

ГОССТРОЙ СССР  
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-10Ж-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ 7,5 м И ПРОГОНЫ ПРОЛОТОМ 6 м  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ДОПОЛНЕНИЕ № 1 К СЕРИИ ИИ-10Ж-1 ВЫПУСКА 1964 г.

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1 ЯНВАРЯ 1968 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
Выпуск № 189 от 16<sup>го</sup> декабря 1967 г.

ИНВ. 2437  
Цена. 66 коп

ГОССТРОЙ СССР  
ГЛАВСЕЛЬСТРОЙПРОЕКТ  
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ СЕЛЬСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ ИИ-10Ж-1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКИ ПРОЛОТОМ 7,5м и ПРОГОНЫ ПРОЛОТОМ 6м  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ДОПОЛНЕНИЕ №1 к СЕРИИ ИИ-10Ж-1 ВЫПУСКА 1964г.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *Беркович* НИКАНДРОВ БИ  
ГЛАВ ИНЖЕНЕР ИН-ТА *Беркович* АРЬЛОВ И С  
НАЧ ОТДЕЛА НИСК *Беркович* БЕРКОВИЧ ИМ  
ГЛАВ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Беркович* КОЛОДНЫЙ ИА

СОГЛАСОВАНО С НИИЖБ

ЗАМ ДИРЕКТОРА *Александровский* АЛЕКСАНДРОВСКИЙ С  
РУК ЛАБОРАТОРИИ *Бердичевский* БЕРДИЧЕВСКИЙ ГИ  
СТАУЧН СОТРУДНИК *Москвин* МОСКВИН ВМ  
НИИЖБ СССР С ФА

<https://zavodjbi.com/>



№ лп	Наименование листа	Марка изделия	№ листа	№ стр	№ лп	Наименование листа	Марка изделия	№ листа	№ стр
1	Состав альбома		1	2	7	Прогон табровый $\varnothing 6,0$ /сталь класса А-III/	ПЧ-598-1		
2	Пояснительная записка		2,3	3,4		Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	— — —	12	13
	Чертежи					Каркасы спецификации выборка и характеристика стали	— — —	13	14
3	Балка табровая $\varnothing 7,5$ /сталь класса А-III/	Б-748-1			8	Прогон табровый $\varnothing 6,0$ /сталь класса А-III/	ПЧ-598-1		
	Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	— — —	4	5		Опалубочный чертеж армирование и характеристика изделия	— — —	14	15
	Каркасы спецификации, выборка и характеристика стали	— — —	5	6		Каркасы спецификации выборка и характеристика стали	— — —	15	16
4	Балка табровая $\varnothing 7,5$ /сталь класса А-III/	Б-748-1			9	Прогон табровый $\varnothing 6,0$ /сталь класса А-III/	ПЧ-598-1r		
	Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	— — —	6	7		Опалубочный чертеж армирование и характеристика изделия	— — —	16	17
	Каркасы спецификации, выборка и характеристика стали	— — —	7	8		Каркасы спецификации выборка и характеристика стали	— — —	17	18
5	Балка табровая $\varnothing 7,5$ /сталь класса А-III/	Б-748-2			10	Прогон табровый $\varnothing 6,0$ /сталь класса А-III/	ПЧ-598-1r		
	Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	— — —	8	9		Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	— — —	18	19
	Каркасы спецификации выборка и характеристика стали	— — —	9	10		Каркасы спецификации выборка и характеристика стали	— — —	19	20
6	Балка табровая $\varnothing 7,5$ /сталь класса А-III/	Б-748-2							
	Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	— — —	10	11					
	Каркасы спецификации выборка и характеристика стали	— — —	11	12					
ДИПРОНИСЕЛЬХОЗ		ЦУ-10Ж-1		Состав альбома		1966г.		Лист	
2 Песква.		Дополнение №1				Архивный №		1	

Настоящий альбом содержит рабочие чертежи железобетонных балок пролетом 7,5 м и прогонов пролетом 6 м для строительства сельских производственных зданий и является дополнением к альбому железобетонных изделий серии УИ-10М-1 выпуска 1964г.

Балки и прогоны разработаны в соответствии с требованиями для применения в перекрытиях и перегородках зданий конструктивными схемами, отвечающими требованиям норм технологического проектирования.

Номенклатура балок и прогонов, помещаемых в настоящем альбоме, а также их технико-экономические показатели показаны в таблице 1.

Выборка стали на одно изделие приведена в таблице 2

Таблица 2

Марка изделия	Стержневая арматура по ГОСТу 5781-61			Сталь прокатная полнотелая Сп1 по ГОСТу 103-51*	Сталь прокатная мелкорифленая Сп2 по ГОСТу 8510-57
	Гладкая	Периодического профиля	Класс		
	Класс А-I	Класс А-II	Класс А-III		
Б-748-1	51,02	32,00	—	16,18	7,12
	57,02	3,92	66,00	16,16	7,12
Б-748-2	51,06	151,08	—	16,18	7,12
	51,06	17,76	88,32	16,18	7,12
ПЧ-598-1	39,81	82,90	—	14,17	7,12
	39,81	1,85	64,42	14,17	7,12
ПЧ-598-1г	39,81	82,98	—	14,17	8,26
	39,81	2,34	64,42	14,17	8,26

Таблица 1

Типоразмер	Марка изделия	Значения	Габариты		Объем бетона м <sup>3</sup>	Марка бетона	Расход стали кг			Расчетная нагрузка к/м <sup>2</sup>	Вес изделия кг
			В х Н мм	Г мм			Арматурной	Стержневой арматуры	Стержневой арматуры		
Б-748	Б-748-1		250x700	140	0,825	300	181,00	21,40	И-III	3100	2040
	188,74						21,40	И-III	4100		
	153,04						21,40	И-III	4100		
ПЧ-598	ПЧ-598-1	200x530	180	0,450	300	102,85	13,02	И-III	4200	1230	
	124,57					13,02	И-III	4200			
	108,5					2,153	И-III	4200			

Указанные в таблице расчетные нагрузки не включают собственный вес изделия.

Обычно применяя к серии УИ-10М-1 производственные здания (краткая характеристика конструкции, маркировка изделий, указания по антикоррозионной защите, подбор элементов при проектировании) см в пояснительной записке, приведенной в альбоме серии УИ-10М-1, выпуск 1964г часть 1 (номенклатура изделий).

Балки и прогоны могут применяться как в зданиях с обшивкой стеной, так и в зданиях со слабой и средней агрессивными средами стеной агрессивности средой определяется в соответствии с «Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций» (СН 262-67).

Защитные слои ширины раскрытия трещин в балках и прогонах принимаются с учетом агрессивности среды в соответствии с требованиями СН 262-67.

При применении балок и прогонов в зданиях с агрессивной средой бетон (плотность, состав заполнителей, водоцементное отношение и т.п.) и защитное покрытие, касаемое на поверхности балок, прогонов и закладных деталей, следует принимать согласно СН 262-67

Мероприятия по антикоррозионной защите должны указываться в конкретных проектах в зависимости от степени агрессивности среды, а заводу-изготовителю при заказе конструкций предъявляются соответствующие требования

В балках и прогонах, эксплуатируемых на открытом воздухе или в зданиях с неотапливаемыми помещениями, не следует применять

а) при расчетных температурах от минус 30° до минус 40° — горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок Ст 3 кп, А ст. 3 кп, В ст. 3 кп, ВК ст. 3 кп, горячекатаную арматурную сталь класса А-II марок Ст 5 кп, А ст. 5 кп,

б) при расчетных температурах ниже минус 40° — горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок Ст 3 кп, А ст. 3 кп, Ст 3 кп, А ст. 3 кп; В ст. 3 кп, ВК ст. 3 кп, Б ст. 3 кп, ВК ст. 3 кп, горячекатаную арматурную сталь класса А-II марок Ст 5 кп, А ст. 5 кп

Изготовление сварных арматурных каркасов, закладных деталей и сварку стержней с опорными анкерными деталями необходимо выполнять в соответствии с ГОСТ, от 10022-64 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций“. Технические

требования и методы испытаний“ и „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций“ (СН 38-57/МОПМСП-МСЭС)

Изготовление и периодические испытания железобетонных изделий в производственных условиях, производимые с целью контроля качества изделий, должны выполняться согласно требованиям „Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий“ (СН-61) и в соответствии с ГОСТ, от 3823-66 „Изделия железобетонные сборные Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости“

Указания на листах контрольные маркуры при испытаниях балок и прогонов на прочность по бетону при коэффициентах  $C=1.4$  и  $1.6$  в зависимости от возможного характера разрушения контрольная ширина раскрытия трещин при испытаниях составляет  $0.1$  мм

В типовых проектах сельскохозяйственных зданий, в которых применяются castальные балки и прогоны, должно быть сделано указание о том, чтобы фактическая нагрузка на перекрытия или покрытия зданий не превышала нормативной При этом должно быть указано, чтобы семя не укладывалось на чердаках выше определенной черты, показанной масляной краской

Длина опорных балок и прогонов должна быть не менее 100 мм, при этом конструкции, на которые опираются балки и прогоны, должны быть проверены расчетом

Г:ПРОИМСЕЛЬХОЗ  
в. Мещерява

ИЦ-10М-1  
Дополнение №1

Пояснительная записка

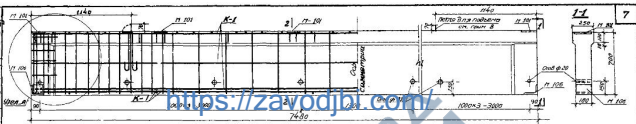
1966г

Масштаб  
Архивный №

Лист  
3







<https://zavodjbi.com/>

**Узел Б**  
/ Коркас К-2 условно не показан /

**Расчетная схема**

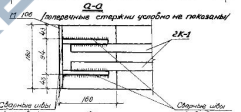
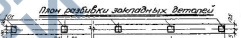
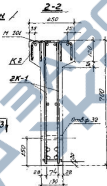
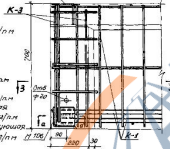


Расчетная нагрузка  $q = 3100 \text{ кг/м}$   
 Нормативная нагрузка  $q_n = 2575 \text{ кг/м}$   
 длительно действующая  $q_{дл} = 2225 \text{ кг/м}$   
 Кратковременно действующая  $q_{кр} = 450 \text{ кг/м}$

**Схема загрузки при испытании**



Контрольные нагрузки  
 а) по жесткости и раскрытию трещин  $R_n = 4800 \text{ кг}$   
 б) по прочности  $R_1 = 5000 \text{ кг}$  (с-14);  $R_2 = 9200 \text{ кг}$  (с-19)  
 прогиб  $f_k = 174 \text{ см}$



Характеристика изделия	
Вес изделия	$A_2 = 2040$
Объем бетона	$A_3 = 0,875$
Вес арматуры	$A_4 = 287,8$
Расход цемента на 1 м <sup>3</sup> бетона	$A_5 = 158,5$
Расход воды на 1 м <sup>3</sup> бетона	$A_6 = 18,5$

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Балка разработана в соответствии со СНиП БВ 1-82
2. Балки изготавливать в соответствии с СН 1-81.
3. Балки подвергнуть систематическому контролю качества и испытанию на изломе-разрыве в соответствии с ГОСТ 8829-86
4. Изготовление, складирование и транспортирование балок производится в рабочем положении
5. В надрезки, удаляемые на листе, соединяемый с балкой, не вливать
6. Выполнить центрирование П-101 по оси балки
7. При установке балки угол наклона стропов должен быть не менее 45° к горизонтали
8. Кальца пелли устанавливаются в вентиляционные пакеты непосредственно перед началом сборки с доделкой рабочим наружным участком вагона Кальца
9. Совместно с данным листом см. лист 7

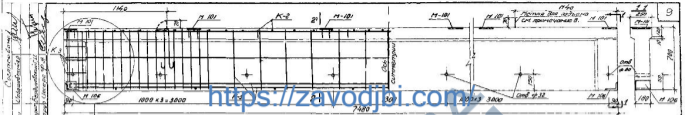
ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ  
г Москва

ИИ-10 Ж-1  
Дополнение №1

Балка тавровая Б-743-1 / сталь класса А-III /  
Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия

1966, Маштаб 1:20, 1:10, 1:5  
Архивный №  
Лист 6

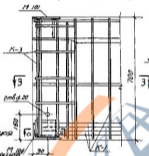




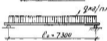
<https://zavodjbi.com/>

Проект № 10-Ж-1  
 Институт «ВНИИЖБ»  
 Москва  
 1966 г.  
 Автор проекта: С.А. Бондаренко  
 Автор чертежа: С.А. Бондаренко  
 Проверил: С.А. Бондаренко  
 Конструктор: С.А. Бондаренко  
 М.П.

**Узел А**  
(К-2 условно показан)



**Расчетная схема**



Расчетная нагрузка  $q = 4100 \text{ кг/м}$   
 Нормативная нагрузка полная  $q_n = 3420 \text{ кг/м}$   
 Длительная действующая  $q_{дл} = 2420 \text{ кг/м}$   
 Кратковременно действующая  $q_{кр} = 1000 \text{ кг/м}$

**Схема загрузки при испытании**



Контрольные нагрузки  
 а) по жесткости и раскрытию трещин  $R^M = 6150 \text{ кг}$   
 б) по прочности  $R_1 = 10560 \text{ кг/с/14}$   $R_2 = 12100 \text{ кг/с/16}$   
 Прогресс  $J_k = 130 \text{ см}$

**План разбивки закладных деталей**



Характеристика изделий	
Вес изделия	кг 2040
Объем бетона	м³ 0,815
Вес арматуры	кг 184,85
Продолжительность на ГИБМ	сут 2,36
Вес закладных деталей	кг 21,40
Марка бетона	— 300

**Примечания**

- 1 Балка запроектирована в соответствии с СНиП II-V 1-62
- 2 Балки изготовлять в соответствии с СНиП-61
- 3 Балки подлежат систематическому контрольному испытанию на заводе-изготовителе в соответствии с ГОСТ 9829-66
- 4 Изготовление складирования и транспортирование балок производить в рабочем положении
- 5 В нагрузку указанные на листе собственный вес балки не включен
- 6 Обеспечить центрирование М-101 по оси балки
- 7 Для стальной балки угол наклона ступола должен быть не менее 45° к горизонту
- 8 Кольцо петли устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования балки с бетонированием наружного участка вокруг кольца
- 9 Совместно с данным листом см. лист 9

**ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ**  
 в Москва

ИИ-10-Ж-1  
 Дополнение №1

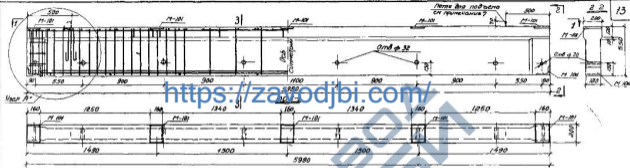
Балка тнбровая Б-748-2 / сталь класса А-I /  
 Опалубочный чертеж армирование и характеристика изделия

1966 г.  
 Масштаб 1:10:1-20:1-5  
 Архивный №  
 Лист 8









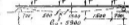
<https://zavodjbi.com/>

**Расчетная схема**



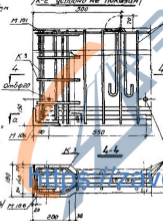
Расчетная нагрузка  
 $q = 4,700 \text{ кН/м}$   
 Нормативная нагрузка:  
 полная  $q_n = 3,420 \text{ кН/м}$   
 длительно действующая  
 $q_{дл} = 2,520 \text{ кН/м}$   
 кратковременно действующая  
 $q_{кр} = 1,000 \text{ кН/м}$

**Схема загрузки при испытании**

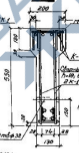


Контрольные нагрузки:  
 а) по жесткости и раскрытию трещин  $R = 51,40 \text{ кН}$   
 б) по прочности  
 $R_1 = 3280 \text{ кН}$ ;  $R_2 = 10300 \text{ кН}$ ;  $R_3 = 16000 \text{ кН}$   
 Прогиб  $f_k = 134 \text{ мм}$

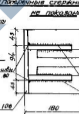
**Узел А**  
 /К-2 условно не показан/



**3-3**



**а-а**  
 /показаны стержни только не показаны/



Характеристика изделия	
Вес изделия	4,230 кг
Объем бетона	0,49 м³
Вес арматуры	26,97 кг
Расход вяжущего бетона	254 кг
Вес закладных деталей	12,02 кг
Марка бетона	300

Сталь стержни А-III-С-100

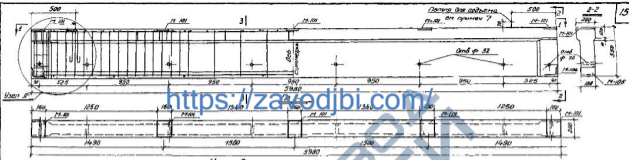
**Примечания**

1. Прогон разработан в соответствии с СНиП В 1-62.
2. Прогон изготавливать в соответствии с СНиП-63.
3. Прогон испытывать систематическому контролю испытанию на завод-изготовитель в соответствии с ГОСТ 8029-66.
4. Изготавливать, складировать и транспортировать прогоны производить в рабочем положении.
5. В маркировке, указанные на листе, собственный вес прогона не включен.
6. При установке прогона угол наклона стропов должен быть не менее 45° к горизонту.
7. Кольцо петли устанавливается в вертикальном положении и устанавливается после бетонирования палки прогона с бетонированием нарушенного участка вокруг кольца.
8. Совместно с данным листом см лист 13.

<https://zavodjbi.com/>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ	ИИ-10Ж-1	Прогон табуретки ПЧ-598-1 / сталь класса А-II /	1966	Насштаб 1:20; 1:10; 1:5	Лист
в 3 экз	дополнение №1	Опалубочный чертёж, армирование и характеристика изделия		Деталь №	12





<https://zavodjbi.com/>

**Расчетная схема**



Расчетная нагрузка  $q = 4200$  кг/м

Нормативная нагрузка:

полная  $q_n = 3620$  кг/м

оптимально обустраиваемая  $q_{opt} = 2420$  кг/м

кратковременно обустраиваемая  $q_{kr} = 1000$  кг/м

Схема загрузки поликарбоната



Контрольные нагрузки

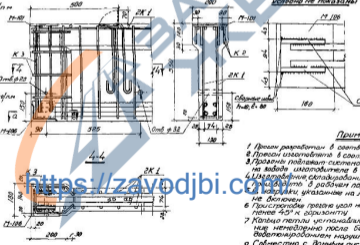
от железобетона и раскрывной створцы  $P = 5140$  кг

от пролета  $P_1 = 8960$  кг (с-14)

$P_2 = 10300$  кг (с-18)

Прогнб  $f_K = 162$  см

**Узел А (К-2 скляно не показан)**



Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 1230
Объем бетона	м³ 0.69
Вес арматуры	кг 108.35
Расход арм. на 1 м² детали	кг 221
Вес стальных детали	кг 19.02
Тарка бетона	— 300

**Примечания**

- 1 Прогн разработан в соответствии со СНиП 8-1 62
- 2 Прогн изготовить в соответствии с СНиП-61.
- 3 Прогн подлежит систематическому контролю качества изготовления на заводе изготовителя в соответствии с ГОСТ 8829 66
- 4 Изготовление, складирование и транспортирование прогнов производить в рабочем положении
- 5 Контроль, указанный на листе, собственный вес, прогн не включать
- 6 При установке прогна угол наклона створки должен быть не менее 45° к горизонту
- 7 Кольцо пены устанавливается в вертикальное положение методом после бетонирования полки прогнана с выделением наружной участка борозды кольца в совместно с данным листом см лист 15

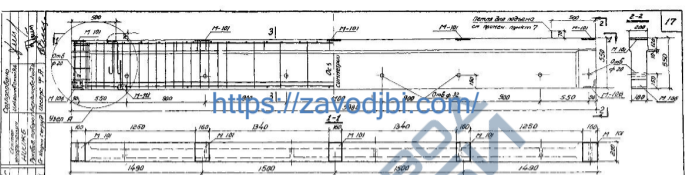
<https://zavodjbi.com/>

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ УУ-10Ж-1  
г. Москва Дополнение №1

Прогн тавровый ПЧ-598-1 / сталь класса А-III /  
Опалубочный чертеж армирование и характеристика изделия

1966г.  
Листов: 1:20; 1:10; 1:5  
Лист 14  
Архивный № УНБ 2437



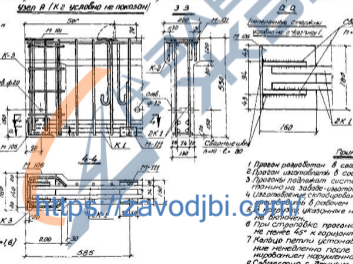


**Расчетная схема**

Асфальтная покрытие  $g = 4000 \text{ кг/м}^2$   
 Нормативная нагрузка: от снега  $g = 3420 \text{ кг/м}^2$   
 Длительно действующая  $g^{\text{дл}} = 2420 \text{ кг/м}^2$   
 Кратковременно действующая  $g^{\text{кв}} = 1000 \text{ кг/м}^2$   
 Схема задана при испытании

**Контрольные нагрузки**  
 q по жесткости и раскрытию трещин  $R^{\text{н}} = 5140 \text{ кг}$

q по прочности  
 $R_1 = 8360 \text{ кг (с=14)}; R_2 = 10300 \text{ кг (с=16)}$   
 Прочность  $F_x = 1,34 \text{ ст}$



Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 12,30
Объем бетона	м³ 0,48
Вес арматуры	кг 124,57
Расход др-ры на 1м² бетона	2,84
Вес накладных деталей	кг 20,65
Марка бетона	- 300

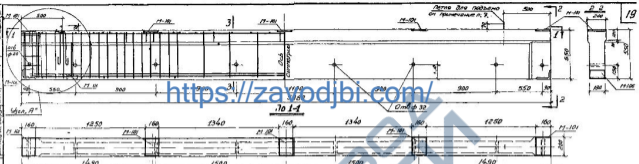
**Примечания**

- 1 Проект разработан в соответствии со СНиП II-V 1 62
- 2 Проект издан в соответствии с СНиП-61.
- 3 Проект подготовлен систематическому контролю и контролю качества на заводе-изготовителе в соответствии с ГОСТ 8829-66
- 4 Изготовитель, проектировщик и исполнитель обязаны соблюдать
- 5 При изготовлении в рабочем положении
- 6 При изготовлении, указанном на листе, собственным весом прогона не допускается
- 7 При установке прогона угол наклона стропов должен быть не менее 45° к горизонту
- 8 Кальцо петли устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования прогона с доделкой монтажных отверстий участка вокруг кальца в соответствии с данным листом с листом 17.

ГИПРОНИСЕЛЬХОЗ г. Москва	ИИ-10Ж-1 Департамент М-1	Прогон тавровый ПЧ-598-1г / сталь класса А-II / Опалубочный чертеж, армирование и характеристика изделия	1966г	Наштаб.: 1:20; 1:10; 1:5 Архивный №	Лист 16
-----------------------------	-----------------------------	---	-------	---	------------



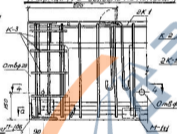
ГОПРОИСПЕЛЬХОЗ  
 Проект № 10Ж-1  
 Деление № 1  
 1966 г.



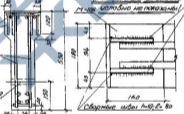
**Расчетная схема**



**Каркас К.Р. условно не показан**



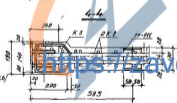
**Полочные стержни**



Характеристика изделия	
Вес изделия	кг 1230
Объем бетона	л 849
Вес арматуры	кг 108,35
Расход ар-ры на 1 бетон кг	221
Вес закладных деталей кг	20,65
Гарка бетона	— 3,00

**Примечания:**

- 1 Проанализирован в соответствии со СН ПЛ-В 1-62
- 2 Проанализирован в соответствии со СН П-61,
- 3 Проанализирован в соответствии с требованиями к систематическому контролю испытания на заводе-изготовителе в соответствии с ГОСТ 8829-66
- 4 Изготовление, складирование и транспортирование прогона производится в рабочем положении
- 5 В случае, если изделие не имеет собственного веса прогона не выключать
- 6 При стропке прогона угол наклона стропов должен быть не менее 45° к горизонту.
- 7 Крылья прогона устанавливаются в вертикальное положение на крыше после бетонирования прогона с бетонированием наружного участка боковой крышки в соответствии с данным листом с л. 19



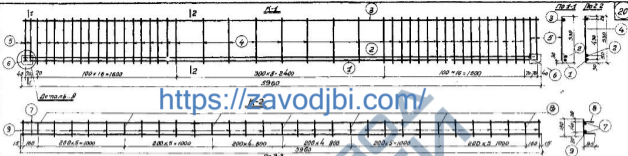
ГИПРОИСПЕЛЬХОЗ

ИИ-10Ж-1

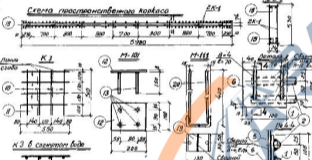
Проанализирован в соответствии со СН ПЛ-В 1-62

Опалубочный чертеж армирования и характеристика изделия

1966 г.	Масштаб: 1:20; 1:10; 1:5	Лист
	Арматурный план	18



<https://zavodjbi.com/>



**Примечания**

1. Арматурные каркасы и сетки изготавливать в заводских условиях при соблюдении точности изготовления электротехники в соответствии с ГОСТ 10982-84 и, Числовыми 00138-57) металл-лист
2. Арматурные стержни паз. 50 из листового металла М-01 приварить к плоскости паза (обозначенной) в пазах (сборных) в соответствии со схемой
3. Закладные детали М-01 приварить при помощи дуговой сварки электродными типами Э-30 А.
4. Стержни паз. (1) и (6) приварить к паз. (6) электродными типами Э-30 А. Каркас К1 приварить к М-01 электродными типами Э-42
5. Плита изготавливается из коррозийной стали класса В1 группы ВСт 3. ВК Ст 3 совместно с данными видами ст. лист. 18.

Спешпикация стали						Выборка стали											
Артикул. номер	№ ст.	№ ст.	№ ст. в записи		Всего ст. №	Процент	Итого										
			Общ.	Всего			№ 1	Общ.	№ 1	№ 2	№ 3	№ 4					
№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.	№ ст.			
K-1						K-2						K-3					
M-01						M-02						M-03					
M-04						M-05						M-06					
M-07						M-08						M-09					
M-10						M-11						M-12					
M-13						M-14						M-15					
M-16						M-17						M-18					
M-19						M-20						M-21					
M-22						M-23						M-24					
M-25						M-26						M-27					
M-28						M-29						M-30					
M-31						M-32						M-33					
M-34						M-35						M-36					
M-37						M-38						M-39					
M-40						M-41						M-42					
M-43						M-44						M-45					
M-46						M-47						M-48					
M-49						M-50						M-51					
M-52						M-53						M-54					
M-55						M-56						M-57					
M-58						M-59						M-60					
M-61						M-62						M-63					
M-64						M-65						M-66					
M-67						M-68						M-69					
M-70						M-71						M-72					
M-73						M-74						M-75					
M-76						M-77						M-78					
M-79						M-80						M-81					
M-82						M-83						M-84					
M-85						M-86						M-87					
M-88						M-89						M-90					
M-91						M-92						M-93					
M-94						M-95						M-96					
M-97						M-98						M-99					
M-100						M-101						M-102					
M-103						M-104						M-105					
M-106						M-107						M-108					
M-109						M-110						M-111					
M-112						M-113						M-114					
M-115						M-116						M-117					
M-118						M-119						M-120					
M-121						M-122						M-123					
M-124						M-125						M-126					
M-127						M-128						M-129					
M-130						M-131						M-132					
M-133						M-134						M-135					
M-136						M-137						M-138					
M-139						M-140						M-141					
M-142						M-143						M-144					
M-145						M-146						M-147					
M-148						M-149						M-150					
M-151						M-152						M-153					
M-154						M-155						M-156					
M-157						M-158						M-159					
M-160						M-161						M-162					
M-163						M-164						M-165					
M-166						M-167						M-168					
M-169						M-170						M-171					
M-172						M-173						M-174					
M-175						M-176						M-177					
M-178						M-179						M-180					
M-181						M-182						M-183					
M-184						M-185						M-186					
M-187						M-188						M-189					
M-190						M-191						M-192					
M-193						M-194						M-195					
M-196						M-197						M-198					
M-199						M-200						M-201					
M-202						M-203						M-204					
M-205						M-206						M-207					
M-208						M-209						M-210					
M-211						M-212						M-213					
M-214						M-215						M-216					
M-217						M-218						M-219					
M-220						M-221						M-222					
M-223						M-224						M-225					
M-226						M-227						M-228					
M-229						M-230						M-231					
M-232						M-233						M-234					
M-235						M-236						M-237					
M-238						M-239						M-240					
M-241						M-242						M-243					
M-244						M-245						M-246					
M-247						M-248						M-249					
M-250						M-251						M-252					
M-253						M-254						M-255					
M-256						M-257						M-258					
M-259						M-260						M-261					
M-262						M-263						M-264					
M-265						M-266						M-267					
M-268						M-269						M-270					
M-271						M-272						M-273					
M-274						M-275						M-276					
M-277						M-278						M-279					
M-280						M-281						M-282					
M-283						M-284						M-285					
M-286						M-287						M-288					
M-289						M-290						M-291					
M-292						M-293						M-294					
M-295						M-296						M-297					
M-298						M-299						M-300					
M-301						M-302						M-303					
M-304						M-305						M-306					
M-307						M-308						M-309					
M-310						M-311						M-312					
M-313						M-314						M-315					
M-316						M-317						M-318					
M-319						M-320						M-321					
M-322						M-323						M-324					
M-325						M-326						M-327					
M-328						M-329						M-330					
M-331						M-332						M-333					
M-334						M-335						M-336					
M-337						M-338						M-339					
M-340						M-341						M-342					
M-343						M-344						M-345					
M-346						M-347						M-348					
M-349						M-350						M-351					
M-352						M-353						M-354					
M-355						M-356						M-357					
M-358						M-359						M-360					
M-361						M-362						M-363					
M-364						M-365						M-366					
M-367						M-368						M-369					
M-370						M-371						M-372					
M-373						M-374						M-375					
M-376						M-377						M-378					
M-379						M-380						M-381					
M-382						M-383						M-384					
M-385						M-386						M-387					
M-388						M-389						M-390					
M-391						M-392						M-393					
M-394						M-395						M-396					
M-397						M-398						M-399					
M-400						M-401						M-402					
M-403						M-404						M-405					
M-406						M-407						M-408					
M-409						M-410						M-411					
M-412						M-413						M-414					
M-415						M-416						M-417					
M-418						M-419						M-420					
M-421						M-422						M-423					
M-424						M-425						M-426					
M-427						M-428						M-429					
M-430						M-431						M-432					
M-433						M-434						M-435					
M-436						M-437						M-438					
M-439						M-440						M-441					
M-442						M-443						M-444					
M-445						M-446						M-447					
M-448						M-449						M-450					
M-451						M-452						M-453					
M-454						M-455						M-456					
M-457						M-458						M-459					
M-460						M-461						M-462					
M-463						M-464						M-465					
M-466						M-467						M-468					
M-469						M-470						M-471					
M-472						M-473						M-474					
M-475						M-476						M-477					
M-478						M-479						M-480					
M-481						M-482						M-483					
M-484						M-485						M-486					
M-487						M-488						M-489					
M-490						M-491						M-492					
M-493						M-494						M-495					
M-496						M-497						M-498					
M-499						M-500						M-501					
M-502						M-503						M-504					
M-505						M-506						M-507					
M-508						M-509						M-510					
M-511						M-512						M-513					
M-514						M-515						M-516					
M-517						M-518						M-519					
M-520						M-521						M-522					
M-523						M-524						M-525					
M-526						M-527						M-528					
M-529						M-530						M-531					
M-532						M-533						M-534					
M-535						M-536						M-537					
M-538						M-539						M-540					
M-541						M-542						M-543					
M-544						M-545						M-546					
M-547						M-548						M-549					
M-550						M-551						M-552					
M-553						M-554						M-555					
M-556						M-557						M-558					
M-559						M-560						M-561					
M-562						M-563						M-564					
M-565						M-566						M-567					
M-568						M-569						M-570					
M-571						M-572						M-573					
M-574						M-575						M-576					
M-577						M-578						M-579					
M-580						M-581						M-582					
M-583						M-584						M-585					
M-586						M-587						M-588					
M-589						M-590						M-591					
M-592						M-593						M-594					
M-595						M-596						M-597					
M-598						M-599						M-600					
M-601						M-602						M-603					
M-604						M-605						M-606					
M-607						M-608						M-609					
M-610						M-611						M-612					
M-613						M-614						M-615					
M-616						M-617						M-618					
M-619						M-620						M-621					
M-622						M-623						M-624					
M-625						M-626						M-627					
M-628						M-629						M-630					
M-631						M-632						M-633					
M-634						M-635						M-636					
M-637						M-638						M-639					
M-640						M-641						M-642					
M-643						M-644						M-645					
M-646						M-647						M-648					
M-649						M-650						M-651					
M-652						M-653						M-654					
M-655						M-656						M-657					
M-658						M-659						M-660					
M-661						M-662						M-663					
M-664						M-665						M-666					
M-667						M-668						M-669					
M-670						M-671						M-672					
M-673						M-674						M-675					
M-676						M-677						M-678					
M-679						M-680						M-681					
M-682						M-683						M-684					
M-685						M-686						M-687					
M-688						M-689						M-690					
M-691						M-692						M-693					
M-694						M-695						M-696					
M-697						M-698						M-699					
M-700						M-701						M-					

Центральный институт типового проектирования просит дать Вам  
замечания и предложения по улучшению качества выданного  
Ваш проект

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ \_\_\_\_\_  
(номер проекта)

Наименование проекта \_\_\_\_\_

Проектная организация — автор проекта \_\_\_\_\_

Чем именно в отношении Вашего проекта (сверхординарные обязанности-  
различные), конструкторские решения, ошибки, недостатки, дефекты,  
или дефекты и т.д. предложены их устранить

Пожалуйста, выразите свое мнение, комментируя по возможности в те адрес

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОСУСТРОЙ СССР

Ясенево, б-46 Складчинская ул., 2а корпус В

Служба печати 1972 года

Заказ № 1441

Тираж 300 экз.