https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ СССР

ИИС-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИС-04-7

ЛЕСТНИЦЫ

Откорректирован

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 м

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ТбилЗНИИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ОТ 31 ДЕКАБРЯ 1968 Г. № 248
И ПРИКАЗОМ ТбилЗНИИЭП
ОТ 2 СЕНТЯБРЯ 1969 Г. № 93

ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ
ЦЕНТРАЛЬНОГО ИНСТИТУТА ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

ТБИЛИСИ 1969

Гл. инж.	Гагаева	
Рук. маст.	Гагаева	
Гл. конст. м.	Осипов	
Гл. конст. пр.	Белова	
Рук. группы		

ТбилЗНИИЭП г. Тбилиси

Гл. инж.	Гагаева	
Рук. маст.	Гагаева	
Гл. конст. м.	Осипов	
Гл. конст. пр.	Белова	
Рук. группы		

Гл. инж.	Гагаева	
Рук. маст.	Гагаева	
Гл. конст. м.	Осипов	
Гл. конст. пр.	Белова	
Рук. группы		

Гл. инж.	Гагаева	
Рук. маст.	Гагаева	
Гл. конст. м.	Осипов	
Гл. конст. пр.	Белова	
Рук. группы		

Гл. инж.	Гагаева	
Рук. маст.	Гагаева	
Гл. конст. м.	Осипов	
Гл. конст. пр.	Белова	
Рук. группы		

Гл. инж.	Гагаева	
Рук. маст.	Гагаева	
Гл. конст. м.	Осипов	
Гл. конст. пр.	Белова	
Рук. группы		

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

см. стр. 12

Перечень серий и выпусков рабочих чертежей сборных элементов зданий каркасной конструкции UUC-04 (для зданий до 4-х этажей) и стальных форм для изготовления изделий на виброплощадках грузоподъемностью 5 тонн.

1. UUC-04-0 Указания по применению изделий.
   Выпуск 1 Указания по применению изделий для зданий до 4-х этажей.

2. UUC-04-1 Фундаменты
   Выпуск 1 Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300×300 мм для зданий до 4-х этажей.

3. UUC-04-2 Колонны
   Выпуск 1 Железобетонные колонны сечением 300×300 для зданий до 4-х этажей.

4. UUC-04-3 Ригели
   Выпуск 1 Железобетонные ригели для колонн сечением 300×300 мм.

5. UUC-04-4 Панели перекрытий
   Выпуск 1 Железобетонные панели с круглыми пустотами ребристые и сплошные, карнизные плиты.

6. UUC-04-5 Панели наружных стен
   Выпуск 1 Легкобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см.

7. UUC-04-7 Лестницы
   Выпуск 1 Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.

8. UUC-04-8 Металлические монтажные детали и ограждения лестниц
   Выпуск 1 Металлические монтажные детали для зданий до 4-х этажей.
   Ограждения лестниц для высот этажа 3,3 и 4,2 м.

9. UUC-04-10 Монтажные узлы и детали
   Выпуск 1 Монтажные узлы и детали для зданий до 4-х этажей.

1. UUC-04-1 Фундаменты
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов и башмаков под колонны сечением 300×300 мм для зданий до 4-х этажей.

2. UUC-04-2 Колонны
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300×300 мм для зданий до 4-х этажей.

3. UUC-04-3 Ригели
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300×300 мм.

4. UUC-04-4 Панели перекрытий
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных многопустотных ребристых и сплошных панелей перекрытий, карнизных плит.

5. UUC-04-5 Панели наружных стен
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления легкобетонных
   Выпуск 1-2 панелей стен толщиной 24 и 32 см.
   Применяются альбомы типовых рабочих чертежей из серии UU-04 „Сборные элементы зданий каркасной конструкции", серия UU-04-5 „Панели наружных стен толщиной 24 см" Выпуск 1-1 и „Панели наружных стен толщиной 32 см" Выпуск 1-2. „Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 и 32 см", (распространяемые Свердловским филиалом центрального института типовых проектов) с дополнениями UUC-04-5, Выпуск 1-1 и Выпуск 1-2.

6. UUC-04-5 Панели наружных стен
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления легкобетонных
   Выпуск 1-2 (дополнение) панелей стен толщиной 24 и 32 см.

7. UUC-04-7 Лестницы
   Выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.
   Применяется без изменений альбом типовых рабочих чертежей из серии UU-04 „Сборные элементы зданий каркасной конструкции", серия UU-04-7 „Лестницы", выпуск 1-1 „Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа 3,3 м и 4,2 м, распространяемый Свердловским филиалом центрального института типовых проектов.

ГИП инженер	Согласовано		
Рук. мастер	Начальник мануфактуры		
Гл. констр. м.	Гл. инженер Курумканского		
Гл. констр. пр.	Разработал	Проверил	
Рук. группы	Торгпромсервис	Хивинский	Крупач	Белоцкий	Сидоров
	Главный инженер				
	Гл. инженер				
	Начальник				

ТБИЛЗНИИЭП г. Тбилиси

ТК	Лестницы	UUC-04-7	
1969	Перечень серий и выпусков	Выпуск 1	Лист

https://zavodjbi.com/

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИС-04 ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 4 ЭТАЖЕЙ

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ			ПРИМЕЧАНИЕ
I.	ИИС-04-0	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ	
	выпуск I	Указания по применению изделий для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г.
	выпуск 4	Рекомендации по монтажу конструкций каркаса	
2.	ИИС-04-I	ФУНДАМЕНТЫ	
	выпуск I	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г.
3.	ИИС-04-2	КОЛОННЫ	
	выпуск I	Железобетонные колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г.
	выпуск 5	Железобетонные колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей	корректировка 1975 г.
	выпуск 6	Многоэтажные железобетонные колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей	Корректировка 1975 г.
	выпуск 5А	Арматурные изделия колонн сечением 300х300 мм, изготовляемые автоматизированной сваркой и сборкой	
4.	ИИС-04-3	РИГЕЛИ	
	выпуск I	Железобетонные ригели для колонн сечением 300х300 мм	корректировка 1974 г.
	выпуск IA	Арматурные изделия ригелей для колонн сечением 300х300 мм, изготовляемые автоматизированной сваркой и сборкой	
5.	ИИС-04-4	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	
	выпуск I	Железобетонные панели с круглыми пустотами, ребристые и сплошные, карнизные плиты	корректировка 1974 г.
	выпуск 5	Легкобетонные панели с круглыми пустотами и сплошные для пролетов 6,6; 6,0; 5,5; 4,5; 3,6 и 3,3 м	
	выпуск 6	Легкобетонные панели с круглыми пустотами, ребристые и пристенные для пролетов 6,0 и 5,5 м, укладываемые в плоскости колонн зданий до 4-х этажей	
	выпуск IA	Арматурные изделия панелей перекрытий, изготовляемые автоматизированной сваркой и сборкой	
6.	ИИС-04-5	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН	
	выпуск I	Легкобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см	корректировка 1975 г.
	выпуск IA	Арматурные изделия панелей наружных стен, изготовляемые автоматизированной сваркой и сборкой	
7.	ИИС-04-7	ЛЕСТНИЦЫ	
	выпуск I	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	корректировка 1974 г.
	выпуск 4	Легкобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 2,8; 3,0; 3,3 и 4,2 м	
	выпуск IA	Арматурные изделия железобетонных лестниц, изготовляемые автоматизированной сваркой и сборкой	
8.	ИИС-04-8	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ	
	выпуск I	Металлические монтажные детали для зданий до 4-х этажей. Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м	корректировка 1974 г. 1975 г.
9.	ИИС-04-10	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ И ДЕТАЛИ	
	выпуск I	Монтажные узлы и детали для зданий до 4-х этажей	корректировка 1974 г. 1975 г.

СТРАНИЦЫ 1, 2 ВЗАМЕН СТР. 2 – XI. 1974 г

ГА. КОНСТР. ПР-ТА: Капанадзе/КАПАНАДЗЕ/

ТК	Л Е С Т Н И Ц Ы		ИИС-04-7
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 1	ЛИСТ -

ЦИЛЗНИИЭП

ГА. ИНЖЕНЕР	ЛОМИДЗЕ	
ГА. ИНЖ. СЕРИИ	БАРБАКАДЗЕ	
РУК. ОТДЕЛА	Бегиашвили	
ГА. ИНЖ. ОТД.	Бегиашвили	
ГА КОНСТР. ПР.	Капанадзе	
СТ. ИНЖ.		
РАЗРАБОТАЛ	Чиковава	
ПРОВЕРИЛ	Турнашидзе	
	Капанадзе	

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИС-04 ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 4-х ЭТАЖЕЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН

НАИМЕНОВАНИЕ АЛЬБОМОВ	
I. ИИС-04-I	ФУНДАМЕНТЫ
выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов и башмаков под колонны сечением 300х300 мм для зданий до 4 этажей.
2. ИИС-04-2	КОЛОННЫ
выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300мм для зданий до 4 этажей.
выпуск 5-I	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий до 4-х этажей
выпуск 5-2	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300х300 мм для зданий до 4 этажей
3. ИИС-04-3	РИГЕЛИ
выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300х300 мм
выпуск I-2	Стальные групповые формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300х300 мм
4. ИИС-04-4	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных многопустотных, ребристых и сплошных панелей перекрытий, карнизных плит
5. ИИ-04-5	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
выпуск I-I	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см
выпуск I-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см
6. ИИС-04-5	ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
выпуск I-I (дополнение)	Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 24 см
выпуск I-2 (дополнение)	Стальные формы для изготовления легкобетонных панелей стен толщиной 32 см
7. ИИ-04-7	ЛЕСТНИЦЫ
выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2м

Страницы 1,2 взамен стр. 2 — XI.1974г

Гл. конст. пр-та: Кацуе. /Капанадзе Н.А./

ЛОМИАДЗЕ
БАРБАШАДЗЕ
КАПАНАДЗЕ

Гл. инженер — ЛОМИАДЗЕ
Разработал — БАРБАШАДЗЕ
Проверил — КАПАНАДЗЕ

Гл. инженер — БАРБАШАДЗЕ
Рук. отдела — ЧИКОБАВА
Гл. инж. ст-а — ТУРМАНИДЗЕ
Гл. конст. пр. — КАПАНАДЗЕ

ТбилЗНИИЭП

ТК	ЛЕСТНИЦЫ	ИИС-04-7	
1974	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 1	ЛИСТ -

см. новую стр 3

https://zavodjbi.com/

№№ пп	Наименование чертежей	Марка	№ листа	№ стр
1	Титульный лист		—	1
2	Перечень серий и выпусков		—	2
3	Лестницы. Содержание.		—	3
4	Лестницы. Пояснительная записка		—	4,5,6
5	Лестницы. Номенклатура изделий.		1	7
6	Лестничный марш. Общий вид и армирование	С-ЛМ-58-14-17	2	8
7	Характеристика, схемы расчета и испытания.		3	9
8	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-58-14-14	4	10
9	Характеристика, схемы расчета и испытания		5	11
10	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-29-14-9	6	12
11	Характеристика, схемы расчета и испытания.		7	13
12	Узлы	1, 2, 3, 4, 5, 6	8,9	14, 15
13	Лестничная площадка. Общий вид и армирование.	С-ЛП-15-14	10	16
14	Характеристика, схемы расчета и испытания.		11	17
15	Арматурные каркасы, сетки и стержни.	К-1, К-2, К-3, К-4, С-3, ОС-1	12	18
16	Арматурные каркасы и стержни.	К-5, К-6, К-7	13	19
17	Арматурные сетки и стержни.	С-1, С-2, ОС-2, ОС-3, ОС-4	14	20
18	Арматурные сетки.	С-4, С-5	15	21
19	Арматурная сетка и каркасы.	С-6, К-8, К-9	16	22
20	Арматурная сетка, каркасы и стержни.	С-7, К-10, К-11, К-12, ОС-5	17	23
21	Закладные детали.	МЛ-1, П-1; МЛ-2, МЛ-3	18, 19	24, 25
22	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-1, СТ-2	20	26
23	Накладная проступь. Общий вид и армирование.	СТ-3	21	27
24	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-4пр., СТ-4л	22	28
25	Накладные проступи. Общий вид и армирование	СТ-5, СТ-6	23	29

ГИП	Гатаева		
Гл. спец.	Осипов		
Разработал			
Проверил			
Н. контр.			
Гл. инж. пр.			
Гл. инж. ист			
Рук. маст.			
Гл. констр. п.			
Гл. констр. пр.			
Рук. сектора			

ТбилЗНИИЭП

ТК	Лестницы	ИИС-04-7	
1968	Содержание	Выпуск 1	Лист

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№№ пп	Наименование чертежей	Марка	№ листа	№ стр
1	Титульный лист		—	0
2	Перечень серий и выпусков		—	1-2
3	Лестницы Содержание		—	3
4	Лестницы. Пояснительная записка		—	4,5,6
5	Лестницы. Номенклатура изделий.		1ц	7
6	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-58-14-17	2	8
7	Характеристика, схемы расчета и испытания.		3	9
8	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-58-14-14	4	10
9	Характеристика, схемы расчета и испытания.		5	11
10	Лестничный марш. Общий вид и армирование.	С-ЛМ-29-14-9	6	12
11	Характеристика, схемы расчета и испытания.		7	13
12	Узлы.	1, 2; 3, 4, 5, 6	8,9	14,15
13	Лестничная площадка. Общий вид и армирование.	С-ЛП-15-14	10	16
14	Характеристика, схемы расчета и испытания.		11	17
15	Арматурные каркасы, сетки и стержни.	К-1, К-2, К-3, К-4, С-3, ОС-1	12	18
16	Арматурные каркасы и стержни.	К-5, К-6, К-7	13	19
17	Арматурные сетки и стержни.	С-1, С-2, ОС-2, ОС-3, ОС-4	14	20
18	Арматурные сетки.	С-4, С-5	15	21
19	Арматурная сетка и каркасы.	С-6, К-8, К-9	16	22
20	Арматурная сетка, каркасы и стержни.	С-7, К-10, К-11, К-12, ОС-5	17	23
21	Закладные детали.	МЛ-1, П-1; МЛ-2, МЛ-3	18, 19	24, 25
22	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-1, СТ-2	20	26
23	Накладная проступь. Общий вид и армирование.	СТ-3	21	27
24	Накладные проступи. Общий вид и армирование.	СТ-4пр., СТ-4л	22	28
25	Накладные проступи. Общий вид и армирование	СТ-5, СТ-6	23	29

Страницы 1,2 взаман стр. 2
Лист „1" заменен листом 1и — X.1974г.
Гл. конст. пр-та Кашуба /Копанадзе/

Гатаев	Главный инженер		
Осипов	Гл. инженер проекта		
Разработал	Главный специалист	Тавакалов	Рук. сектора
Лазарян	Гл. конструктор	Хизанишвили	Рук. группы
Копиевская	Гл. конструктор	Эрлих	Рук. группы
	Гл. конструктор	Кварацхелия	Рук. группы
	Рук. сектора	Осипов	

ТБИЛЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	Лестницы	ИИС 04-7	
1968	Содержание	Выпуск 1	Лист

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

Серия ИИС-04-7 выпуск I включает рабочие чертежи изделий сборных железобетонных лестниц.

Лестницы запроектированы с двухмаршевыми при высоте этажа 3,0 и трехмаршевые при высоте этажа 4,2 м.

Лестничные марши С-ЛМ-58-14-17 и С-ЛМ-58-14-14 служат для соединения между площадками марш С-ЛМ-24-14-9 устанавливается в нижнем этаже, лестничная площадка С-ЛП-15-14 предусмотрена для установки в верхнем этаже.

Лестничные марши устанавливаются на ригели каркаса, лестничная площадка опирается на марш, ригель или диафрагму жесткости.

Марши представляют собой Z - образную конструкцию с двумя продольными несущими ребрами. Марши и площадки облицовываются на заводе накладными проступями.

Расчет и конструирование лестничных маршей и площадки производились в соответствии со СН и П II-В.1-62.

При расчете принята полезная нагрузка 400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с поз.8 таблицы 2 пункта 3.1 СН и П II-А.11-62.

Армирование изделий предусмотрено сварными каркасами и сетками из сталей класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней, кроме оговоренных особо должны быть сварены при помощи контактной сварки.

Для крепления маршей и площадки к примыкающим конструкциям в них предусмотрены закладные детали К-1.

Изготовление лестничных маршей предусматривается кассетным способом.

Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничных маршей из формы производится за 4 петли при помощи специальной траверсы.

Подъем лестничных маршей при установке в рабочее положение осуществляется при помощи 4 монтажных петель, пропущенных через специальные отверстия и охватывающих несущие ребра.

Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 петли.

Транспортировка и складирование лестничных маршей осуществляется на боку, лестничных площадок - в рабочем положении.

Марка бетона для всех изделий принята „200".

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода должна быть не менее 70% проектной. Завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности бетона в 28-дневном возрасте.

Контроль качества бетона производить

ТК	Лестницы	ИИС-04-7
1968	Пояснительная записка	Выпуск 1 / Лист

ТБИЛЗНИИЭП г. Тбилиси

Гл. инж. инст. Рук. маст. Гл. констр. п. Гл. констр. пр. Рук. сектора

Главный инженер Главный архитектор Главный конструктор Начальник сектора Исполнитель

ЗАВОД КЕРИ

в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Дуговую сварку производить электродами Э-42. Все виды электросварки должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами.

Арматурные сетки и каркасы изготовляются при помощи контактной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Изготовление и установка закладных деталей выполняется в соответствии с СН 313-65 Закладные детали должны отвечать также требованиям ГОСТ 10922-64 Проектное положение закладных деталей обеспечивается закреплением их на форме. Антикоррозийная защита закладных деталей и сварных соединений выполняется в соответствии с пунктом 2.7 СН 206-62.

Все наружные поверхности лестничных маршей и площадки должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на постройке; класс шероховатости принят 2-ш в соответствии со СН и П I-В.5.1-62 и СН и П I-А.4-62 (допускаемые колебания высоты неровности не более 25 мм.)

Предельные допускаемые отклонения от размеров лестничных маршей и площадки приняты в соответствии со СН и П I-В.5.1-62 по классу точности 10 и и составляют следующие величины (в мм):

Допускаемые отклонения	Для лестничных маршей	Для лестничной площадки
по длине	±5	$^{+8}_{-5}$
по ширине	±5	±5
по высоте (толщине)	±5	$^{+5}_{-3}$

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-58.

Допускаемые отклонения	Для накладных проступей в мм
по длине	$^{+3}_{-5}$
по ширине	$^{+2}_{-3}$
по высоте (толщине)	$^{+2}_{-3}$

Гл.инж.инст. Тарханадзе
Рук.маст. Лизаниашвили
Гл.констр.м. Зрилач
Гл.констр.пр. Бедниашвили
Рук.сектора Осипов

ТБИЛЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	Лестницы	НК-04-7	
1968	Содержание	Выпуск 1	Лист

https://zavodjbi.com/

Перекос проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей - не более 2 мм на всю длину.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СН 1-61, СНиП I-В.5-62 и СНиП I-В.5.1-62.

К серийному изготовлению изделий разрешается приступить после проведения контрольных испытаний.

Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные

С-ЛМ - лестничный марш

С-ЛП - лестничная площадка

СТ - накладная проступь

л - левая

пр - правая

Цифровые:

1 группа цифр - для маршей и площадок (58, 29, 15) - рабочий пролет в дециметрах

1 группа цифр - для проступей (1, 2, 3, 4, 5, 6) - порядковый номер.

2 группа цифр (14) - ширина в рабочем положении в дециметрах.

3 группа цифр (17, 14, 9) - высота конструкции в рабочем положении в дециметрах.

Маркировка узлов

номер узла

номер листа, на котором расположен чертеж узла

Все рабочие чертежи изделий настоящего альбома применены из аналогичного альбома лестниц серии ИИ-04-7, разработанного МИТЭП-ом, с добавлением закладных деталей МС-3 в марши и площадку для крепления их к примыкающим конструкциям.

Гл. инж. маст.	Рук. маст.	Гл. констр. м.	Рук. сектора
Гл. констр. пр.	Рук. сектора		

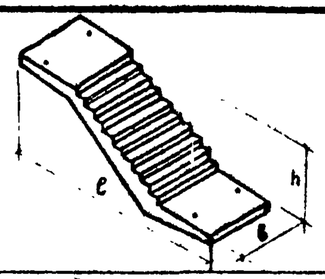
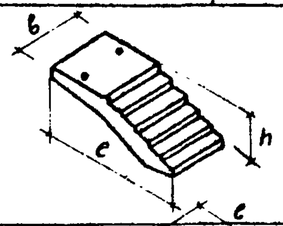
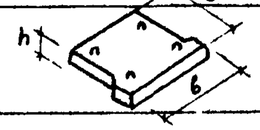
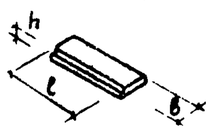
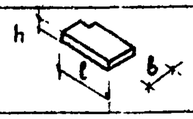
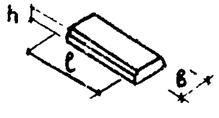
Разработал Осипов
Проверил Копиров
Утв. (Гл. инж.)
Составил Осипов

Торговая Кизоничвили
Триполь
Ведущий Осипов

ТБИЛЗНИИЭП
г. Тбилиси

ГК	Лестницы	ИИ-04-7	
1968	Пояснительная записка	Выпуск 1	Лист

https://zavodjbi.com/

NN п/п	Марка	Эскиз	Расчетная влажность	Размеры, мм c	Размеры, мм в	Размеры, мм h	Марка бетона	Вес Т	Общая площадь изделия м²	Объем м³ бетона	Объем м³ изделия	Расход цемента М-400 М-500 кг	Расход металла, кг А-I	Расход металла, кг А-II	Расход металла, кг В-I	Расход металла, кг Заклад. детали	Итого натуральной	Итого приведен к А-I	Расход металла на 1 м³ бетона по массе кг	NN листов черт.
1	С-АМ-58-14-17		1370 кг/пм	5770	1150	1650	200	2,29	7,7	0,915	0,915	270	33,68 (1,12)	63,31 (1,85)	14,67	6,43	118,09	130,81	140,00	2,3
2	С-АМ-58-14-14		1370 кг/пм	5770	1150	1400	200	2,19	7,7	0,876	8,876	260	33,68 (1,12)	62,65 (1,85)	14,45	6,43	117,21	130,01	134,00	4,5
3	С-АМ-29-14-9		1370 кг/пм	2885	1150	900	200	1,02	3,30	0,41	0,41	123	9,80 (0,56)	8,71 (1,11)	9,00	3,37	30,88	33,22	75,00	6,7
4	С-ЛП-15-14		985 кг/м²	1385	1490	300	200	0,585	2,06	0,234	0,234	70	6,87 (0,56)	2,37 (2,37)	4,68	5,57	19,41	18,80	83,50	10,11
5	СТ-1		—	1350	320	50	200	0,048	0,43	0,019	0,019	5,1	—	—	0,35	—	0,35	0,49	18,4	20
6	СТ-2		—	1387	285	40	200	0,040	0,39	0,016	0,016	4,8	—	—	0 5	—	0,35	0,49	21,9	20
7	СТ-3		—	923	550	40	200	0,05	0,51	0,020	0,020	6,0	—	—	0,38	—	0,38	0,53	19,0	21
8	СТ-4п СТ-4пр		—	923	550	40	200	0,050	0,50	0,020	0,020	6,0	—	—	0,38	—	0,38	0,53	18,0	22
9	СТ-5		—	1315	305	40	200	0,040	0,40	0,016	0,016	4,8	—	—	0,34	—	0,34	0,47	21,2	23
10	СТ-6		—	1387	435	40	200	0,060	0,60	0,024	0,024	7,2	—	—	0,41	—	0,41	0,57	17,10	23

Примечания: 1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-5-57 утв. Госкомитетом Совмина СССР по делам строительства 10 мая 1957г (по 50% каждой марки цемента М-400 и М-500). 2. Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие поправочные коэфиц.: I-I K=1,0; A-II K=1,20; B-I; K=1,39.
3. В скобках выделен расход стали на анкера закладных деталей (в т.ч.)

ТК 1968г	Лестничные марши, площадка, накладные проступи		ИИС-04-7
	Номенклатура	Выпуск 1	Лист № 1

Гипрогородов — Торгановский
Гипрокоммунстроя — Кизонишвили
Гипрокоммунстроя — Ярошок
Гипрокоммунстроя — Бедошвили
Гипрокоммунстроя — Гаджиев
Гипрокоммунстроя — Шевцов
Гипрокоммунстроя — Ивашов
Гипрокоммунстроя — Гаджиев
Гипрокоммунстроя — Осипов
Гипрокоммунстроя — Гонцуриев
Гипрокоммунстроя — Гонцуриев
Гипрокоммунстроя — Гонцуриев

Гипрокоммунстроя г. Тбилиси

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

№№ п/п	Марка	Эскиз	Расчетная нагрузка кг/м	Размеры мм e	B	h	Марка бетона	Вес т	Объем поверх. изделия м²	Объем м³ бетон.	издел.	Расход цемента марки 400 кг	Расход металла кг А-I	A-II	B-I	Закл. детали	Итого натуральной	Итого приведен. A-I	Расход металла по типовому проекту	№№ листов раб. чертежей
1	с.ПН-58-67.14-58 -14-17		1370 кг/пм	5770	1130	1650	200	2.29	7.7	0.915	0.915	278	33.68 (1.12)	63.31 (1.85)	14.67	6.43	112.09	130.81	140.00	2.3
2	с.ПН-58-67.14-58 -14-18		1370 кг/пм	5770	1150	1400	200	2.19	7.7	0.876	0.876	266	33.68 (1.12)	62.69 (1.83)	14.45	6.43	117.21	130.01	134.00	4.3
3	с.ПН-29-67.9		1370 кг/пм	2985	1150	900	200	1.02	3.30	0.41	0.41	125	9.30 (0.36)	8.71 (1.14)	9.00	3.37	30.88	33.22	75.00	6.7
4	с.ПП-15-67 -14		985 кг/пм	1385	1430	300	200	0.585	2.06	0.234	0.234	71	6.87 (0.56)	2.37 (2.37)	4.68	5.37	19.41	18.20	83.50	12.1
5	СТ-1		-	1350	320	50	200	0.048	0.43	0.019	0.019	5.8	—	—	0.35	-	0.35	0.43	16.9	20
6	СТ-2		-	1387	285	40	200	0.040	0.39	0.016	0.013	4.8	—	—	0.35	-	0.35	0.43	21.9	20
7	СТ-3		-	923	550	40	200	0.05	0.51	0.020	0.020	6.0	—	—	0.38	—	0.38	0.53	19.0	21
8	СТ-4Л СТ-4Пр		-	923	550	40	200	0.050	0.50	0.020	0.020	6.0	—	—	0.38	-	0.38	0.53	19.0	22
9	СТ-5		—	1387	305	40	200	0.040	0.40	0.016	0.015	4.8	—	—	0.34	—	0.34	0.47	21.2	23
10	СТ-6		—	1387	305	40	200	0.060	0.60	0.024	0.024	7.2	—	—	0.41	—	0.41	0.57	17.10	23

Примечания: 1. Расход цемента принят в соответствии с „Методическими указаниями по отбору действующих типовых сборных железобетонных конструкций..." изд. Госстроя СССР, 1974г.
2. Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие поправочные коэффициенты: А-I - К=1.0; А-II - К=1.21; В-I - К=1.39
3. В скобках дан расход стали на анкера закладных деталей (в.1.4)

Взамен листа „1" - Е. 1974г.
Гл. конст. пр-та Хашура (Капанадзе)

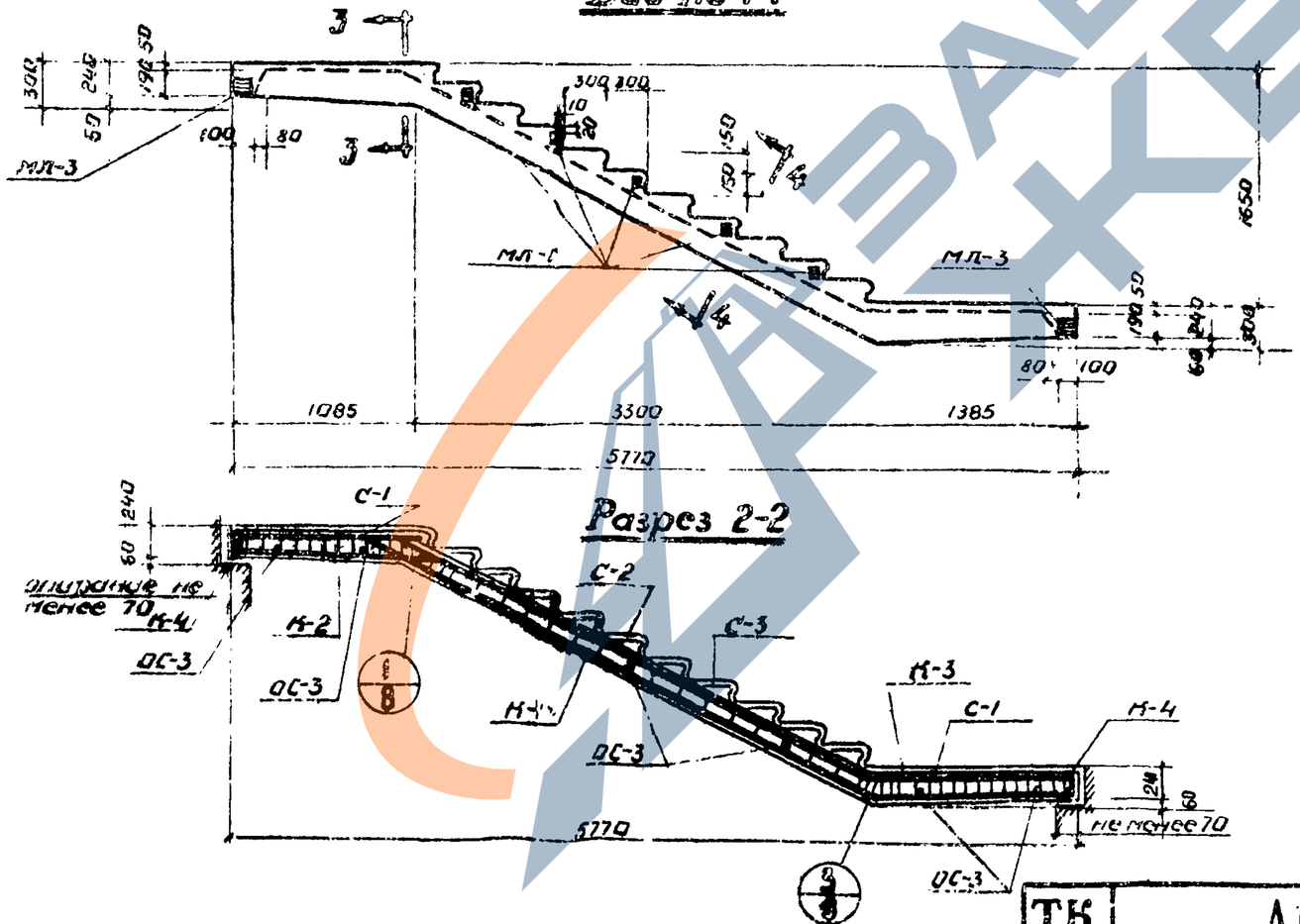
ТК 1974	Лестничные марши площадок накладные простые. Номенклатура	ИИ-С-047	
		Выпуск 1	Листов 1и

Тбилзнииэп г. Тбилиси

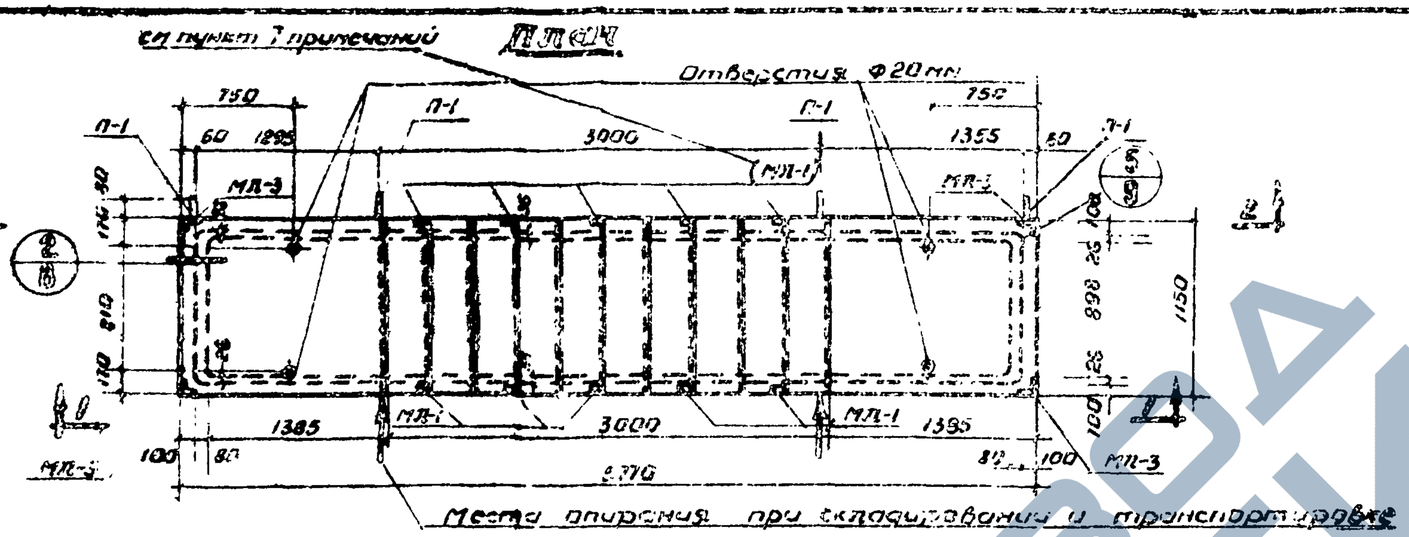
Гл. инж. Гачечиладзе
Рук. отдела Джанджгава
Гл. инж. отд. Чиковани
Гл. констр. отд. Капанадзе
Рук. группы Чхеидзе

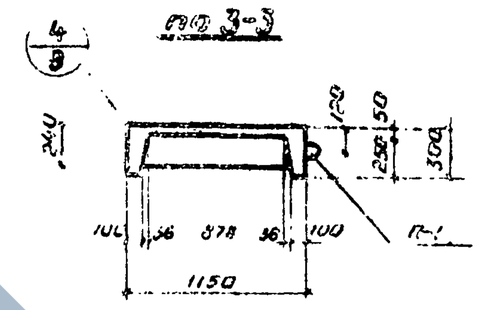
https://zavodjbi.com/

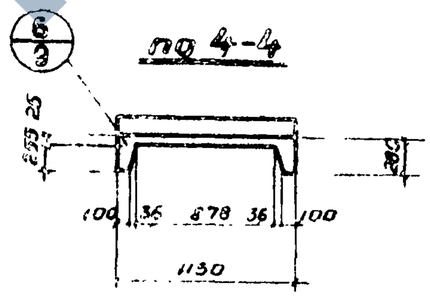
Вид по 1-1



Разрез 2-2







Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П-В 1-62
2. Характеристику изделия, спецификацию и выработку металла см лист №3
3. Расчетную схему и схему испытания см лист №3
4. Арматуру см листы №12 и 14
5. Закладные детали см листы №18 и 19
6. Под'ем марша из формы производится за 4 петли самобалансирующей траверсой
7. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом

Гип. инс.	Гоголадзе		
Рук. пост	Кизимов		
Д. инжир. п.	Бритун		
Гл. констр. пр.	Бобровский		
Рук. сектора	Осипов		

Тбил. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ	ИИС04-7
1968	Общий вид и армирование лестничного марша СЛМ-58-14-17	Выпуск 1

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла

NN п/п	Марка детали	NN листа	Кол шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	М-1	12	2	21,84	43,68	
2	М-2	12	2	9,40	18,80	
3	М-3	12	2	7,76	15,52	
4	М-4	12	2	1,96	3,92	
5	С-1	14	2	2,72	5,44	
6	С-2	14	1	5,38	5,38	
7	С-3	12	11	0,35	3,85	
8	ОС-1	12	2	1,15	2,30	
9	ОС-2	14	2	0,18	0,36	
10	ОС-3	14	14	0,04	0,56	
11	ОС-4	14	8	0,80	6,40	
12	МЛ-1	18	5	0,68	3,40	
13	П-1	18	4	0,62	2,48	
14	МЛ-3	19	4	1,50	6,00	113,09

Сечение, мм	⌀25	⌀10	⌀12	⌀10	⌀8	⌀3	⌀4	-50×8	L100×8
Длина, м	16,00	3,20	9,04	23,64	28,00	106,20	89,05	0,90	0,40
Вес, кг	61,46	1,85	8,04	14,58	11,06	3,84	8,83	1,55	4,88
Класс стали ГОСТ	A-II 5781-61		A-I 5781-61			B-I 6727-53		Ст-3 103-57	Ст-3 8509-57
Расчетное сопротивлен. армат. R_a кг/см²	2700		2100			3150		2100	2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2,29
Об'ем бетона	м³	0,915
Расход металла	кг	118,09
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	140,00
Расход металла на 1 м² изделия	кг	17,90
Приведенная толщина бетона	см	13,80
Марка бетона	–	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см²	140

Расчетная схема

Расчетная нагрузка $q_р$ = 1370 кг/пм.

Нормативная нагрузка $q_н$ = 1145 кг/пм.

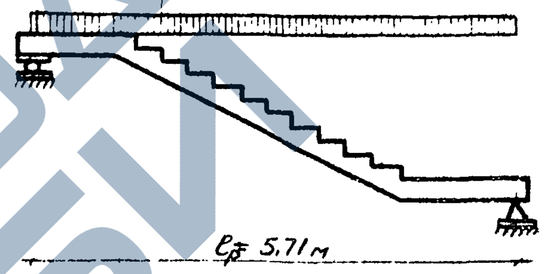


Схема испытаний

Контрольная нагрузка $q_{контр}$ = 705 кг/пм

Разрушающая нагрузка $q_{разр}$ = 1480 кг/пм

Примечания:

1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
2. Расход металла на 1 м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

Гл. инж. инс.	Гаприндашвили		
Рук. маст.	Гудушаури		
Гл. констр. п.	Ахметели		
Гл. констр. пр.	Бердзенишвили		
Рук. сект.	Осипов		

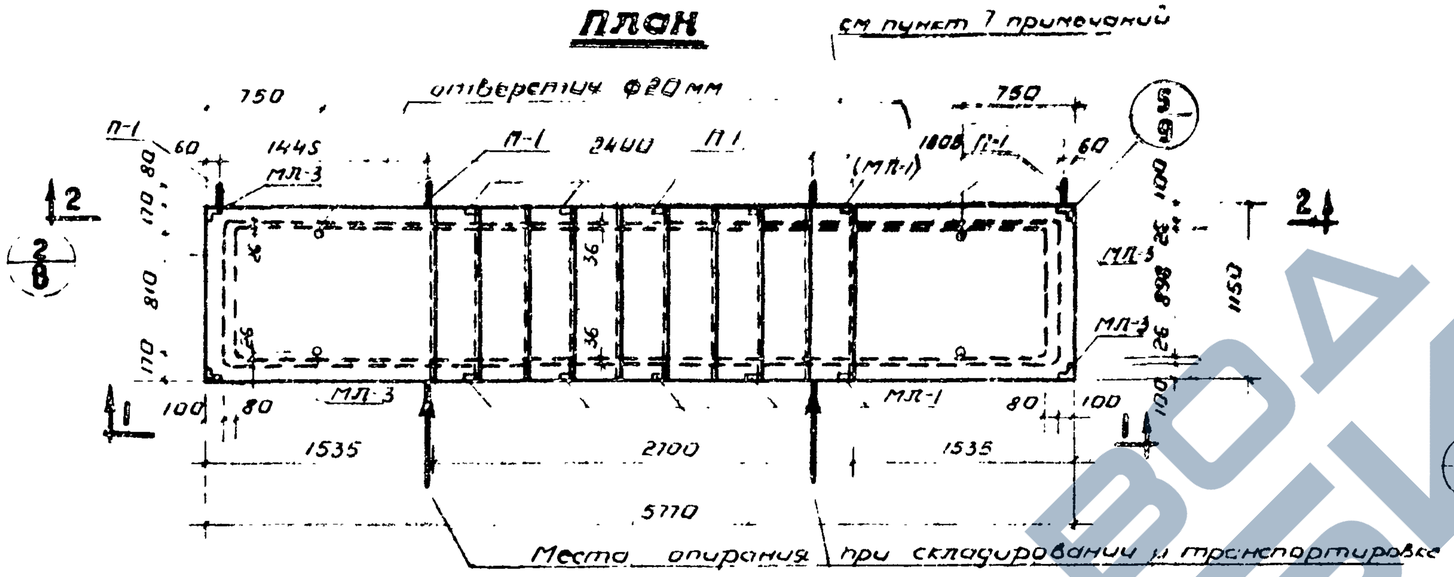
Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

ТК	Лестничный марш	ПИС-04-7	
1968 г.	Характеристика, схемы расчета и испытания лестничного марша СДМ-58-14-17	Выпуск 1	Лист № 3

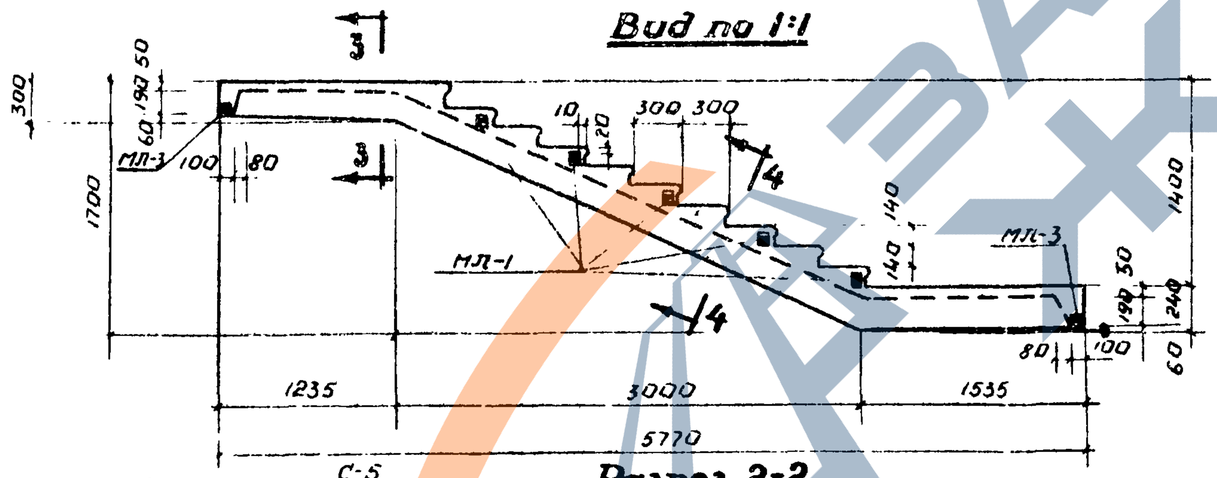
https://zavodjbi.com/

План

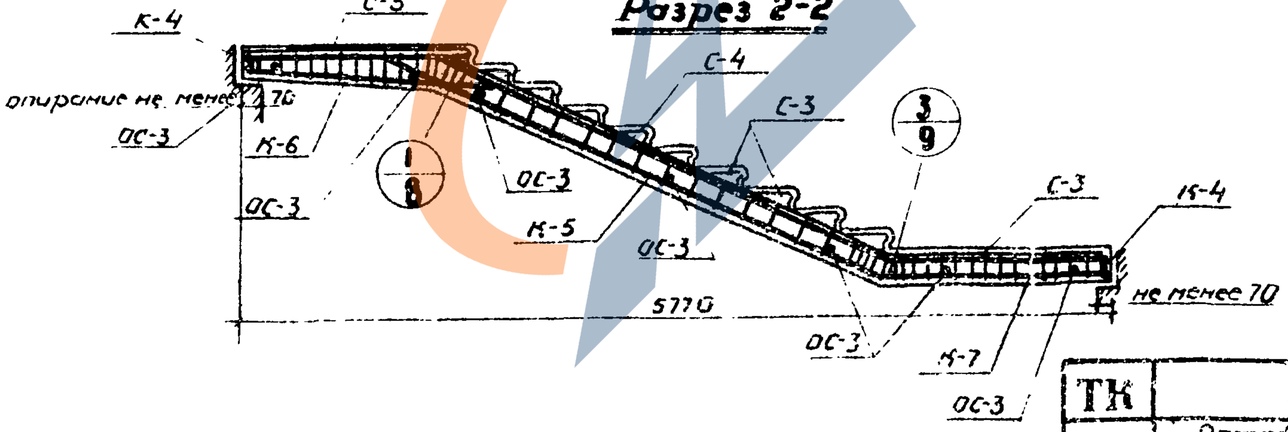
см пункт 7 примечаний



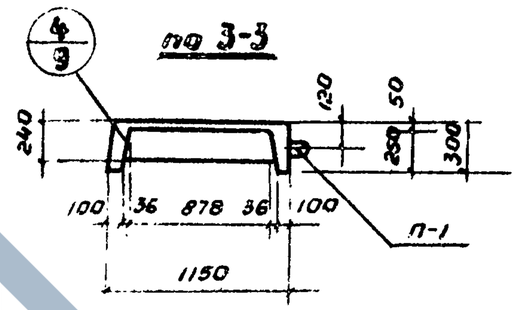
Вид по 1:1



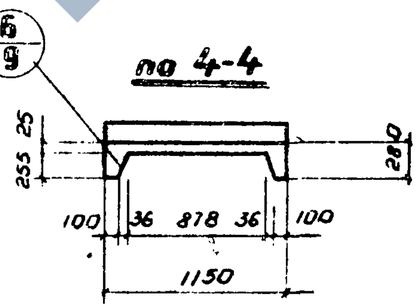
Разрез 2-2



по 3-3



по 4-4



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-В 162
2. Характеристику изделия, спецификацию и выборку металла см лист №5
3. Расчетную схему и схему испытания см лист №5
4. Арматуру см листы № 12, 13, 15
5. Закладные детали см листы №18, 19
6. Под'ем марша из формы производится за 4 петли с самобалансирующей траверсой
7. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МЛ-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом.

Гл инж-т	Гаприндашвили		
Рук маст.	Кузнецов		
Гл конст. п	Дунаев		
Гл конст. пр	Бедошвили		
Рук сект.	Осипов		

Разработал	Гатоева		
Проверил	Осипов		
Контр.	Гогуадзе		

Тбил. ЗНИИЭП
г Тбилиси

ТК	Лестничный марш	ИИС-047
1968 г	Общий вид и армирование лестничного марша С-ЛМ-58-14-14	Выпуск 1 / Лист N 4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла

NN п/п.	Марка детали	№ листа	Кол шт.	Вес кг детали	Вес кг всех деталей	Итого
1	К-5	13	2	19.89	39.78	
2	К-6	13	2	10.26	20.52	
3	К-7	13	2	8.52	17.04	
4	К-4	12	2	1.96	3.92	
5	С-3	12	10	0.35	3.50	
6	С-4	15	1	4.95	4.95	
7	С-5	15	2	3.00	6.00	
8	ОС-1	12	2	1.15	2.30	
9	ОС-2	14	2	0.18	0.36	
10	ОС-3	14	14	0.04	0.56	
11	ОС-4	14	8	0.80	6.40	
12	МЛ-1	18	5	0.68	3.40	
13	П-1	18	4	0.62	2.48	
14	МЛ-3	19	4	1.50	6.00	117.21

Выборка металла

сечение, мм	ф25	ф10	ф12	ф10	ф8	-50×8	ф3	ф4	L100×8
Длина, м	15.80	3.20	9.04	23.64	28.40	0.50	97.0	90.20	0.40
Вес, кг	60.80	1.85	8.04	14.40	11.24	1.55	5.33	9.12	4.88
Класс стали	А-II		А-I			Ст-3	В-I		Ст-3
ГОСТ	5781-61		5781-61			103-57	6727-53		8509-57
Расчетное сопротивление армат Ra кг/см²	2700		2100			2100	3150		2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	2.19
Об'ем бетона	м³	0.876
Расход металла	кг	117.21
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	134.00
Расход металла на 1м² изделия	кг	17.50
Приведенная толщина бетона	см	13.30
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с 3 да не менее	кг/см²	140

Расчетная схема

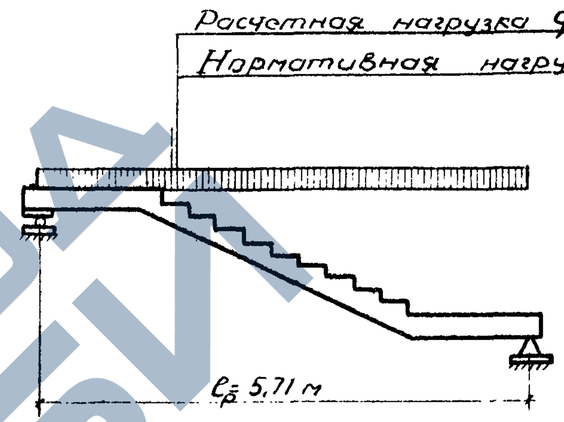


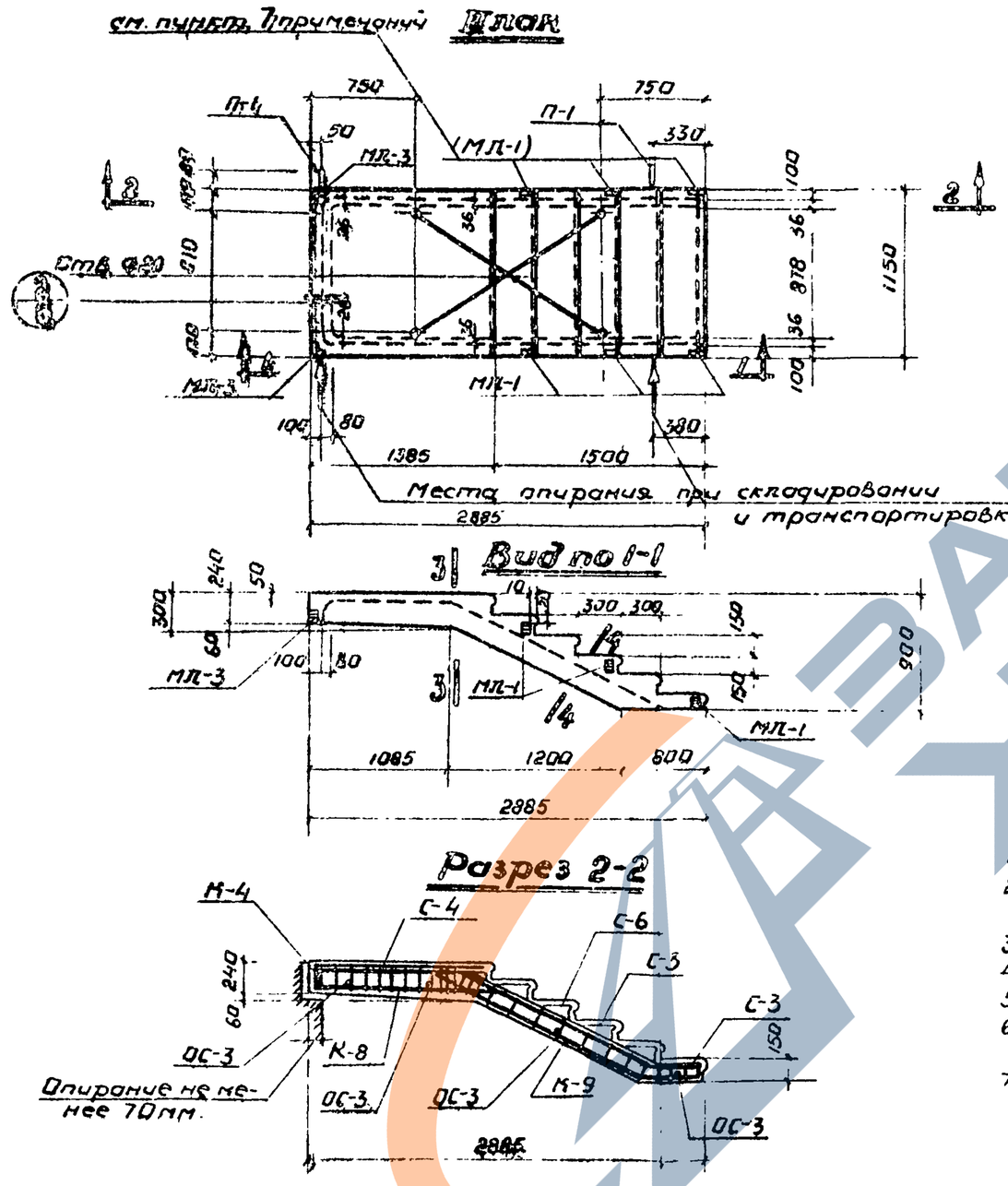
Схема испытания

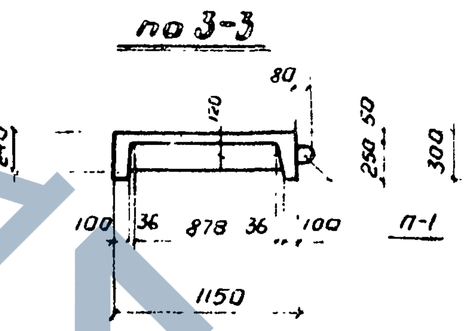
Примечания:

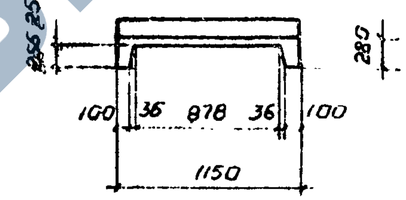
1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
2. Расход металла на 1м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

Гатаев	Главный	Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси
Осипов	Гл. инж. проекта	
Голубовск	Рук. сектора	
Разработал	Катусев	
Проверил	Кузнецов	
Гл. конструктор	Осипов	
Гл. инженер	Осипов	
Н. контр. инж.	Дзидзигури	
Рук. подр.	Дзидзигури	
Гл. конс. м.	Шавлов	
Рук. сект.	Осипов	

ТК	Лестничный марш	ИИС04-7	
1968 г	Характеристика, схемы расчета и испытания лестничного марша С-ЛМ-58-14-14	Выпуск 1	Лист N 5







Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СНиП II-21-62
2. Характеристику изделия, спецификацию и выборку металла см. лист №7
3. Расчетную схему и схему испытания см лист №7
4. Арматуру см листы №12,14,16
5. Закладные детали см листы №18,19
6. Подъем марша из формы производится за 2 петли самобалансирующей траверсой
7. В спецификации на изделие учтена установка закладных деталей МП-1 только на одной стороне марша. Расположение этих закладных деталей на той или другой стороне определяется заказом.

Гл. инж. им.	Гатсеева		
Рук. пост.	Осипов		
Гл. конст. п.	Голубовская		
Гл. конст. пр.	Гонгадзе		
Рук. сект.	Осипов		
Горгонидзе	Хуцишвили	Гонгадзе	Борсашвили
Разработ.	Гатсеева	Осипов	Голубовская
Пров.	Гонгадзе	Осипов	Гонгадзе
Нач. пр.	Гонгадзе	Осипов	Гонгадзе

Тбил. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	ЛЕСТНИЧНЫЙ МАРШ		ИИС04-7
1968г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОГО МАРША С-ЛМ-29-14-9	Выпуск 1	Лист N 6

ЗАВОДХЕВИ

Спецификация металла

№№ п/п	Марка детали	К листу	Кол шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	К-8	16	2	2,49	4,98	
2	К-9	16	2	3,51	7,02	
3	К-4	12	1	1,96	1,96	
4	С-1	14	1	2,72	2,72	
5	С-3	12	6	0,35	2,10	
6	С-6	16	1	2,46	2,46	
7	ОС-3	14	4	0,04	0,16	
8	ОС-4	14	4	0,80	3,20	
9	МЛ-1	18	3	0,68	2,04	
10	П-1	18	2	0,62	1,24	
11	МП-3	19	2	1,50	3,00	30,88

Выборка металла

Сечение мм	ф12	ф10	ф12	ф10	ф8	ф6	ф5	ф4	ф3	-50×8	4-100×8
Длина, м	8,56	1,80	3,60	5,22	8,10	0,90	11,18	41,20	58,20	0,50	0,20
Вес, кг.	7,6	1,11	3,20	3,21	3,19	0,20	1,72	4,08	3,20	0,93	2,44
Класс стали	А-II		А-I				В-I			Ст.3	Ст-3
ГОСТ	5781-61		5781-61				6727-53			103-57	8509-57
Расчетное сопротивление армат Ra кг/см²	2100		2100				3150			2100	2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	1,0,2
Об'ем бетона	м³	0,41
Расход металла	кг	30,88
Расход металла на 1м³ бетона	кг	75,00
Расход металла на 1 м² изделия	кг	9,30
Приведенная толщина бетона	см	12,50
Марка бетона	—	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с 3-ди не менее	кг/см²	140

Расчетная схема

Расчетная нагрузка $q_р$=1370 кг/пм

Нормативная нагрузка $q_н$=1145 кг/пм

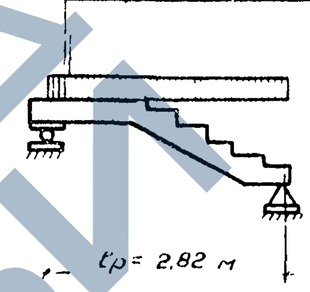


Схема испытания:

Контрольная нагрузка $q_{контр}$=705 кг/пм

Разрушающая нагрузка $q_{разр}$=1480 кг/пм

Примечания:

1. В расчетной схеме нагрузки приняты с учетом собственного веса лестничного марша
2. Расход металла на 1м² и приведенная толщина бетона даны для горизонтальной проекции марша

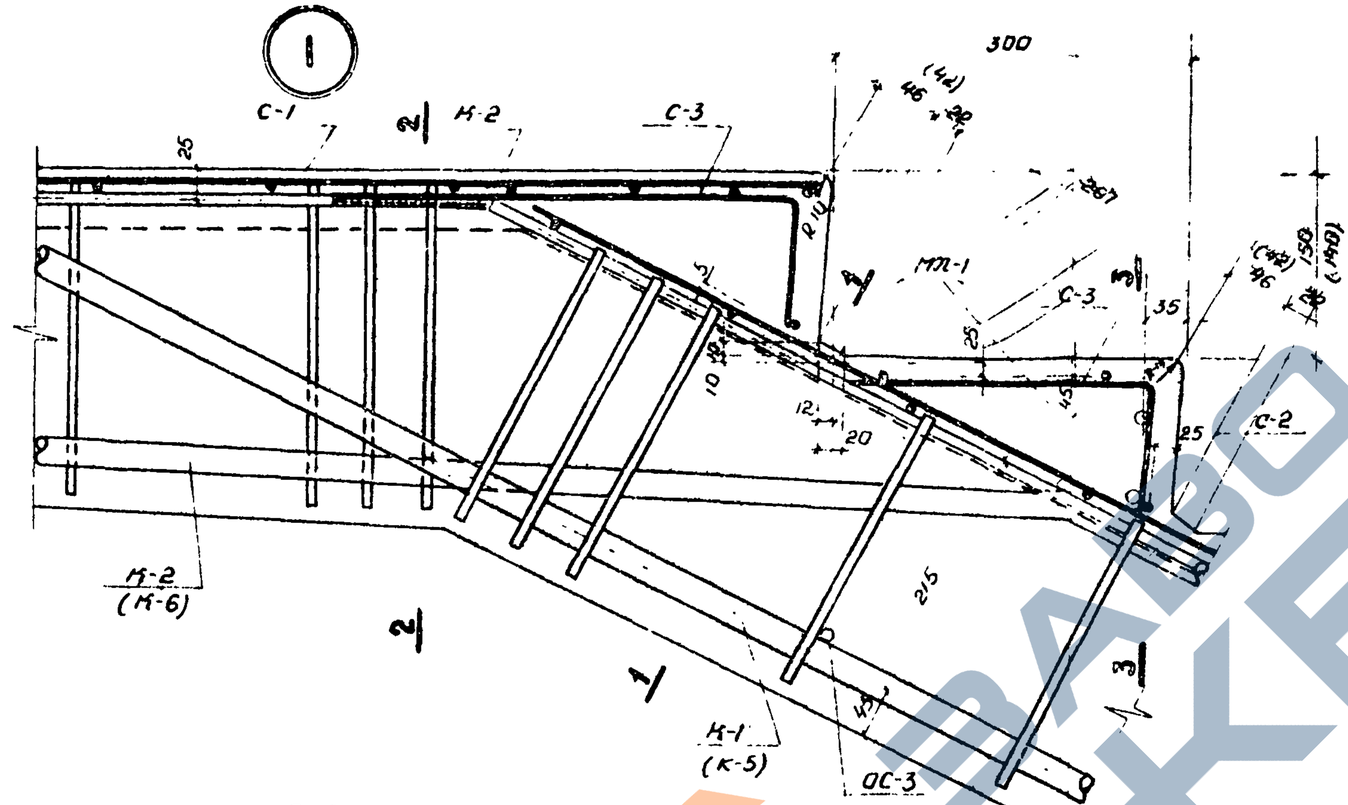
ТК 1968г	Лестничный марш	СПС-04-7	
	Характеристика, схемы расчета и испытания лестничного марша С-ЛМ-29-14-9	Выпуск 1	Лист N 7

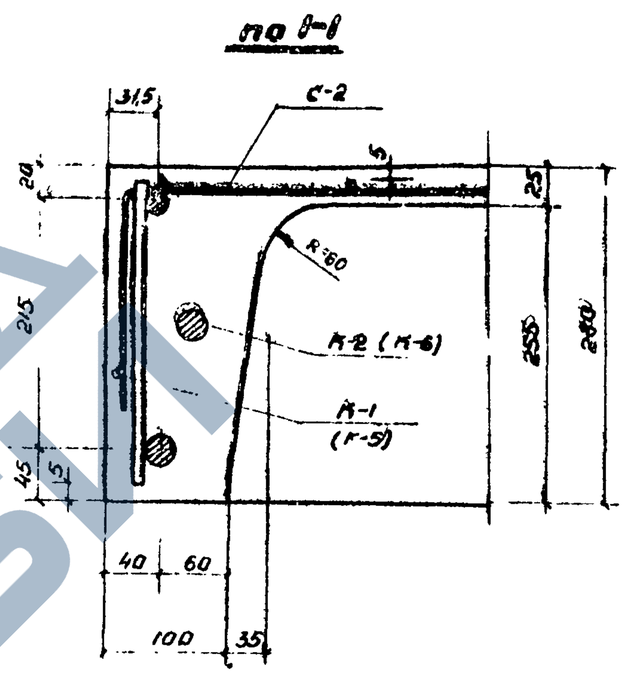
Гбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

Гл. инж. Гоголадзе; Рук. маст. Кизиничв.; Гл. констр. Хрипач; Рук. сект. Осипов

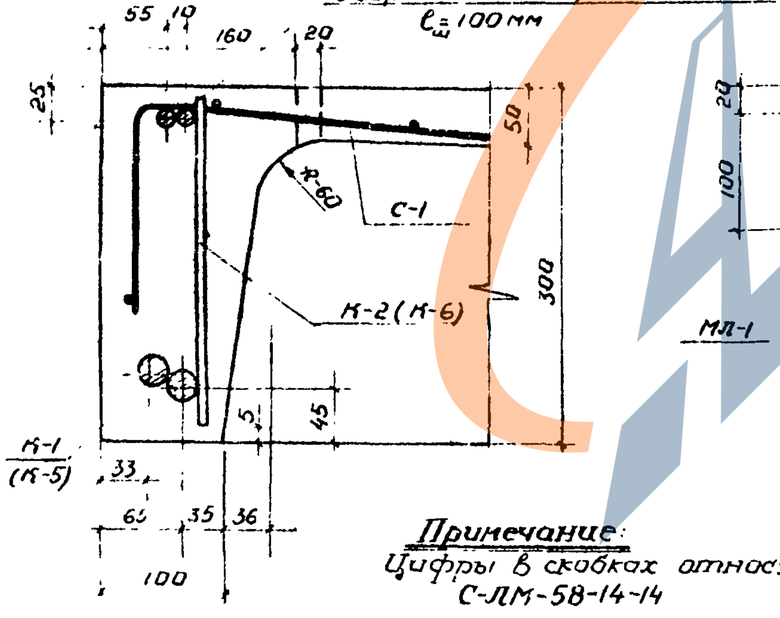
Разработ. Татаева; Провер. Осипов.; Копиров. Голубовск.; Гл. констр. Голубовск.; Гл. констр. Голубовск.; Рук. сект. Голубовск.

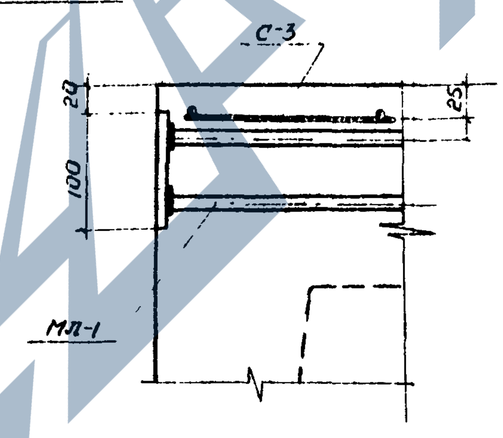
https://zavodjbi.com/

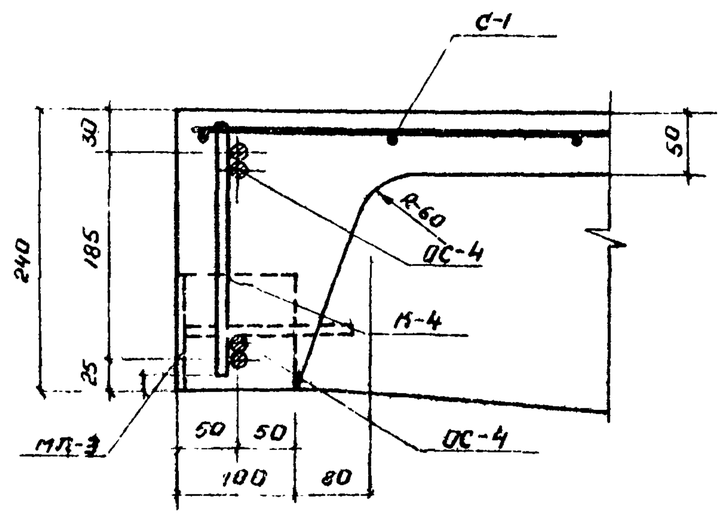




Сварка $h_ш$ =4мм, $B_ш$ =10мм
$ℓ_ш$ =100мм







Примечание:
Цифры в скобках относятся к С-ЛМ-58-14-14

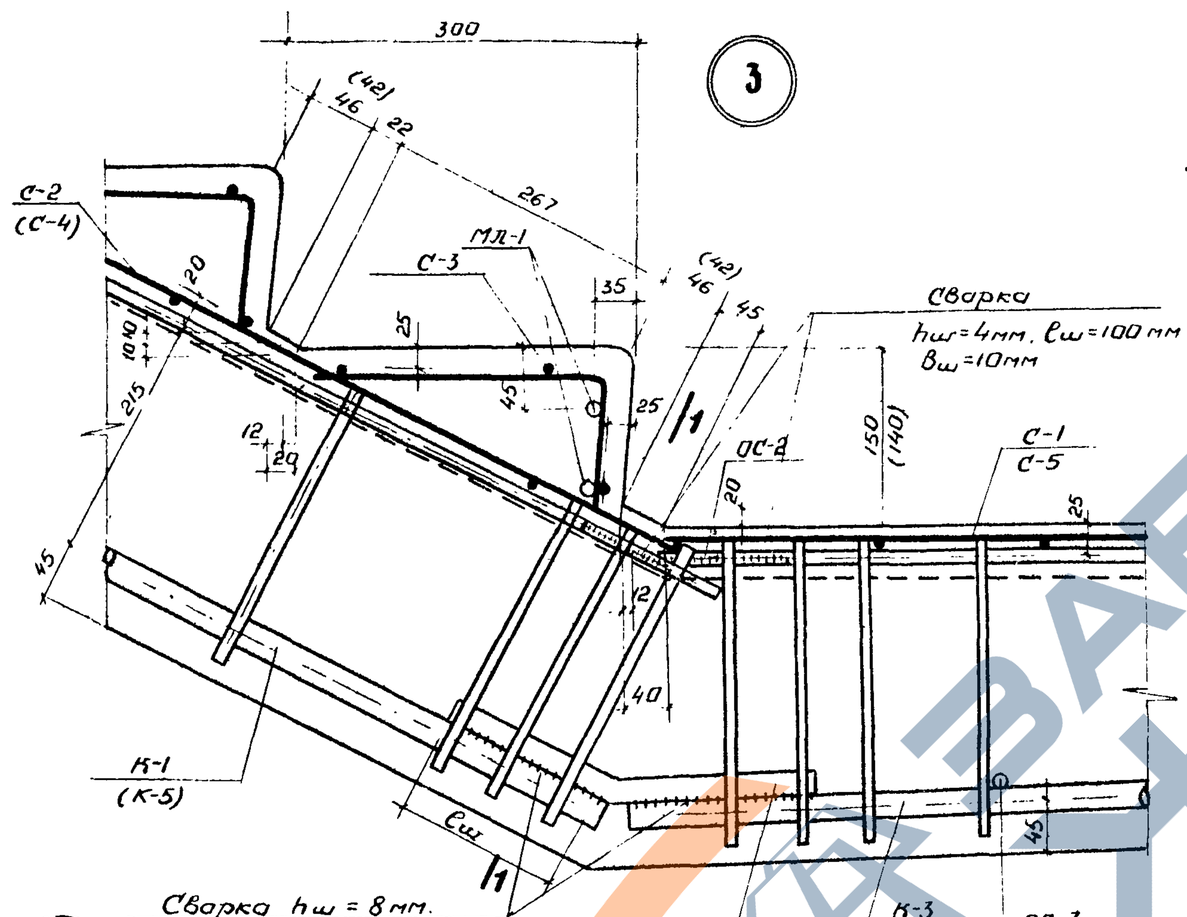
Гл.инж.орг.	Ситтиг		
Рук.груп.	Кушнарь	Готаева	
Гл.констр.п	Ситтиг	Осипов	
Гл.констр.	Ситтиг	Гитцих Хасаев	
Рук.сект.	Гегешидзе		
	Гогиашвили	Дзираб	
	Хоперия	Цховребов	
	Бурдиашвили	Капиев	
	Осипов		

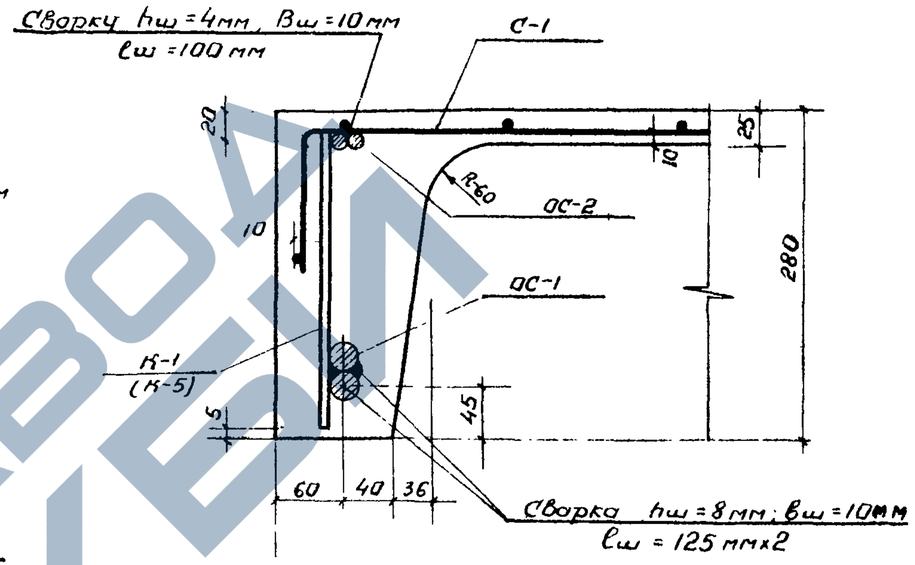
Тбил. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

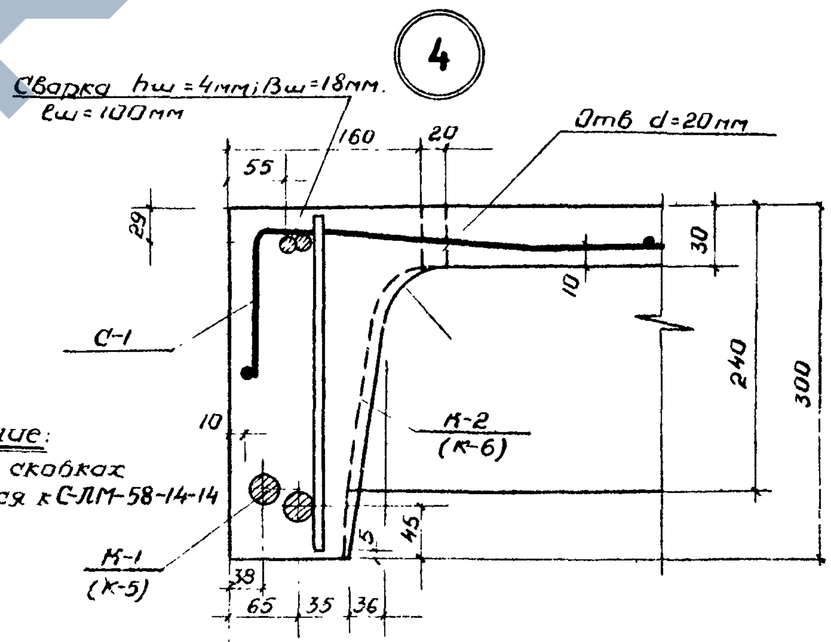
ТМ	ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ	ИИС-04-7
1968г.	Узлы 1 и 2.	Выпуск 1 / Лист N 6

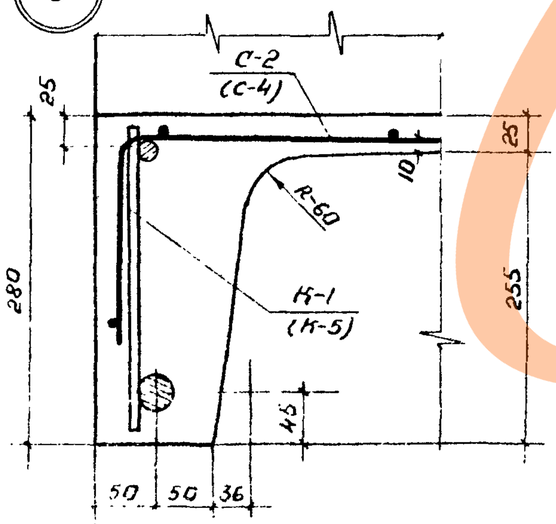
https://zavodjbi.com/

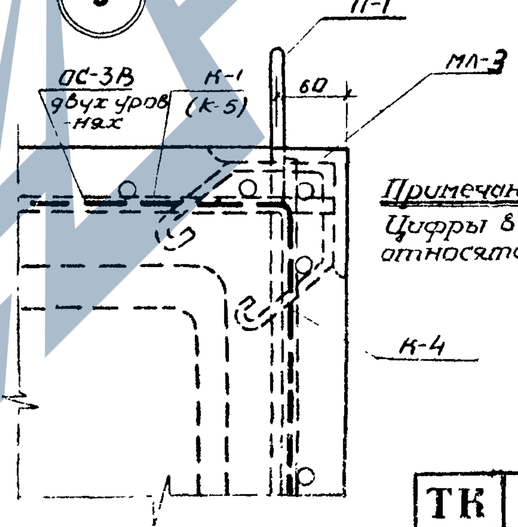
https://zavodjbi.com/











Примечание:
Цифры в скобках относятся к С-ЛМ-58-14-14

Гипэнергомонтаж	Гагаева		
Главный инженер	Осипов		
Гл. специалист	Голубовская		
Разраб.	Гагаева		
Гл. инженер	Травер		
Гл. специалист	Голубовская		
Гл. конструктор	Осипов		
Рук. сект.	Осипов		

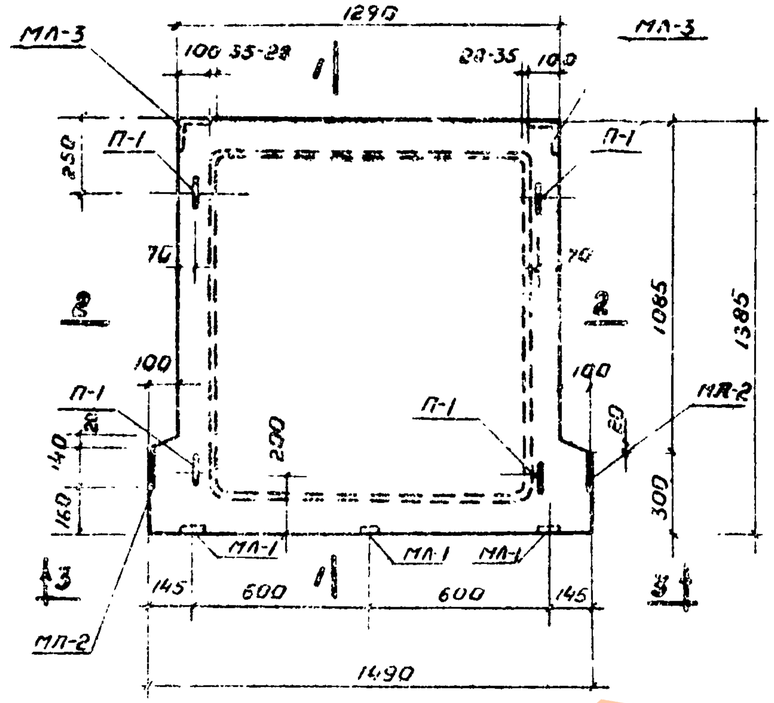
Тбил. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

ТК	Лестничные марши	ИИС-04-7	
1986 г.	Узлы 3, 4, 5 и 6	Выпуск 1	Лист N 9

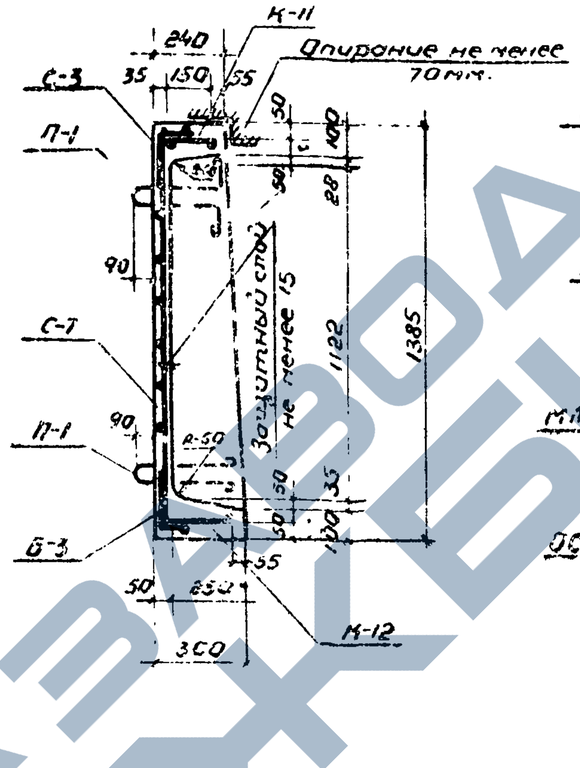
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

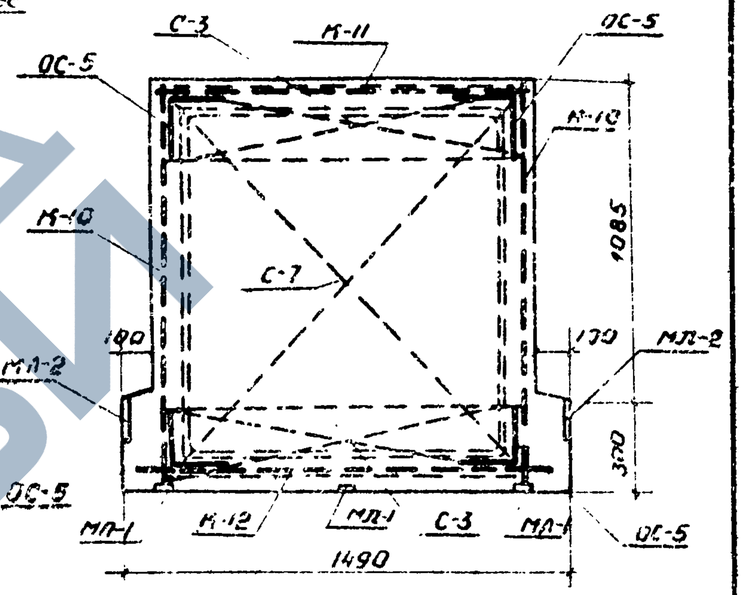
С-ЛП-15-14



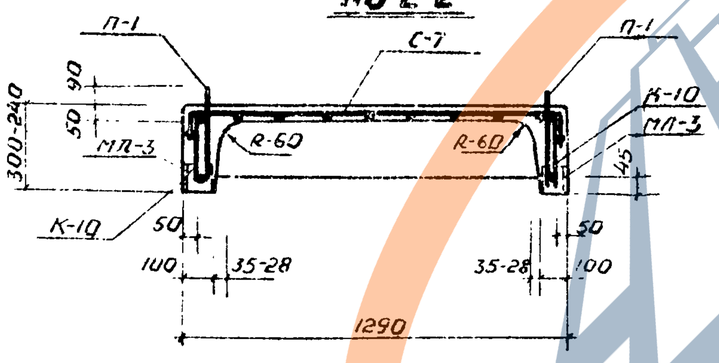
по 1-1



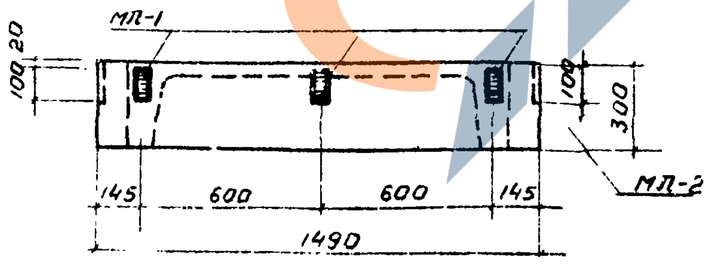
Монтажный план армирования



по 2-2



Вид по 3-3



Примечания:

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-В.1-62
2. Арматуру см листы №№ 12, 17
3. Закладные детали см листы №№ 18, 19
4. Характеристику изделия, спецификацию и выборку металла см лист № 11
5. Расчетную схему и схему испытаний см лист № 11

ГК 1968 г.	Лестничная площадка. Общий вид и армирование лестничной площадки С-ЛП-15-14	ИИС-04-7 Выпуск 1	Лист № 10

Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

Гл. инженер	Гордашкова	
Рук. пост.	Кузнецов	
Гл. констр.	Хропов	
Гл. констр.	Бердашкин	
Рук. сектор	Осипов	
Гл. инженер	Гольд	
Рук. пост.	Дорош	
Гл. констр.	Шварц	
Рук. сектор	Осипов	
Разработал	Гольд	
Провер.	Дорош	
Контр.	Шварц	
Гл. инженер	Гольд	
Гл. констр.	Дорош	
Гл. констр.	Шварц	
Рук. сектор	Осипов	

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла

NN п/п	Марка детали	NN листа	Кол шт	Вес, кг. детали	Вес, кг. всех деталей	Вес, кг. Итого
1	С-7	17	1	3.07	3.07	
2	К-10	17	2	0.82	1.64	
3	К-11	17	1	0.75	0.75	
4	К-12	17	1	1.39	1.39	
5	ОС-5	17	8	0,11	0,88	
6	П-1	18	4	0,62	2,48	
7	МЛ-1	18	3	0,68	2,04	
8	МЛ-2	19	2	1.73	3.46	
9	С-3	12	2	0,35	0.70	
10	МЛ-3	19	2	1.50	3.00	19,41

Выборка металла

Сечение, мм	ф10	ф10	ф8	ф6	ф4	ф3	50×8	100×10	L100×8
Длина, м	3.84	4.92	2,94	12.00	39.4	19.6	0.30	0.28	0.20
Вес, кг.	2,37	3.04	1.16	2.67	3.90	0.70	0.93	2.20	2.44
Класс стали, ГОСТ	А-II 5781-61	А-I 5781-61			В-I 6727-53		СТ-3 103-57		СТ-3 8509-57
Расчетное сопротивлен. арм R_a кг/см²	2700	2100			3150		2100		2100

Характеристика изделия

Вес изделия	т	0.585
Объем бетона	м³	0,234
Расход металла	кг	19,41
Расход металла на 1м³ бетона	кг	83,50
Приведенная толщина бетона	см	13,00
Расход металла на 1м² изделия	кг	10.50
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см²	140

Расчетная схема

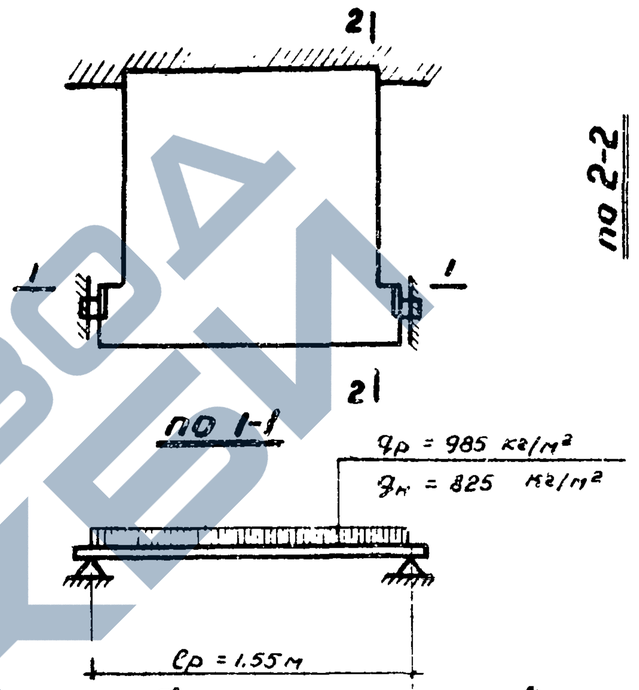
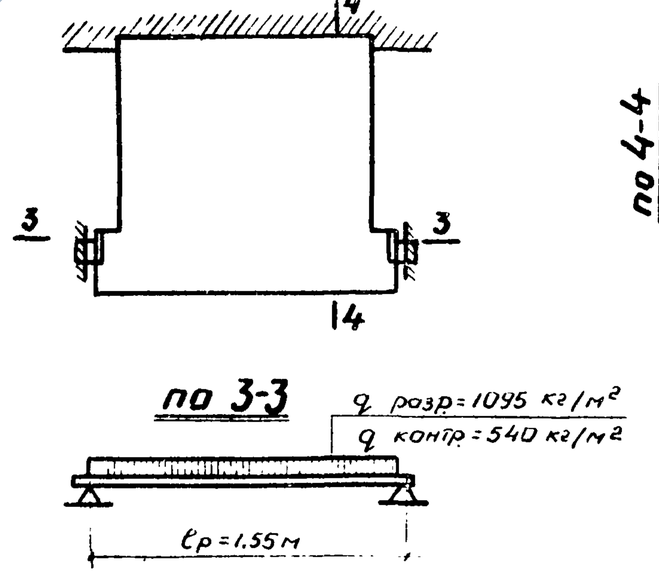


Схема испытаний.



ТК 1968 г	ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА ХАРАКТЕРИСТИКА, СХЕМЫ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЯ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДКИ С-ЛП-15-14	ЛИС 04-7 Выпуск 1	Лист № 11

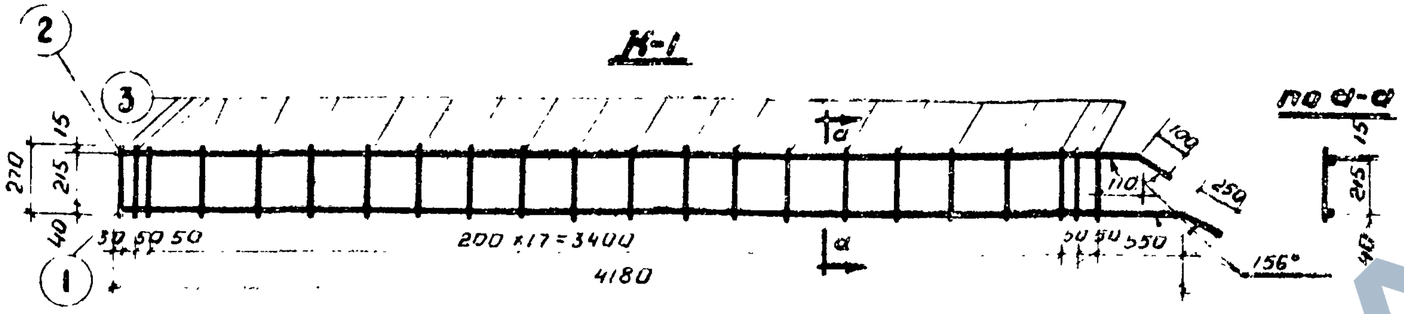
Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

Гл. инженер Гогоберидзе
Рук. пост Кузнецов
Гл. констр. Хрипков
Гл. конст. пр. Вершинин
Рук. сект Осипов

Разработ. Готсадзе
Провер. Осипов
Контр. Готсадзе
Гл. констр. Вершинин
Нач. сект Осипов

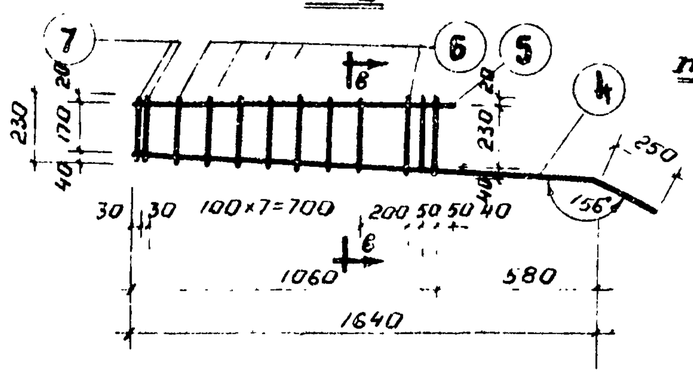
https://zavodjbi.com/

К-1

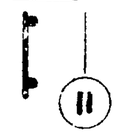


по а-а

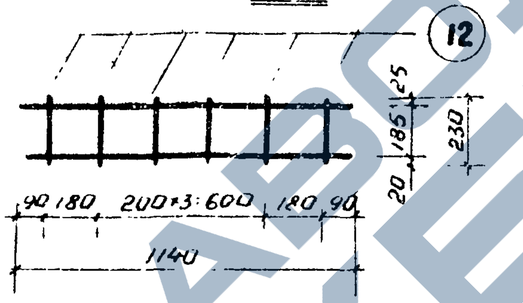
К-2



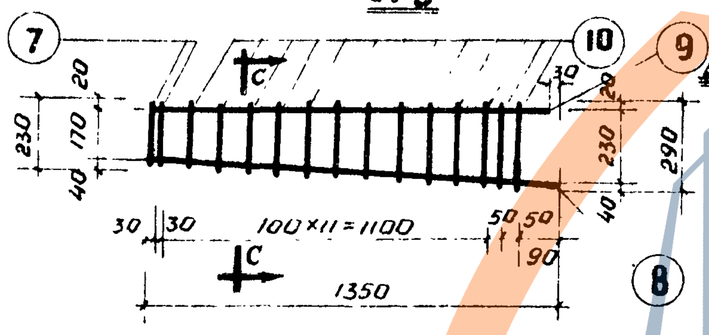
по в-в



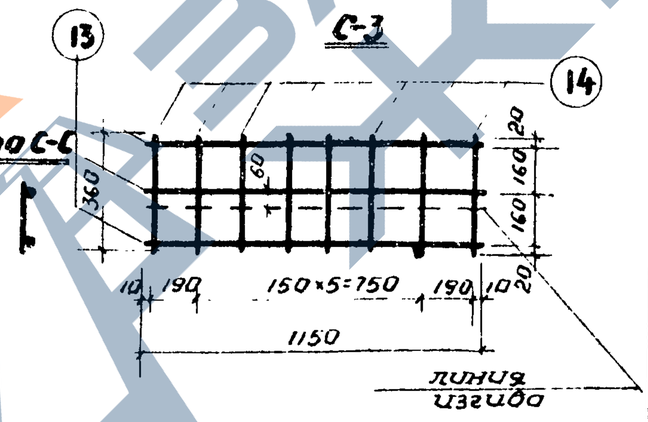
К-4



К-3

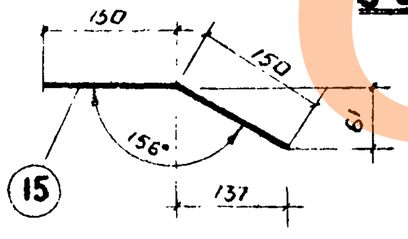


по с-с

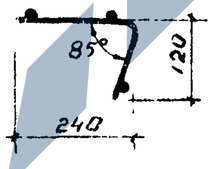


С-3

ОС-1



Сетка С-3 в согнутом виде



Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	№ поз	Сечение мм	Кол шт	Длина позиции мм	Длина на деталь мм	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
1	К-1	1	Ф25 А-II	1	4430	4,43	17,10	21,84
		2	Ф10 А-I	1	3840	3,84	2,40	
		3	Ф8 А-I	22	270	5,94	2,34	
2	К-2	4	Ф25 А-II	1	1890	1,89	7,28	9,40
		5	Ф10 А-I	1	1100	1,10	0,68	
		6	Ф8 А-I	10	230-290	2,60	1,03	
		7	Ф12 А-I	2	230	0,46	0,41	
3	К-3	8	Ф25 А-II	1	1350	1,35	5,20	7,76
		9	Ф10 А-I	1	1320	1,32	0,82	
		7	Ф12 А-I	2	230	0,46	0,41	
		10	Ф8 А-I	13	230-290	3,38	1,33	
4	К-4	11	Ф10 А-I	2	1140	2,28	1,41	1,96
		12	Ф8 А-I	6	230	1,38	0,55	
5	С-3	13	Ф3 В-I	3	1150	3,42	0,19	0,35
		14	Ф3 В-I	8	360	2,88	0,16	
6	ОС-1	15	Ф25 А-II	1	300	0,30	1,15	1,15

Выборка металла

Сечение мм	NN позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры Ra кг/см²
Ф 25	1, 4, 8, 15	А-II 5781-61	2700
Ф10, Ф 8, Ф12	2,3,5, 6,7,9 10,11, 12	А-I 5781-61	2100
Ф3	13, 14	В-I 6727-53	3150

Примечания: 1 Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64

2 Испытание всех видов арматуры на растяжение-обязательно

3 Расположение поперечных стержней каркасов К-1, К-2 и К-3 выполнять строго по чертежу

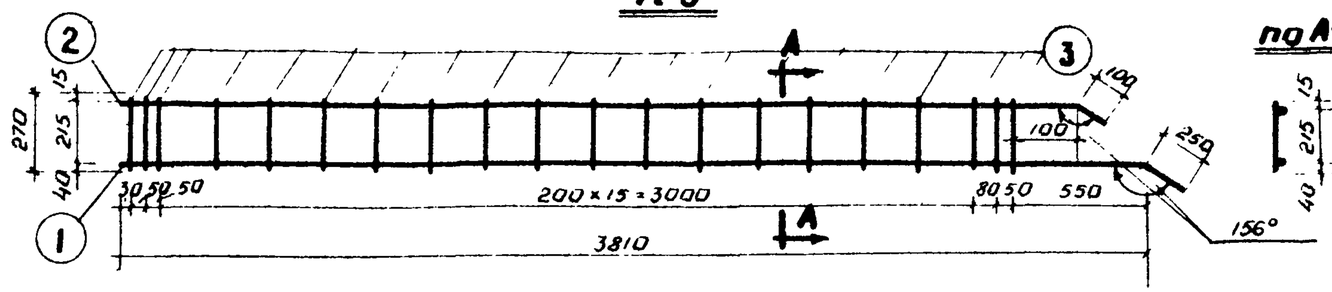
ТК	Лестничные марши и площадки	ИИС-04-7	
1968г	Арматурные каркасы, сетки и стержни	Выпуск 1	Лист N 12

Гл.инж.пр.	Гагнаев	
Рук.маст.	Осипов	
Гл.конс.п.	Голубовск	
Гл.конс.пр.	Гамцем.	
Рук.сектор	Осипов	
Торгоградзе	Хиланиш.	
Разраб.	Хрипоч	
Правер.	Бедашиш.	
Контр.	Осипов	

Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

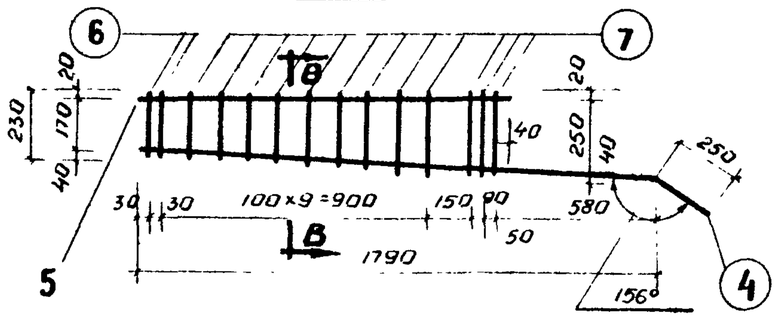
https://zavodjbi.com/

К-5



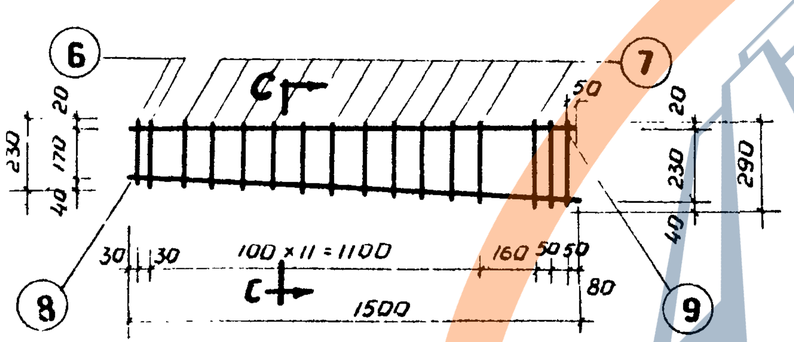
по А-А

К-6



по В-В

К-7



по С-С

Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	N поз.	Сечен мм.	Кол шт.	Длина позиц мм	Длина На дет м	Вес, кг позиц	Вес, кг дет-ли.
1	К-5	1	Ф25А-II	1	4060	4,06	15,63	
		2	Ф10А-I	1	3460	3,46	2,13	
		3	Ф8А-I	20	270	5.40	2,13	19.89
2	К-6	4	Ф25А-II	1	2040	2.04	7.85	
		5	Ф10А-I	1	1250	1.25	0.77	
		6	Ф12А-I	2	230	0.46	0.41	
		7	Ф8А-I	12	230-290	3,12	1.23	10.26
3	К-7	6	Ф12А-I	2	230	0.46	0.41	
		7	Ф8А-I	14	230-290	3.64	1,43	
		8	Ф25А-II	1	1500	1,50	5,77	
		9	Ф10А-I	1	1470	1,47	0.91	8.52

Выборка металла

сечение мм	№ N позиций	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротив. арматуры Ra кг/см²
Ф 25	1, 4, 8	А-II 5781-61	2700
Ф10, 12, 8	2, 3, 5, 6, 7, 9	А-I 5781-61	2100

Примечания:

1. Сварку сеток и каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно
3. Расположение поперечных стержней каркасов К-5, К-6, и К-7 выполнять строго по чертежу

Гл. инж. им	Таргамадзе		
Рук. маст.	Хизанишв		
Гл. конст. м	Хрипач		
Гл. конст. пр	Гедгошвили		
Рук. сект.	Осипов		

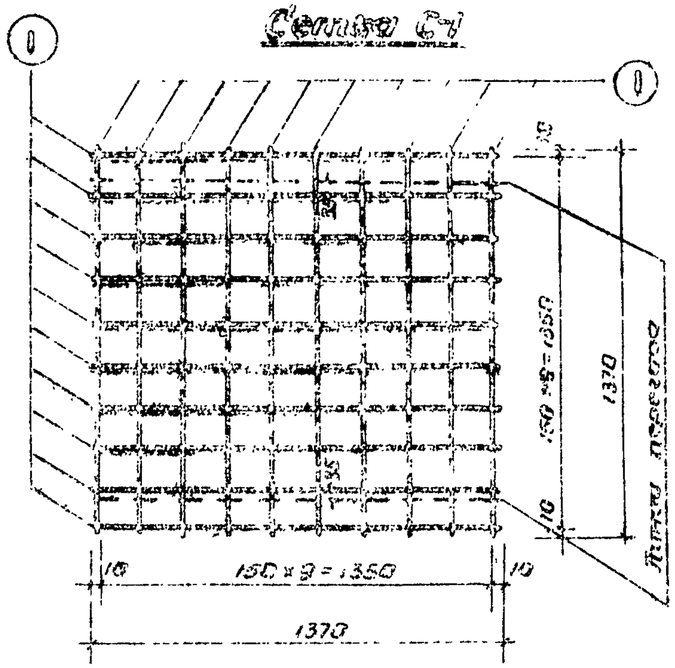
Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

Разработ	Гатоева		
Провер	Осипов		
Контр	Голуб	Голубовск	

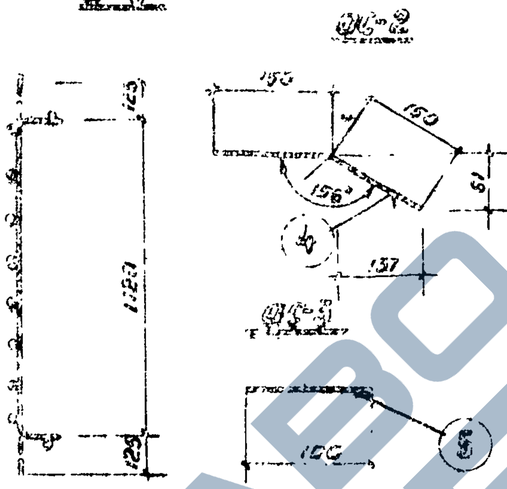
ТК	Лестничный марш	ИИС-04-7	
1968г	Арматурные каркасы и стержни	Выпуск 1	Лист N 13

https://zavodjbi.com/

Сетка С-1



С-1 в развернутом виде



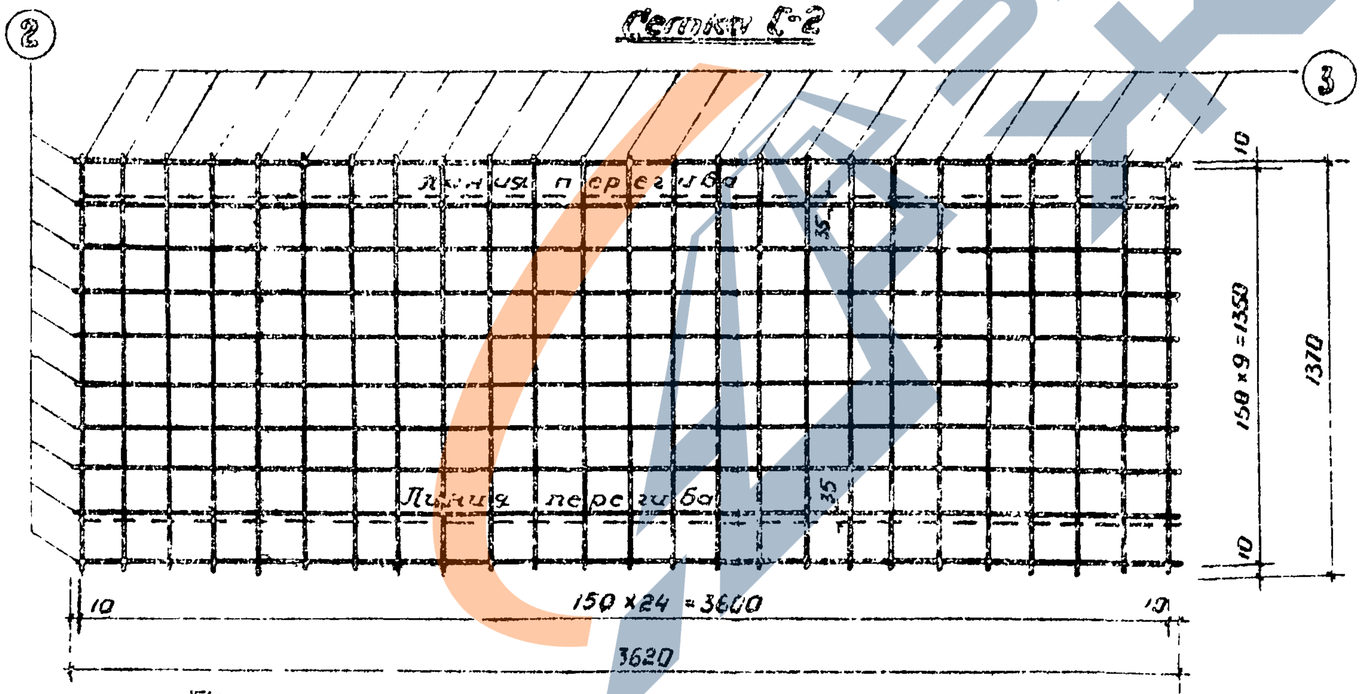
Спецификация металла на сетки

N№ п/п.	Марка детали	№ поз	Сечение мм	Кол. шт	Длина позиц. мм	Длина на деталь мм	Вес, кг позиц.	Вес, кг на деталь
1	С-1	1	ф4 В-I	20	1370	27,40	2,72	2,72
2	С-2	2	ф3 В-I	10	3620	36,20	1,99	
		3	ф4 В-I	25	1370	34,25	3,39	5,38
3	ОС-2	4	ф10 А-I	1	300	0,30	0,18	0,18
4	ОС-3	5	ф8 А-I	1	100	0,10	0,04	0,04
5	ОС-4	6	ф12 А-I	1	900	0,90	0,80	0,80

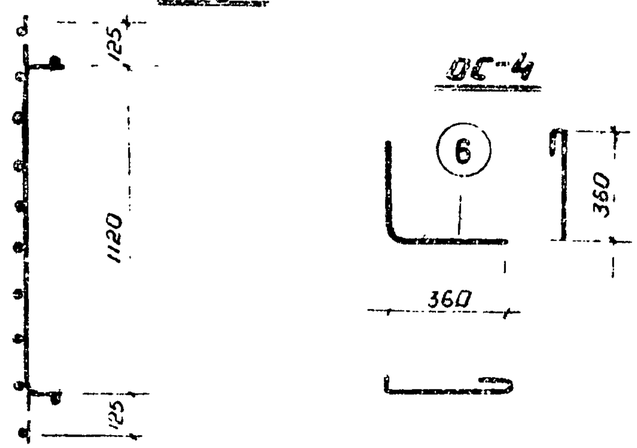
Выборка металла

Сечение мм	№№ позиций	Класс стали по ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры Ra кг/см²
ф3, ф4	1; 2; 3	В-I 6727-53	3150
8, 10, 12	4, 5, 6	А-I 5781-61	2100

Сетка С-2



Сетка С-2 в согнутом виде



Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ-10922-64
2. Испытания всех видов арматуры на растяж. обязательно

Типовой экземпляр

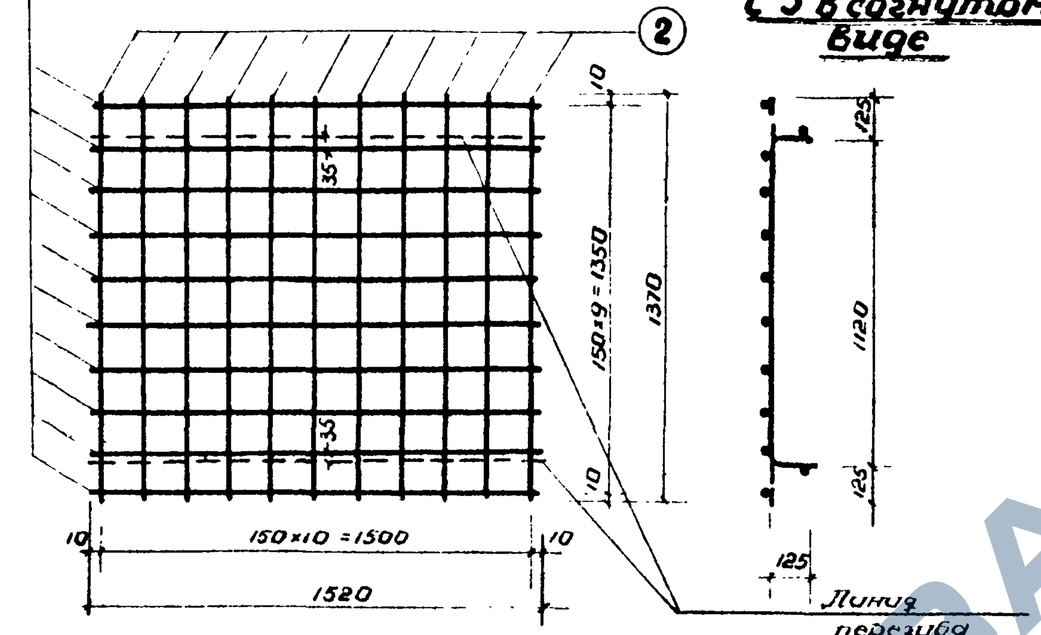
Гипрокоммунэнергопроект
г. Тбилиси

Гл. инж. инст.	Гаргатлов		
Рук. пост.	Гиндилис		
Гл. конс. пр.	Хохлачу		
Гл. конст. пр.	Бочаров		
Рук. сект.	Осипов		

ТМ	Лестничные марши	ИПС 04-7	
Раб.	Арматурные сетки и стержни	Выпуск 1	Лист N 14

https://zavodjbi.com/

Сетка С-5



С-5 в согнутом виде

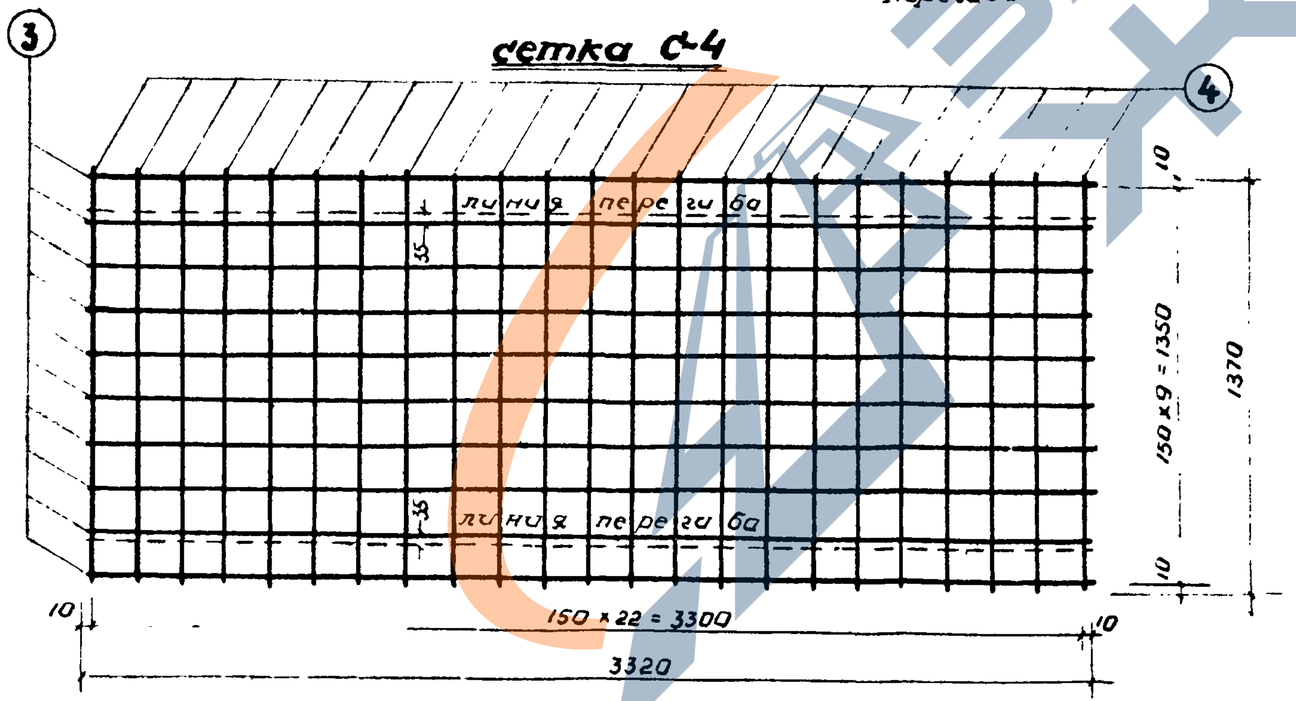
Спецификация металла на деталь

NN п/п.	Марка детали	N поз.	Сечение мм	Кол. шт	Длина позиц. мм	Длина на дет. м.	Вес, кг позиц.	Вес, кг на деталь
1	С-5	1	ф48-I	10	1520	15,20	1,51	3.00
		2	ф48-I	11	1370	15,07	1,49	
2	С-4	3	ф36-I	10	3320	33,20	1,83	4,95
		4	ф48-I	23	1370	31,51	3,12	

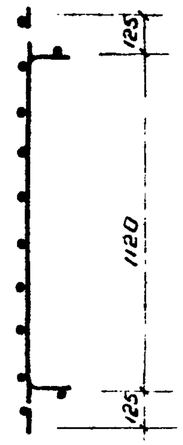
Выборка металла

Сечение мм	N№ позиц	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротив арматуры Ra, кг/см²
ф 4, ф3	1; 2; 3, 4	В-I 6727-53	3150

Сетка С-4



С-4 в согнутом виде



Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ-10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

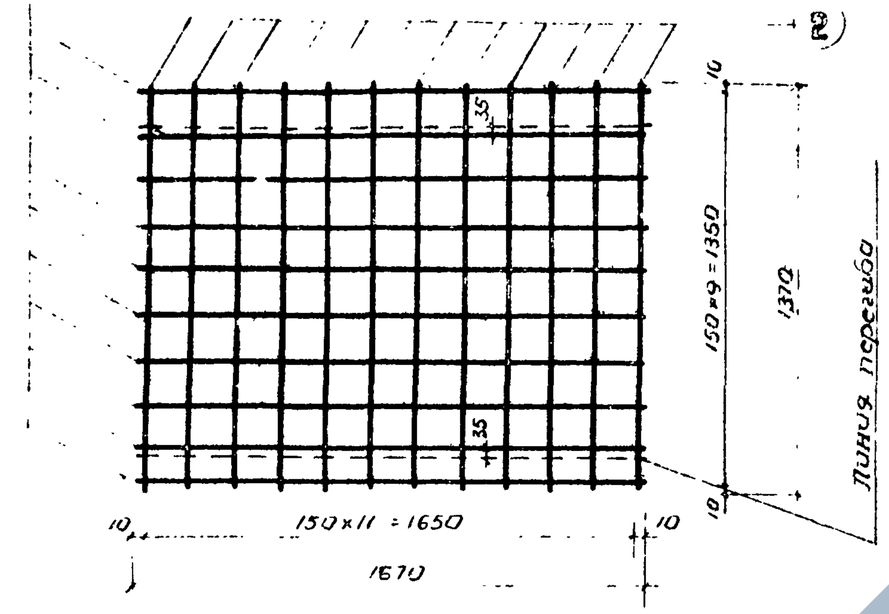
Гл. инж. ик	Ушатов		
Рук. пост	Кушнир		
Гл. конст. п.	Харина		
Гл. конструктор	Иванов		
Рук. сектора	Осипов		
Гл. инж.	Ушатов		
Рук. пост	Кушнир		
Гл. конст. п.	Харина		
Гл. конструктор	Иванов		
Рук. сектора	Осипов		
Разраб.	Осипов	Гл. инж.	Ушатов
Проверил	Гонгадзе	Гл. конст.	Харина
Контролер	Гонгадзе	Гл. конструктор	Иванов
Гл. инж.	Ушатов	Рук. сектора	Осипов

ТБИЛ. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

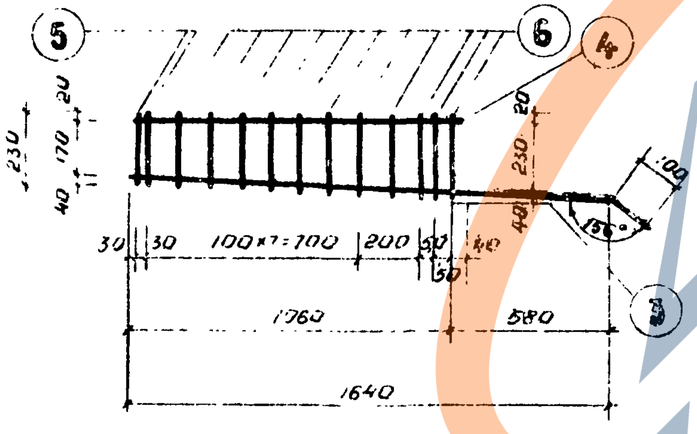
ТК	Лестничные марши	ИИС-04-7	
1968г	Арматурные сетки	Выпуск 1	Лист № 15

https://zavodjbi.com/

Сетка С-6

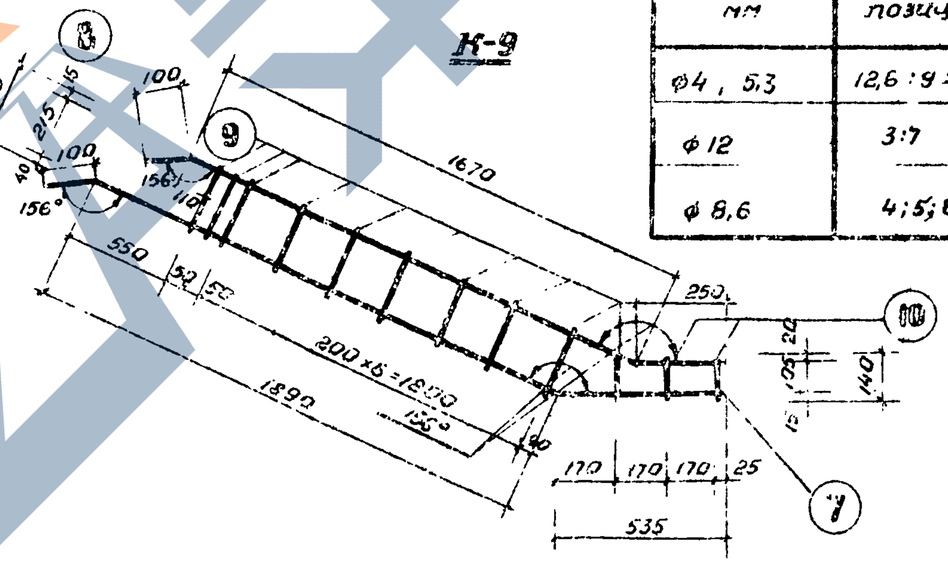


К-8



К-8 в сокращенном виде

К-9



Спецификация арматурных изделий

N N п/п	Марка детали	N поз	Сечение мм	Кол шт	Длина позиц мм	Длина на дет м	Вес, кг позиц	Вес, кг на деталь
1	С-6	1	Ф5В-I	12	1670	20,04	1.10	2.46
		2	Ф4В-I	10	1370	13,70	1.36	
2	К-8	3	Ф12А-II	1	1740	1.74	1.55	2.49
		4	Ф8А-II	1	1100	1.10	0.44	
		5	Ф6А-I	2	230	0,46	0.10	
		6	Ф5В-I	10	230-290	2,60	0.40	
3	К-9	7	Ф12А-II	1	2525	2.53	2.25	3.51
		8	Ф8А-I	1	2020	2.02	0.80	
		9	Ф5В-I	10	270	2.70	0.42	
		10	Ф5В-I	2	140	0,28	0,04	

Выборка металла

Сечение мм	N N позиции	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивл. арматуры R_a кг/см²
Ф4, 5,3	12,6:9:10	В-I ГОСТ 6727-53	3150
Ф 12	3:7	А-II ГОСТ 5781-61	2700
Ф 8,6	4;5;8	А-I ГОСТ 5781-61	2100

Примечания: 1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64

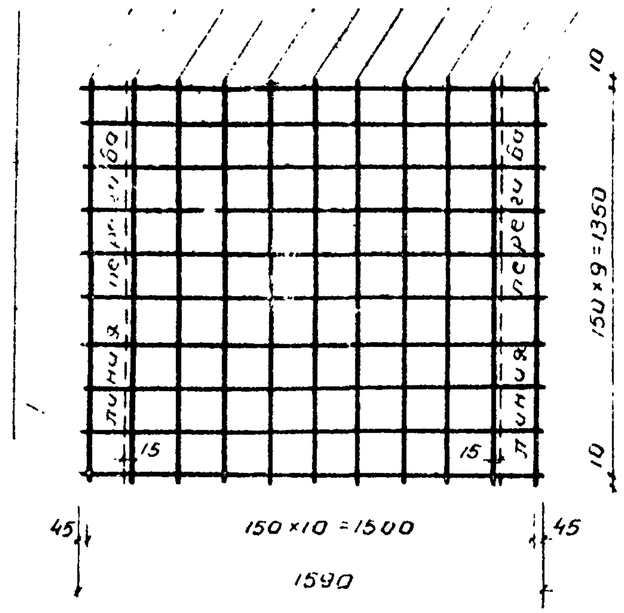
2 Испытания всех видов арматуры на растяжение – обязательно

Гл инженер	Цицишвили		
Рук. пост	Кушия		
Гл. констр. пр	Цихелашвили		
Гл. констр.	Гамцемлидзе		
Рук сектора	Асанишвили		
Гл. инженер	Цицишвили	Гл. архитектор	Бедошвили
Гл. констр.	Цицишвили	Констр.	Дзидзигури
Разраб	Готсева	Констр.	Джилов
Проверил	Джилов	Констр.	Гамцемлидзе
Копировал	Гамцемлидзе		

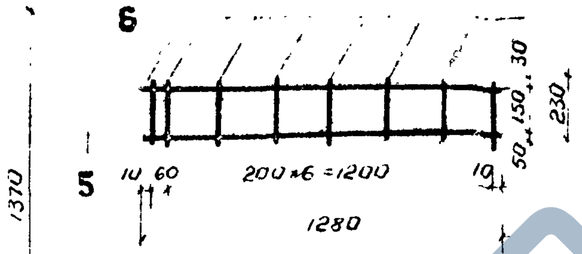
Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

ТМ	Лестничный марш		ИИС-04-7
1968г	Арматурная сетка и каркасы	Выпуск 6	Лист N 16

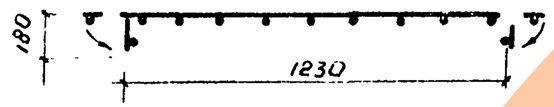
Сетка С-7



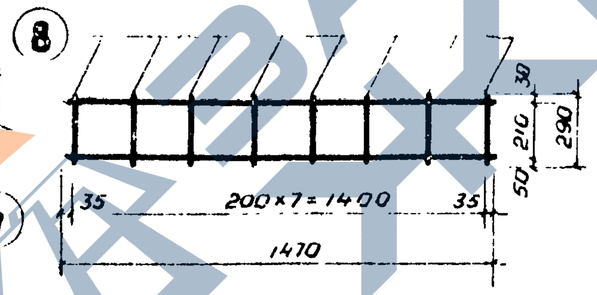
К-11



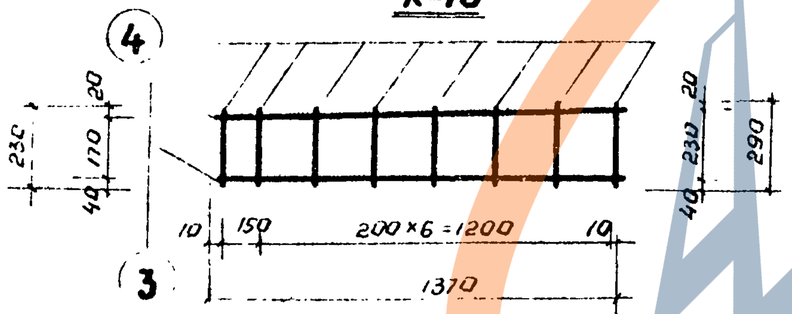
Сетка С-7в согнутом виде



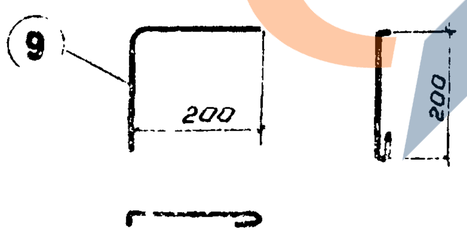
К-12



К-10



ОС-5



Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Кол. шт	Длина позиц. мм	Длина на дет. м	Вес, кг позиц.	Вес, кг на деталь
1	С-7	1	Ф4 В-I	10	1590	15.90	1,58	3,07
		2	Ф4 В-I	11	1370	15,07	1.49	
2	К-10	3	Ф6А-I	2	1370	2,74	0,61	0,82
		4	Ф4 В-I	8	230-290	2,08	0,21	
3	К-11	5	Ф6А-I	2	1280	2,56	0,57	0,75
		6	Ф4 В-I	8	230	1,84	0,18	
4	К-12	7	Ф8А-I	2	1470	2,94	1,16	1,39
		8	Ф4 В-I	8	290	2,32	0,23	
5	ОС-5	9	Ф6А-I	1	490	0,49	0,11	0,11

Выборка металла

Сечение мм	NN позиции	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры Ra кг/см²
Ф6, Ф8	3, 5, 7, 9	А-I 5781-61	2100
Ф4	2; 4; 6; 8; 1	В-I 6727-53	3150

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение - обязательно

Гл. инж. инс	Гогоберидзе	
Рук. пост	Кизнишв	
Гл. конст. п	Хлинов	
Гл. конст. пр	Бедошвили	
Рук. сект	Осипов	
Разработал	Осипов	
Проверил	Голубовска	
Копир		
Исполнитель	Осипов	

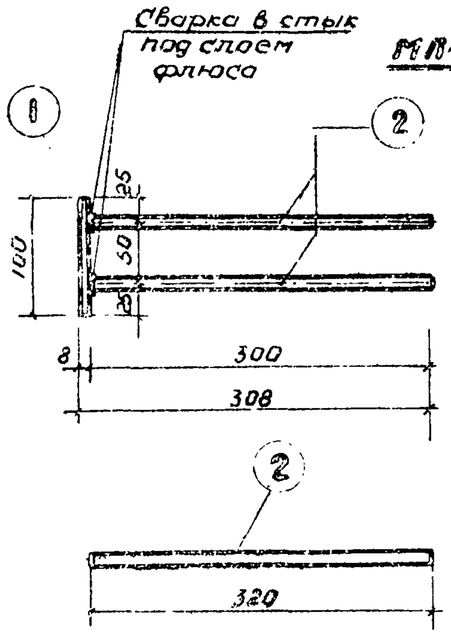
Гипр. ЗНИИЭП г. Тбилиси

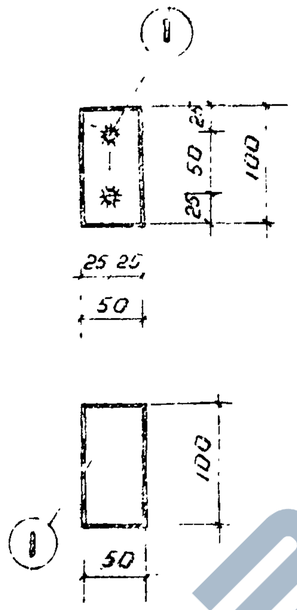
ТК	Лестничная площадка	ИИС-04-7	
1968 г	Арматурная сетка, каркасы, стержень	Выпуск 1	Листов 17

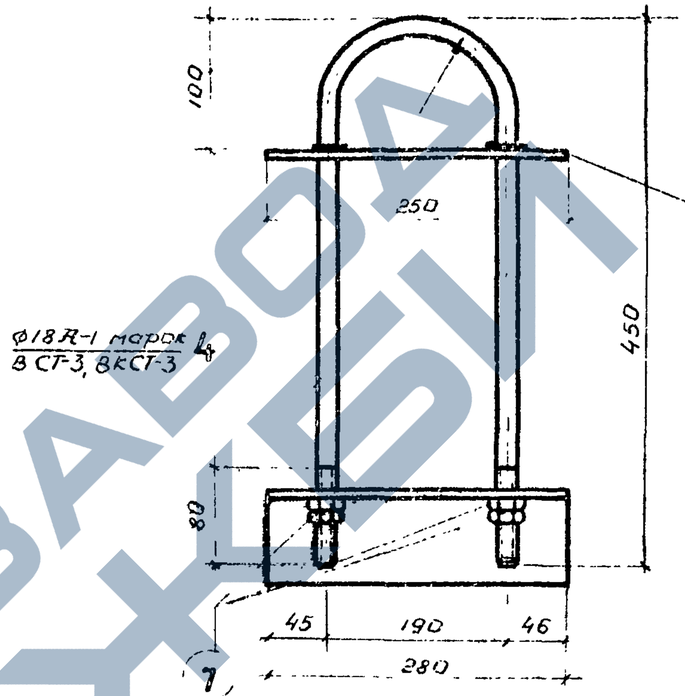
Гл. инж. пр.	Гаргонадзе	
Рук. маст.	Казанкиви	
Гл. констр.	Гритчак	
Гл. констр.	Ефимовский	
Рук. сект.	Осипов	
Разработал	Готуева	
Провер.	Осипов	
Контр.	Гогуадзе	
Гл. инж.	Гогуадзе	

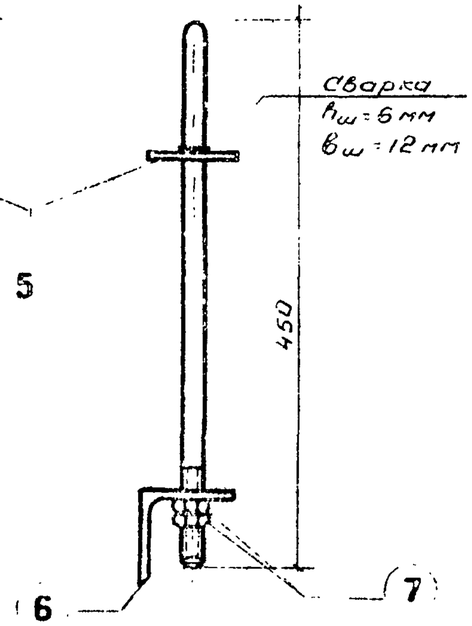
Тбил. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

Инвентарная петля для лестничного марша

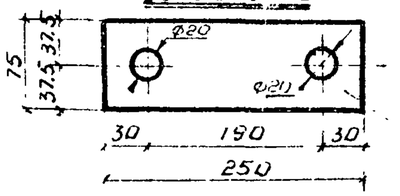




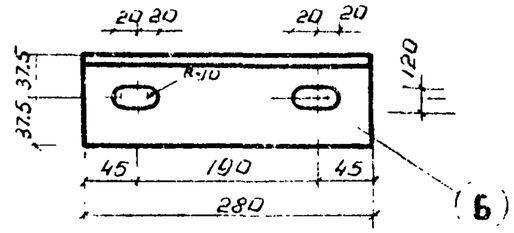




Планки



Уголок



Спецификация металла

Марк дет	NN поз	Сечение мм	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопрот. арматуры Ra кг/м²	Кол-шт	Длина позиц. мм	Длина на дет м	Вес, кг позиция	Вес, кг на деталь
МЛ-1	1	-50×8	СТ3 103-57	2100	1	100	0,1	0,31	
	2	Ф10	А-II, 5781-61	2700	2	320	0,64	0,37	0,68
П-1	3	Ф10	А-I 5781-61	2100	1	1000	10	0,62	0,62

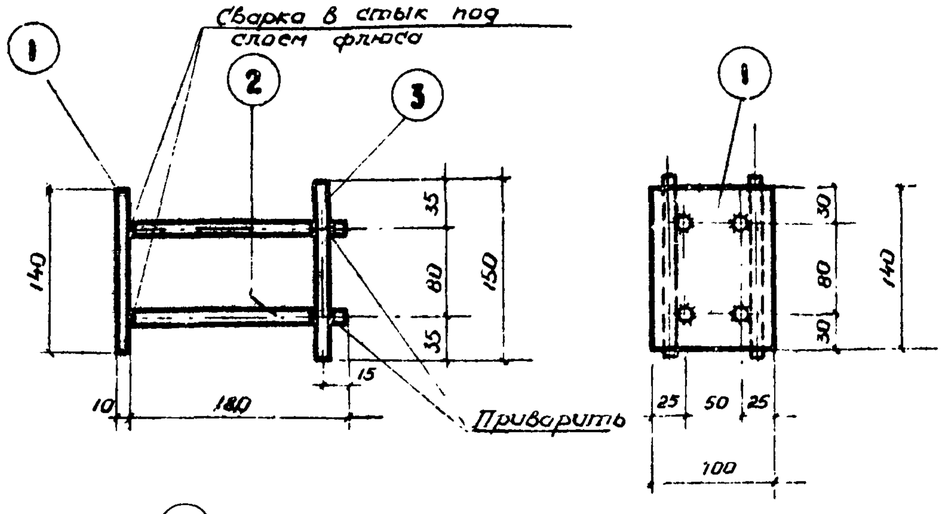
Спецификация металла

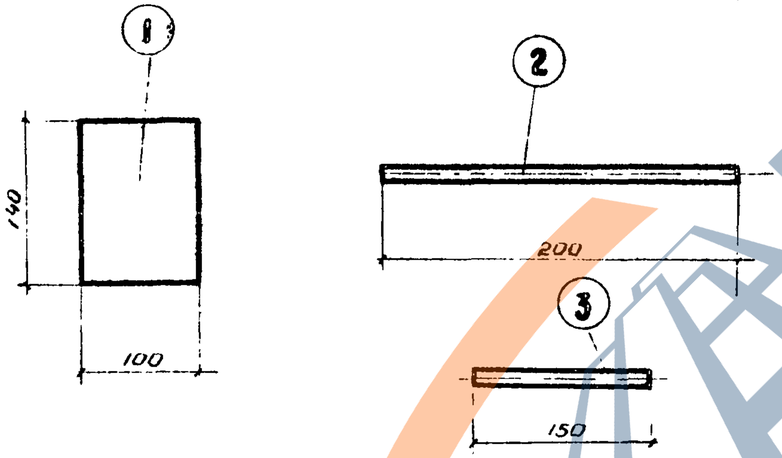
NN поз	Сечение мм	Класс стали ГОСТ	Расчетн сопрот армат Ra кг/м²	Кол-шт	Длина позиц мм	Длина на дет м	Вес кг позиц	Вес кг на деталь
4	Ф18	А-I; 5781-61	2100	1	980	0,98	1.96	
5	-75×8	СТ-3, 380-60	2100	1	250	0,25	1.18	
6	∠75×8	СТ-3; 380-60	2100	1	280	0,28	2.52	
7	Гайка М-18	СТ-3 380-60	2100	4	-	—	0.28	5.94

Примечания - см. 6 пояснительной записке

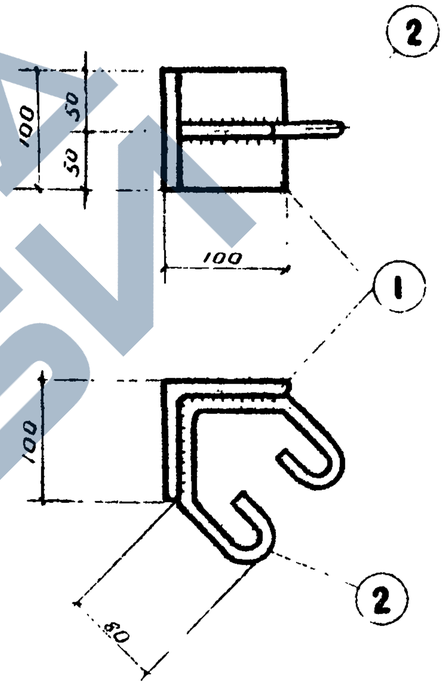
ТК	Лестничные марши	ЦНИС-04-7	
1968г	Закладные детали МЛ-1	Выпуск 1	Лист N 16

МЛ-2





МЛ-3



Спецификация металла

NN поз	Сечение мм	Класс стали, ГОСТ	Расчетное сопротив	Кол шт	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес кг позиции	Вес кг на деталь
1	10×100	СТ-8 103-57	2100	1	140	0.14	1.10	МЛ-2
2	ф10	А-II 5781-61	2700	4	200	0.80	0.45	
3	ф10	А-II 5781-61	2100	2	150	0.30	0.18	1.73

Спецификация металла

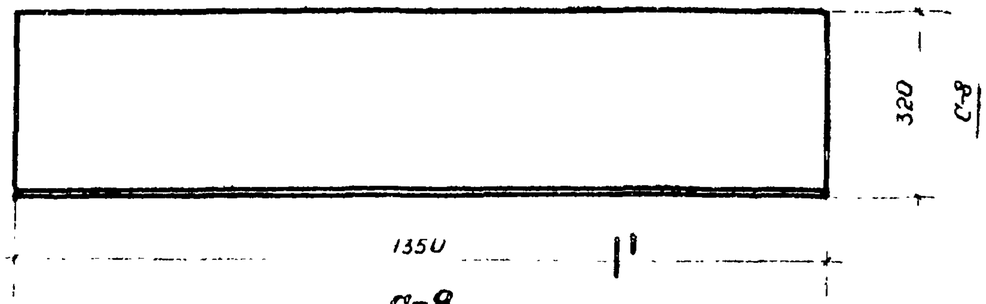
NN поз	Сечение мм.	Класс стали ГОСТ	Расчетное сопротив арматуры Ra кг/см	Кол шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес кг. позиции	Вес кг. на деталь
1	L100×8	СТ-3 8509-57	2100	1	100	0.1	1.22	МЛ-3
2	ф10	А-I 5781-61	2100	1	460	0.46	0.28	1.50

Гипжилсельстрой
Осипов
Гогуадзе
Разработ.
Проверил.
Нач.пр.
Гл.инж.отд.
Рук.пост.
Гл.констр.м
Гл.констр.пр
Рук.сектора
Тбил. ЗНИИЭП
г. Тбилиси

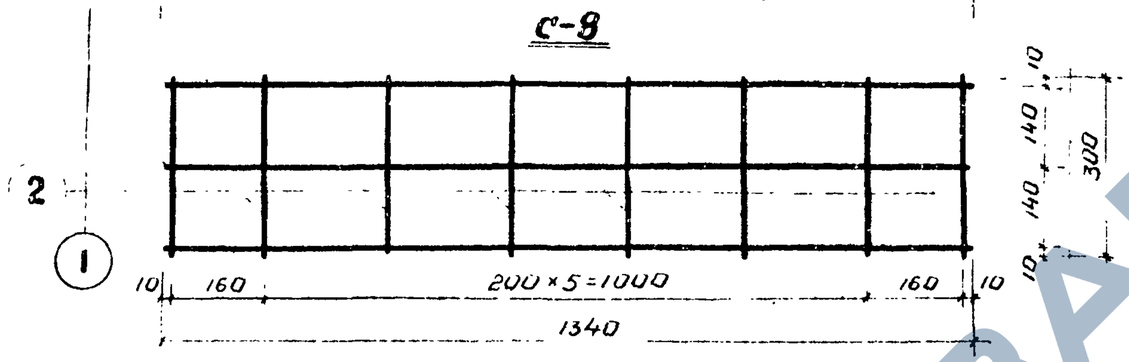
ТК	Лестничная площадка	ИИС-04-7
1968	Закладные детали МЛ-2, МЛ-3	Выпуск 1 / Лист N 19

https://zavodjbi.com/

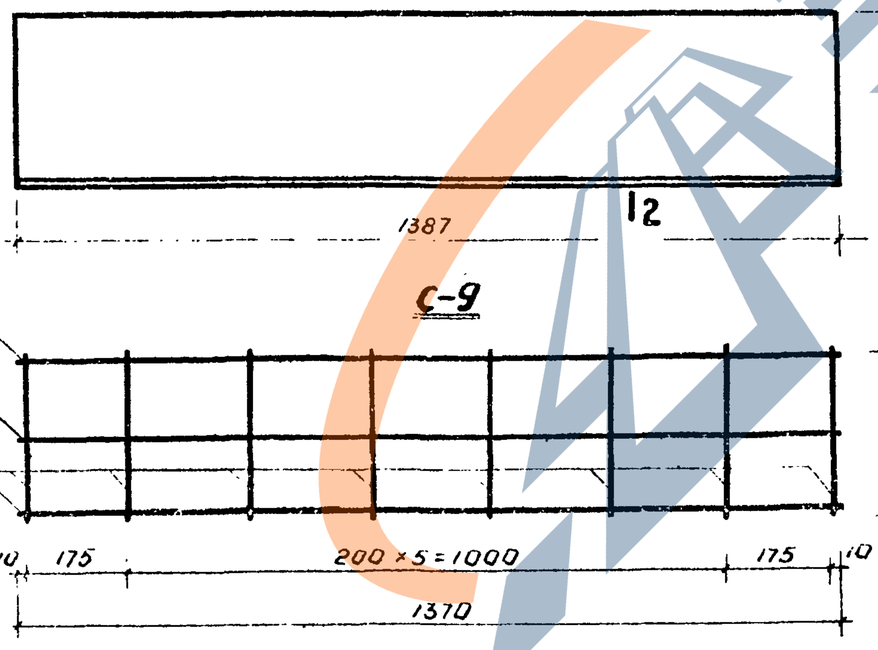
СТ-1



С-8

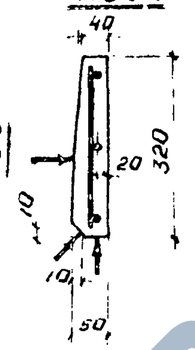


СТ-2

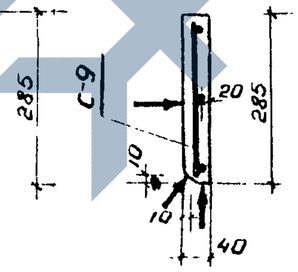


С-9

по 1-1



по 2-2



Спецификация металла

NN п/п	Марка изд	Марка дет	№ поз	Сеч мм	Длина позиц мм	Длина кол. шт	Длина на дет м	Вес кг поз	Вес кг дет
1	СТ-1	С-8	1	ф3В-I	1340	3	4,02	0,22	0,35
			2	ф3В-I	300	8	2,40	0,13	
2	СТ-2	С-9	3	ф3В-I	1370	3	4,11	0,23	
			4	ф3В-I	270	8	2,16	0,12	0,35

Выборка металла

Марка изделий	СТ-1	СТ-2
Сечение, мм	ф3	ф3
длина, м	6,42	6,27
Вес, кг	0,35	0,35
Класс стали ГОСТ	В-I 6727-53	В-I 6727-53
Расчетное сопротивление арматуры R_a кг/см²	3150	3150

Характеристика изделия

Марка изделий	–	СТ-1	СТ-2
Вес	т	0,048	0,040
Об'ем бетона	м³	0,019	0,016
Расход металла	кг	0,35	0,35
Расход металла на 1м³ бет	кг	18,40	21,90
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода не менее	кг/см²	140	140

Примечания:

1. Изделия разработаны в соответствии с СН и П II-В. 1-62
2. К массовому изготовлению изделий приступать после утверждения опытного образца
3. Поверхности, отмеченные знаком ▼, должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости „4-ш" (СН и П I-А. 4-62) допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм. (шлифованные поверх.)
4. Фаски 10×10 мм допускается заменять закруг R-15мм

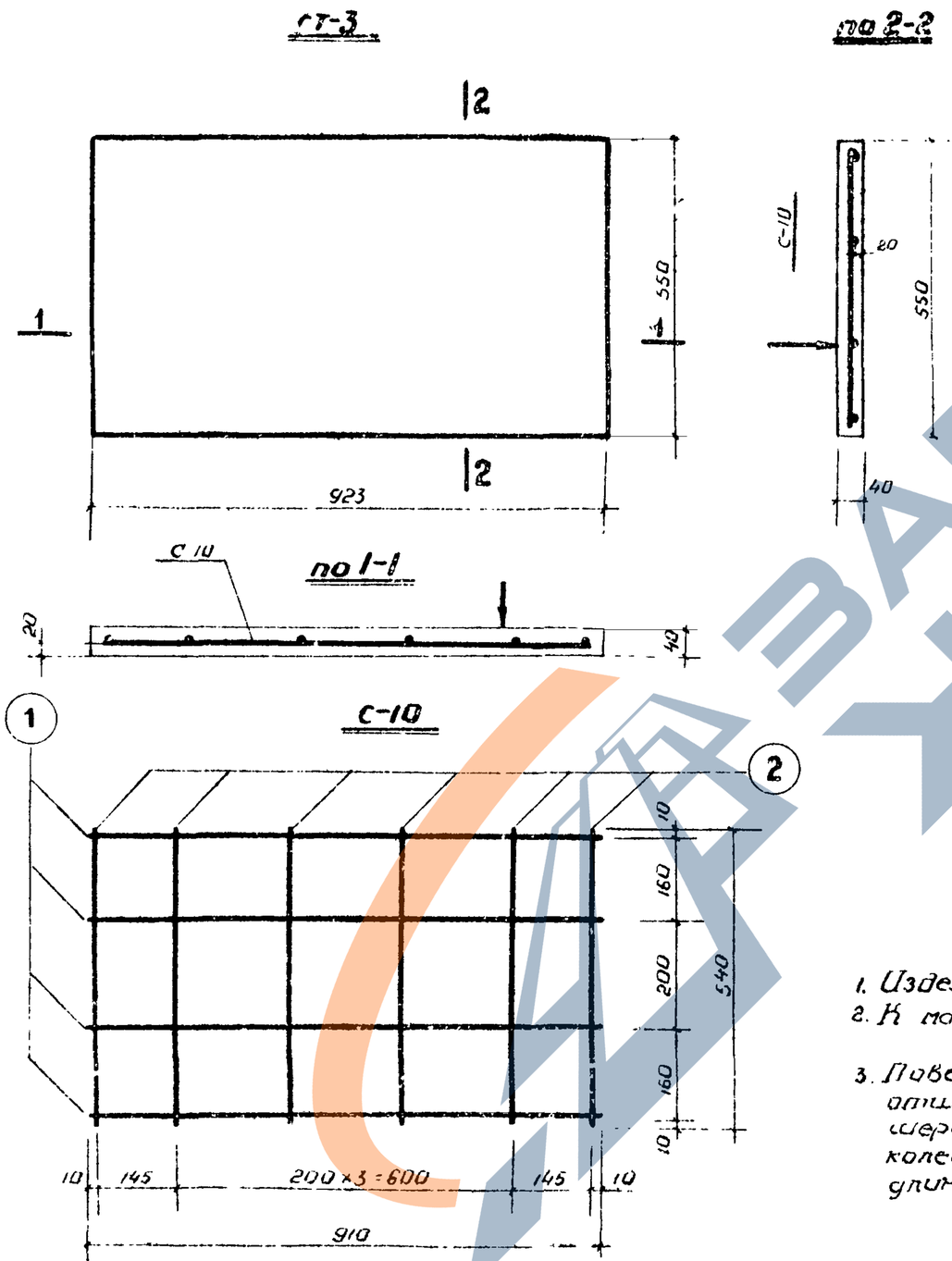
Гл инженер	Гогоберидзе		
Рук маст	Кизиминский		
Гл констр м	Хрипач		
Гл констр пр	Бедлиевский		
Рук сектор	Осипов		

Тбил ЗНИИЭП г Тбилиси

Разработ	Гогоберидзе		
Проверил	Осипов		
Копировал	Гогуа		
	Голубовская		

ТК	НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ	ИИС-04-7	
1968 г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ СТ-1, СТ-2	ВЫПУСК 1	ЛИСТ N 20

https://zavodjbi.com/



Спецификация металла

NN п/п	Марка изд.	Марка дет	№ поз	Сеч мм	Длина позиц мм	Длина кол. шт	Длина на дет м.	Вес кг. поз	Вес кг. дет
1	СТ-3	С-10	1	ф3 В-I	910	4	3,64	0,20	0,38
			2	ф3 В-I	540	6	3,24	0,18	

Заборка металла

Сечение, мм	ф3
Длина, м.	6,88
Вес, кг.	0,38
Класс стали	В-I
ГОСТ	6727-53
Расчетное сопротивление арматуры Ra, кг/см²	3150

Характеристика изделия

Вес	т	0,050
Объем бетона	м³	0,020
Расход металла	кг	0,38
Расход металла на 1м³ бетона	кг	19,00
Марка бетона	-	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изд. с завода не менее	не менее кг/см²	140

Примечания:

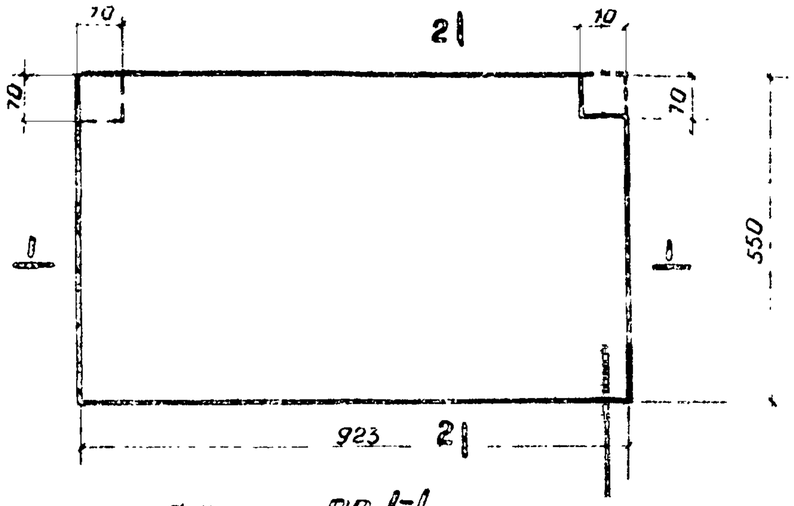
1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-Б.1-62
2. К массовому изготовлению изделий приступить после утверждения опытного образца
3. Поверхности, отмеченные знаком ⬇ должны быть оштукатурены и должны соответствовать классу шероховатости "4-Ш" (СН и П I-А.4-62); допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм, при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)

Разработал	Гатаева		
Проверил	Осипов		
Контролер	Гатуєвска		
Гл. инж. проекта	Царгоградзе		
Рук. пост.	Кузнецов		
Гл. конструктор	Трипоч		
Гл. конструктор	Бедошвили		
Рук. сектора	Осипов		

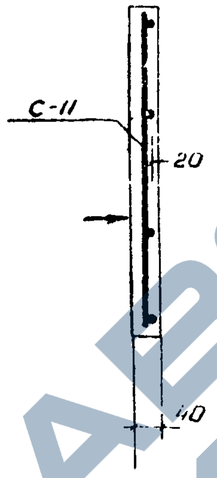
Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси

ТК	НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ	ИИС-04-7	
1968г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНОЙ ПРОСТУПИ СТ-3	ВЫПУСК 1	ЛИСТ N 21

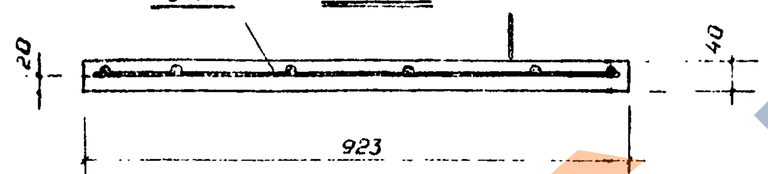
СТ-4пр; СТ-4л



по 2-2

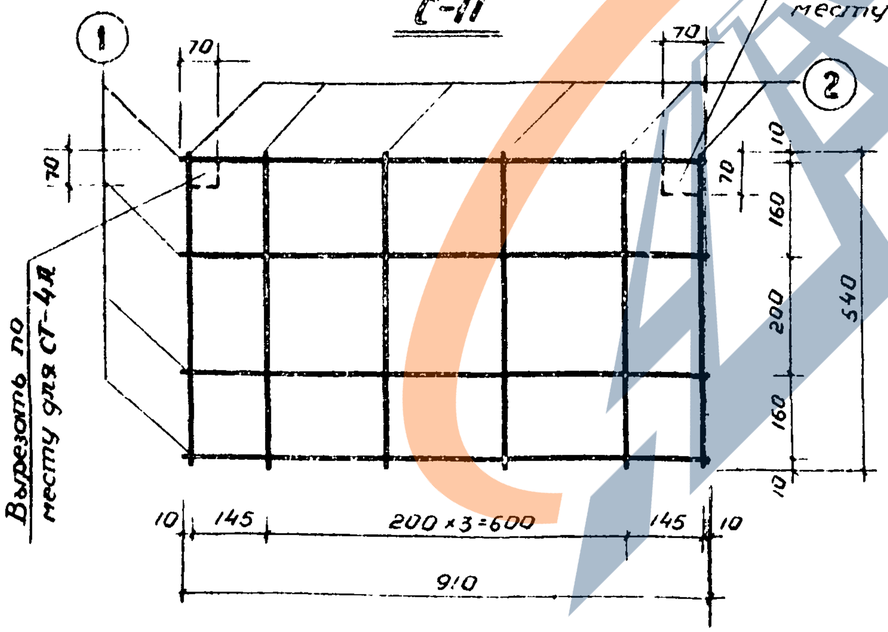


С-11 по 1-1



С-11

Вырезать по месту для СТ-4пр.



Спецификация металла

NN п/п	Марка изд.	Марка детали	№ поз.	Сеч. мм	Длина позиц. мм	Длина кол. шт	Длина на изд. м	Вес, кг поз.	Вес, кг дет.
1	СТ-4пр	С-11	1	ф3 В-1	910	4	3.64	0.20	
	СТ-4л		2	ф3 В-1	540	6	3.24	0.18	0.38

Выборка металла

	СТ 4 пр	СТ 4л
Марка изд		
Сечение, мм	ф3	ф3
Длина, м	6.88	6.88
Вес, кг	0.38	0.38
Класс стали	В-1	В-1
ГОСТ	6727-53	6727-53
Расчетное сопротивление арматуры кг/см²	3150	3150

Характеристика изделий

		СТ-4пр	СТ-4л
Марка изделий	–		
Вес изделий	т	0.050	0.050
Об'ем бетона	м³	0.020	0.020
Расход металла	кг	0.38	0.38
Расход мет. на 1м³ бетона	кг	19.00	19.00
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изд с завода не менее	кг/см²	140	140

Примечания.

1. Изделие разработано в соответствии со СН и П II-6, 1-62
2. К массовому изготовлению изделий приступить после утверждения опытного образца
3. Поверхности отмеченные знаком ↓, должны быть отшлифованы и должны соответствовать классу шероховатости „4-Ш" (СН и П I А 4 62), допускается колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)
4. Вырез указанный на чертеже штриховой линией относится только к приступи СТ-4Л

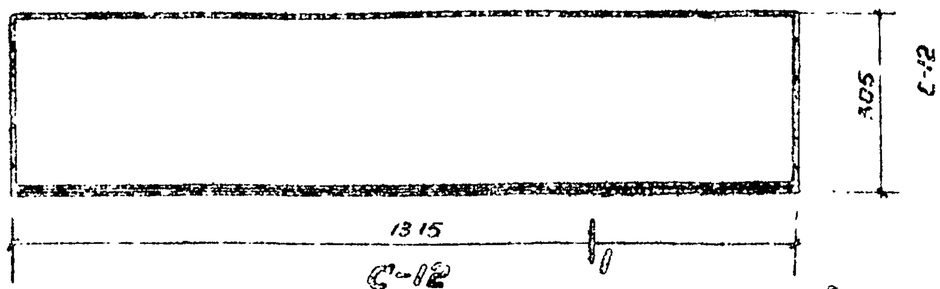
Гл. инж. инс.	Котоева		
Рук. пост.	Осипов		
Гл. констр.	Гонгадзе		
Разработал	Шевцов		
Проверил	Гонгадзе		
Гл. констр.	Бердичевский		
Рук. сект.	Осипов		

Тбил ЗНИИЭП г. Тбилиси

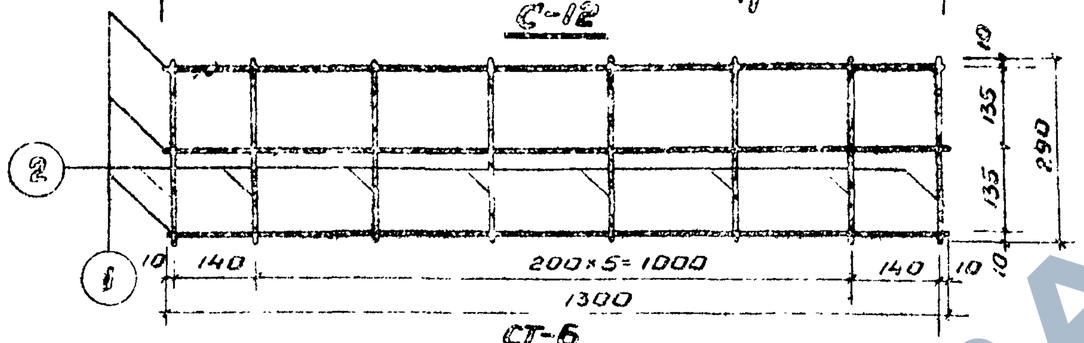
ТК 1968 г	НАКЛАДНАЯ ПРОСТУПЬ	3.ОИС-04-7	
	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ СТ-4пр, СТ-4л.	Выпуск 1	Лист № 22

https://zavodjbi.com/

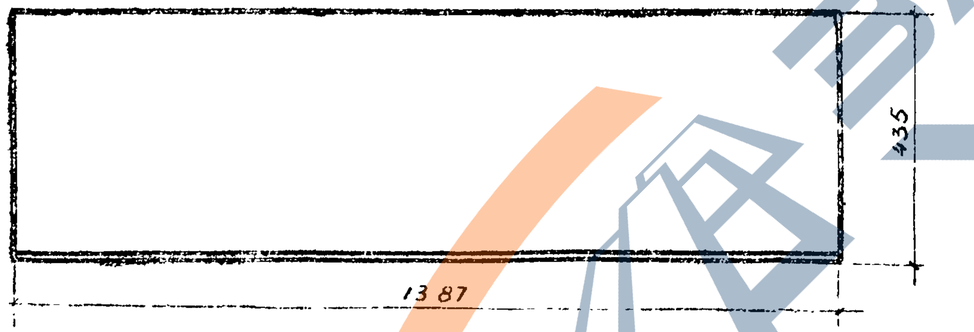
СТ-5



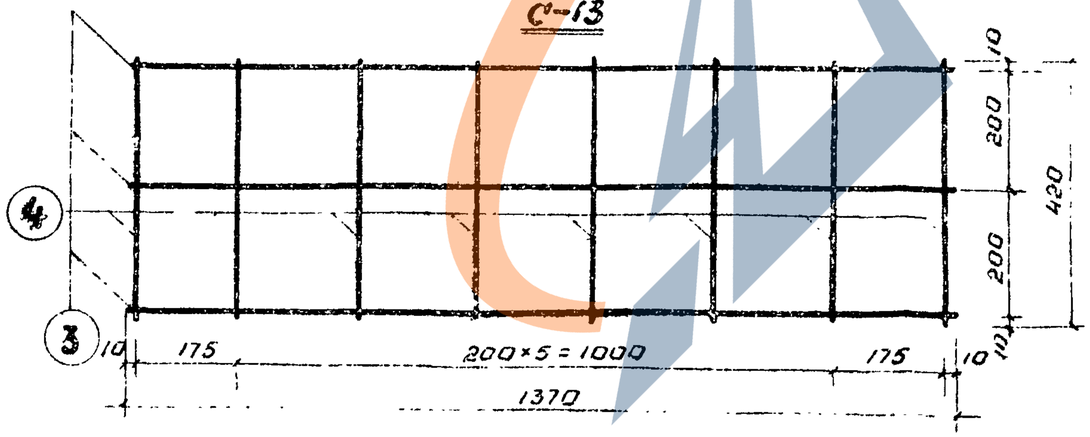
С-12



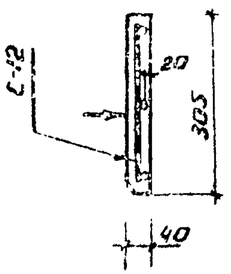
СТ-6



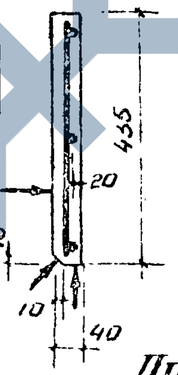
С-13



ПО 1-1



ПО 2-2



Спецификация металла

NN п/п.	Марка изд	Марка дет	N поз	сечение мм	Длина позиц мм	Длина кол шт.	Длина на дет м.	Вес, кг поз	Вес, кг дет
1	СТ-5	С-12	1	ф38-I	1300	3	3,90	0,21	
			2	ф38-I	290	8	2,32	0,13	0,34
2	СТ-6	С-13	3	ф38-I	1370	3	4,11	0,23	
			4	ф38-I	420	8	3,36	0,18	0,41

Выборка металла

Марка изделий	СТ-5	СТ-6а
Сечение, мг	ф3	ф3
Длина, м.	6,22	7,47
Вес, кг	0,34	0,41
Класс стали ГОСТ	В-I 6727-53	В-I 6727-53
Расчетное сопротивл арматуры, Ra кг/см²	3150	3150

Характеристика изделия

Марка изделия	–	СТ-5	СТ-6
Вес	Т	0,040	0,060
Об'ем бетона	м³	0,016	0,024
Расход металла	кг	0,34	0,41
Расход металла на 1м²	кг	21,20	17,10
Марка бетона	–	200	200
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с з-да не менее	кг/см²	140	140

Примечания:

1. Изделия разработаны в соответствии со СН и П II-В 1-62
2. К массовому изготовлению изделий приступить после утверждения опытного образца
3. Поверхности, отмеченные знаком ▼, должны быть отшлифованы и соответствовать классу шероховатости „4ш" (СН и П I-А, 4-62). Допускаемые колебания высоты неровности 0,3-0,6 мм при базовой длине замера 100 мм (шлифованные поверхности)
4. Фаски 10×10 мм допускается заменять закруглением R=15 мм

Гатагова	Разраб.	Тбил. ЗНИИЭП г. Тбилиси
Осипов	Провер.	
Гончаров	Гл.инж.	
Хлопачев	Гл.конст.	
Хрипач	Констр.	
Бориашвили	Гл.конст. пр.	
Осипов	Рук. сект.	
Мгалоблишвили	Рук. пост.	
Кушнир	Гл.инж. конст.	
Шенгелия	Гл.инж. отд.	

ТК	НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ	ИИС-047
1968г	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ НАКЛАДНЫХ ПРОСТУПЕЙ СТ-5; СТ-6.	Выпуск 1 / Лист N 23

https://zavodjbi.com/