





ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул

Сдано в печать II

ода

Заказ № **3139**

Тираж **57**

экз.



ЛЛ. II

N n/p	Наименование	Стр.	Приме- чание
1	Титульный лист	1	
2	Содержание альбома	2	
3	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр р-на, t=-20°C	4	
4	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для II ветр. р-на, t=-30°C	7	
5	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции для III ветр. р-на, t=-20°C	10	
6	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ Монолитные конструкции для III ветр р-на, t=-30°C	13	
7	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на	16	
8	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для III ветр. р-на	18	
9	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЯР	20	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			ТП 901-5-44.87			ВМ		
Провер	Дужак	Дитр	Содержание альбома			Стадия	Лист	Листов
Техник	Владимирская	Виз				Р	1	2
Инжен.	Сытник	Лиз				Киевский Промстройпроект		
Рук. гр.	Дужак	Дитр						
ГИП	Козлов	Виз						
Чачота	Бабченко	Виз						



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	Ø6		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,004	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,008	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,41	
12	Ø8		168	-	0,40	
13	Ø10		168	-	1,11	
14	Ø14		168	-	0,37	
15	Ø16		168	-	0,53	
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного					
18	качества, т		168	-	2,50	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий			
			Привязан			
			Инв. №			
			ТЛ 901-5-44.87 КЭС ВМ1			
Провер.	Дуэсак	Дмитр	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЭС монолитные конструкции для II ветр. р-на, t = -20°С	Стадия	Лист	Листов
Техник	Владимирская	Ильи		Р	1	3
Инженер	Сытник	Алекс		Киевский Промстройпроект		
рук. гр.	Дуэсак	Дмитр				
ГИП	Козлов	Вит				
Нач. отд.	Бабченко	Вит				

АЛ VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095 200				
2		092 500	168	-	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138 300				
6		138 500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	-	2,86	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
13	Сталь межкосортная, т	093 300	168	-	2,04	
14	Катанка, т	093 400	168	-	0,46	
15	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138 300				
18		138 500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса Я-I, т		168	-	3,54	
21	То же, к стали класса					
22	С 38/23, т		168	-	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам Я-I, С 38/23, т		168	-	3,90	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 901-5-44.87 КЖ ВМ1 2 Лист

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	М 400, т	573 112	168	-	16,79	
3	Цнертные материалы					
4	Гравий, м <sup>3</sup>	571 120	113	-	37,52	
5	Песок естественный, м <sup>3</sup>	571 140	113	-	28,14	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан


Инв. №

ТЛ 901-5-44.87 КЖС ВМ1 3 Лист

Ал. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,10	
5	Ø6		168	-	0,07	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,01	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,51	
12	Ø8		168	-	0,43	
13	Ø10		168	-	1,13	
14	Ø14		168	-	0,37	
15	Ø16		168	-	0,58	
16	Итого сортового					
17	проката обыкновенного					
18	качества, т		168	-	2,61	
19	II. Сталь сортовая					
20	конструкционная, т	095100				

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Инв. №

Провер. Дуэжак  
 Техник Владимирская  
 Инженер Сытник  
 Рук. гр. Дуэжак  
 ГУП Козлов  
 Начальн. Бабченко

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для Петр. р-на, t = -30°

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский  
Промстройпроект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1		095200				
2		092500	168	-	0,15	
3	III. Прокат листовой					
4	рядовой, т	097100	168	-	0,12	
5	IV. Трубы стальные, т	138300				
6		138500	168	-	0,09	
7	Итого стали в натураль-					
8	ной массе, т		168	-	2,97	
9	в том числе по укрупнен-					
10	ному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, т	095100	168	-	0,08	
12	Сталь среднесортная, т	095200	168	-	0,01	
13	Сталь мелкопортная, т	093300	168	-	2,11	
14	Катанка, т	093400	168	-	0,50	
15	Сталь толстолистовая, т	097100	168	-	0,12	
16	Швеллеры и балки, т	092500	168	-	0,06	
17	Трубы стальные, т	138300				
18		138500	168	-	0,09	
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали класса Я-I, т		168	-	3,69	
21	То же, к стали класса					
22	С38/23, т		168	-	0,36	
23	Всего стали, приведенной					
24	к классам Я-I, С38/23, т		168	-	4,05	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан


Инв. №

ТЛ 901-5-44.87 КЖС ВМ1 2

АЛ. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Портландцемент					
2	М400, т	573112	168	-	18,15	
3	Инертные материалы					
4	Гравий, м <sup>3</sup>	571120	113	-	40,56	
5	Песок естественный, м <sup>3</sup>	571140	113	-	30,42	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан


Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1 Лист 3

ЛЛ. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, т		168	-	0,09	
5	Ø6		168	-	0,06	
6	Ø8		168	-	0,001	
7	Ø10		168	-	0,007	
8	Ø16		168	-	0,008	
9	Ø18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, т	093004	168	-	2,53	
12	Ø8		168	-	0,51	
13	Ø10		168	-	0,80	
14	Ø12		168	-	0,25	
15	Ø14		168	-	0,53	
16	Ø16		168	-	0,07	
17	Ø18		168	-	0,37	
18	Итого сортового проката					
19	обыкновенного ка-					
20	чества, т		168	-	2,62	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инд. №

ТП 901-5-44.87

КЭС ВМ1

Провер. Дуэжак Д.тр  
 Техник Владимирская В.ч-  
 Инжен. Сытник К.инж  
 Рук. гр. Дуэжак Д.тр  
 ГУП Козлов В.инж  
 Нач. отд. Бабоченко В.инж

ВМ по рабочим черте-  
 жам основного комп-  
 лекта марки КЭС  
 Монолитные конструк-  
 ции для III ветр. р-на, t = -20°C

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Киевский  
 Промстройпроект

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	II Сталь сортовая					
2	конструкционная, т	095 100				
3		095 200				
4		092 500	168	-	0,15	
5	III Прокат листовой					
6	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
7	IV Трубы стальные, т	138 300				
8		138 500	168	-	0,09	
9	Итого стали в натуральной					
10	массе, т		168	-	2,98	
11	в том числе по укруп-					
12	ненному сортаменту:					
13	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
14	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
15	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,05	
16	Катанка, т	093 400	168	-	0,57	
17	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
18	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
19	Трубы стальные, т	138 300				
20		138 500	168	-	0,09	
21	Итого стали, приведенной					
22	к стали класса А-I, т		168	-	3,71	
23	То же, к стали класса					
24	С 38/23, т		168	-	0,36	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1 Лист 2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего стали, приведенной					
2	к классам А-І, С38/23, т		168	-	407	
3	Портландцемент					
4	М400, т	573 112	168	-	17,18	
5	Инертные материалы					
6	Гравий, м³	571 120	113	-	38,4	
7	Песок естественный, м³	571 140	113	-	28,8	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1

Лист

3

А.А. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	-	0,10	
5	Ø 6		168	-	0,07	
6	Ø 8		168	-	0,001	
7	Ø 10		168	-	0,007	
8	Ø 16		168	-	0,01	
9	Ø 18		168	-	0,01	
10	Сталь арматурная					
11	класса А-III, м	093004	168	-	2,65	
12	Ø 8		168	-	0,54	
13	Ø 10		168	-	0,84	
14	Ø 12		168	-	0,25	
15	Ø 14		168	-	0,53	
16	Ø 16		168	-	0,07	
17	Ø 18		168	-	0,42	
18	Итого сортового проката					
19	обыкновенного качества, т		168	-	2,75	
20	II. Сталь сортовая					

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Т П 901 - 5 - 44.87 КЖ ВМ1

Провер Дужак  
 Техник Владимирская  
 Инженер Сытник  
 Рук. гр. Дужак  
 ГУП Козлов  
 Нач. отд. Бабченко

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Монолитные конструкции для III ветр.р-на, t=30°

Стадия Лист Листов  
 Р 1 3

Киевский  
 Промстройпроект

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	конструкционная, т	095 100				
2		095 200				
3		092 500	168	-	0,15	
4	III. Прокат листовой					
5	рядовой, т	097 100	168	-	0,12	
6	IV. Трубы стальные, т	138 300				
7		138 500	168	-	0,09	
8	Итого стали в натураль-					
9	ной массе, т		168	-	3,11	
10	в том числе по укрупнен-					
11	ному сортаменту:					
12	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,08	
13	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,01	
14	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	-	2,14	
15	Катанка, т	093 400	168	-	0,61	
16	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,12	
17	Швеллеры и балки, т	092 500	168	-	0,06	
18	Трубы стальные, т	138 300				
19		138 500	168	-	0,09	
20	Итого стали, приведенной					
21	к стали класса Я-Т, т		168	-	3,89	
22	То же, к стали класса					
23	С 38/23, т		168	-	0,36	
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ1 Лист 2

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Всего стали, приведенной					
2	к классам А-I, С38/23, т		168	-	4,25	
3	Портландцемент					
4	М 400, т	573 112	168	-	18,51	
5	Щерточные материалы					
6	Гравий, м³	571 120	113	-	4,36	
7	Песок естественный, м³	571 140	113	-	3,02	
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан

Инв. №

ТП 901 - 5 - 44.87 КЖ ВМ1

Лист

3

АЛ. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093 000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	0,330	-	
5	Ø 6		168	0,070	-	
6	Ø 8		168	0,205	-	
7	Ø 10		168	0,042	-	
8	Ø 14		168	0,013	-	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, м	093 004	168	2,801	-	
11	Ø 8		168	0,252	-	
12	Ø 10		168	0,044	-	
13	Ø 14		168	0,108	-	
14	Ø 16		168	0,192	-	
15	Ø 20		168	0,550	-	
16	Ø 22		168	0,358	-	
17	Ø 25		168	0,494	-	
18	Ø 28		168	0,603	-	
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, м		168	2,931	-	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Провер Дужак *Дужак*

Техник Владимирская *Владимирская*

Инжен. Сытник *Сытник*

Рук.гр. Дужак *Дужак*

ГЦП Козлов *Козлов*

Науч.отд. Бабченка *Бабченка*

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ2

ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ. Сборные конструкции для II ветр. р-на

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский  
Промстройпроект

А.А. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	II. Прокат листовой					
2	рядовой, т	097 100	168	1,170	—	
3						
4	Итого стали в натураль-					
5	ной массе, т		168	4,104	—	
6	в том числе по укрупнен-					
7	ному сортаменту:					
8	Сталь крупносортная, т	093 100	168	1,10	—	
9	Сталь среднесортная, т	093 200	168	2,006	—	
10	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,405	—	
11	Катанка, т	093 400	168	0,527	—	
12	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,007	—	
13						
14	III. Метизы	120 000	168	0,005	—	
15	Итого стали, приведенной					
16	к стали класса Я-I, т		168	3,310	—	
17	То же, к стали класса					
18	С38/23, т		168	1,170	—	
19	Всего стали, приведенной					
20	к классам Я-I, С38/23, т		168	4,48	—	
21	Портландцемент, М400, т	573 112	168	8,55	—	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571 120	113	19,008	—	
24	Песок естественный, м³	571 140	113	14,256	—	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
Инв. №			

ТЛ 901-5-44.87 КЖ ВМ2 Лист 2

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сортовой прокат					
2	обыкновенного качества	093000				
3	Сталь арматурная					
4	класса А-I, м		168	0,354	—	
5	Ø6		168	0,048	—	
6	Ø8		168	0,245	—	
7	Ø10		168	0,042	—	
8	Ø16		168	0,019	—	
9	Сталь арматурная					
10	класса А-III, м	093004	168	3,129	—	
11	Ø8		168	0,252	—	
12	Ø10		168	0,044	—	
13	Ø14		168	0,108	—	
14	Ø16		168	0,192	—	
15	Ø20		168	0,664	—	
16	Ø22		168	0,461	—	
17	Ø25		168	0,621	—	
18	Ø28		168	0,787	—	
19	Итого сортового проката					
20	обыкновенного качества, т		168	3,483	—	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 КЖС ВМ2

Техник Владимирская ВМ-  
 Провер Дужак  
 Инжен. Сытник  
 Рук. гр. Дужак  
 ГИП Козлов  
 Нач. отд. Бабченко

ВМ по рабочим черте-  
 жам основного комплек-  
 та марки КЖС  
 Сборные конструкции  
 для III ветр. р-на

Стадия Лист Листов  
 Р 1 2

Киевский  
 Промстройпроект

АЛ. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	II. Прокат сортовой					
2	рядовой, т	097 100	168	1,170	—	
3	Итого стали в нату-					
4	ральной массе, т		168	4,653	—	
5	в том числе по укрупнен-					
6	ному сортаменту:					
7	Сталь крупносортная, т	093 100	168	1,10	—	
8	Сталь среднесортная, т	093 200	168	2,533	—	
9	Сталь мелкосортная, т	093 300	168	0,405	—	
10	Катанка, т	093 400	168	0,545	—	
11	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	0,070	—	
12						
13	III. Метизы	120 000	168	0,005	—	
14	Итого стали, приведенной					
15	к стали класса А-I, т		168	4,877	—	
16	То же, к стали класса					
17	С38/23, т		168	1,170	—	
18	Всего стали, приведенной					
19	к классам А-I, С38/23, т		168	6,047	—	
20	Портландцемент					
21	М 500, т	573 112	168	9,148	—	
22	Инертные материалы					
23	Гравий, м³	571 120	113	19,008	—	
24	Песок естественный, м³	571 140	113	14,256	—	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-5-44.87 КЖ ВМ2 Лист 2

А. П. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	I. Сталь сортовая					
2	конструкционная, прокат					
3	листовой, т		168	-	0,427	
4	в том числе по укрупнен-					
5	ному сортаменту:					
6	Сталь крупносортная, т	095 100	168	-	0,059	
7	Сталь среднесортная, т	095 200	168	-	0,037	
8	Сталь мелкосортная, т	093 300				
9		095 300	168	-	0,024	
10	Сталь толстолистовая, т	097 100	168	-	0,001	
11	Сталь тонколистовая, т	097 200	168	-	0,206	
12	Сталь кровельная, т	097 400	168	-	0,10	
13	II. Продукция лесозаготови-					
14	тельной и лесопильно-дере-					
15	вообрабатывающей промыш-					
16	ленности	530 000				
17	Пиломатериалы качест-					
18	венные (необрезные), м <sup>3</sup>	533 100	113	-	12,10	
19	Расход пиломатериалов					
20	в круглом лесе, м <sup>3</sup>		113	-	19,83	

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТП 901-5-44.87 ЯР ВМ

Провер. Дужак  
 Техник Владимирская  
 Инжен. Сытник  
 Рук. гр. Дужак  
 ГУП Козлов  
 Нач. отд. Бабченко

ВМ. по рабочим черте-  
 жам основного  
 комплекта марки ЯР

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Киевский  
 Промстройпроект

А.Л. VI

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	III. Портландцемент					
2	M 300, т	573 151	168	—	1,902	
3	M 400, т	573 112	168	—	2,549	
4	Инертные материалы					
5	Гравий, м³	571 120	113	—	15,332	
6	Песок естественный, м³	571 140	113	—	12,288	
7	Ясральтобетон, т	571 821	168	—	0,44	
8	Гвозди строительные, кг	127 100	116	—	67,88	
9	Гидроизол, м²	577 434	055	—	144,25	
10	Грунтовка битумная, т	231 201	168	—	0,06	
11	Краски водоэмульсионные, кг	231 600	116	—	21,39	
12	Краски масляные, кг	231 703	116	—	327,43	
13	Мастика битумная, т	577 521	168	—	0,85	
14	Олифа, кг	231 830	116	—	20,46	
15	Растворитель, кг	231 912	116	—	9,53	
16	Электроды, кг	127 001	116	—	61,06	
17	Эмаль, кг	231 201	116	—	14,29	
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Привязан


Инв. №

ТП 901 - 5 - 4487 ДР ВМ

Лист  
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	Трубы стальные сварные, м	137000	006	2,5	—	2,5
2	диаметром до 114мм м	137000	168	0,001	—	0,01
3	Трубы стальные сварные м	138000	006	90,5	—	90,5
4	диаметром свыше 114мм м	138000	168		—	
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						

ГШМ УМКП зав. 1288 ТИР-250 ИМФ.

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

Привязан

Инв. М

ТП 901-5-44.87

- НВ.ВМ

Нач. отд.	Волошин	<i>М.С.</i>
Н.контр.	Глузман	<i>Г.К.</i>
Г.И.П.	Волошин	<i>М.С.</i>
Рук. бр.	Трахтенберг	<i>С.В.</i>
Провер.	Трахтенберг	<i>С.В.</i>
Разраб.	Зингер	<i>А.С.</i>

ВМ порабочим чертежам  
основного комплекта  
марки НВ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Госстрой СССР Укрводоканалпроект г. Киев		

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип.	инд.	Всего
1	прокат черных металлов					
2	Сортовой прокат обычно-					
3	венного качества (по профилям)					
4	Швеллер 60x50x3, т	092.500	168		0,035	0,035
5	Уголок равнополочный					
6	40x40x4, т	0932.00	168		0,035	0,035
7	Полоса 40x4, т	093.300	168		0,065	0,065
8	Круг 12, т	093300	168		0,010	0,010
9	Итого в натуральном виде с					
10	учетом отходов (3,7%) т					
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сорту:					
14	Балки и швеллеры, т	092.500	168		0,035	0,035
15	Сталь среднесортная, т	093.200	168		0,035	0,035
16	Сталь мелкосортная, т	093.300	168		0,075	0,075
17	Трубы стальные					
18	Труба сварная водопроводно-					
19	водная 15, км	138.500	008		0,045	0,045
20	т	138.500	168		0,058	0,058

ГПН УЖКП зав. 12.88 тм-250 км.с.

Примечание. В графе "тип." указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий.

ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	Приказ		
			Инв. №		
			ТЛ 901-5-44.87 -ЭЛ.ВМ		
			ВМ по рабочим чертежам основного комплекта марки ЭЛ		
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			Госстрой СССР Укрводоканалпроект г. Киев		

*В.В.В.*