

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

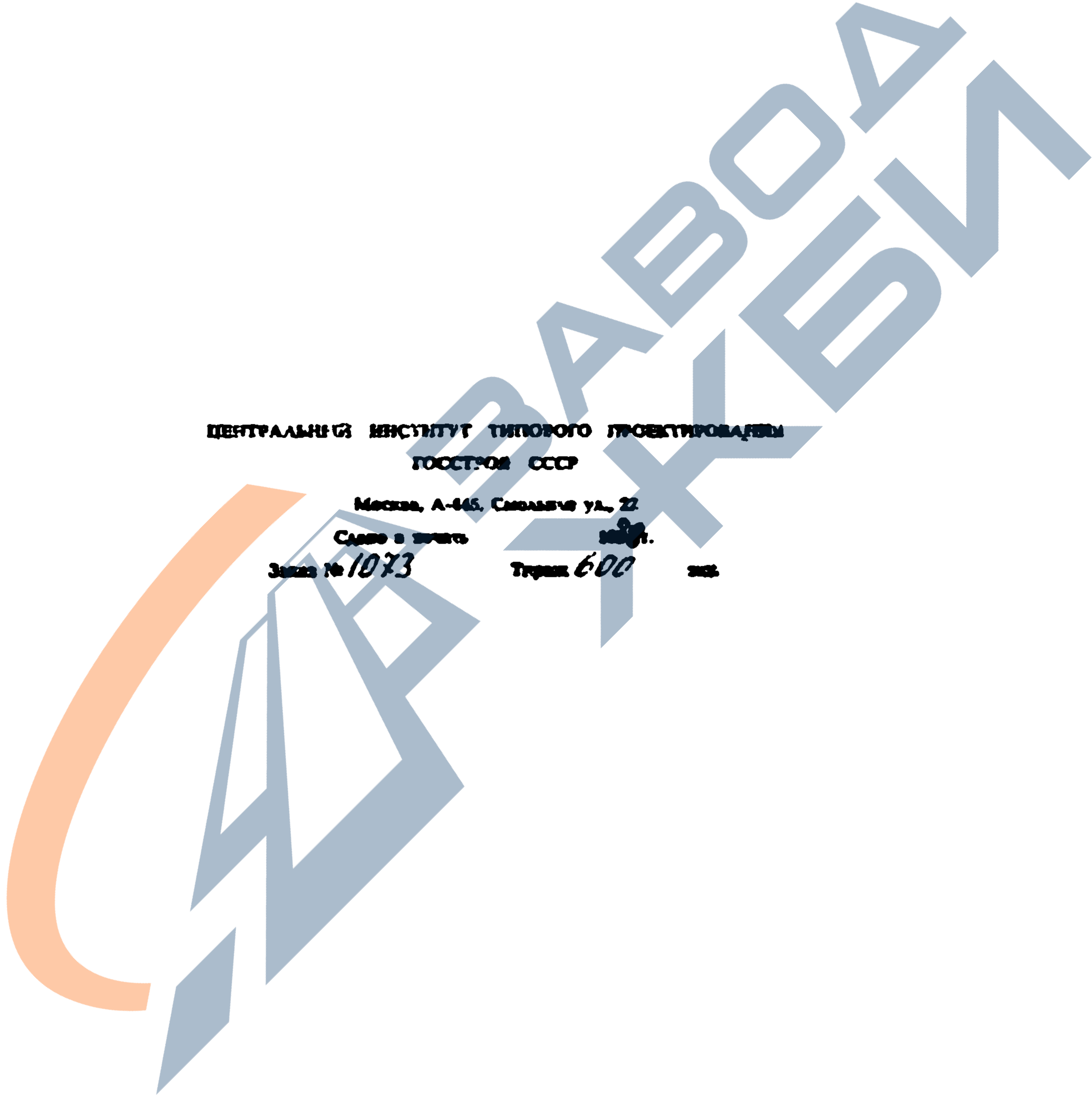
КОНСТРУКЦИИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТЬЮ КОЛОНН 12 × 6 м

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 0 - 1

МАТЕРИАЛЬ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КАРКАСА ЗДАНИЯ

15526

ЦЕНА 0-27



**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕПЛОТОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСТРОМ СССР**

**Москва, А-445, Сивильев ул., 22**

**Служебный телефон: 18897.**

**Заказ № 1073**

**Тираж 600 экз.**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ  
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 М

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 0 - 1

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ КАРКАСА ЗДАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗАНИИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1.03 1979 г.  
Государственным Комитетом Совета Министров СССР  
по делам строительства  
Постановление № 202  
от 18.10.1978 г.

### Содержание

	Стр.	Листы
1. Пояснительная записка	2, 3	—
2. Маркировочная схема раскладки ребристых плит шириной 1,5 м для междуэтажных перекрытий и покрытий при решении температурного шва со вставкой.	4	1
3. Маркировочная схема раскладки ребристых плит шириной 1,5 м для междуэтажных перекрытий и покрытий при решении температурного шва без вставки.	5	2

### Введение

Рабочие чертежи поперечных ригелей пролетом 12 м серии 1.420-6 вып. 8 и 9 разработаны взамен рабочих чертежей ригелей выпуска 3 той же серии.

Ригели выпусков 8 и 9 имеют следующие отличия от ригелей выпуска 3:

— предусмотрены варианты армирования ригелей сталью классов А-IIIб, А-IV, А-V, АТ-V и П-7, тогда как в выпуске 3 предусматривались варианты армирования только сталью классов А-IIIб и А-IV;

— варианты натяжения арматуры предусматривают как механический, так и электротермический способы, тогда как в выпуске 3 предусмотрен только механический способ натяжения;

— разработаны варианты ригелей для перекрытий типа 1: из ребристых плит высотой 300 мм серии 1.440-1 вып. 3 и 4, из ребристых плит высотой 400 мм серий UU24-8 и UU24-9 и из многопустотных панелей серии 1.440-1 вып. 1 и 2, тогда как в вып. 3 были разработаны варианты ригелей только для плит серии UU24-8 и UU24-9 и многопустотных панелей (высотой 220 мм). вып. 1 и 2 серии 1.440-1

Ригели серии 1.420-6 выпусков 3, 8 и 9 разработаны под полезную нормативную нагрузку на перекрытия до 1000 кгс/м<sup>2</sup>.

Ребристые плиты серии 1.440-1 вып. 3 и 4 экономичнее плит серий UU24-8 и UU24-9 по расходу бетона на 16%, в связи с тем, что их опалубочные размеры определены, исходя из нагрузки до 1000 кгс/м<sup>2</sup>, а плиты серии UU24-8 и UU24-9 — исходя из нагрузки до 2500 кгс/м<sup>2</sup>.

Применение и изготовление ригелей типоразмеров Б30; Б31 и Б32 для ребристых плит высотой 400 мм допускается только при наличии на заводах железобетонных изделий опалубочных форм для этих ригелей (по отмененному выпуску 3 серии 1.420-6).

Изготовление новых опалубочных форм для ригелей указанных типоразмеров не допускается.

Новые опалубочные формы изготавливать только для ригелей типоразмеров Б33; Б34 и Б35 (для многопустотных панелей) и типоразмеров Б36; Б37 и Б38 (для ребристых плит высотой 300 мм).

ТК 1976	Пояснительная записка	1.420-6 доп.к вып.0-1

Состав рабочих чертежей серии 1.420-6

Состав рабочих чертежей, приведенный на стр. 4 и 5 выпуска 0-1 серии 1.420-6, в соответствии с изложенным выше дополнен следующими материалами:

- Серия 1.420-6  
дополнение к  
выпуску 0-1. „Материалы для проектирования каркаса здания.“
- Серия 1.420-6  
выпуск 8 „Железобетонные ригели пролетом 12м (армированные сталью классов А-IIIб, А-IV, А-V, А-VI и прядями П-7).“
- Серия 1.420-6  
выпуск 9 „Арматурные изделия и закладные детали железобетонных ригелей пролетом 12м (армированные сталью классов А-IIIб, А-IV, А-V, А-VI и прядями П-7).“
- Серия 1.420-6  
выпуск 10 „Детали сопряжения ребристых плит высотой 300 мм перекрытий и покрытия.“

Кроме перечисленных выше альбомов, для изготовления ребристых плит высотой 300 мм следует пользоваться альбомом серии 1.440-1 вып.3 „Ребристые плиты перекрытий с предварительно напряженной арматурой.“

Пояснительная записка

При разработке проектов следует пользоваться альбомом „Материалы для проектирования каркаса здания“ выпуск 0-1 и дополнениями к этому выпуску, приведенными в данном альбоме.

При подборе рабочих марок ригелей пролетом 12м следует пользоваться рабочими марками, приведенными в выпуске 0-1 для ригелей выпуска 3, с последующей заменой их на марки ригелей выпуска 8, запроектированных под плиты серии 1.440-1 вып.3, путем использования ключа, помещенного в таблице 1 выпуска 8.

В настоящем альбоме приведены маркировочные схемы раскладки ребристых плит высотой 300мм, шириной 1500мм серии 1.440-1 вып.3.

В качестве добарных использованы плоские плиты вып.4 серии 1.440-1 размер поперечного сечения 220x590мм. Маркировочные схемы раскладки плит даны в качестве примеров.

Марки плит имеют сокращенное обозначение без указания класса стали и категории трещиностойкости.

В монтажных схемах конкретных объектов марки плит следует указывать с обозначением класса стали, в необходимых случаях с указанием категории трещиностойкости, а при применении плит с отверстиями в марку плиты добавлять соответствующий индекс, руководствуясь указаниями, помещенными в альбоме серии 1.440-1 вып.3.

Монолитные участки перекрытий - „МУ“ (уширенные швы между продольными ребрами плит) выполнять из бетона марки 200.

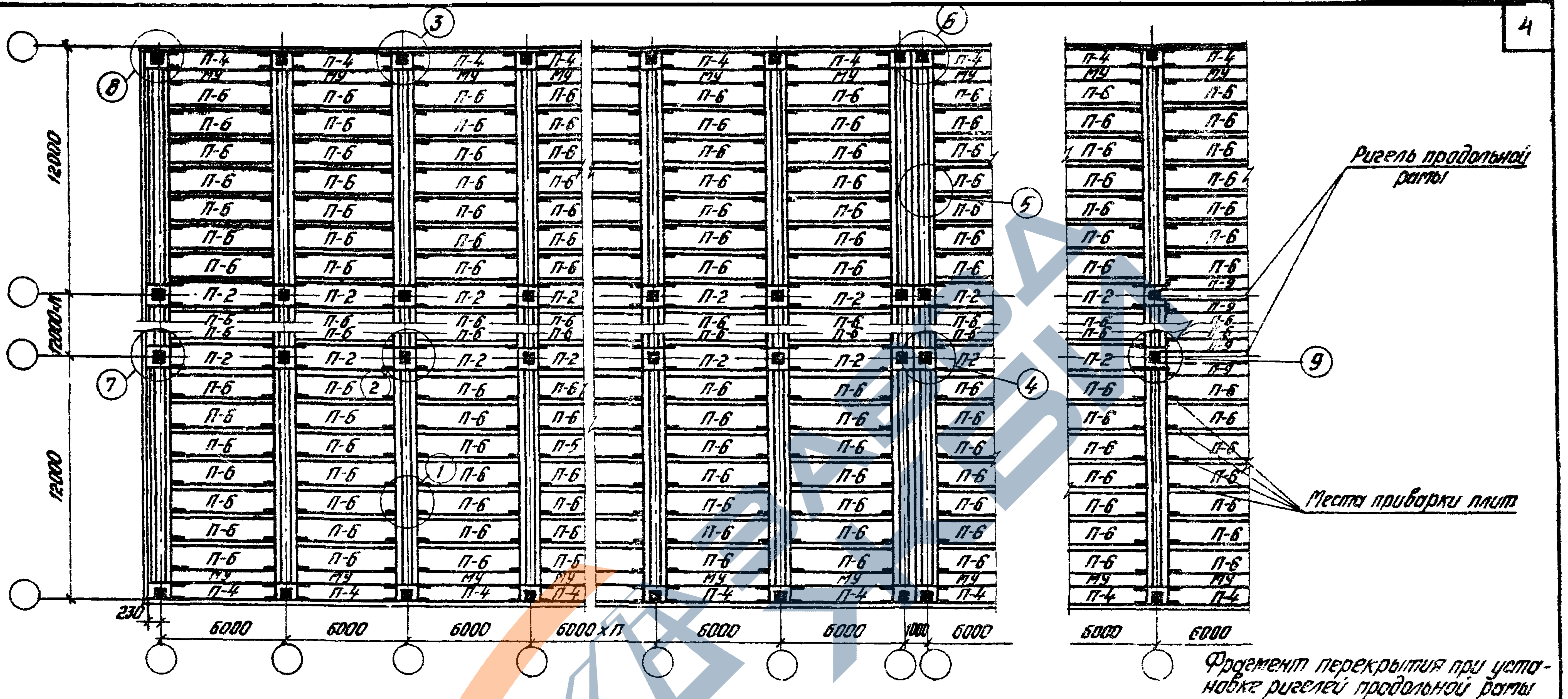
Сопряжения конструктивных элементов несущего каркаса осуществляются аналогично серии 1.420-6 выпуск 4, при этом все накладные детали следует принимать, как для ребристых плит с высотой ребра 400мм.

Показатели расхода материалов по железобетонным плитам на 1 м<sup>2</sup> площади покрытия или перекрытия приведены в таблице 1.

Таблица 1

Кол. пролетов	Армирование продольных ребер	Класс стали	Бетон, м <sup>3</sup>			Сталь (натуральная), кг			
			Сборный	Монолитный	Всего	Плиты покрытия	Временные и длительные нормативные нагрузки, кгс/м <sup>2</sup>		
							500	750	1000
3	Напряженное	A-IV A-V	0,087	0,011	0,098	6,7 6,3	7,9 7,8	9,1 8,5	10,3 9,6

ТК 1976	Пояснительная записка	1.420-6 доп. к вып. 0-1



Нормативнаяbreadthная длительная нагрузка на перекрытия кгс/м²	Условные марки плит				Условные марки монтажных деталей								
	П-2	П-4	П-6	П-9	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Рабочие марки плит по серии 1.440-1, выпуски 3,4.				Рабочие марки монтажных деталей по серии 1.420-6, выпуск 10								
	Междуэтажные перекрытия												
500	П4-3-1	П9-3	П4-3	П7-5 <sup>xxx</sup>									
750	П4-4-1	П9-5	П4-4	П7-5 <sup>xxx</sup>	1	3	4 <sup>x</sup>	7	10	12 <sup>x</sup>	19	20 <sup>x</sup>	24 <sup>x</sup>
1000	П4-5-1	П9-5	П4-5	П7-6 <sup>xxx</sup>			5 <sup>xx</sup>			14 <sup>xx</sup>		21 <sup>xx</sup>	25 <sup>xx</sup>
	Покрытие												
	П4-1	П9-3	П4-1		1	2	4	6	10	16	18	20	2

**Примечание.** На маркировочных схемах в марках плит класса стали рабочей арматуры условно не показан. Полную марку плит следует уточнять в соответствии с указаниями пояснительных записок к выпускам 3,4 серии 1.440-1.

- мч — монолитный участок
- x — только при сечении колонны 400 x 400 мм.
- xx — только при сечении колонны 600 x 400 мм.
- xxx — плиты марок ПТ-5 и ПТ-6 следует изготавливать с закладной деталью М2 по чертежам альбома 1.440-1, выпуск 4.

ТК 1976	Маркировочная схема раскладки ребристых плит шириной 1,5 м для междуэтажных перекрытий и покрытий при решении температурного шва со стабкой.	1.420-6 Доп. к вып. 0-1
		Лист 1



Фрагмент перекрытия при установке ригелей продольной рамы

Нормативная длительная нагрузка на перекрытие $q_{дл}$ , кгс/м <sup>2</sup>	Условные марки плит							Условные марки монтажных деталей								
	П-1	П-2	П-3	П-4	П-5	П-6	П-9	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Рабочие марки плит по серии 1.440-1, выпуск 3,4							Рабочие марки монтажных деталей по серии 1.420-6, выпуск 10								
Междуэтажные перекрытия																
500	П5-3-1	П4-3-1	П10-3	П9-3	П5-3	П4-3	П7-5 <sup>xxx</sup>				4 <sup>x</sup>			13 <sup>x</sup>	20 <sup>x</sup>	24 <sup>x</sup>
750	П5-4-1	П4-4-1	П10-5	П9-5	П5-4	П4-4	П7-5 <sup>xxx</sup>	1	3		9	11		15 <sup>xx</sup>	19	21 <sup>xx</sup>
1000	П5-5-1	П4-5-1	П10-5	П9-5	П5-5	П4-5	П7-6 <sup>xxx</sup>				5 <sup>xx</sup>					25 <sup>xx</sup>
Покрытие																
—	П5-2	П4-1	П10-3	П9-3	П5-2	П4-1	—	1	2	4	8	11	17	18	20	2

**Примечание.** На маркировочных схемах в марках плит класс стали рабочей арматуры условно не показан. Полную марку плит следует уточнять в соответствии с указаниями пояснительных записок к выпуску 3,4 серии 1.440-1.

- МУ — монолитный участок.
- x — только при сечении колонны 400x400 мм.
- xx — только при сечении колонны 600x400 мм.
- xxx — плиты марок П7-5 и П7-6 следует изготавливать с закладной деталью П2 по чертежам альбома 1.440-1, выпуск 4.

ТК 1976	Маркировочная схема раскладки ребристых плит шириной 1,5 м для междуэтажных перекрытий и покрытия при решении температурного шва без вставки.	1.420-6 Доп. к Вып. 0-1
		Лист 2