https://zavodjbi.com/

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ

МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

КЖ 26-79

СТРОПАЛЬНЫЕ БАЛКИ

СБЗ-18-18Z, СБЗ-18-28Z

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1979

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ОРДЕНА ЛЕНИНА
ГЛАВМОСПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛЫ
при МОСГОРИСПОЛКОМЕ

МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ

ИЖ 26-79

СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ

СБ3-18-182, СБ3-18-282

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Согласовано:
Руководитель лаборатории предварительно напряженных конструкций КЗ, НИИЖБ
Б.И. Бердичевский

Ст. научный сотрудник
Ю.В. Дмитриев

Введено в действие приказом № 26 от 1.06.80г. по КТБ Мосоргстройматериалы.

МОСКВА 1979

Гл. инж. КТБ	А. Фисберг		
Зав. отделом	Щук		
Гл. конструктор	Ф. Лундин		
Зав. сектором	М. Пресняков		
1979	1	Мосоргстройматериалы КТБ	044
			Инв. №

РЕГ. № 683-3

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

стр.		№ № листов
2-4	Содержание и пояснительная записка	I – 3
5.	Нагрузки. Расчетная схема и схема испытания	4
6.	Общий вид	5
7	Варианты напрягаемой арматуры	6
8.	Армирование	7
9.	Армирование. Узел I	8
10.	Армирование. Узел 2	9
11.	Армирование. Сечения: 2-2, 3-3, 4-4. Узел "Б"	I0
12.	Сетки С1, С2, С3.	II
13.	Сетки С5, С6; петля П1	I2
14.	Отдельные стержни ОС1, ОС2; напрягаемые стержни НС1, НС2, НС3, спираль СП1	I3
15.	Закладные детали М1, М2, УМ3 и накладная деталь ЧН1	I4
16.	Выборка стали	I5
17.	Сетка С5а	I6
18.	Вариант расположения напрягаемой арматуры для применения цанговых захватов НИИЖБа	I7

ЗАВОД ЖБИ

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | 1979 | Зав. отделом Шукин, Гл. конструктор проекта Феледимова, Гл. специалист Мартынчева, Конструктор Пугаченко | МОСОРГСТРОЙМАТЕРИАЛЫ | К Т Ь | О.Д.У.

Инв.№ 683-1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Данный альбом разработан на основании письма начальника Технического управления ГИПСМ тов. Капелюша А.С. №27-2898-10608 от 25.12.78 и плана работы отдела.

Альбом содержит рабочие чертежи сборных предварительно напряженных стропильных балок с параллельными поясами пролетом 18 м для покрытий промышленных зданий с плоской кровлей. Сетка колонн 18х12. Шаг балок 6м. Допускается применение плит покрытия 6х3 и 6х1,5м.

При разработке альбома за основу в части габаритов и нагрузок были приняты рабочие чертежи Промстройпроекта серия "Е-803 Железобетонные сборные предварительно напряженные стропильные балки для зданий с плоской кровлей", вып.1, 3-я редакция, 1963г. и альбом ИЖ 26, выпущенный КТБ МОСМ в 1970г.

При переработке альбома в рабочие чертежи внесены следующие дополнения и изменения:

а) Альбом дополнен вариантом армирования напрягаемой арматуры класса АУ.

б) Изменено армирование верхнего пояса балок с целью сокращения трудоемкости изготовления.

в) Внесены изменения в арматурные изделия.

г) Изменены закладные детали с целью унификации и сокращения расхода стали.

д) Исключены отверстия ϕ 200 мм и часть отверстий ϕ 30 в нижней зоне стенки балок, так как по имеющимся у КТБ МОСМ сведениям эти отверстия в зданиях в основном не используются, а при принятой в настоящее время технологии создание отверстий затрудняет изготовление балок. В случае, если для конкретных зданий потребуется увеличить количество отверстий, против предусмотренного данным альбомом, то эти отверстия могут быть выполнены по согласованию с заводом-изготовителем в местах предусмотренных на общем виде балки пунктиром.

Учитывая удобство производства, стропильная балка СБЭ 18-1А2 запроектирована аналогично балке СПЭ 18-2А и отличается от нее только количеством напрягаемых стержней.

Маркировка балок в данном альбоме сохранена на серии 1.465-6 и ИЖ-26 с добавлением индекса 82.

Балки разработанные в данном альбоме предназначены для применения в зданиях с неагрессивной газовой средой эксплуатирующихся в районах с расчетной температурой до -30°С включительно

Балки СБЭ-18-2А2, СБЭ 18-1А2 рассчитаны и сконструированы в соответствии с требованиями СНиП.П-21-75. Поверочный расчет произведен по огибающим эпюрам М и Q серии "Е-КО" вып.1 3-я редакция 1963г. Промстройпроект.

По трещиностойкости и ширине раскрытия трещин балки отнесены к 3ей категории.

Балки запроектированы из тяжелого бетона М450.

В качестве напрягаемой арматуры применяется сталь классов АIУ и АУ. Длина и вес напрягаемых стержней в спецификациях приняты в пределах изделия.

В качестве ненапрягаемой арматуры применяется сталь классов АI, АШ ВрI. Ненапрягаемая арматура применяется в виде сварных сеток каркасов, а также в виде отдельных стержней. Сварные сетки каркасы изготовляются с помощью контактной точечной сварки в соответствии с требованиями "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69 и ГОСТ 10922-75 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний". Качество сварных соединений должно соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Закладные детали должны отвечать требованиям СН 393-69, ГОСТ 10922-75 и СН 313-65 издания 1965г.

Стальные закладные детали должны быть защищены антикоррозионным покрытием в соответствии со СНиП П-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

Строповочные петли приняты из стали класса АI по ГОСТ 5781-75

СБЭ18-1А2 СБЭ18-2А2	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ-26-79
	СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ЛИСТ 2

ГИПСМ Мосотстройиматериалы	1979	—	Зав.отделом Цукин Гл.конструк. Фельдман Зав.сектором Мартинчева Конструктор Голенко
КТБ		О.Ч.	
Арх.№			

https://zavodjbi.com/

РЕГ. №
683-5
1979
ГИП Щукин
Зав.отделом Фельдман
Зав.сектором Мартемьянова
Конструктор Гоголенко
КПБ Мосоргстройматериалы
О.Д.Ч.
Арх. №

марок Вст3 пс2 или Вст3сп2 по ГОСТ 380-71.

Изготовление балок предусматривается в вертикальном положении.

При бетонировании балок особое внимание следует обращать на тщательность заполнения бетоном опорных зон

В проекте предусматривается групповое натяжение предварительно напрягаемой арматуры на упоры формы (установки) механическим способом. Допускается электротермическое натяжение арматуры. Натяжение осуществляется в соответствии с требованиями "Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных конструкций" 1975г.

Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм или бетоном не менее 10 мм.

Передаточная прочность бетона R_1 должна составлять 70% от проектной марки. При статическом методе контроля величина R_0 должна составлять не менее 300 кг/см^2.

Узлы примыкания стропильных балок к подстропильным конструкциям см. серию Е-802П. Промстройпроекта. Устойчивость верхнего пояса балок обеспечивается жестким диском покрытия. Порядок укладки плит и их крепление к балкам назначается в соответствии с серией I.400-II.

Систематический контроль за качеством изготовления, правилами приемки, маркировкой, условиями хранения и транспортирования, должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" и ТУ 400-I-430-71 "Балки стропильные и подстропильные железобетонные предварительно напряженные для покрытий одноэтажных производственных зданий".

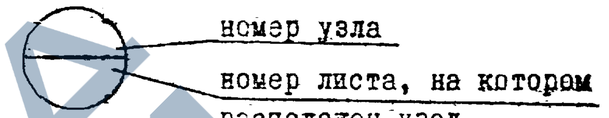
Балки хранятся на складе в вертикальном положении, опертыми на деревянные прокладки, установленные на расстоянии не более 3 м от торцов изделия. Балки должны раскрепляться от опрокидывания.

Испытания и оценка качества балок по результатам испытаний должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". До массового изготовления балок с арматурой класса АУ необходимо испытать два образца с доведением их до разрушения

При испытании опытных образцов балок прочность бетона должна быть не выше проектной.

Схема загружения и величины нагрузок при испытании приведены на листе №

В альбоме принята следующая маркировка узлов



ЗАВОДА ЖБИ

СБЭ 18-182 СБЭ 18-282	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ СОДЕРЖАНИЕ И ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИЖ26-79 Лист 3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гип Щулькин | Нач. отд. Фельдман | Нач. сект. Шапиро | Рук. гр. Гоголенко | Конструкт. Кузьмина | Сл. техник

КПИ Мосфортстройиндустрии | 1979 | 944 | 1

Инв. №

Контрольные нагрузки при испытании прочность

При коэффициенте С, равном	Полная контрольная нагрузка $P_{тн}$ (включая собственный вес)		Величина дополнительно прикладываемой нагрузки $P_{тн}$ (сверх собственного веса)	
	СБЭ18-1в2	СБЭ18-2в2	СБЭ18-1в2	СБЭ18-2в2
1,4	21,1	26,6	18,8	24,3
1,6	24,1	30,4	21,7	28,1

Контрольные нагрузки при испытании на жесткость и трещиностойкость

Возраст изделия в сутках	Величина дополнительно прикладываемой нагрузки $P_{тн}$ (сверх собственного веса)						Контрольный прогиб $f_{зам.}$ в середине пролета см					
	СБЭ 18-1в2			СБЭ 18-2в2			СБЭ 18-1в2			СБЭ 18-2в2		
	AIV	AV		AIV	AV		AIV	AV		AIV	AV	
		1вар.	2вар.		1вар.	2вар.		1вар.	2вар.		1вар.	2вар.
28	10,9	10,8	10,8	15,2	15,0	15,0	3,2	3,4	3,6	4,3	4,7	2,6
100	9,8			13,4			4,0	4,3	4,3	5,3	5,8	5,7

Примечания:

1. Балки рассчитаны на расчетную равномерно распределенную нагрузку:
   СБЭ18-1в2 — 650 кгс/м² } сверх собственного веса
   СБЭ 18-2в2 — 850 кгс/м² }
2. Испытание балок на прочность, жесткость и трещиностойкость производить согласно требованиям ГОСТ 8829-77.
3. Контрольная величина раскрытия трещин при контрольной нагрузке по трещиностойкости ≤0.25 мм
4. Собственная масса – 7,40 кгс/пм.

Расчетная схема

СБЭ 18-1в2: $q^{р}$ = 4700 кгс/пм, $q^{н}$ = 3800 кгс/пм
СБЭ 18-2в2: $q^{р}$ = 5200 кгс/пм, $q^{н}$ = 4900 кгс/пм
} нагрузка, включающая собственный вес балки.

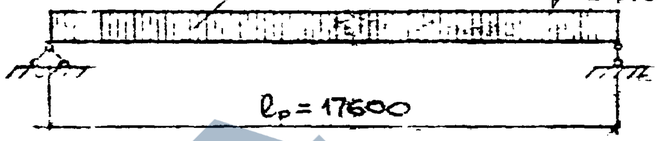


Схема испытания

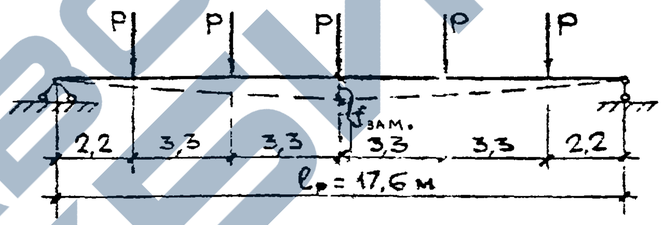


Схема строповки

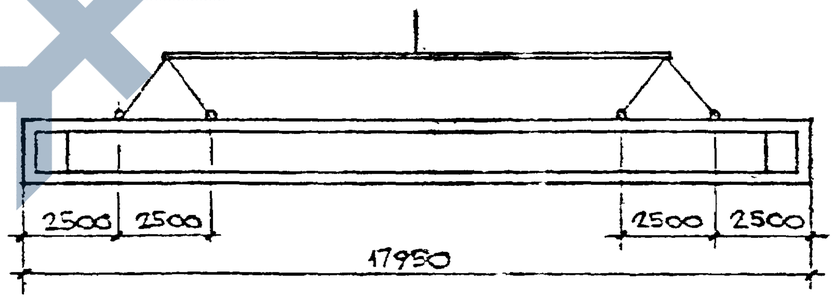
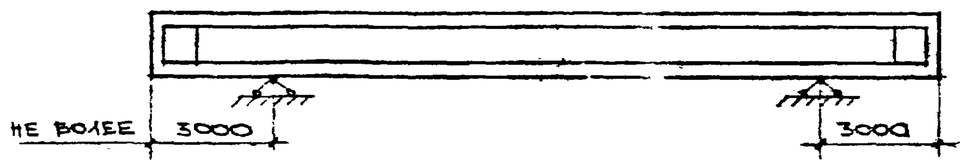
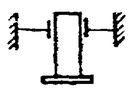


Схема опирания при складировании и транспортировании





При складировании и транспортировании балка должна быть обеспечена от опрокидывания.

СБЭ18-1в2 СБЭ18-2в2	Стропильные балки	ИЖ-26-79
	Нагрузки расчетная схема и схема испытания	Лист 4

https://zavodjbi.com/

Сер. №

5823-7

Гл. инж. проекта Угледанова

Гл. конструктор Шукин

Нач. отд. Рейдман

Нач. сект. Шерстюк

Завод ЖБИ

Сер. 1.461

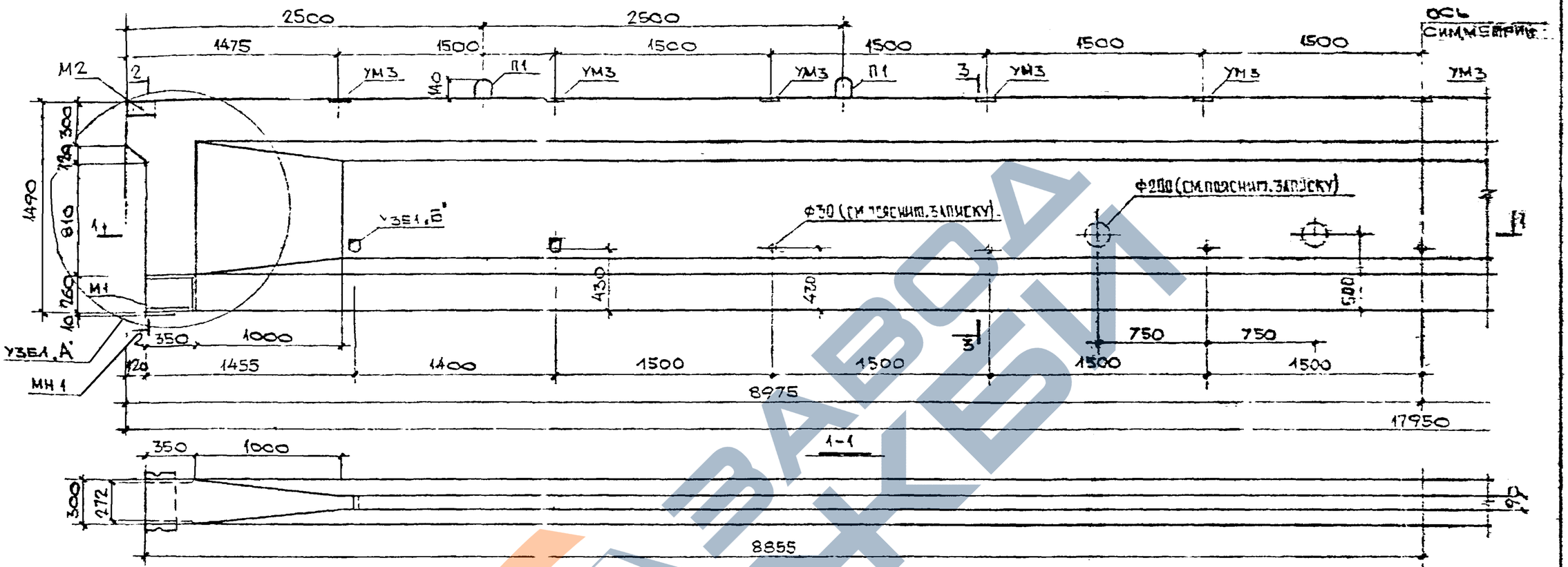
Материал

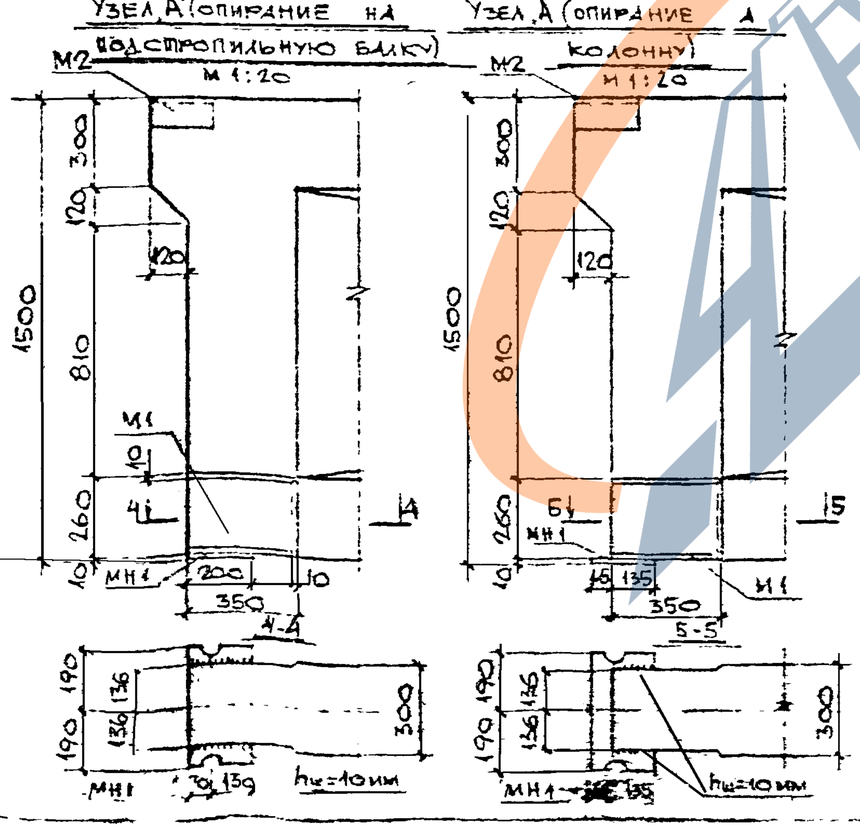
Стб

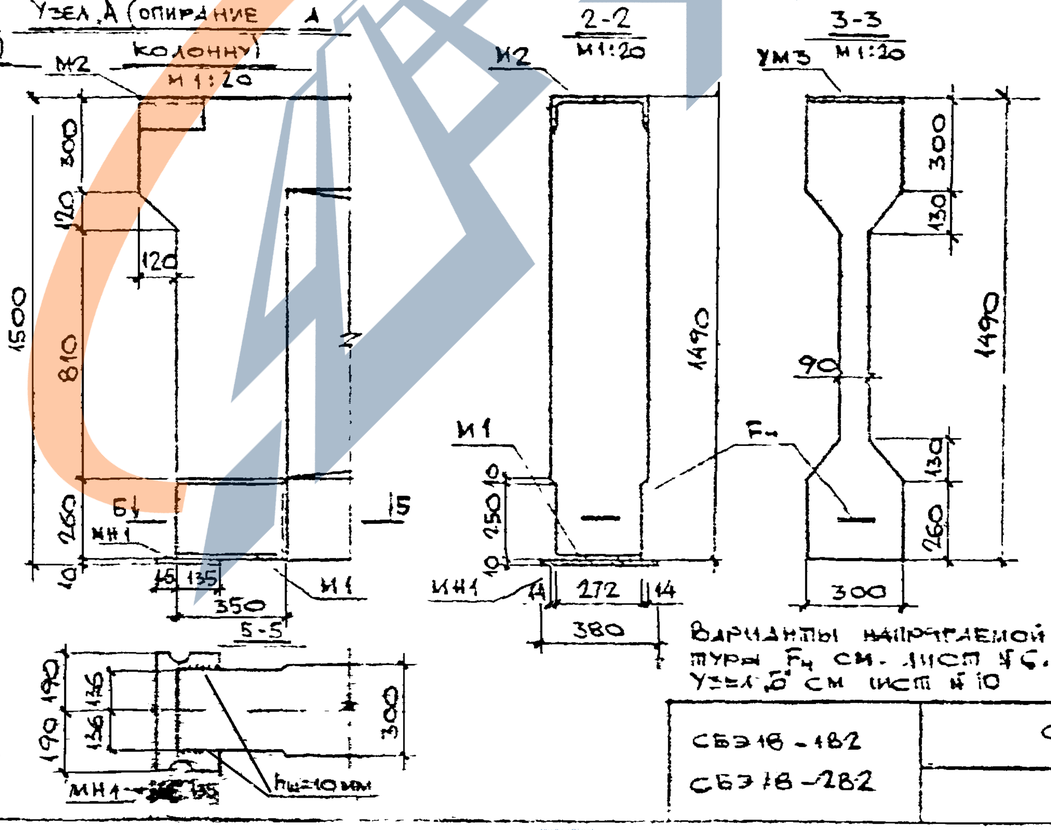
1979

И 1:30

Инв. №







Накладная деталь МН1 приваривается к балке непосредственно перед монтажом.

Характеристика элемента					
Марка элемента	Марка бетона	Объем бетона, м³	Масса элемента, т	Расход стали, кг	
СБЭ18-182	450	5,23	13,1	Кл. AIII	608
				Кл. AV 1 вар.	727
				Кл. AV 2 вар.	738
СБЭ18-282	450	5,23	13,1	Кл. AIII	951
				Кл. AV 1 вар.	840
				Кл. AV 2 вар.	844

Варианты напрягаемой арматуры Fн см. лист №6. Узел Б см. лист №10

Выборка накладных деталей

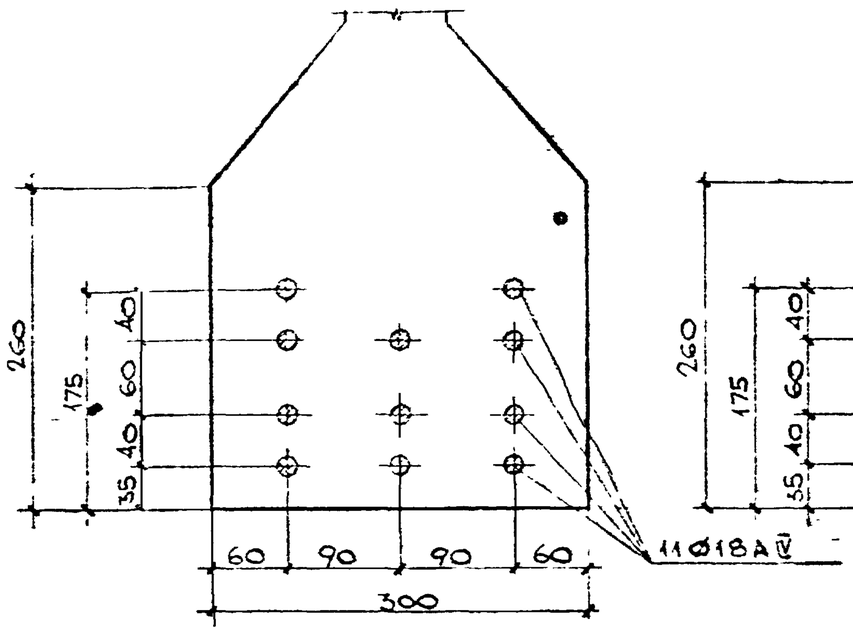
Марка изделия	Марка накладной детали	Кол. шт.	Масса кг, 1 шт.	Масса кг, всех	№№ листов
СБЭ18-182 СБЭ18-282	МН1	2	7,0	14,0	14

СБЭ18-182 СБЭ18-282	Стропильные балки	ИЖ-26-79
	Общий вид	Лист 5

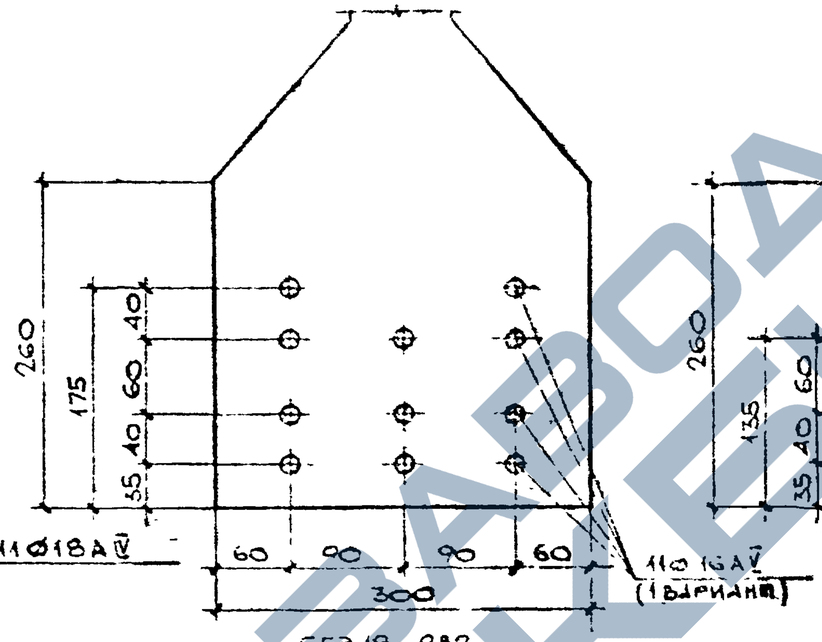
https://zavodjbi.com/

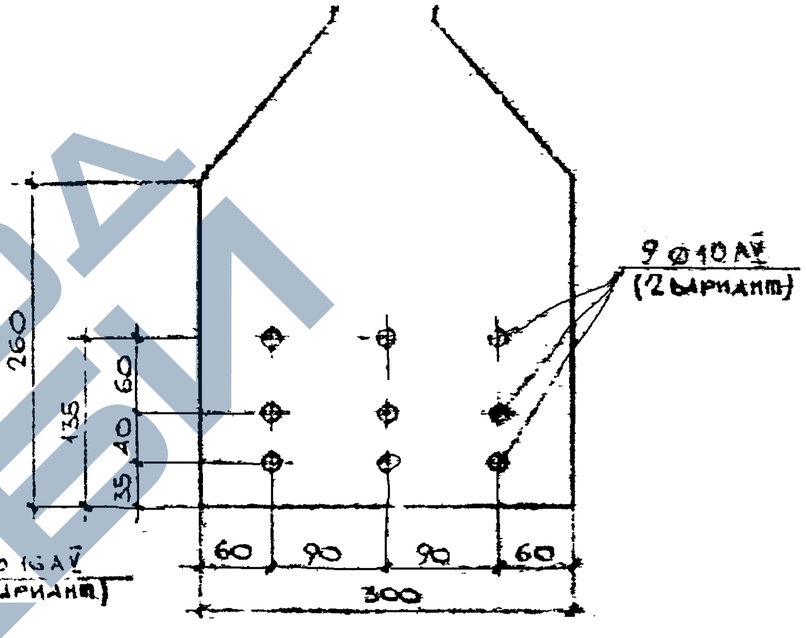
СБЭ 18-182

Армирование сталью кл. AIV



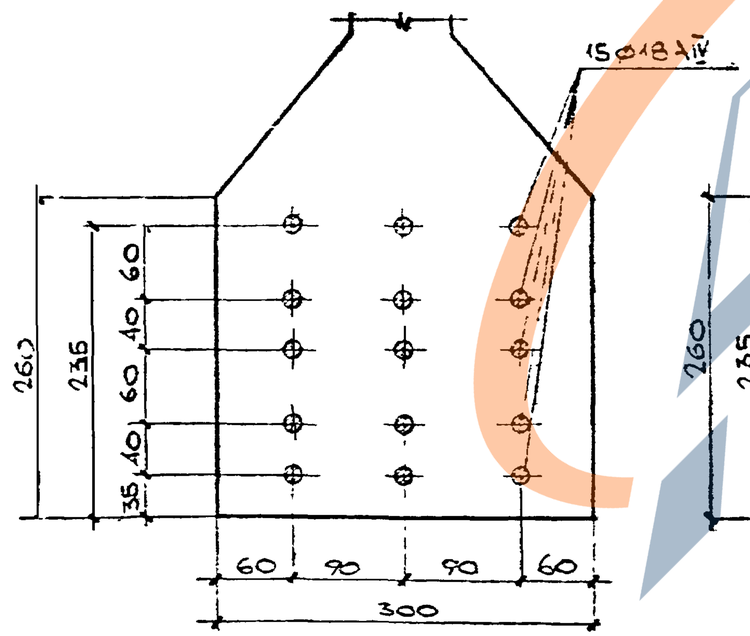
Армирование сталью кл. AIV



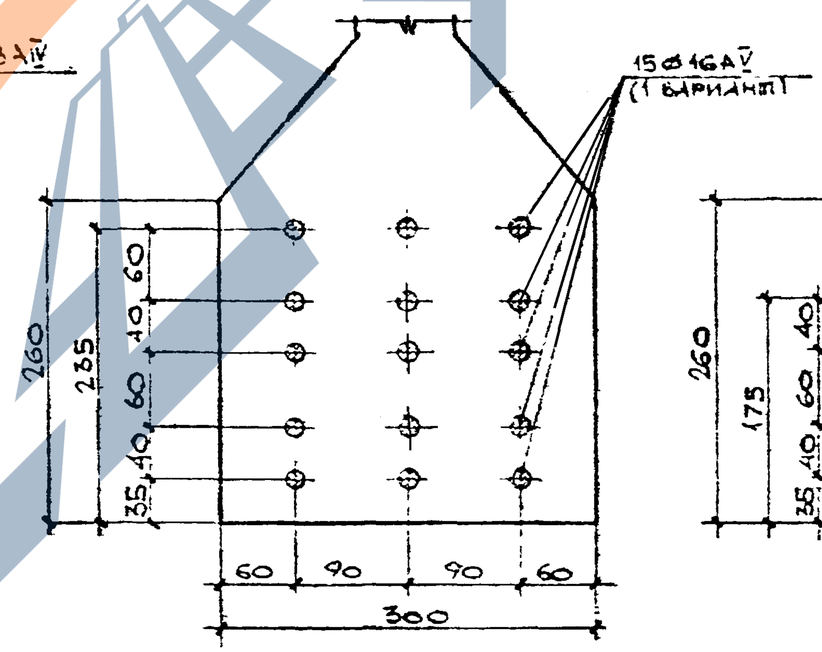


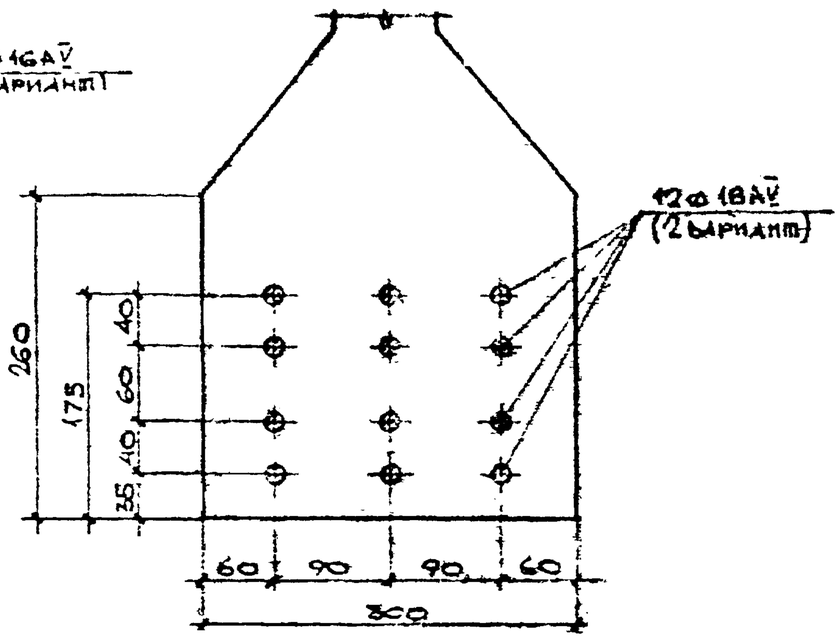
СБЭ 18-282

Армирование сталью кл. AIV



Армирование сталью кл. AV





Примечание

Для стали AIV величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см^2
Для стали AV величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см^2

СБЭ 18-182 СБЭ 18-282	Стропильные балки	ИИ-26-79
	Варианты напрягаемой арматуры	Лист 6

Разработано: Щукин, Фельдман, Мартенчук, Гололенко
Гл. конструктор: Курбанов
Гл. инженер: Мосоргстройматериалы
1979 г.
Инв. №

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	ЩУПКИН		
Гл. констр.	РЫБКИНА		
Зав. сект.	МАСЛЕНИЦЕВА		
Конструкт.	ГОЛОСЛИНОВ		

Инв. № 683-9

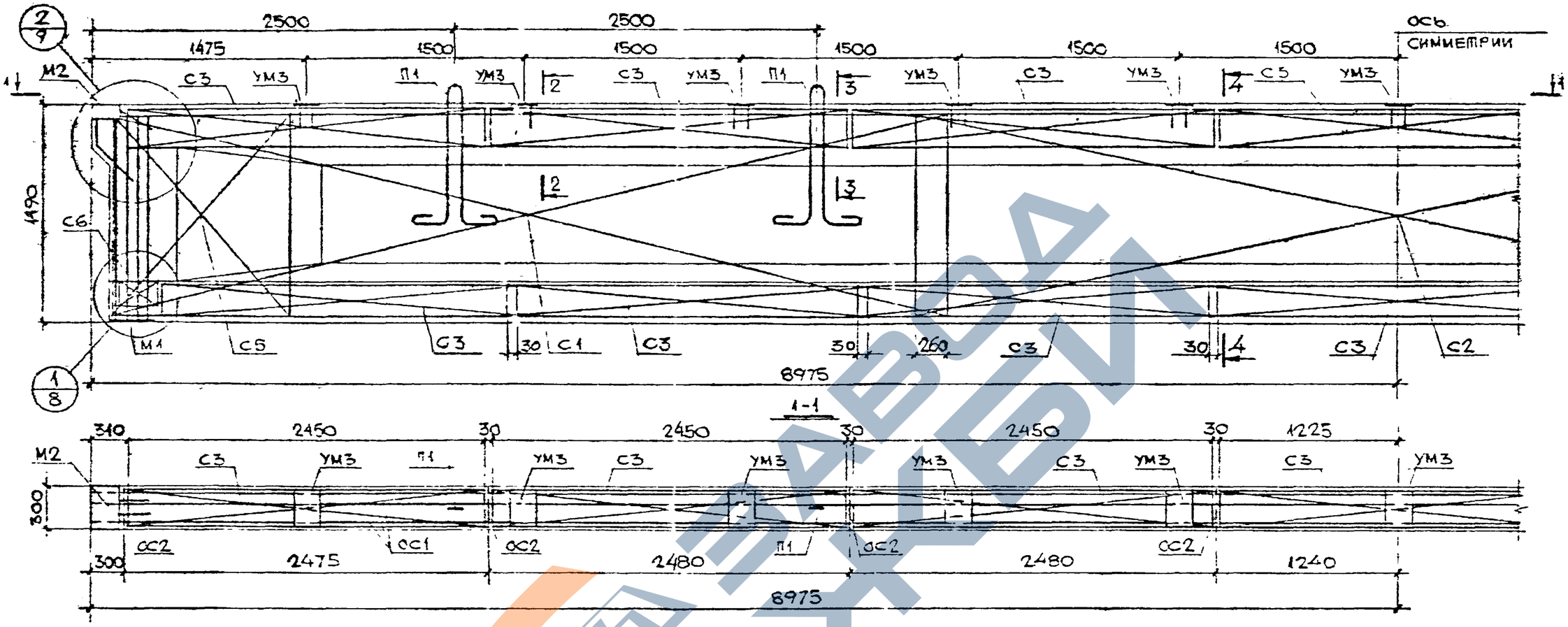
1979

М 1:30

Изделия железобетонные сборные

ОДЧ

Арх. №



Выборка арматурных изделий и закладных деталей

Марка изделия	Марка армат. издел.	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг всех	Ут лист
1	2	3	4	5	6
СБЭ 18-182	Напрягаемая ар-ра кл. AIV				
	С1	4	21,2	84,8	11а
	С2	2	17,93	35,9	11б
	С3	14	2,91	39,3	11в
	С5	4	5,65	22,6	12а
	С6	2	0,497	0,993	12б
	П1	4	10,7	42,6	12
	ОС1	3	35,9	108	13а
	ОС2	8	0,099	0,792	13б
	М1	2	20,6	41,2	14а

1	2	3	4	5	6
СБЭ 18-182	М2	2	7,55	15,1	14б
	УМ3	11	2,29	25,2	14в
	НС1	11	35,4	389	13в
	СП	22	0,095	2,09	13
	Итого			808	
	Напр ар-ра кл. AV (1 вариант)				
	С1, С2, С3, С5, С6, П1, ОС1, СС2, М1, М2, УМ3			41,7	—
	НС2	11	28,0	308	5в
	СП1	22	0,095	2,09	13
	Итого			727	
	Напр ар-ра кл. AV (2 вариант)				
	С1; С2; С6; С5; СС; П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3			417	—
	НС3	9	35,4	349	13в

1	2	3	4	5	6
СБЭ 18-182	СП1	18	0,095	1,71	13
	Итого			738	
СБЭ 18-282	Напрягаемая ар-ра кл. AIV				
	С1; С2; С3, С5, СС, П1; ОС1; ОС2; М1; М2; УМ3			417	—
	НС1	15	35,4	531	13в
	СП1	30	0,095	2,85	13
	Итого			951	
	Напр ар-ра кл AV (1 вариант)				
	С1, С2; С3, С5; СС; П1; ОС1, ОС2; М1; М2; УМ3			417	—
	НС2	15	28,0	420	13в

1	2	3	4	5	6
СБЭ 18-282	СП1	30	0,095	2,85	13
	Итого			846	
	Напр. ар-ра кл. AV (2 вариант)				
	С1; С2; С3; С5; С6; П1; ОС1; ОС2 М1; М2; УМ3			417	—
	НС3	12	35,4	425	13б
	СП1	24	0,095	2,28	13
	Итого			844	

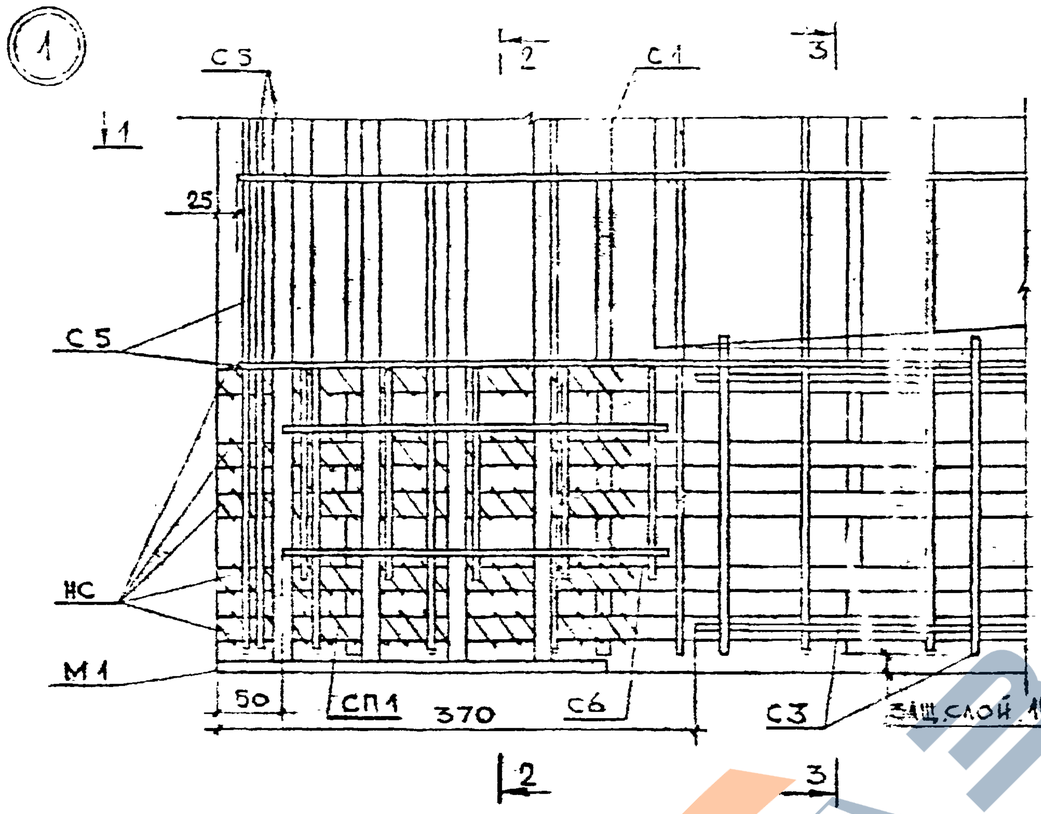
Примечание

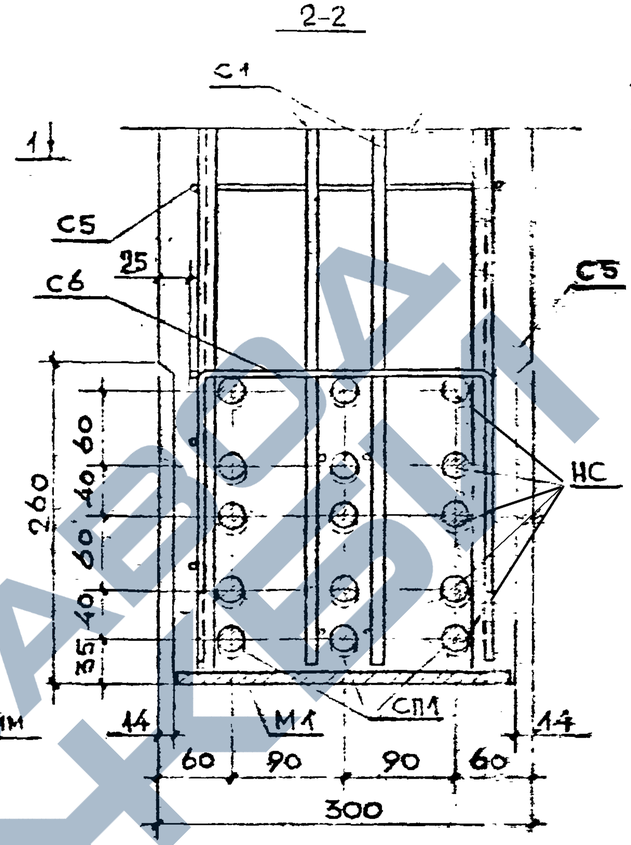
Сечения 2-2, 3-3, 4-4 см. на листе № 10.

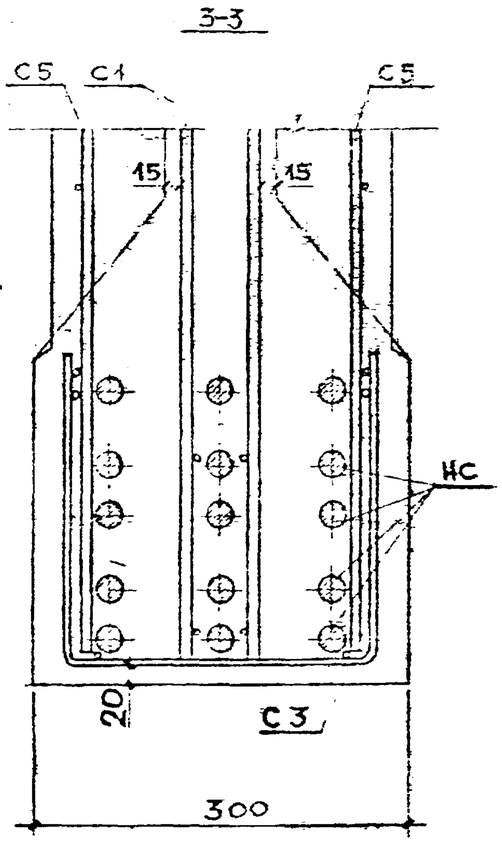
СБЭ 18-182 СБЭ 18-282	Стропильные балки	ИЖ-26-79
	Армирование	Лист 7

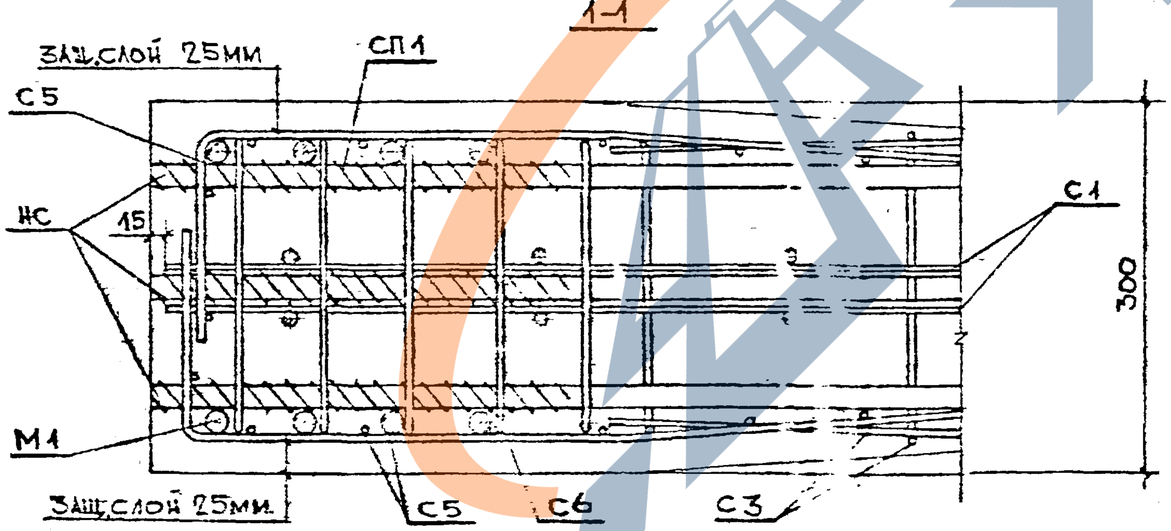
https://zavodjbi.com/

Рег.№ 6834







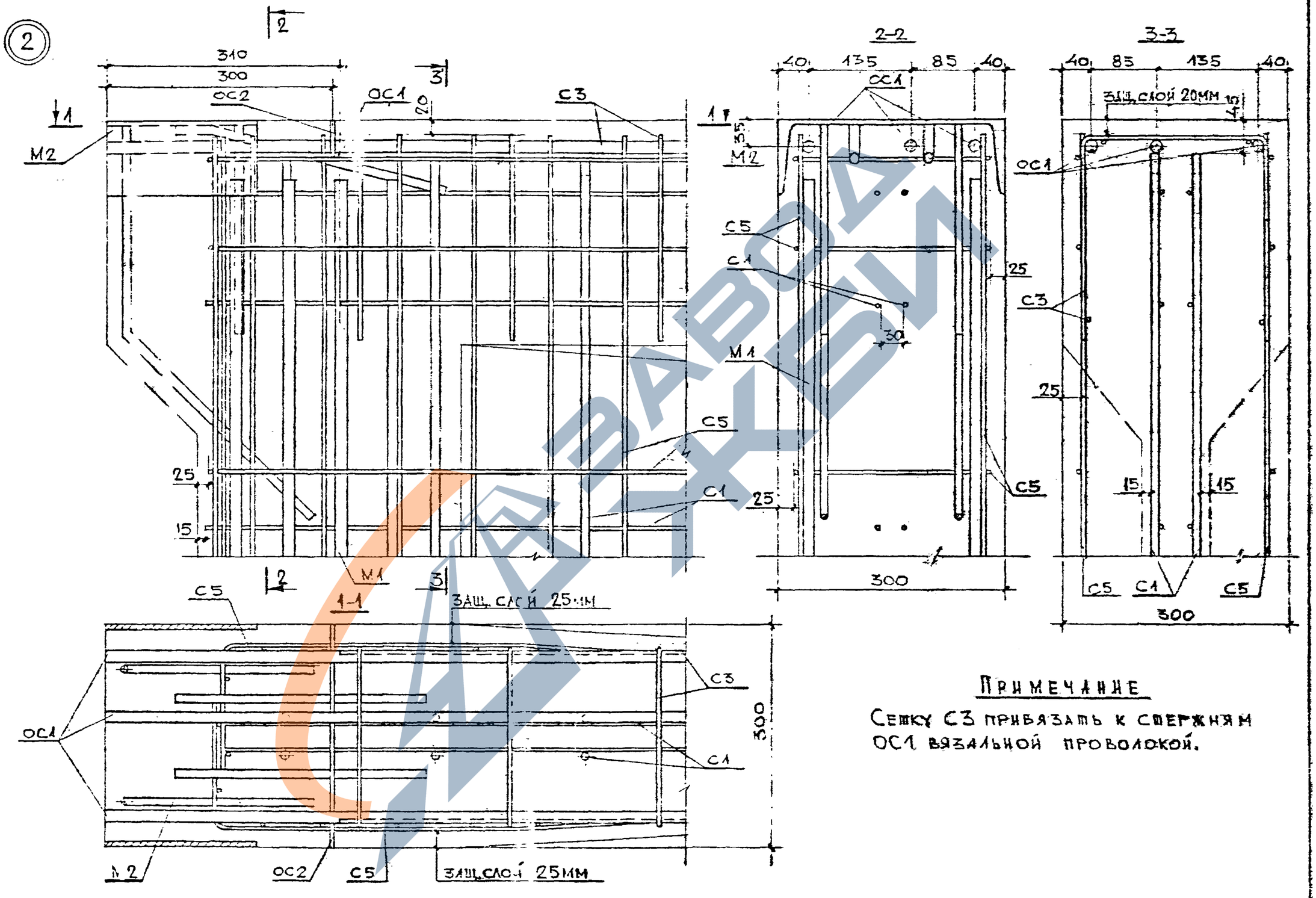


Примечание

На данном листе дан вариант армирования балки СБЭ18-2в2 15-ю напрягаемыми стержнями (см. лист № 6)

Зав.отдел. Щукин Гл.констр. Фельдман Гл.в.сектор Матвеичева Констр. Гобленко	КТБ Мосоргстройматериалы	СБЭ16-1в2 СБЭ18-2в2	Стропильные балки Армирование. Узел 1.	НЖ-26-79 Лист 8
1979 М-Б 1:5	О.Д.Н.			
Арх.№				

https://zavodjbi.com/



Примечание

Сетку С3 привязать к стержням ОС1 вязальной проволокой.

Серия 1.465-1 вып. 182 С6918-282	Стропильные балки. Армирование. Узел 2	ИЖ26-79 лист 9

Рег. № 6831

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гипрокомстр. Завлаборатория Щукин, Фельдман, Гл. конструкт. Константинова, Готлиб

КПБ Мосоргстройматериалы 1979

0.4.4. М-Б 1:5

https://zavodjbi.com/

Рег. №
6831

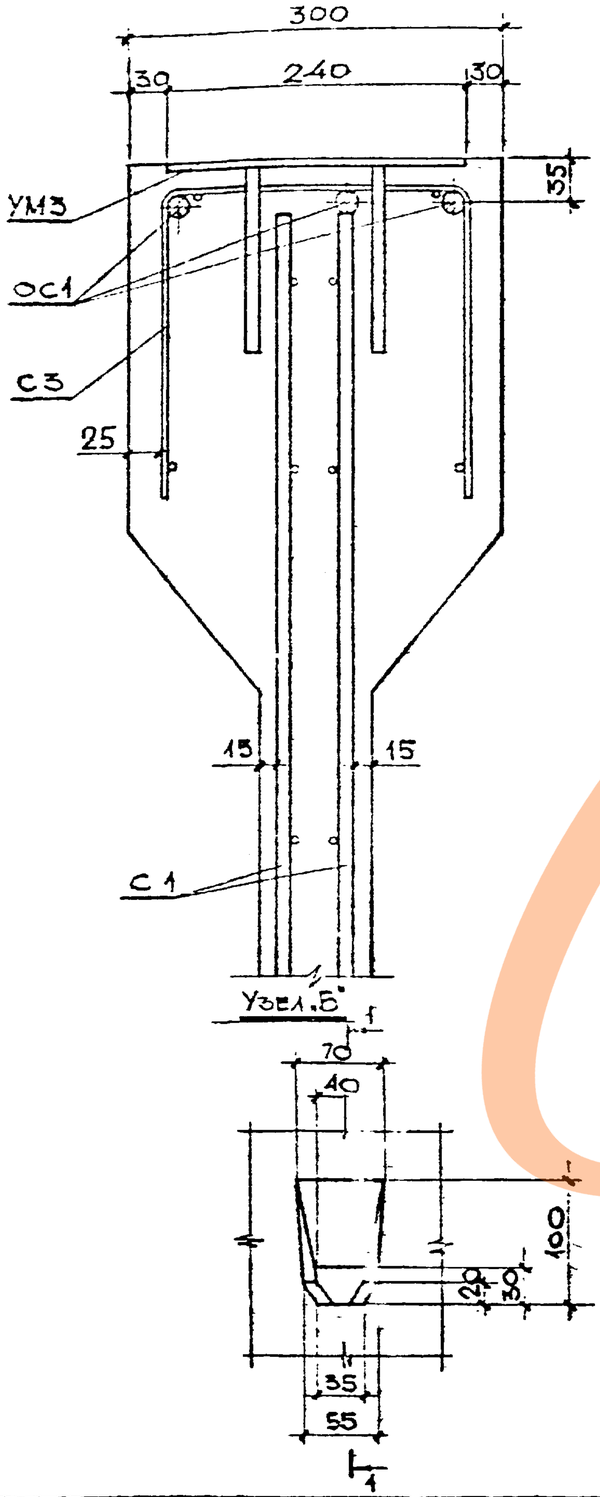
ГИП	Укин	
Гл.констр.	Гельман	
Зав.сектором	Катренчева	
Конструктор	Гогленко	

КПБ Мосоргстройиматериалы | 1979 | М-Б 1:5

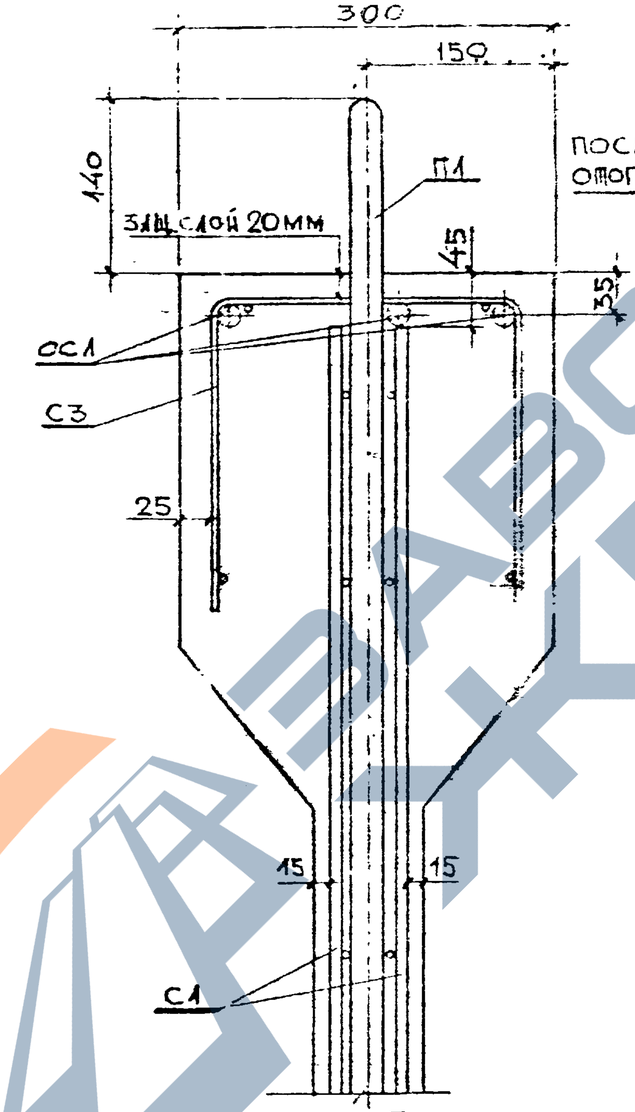
О.Д.Ч.

Арх.№

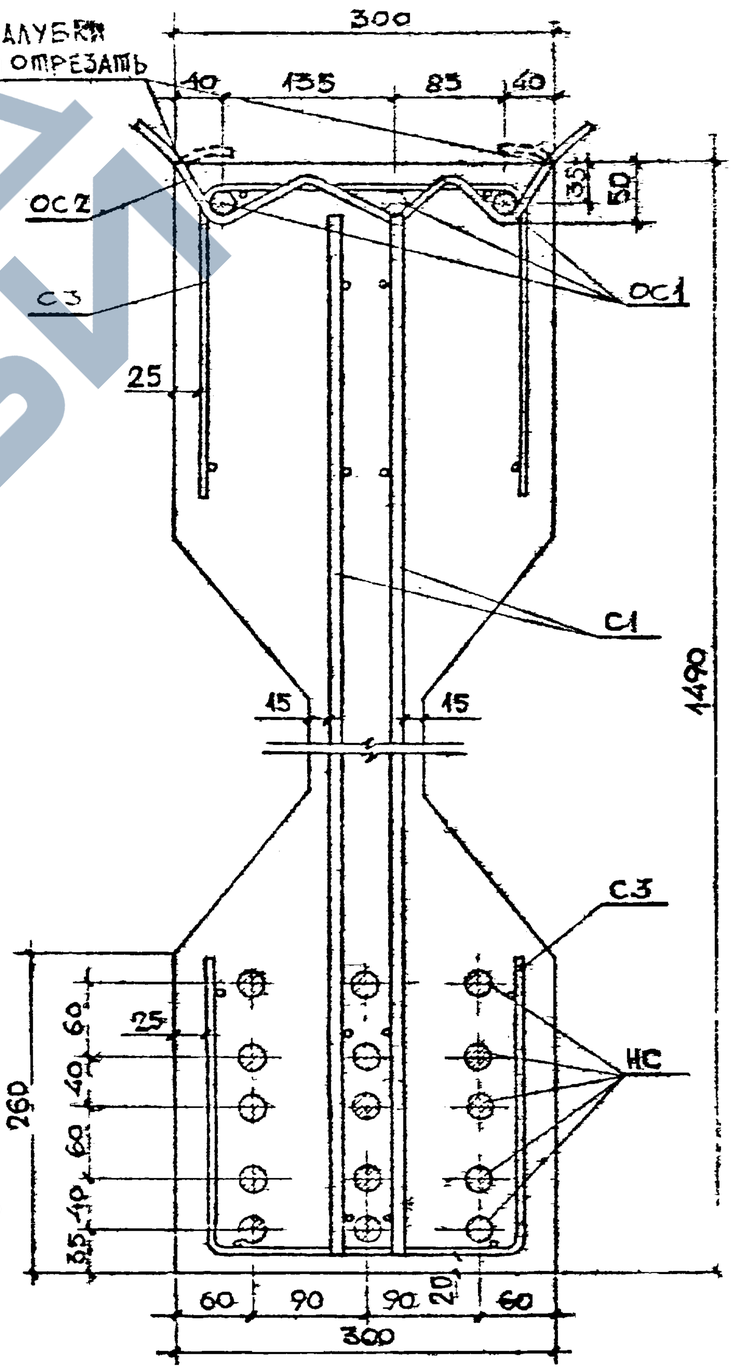
2-2



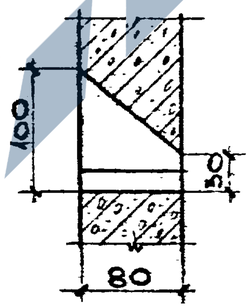
3-3



4-4



1-1



Примечания

1. Гнутые стержни сетки С-3 в верхнем поясе балки привязывать отожженной вязальной проволокой к стержням ОС1
2. В сечении 4-4 дан вариант армирования балки СБЭ 18-282 15-10 напрягаемыми стержнями.
3. Узел Б см. лист №5 общего вида.

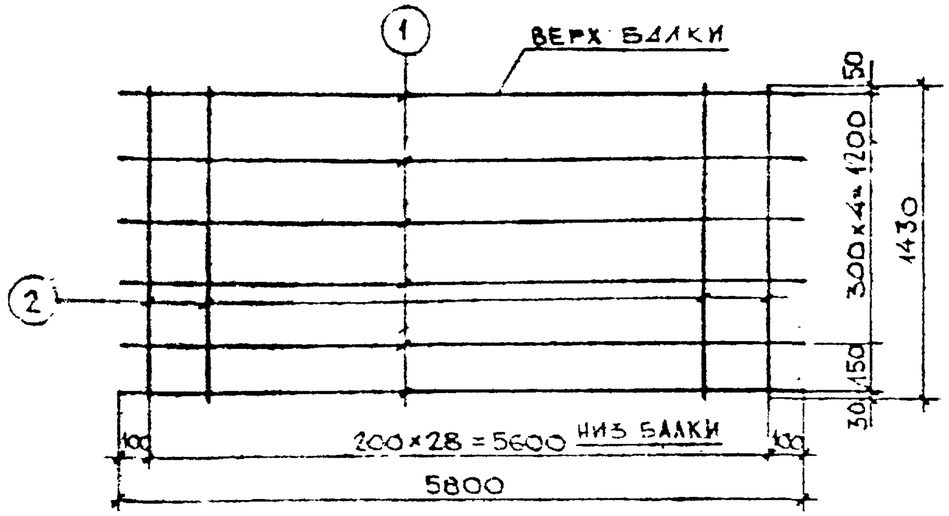
СБЭ18-182 СБЭ18-282	Стропильные балки Армирование сечения 2-2, 3-3, 4-4 Узел Б	ИХ26-79 Лист

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

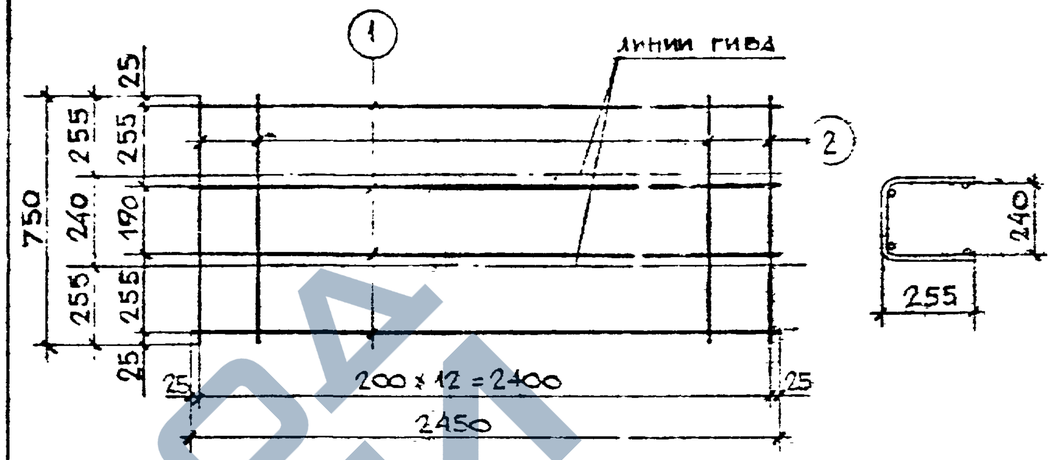
https://zavodpi.com/

Рег.№ 683-13



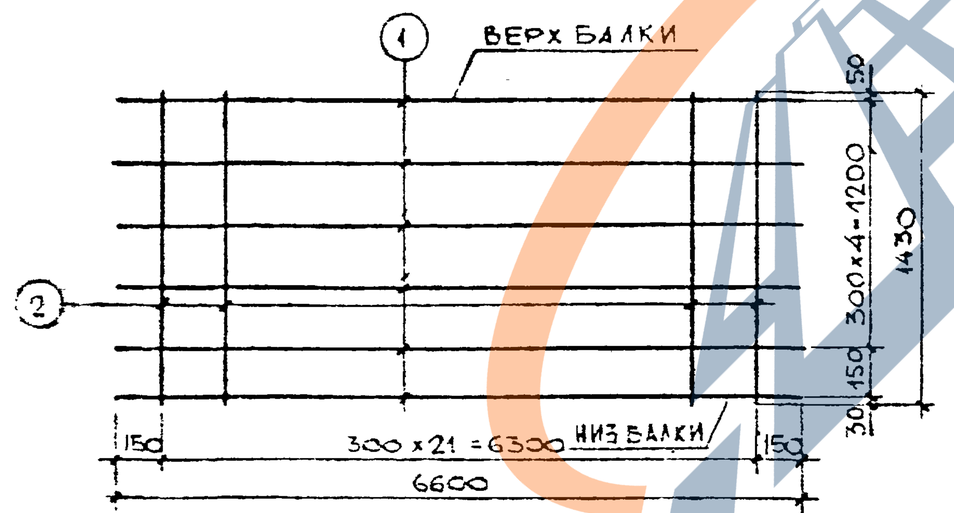
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА кг
С1		Ø3Вр I	5800	6	34,8	4,84	21,2
		Ø8AIII	1430	29	41,47	16,38	

Допускается замена проволочной арматуры Вр I на В I с сохранением диаметра и шага стержней.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА кг	ОБЩАЯ МАССА кг
С3	1	Ø5Вр I	2450	4	9,8	1,41	2,81
	2	Ø5Вр I	750	13	9,75	1,4	

Допускается замена проволочной арматуры Вр I на В I с сохранением диаметра и шага стержней.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С2	1	Ø5Вр I	6600	6	39,6	5,5	17,93
	2	Ø8AIII	430	22	31,46	12,43	

Допускается замена проволочной арматуры Вр I на В I с сохранением диаметра и шага стержней.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

КПД Госстроя СССР

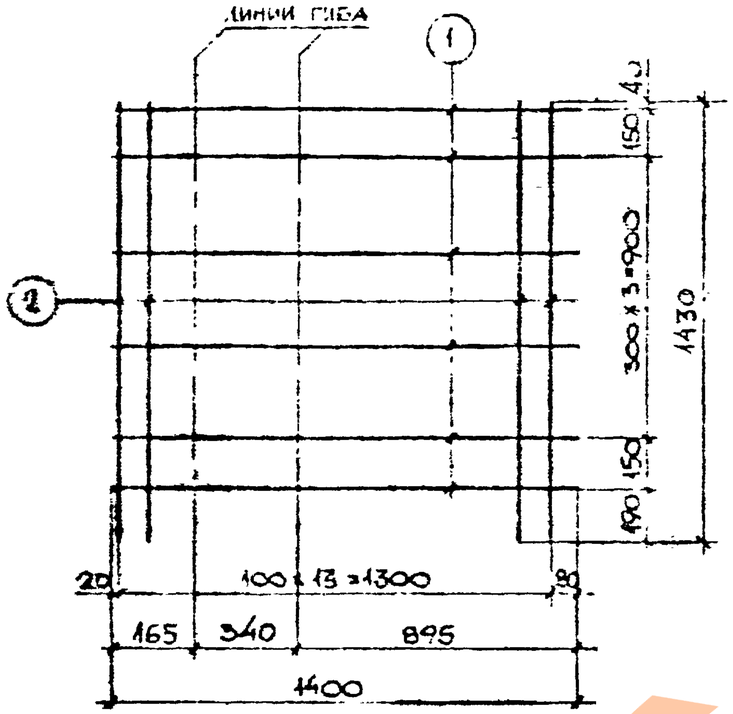
1979 | 246.0 Изделия железобетонные для промышленного строительства

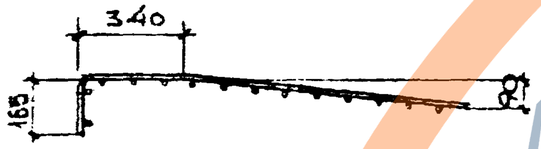
Сдача | Приемка | Поставка

Инв.№

	Стропильные балки. Сетки С1; С2; С3.	ИЖ-26-79 лист 11

https://zavodpi.com/

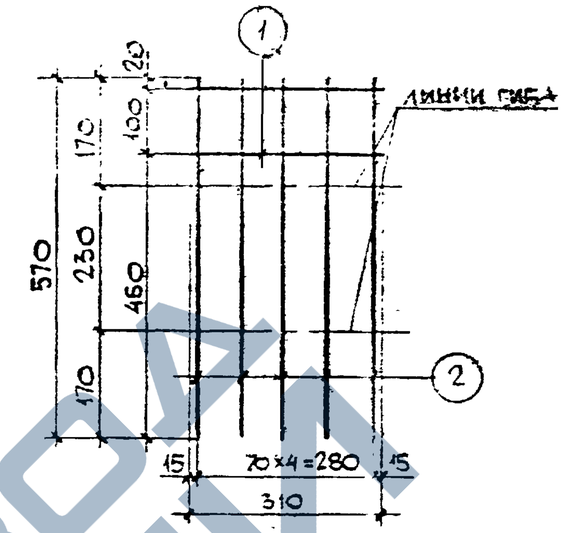


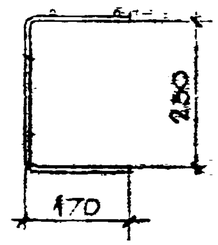


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5	1	Ø5 Вр I	1400	6	8,4	1,21	5,65
	2	Ø6 AI	1430	14	20,0	4,44	

Примечания

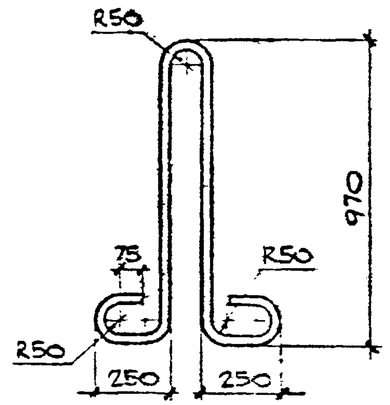
1. Допускается замена проволочной арматуры Вр I на В I с сохранением диаметра и шага стержней.
2. Допускается замена сетки С5 на сетку С5а (см. лист № 16).





Допускается замена проволочной арматуры Вр I на В I с сохранением диаметра и шага стержней.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С6	1	Ø5 Вр I	310	2	0,62	0,08	0,499
	2	Ø3 Вр I	570	5	2,85	0,41	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	ДЛИНА, ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
П1	1	Ø25 AI	2780	4	2,78	10,7	10,7

Конструкт. Зубковский
Гл. конструктор Зубковский
Нач. отд. Гольдин
1979
Госстроя СССР Госгражданстроя
Серия 1.465-1 Вып. 1
Арх. №
Стропильные балки
Сетки С5, С6, петля П1
ИЖ-26-79
Лист 12
ИЖ-26-79 Лист 12а

https://zavodjbi.com/

Рег.№ 683-15

Ст.техник Курсанова

Зав.отделом Шукин
Гл.констр. Рельдман
Зав.сектором Мирошниченко
Конструкт Голенко

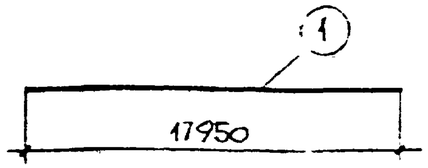
1979

КТВ Мосоргстройматериалы

1

044

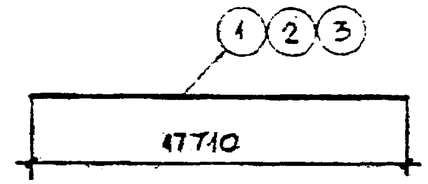
Арх.№



Спецификация стали на изделие

Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса кг	Общая масса, кг
ОС1	1	Ø18AIII	17950	1	17,95	35,9	35,9

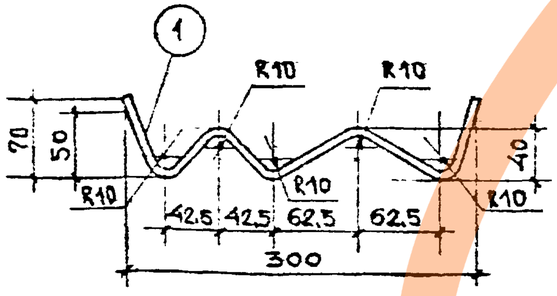
Лист 13а | ИЖ-26-79



Спецификация стали на изделие

Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
НС1	1	Ø18AIII	17710	1	17,71	35,4	35,4
НС2	2	Ø16AV	17710	1	17,71	28,0	28,0
НС3	3	Ø18AV	17710	1	17,71	35,4	35,4

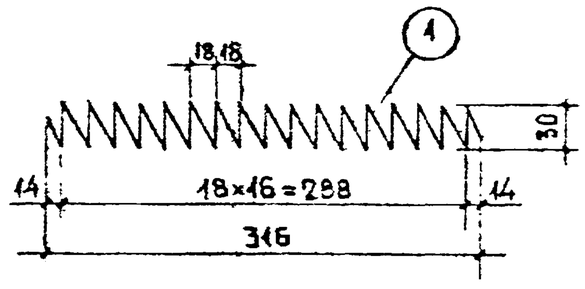
Лист 13б | ИЖ-26-79



Спецификация стали на изделие

Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
ОС2	1	Ø6AIII	550		0,55	0,122	0,122

Лист 13б | ИЖ-26-79



Спецификация стали на изделие

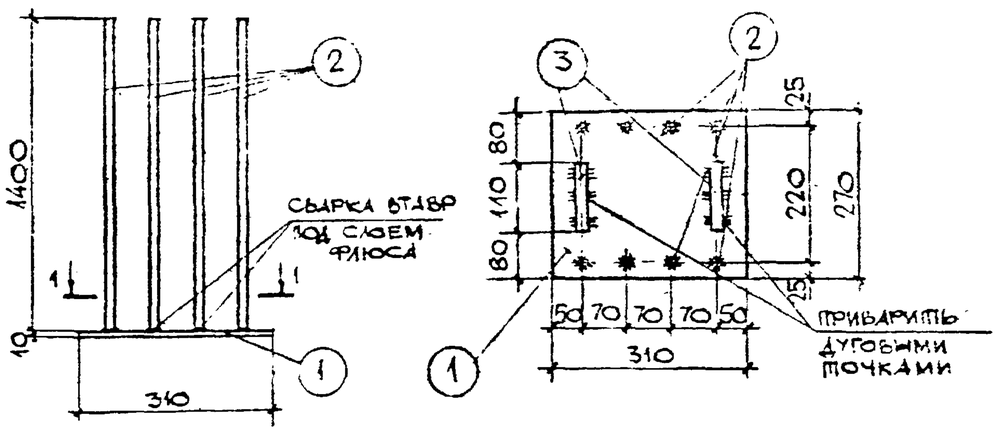
Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг	Общая масса кг
СП1	1	Ø3BI	1750	1	1,75	0,095	0,095

Стропильные балки | ИЖ-26-79

Отдельные стержни ОС1, ОС2; напрягаемые стержни НС1, НС2, НС3, спираль СП1. | Лист 13

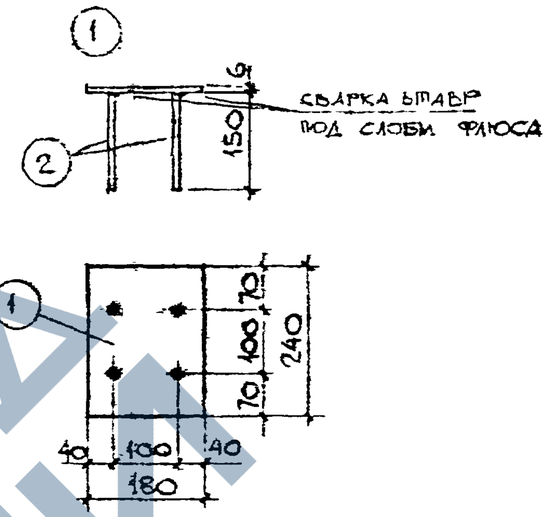
https://zavodjbi.com/

Рег. №
1.823-16



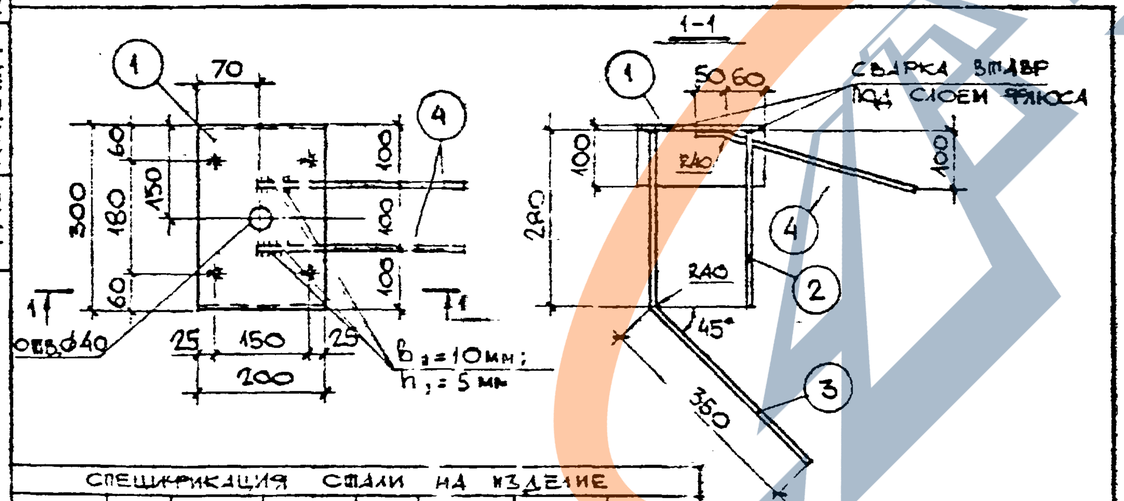
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
М1	1	-310×10 Вст3кп2	270	1	0,27	6,36	20,6
	2	⌀14AIII	1410	8	11,3	13,7	
	3	⌀16AI	110	2	0,22	0,348	



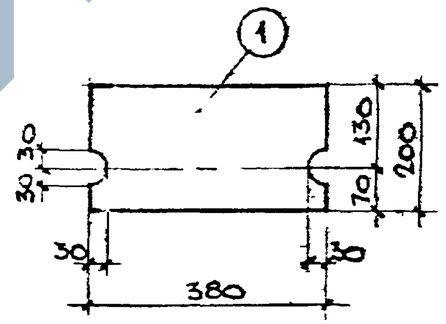
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

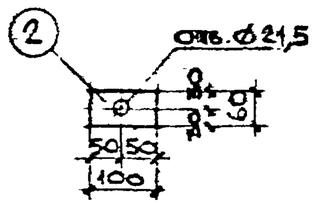
Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
УМ3	1	-180×6 Вст3кп2	240	1	0,24	2,04	2,29
	2	⌀8AIII	160	4	0,64	0,253	



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
М2	1	⊏ К30 Вст3кп2	200	1	0,2	6,36	7,55
	2	⌀8AIII	290	2	0.58	0,229	
	3	⌀8AIII	640	2	1,28	0,506	
	4	⌀10AIII	370	2	0,74	0,457	





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка армат. издел.	№ поз.	Сечение мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
МН1	1	-200×10	380	1	0,38	6,0	7,0
	2	-100×10	60	1	0,06	1,0	

Примечание:

После установки стропильных балок на подстропильные на штыри последних надеваются поз. 2 и привариваются к поз. 1.

Стропильные балки ИЖ-26-79

Закладные детали М1, М2, УМ3 и накладная деталь МН1

ГИП	Щукин		
Гл. конст.	Фельдман		
Зав. отдел.	Мягченкова		
Зав. сект.	Коноплева	Констр.	
1979	М 1:10		

КТБ Мосоргстройматериалы ОДЧ

Инв. №

https://zavodjbi.com/

Рег.№ 683-17

Альбом 4

Гл. инженер — Курбанский

Гл. конструктор — Шапиро

Зав. сектором — Гуськин

Руководитель группы — Ермолаев

Инженер-конструктор — Ермолаев

Инженер — Ермолаев

1979 — —

Госстрой СССР Союзгипростроммаш Росглавмосстрой КПГ 0,14

Арх. №

Выборка стали на изделие

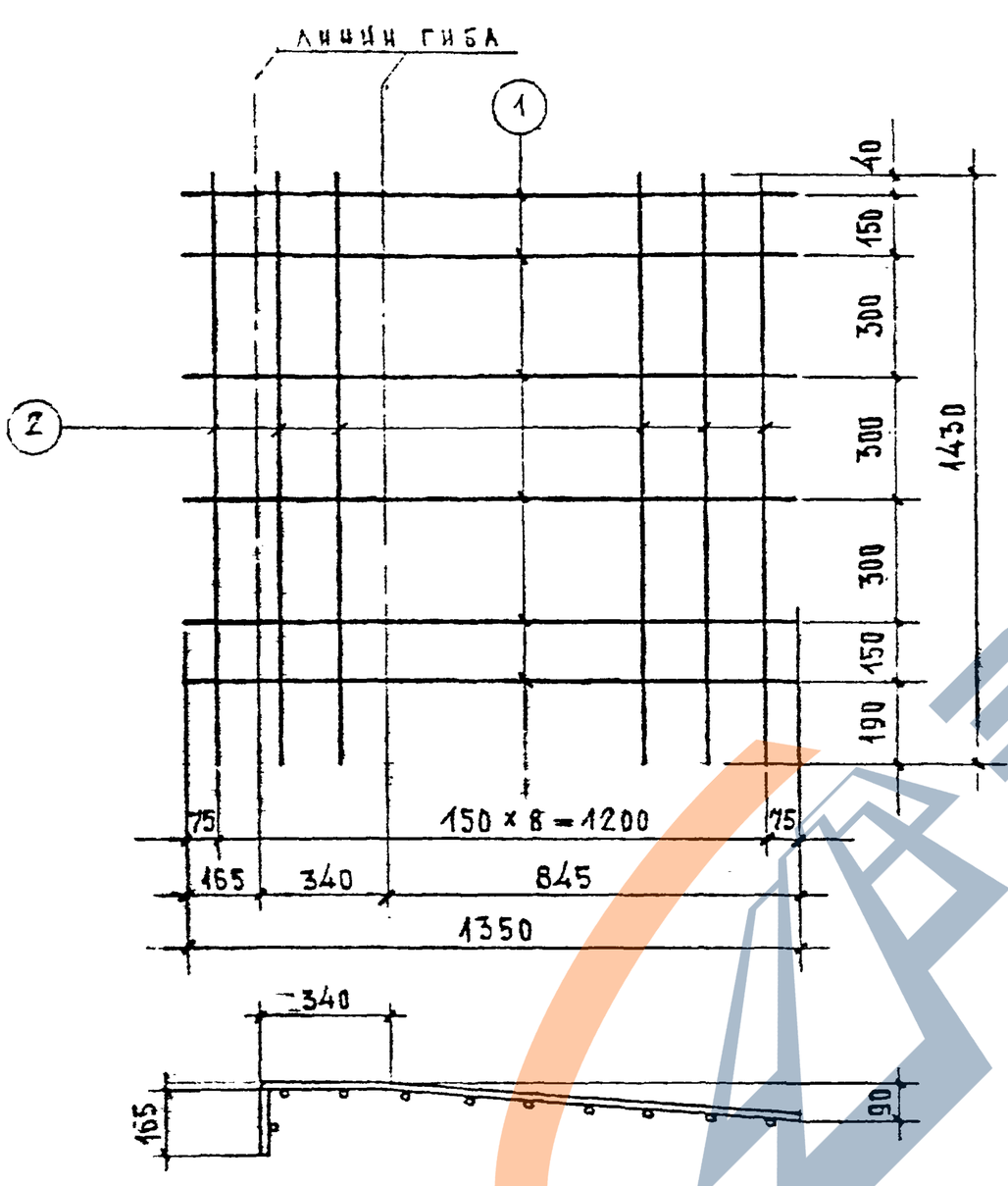
Марка изделия	Варианты напрягаемой арматуры	Арматурные изделия К2																		Всего
		ГОСТ 5781-3												ТУ14-4-659-75		ГОСТ 6727-53		
		Класс AI марки ВСт3пс2 ГОСТ 380-71		Класс AIII			Класс AIII ГОСТ 5.1459-72*		Класс AIV		Класс AV			Класс BpI		Класс BI		
		∅, мм	Итого	∅, мм		Итого	∅, мм	Итого	∅, мм	Итого	∅, мм		Итого	∅, мм	Итого	∅, мм	Итого	
		25		6	8		18		18		16	18		5		3		
СБЭ18-1В2	кл. AIV	42,8	42,8	18,6	88,4	109	108	108	389	389				75,8	75,8	2,09	2,09	727
	кл. AV 1Вар.										308		308			2,09	2,09	646
	кл. AV 2Вар.											319	319			1,71	1,71	657
СБЭ18-2В2	кл. AIV	42,8	42,8	18,6	88,4	109	108	108	531	531				75,8	75,8	2,85	2,85	870
	кл. AV 1Вар.										420		420			2,85	2,85	759
	кл. AV 2Вар.											425	425			2,28	2,28	763

Марка изделия	Варианты напрягаемой арматуры	Закладные детали, К2												Всего	Общий расход стали, К2
		ГОСТ 5781-75							ГОСТ 380-71*						
		Класс AI		Класс AIII		Класс AIII ГОСТ 5.1459-72*			ГОСТ 8278-75*		ГОСТ 103-76				
		∅, мм	Итого	∅, мм	Итого	∅, мм		Итого	Сечение, мм	Итого	Сечение, мм		Итого		
		16		8		10	11		[N30		-310х10	-180х6			
СБЭ18-1В2	кл. AIV	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	12,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	808
	кл. AV 1Вар.														727
	кл. AV 2Вар.														738
СБЭ18-2В2	кл. AIV	0,696	0,696	4,25	4,25	0,914	27,4	28,3	2,7	12,7	13,1	22,4	35,5	81,4	951
	кл. AV 1Вар.														840
	кл. AV 2Вар.														844

СБЭ18-1В2 СБЭ18-2В2	Стропильные балки	ИЖ 26-79
	Выборка стали на изделие	Лист 15

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	NN ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
С5а	1	Ф5ВрI	1350	6	8.1	1.17	6,25
	2	Ф8АIII	1430	9	12.87	5,08	

Госстроя СССР Мосоргстройматериалы	1979	—
Гл. инж. Н.К. Конструкции Г.Ф. Фельдман		
Конструкции Г.Ф. Фельдман		
Арх.		
		Л. А. Ч.

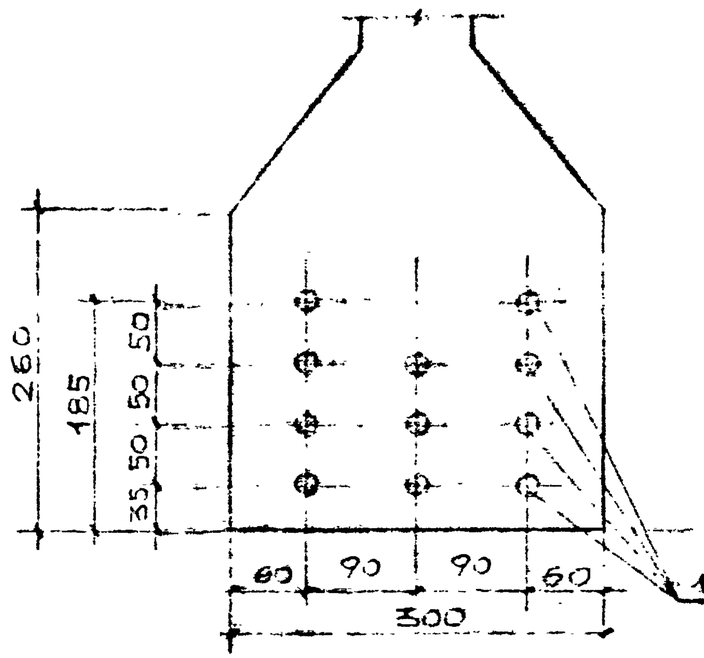
ЛИСТ	16а	ИЖ 26-79

	СТРОПИЛЬНЫЕ БАЛКИ	ИЖ 26-79
	СЕТКА С5а	ЛИСТ 16

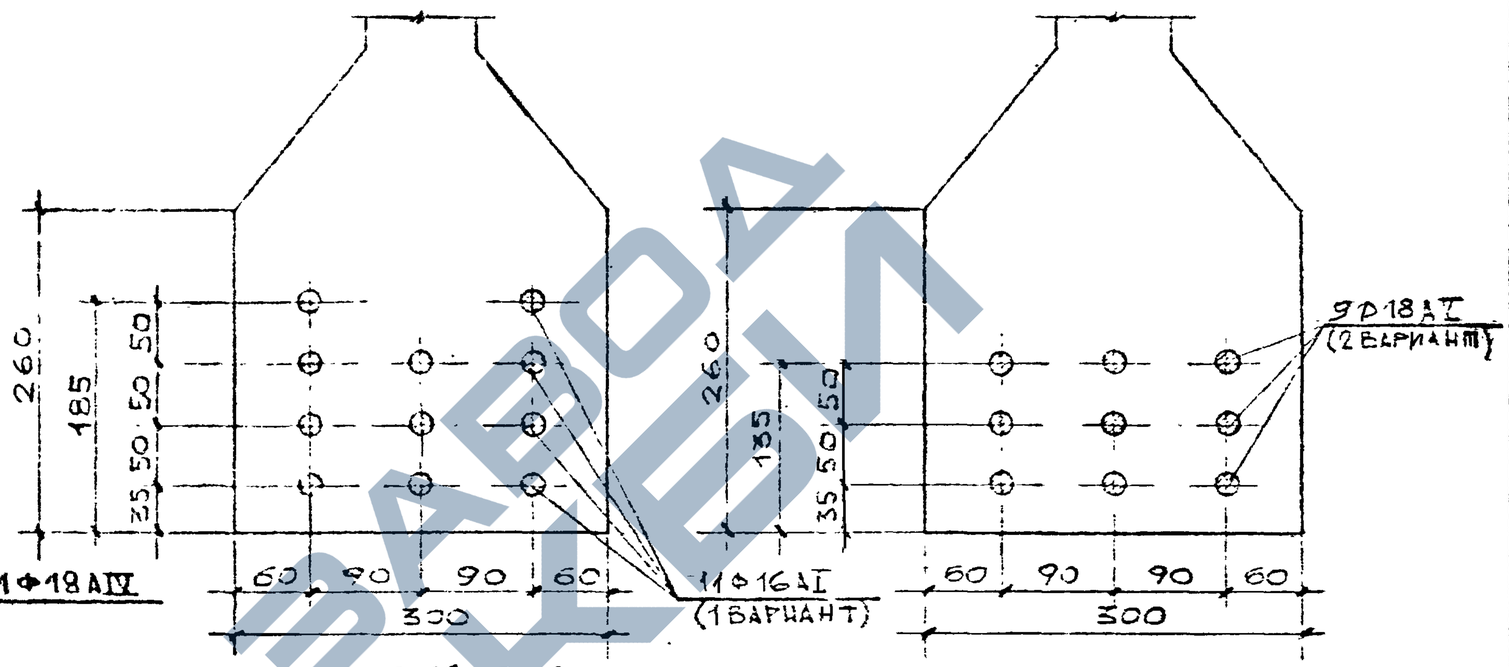
https://zavodjbi.com/

СБЭ 18-1В2

Армирование сталью кл. AIV

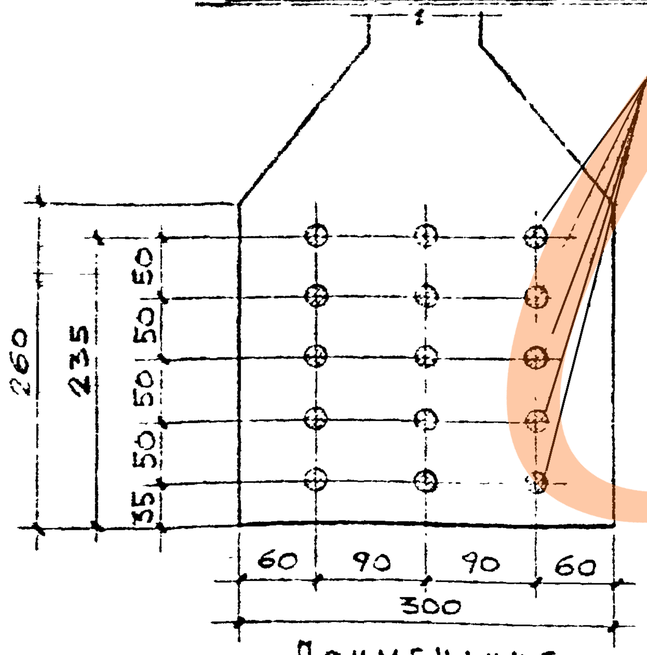


Армирование сталью кл. AV

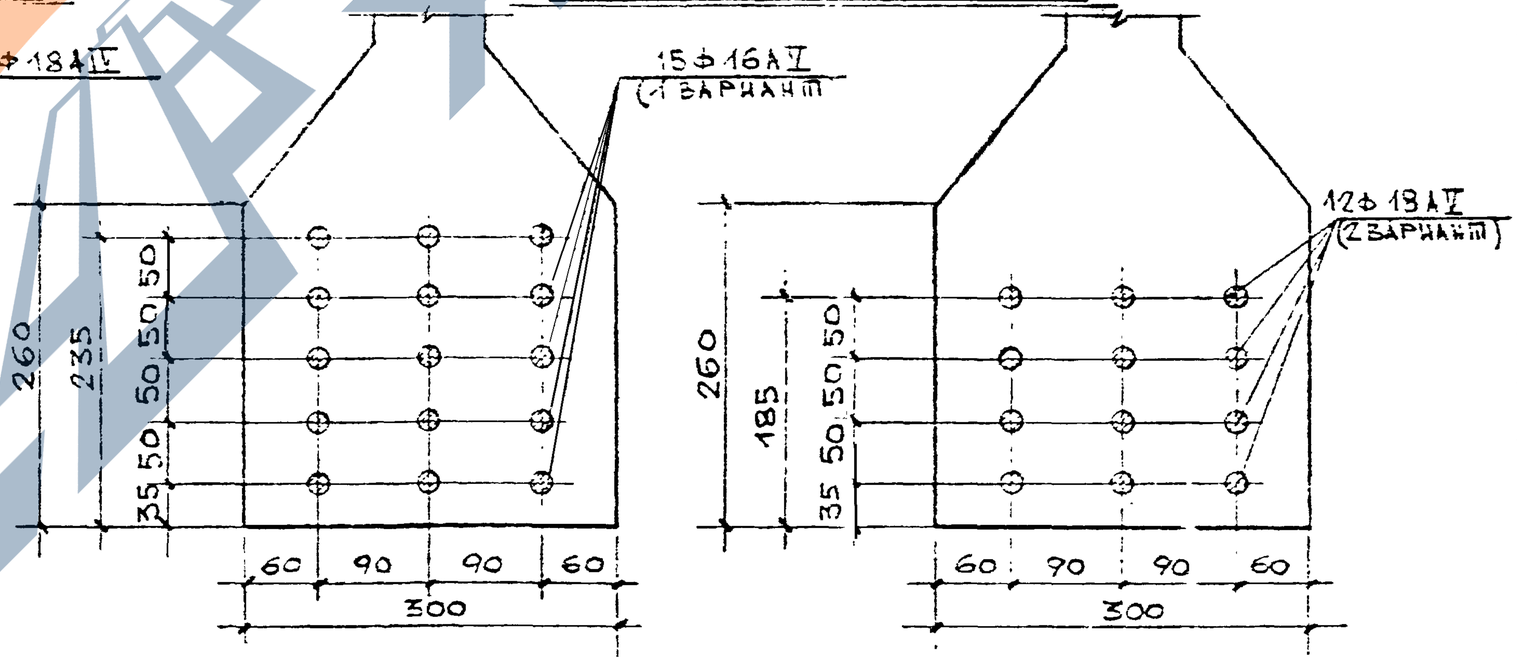


СБЭ 18-2В2

Армирование сталью кл. AIV



Армирование сталью кл. AV



Примечание.

Для стали AIV величина $\sigma_0 = 5400 \pm 500$ кгс/см^2
Для стали AV величина $\sigma_0 = 6500 \pm 500$ кгс/см^2

СБЭ 18-1В2 СБЭ 18-2В2	Стропильные балки Вариант расположения напрягаемой арматуры для применения цанговых захватов инижба	ИЖ 26-77 Лист 17

Мосоргстройматериалы 1977 г. Конст. №7
Гип К
М 1:5
Инж. О.А.Ч.
Архит.