

https://zavodjbi.com/

ИЗДАНИЕ

ИЛИ УБ

ОБЛАЖИВА		НР4 - 24.9.35	Опалубка и армирование	1 ш	НР4 - 24.9.35	Опалубка и армирование	1 ш
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ		НР4 - 30.9.35	Опалубка и армирование	2 ш	НР4 - 30.9.35	Опалубка и армирование	10 ш
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	ИК - 1ш	НР4 - 54.9.35	Опалубка и армирование	3 ш	НР4 - 54.9.35	Опалубка и армирование	11 ш
СОСТАВ СЕРИИ	СС - 7ш	НР4 - 60.9.35	Опалубка и армирование	4 ш			
СОДЕРЖАНИЕ	С - 1ш	НР5 - 21.9.35	Опалубка и армирование	5 ш			
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П-1ш, П-2 ш	НР5 - 27.9.35	Опалубка и армирование	6 ш			
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ	Н-1ш, Н-2 ш	НР5 - 51.9.35	Опалубка и армирование	7 ш			
		НР5 - 57.9.35	Опалубка и армирование	8 ш			

ВЗАМЕН ЛИСТА С-1

СЕРИИ

БЕЛОРУССКАЯ ЦИТАДА

П.М. ПУШКИН

ОКУ

ОКУ

Разработчик
П.М. ПУШКИН

Исполнитель
П.М. ПУШКИН

https://zavodjbi.com/

КЛ 1080	ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ	СЕРИЯ 1.232 КЛ-2
	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 1-13 С.1

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящий каталог содержит перечень изделий, предназначенных для изготовления панелей из бетона с армированием. Размеры панелей разработаны для установки в зданиях колонны 3,0х2,2х6,0; 7,2х2,0 м и высотой этажей 3,0х3,0х4,2 м. Для удобства переноса эти изделия имеют специальные вырезы и перфорацию для подвешивания.

1.2 Работа выполнена на основании программы работ "Разработка унифицированных изделий для жилищно-коммунального строительства в Ленинграде" на 1979-1980 годы, утвержденная распоряжением ЛМ в 1987-го от 07.09.1979 года и откорректирована на основании работ над каталогом на 1981-год.

1.3 Настоящий выпуск содержит общие материалы и данные чертежи опалубочно-арматурных изделий. Основные положения проектирования и работы, принципы маркировки и детали опалубки и армирования помещены в выпуске 0-1.1.

1.4 Арматурные изделия и указания по сборке пространственных каркасов даны в выпуске 2-1.1, часть 2.

1.5 Закладные детали, примененные в панелях, унифицированы с серии 1.081 КК-2, выпуск I, строповочные детали - в серии 1.081КА-1 вып. 6-1.2

1.6 Указания по антикоррозийной защите закладных деталей даны в вып. 0-1.1

2. ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ. НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ

2.1 В зависимости от положения в плане здания, панелей и разбивочных осей и по конфигурации вертикальных бортов, панели, разработанные в выпуске, подразделяются на 4 группы:

- панели группы НР4 имеют симметричные вертикальные борты; длина панелей определяется привязкой к шагам наружных колонн и равна l - 20мм и l - 640мм, высота всех панелей 960мм;
- панели группы НР5, поворотные панели; длина панелей определяется привязкой к шагу наружных колонн и равна l - 280мм и l - 900мм. Панели имеют подрезку с одной стороны (несимметричные вертикальные борты). Высота панелей равна 960 мм.
- панели группы НР6 - ризалитные панели, устанавливаются в шаге 1800 мм, имеют ту же высоту, что и панели группы НР4 и НР5;
- панели группы НР7 - угловые панели высотой 960 мм.

2.2 Профиль боковых граней панелей запроектирован для устройства закрытого симметричного стыка, обеспечивающего герметизацию с наружной стороны панели и заполнение пазов кармитобетоном с внутренней стороны.

2.3 Толщина наружного слоя бетона марки М-100 с объемным весом 2000 кгс/м³. Толщина внутреннего - 15 мм. Марки по прочности материалов должны быть: керамзитобетона - М-35, цементного раствора - М-50.

2.4 Панели армируются пространственными каркасами с расчетной арматурой. Пространственные каркасы собираются из железобетонных и отдельных стержней. Закладные детали не входят в пространственный каркас и фиксируются на борту.

2.5 Панели имеют наружные и внутренние отделочные слои цементного раствора марки 100 с объемным весом 2000 кгс/м³. Толщина наружного слоя 25 мм, внутреннего - 15 мм. Марки по прочности материалов должны быть: керамзитобетона - М-35, цементного раствора - М-50.

2.6 Панели армируются пространственными каркасами с расчетной арматурой. Пространственные каркасы собираются из железобетонных и отдельных стержней. Закладные детали не входят в пространственный каркас и фиксируются на борту.

3. ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных цифровых индексов.

Буквенные индексы и цифровой индекс в начале марки означают вид панели по привязке к осям наружных колонн, групповой индекс после знака "-" означает округленно длину, номинальную высоту и толщину панели.

Пример маркировки:

НР4 - 60.9.35

толщина панели 35 см.
номинальная высота панели 9дм. (920 мм)
длина панели 60 дм (5930 мм)
панель для перегородок имеет с симметричными вертикальными бортами.

ВЗЯТЫЙ ЛИСТ № 1

КП 1980	ПАНЕЛИ СИМЕТРИЧНОГО ПОЛОСОГО РАКТИВНОГО ДЛИНЫ С ПЕРЕНАЛОМ ЛЕСОТ	ВЗЯТЫЙ ЛИСТ № 1
	ПОДСИТЕЛЫМЫМ ЗАКЛАСМ	1-1.3

Разработчик
Расчетчик
Утвердил
Инженер
ПЕЧЕРСКИХ
БУНЦУ

Внесены изменения				№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон		Расход стали (натуральной), кг										Изделие		Монтаж				
Дата		№					по каталогу	сокращенная	l	b	h		изделия	стали	пид	марка	Объем, м ³	Расход бетона, м ³	Арматурная сталь							Закладные детали	Всего	Шифр распр. или № улья-куляки	Ед. изм.	Стоимость	Шифр расценки	Ед. изм.	
Рег. №	Должность	Инициалы	Подпись																AI	AII	AIII	AIV	AV	VI	VII								Итого
				1	1 м		HP4-24.9.35		2360	350	960	870	2.26	—	50	0.72	162	4.72	—	—	—	—	5.02	—	9.74	3.58	13.32						
				2	2 м		HP4-30.9.35		2980	350	960	1130	2.36	—	50	0.94	212	5.43	—	—	—	—	6.16	—	11.59	3.58	15.17						
				3	3 м		HP4-54.9.35		5360	350	960	2010	5.15	—	50	1.67	376	15.88	—	—	—	—	10.66	—	26.54	3.58	30.12						
				4	4 м		HP4-60.9.35		5980	350	960	2240	5.75	—	50	1.87	427	16.53	—	—	—	—	11.78	—	28.37	3.58	31.95						
				5	5 м		HP5-24.9.35		2400	350	960	770	2.02	—	50	0.63	142	4.75	—	—	—	—	4.34	—	9.09	3.58	12.67						
				6	6 м		HP5-27.9.35		2720	350	960	980	2.61	—	50	0.81	182	5.92	—	—	—	—	5.48	—	10.94	3.58	14.52						
				7	7 м		HP5-51.9.35		5100	350	960	1900	4.90	—	50	1.58	356	11.55	—	—	—	—	9.98	—	21.93	3.58	25.51						
				8	8 м		HP5-57.9.35		5720	350	960	2140	5.49	—	50	1.78	401	16.62	—	—	—	—	11.18	—	27.80	3.58	31.38						

КП ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ДОЛГОСРОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИИ С ПЕРЕПАТОМ ВЫСОТ. ВЗАМЕН АУСР. ИЛ

серия 1.232

выпуск 1.13

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

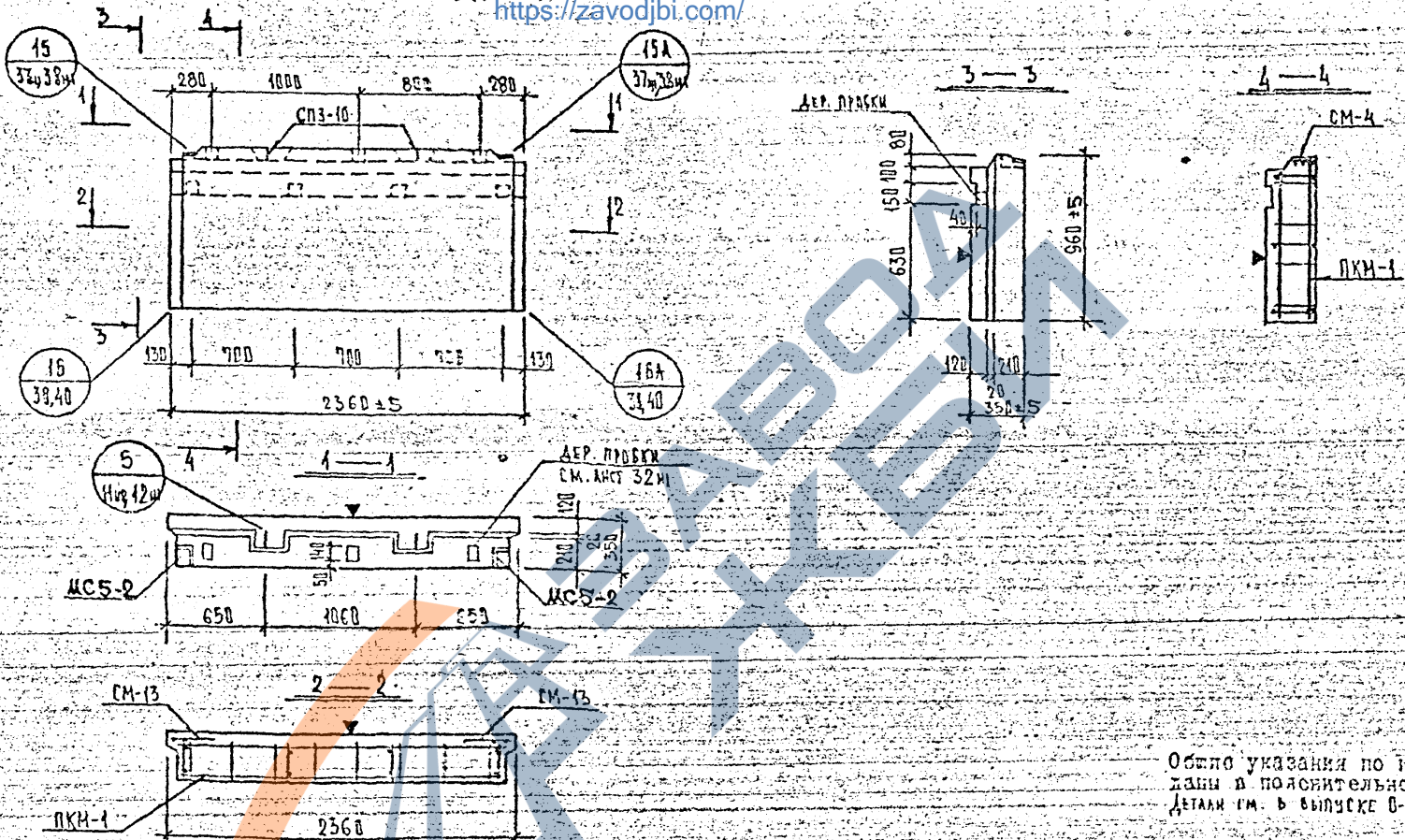
№ п/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон					Расход стали (натуральной), кг					Изделие					Монтаж									
			по каталогу	сокращенная	ℓ	b	h		контур	прям. ст.	Арматурная сталь					Склад. запас	Всего	Витр. раск. или № кал. жуляции	Ел. зам.	Стоп. мость	Штр. раск. венск	Ел. зам.													
											A1	AII	AIII	AIV	AV								VI	VII	Итого	Витр. раск. венск	Ел. зам.								
9	9ш		HP7-6.9.35		610	350	960	320	0.59	—	50	0.24	54	3.80	—	—	—	—	202	—	5.92	3.58	9.40												
10	10ш		HP6-22.9.35н		2150	350	960	870	2.06	—	50	0.72	162	6.14	—	—	—	—	4.83	—	11.03	3.58	14.61												
11	11ш		HP6-22.9.35л		2150	350	960	870	2.06	—	50	0.72	162	6.14	—	—	—	—	4.83	—	11.03	3.58	14.61												

КЕРАМЗИТОБЕТОН $\rho = 0,9 \text{ т/м}^3$

ПЕЧЕНСКИЙ ПРОЕКТ

Кл ПАНЕЛИ САМОУСУЩЕ ПОЛОСОБОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАЛИВКИ С ПЕРЕКЛАДОМ ВЫСОИ. серия 1.232 КЛ-2
 1980 НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. выпуск лист 1-13 № 241

<https://zavodjbi.com/>



Объём указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЪЗМЧЕН ЛИСТА А

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объём, м ³			Расход стали, кг		Выборки стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.															
	В	В	h		включая обшивочный слой	включая обшивочный слой	включая обшивочный слой	всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-11			серия ПОСЛКА-2												
												А1	ВР	АВ	ВАЗКЛ	А 175	А 221	А 225	1.131к/Вып. 6-12	В.Р.	ДЕР. ПРДСКИ						
HP4-24.9.35	2360	350	960	2.26	0.72	0.60	0.12	0.87	13.32	3.52	-	284	1.88	2.98	2.04	9.74	1.28	0.60	1.50	3.58	1	1	2	2	2	7	0.667

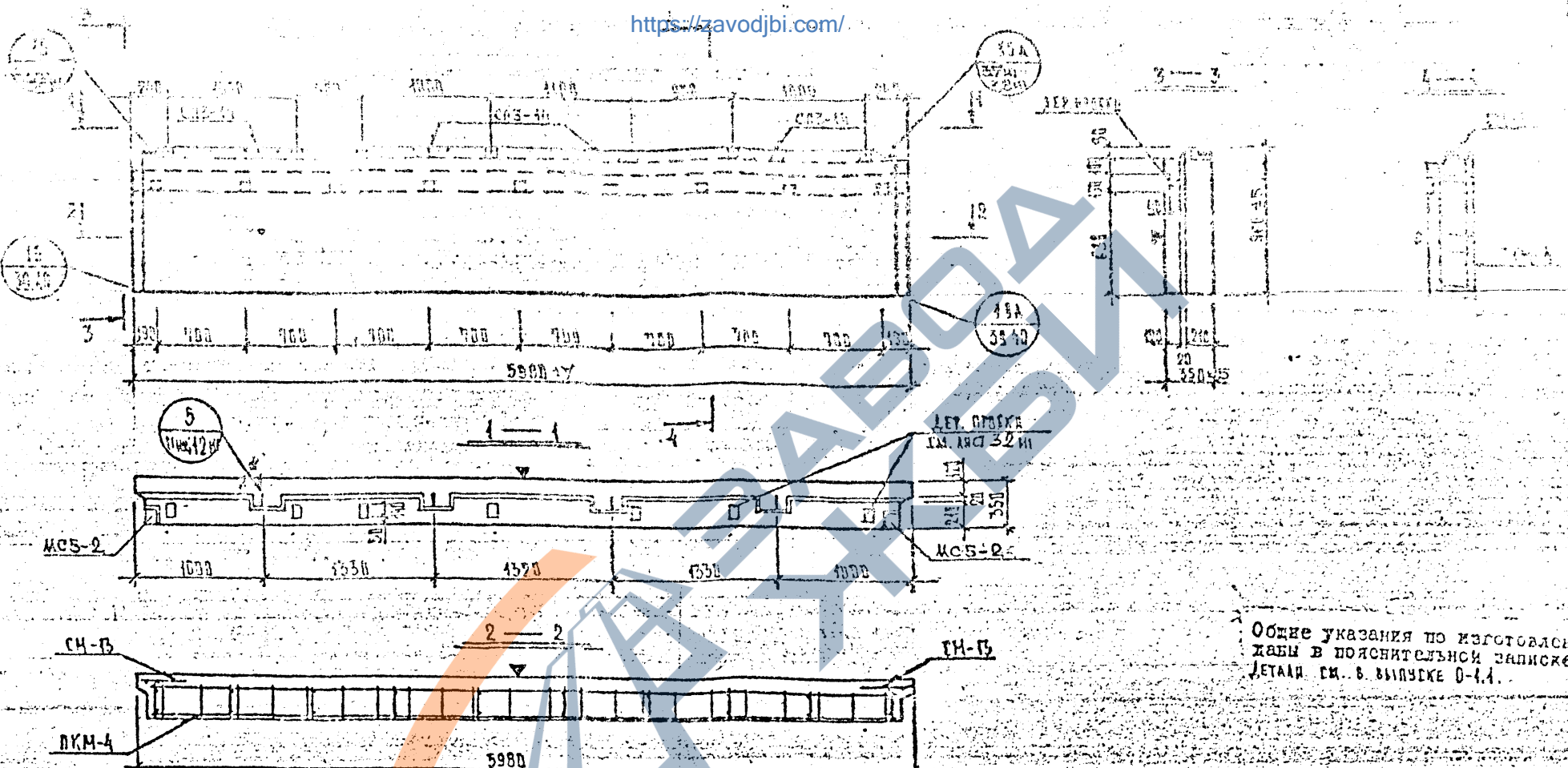
КЛ ПАРЕАН САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСЫЕИ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИИ С ПЕРВЯДОМ ВЫСОИ

серия 1.23211-2

выпуск 1-13

<https://zavodjbi.com/>

Дата: 08.02.2019
 Разработчик: А.А.А.
 Проверен: В.В.В.
 Утвержден: Г.Г.Г.
 Марка: HP4-24.9.35
 Серия: 1.23211-2
 Выпуск: 1-13



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 4

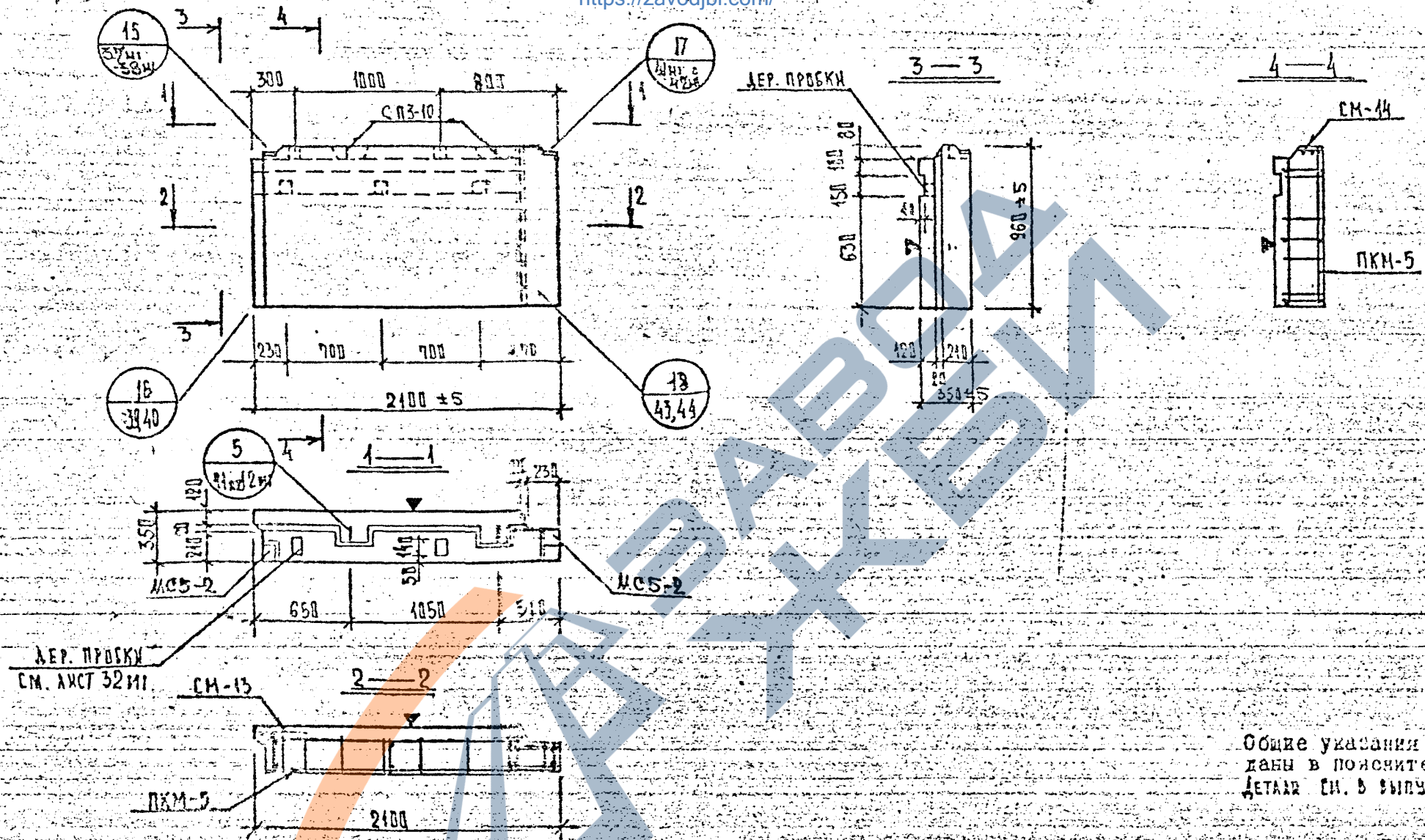
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.															
	l	b	h	вдоль	поперек	холод	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия					закладные детали			Вып. 2-1.1			1.131ка.1 Вып. 6-1.2	серия ЛОС1КА-2 в.1.	детали	г-30 ш. 1/2	объем										
							стали	бронзы	латуны	А1	В2	АВ	Вс3м2	Л178	Л.221	Л.225	ПКМ-4	СМ-1	СМ-13	СПЗ-И						МКС-2									
НР4-БД.9.35	5980	3500	960	5.75	-	1.87	1.58	0.29	2.24	34.95	3.58	-	-	-	6.39	40.20	7.44	5.34	28.25	1.28	0.80	1.50	3.58	1	1	2	4	2	1.131ка.1	серия ЛОС1КА-2	детали	г-30 ш. 1/2	объем		

КП ЛАНЕИ САМОНЕСУЩИЕ ПОДРОБНОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ.

1980 НР4-БД.9.35 ОПЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ

серия 1.232КА-2 выпуск лист 1-13 4 м

Проект № 13
 Проверил: [подпись]
 Инженер-проектировщик: [подпись]
 Дата: 21.09.35
 Внесены изменения: [подпись]
 Дата: 21.09.35
 Проект: [подпись]



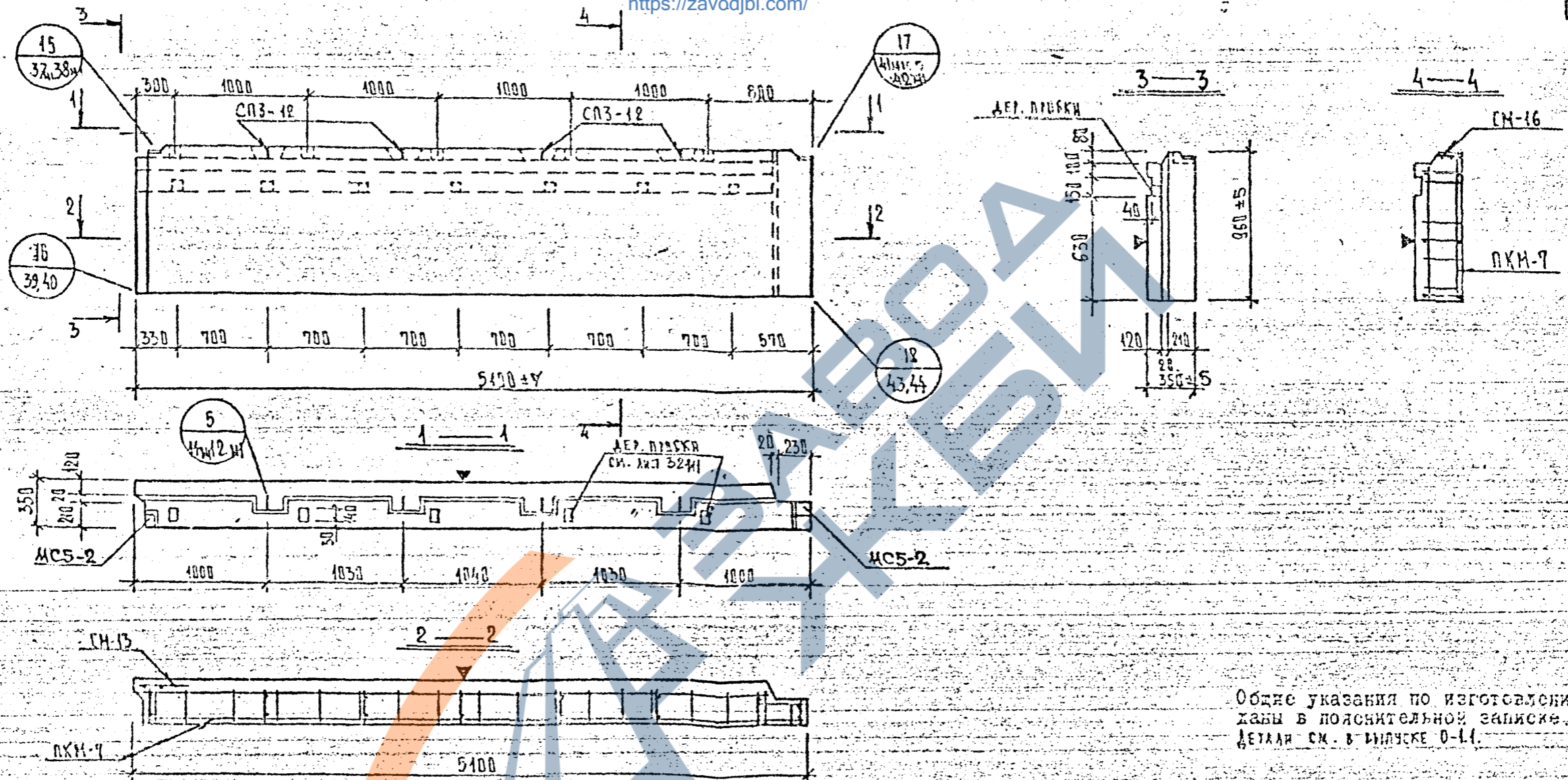
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 5

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.					Детали						
	l	b	h		стали	бетона	цемент		стали	стали	стали	стали	стали	стали	стали	стали	стали	стали	стали	стали								
НПС-21.9.35	2100	350	960	2.07	0.63	0.52	0.41	0.77	12.67	3.58	-	-	-	2.87	1.88	2.48	1.86	3.53	1.28	0.60	1.50	3.58	1	1	1	2	2	3

КП	ПАНЕЛИ САМОНОСЯЩИЕ ПОЛОСОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕКЛАДОМ ВЫСОТ	серия 1.232КА.2
1935	НПС-21.9.35	ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ 1-13 5м



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке. Детали см. в выпуске 0-11.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Лист 7

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.										
	l	b	h	ягодья	облицовочный слой	ягодья	бетон		в т.ч. на закладные детали					арматурные изделия					закладные детали										
							м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м	м			
HP5-51.9.35	5100	350	960	4.90	-	1.59	1.32	0.26	1.90	25.51	3.58	-	-	-	5.74	6.24	5.37	4.62	21.93	4.28	1.80	1.50	3.58	1	1	1	4	2	12

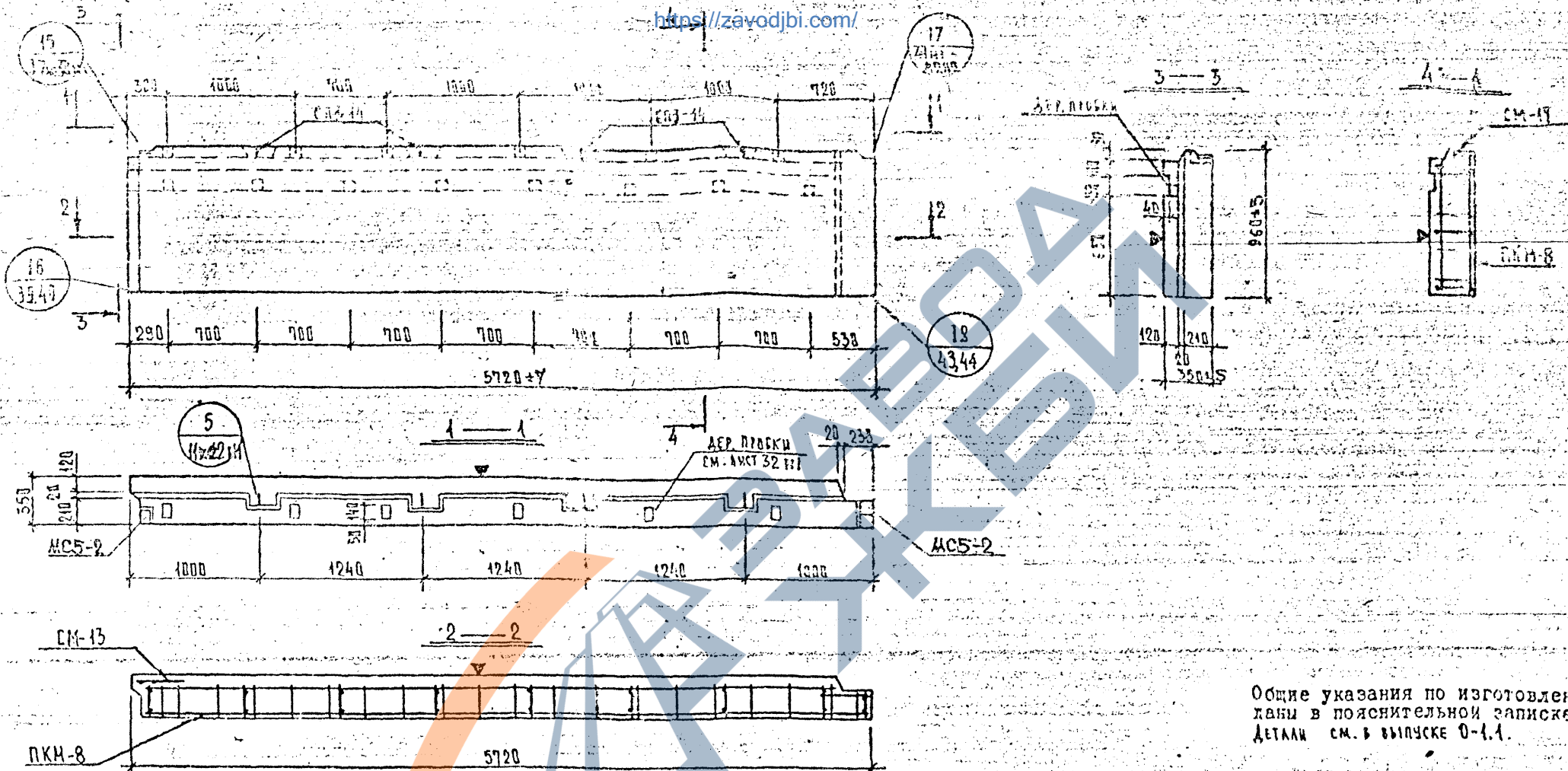
КЛ ПАНЕЛИ САМОНЕСУЩИЕ ПОЛОСОБОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТЫ серия 1.232 КЛ-2
 1980 HP5-51.9.35 СПИЛОВА И АРМИРОВАНИЕ

ПЕННИПРОЕКТ

РАЗРАБОТКА
 Р.У. Г.Р. КОБЛЕВА
 РАСЧЕТЫ
 Р.У. Г.Р. КОБЛЕВА
 ИСПОЛНЕНИЕ
 Р.У. Г.Р. КОБЛЕВА

ИЗДАНИЕ
 Р.У. Г.Р. КОБЛЕВА
 РАСЧЕТЫ
 Р.У. Г.Р. КОБЛЕВА
 ИСПОЛНЕНИЕ
 Р.У. Г.Р. КОБЛЕВА

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке
 ДЕТАЛИ см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА В

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг					Выборка стали, кг					Расход комплектующих деталей, шт.						
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-автобетона			цем. п-р	Расход стали, кг					арматурные изделия		закладные детали			Вып. 2-1.1		1.13/ка-1	серия 1.03/ка-2	серьезные пробои	
							м 50	м 100			в т.ч. на закладные детали	в т.ч. на закладные детали	А I	Б I	А II	Бс3кл2	А.182	А.225	А.225	Вып. 6-1.2	В. 1.4					
HP5-57.9.35	5720	350	360	5.49	-	1.78	1.50	0.28	2.11	34.33	258	642	10.20	596	522	2780	128	0.50	1.50	3.58	1	1	1	4	2	к-во шт. / объем м ³
																										к-во шт. / объем м ³

КЛ
 1980
 ЛАПКИ САМОНЕСУЩИЕ ПОДОСЛОВОЙ РАЗРЕЗКИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ПЕРЕПАДОМ ВЫСОТ.
 HP5-57.9.35
 ОПАЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232 КА-2
 выпуск 1.1.3
 лист 8 из

<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель: А.А.А.А.
 Проверил: А.А.А.А.
 Разработал: А.А.А.А.
 Расчетчик: А.А.А.А.
 Источники: А.А.А.А.
 ЛЕЧЕРСКИИ
 СУНЦ
 Г.п. констр. ОКУ

