

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ОПОР ВЛ 35 ÷ 220 КВ

Выпуск 2
Часть 2
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

2594/4

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева, 4
Зак 2571 инв. 2594/4 тираж 1500
Сдано в печать 27.06 1989 Цена 4-48



3.407.1-151.2-139C5

[illegible]

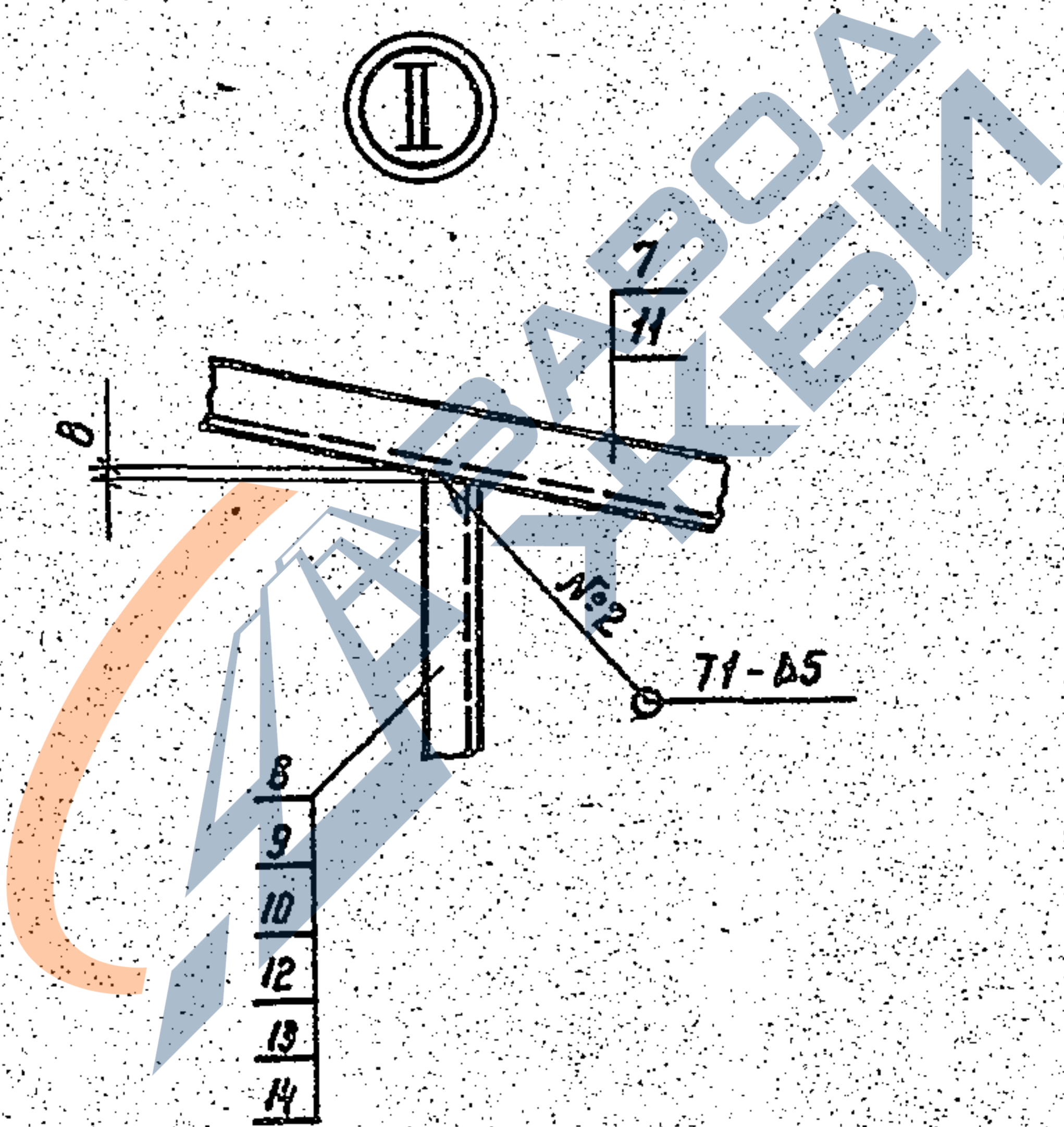
Старший мастер	Карпман
Р	1:20 1:5
Мастер	Мухомов

«Энергосетьпроект»
Октябрь-Западное отделение
Ленинград

உலகமே உயிரோடு உயர்ந்து

Q2000000: A/

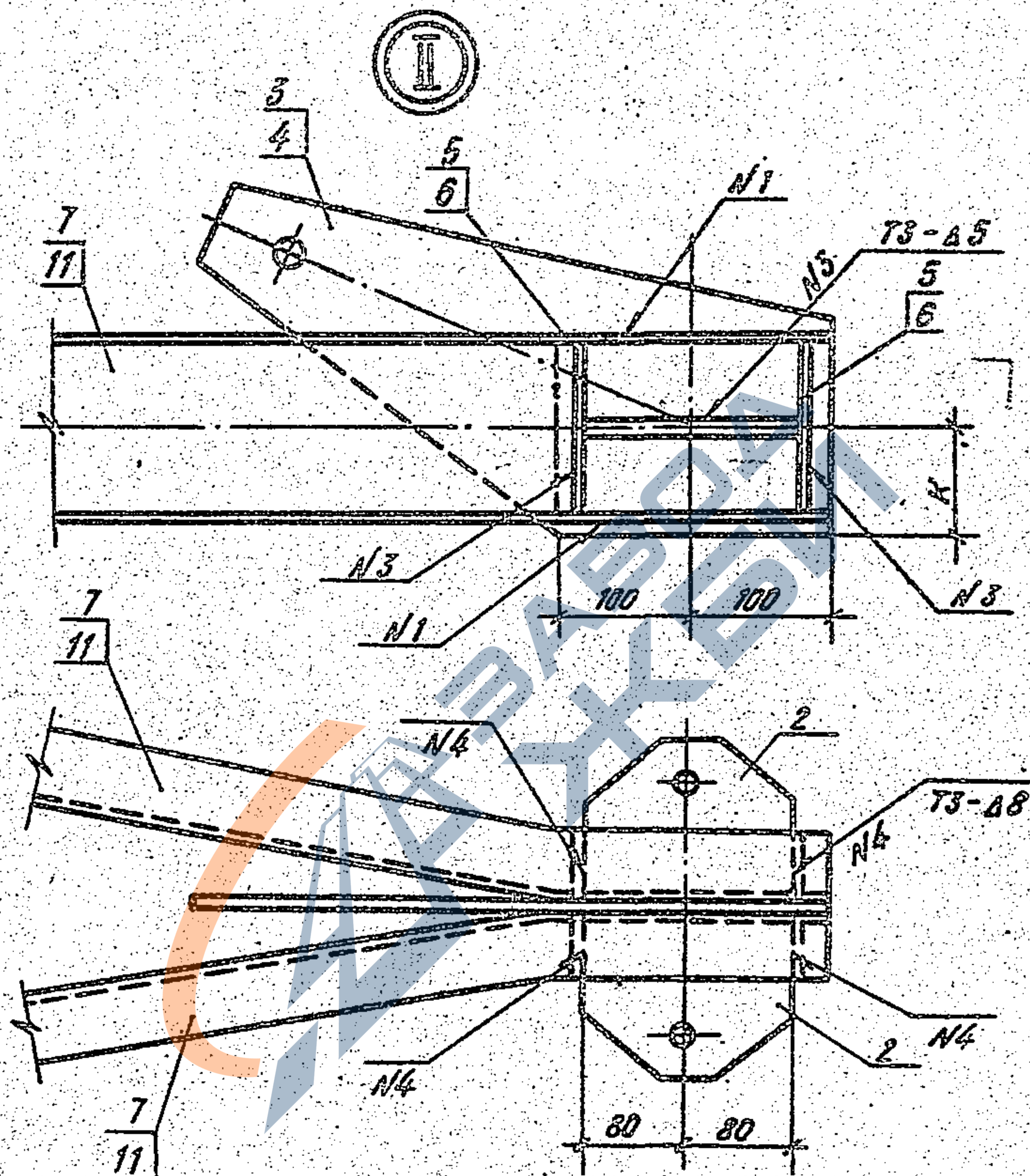
Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 139 СБ	С 132	90	141,0
-01	С 133	90	158,0
-02	С 134	185	143,6
-03	С 135	185	160,6



Инв.н	подл.	Подпись и дата	Взам.инв.н

Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1 - 151.2 - 139 СБ	Лист 2
--------------------------	-----------



ЗАВОД БИ
УСТАВНО-ПРОМ. ПОДПРИЈЕМАЊА

3.407.1-151.2-139 СБ

Лист
3

Комп. Мет

Формат А4
2594/4

Продолжение спецификации см. листы 5, 6

Зав. музее	Горелов	<i>Горелов</i>	6.07.98
ГСП	Пиччук	<i>Пиччук</i>	6.07.98
Рук. гр.	Гальперич	<i>Гальперич</i>	6.07.98
Н. монтр.	Арлова	<i>Арлова</i>	6.07.98
Пробер.	Солита	<i>Солита</i>	6.07.98
Ст. инж.	Богораб	<i>Богораб</i>	6.07.98

3407.1-151.2-139

Пояса С132÷С135
Спецификации

Страница	лист	лист
Р	4	6

«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ»
Север-Западное отделение
Ленинград

Мониторинг АУС

Page 44

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол. по исполнению 3.407.1-151.2 - 139 СВ					Примечание
					-	01	02	03		
Б4		7	3407.1-151.2-139 СВ	Пояс М 225 швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСт3пс6 ТУ14-13023-80	2		2			43,3 кг
Б4		8	3407.1-151.2-139 СВ	Распорка М 226 швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=765 ВСт3пс6 ТУ14-13023-80	1		1			9,4 кг
Б4		9	3407.1-151.2-139 СВ	Распорка М 227 швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСт3пс6 ТУ14-13023-80	1		1			7,2 кг
Б4		10	3407.1-151.2-139 СВ	Распорка М 228 швеллер 14 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСт3пс6 ТУ14-13023-80	1		1			3,8 кг

Продолжение спецификации см. лист б.

2594/4

3407.1-151.2-139					лист
					5
направление 150°					формат А4

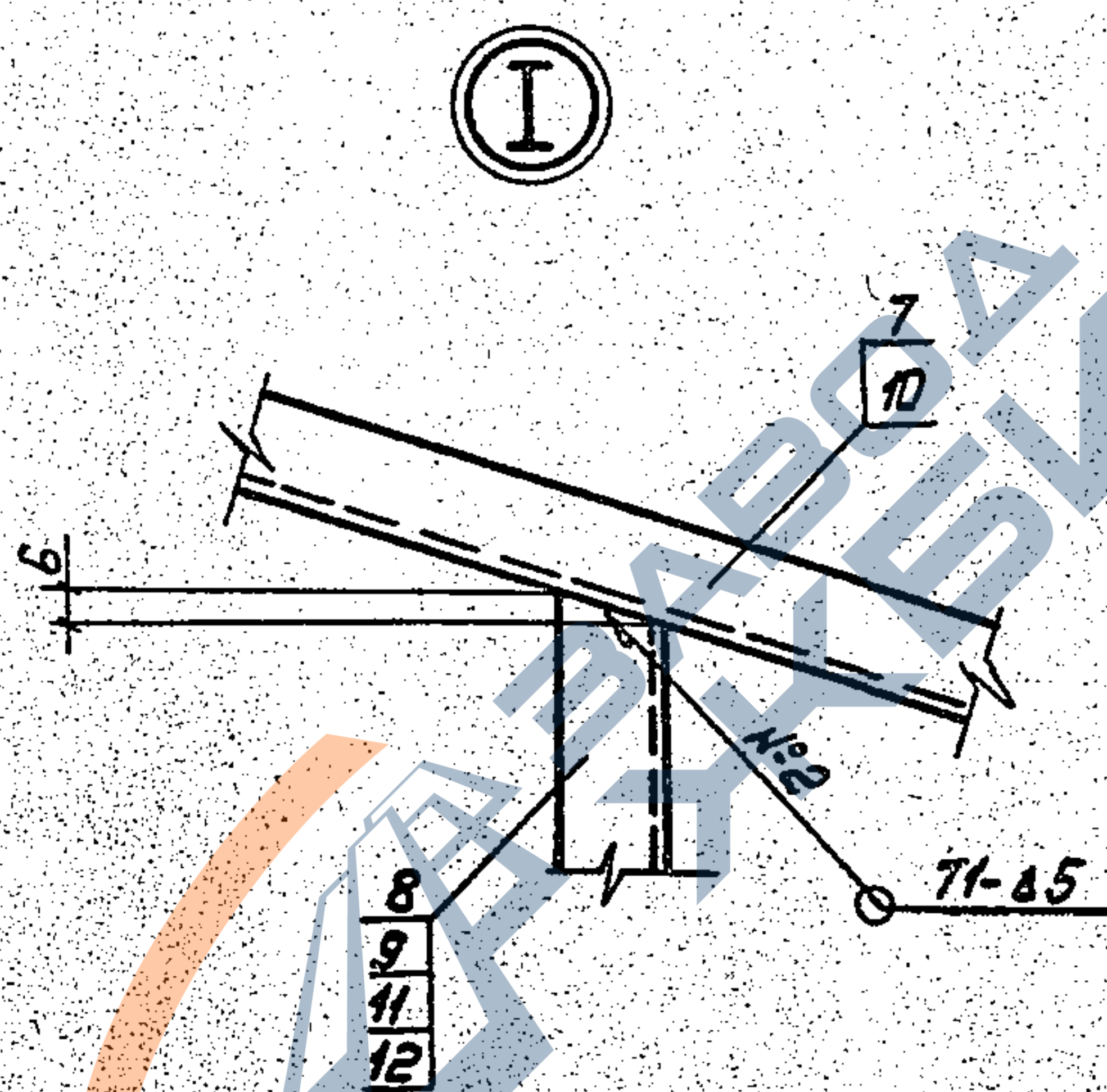
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2 - 139 СБ					Примечание
					-	01	02	03		
Б4	11	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Пояс М 229		2		2		50,0 кг
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=3520 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80						
Б4	12	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Распорка М 230		1		1		10,9 кг
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=765 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80						
Б4	13	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Распорка М 231		1		1		0,3 кг
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=585 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80						
Б4	14	3.407.1-151.2 - 139 СБ		Распорка М 232		1		1		4,4 кг
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 L=310 ВСТЗПСБ 7414-1-3023-80						

3.407.1-151.2-139	лист
Капиrowa A.Уб.	6
Формат А4	



Копираваал: Полос
СЭЗОНАЛ: А4

Обозначение	Марка	К мм	Масса кг
3.407.1-151.2-140СБ	С136	70	100.0
-01	С137	70	114.8
-02	С138	165	102.6
-03	С139	165	117.4



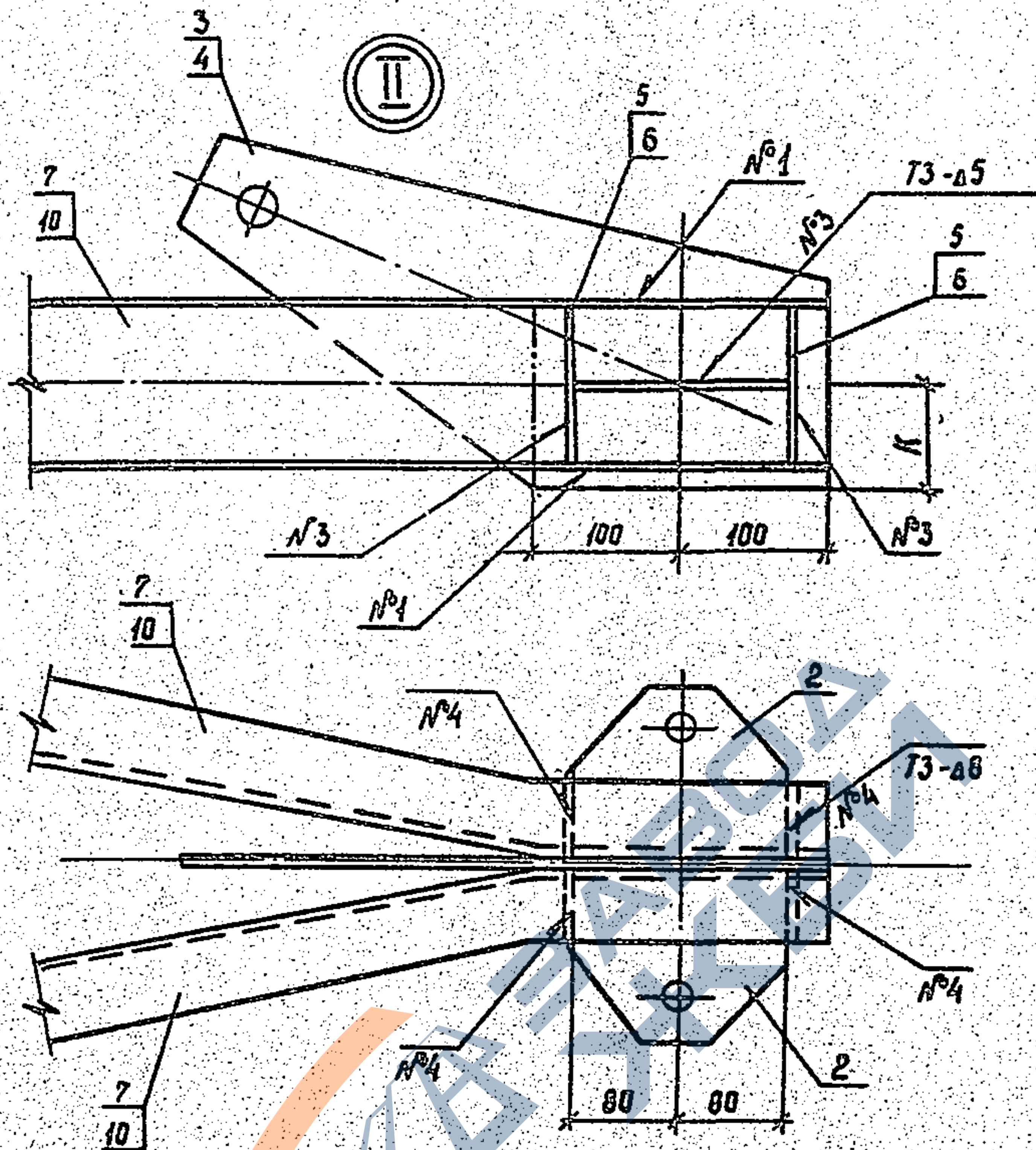
Изм. №	Подпись и дата	Взам. инж. №

3.407.1-151.2-140СБ	Лист 2
---------------------	-----------

Копировка: листыс

формат: А4

2594/4



Электроды 342А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1 - 151.2 - 140 СБ

Лист

3

Копир. Сох.

2594/4

Формат А4

Штамп подл.	подпись ч. д. от	взвешивание №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3407.1-1512-140СВ						Примечание
			—	01	02	03			
		Документация							
А4	3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	X			
А4	3.407.1-151.2-140СВ	Сборочный чертеж	X	X	X	X			
		Ассамблея							
А4	1 3.407.1-151.2 - 142	Пластина М 213	2	2	2	2			
А4	2 3.407.1-151.2 - 143	Пластина М 214	2	2	2	2			
А4	3 3.407.1-151.2 - 144	Пластина М 215	1	1					
А4	4 3.407.1-151.2 - 145	Пластина М 217			1	1			
А4	5 3.407.1-151.2 - 146	Пластина М 219	4		4				
А4	6 -01	Пластина М 220		4		4			

Продолжение спецификации см. листы 5,6.

		3.407.1-151.2-140	
Зав. цехом	Горелов	Лист	Лист
Гип	Пиччук	Р	Б
Рук. зр.	Галлерин	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ» Северо-Западное отделение Ленинград	
Н.контр.	Орлова		
Пробер.	Салита		
Ст. инж.	Богород		
		Лист 2 из 4	

Продолжение спецификации см. лист 6.



3.407.1-151.2-141CB

Зав. н. и. и. з.	Горелов	фев	106.88
П. П.	Панчук	фев	106.88
Рук. з. р.	Гольберг	фев	106.88
И. л. и. н. т. р.	Орлова	фев	106.88
Проверка	Силин	фев	106.88
С. и. и. н. з.	Богород	фев	106.88

Участия	Насел	Населенности
Р.	см. табл.	—
Лист 1 Листов 3		
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТА		
Сейсмостойкость		
ЛЕННИНГРАД		

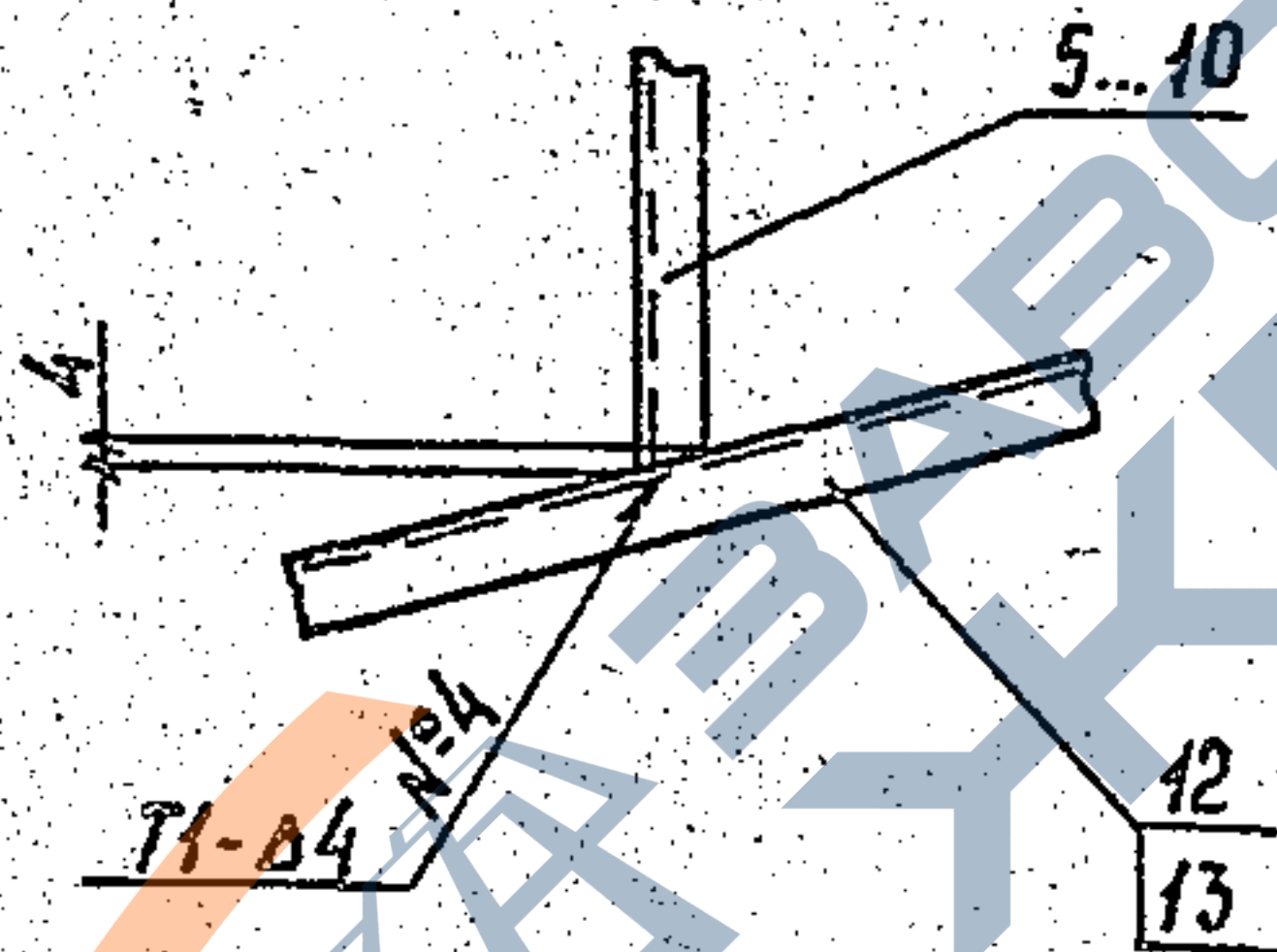
Корупсия: Плате

48:20440000

4/4652

232

Обозначение	Марка	a мм	c мм	b мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-141 СБ	С 140	222,0	1110	465	55,7
-01	С 141	237,5	1110	495	55,8
-02	С 142	389,5	1125	800	58,4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Шкб. №-подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.407.1-151.2-141 СБ

Лист

2

233

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чение
				—	01	-02	
			<u>Документация</u>				
A4		3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4		3.407.1-151.2-141 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
			<u>Детали</u>				
A4	1	3.407.1-151.2-006	Пластина М 10	1	1	1	
A4	2	3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	1	1	
A4	3	3.407.1-151.2-147	Пластина М223	2	2		
A4	4	- 01	Пластина М224			2	
			Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ ЛСБ ТУ 14-1-3023-80				
A4	5	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М239, L=185	1			1,3 кг
A4	6	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М240, L=195		1		1,3 кг
A4	7	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М241, L=295			1	2,1 кг
A4	8	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М242, L=335	1			2,4 кг
A4	9	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М243, L=355		1		2,5 кг
A4	10	3.407.1-151.2-141 СБ	Распорка М244, L=555			1	3,9 кг
			<u>Материалы</u>				
	11		Полоса 6x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗ ЛСБ L=50 ТУ 14-1-3023-80	1	1	1	0,1 кг
	12		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ ЛСБ L=3320 ТУ 14-1-3023-80	2	2		23,4 кг
	13		Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ ЛСБ L=3335 ТУ 14-1-3023-80			2	23,5 кг

Имя, номер, подпись и дата

Зав. н. к. э. с.	Горелов	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Г. И. П.	Пинчук	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Р. у. к. з. р.	Гальперин	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Провер.	Салита	<i>[подпись]</i>	6.07.88
Ст. и. н. ж.	Богомолов	<i>[подпись]</i>	6.07.88

3.407.1-151.2-141

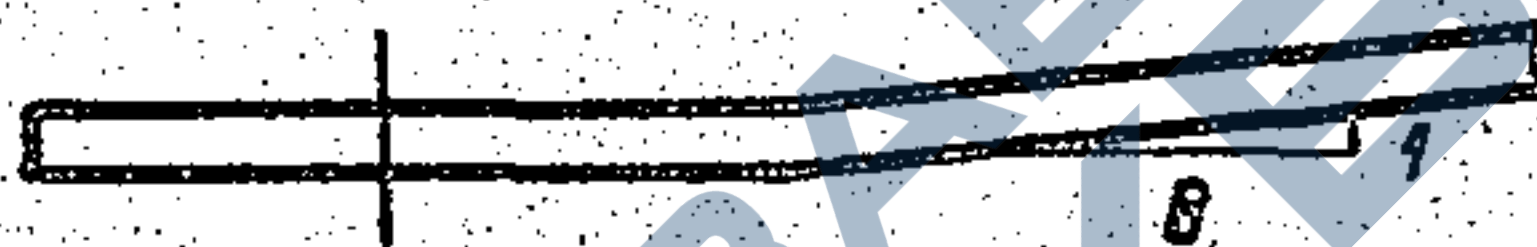
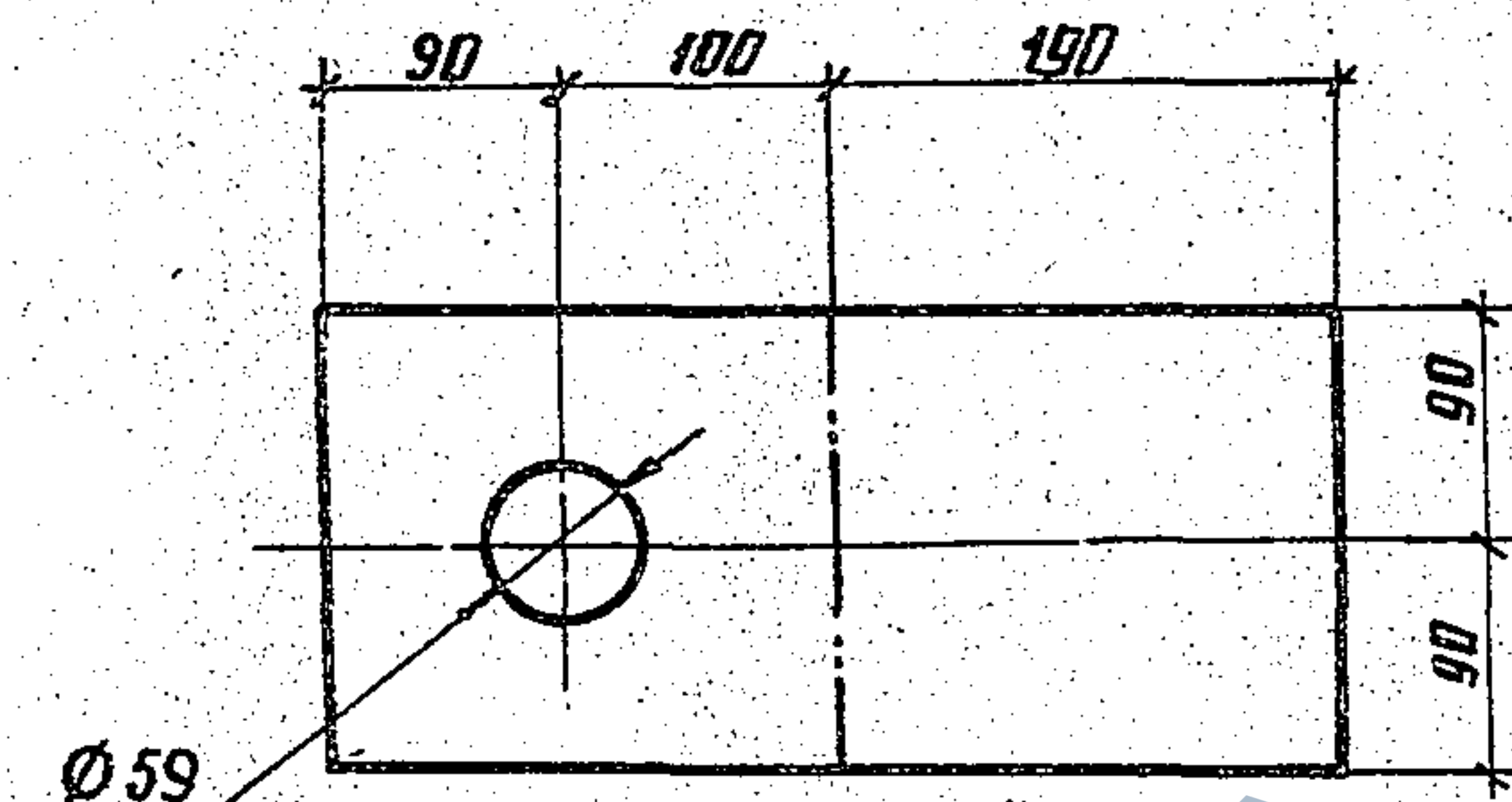
Пояса С140÷С142
Спецификация

Стр. 001	Лист	Листов
Р	3	3
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауба

Формат А4

2594/4

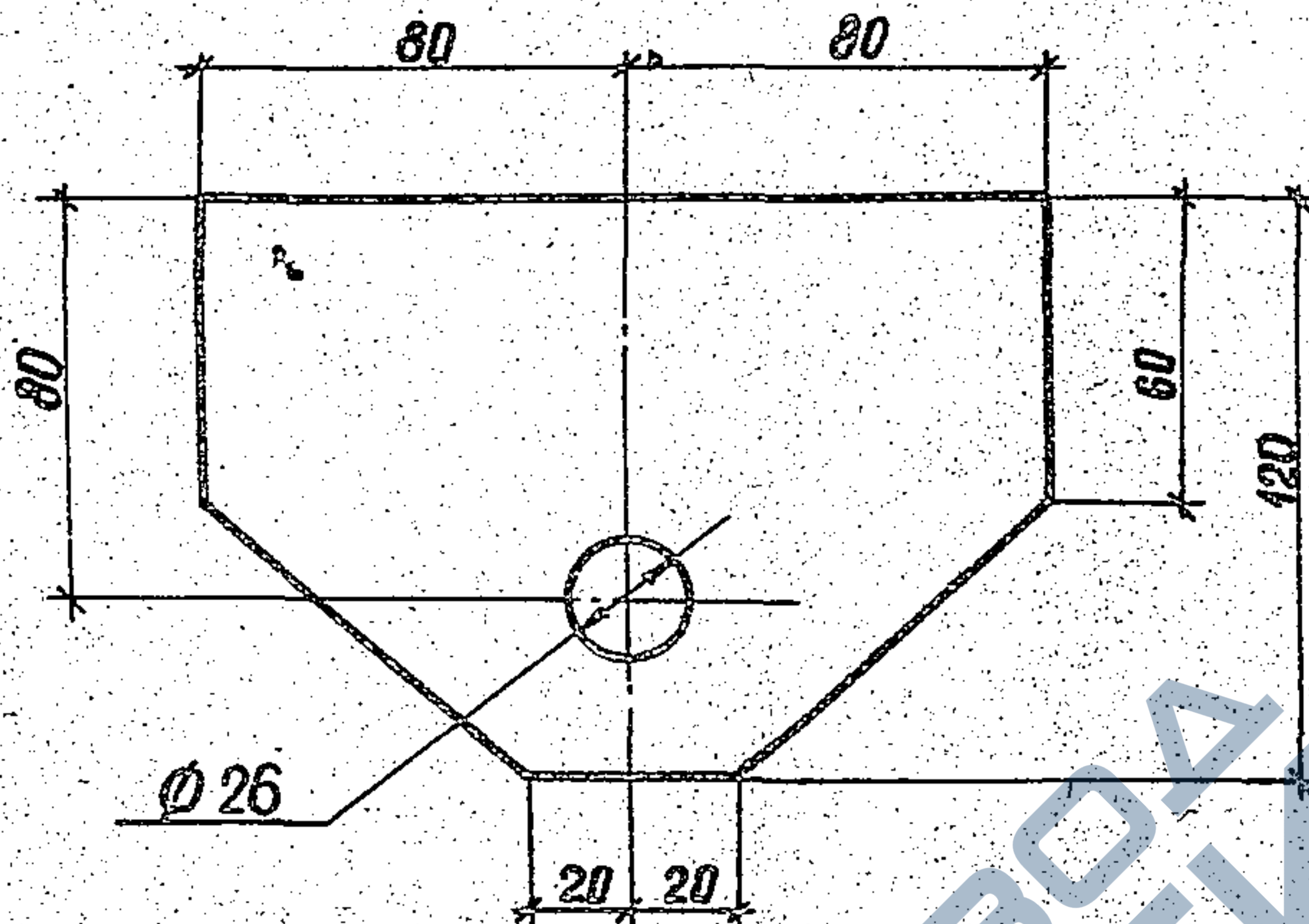


Гнуть в горячем состоянии.

Имя	Подпись	Инициалы	Дата	3.407.1-151.2-142	Страница	Масштаб	Масштаб
Зав. н.м.з.	Горелов	Горелов	17.01.88	Пластина М213	Р	8,3	1:5
Г.П.	Пунчук	Пунчук	17.01.88				
Р.ч.к.зр.	Гальперин	Гальперин	17.01.88		Лист	Листов	
Н.к.к.к.зр.	Правов	Правов	17.01.88	Полоса 46x180 ГОСТ 403-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проект.	Лозина	Лозина	17.01.88	L=380 ВЛЗСП 5ТУ4-1-3023-80			
Ст. инж.	Богород	Богород	17.01.88				

Копия. АИЗ

2594/4. формат А4



3.407.1-151.2-143

Пластина М 24

Стадия Масса Масштаб

Р 3.0 1:2

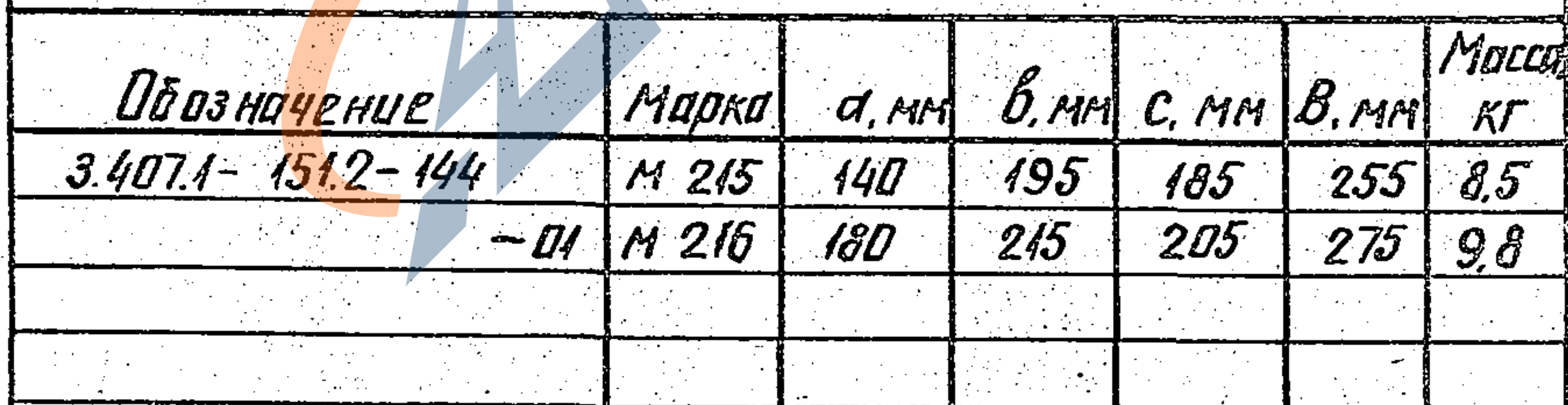
Лист Листов

Полоса
L = 16025x120 ГОСТ 103-76
ВСТЗСП5 TS44-1-3023-80ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Акц.

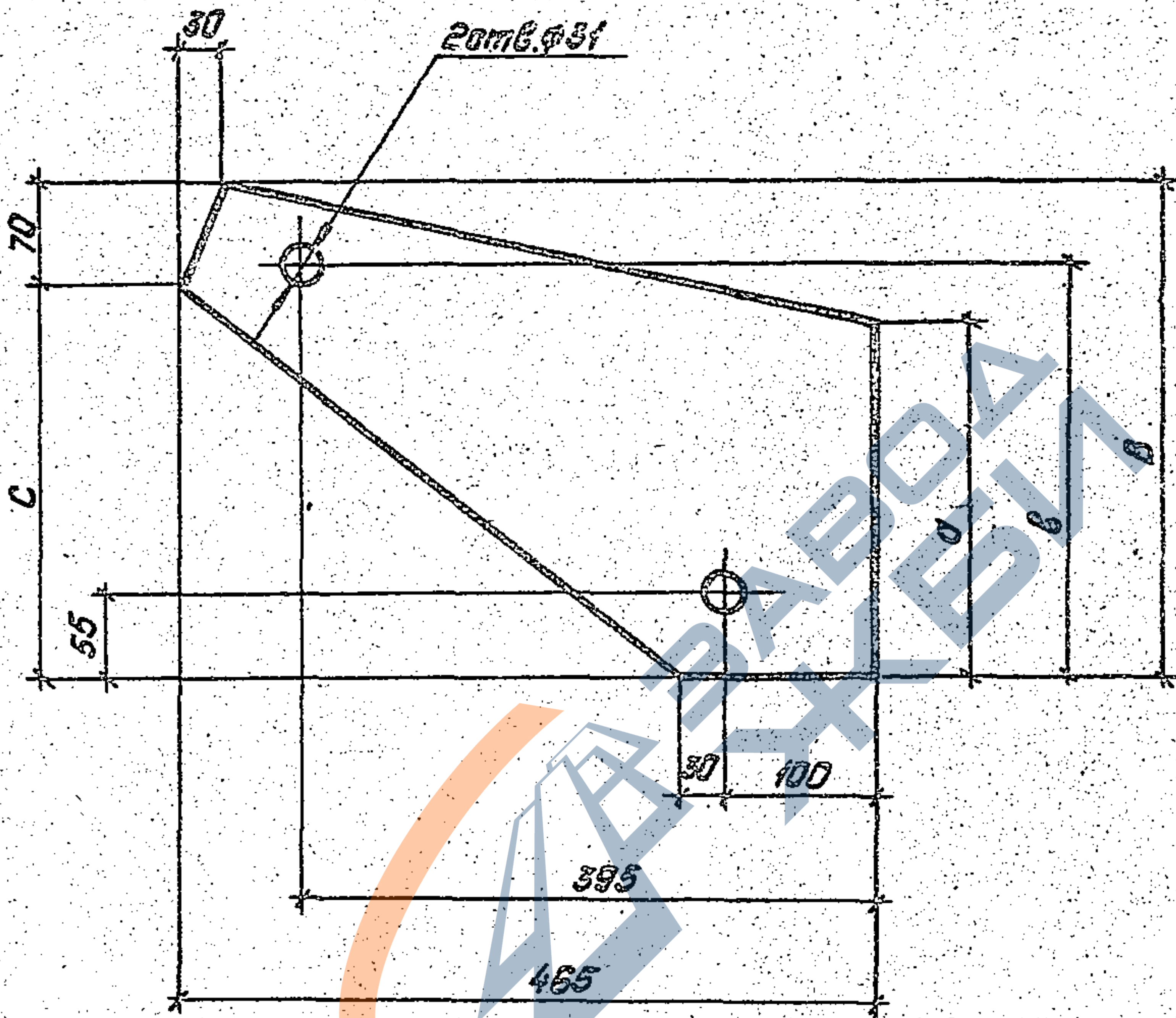
Формат А4

2594/4



копир. Ани

2594/4 формат А4



Обозначение	Марка	σ, мм	В, мм	С, мм	В, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-145	М 217	235	290	280	350	11.1
-01	М 218	275	310	300	370	12.4

3.407.1-151.2-145

Зав. н.п.к.с.	Горелов	Горелов	7.11.88
Г.И.П.	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Р.у.к.ер.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салитов	Салитов	7.06.88
Ст. инж.	Богород	Богород	7.06.88

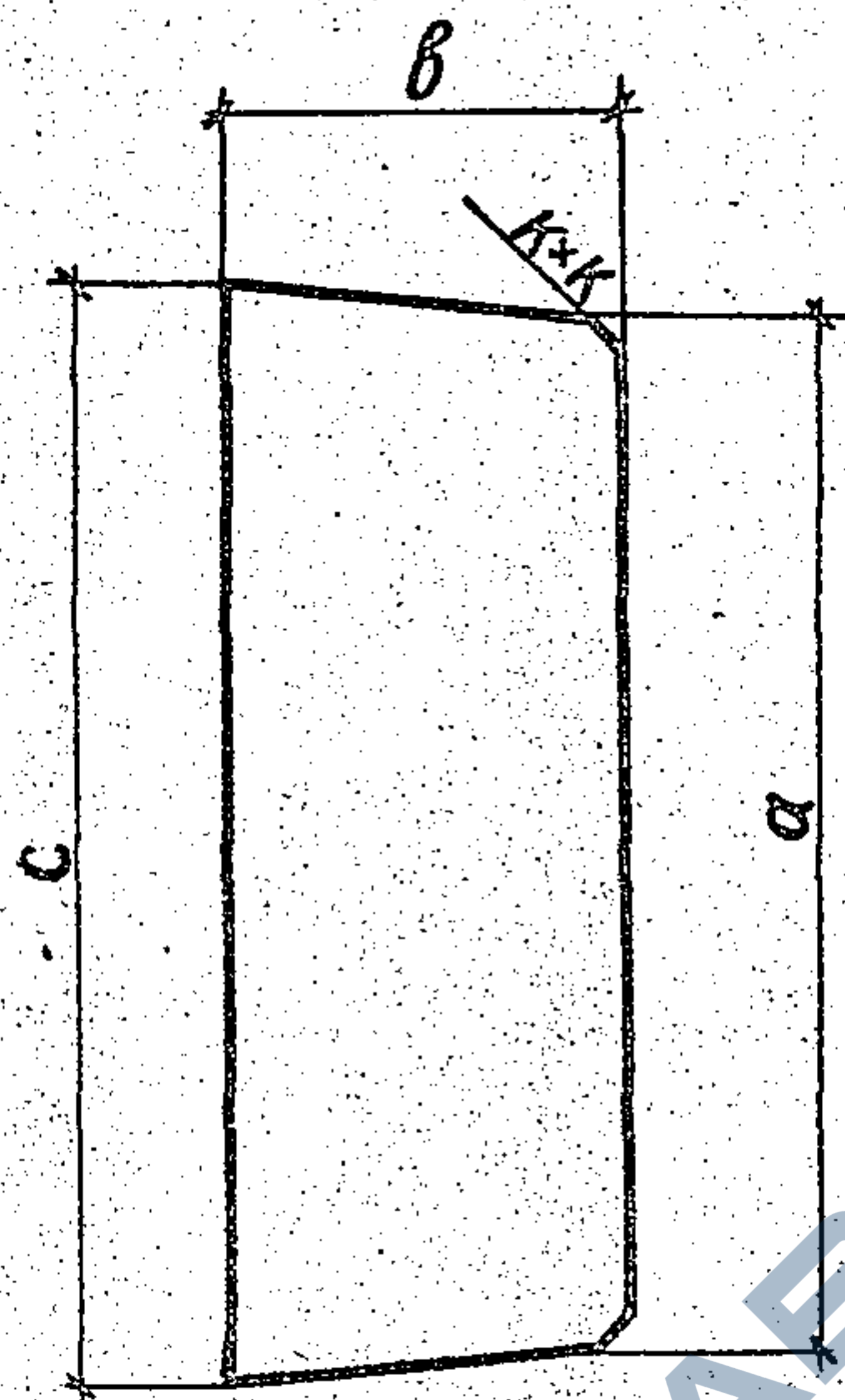
Пластины М217, М218

Лист 16 ГОСТ 19903-74
L=465 ВСт 3сп 5ТУ14-1-302380

Стадия	Масса	Насчитано
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
Энергосеть Проект Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал: Палье

Формат: А6



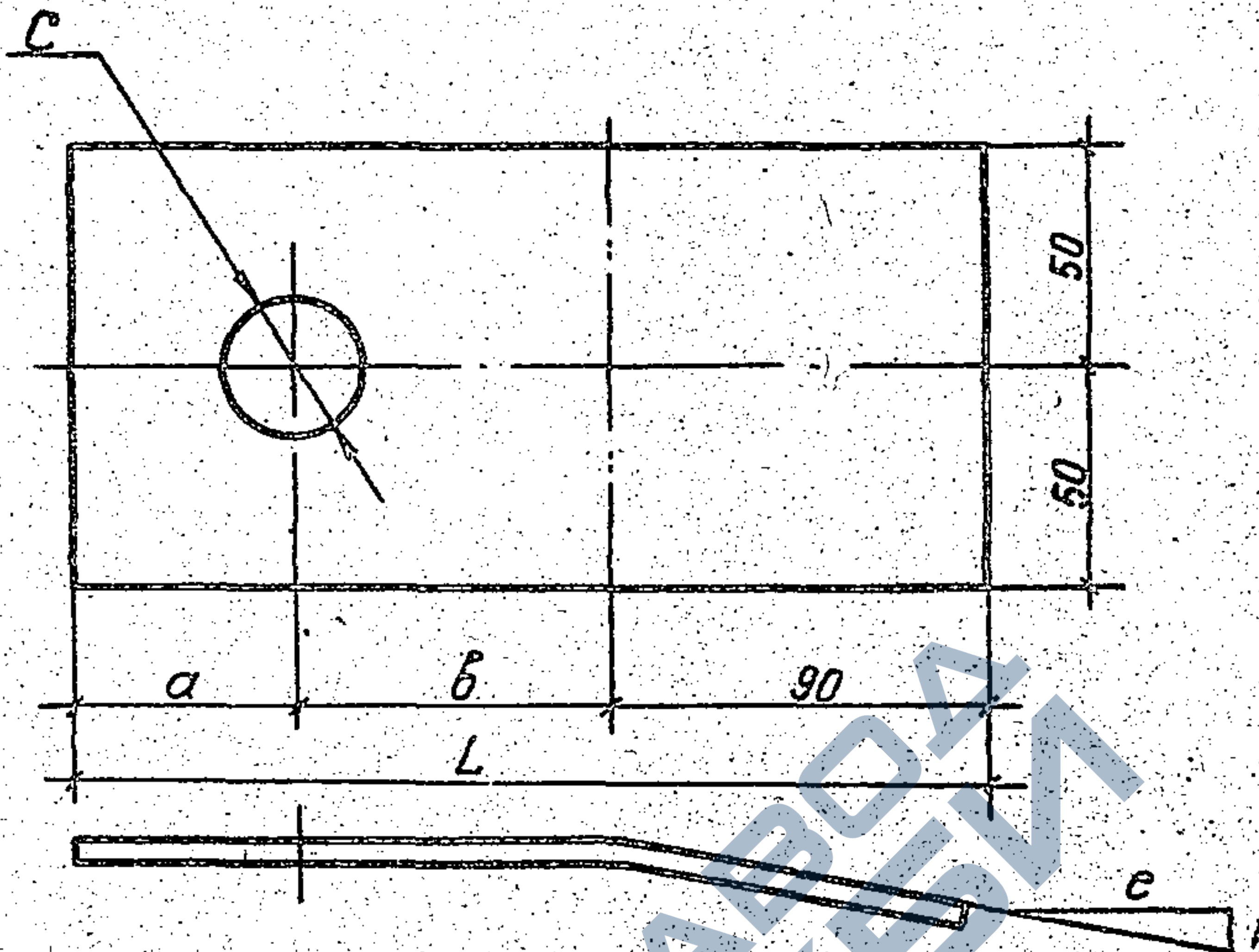
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса кг
		a	b	k	c	
3.407.1-151.2-146	М 219	80	40	4	87	0,2
- 01	М 220	99	45	4	107	0,3
- 02	М 221	118	50	5	127	0,4
- 03	М 222	136	55	5	146	0,5

Инв. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-146			
			Пластины М219÷М222			
Зрб. нмкз	Горелов	7.06.88	Полоса 8 ГОСТ 103-76 ВСТЗ ПСБ ТУ 14-1-3023			
Гип	Пиччук	7.06.88				
Рук. зр	Гольперин	7.06.88	Лист 8			
Н. конт.	Орлов	7.06.88				
Проб. зр	Самойлов	7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
Ст. инж.	Богород	7.06.88				

Копир. А.А.А.

Формат А4

2594/14



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса кг
		a	b	c	e	L	
3.407.1-151.2 - 147	М 223	50	100	31	14	240	1,5
-01	М 224	60	100	39	8	250	1,6

Гнуть в горячем состоянии

3.407-151.2-147

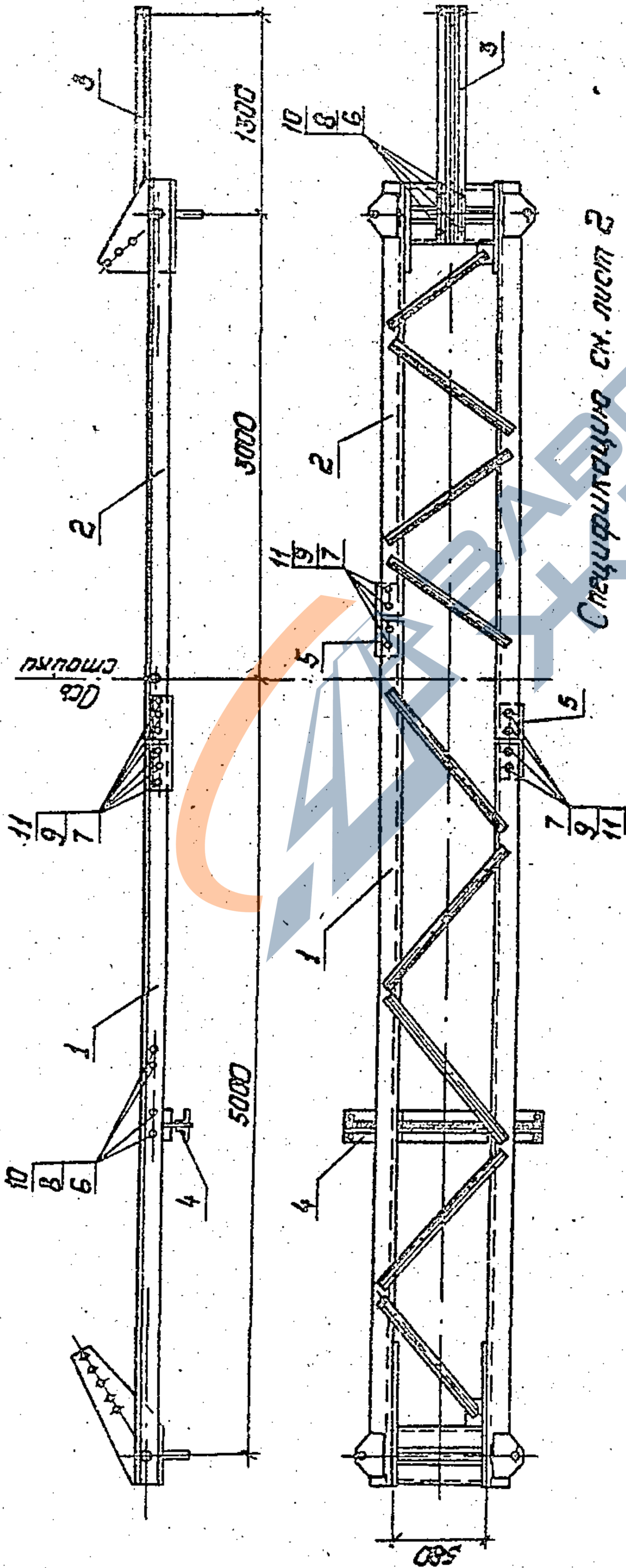
						Стадия	Масса	Масштаб
Зав. НИИ КЭС	Горелов	Гор	7.06.88	Пластины М223, М224		Р	ст. табл.	—
Г.И.П.	Пинчук	П.П.	7.06.88					
Рук. гр.	Гольперин	Гол	7.06.88			Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова	Орл	7.06.88	Полоса 8х100 ГОСТ 708-76		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Проверил	Салита	Сал	7.06.88	В СтЗ по БТУ 14-1-3023-80		Северо-Западное отделение		
Ст. инж.	Богораб	Бог	7.06.88			Ленинград		

Копир. 1/4

Формат А4

2594/4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

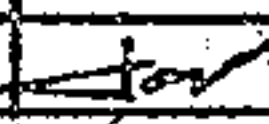
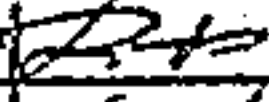
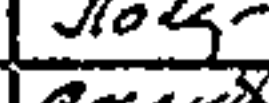
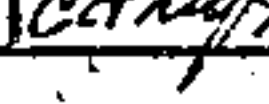


Спецификацию см. лист 2

3.4071-151.2-148 СБ		Стадия	Масштаб	Материал
Пояс С143		Р	700.0	1:40
Сборочный чертеж		Лист 1	Листов 2	Экспериментальный проект
		Деталь-заготовка отлитая		
		Деталь		
		Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 148 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 149 СБ	Пояс С144	1	
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 150 СБ	Пояс С145	1	
A4		3	3.407.1 - 151.2 - 151 СБ	Консоль С146	1	
A4		4	3.407.1 - 151.2 - 152 СБ	Подвеска С147	1	
				Детали		
A4		5	3.407.1 - 151.2 - 072	Накладка М123	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		6		М20 - 89 x 65.46	12	0,23 кг
		7		М30 - 89 x 90.46	20	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		8		М20 - 7Н4	12	0,06 кг
		9		М30 - 7Н4	20	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		10		20 - 004	24	0,02 кг
		11		30 - 004	40	0,07 кг

3.407.1 - 151.2 - 148

Зав.НИИ КЭС	Горелов		6.07.88
ГУП	Пунчук		6.07.88
Рук.гр.	Гольперин		6.07.88
Н.контр.	Орлов		6.07.88
Проб.	Лозина		6.07.88
Ст.инж.	Салита		6.07.88

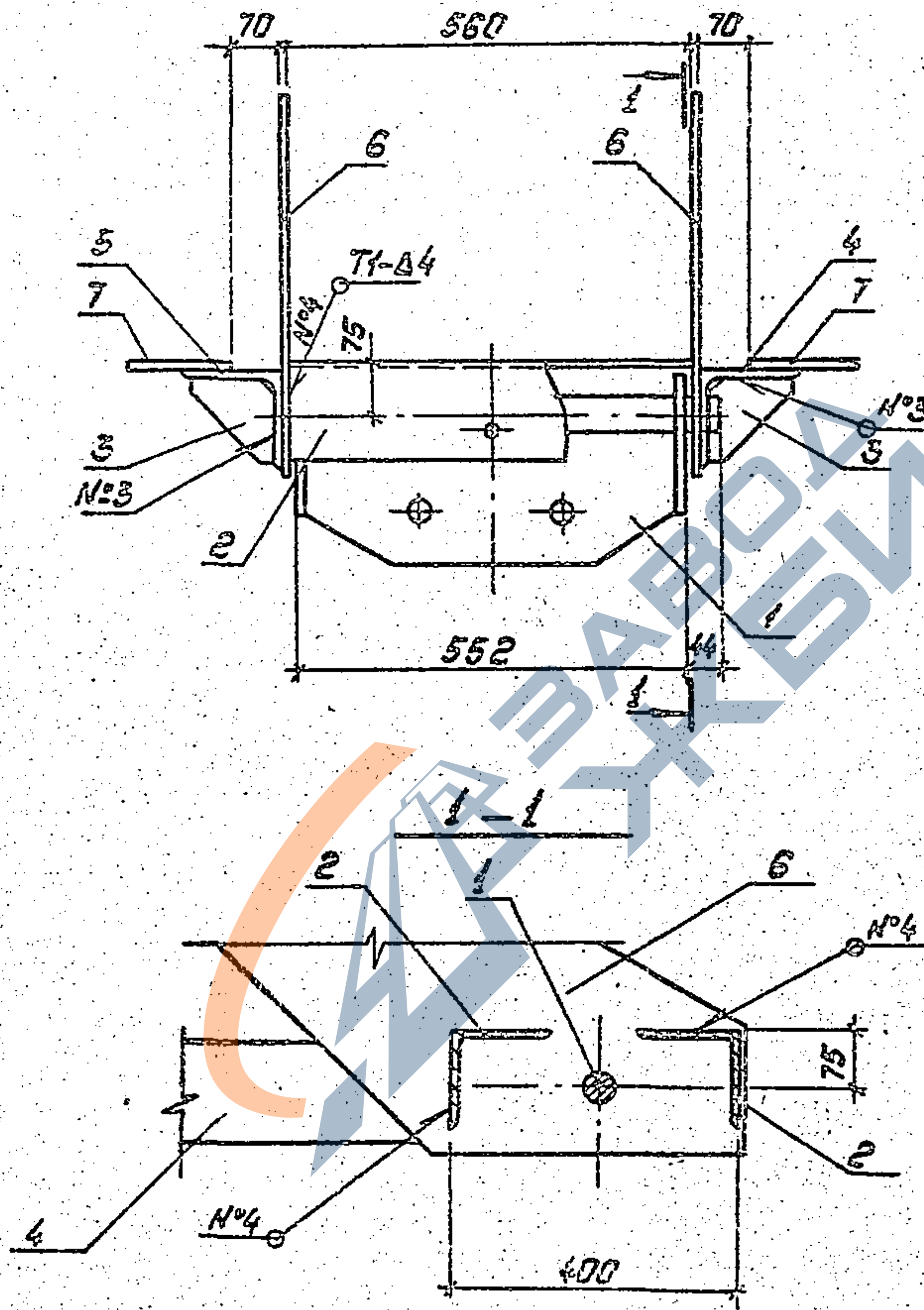
Пояс С143
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Дуб

Формат А4

Bud A



3.407.1-151.2-149

лист

2

Корпус: лат.с

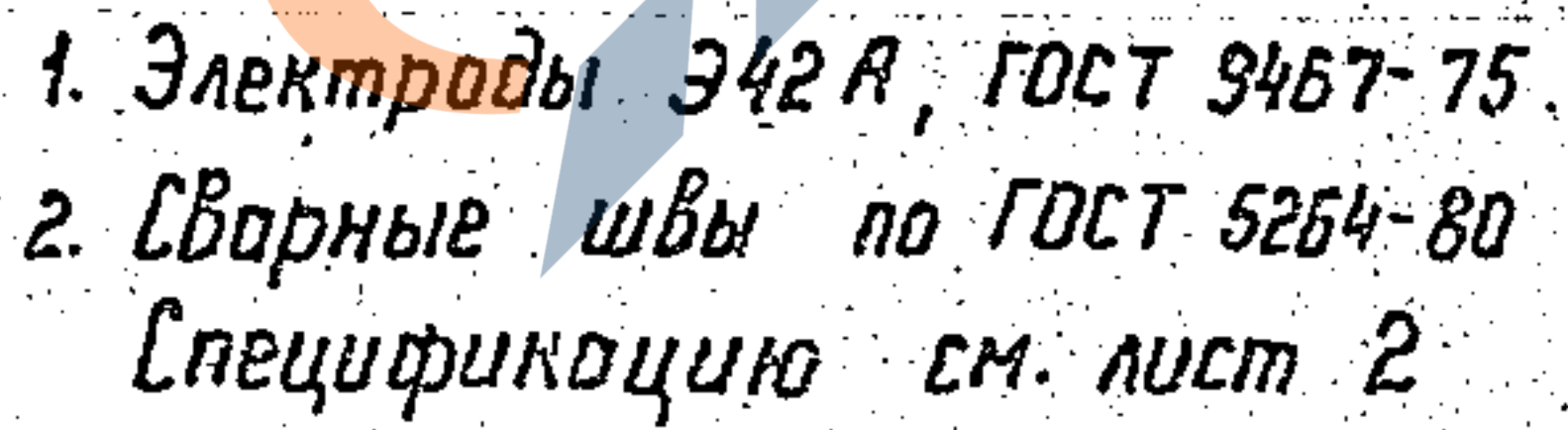
Формат: А6

2594/4

ИНВЕНТАРЬ		ПОДПИСЬ И ДОТА		ВЗАИМ. ЧИСТ. №	
				L = 130	
				3.407.1-151.2-149	
				Пояс. С 144	
				Спецификация	
				Стадия	
				Р	
				З	
				Лист	
				З	
				Листов	
				З	
				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
				Северо-Западное отделение	
				Ленинград	
Зав. ИАКЭС	Горелов		6.07.88		
ГЦП	Пинчук		6.07.88		
Рук. гр.	Гальперин		6.07.88		
И. контр.	Орлова		6.07.88		
Провер.	Логинава		6.07.88		
Ст. чл. ж.	Богород		6.07.88		

ФОРМАТ А4

2594/4



2594 1/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3. 407.1 - 151.0 - 000 TO	Техническое описание		
A4			3. 407.1 - 151.2 - 150 CB	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		3.407.1- 151.2 - 069 CB	Подвеска С 49	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		3. 407.1 - 151.2 - 77	Распорка М 128	2	
A4	3		3. 407.1 - 151.2 - 78	Пластина М 129	4	
A4	4		3. 407.1 - 151.2 - 155	Пояс М 247	1	
A4	5		3. 407.1 - 151.2 - 156	Пояс М 248	1	
A4	6		3. 407.1 - 151.2 - 158	Пластина М 250	2	
A4	7		3. 407.1 - 151.2 - 159	Пластина М 251	2	
A4	8		3. 407.1 - 151.2 - 160	Раскос М 252	1	
				<u>Материалы</u>		
				75x75x6 ГОСТ 8509-86		
				Уголок ВСт3пс67414-1-3023-80		
	9			L = 980	3	6,6 кг
				10x130 ГОСТ 103-76	1	1,3 кг
	10			Полоса ВСт3пс67414-1-3023-80 L = 130		

УИИ. М. 1988 г. Подпись Дата

Зав. ЦАКЭС	Горелов	Горелов	6.07.88
ГЦП	Пунчук	Пунчук	6.07.88
Рук. зр.	Голыперин	Голыперин	6.07.88
Н. контр.	Орлов	Орлов	6.07.88
Пробер.	Погинова	Погинова	6.07.88
Ст. инж.	Солуто	Солуто	6.07.88

3. 407.1 - 151.2 - 150

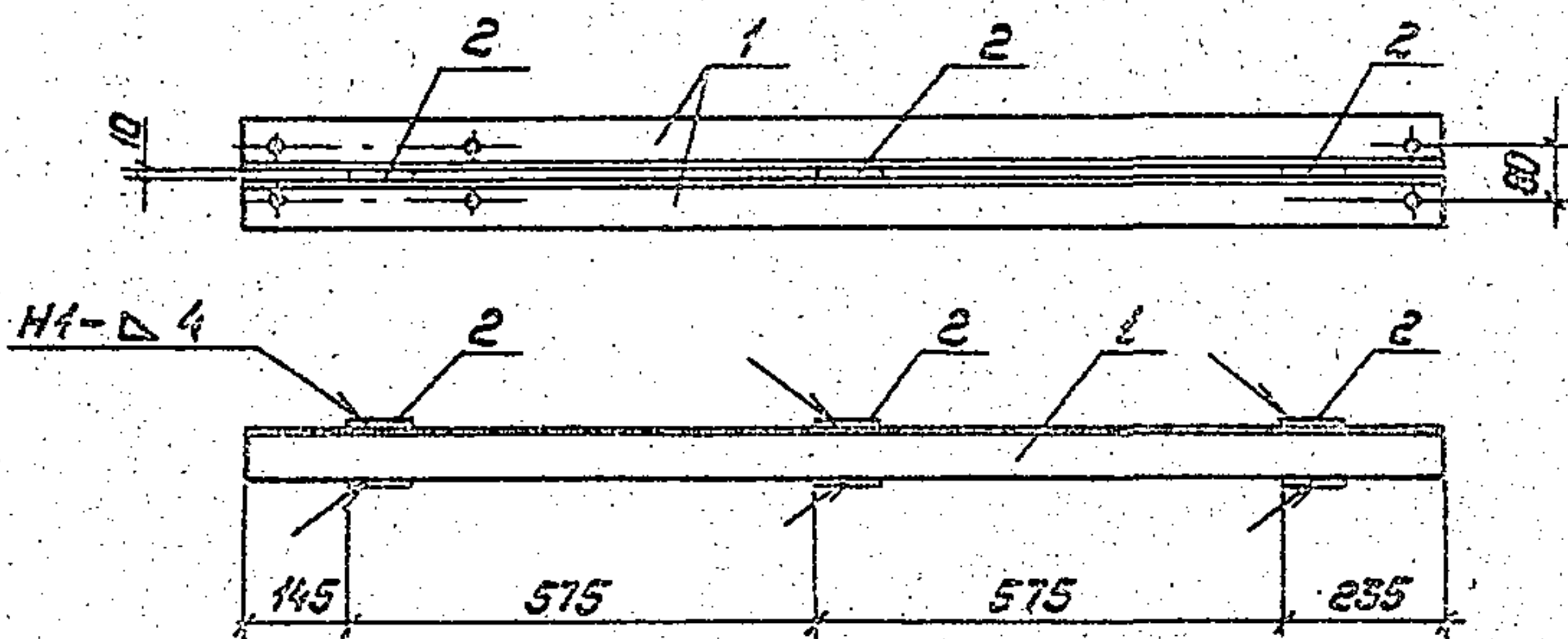
Пояс С 145
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копирован: АУА

Формат А4

2594 / 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-151 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		3.407.1-151.2-161	Консоль Н254	2	
				<u>Материалы</u>		
	2			Полоса 10x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБТУ14-1-3023-80 L=90	3	0,6 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 8457-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
ЛЕНИНГРАД

3.407.1-151.2-151 СБ

Зав. НИИ	Горелов	1.06.88
Гип	Пиччук	1.06.88
Рук. эк.	Гольперин	1.06.88
Н.контр.	Орлова	1.06.88
Проверил	Салитов	1.06.88
Инженер	Логинова	1.06.88

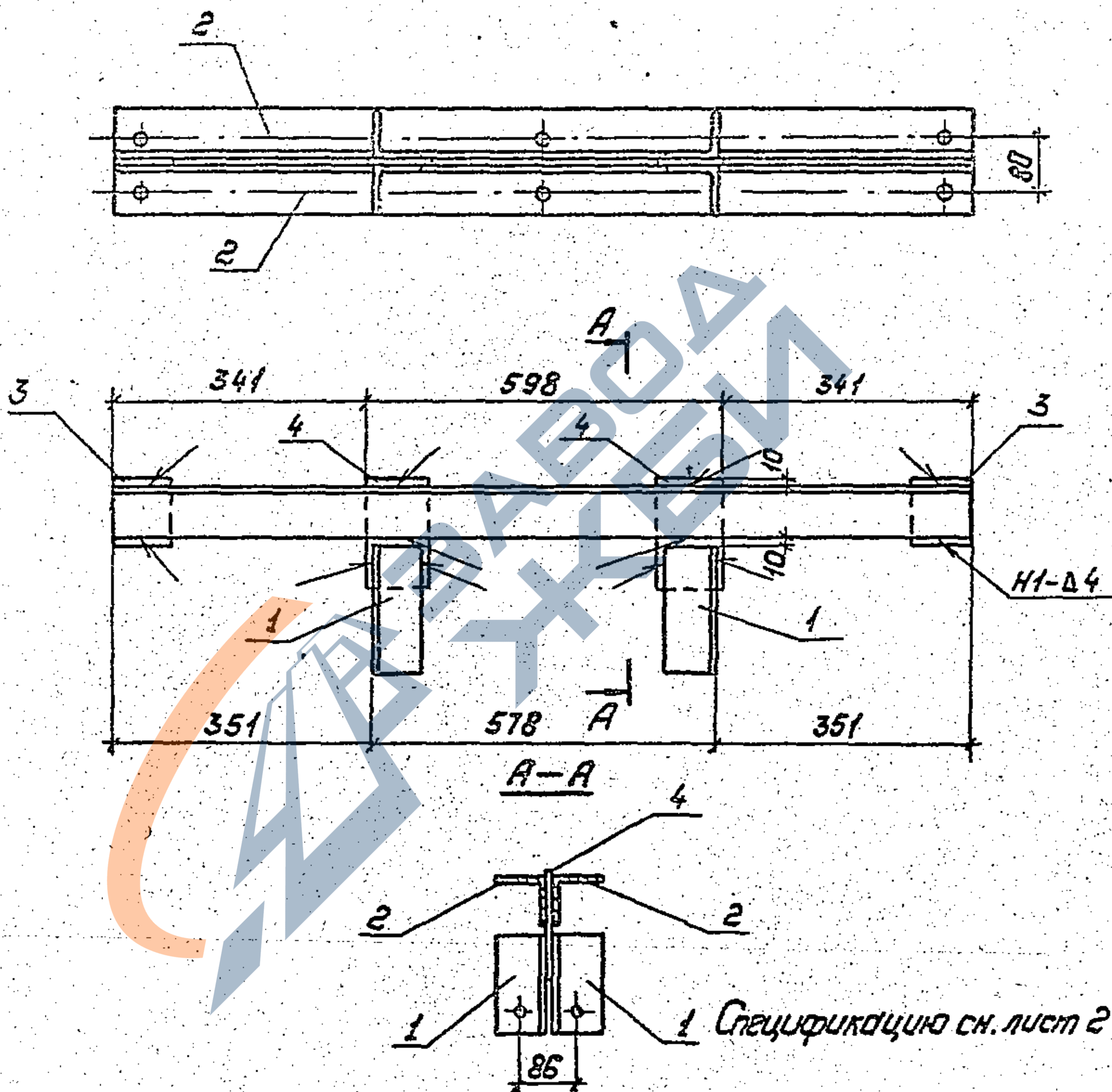
Консоль С14Е
Сборочный чертеж

Стадия	Курс	Масштаб
Р	22.8	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Север-Западное отделение	ЛЕНИНГРАД

Копирован: Полес

Формат: А4

2594/4



Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №
Зав. НИИ КЭС	Горелов	1.06.88	
ГУП	Пинчук	1.06.88	
Рук. гр.	Гальперин	1.06.88	
Н. контр.	Орлова	1.06.88	
Проверил	Богорад	1.06.88	
Ст. инж.	Салита	1.06.88	

3.407.1-151.2-152СБ

Подвеска С147
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	26.4	1:10
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

2594/4

249

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			Э 407.1-151.0-000 ТУ	Техническое описание		
A4			Э. 407.1-151.2-152 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		Э. 407.1-151.2-083	Распорка М134	4	
A4	2		Э. 407.1-151.2-162	Распорка М 255	2	
				<u>Материалы</u>		
	3		Полоса 6x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=90		2	0,4 кг
	4		Полоса 6x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ 14-1-3023-80 L=195		2	1,2 кг

Зав. н.м.э.с.	Горелов	Горелов	6.07.88
Г.И.П.	Пунчук	Пунчук	6.07.88
Р.У.К.З.	Голыперов	Голыперов	6.07.88
Н.контр.	Орлов	Орлов	6.07.88
Провер.	Солита	Солита	6.07.88
И.н.ж.	Логичова	Логичова	6.07.88

Э. 407.1-151.2-152

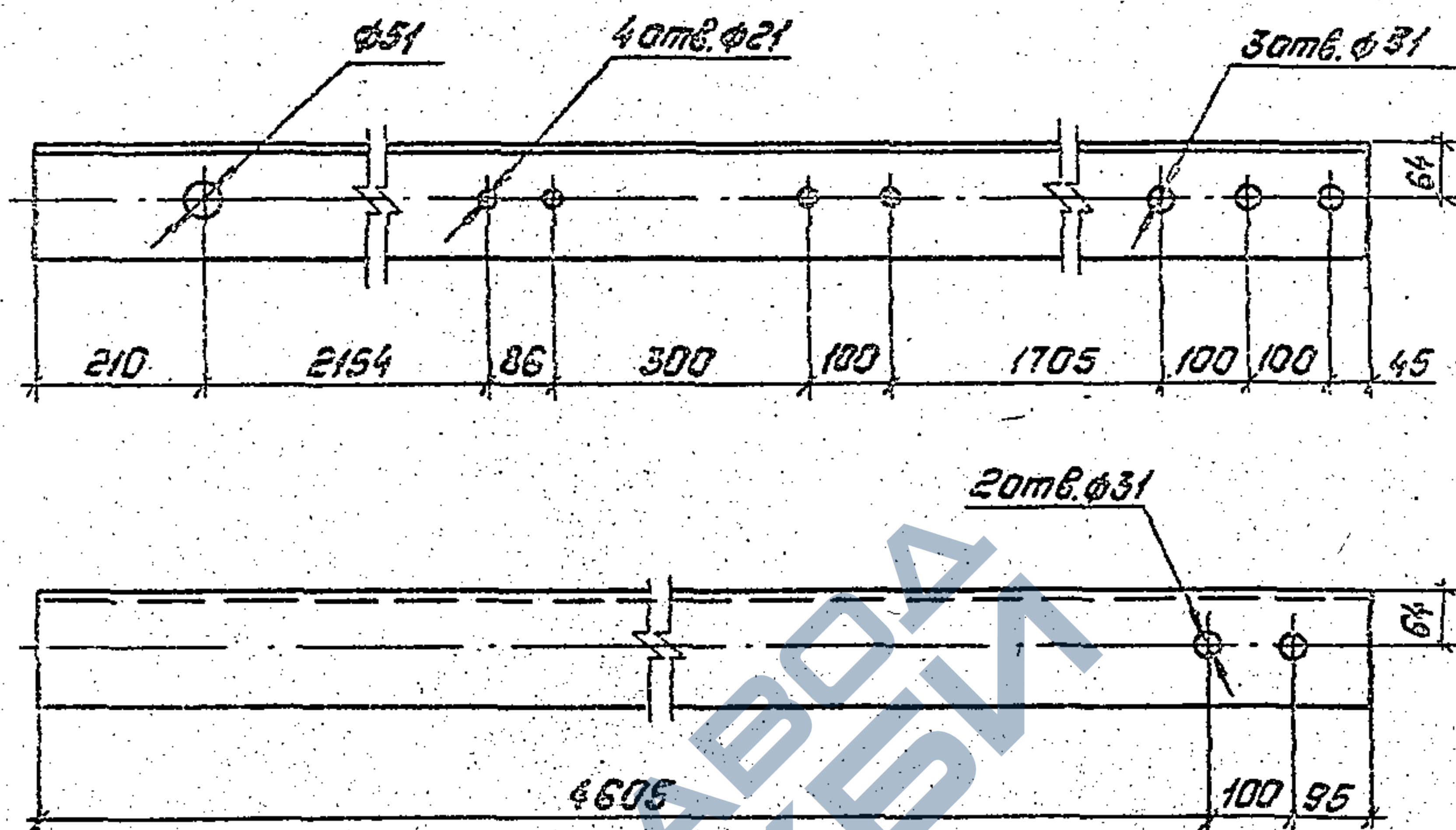
Подвеска С147
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4



Утвержден
Подпись и дата
Взам. инв.

Зав. КИПЭС	Горелов	И.И.	7.06.88
ГЛП	Пунчук	Л.И.	7.06.88
З.К.ЗД.	Гельперин	Л.И.	7.06.88
Н.КОНТР.	Орлов	В.И.	7.06.88
Тех.Безоп.	Логинова	Л.И.	7.06.88
Б.И.И.И.	Селица	С.И.	7.06.88

3.407.1-151.2-153

ПОЯС М245

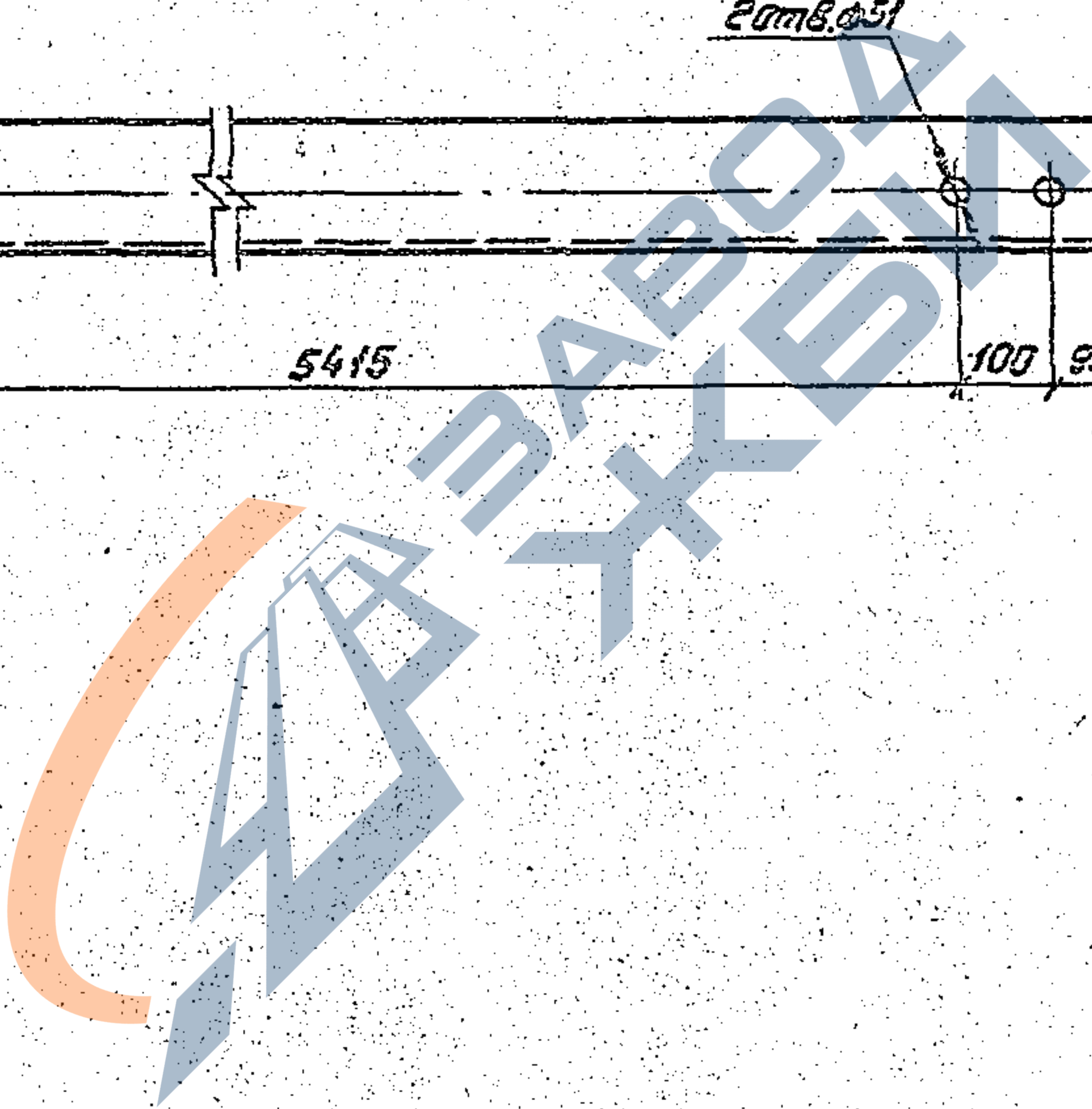
УГОЛОК 140x140x9 ГОСТ 8509-86
ВСт3пс6ТУ14-1-3023-86
L=4800

Контроль: Польс

Стр.	Насос	Насос
Р	93.2	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Север-Западное отделение	Ленинград

Формат: А4

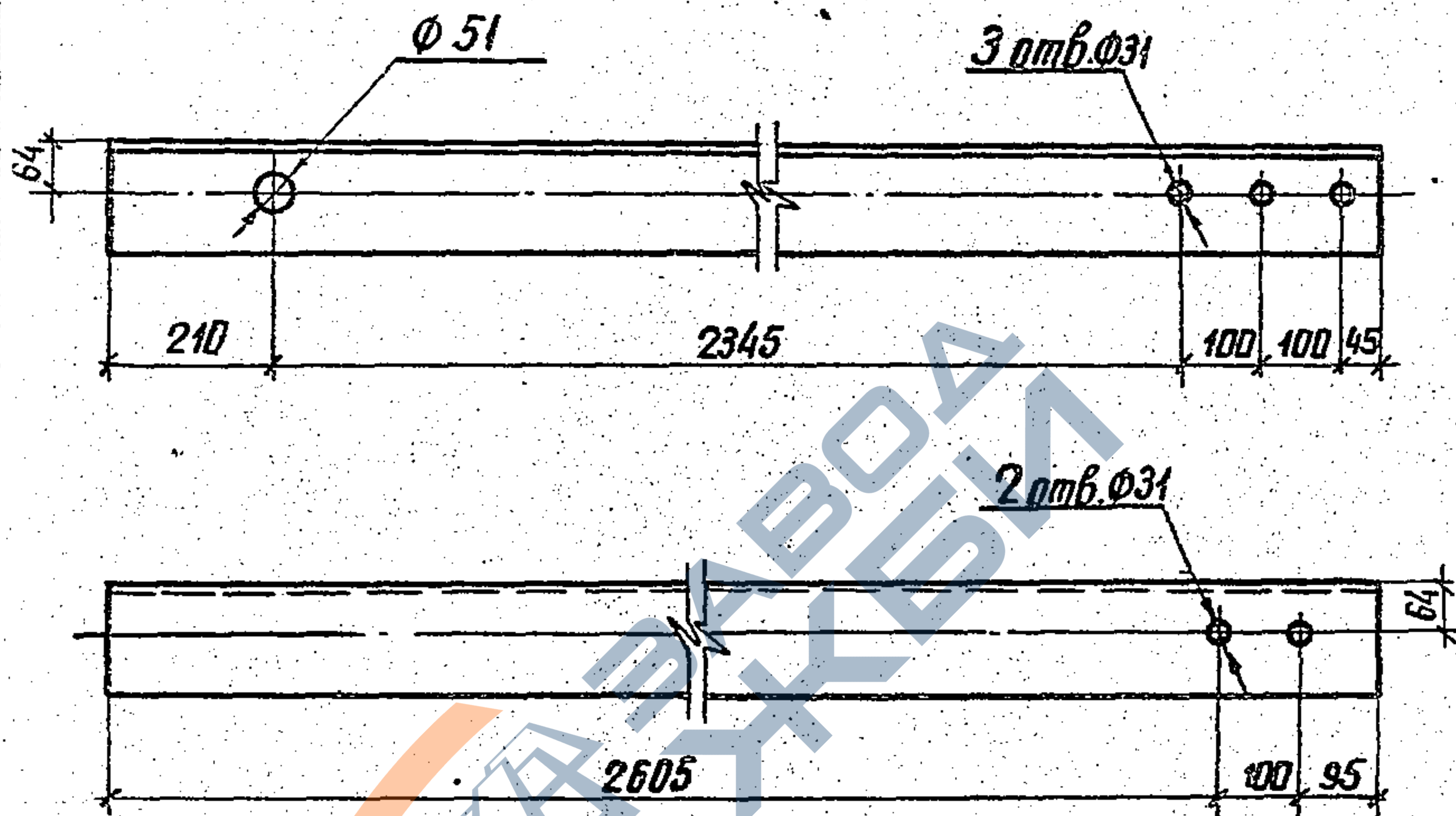
2594/4



Копирован: Польс

ФОРМАТ: А4

259414



ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Э.б. н.и.к.э.	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пунчук	Пунчук	7.06.88
РЧК. зр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Контр.	Орлов	Орлов	7.06.88
Л. довер. и.	Логинова	Логинова	7.06.88
Ст. инж.	Салама	Салама	7.06.88

3.407.1-151.2-155

Пояс М 247

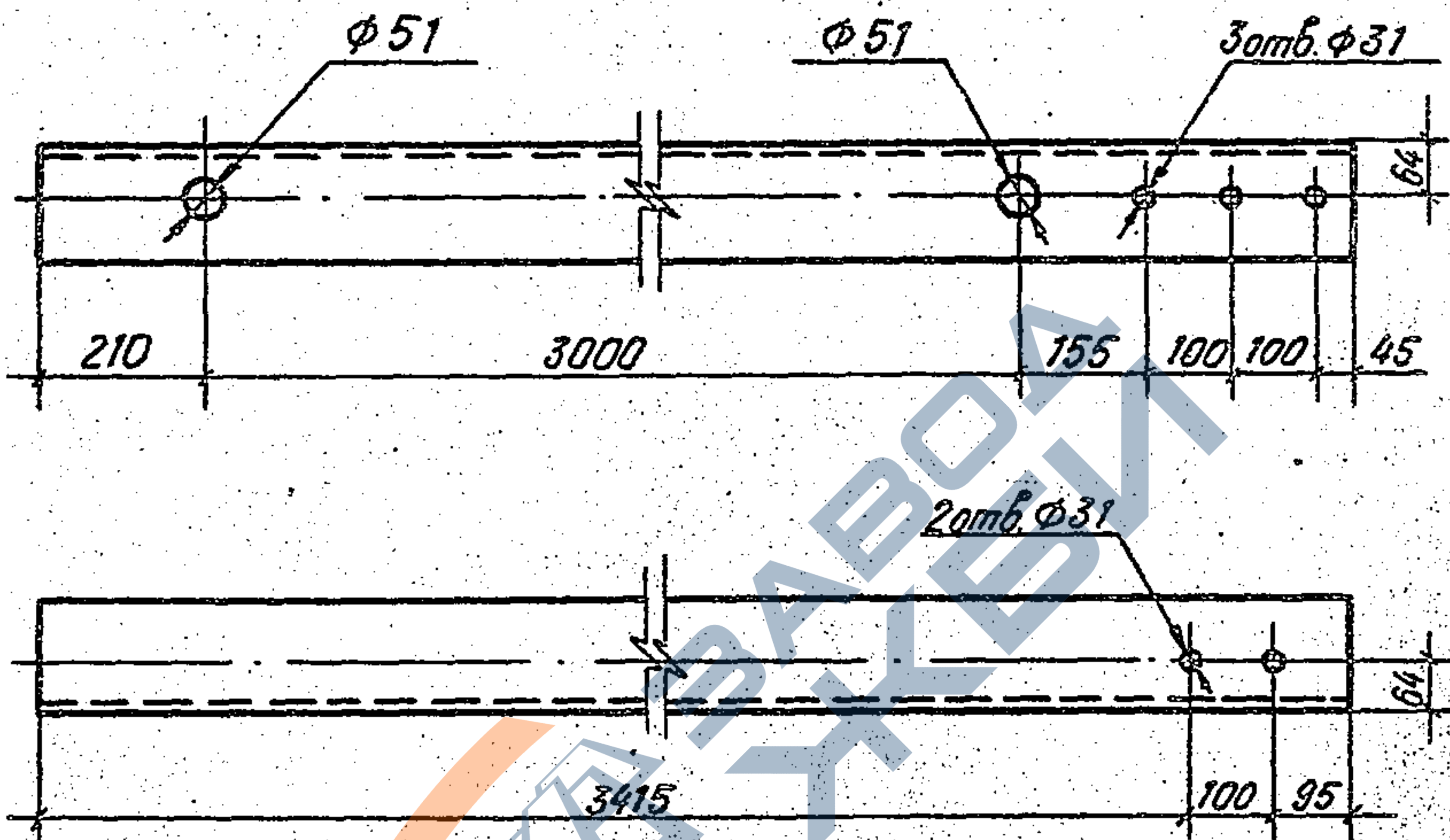
Стадия	Масса	Масштаб
Р	54.3	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Угловой 140x140x9 ГОСТ 8309-86
L=2800 ВСтЗпс6ТУ14-13023-80

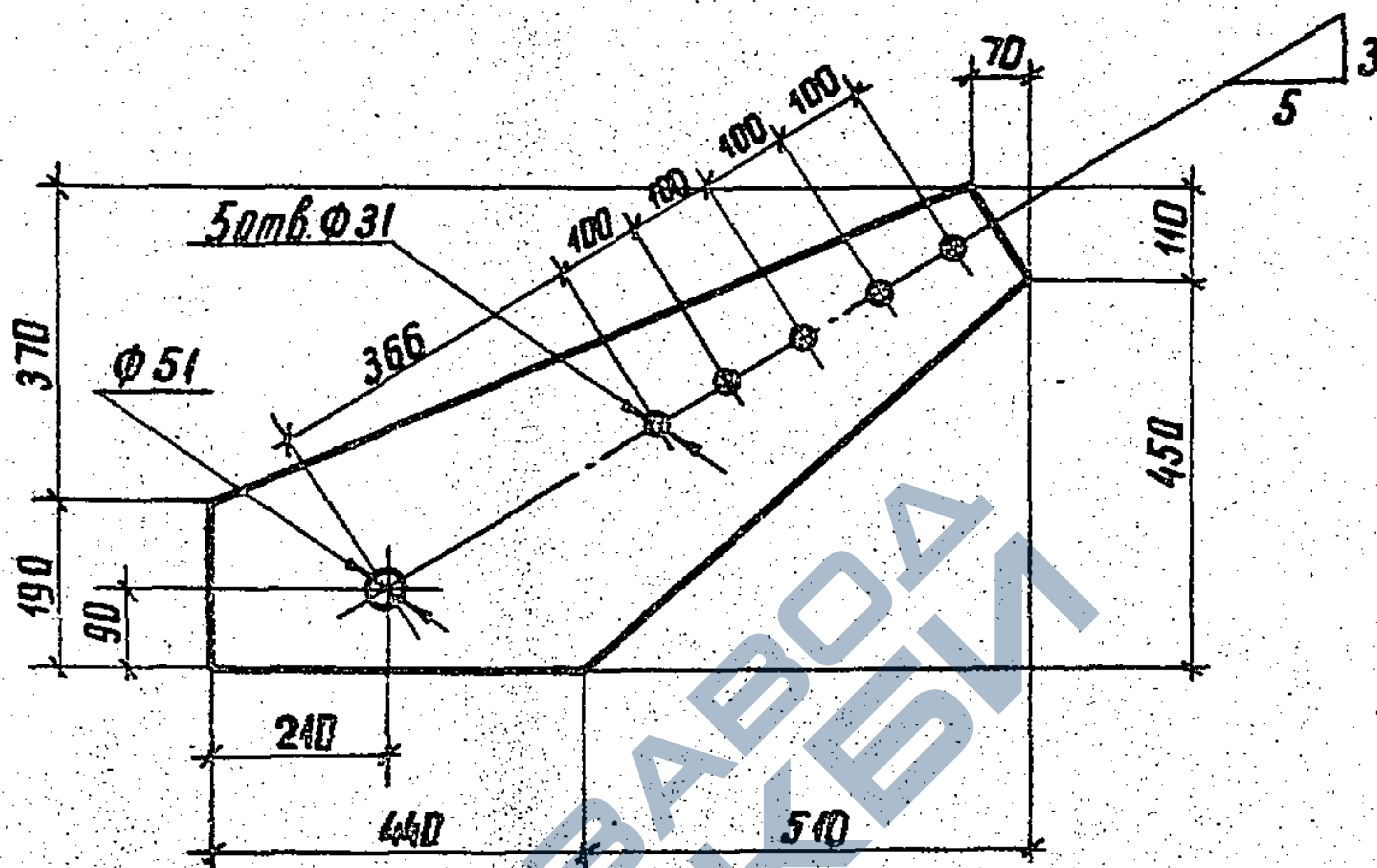
копир. Янв

формат А4

2594/4



Инв. № подл.				Подпись и дата				Взам. инв. №			



3.407.1-151.2-157

Листина М249

Страница	Масса	Масштаб
Р	19.8	1:10
Лист	Листов	
1	1	

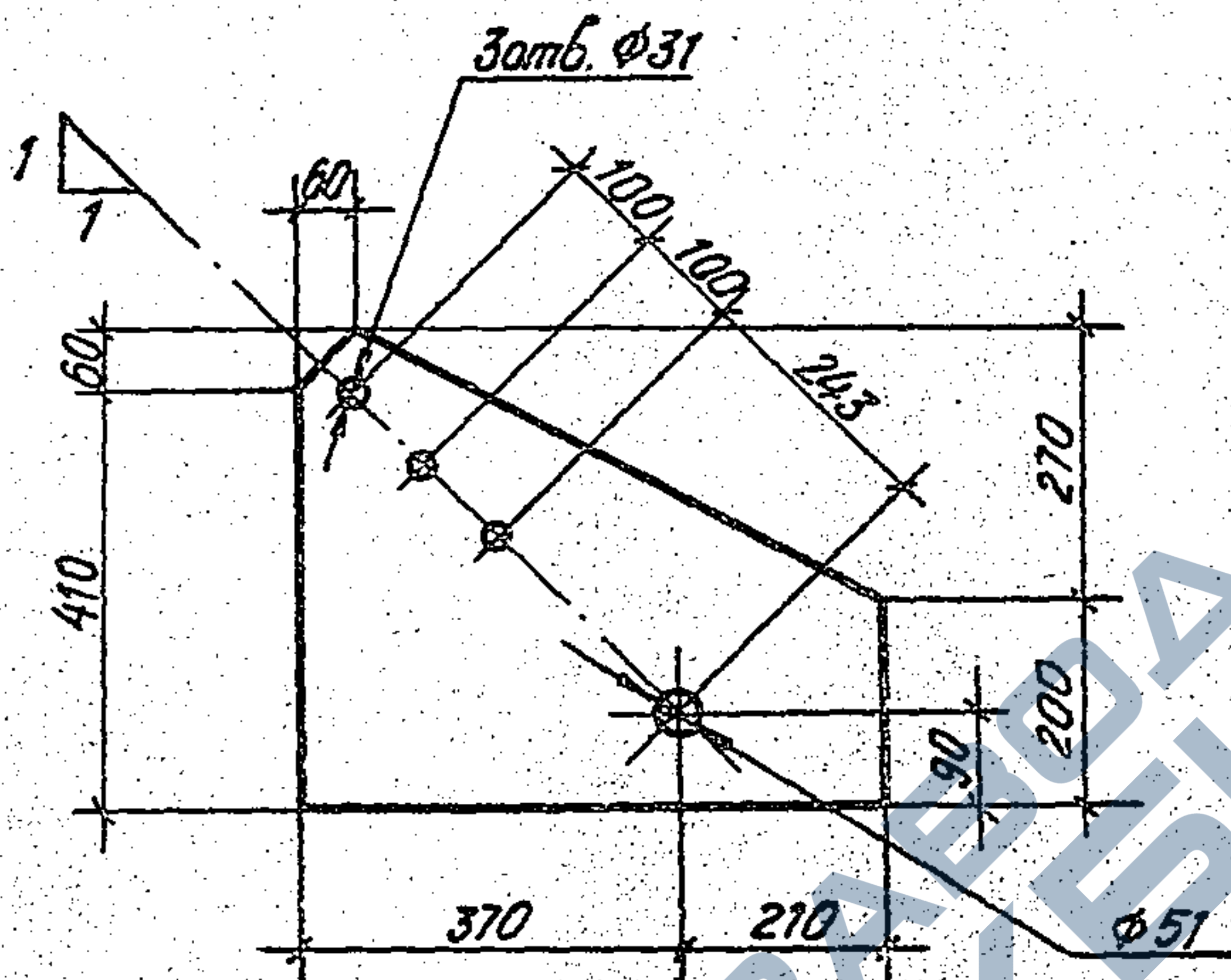
Лист 10x560 ГОСТ 19903-74
L=950 ВСтЗпсбТУ4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. АНУ

формат А4

2596/4



3.407.1 - 151.2 - 158

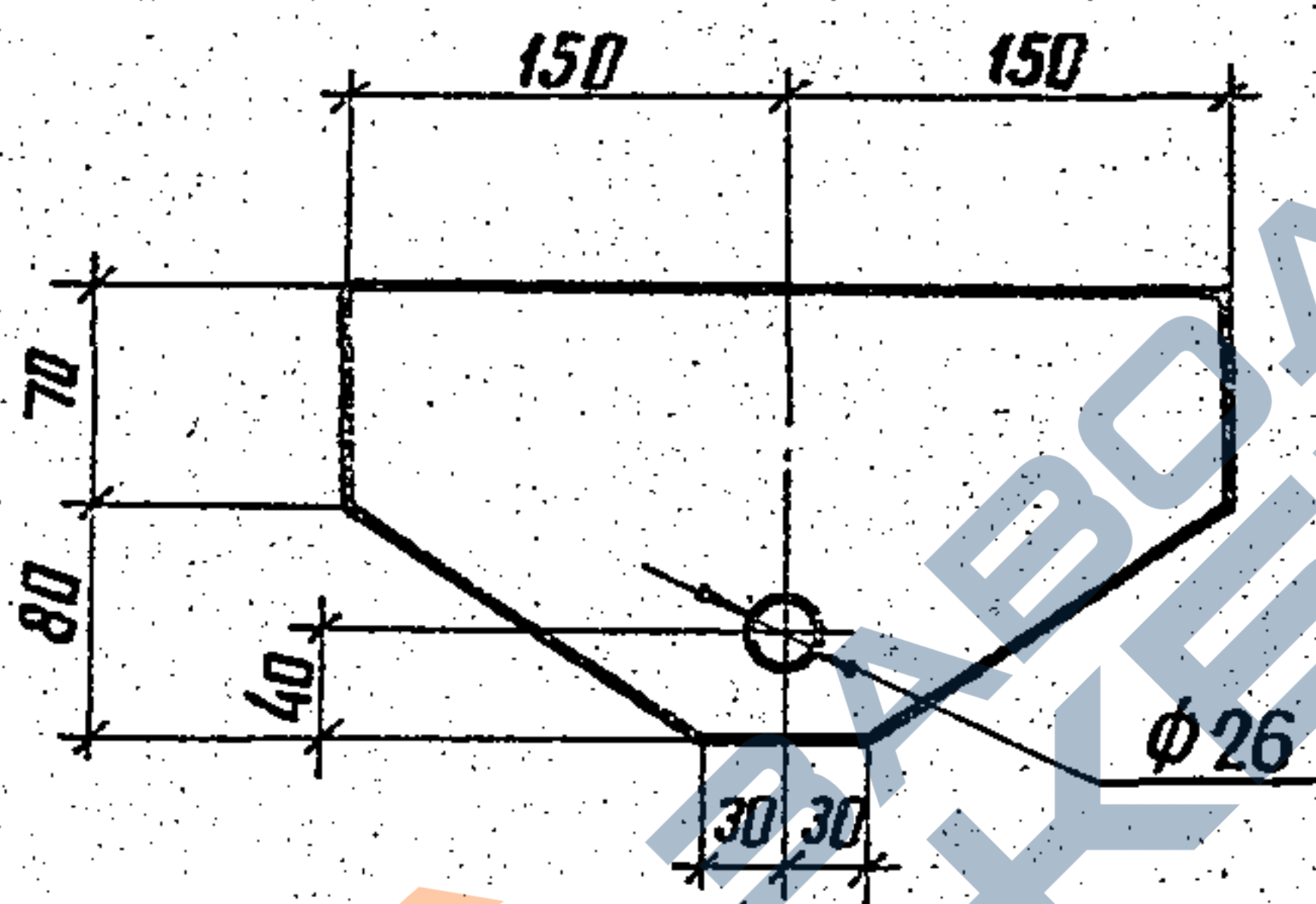
Пластина М 250

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,7	1:10
Лист	Лист 26	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копир. Мей

Формат А4

2594/4



ИЗ № подл. Подпись и дата Взам.инвент.

Зав. н.и.а.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проберн.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салута	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-159

Пластина М251	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	6.8	1:5
	Лист	Листов	
Полоса L=30	25x150 ГОСТ 103-76 В СтЗсп 5Т914-1-3023-80		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

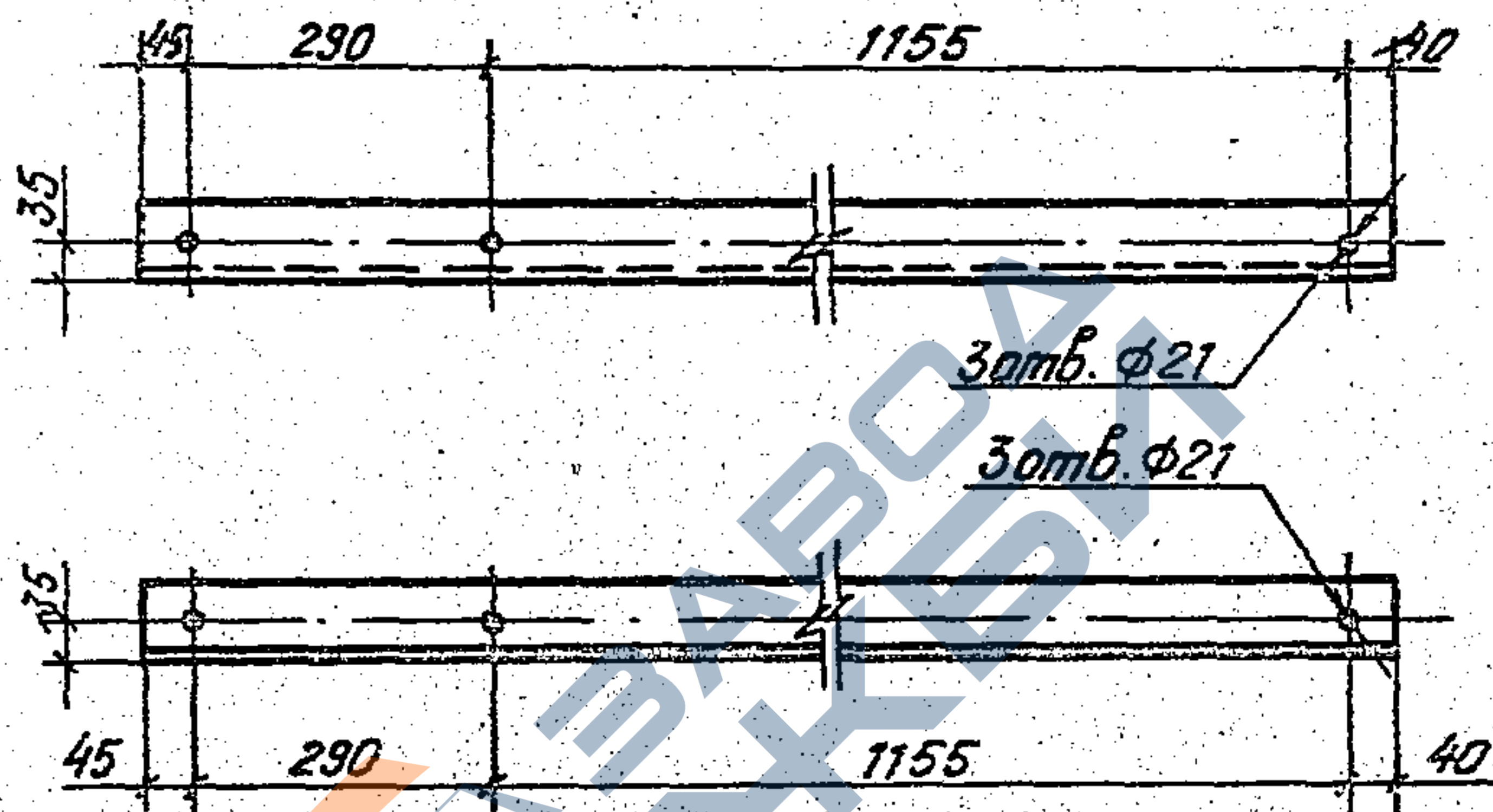
копир. Аниш 2594/4 формат А4



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 160	M252	820	5,6
-01	M253	1030	7,1

Шифр № подл. Подпись и дата

				3.407.1 - 151.2 - 160		



Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и подл.

Зав. НИИЛЭС	Горелов	Горелов	7.11.88
Г.И.П.	Гимчук	Гимчук	7.11.88
Рук. зр.	Гальперин	Гальперин	7.11.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.11.88
Пробер.	Богород	Богород	7.11.88
Ст. инж.	Салица	Салица	7.11.88

3.407.1 - 151.2 - 161

Консоль М254

Уголок 15×15 = 5 ГОСТ 8508-86
L=1530 Вст. Элсбт 14-1-3025-80

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	10,5	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение.		
Ленинград		

Копиребол

Формат А4

2594/4



ЗАВОД

Лист № 1 из 1. Подпись и дата

3.407.1-151.2-162

Распорка H255

Стадия	Масса	Масштаб
Р	8,8	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТИ		
Ленэнерго		

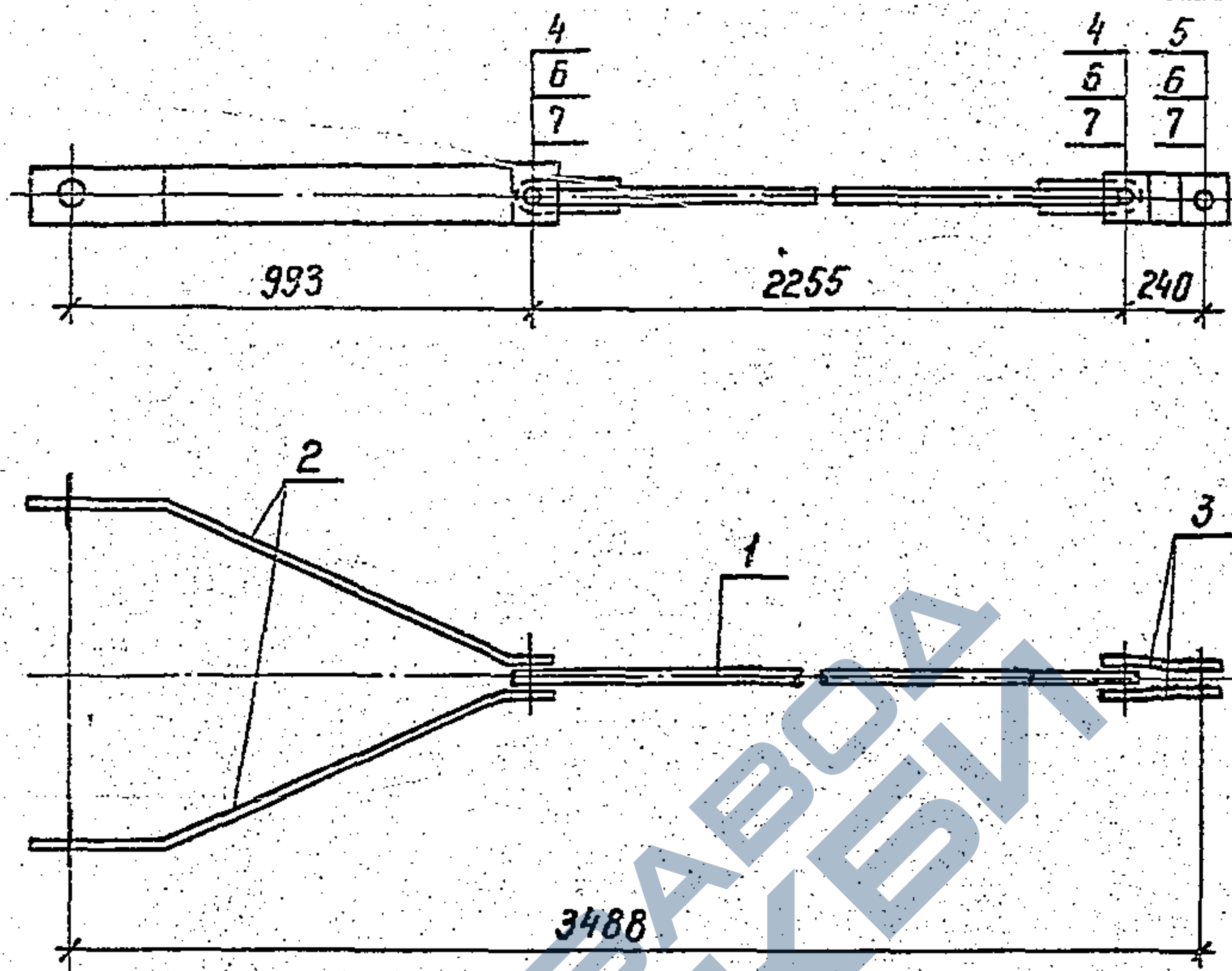
Зав. н.ч. Горелов	7.04.88
Г.И.П. Пичуков	7.04.88
Рук. з.р. Гальперин	7.04.88
Н.контр. Орлов	7.06.88
Проверил. Богоряд	7.06.88
Ст. инж. Солит	7.06.88

Угелок 75x75x6 ГОСТ 103-75
L=1280 Вст 3псб ТУ 14-1-3023-80

Копирован: Голце

Формат: А4

2594/4



Спецификацию см. лист 2

Шк. № подл. Подпись и дата. Шк. №

Зав. НИИЭС	Горелов	<i>Горелов</i>	1.06.88
ГНП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	1.06.88
Проверил	Салита	<i>Салита</i>	1.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>Богород</i>	1.06.88

3.407.1-151.2-163 СБ

Связь с 148
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,6	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копир. Нага

формат А4

2594/4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A4		3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4		3.407.1-151.2-163 СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	3.407.1-151.2-167 СБ-07	Тяга С 165	1	
			<u>Детали</u>		
A4	2	3.407.1-151.2-169	Пластина М 256	2	
A4	3	3.407.1-151.2-170	Пластина М 257	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Болт М30-89х100.46 ГОСТ 7798-70	1	0,80кг
	5		Болт М30-89х110.46 ГОСТ 7798-70	2	0,86кг
	6		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,22кг
	7		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	6	0,07кг

3.407.1-151.2-163

Зав.НИИЭС	Горелов		6.07.88
ГУП	Пунчук		6.07.88
Рук. зр.	Гальперин		6.07.88
Н. контр.	Орлов		6.07.88
Проб.	Салита		6.07.88
Ст. инж	Богород		6.07.88

Связь с 148
спецификация

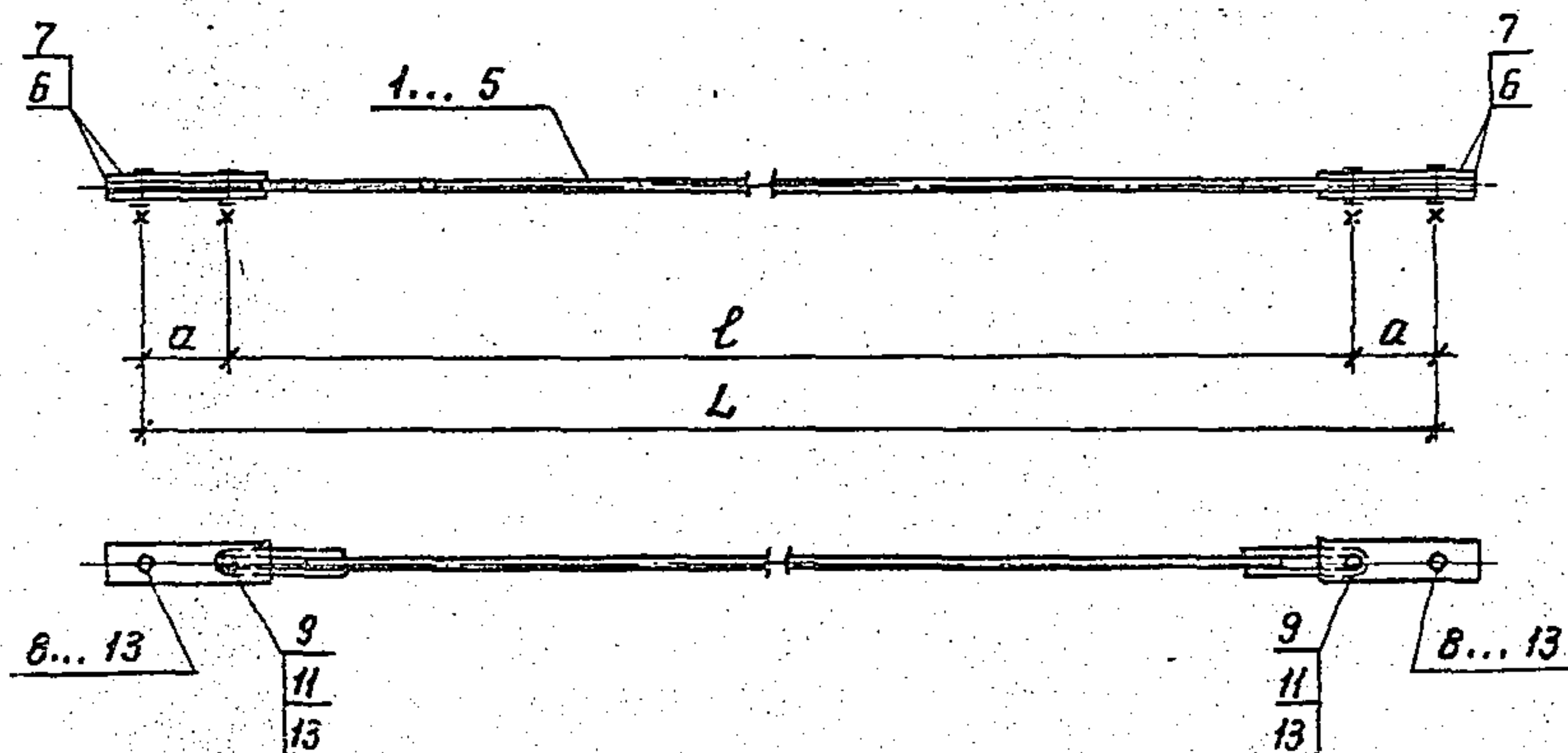
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал дуб.

Формат А4

2594/4

ИМ. НЕ ПУЛ. ПОПИСЬ ЧОДО



Обозначение	Марка	d мм	l мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-164 СБ	С 149	100	2185	2385	13,5
- 01	С 150	130	2185	2445	13,5
- 02	С 151	100	2440	2640	14,4
- 03	С 152	100	2540	2740	14,8
- 04	С 153	130	2970	3230	16,3
- 05	С 154	100	3215	3415	17,2

Спецификацию см. листы 2, 3

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. НИИ КЭС	Горелов	1.06.88
ГИП	Пинчук	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	1.06.88
Н. контр.	Врлоба	1.06.88
Пробедил	Богород	1.06.88
Ст. инж.	Ермаков	1.06.88

3.407.1 - 151.2 - 164 СБ

Связи С 149 ÷ С 154
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Насштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. № 1

Формат А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-151.2-164СБ					Примечание
					—	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X
А4			3.407.1-151.2-164 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		3.407.1-151.2-167 СБ-02	ТЯГО С 160	1	1				
А4	2		-03	ТЯГО С 161		1				
А4	3		-04	ТЯГО С 162			1			
А4	4		-05	ТЯГО С 163				1		
А4	5		-06	ТЯГО С 164					1	

Продолжение спецификации см. лист 3

Зона	Горелка	6.01.88
Гип	Линейка	6.01.88
Руч. гр.	Галоперич	6.01.88
Н. контр.	Орлово	6.01.88
Пробер.	Богород	6.01.88
Ст. инж.	Салита	6.01.88

3.407.1-151.2-164

Связи с 149÷С154

Спецификация

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Север-Западное отделение
Ленинград

Копировать А4

Инд. №9 прол.	Подпись и дата	Взам. инд. №
---------------	----------------	--------------

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-151.2-104СБ								Примечание
					-	01	02	03	04	05			
				Детали									
А4		6	3.407.1-151.2-171	Пластина М 256	4		4	4		4			
А4		7	— 01	Пластина М 259		4			4				
				Стандартные изделия									
		8		Болт М20-89 х 80.46. ГОСТ 7798-70		2			2				0,27кг
		9		Болт М24-89 х 90.46. ГОСТ 7798-70		4	2	4	4	2	4		0,44кг
		10		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70			2			2			0,06кг
		11		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70			4	2	4	4	2	4	0,11кг
		12		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78			4			4			0,02кг
		13		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78			8	4	8	8	4	8	0,03кг

2594 / 4

3.407.1-151.2-164

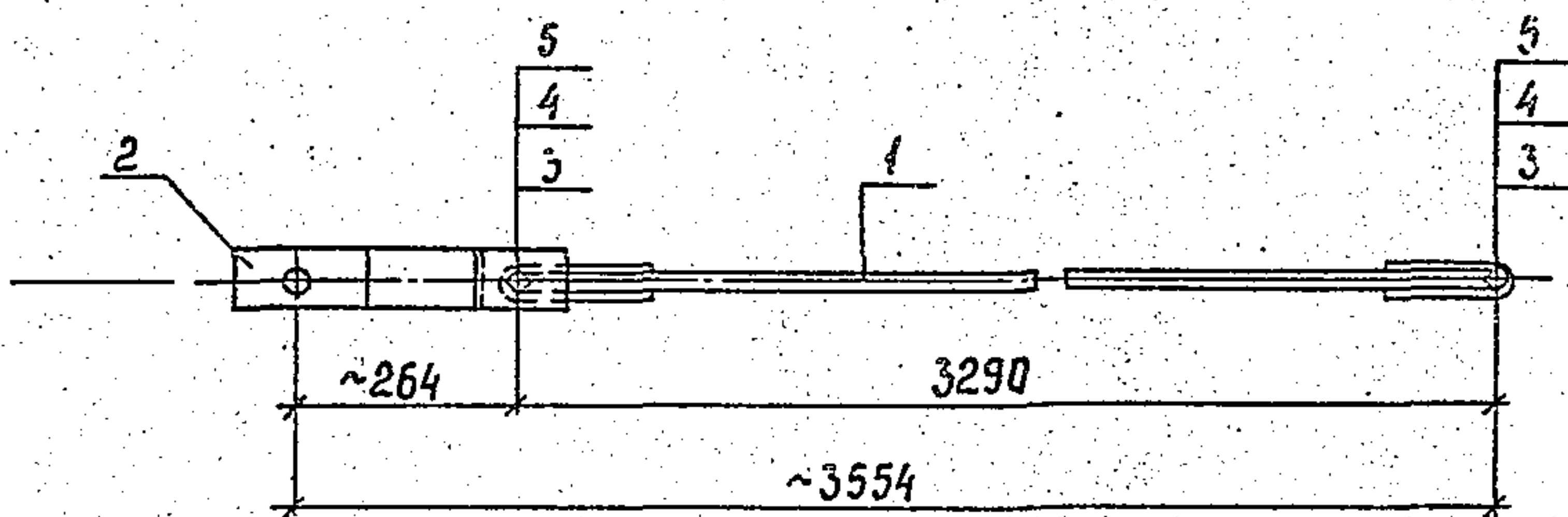
Копирова и Дуба

44 160000

2774

12

264



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-165 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4		1	3.407.1-151.2-167 СБ	Связь с 158	1	
A4		2	3.407.1-151.2-168 СБ	Связь с 166	1	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М20-8g x 80.46 ГОСТ 7798-70	2	0,27 кг
		4		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,06 кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

					3.407.1-151.2-165 СБ			
					Связь с 155	Стадия	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	Р	11,6	1:10
Зав. нц. к-са	Зорелов	Зорелов	3.07.88			Лист	Листов	
Гип	Пинчук	Пинчук	6.07.88			Энергосетьпроект		
Рук. гр.	Зальперин	Зальперин	5.07.88			Северо-Западное отделение		
Н. контр.	Орлова	Орлова	6.07.88			Ленинград		
Проверил	Салита	Салита	6.07.88					
Ст. инж.	Богорад	Богорад	3.07.88					

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01		
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание	×	×		
А4			3.407.1-151.2-166 СБ	Сборочный чертеж	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.407.1-151.2-167 СБ	Связь с 158	1			
А4	2		-01	Связь с 159		1		
				<u>Стандартные изделия</u>				
	3			Болт М20-89х70.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0,24 кг
	4			Болт М20-89х80.46 ГОСТ 7798-70	1	1		0,27 кг
	5			Гайка М20-7М.4 ГОСТ 5915-70	2	2		0,06 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0,02 кг

Зав. ИЛХЭС	Горелов	ГМ	6.07.83
ГУП	Пинчук	ПЗ	6.07.83
Рук. гр.	Гальперин	ГЗ	6.07.83
Н. контр.	Орлов	ОМ	6.07.83
Провер.	Солита	СМ	6.07.83
Ст. инж.	Богора	БМ	6.07.83

3.407.1-151.2-166

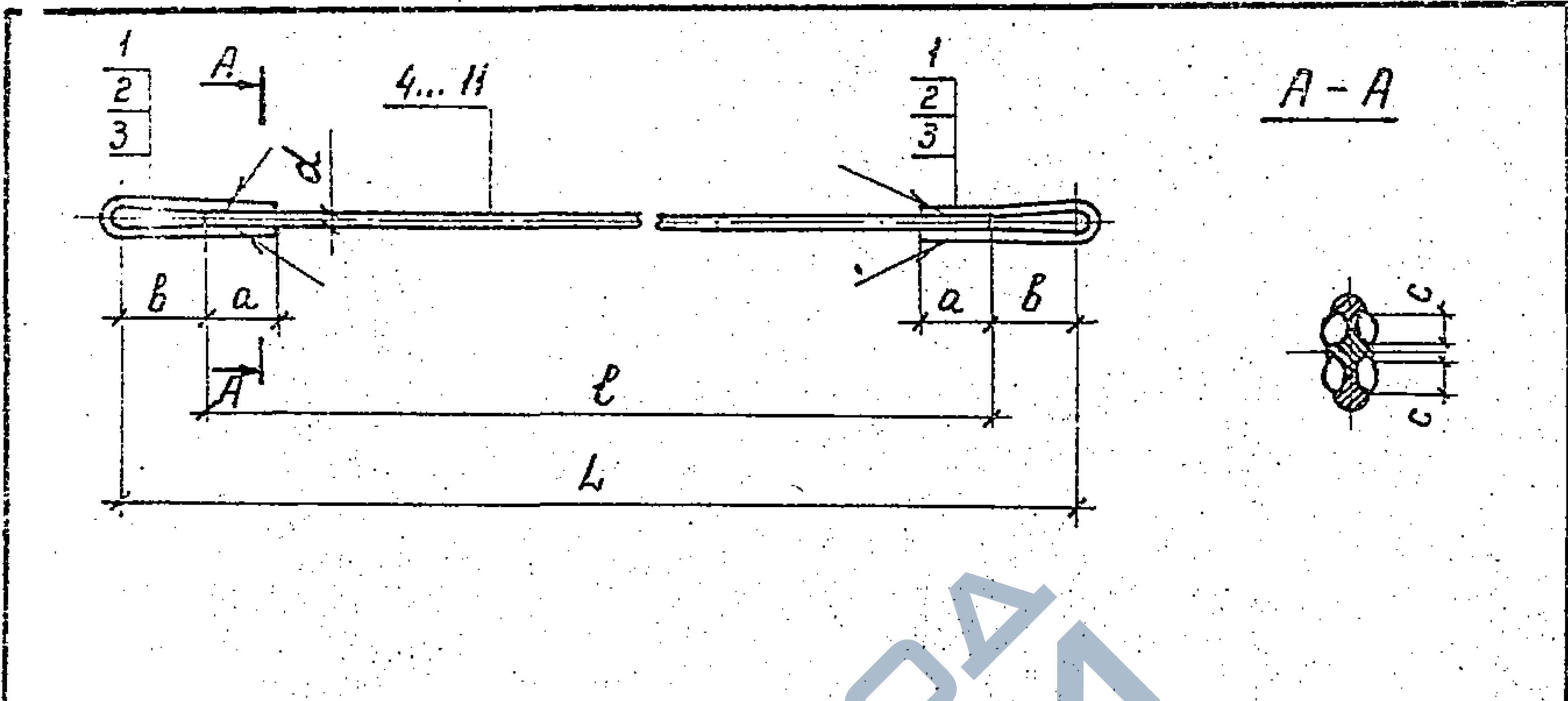
Связи с 156, с 157
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	С мм	а мм	б мм	ℓ мм	L мм	d мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 167 СБ	С 158	12	60	50	3190	3290	20	8,7
-01	С 159	12	60	50	3760	3860	20	10,1
-02	С 160	14	80	60	2065	2185	24	9,1
-03	С 161	14	80	60	2320	2440	24	10,0
-04	С 162	14	80	60	2420	2540	24	10,4
-05	С 163	14	80	60	2850	2970	24	11,9
-06	С 164	14	80	60	3095	3215	24	12,8
-07	С 165	14	100	80	2095	2255	30	14,8

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Спецификацию см. лист 2, 3

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инж. №
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

3.407.1 - 151.2 - 167 СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Тяги С 158 ÷ С 165 Сборочный чертеж				Р	см. табл.	—
				Лист 1	Листов 3	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград						

Копир. Нага

формат А4

2594 /4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1-151.2-167СБ							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				Документация									
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-167СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали									
А4		1	3.407.1-151.2-023-01	Петля М 30	2	2							
А4		2	3.407.1-151.2-094-01	Петля М 144		2	2	2	2	2			
А4		3	3.407.1-151.2-172	Петля М 260								2	
				Материалы									
				Сталь ГОСТ 2590-71									
				пруговая 8Ст3сп57У4-1-3023-80									
		4		Ø 20 , L = 3190	1								3,9 кг
		5		Ø 20 , L = 3760		1							9,3 кг

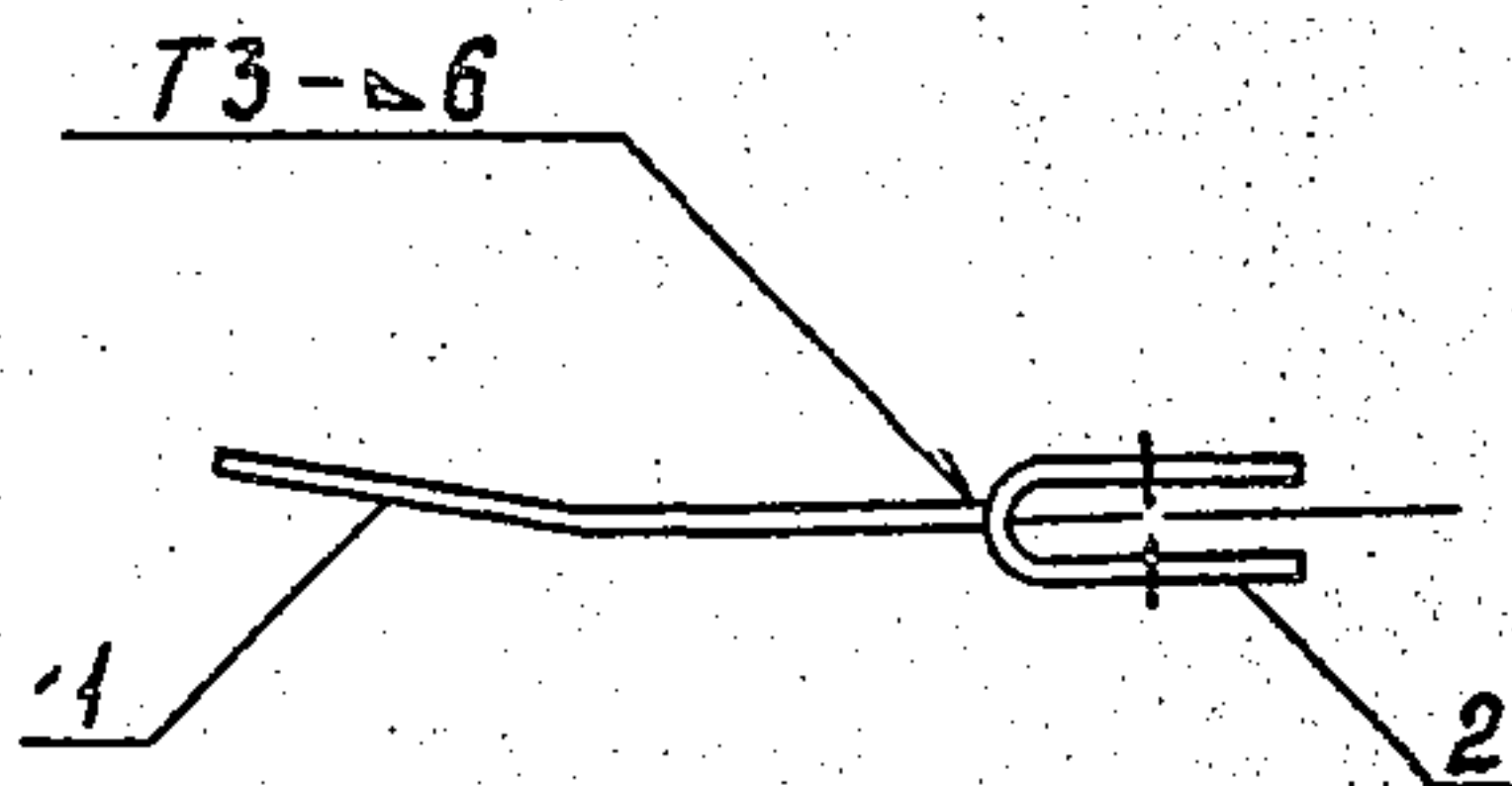
Продолжение спецификации см. лист 3

3.407.1-151.2-167				3.407.1-151.2-167			
Зав. инж. Горелов	Инж. 1	6.01.88		Тяги С158÷С165 Спецификация			
Гип. Пиччук	Инж. 1	6.01.88					
Рук. гр. Гальперин	Инж. 1	6.01.88					
Н. контр. Орлова	Инж. 1	6.01.88					
Пров. Салитов	Инж. 1	6.01.88					
Ст. инж. Богород	Инж. 1	6.01.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
Копировать Аудит				Формат А4			

1940. 12. 15.	1940. 12. 15.	1940. 12. 15.
---------------	---------------	---------------

[illegible]

2594 / 4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1-151.0-000 TO	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-168 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		3.407.1-151.2-173	Пластина М261	1	
A4	2		3.407.1-151.2-174	Пластина М262	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-151.2-168 СБ

Связь С 166
Сборочный чертеж

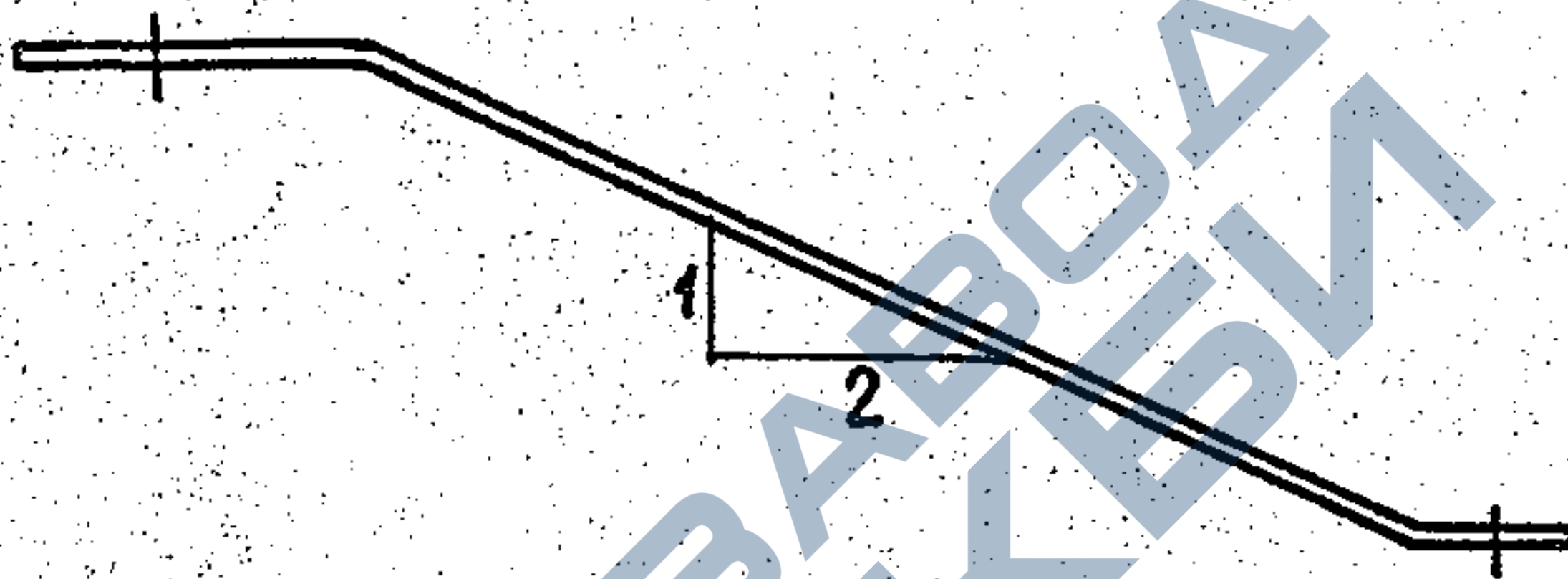
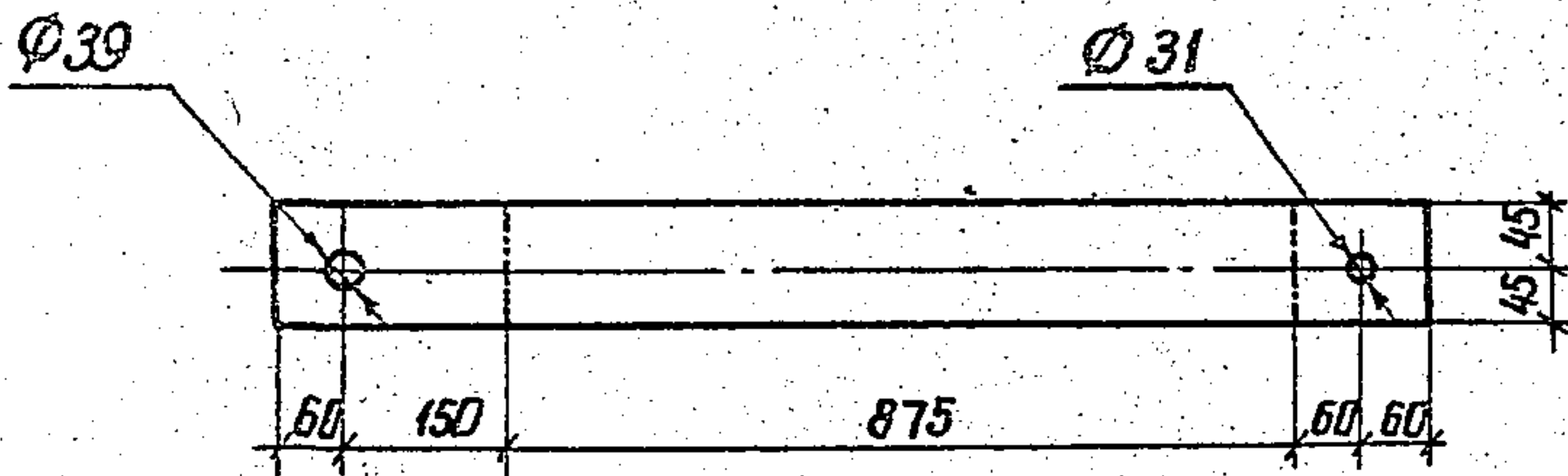
Стандия	Масса	Масштаб
Р	2.2	1:5
Лист	Листов	
Энергосетьпроект		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Шифр, № листа, Подпись и дата

Зав. нилка	Зорелов		6.01.86
Гип.	Пинчук		6.01.83
Рук. гр.	Гальперин		5.01.88
Н. контр.	Орлова		6.01.88
Проверил	Логинова		6.01.88
Ст. инж.	Богаров		6.01.83

Копир. Сохл

Формат А4 2594/14



Гнуть в горячем состоянии

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. н.к.з.	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пончук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Р.ч.к.з.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверка	Сидорова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Ст. инж.	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-169

Пластина М256

Листов Масса Масштаб

Р 6,8 1:10

Лист Листов

Полоса 8x90 ГОСТ 103-76
L=1205 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

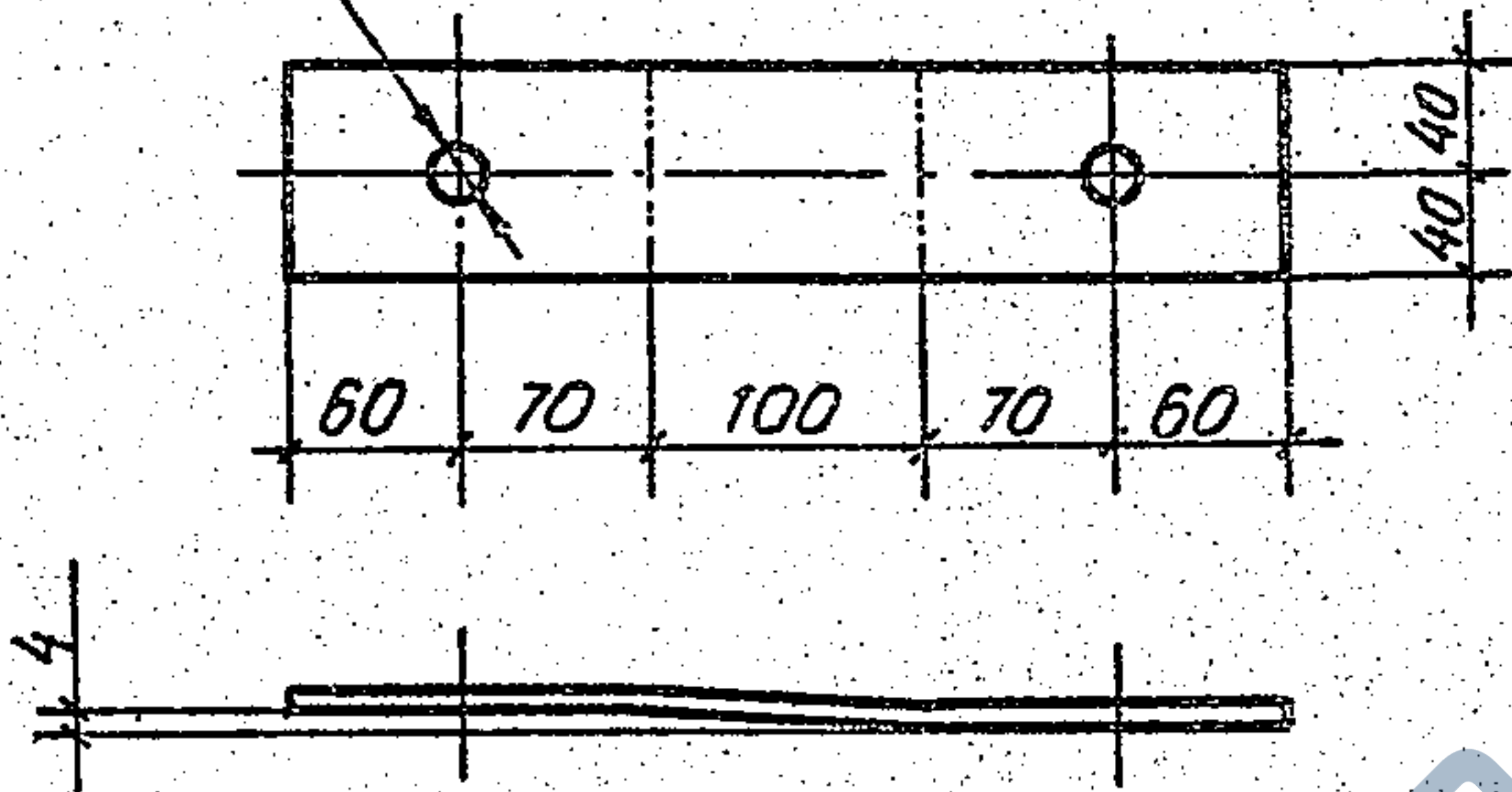
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

формат А4

2594/4

2 отв. $\Phi 31$



Гнуть в горячем состоянии

Имя и пол. Подпись и дата

3.407.1-151.2-170

Зав. НМПС	Горелов	Ан	7.06.88
ГИП	Пинчук	Р	7.06.88
Рук. гр.	Галогерин	Ан	7.06.88
Ч. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Логинава	Лог	7.06.88
Ст. инж.	Богорад	Б	7.06.88

Пластина М257

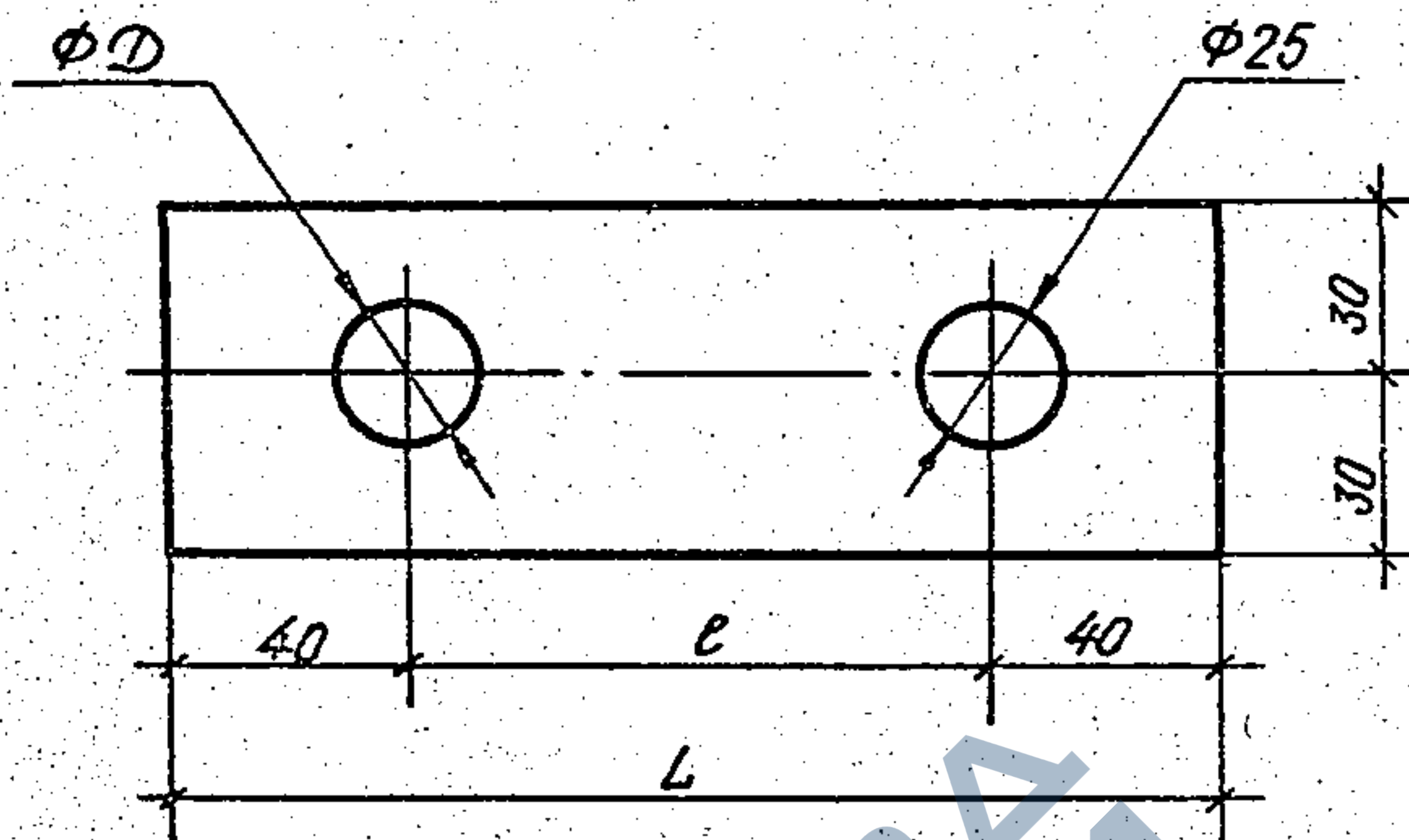
Полоса 8x80 ГОСТ 103-76
L=360 ВСтЗпсбТУ14-13023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.8	1:5
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение
Ленинград		

Копир. Мел

Формат А4

2506.11.



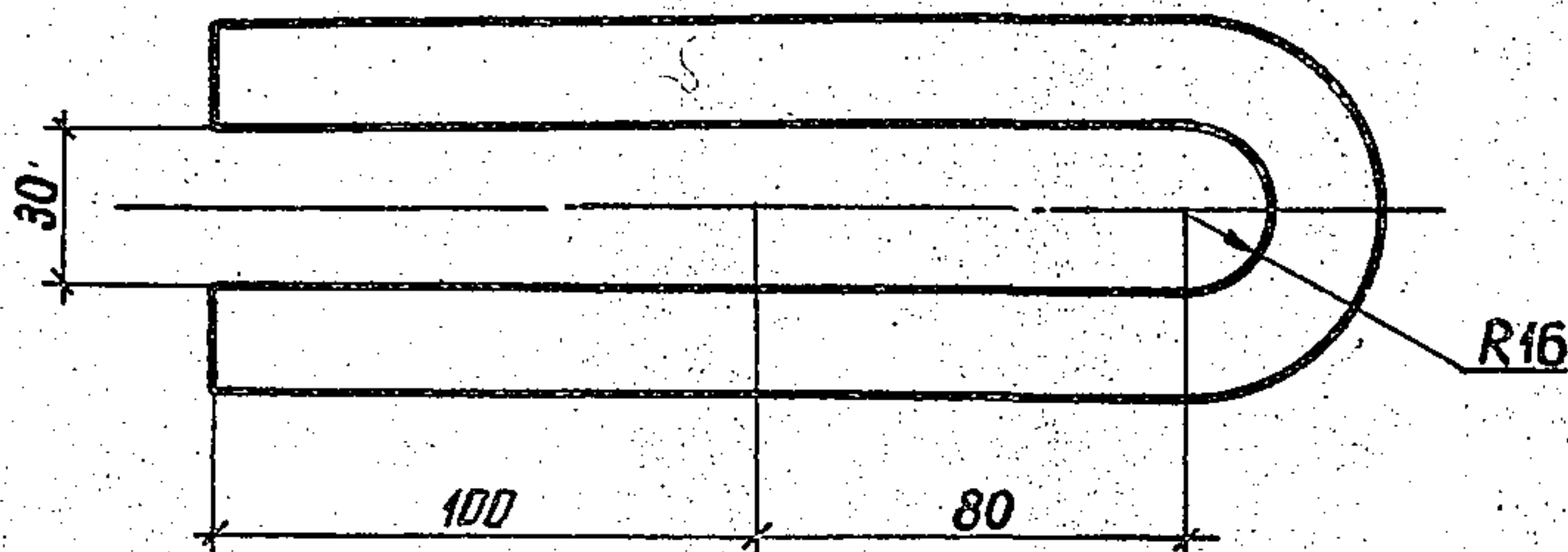
Обозначение	Марка	D мм	e мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2 - 171	М 258	25	100	180	0,5
-01	М 259	23	130	210	0,6

Изм. №	позн.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 171			
				Пластины М 258, М 259	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
				Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 Л. см. табл. Вспл. п. 6 ТУ 14-1-3023-80	Лист	Листов	
					ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Инж.	Горелов	7.05.88					
Н.П.	Пинчук	7.05.88					
Т.И.С.	Галоперин	7.05.88					
Контр.	Орлова	7.05.88					
Сборка	Салыта	7.05.88					
Т.И.С.	Богород	7.05.88					

Копир. Мел

Формат А4

2594/4



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-172

Петля М 260

Стади Масса Масштаб

Р 16 1:2

Лист Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

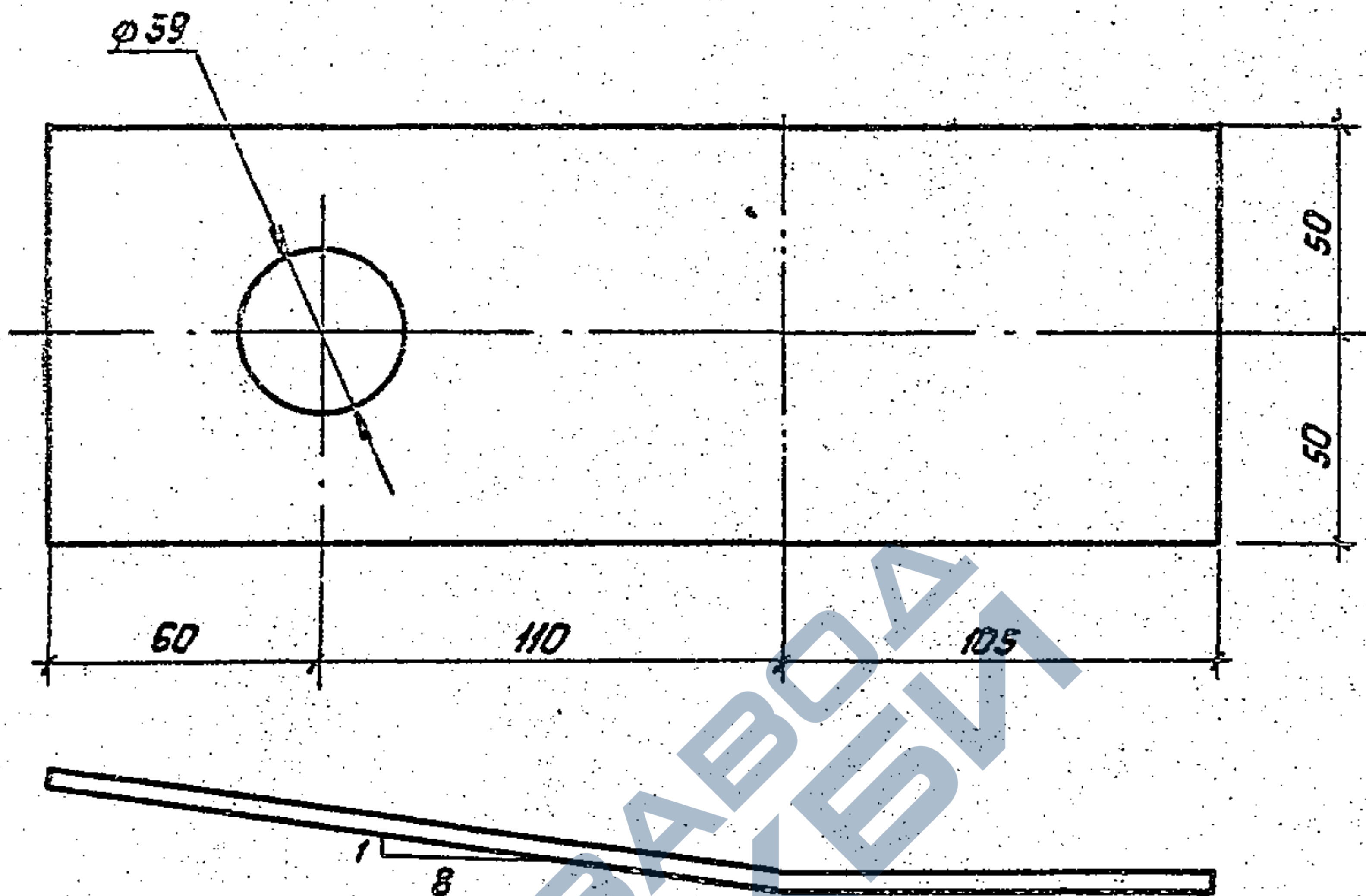
Зав. н.к.э.	Горелов	Горелов	7.11.82
Г.И.П.	Пинчук	Пинчук	7.11.82
Рук. эр.	Гальперин	Гальперин	7.11.82
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.11.82
Пробер.	Салитов	Салитов	7.11.82
Ст. инж.	Богород	Богород	7.11.82

Сталь $\phi 24$ ГОСТ 2590-71
круглая
L = 450 ВСтЗсп57914-1-3023-80

копир. Анис

формат А4

2594/4

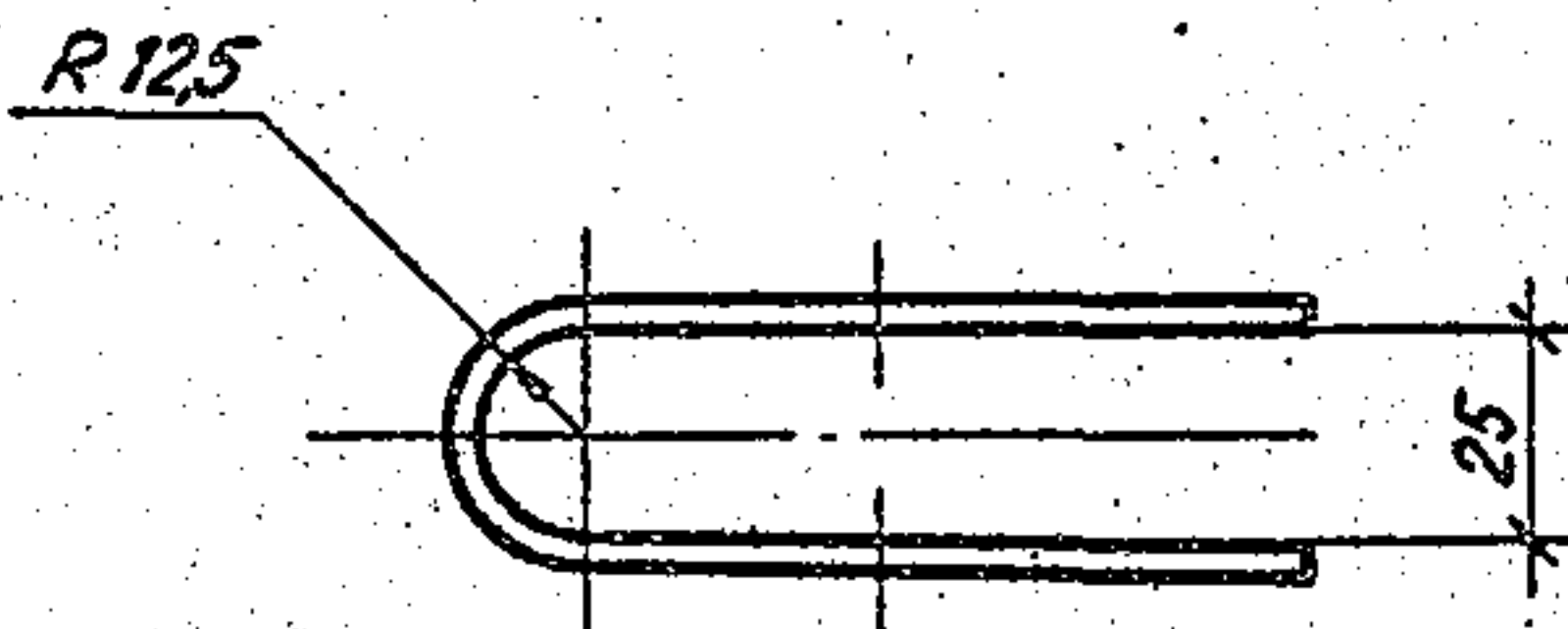


Гнуть в горячем состоянии

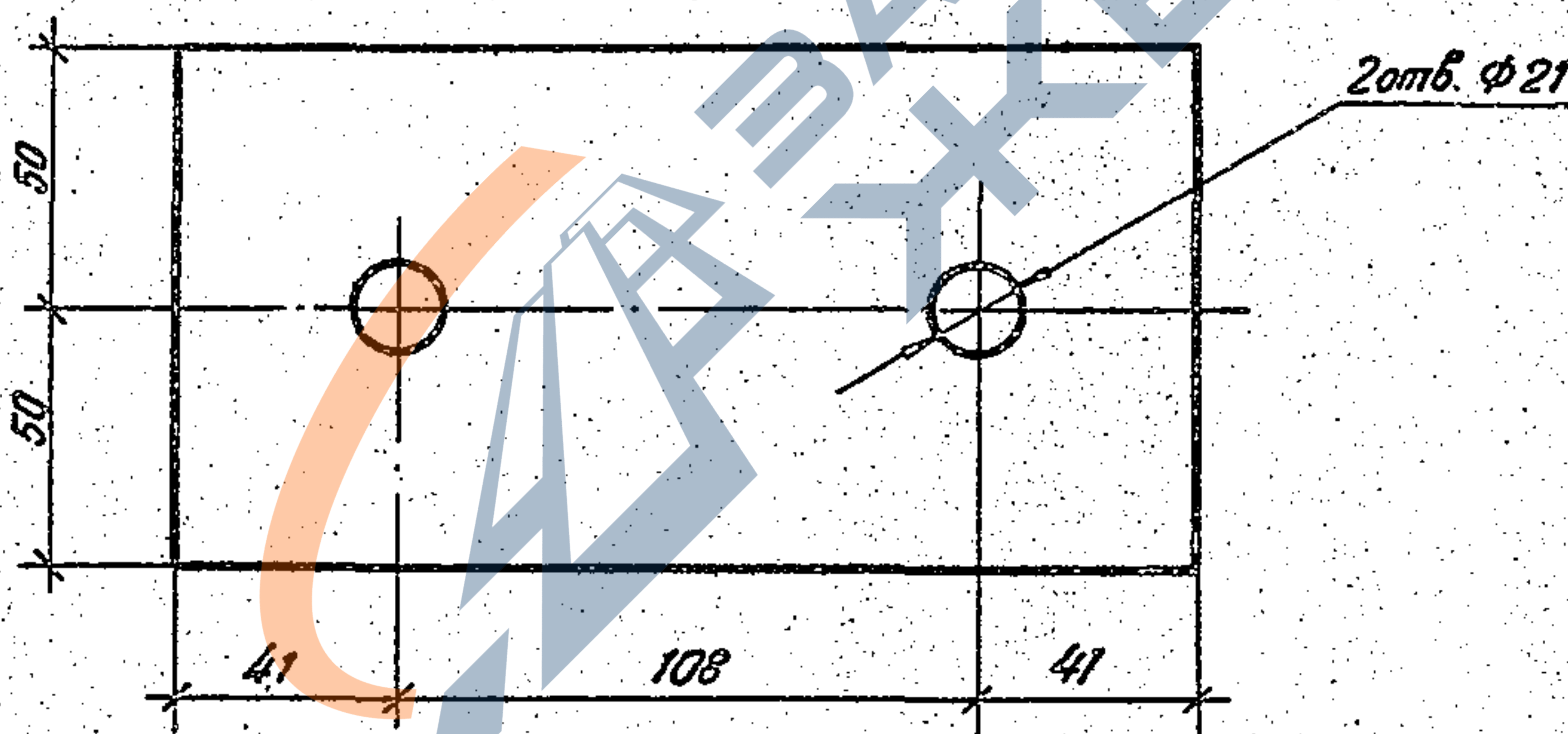
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2-173		
Зав. нц. к-та	Горелов		7.06.88	Пластина М261	
ГЧП	Пинчук		7.06.88		
Рук. ер.	Гальперин		7.06.88	Лист 1 из 2	
Н. контр.	Орлов		7.06.88		
Проверит	Солита		7.06.88	Лист 1 из 2	
Ст. инж.	Богород		7.06.88		

Копировал: Польс

Формат: А4



Развертка



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-174

Пластина М 262

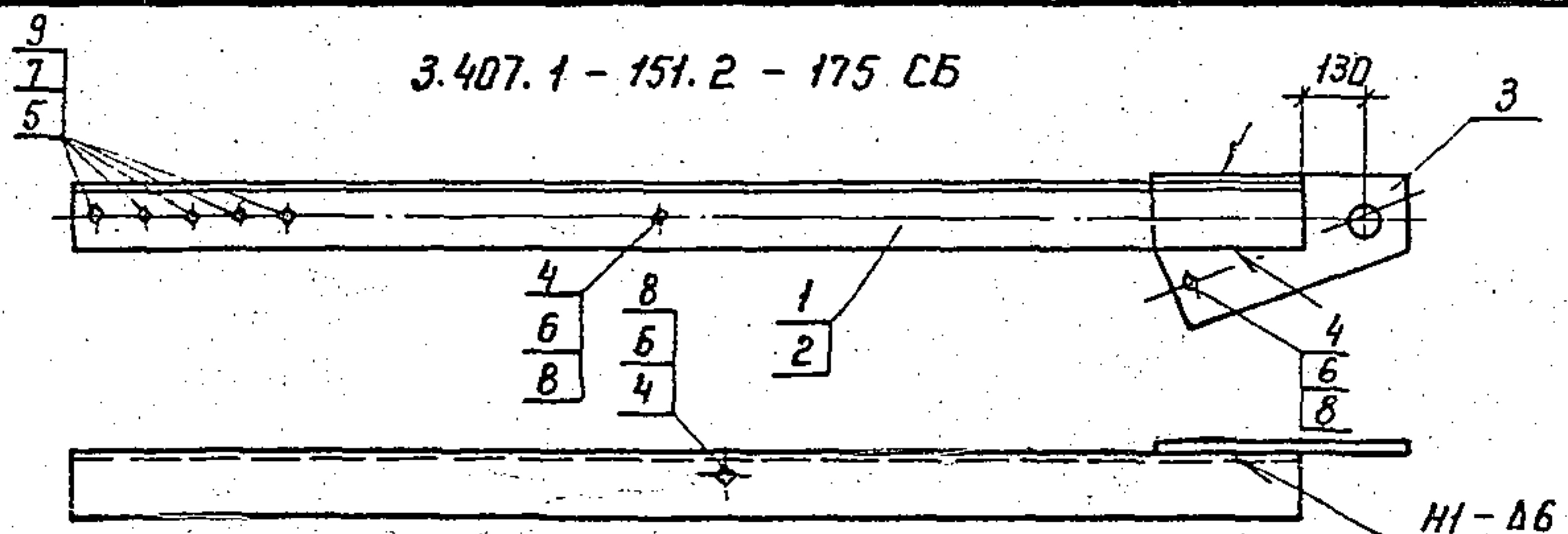
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,9	1:2

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	

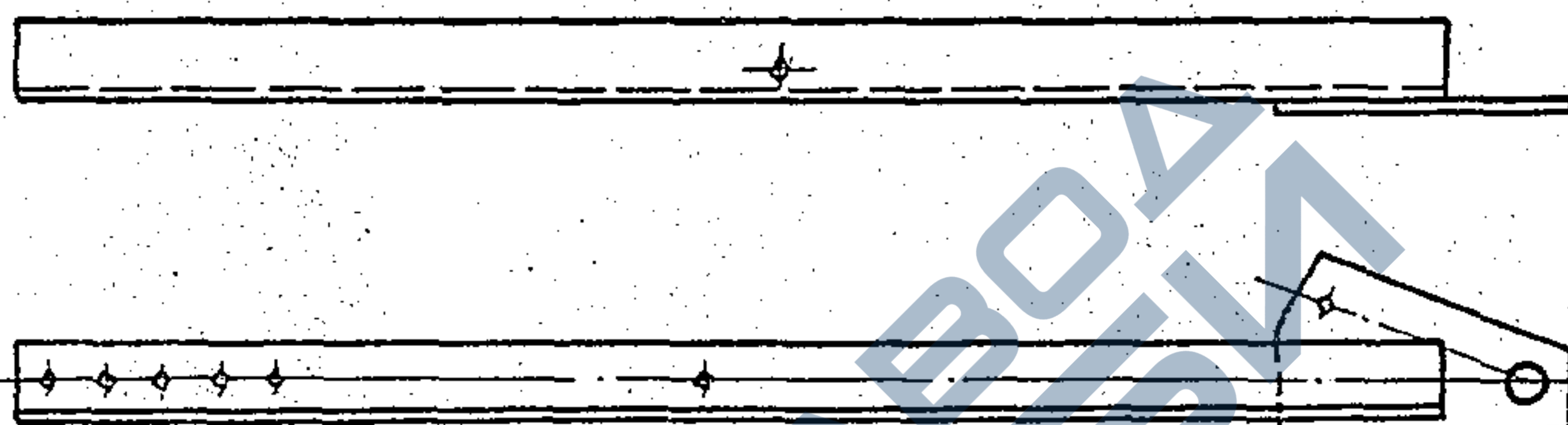
Копир. Мей

Формат А4

2594/4



3.407.1 - 151.2 - 175 СБ - 01 - зеркальное отражение
остальное см. - 3.407.1 - 151.2 - 175 СБ



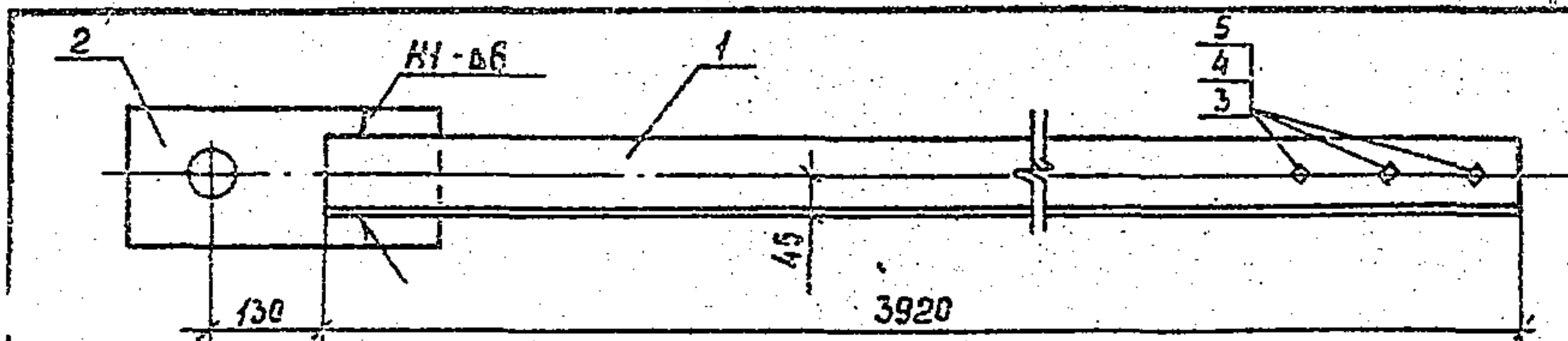
1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

Шиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №				3.407.1 - 151.2 - 175 СБ		
				Тяги С 167, С 168		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	125,9	—
				Лист 1	Листов 2	
Зав. НИИ КЭС Горелов				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ГНП Пунчук				Северо-Западное отделение		
Рук. зб. Гольперин				Ленинград		
Н. контр. Орлов						
Проберин Логинова						
Ст. инж. Соловьев						

Копир. № 1

формат А4

2594/4

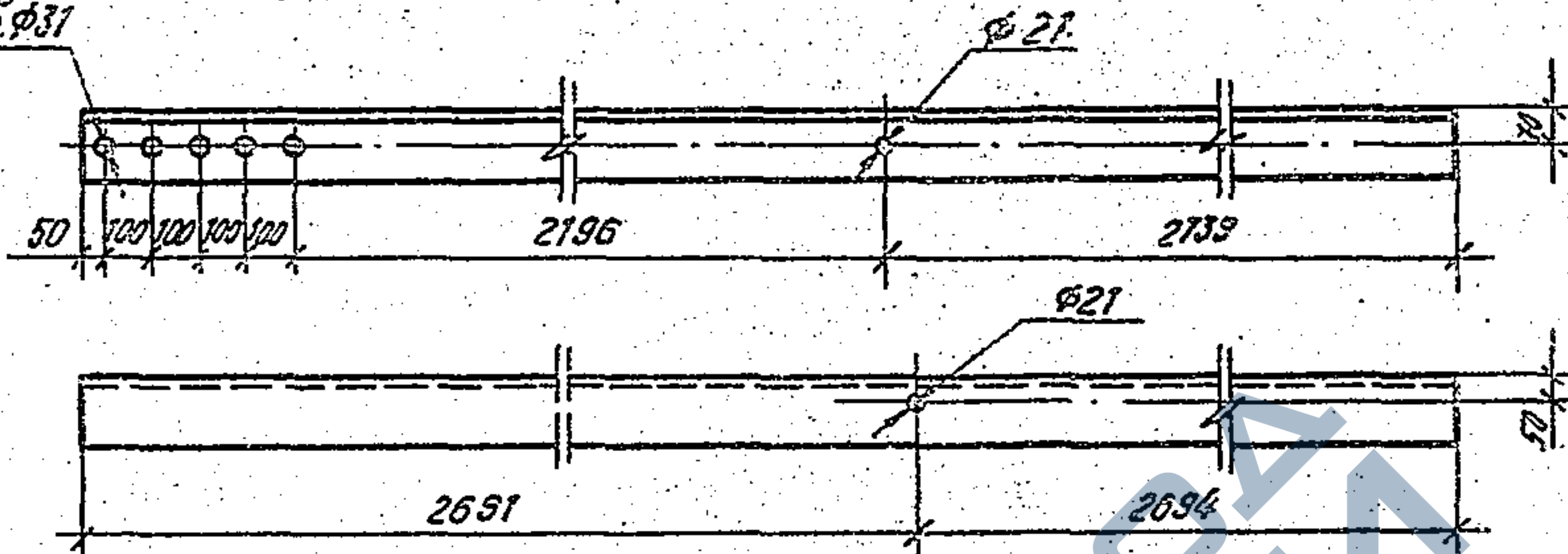


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1 - 151.0 - 00010	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 176 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4		1	3.407.1 - 151.2 - 179	Распорка М266	1	
A4		2	3.407.1 - 151.2 - 180	Пластина М267	1	
				Стандартные изделия		
		3		болт М30-8g x 90.46 ГОСТ 7798-70	3	0,75кг
		4		Гайка М30 - 7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,22кг
		5		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	6	0,07кг

Шифр изделия		Взам. инв. №	
Шифр материала		Подпись и дата	
Заб. инв. №		Тяга С 169	
ГЦП		Сборочный чертеж	
Рук. гр.		Этадия	
Н. контр.		Масса	
Проверил		Масштаб	
Ст. инж.		Лист	
		Листов	
		Энергосетьпроект	
		Северо-Западное отделение	
		Ленинград	

3.407.1 - 151.2 - 177

50мм.φ31



3.407.1 - 151.2 - 177-01 - зеркальное отражение
остальное см. - 3.407.1 - 151.2 - 177



3.407.1 - 151.2 - 177

Пояса М 263
М 264

Стадия	Масса	Масштаб
Р	104,5	1:20

Зав.НИИЭС	Горелов	Горелов	7.06.88
Г.И.П.	Панчук	Панчук	7.06.88
Рук. гр.	Галоперин	Галоперин	7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Погинава	Погинава	7.06.88
Ст. инж.	Салита	Салита	7.06.88

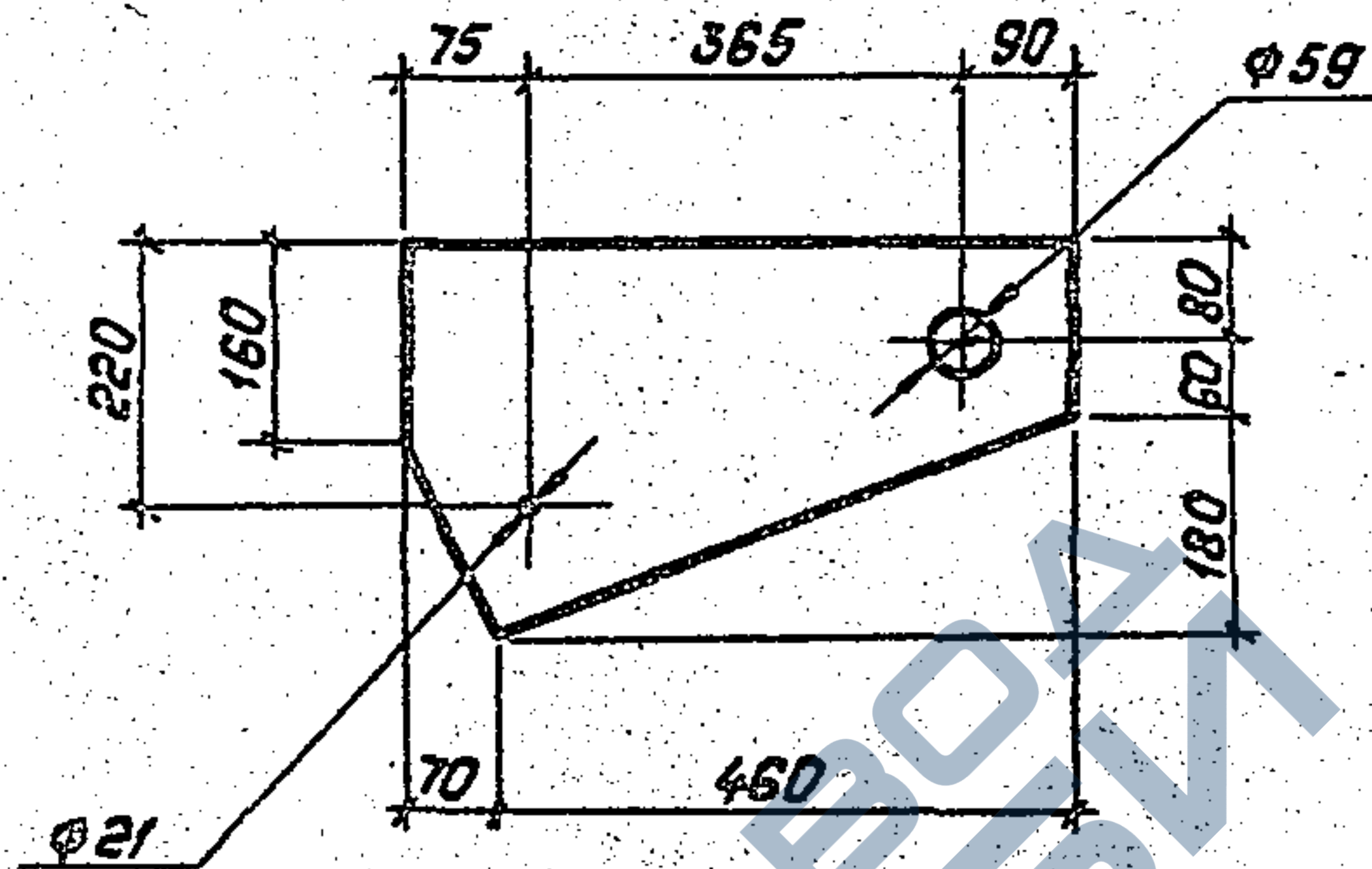
Уголок 140×140×9 ГОСТ 8509-86
ВСтЗпс 6 ТУ 14-1-3023-80
L=5385

Лист	Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	Северо-Западное отделение
Ленинград	

Копир. Мей

Формат А4

2594/4



Исполнитель: Подпись и дата

Зав. участка	Горелов	Подпись	Дата
Г.И.П.	Пунчук	Подпись	Дата
Р.К.З.Р.	Гальперин	Подпись	Дата
Ч.Контр.	Овоща	Подпись	Дата
Инженер	Лозинский	Подпись	Дата
Ст. инженер	Белуха	Подпись	Дата

3.407.1-151.2-178

Пластина №265

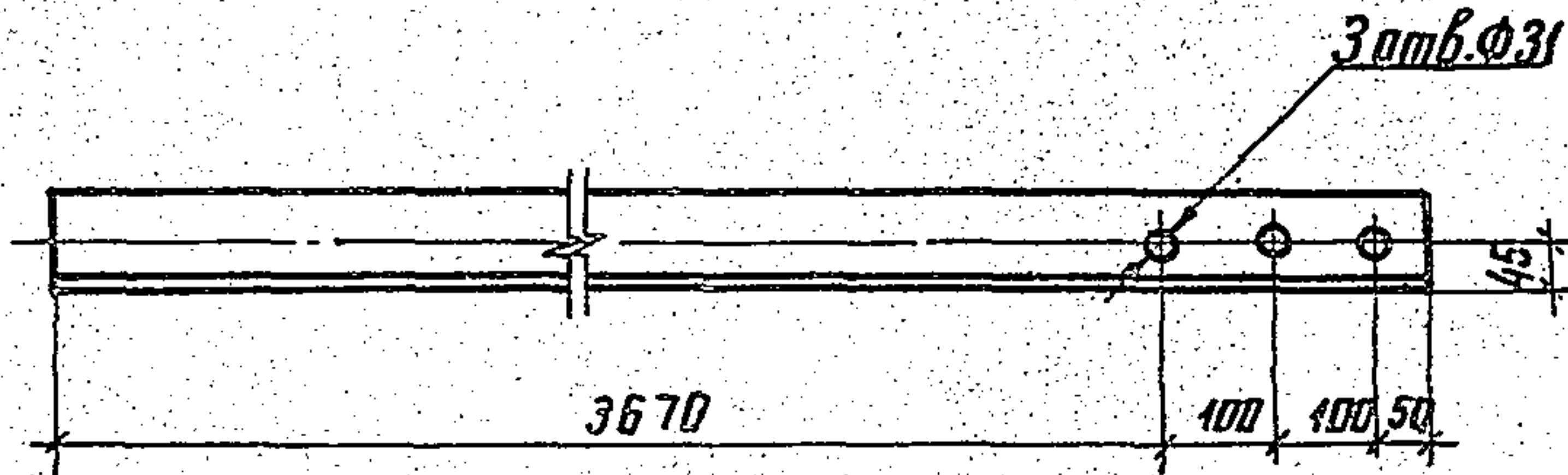
Стадия	Касса	Насштаб
Р	14.9	1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Лист 16x320 ГОСТ 19903-74
L=580 В Ст 3сп 57414-1-3023-80

Копировал: Повад

Формат: А4

2594/6



3.407.1-151.2-179

Распорка М266

Стандия	Масса	Масштаб
Р	37.8	1:10
Лист	Листов	
1	1	

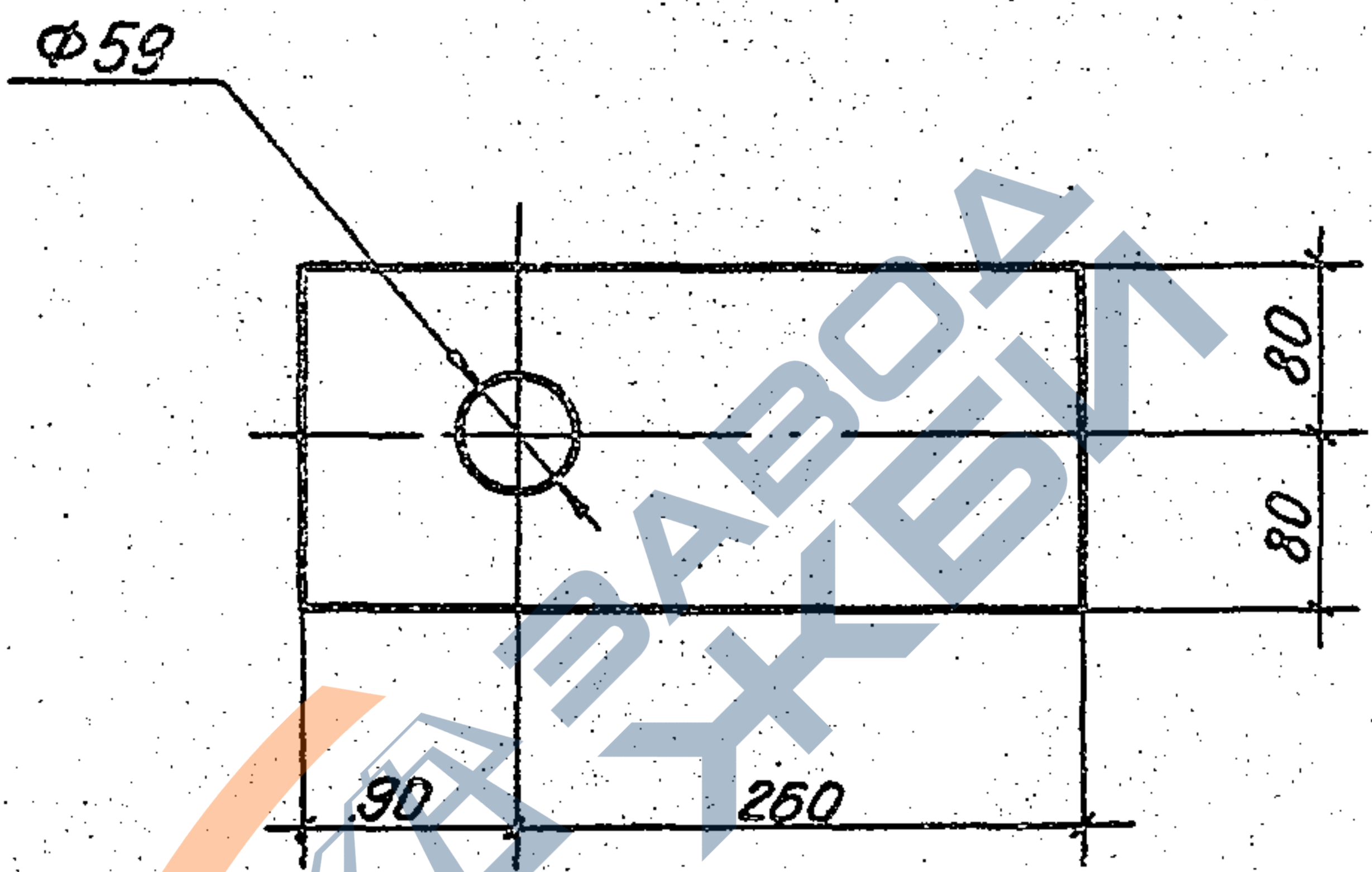
Заб. нилкэ	Горелов	Лист	7.06.88
ГИП	Пунчук	Лист	7.06.88
Руч. эр.	Гальперин	Лист	7.06.88
Н. контр.	Орлов	Лист	7.06.88
Проверил	Логинова	Лист	7.06.88
Л.т. шк.	Солнце	Лист	7.06.88

Уголорк 30x90x7 ГОСТ 8509-86
L=3920 Вст 3исбТУ4-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Янв

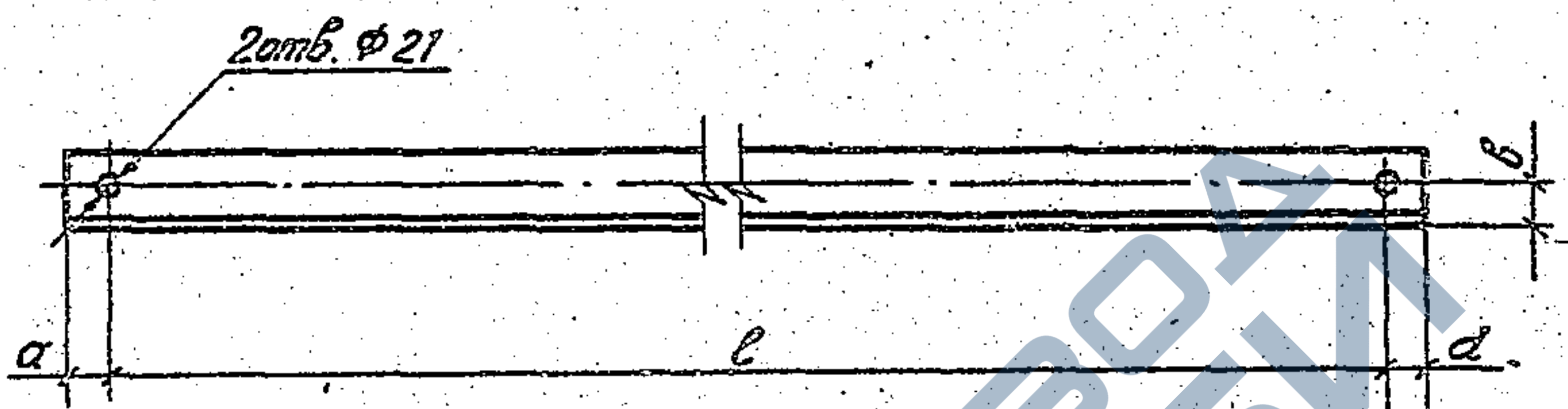
формат А4
2594/14



ИИВ и подл.	Взам. инв. №						
	Подпись и дата						
					3. 407.1 - 151.2 - 180		
					Пластина М267	Стадия	Масса
						Р	6,7
						Лист	Листов
	Зав. ИИИЗ	Горелов		7.06.88	Полоса 16x160 ГОСТ 103-76 L = 350 В СтЗ сп 5ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
	ГИП	Пинчук		7.06.88			
	Рук. гр.	Гальперин		7.06.88			
	Н. контр.	Орлова		7.06.88			
	Провер.	Богорад		7.06.88			
	Ст. инж.	Салыта		7.06.88			

Копир. Мей

Формат А4



Обозначение	Марка	Сечение уголка, мм	b, мм	a, мм	b, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 181	М 268	50*50*5	670	35	30	2,8
- 01	М 269	63*63*5	1525	35	30	7,7
- 02	М 270	90*90*7	3425	35	40	33,7

3.407.1 - 151.2 - 181

Распорки М 268 ,
М 269 , М 270

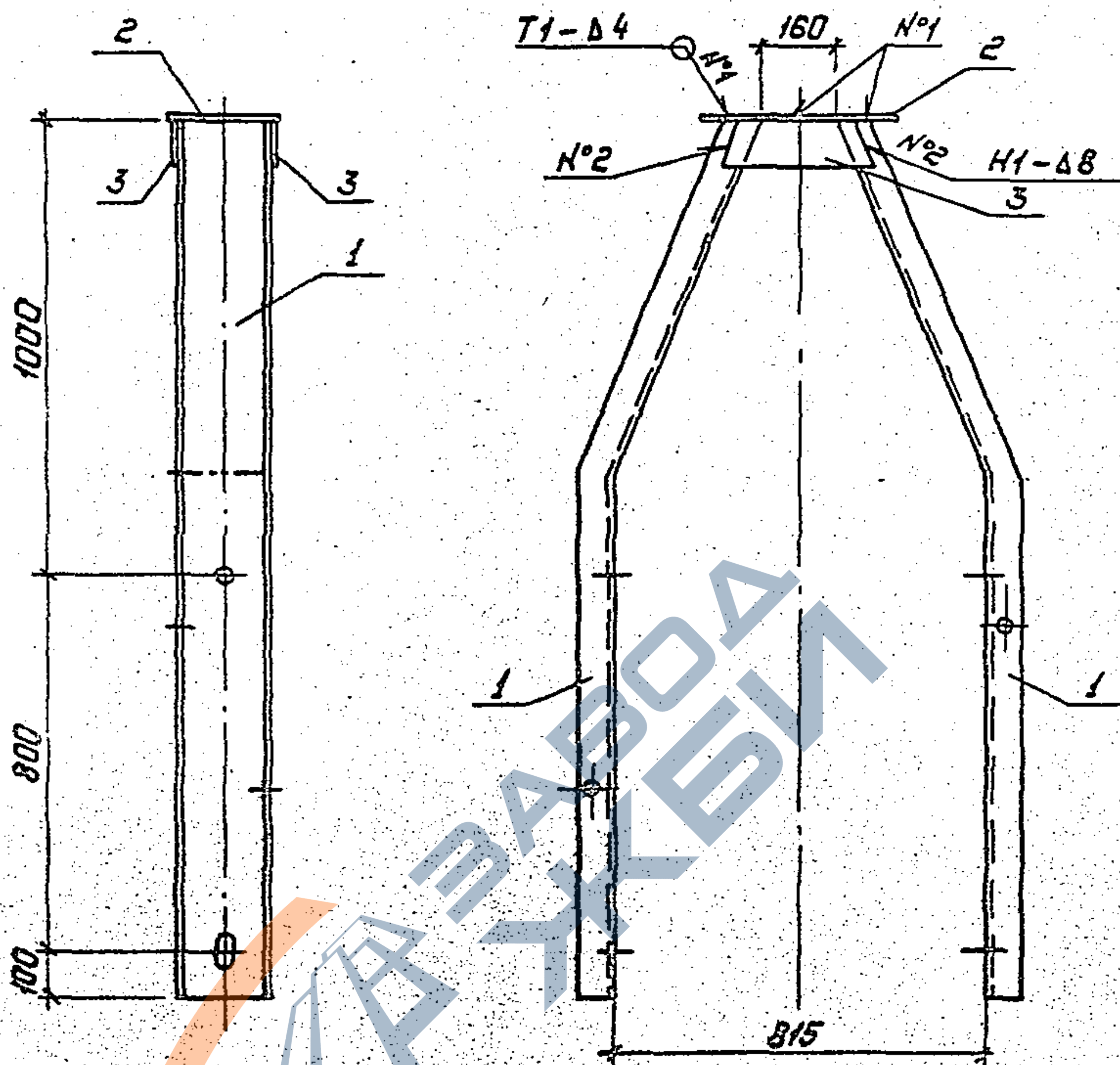
Уголки ГОСТ 8509-86
В Ст3псБТУ14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист		Листов
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Мел

Формат А4

2594/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. №

Подпись и дата

Шифр эксп.

Т.Н.И.Н.Э.	Горелов	<i>[Signature]</i>	20.06.88
И.П.	Пукчук	<i>[Signature]</i>	20.06.88
С.И.К.Р.Д.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	20.06.88
Ч.К.Е.Т.Р.	Орлова	<i>[Signature]</i>	20.06.88
Р.О.Б.Е.Р.И.Н.	Логанова	<i>[Signature]</i>	20.06.88
Т.И.Н.Э.	Салютта	<i>[Signature]</i>	20.06.88

3.407.1-151.2-182 СБ

Тросостойка С170
 Сборочный чертеж

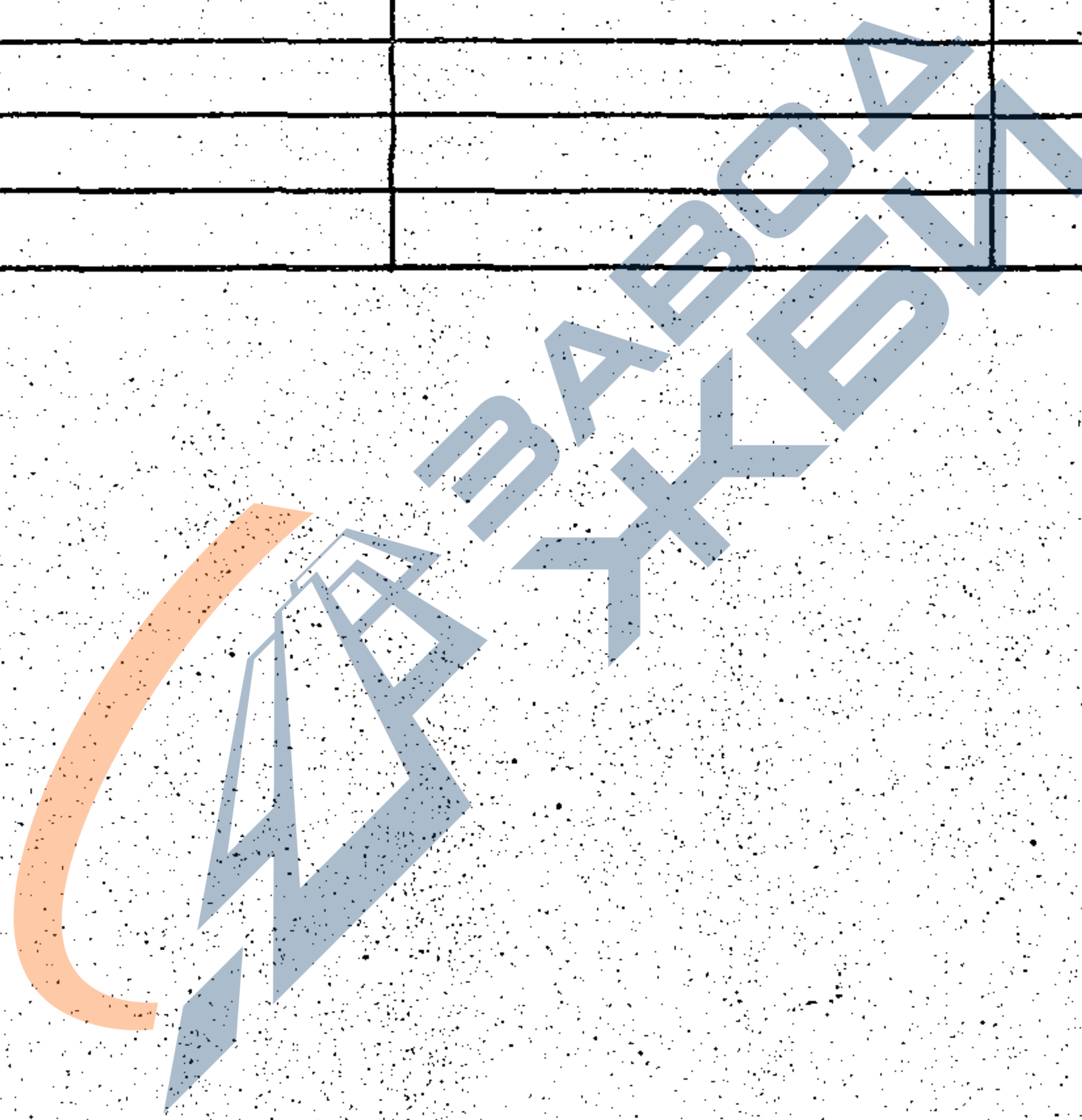
Стадия	Масса	Масштаб
Р	86,4	1:15
Лист 1	Листов: 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"		
Северное отделение		
Ленинград		

Копировал: Пальс

Формат: А4

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			З. 407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание		
A4			З. 407.1 - 151.2 - 182 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		З. 407.1 - 151.2 - 184	Пояс М 271	2	
A4	2		З. 407.1 - 151.2 - 186	Пластина М 273	1	
A4	3		З. 407.1 - 151.2 - 188	Пластина М 275	2	



З. 407.1 - 151.2 - 182

Зав. м.к.э.с.	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Рук. гр.	Гольперин	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Провер.	Логинава	<i>[Signature]</i>	6.07.88
Ст. инж.	Салитта	<i>[Signature]</i>	6.07.88

Тросостойка С 170
Спецификация

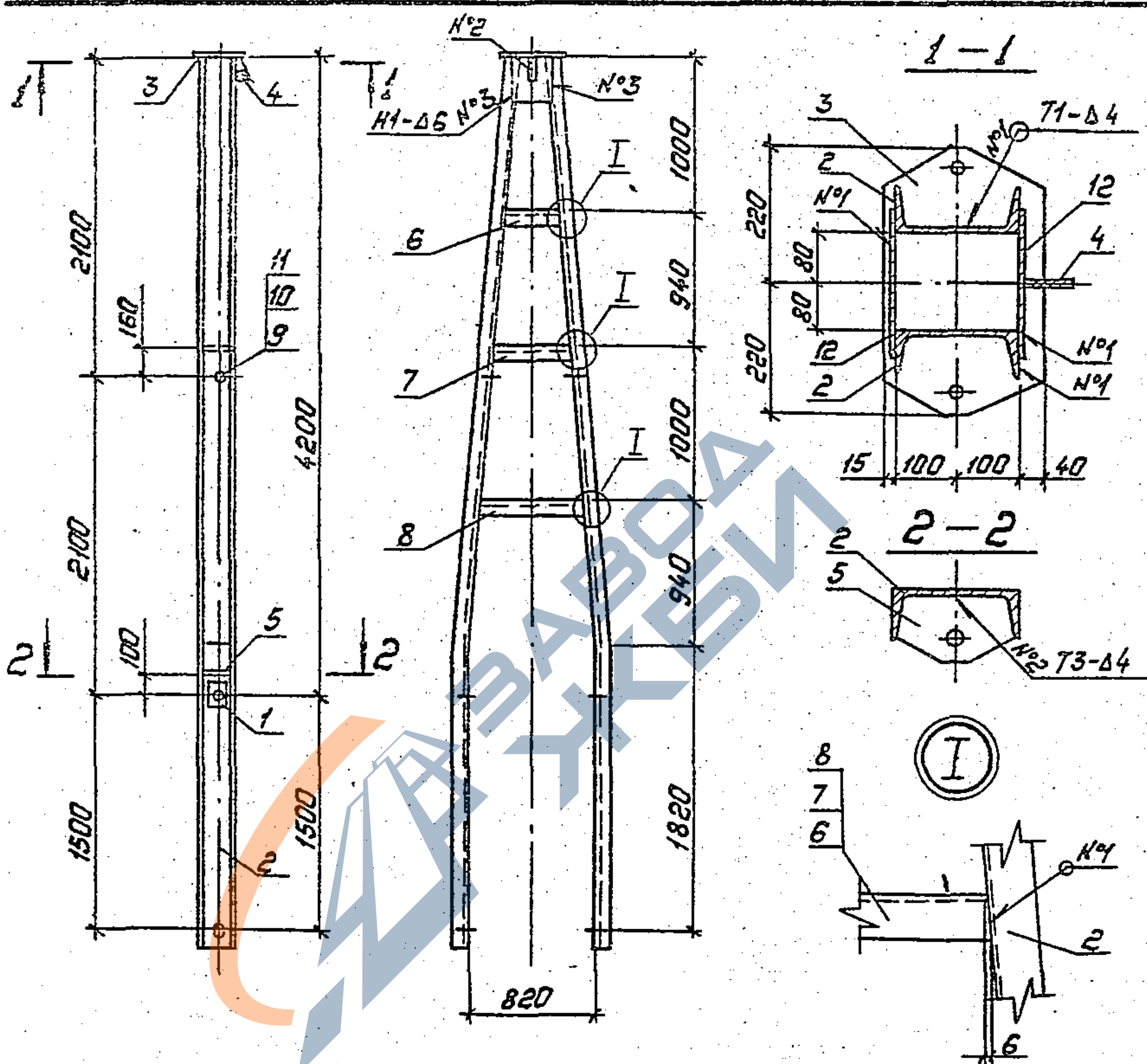
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауб-

Формат А4

2594/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2.

Спецификацию см. лист 2.							
Взам. инв. №	Подпись и дата	Шифр	Имя	Подпись	Дата	3.407.1-151.2-183 СБ	
Шифр	Имя	Подпись	Дата	Зав. инж.	Горелов	1.06.88	Тросостойка С171
Шифр	Имя	Подпись	Дата	Рук. гр.	Пинчук	1.06.88	Сборочный чертеж
Шифр	Имя	Подпись	Дата	Н. контр.	Гальперин	1.06.88	
Шифр	Имя	Подпись	Дата	Проверил	Орлова	1.06.88	
Шифр	Имя	Подпись	Дата	Ст. инж.	Богорад	1.06.88	
Шифр	Имя	Подпись	Дата		Салута	1.06.88	
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				
Шифр	Имя	Подпись	Дата				

Котировал: Пятис

Формат: А4

2594 / 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1-151.0 - 000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2 - 183 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		3.407.1-151.2 - 106	Пластина М 154	2	
A4	2		3.407.1-151.2 - 185	Пояс М 272	2	
A4	3		3.407.1-151.2 - 187	Пластина М 274	1	
A4	4		3.407.1-151.2 - 189	Пластина М 276	1	
A4	5		3.407.1-151.2 - 190	Пластина М 277	2	
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72		
				ВстЗпсб 7414-1-3023-80		
Б4	6		3.407.1-151.2 - 183 СБ	Распорка М 279, L = 340	1	6,3 кг
Б4	7		3.407.1-151.2 - 183 СБ	Распорка М 280, L = 500	1	9,2 кг
Б4	8		3.407.1-151.2 - 183 СБ	Распорка М 281, L = 675	1	12,4 кг
				Стандартные изделия		
	9			Болт М30-89 x 80. 46	2	0,61 кг
				ГОСТ 1798-70		
	10			Гайка М30 - 7Н.4	2	0,22 кг
				ГОСТ 5915-70		
	11			Шайба 30 - 004	4	0,07 кг
				ГОСТ 11371-78		
				Материалы		
	12			Лист 6x240 ГОСТ 19903-74	2	3,4 кг
				ВстЗпсб 7414-1-3023-80		
				L=300		

3.407.1-151.2-183

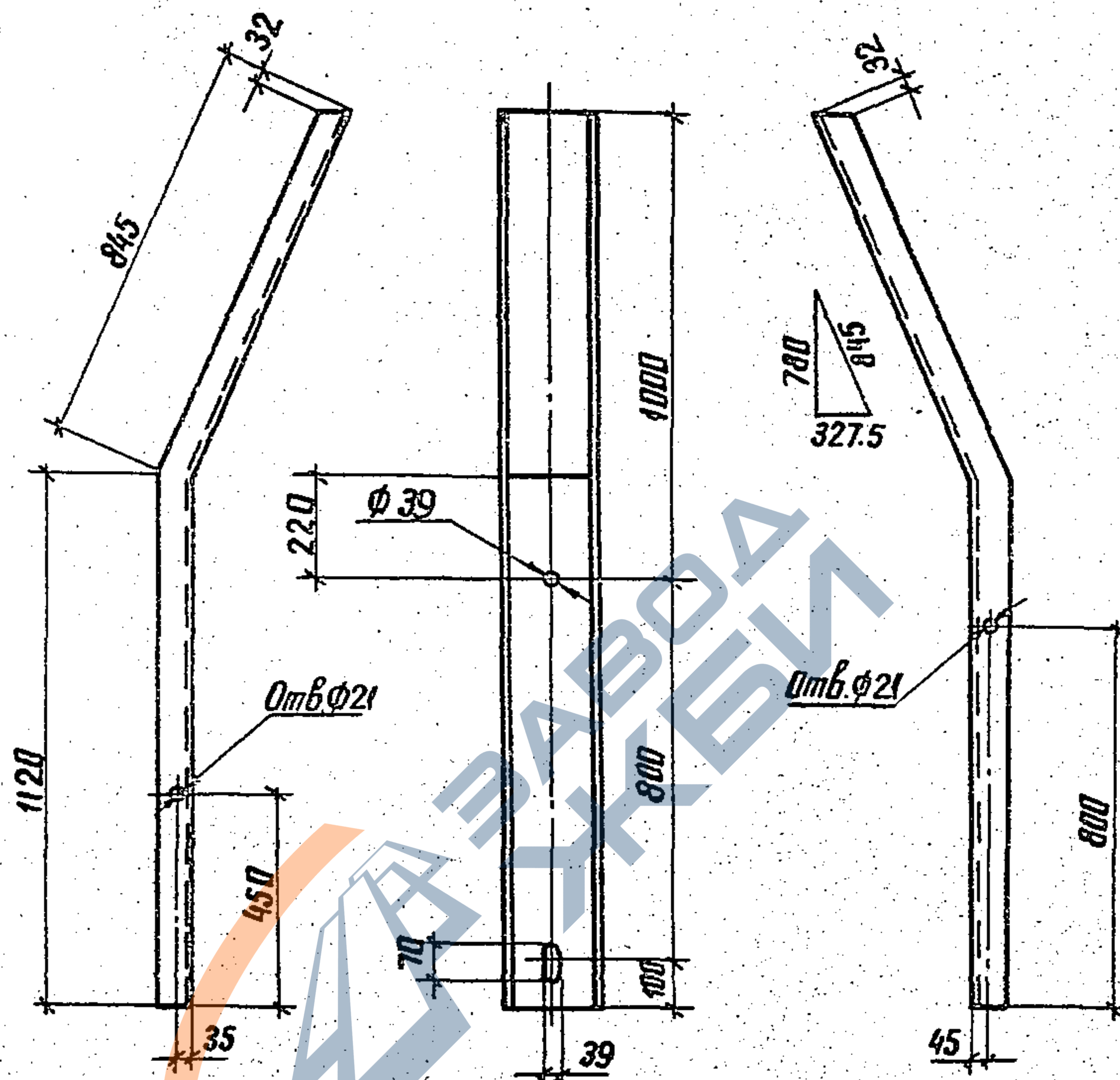
Тросостайка С177
Спецификация

Страниц	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копировал Ауд

Формат А4

2596/4



Гнуть в горячем состоянии

3.407.1-151.2-184

Зав. н.к.з.	Горелов	106.88
Гип	Пунчук	106.88
Р.ч.к. зр.	Гладерин	106.88
Контр.	Орлов	106.88
З.р.б.р.и.к.	Логинов	106.88
Ст. инж.	Салитов	106.88

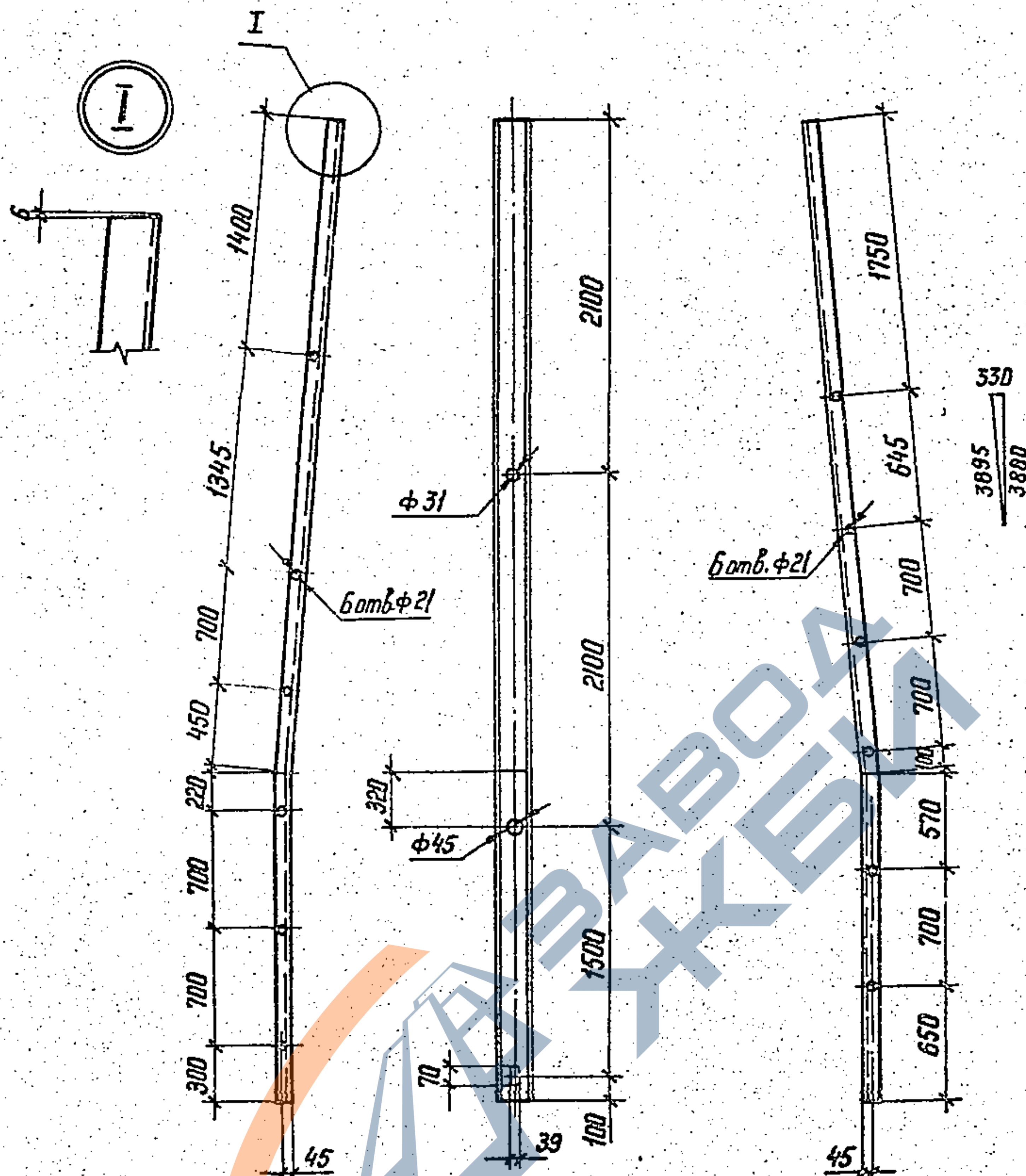
Пояс М271

Швеллер 20 ГОСТ 8240-86
ВСтЗпсб ТУ 14-4-3023-80
L=1965

Стадия	Масса	Масштаб
Р	36.2	1:15
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Анн

формат А4
2594/4



3.407.1- 151.2 - 185

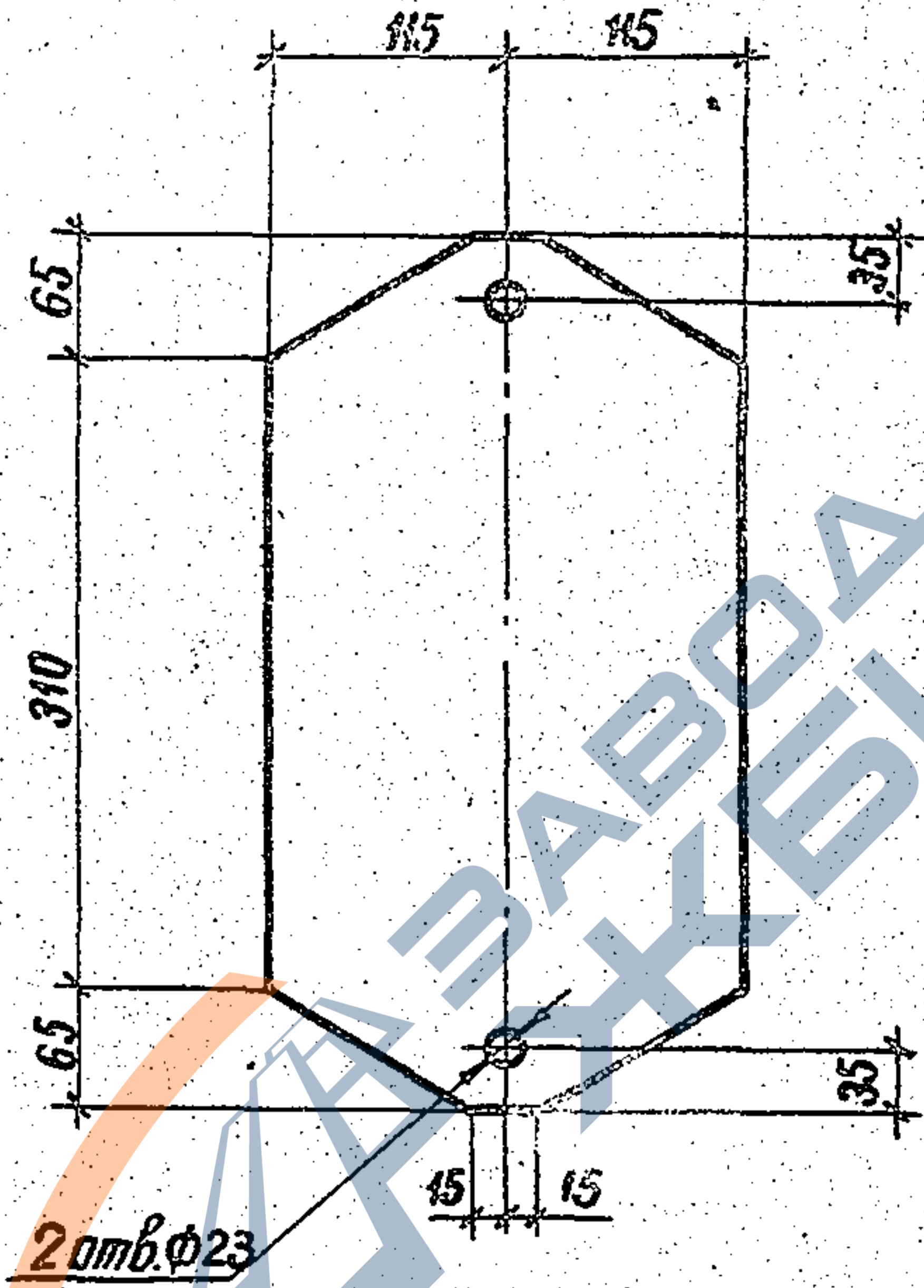
Пояс М 272

Стадия	Масса	Масштаб
Р	107,0	1:40 1:10
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копир. Кат.

Формат А4

2594/4



ИНВ № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. н.к.з.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88
ГИП	Пунчук	<i>Пунчук</i>	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88
Н.контр.	Орлова	<i>Орлова</i>	7.06.88
Проверил	Логина	<i>Логина</i>	7.06.88
Ст. инж.	Салит	<i>Салит</i>	7.06.88

3.407.1-151.2-186

Пластина М273

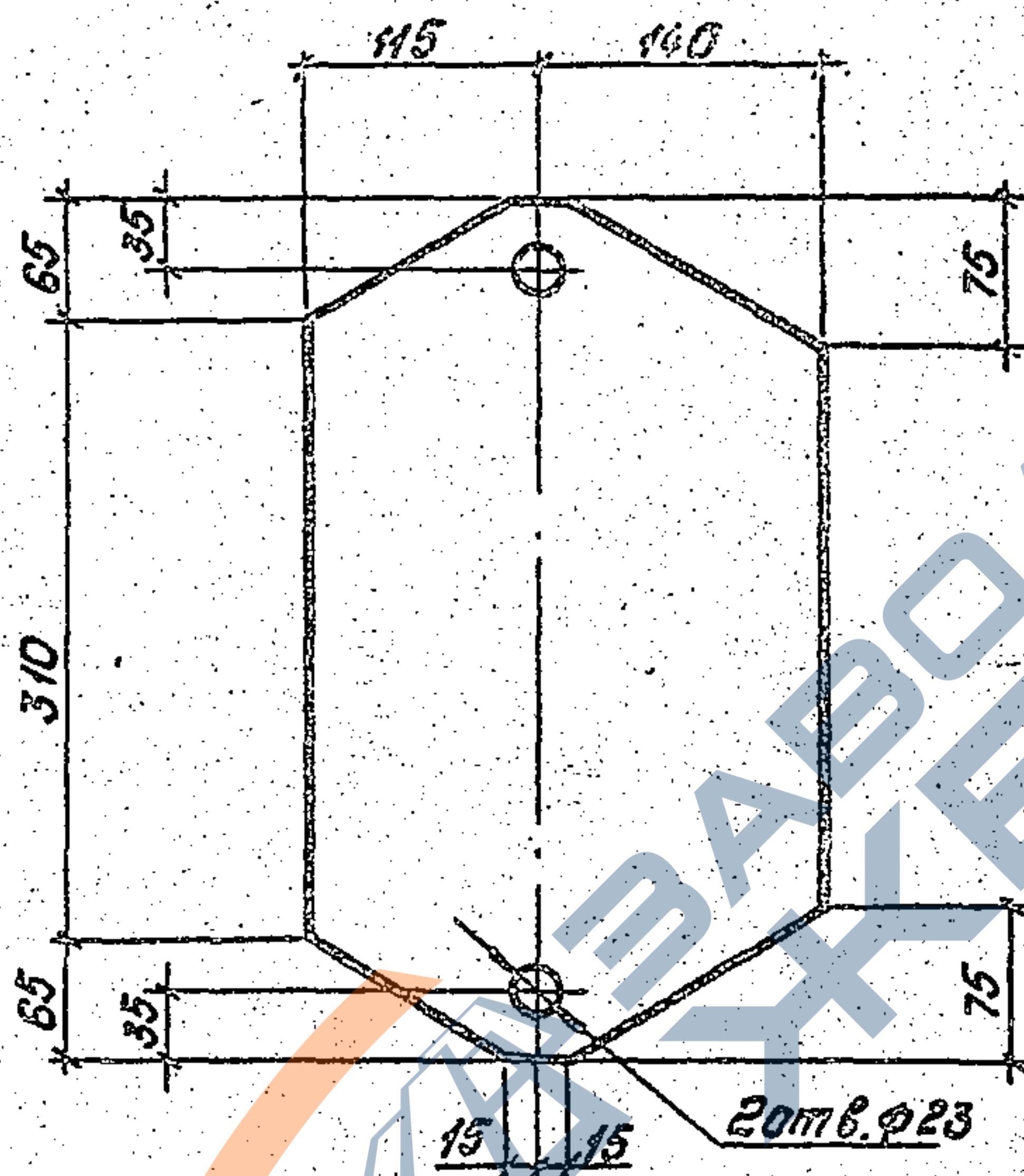
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	1:1	1:5
Лист	Листов	
1	1	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Лист 16х 230 ГОСТ 19903-74
L= 440 ВстЗеп5ТУ14-1-3023-80

копир. Анис

формат А4

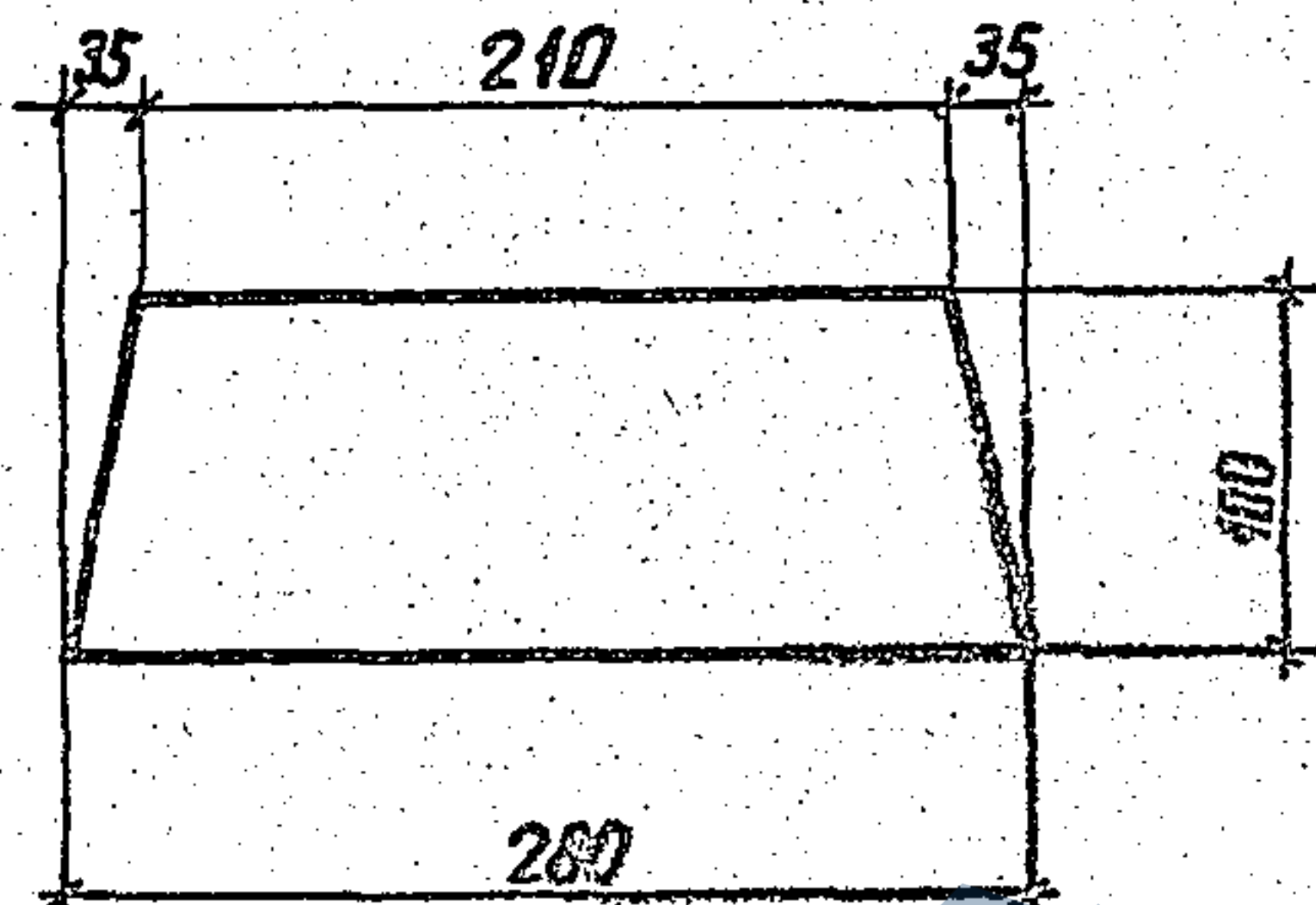
2594 / 4

[illegible]

Копировал: Польс

Формат: А4

2594 / 4



МОНАСТЫР

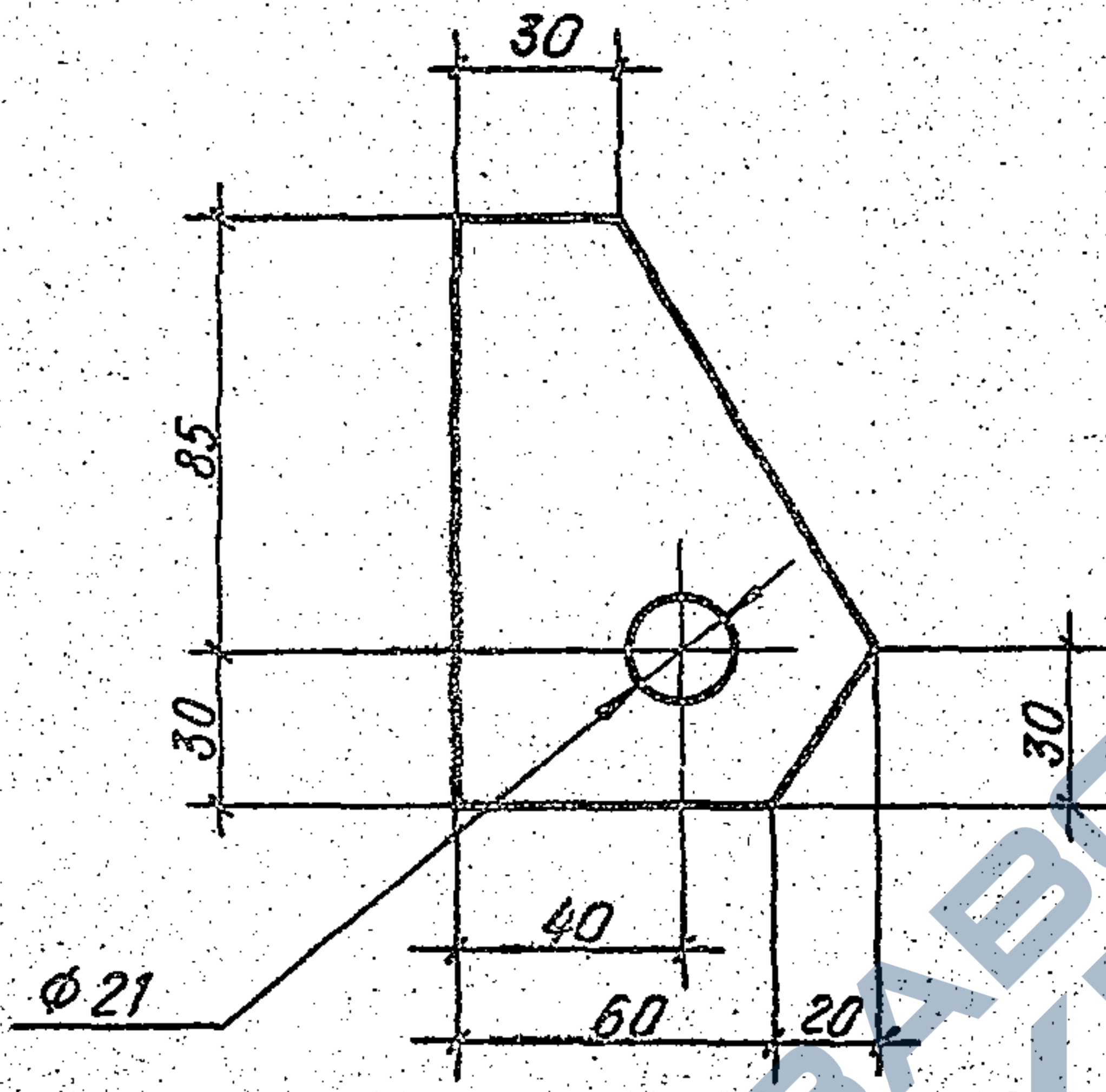
УЗДА. ИВ. №

[illegible]

копир. Дино

Формат А4

2594/4



Инв. № подл. Подпись и дата

Э. 407.1 - 151.2 - 189

Зав. НИИ	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88
Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н. контр.	Пролова	Пролова	7.06.88
Пробер.	Богорад	Богорад	7.06.88
Ст. инж.	Салита	Салита	7.06.88

Пластина М 276

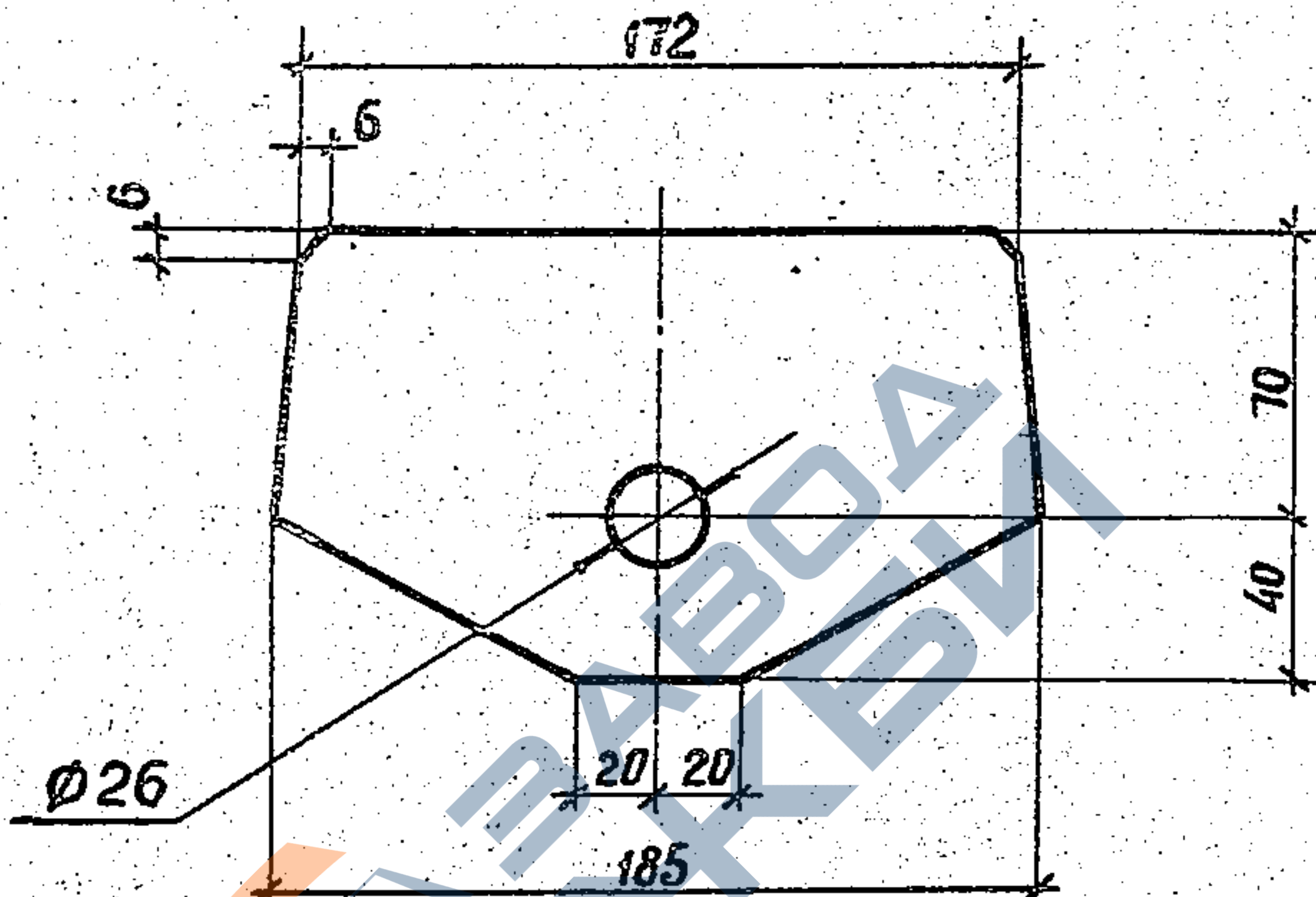
Полоса 6x80 ГОСТ 103-16
L=115 В Ст 3пс67914-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир. Мел

Формат А4

2594/1

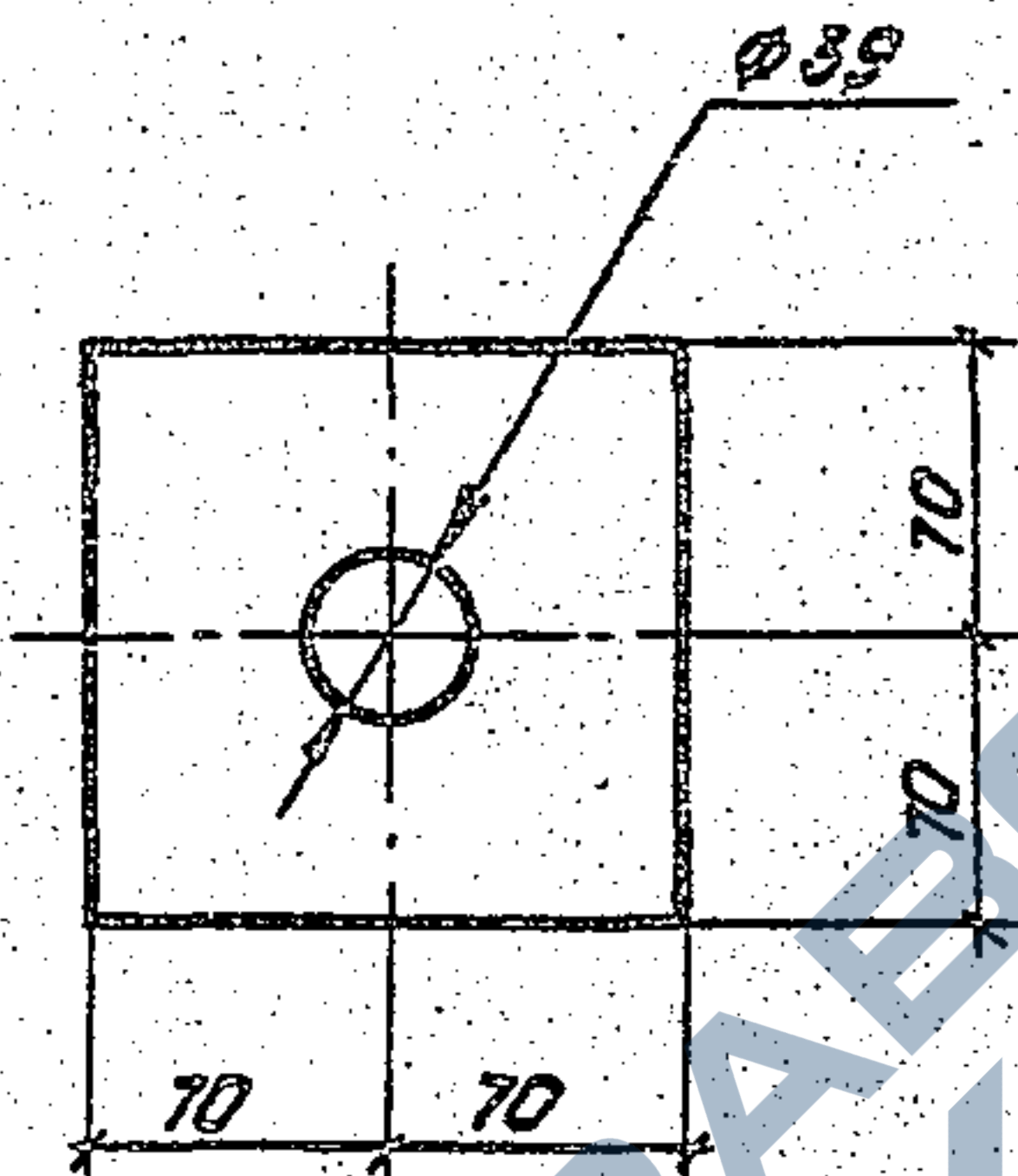


ИНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №					
				3.407.1-151.2-190			
Зав. н.и.к.з.	Горелов	<i>Горелов</i>	7.06.88	Пластина М 277	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук	<i>Пинчук</i>	7.06.88		Р	3.3	1:2.5
Рук.-гр.	Гальперин	<i>Гальперин</i>	7.06.88		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлов	<i>Орлов</i>	7.06.88	Полоса L=185	25x110 ГОСТ 103-76		
Проектир.	Богород	<i>Богород</i>	7.06.88		ВстЗсп5ТУ4-13023-80		
Ст. инж.	Салита	<i>Салита</i>	7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

копир. Ани

2594 1/4

формат А4



УНБ, не подписывать и дату ВЗЛОМЧИВ

3.407.1-151.2-191

Пластина М278

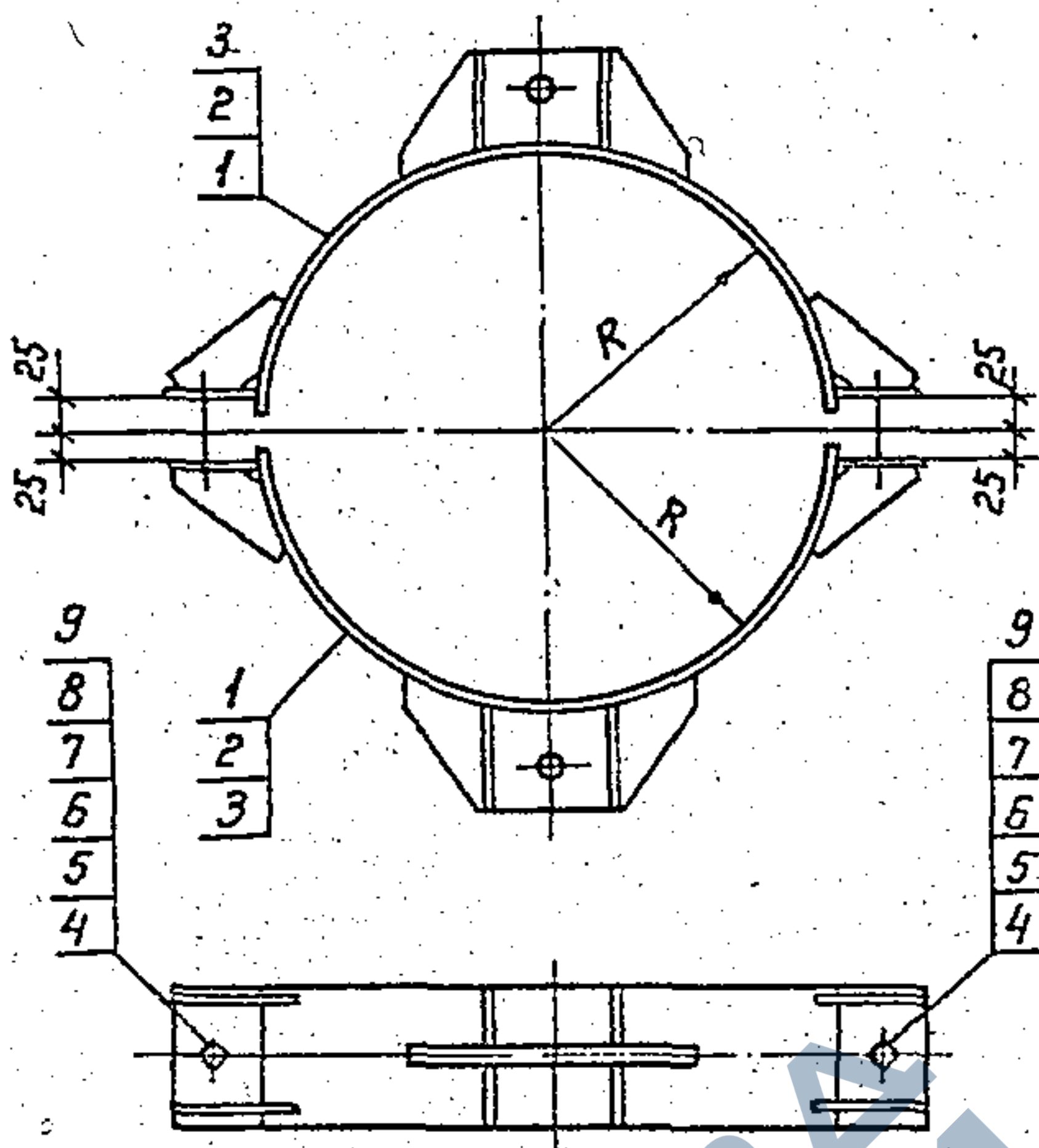
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.9	1:4
Лист		Листов
Энергосетьпроект		Северо-Западное отделение Ленинград

Зав. НУП	Горелов	Горелов	7.06.88
ГИП	Гинчук	Гинчук	7.06.88
Рук.вр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проберил	Багосад	Багосад	7.06.88
Ст.инж.	Салитов	Салитов	7.06.88

Полоса 6x140 ГОСТ 103-76
ВСт 3 пс БТУ 14-1-3023-80
L=140

Копировал: Польве

Формат: А4



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 192 СБ	С 172	230	18,2
- 01	С 173	250	24,5
- 02	С 174	260	24,9

Спецификация см. лист 2

Шифр: 10000 Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. НИИ КЭС	Горелов	1.06.88
ГНП	Пинчук	1.06.88
Рук. зр	Гольперин	1.06.88
Инж. контр	Орлова	1.06.88
Проверил	Солита	1.06.88
Инженер	Логинава	1.06.88

3.407.1 - 151.2 - 192 СБ

Хомуты С 172 ÷ С 174
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копир Кат

формат А4

2594/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	
А4			3.407.1-151.2-192 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4	1		3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомут С 177	2			
А4	2		-01	Полухомут С 178		2		
А4	3		-02	Полухомут С 179			2	
				<u>Стандартные изделия</u>				
	4			Болт М24-89х110.40 ГОСТ 7798-70	2			0,51 кг
	5			Болт М36-89х130.46 ГОСТ 7798-70		2	2	1,47 кг
	6			Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2			0,11 кг
	7			Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70		2	2	0,38 кг
	8			Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4			0,03 кг
	9			Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78		4	4	0,11 кг

ВЗЛОМЧИВА

ПОРЯДОК ЧИСТА

ИМ. НА ЛАТ.

Зав. ИЛКЭС	Горелов	Горелов	6.01.88
Г.И.П.	Пинчук	Пинчук	6.01.88
Рук. гр.	Гольперин	Гольперин	6.01.88
Н. контр.	Орлов	Орлов	6.01.88
Прокер.	Солнцев	Солнцев	6.01.88
Инжен.	Логинцев	Логинцев	6.01.88

3.407.1-151.2-192

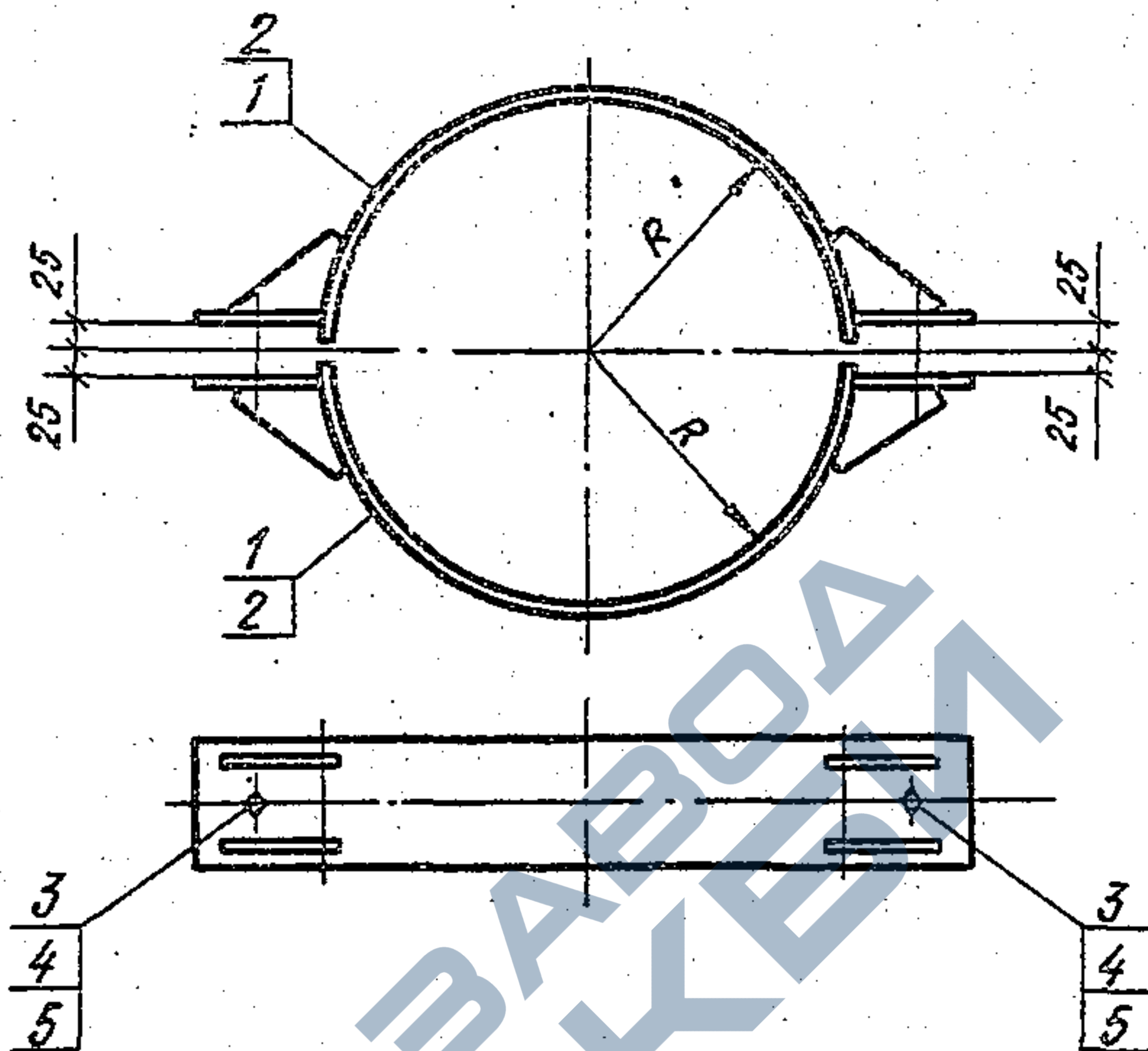
Хомуты С 172 ÷ С 174
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал дуб.

Формат А4

2594/4.



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 193 СБ	с 175	240	16,5
-01	с 176	275	17,7

Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1-151.2 - 193 СБ			
			Хомуты обводные с 175, с 176 Сборочный чертеж			
			Стадия	Масса	Масштаб	
			Р	см. табл.	—	
			Лист 1		Листов 2	
			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград			
			Зав. НИИ ПЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Г.И.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
			Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Проверил	Богорад	<i>[Signature]</i>	7.06.88			
Ст. инж.	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88			

Копир. ММ

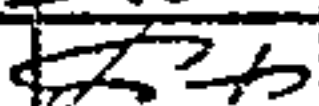
Формат А4

2594/4

301

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наимено- вание	Кол. на			Приме- чание
				-	01		
			Документация				
А4		3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×		
А4		3.407.1-151.2-193 СБ	Сборочный чертеж	×	×		
			Сборочные единицы				
А4	1	3.407.1-151.2-195 СБ	Полухомут С 180	2			
А4	2	- 01	Полухомут С 181	2			
			Стандартные изделия				
	3		Болт М36-89х130.46 ГОСТ 7798-70	2	2		1,47 кг
	4		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2		0,38 кг
	5		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0,11 кг

Шифр докум. Подпись и дата Организация

Зав. н.ч.к.с.	Горелов		6.07.88
Г.И.П.	Пичицук		6.07.88
Рук. гр.	Гальперин		6.07.88
Н. контр.	Орлова		6.07.88
Провер.	Богорад		6.07.88
Ст. инж.	Солита		6.07.88

3.407.1-151.2-193

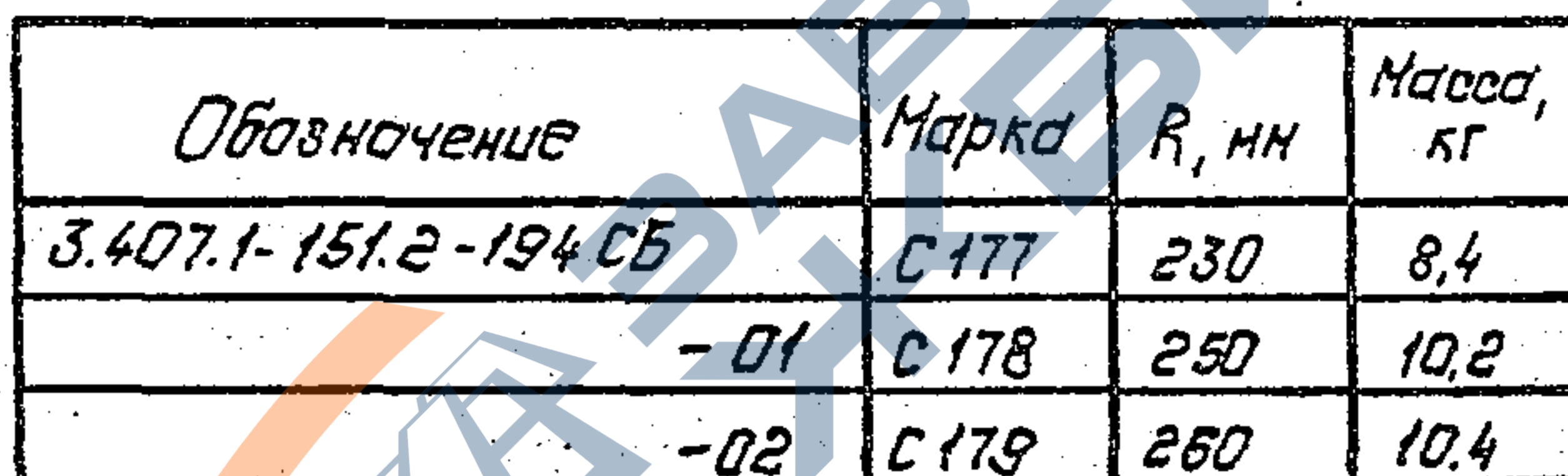
Хомуты обводные
С 175, С 176
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал АУБ

Формат А4

2594/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2.

Уч. № по шп.	Подпись и дата	Взм. инв. №
Зав. уч. №	Горелов	1.06.88
Г.П.	Пунчук	1.06.88
Рук. в.р.	Гольперин	1.06.88
Н.контр.	Соловьев	1.06.88
Г.б.в.р.	Богород	1.06.88
Г.т. инж.	Солнцов	1.06.88

3.407.1-151.2-194СБ

Полусомуты С177-С179

Сборочный чертеж

Студия	Насед	Насштаб
Р	см. табл.	—

Лист 1

Листов 2

"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"

Северо-Западное отделение

Ленинград

Котировал: Полес

ප්‍රථමය: 44

2594/4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					—	01	02	
				<u>Документация</u>				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-194 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
A4	1		3.407.1-151.2-118-01	Пластина М164	1			
A4	2		-03	Пластина М166		1		
A4	3		-04	Пластина М167			1	
A4	4		3.407.1-151.2-123	Пластина М187	2			
A4	5		3.407.1-151.2-124	Пластина М189	4			
A4	6		-01	Пластина М190		4	4	
A4	7		3.407.1-151.2-199	Пластина М284	1			
A4	8		-01	Пластина М285		1		
A4	9		-02	Пластина М286			1	
A4	10		3.407.1-151.2-201	Пластина М289	2	2		
A4	11		3.407.1-151.2-202	Пластина М290	4	4	4	



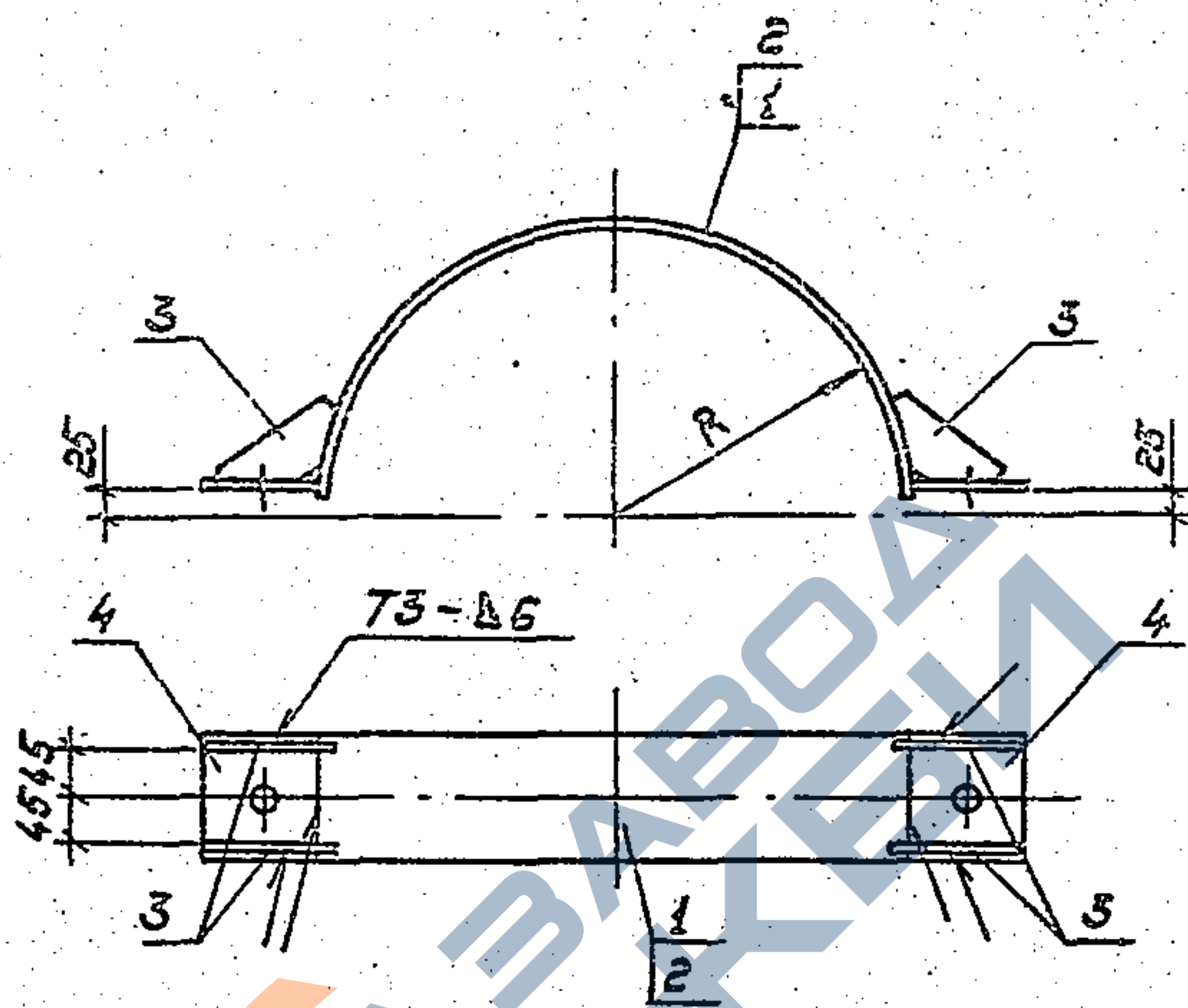
Эксплуатация
Дата и осм
и

				3.407.1-151.2-194		
Зав. ИЧЛЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	6.07.88	Полукомуты С177+С179 Спецификация		
Гип	Пиччук	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Рук. гр.	Гальперич	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Н. контр.	Орлов	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Провер.	Богород	<i>[Signature]</i>	6.07.88			
Ст. инж.	Солитя	<i>[Signature]</i>	6.07.88	Стадия Лист Листов Р 2 2 ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера-Западное отделение Ленинград		

Копирован дубль

Формат А4

2594/4



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 195 СБ	С180	240	6,2
-01	С181	275	6,8

- 1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

3.407.1 - 151.2 - 195 СБ			
Полужонуты обводные С180, С181 Сборочный чертеж			
Зав. НИИ КЭС	Горелов	1.06.88	Стадия
ГИП	Пинчук	1.06.88	Р
Рис. гр.	Гальперин	1.06.88	Масса
Н. контр.	Орлова	1.06.88	см. табл.
Проверил	Богорад	1.06.88	Масштаб
Ст. инж.	Сажина	1.06.88	—
			Лист 1
			Листов 2
			„ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ“
			Северо-Западное отделение
			Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

2596/12

305

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание
					—	01	
				Документация			
A4			3.407.1-151.0-000 Т0	Техническое описание	X	X	
A4			3.407.1-151.2-195 СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
A4	1		3.407.1-151.2-118-02	Пластина М165	1		
A4	2		-05	Пластина М168		1	
A4	3		3.407.1-151.2-124-01	Пластина М190	4	4	
A4	4		3.407.1-151.2-201	Пластина М289	2	2	



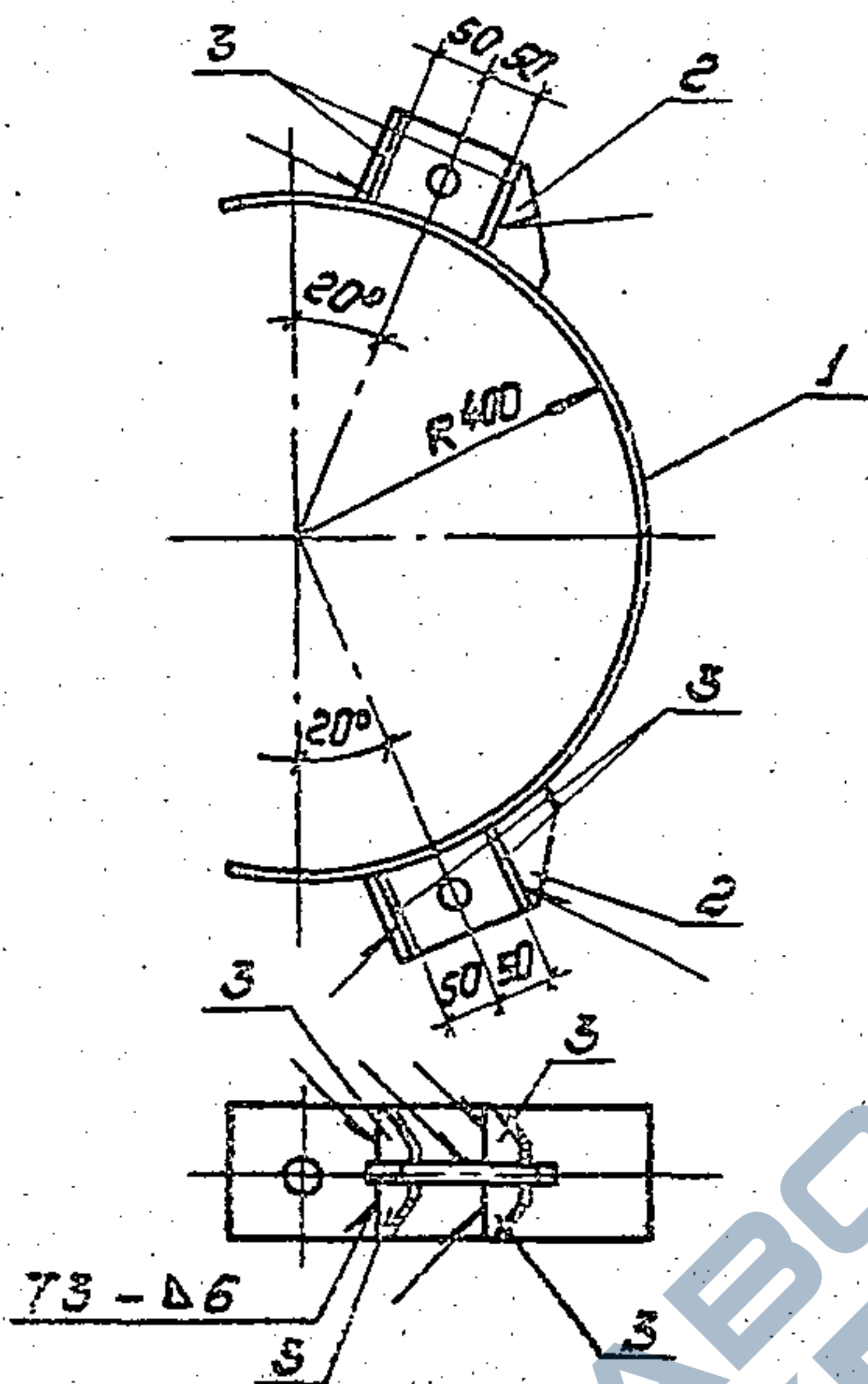
Ш.В. Неподал. Подпись и дата

				3.407.1 - 151.2 - 195			
Зав. участка	Горелов		6.07.88	Полухомуты обводные С 180, С 181 Спецификация	Стадия	Лист	Листов
Г.И.П.	Пинчук		6.07.88		Р	2	2
Рук. зр.	Гольперин		6.07.88		ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ		
Н. контр.	Орлово		6.07.88		Северо-Западное отделение		
Провер.	Богород		6.07.88		Ленинград		
Ст. инж.	Солото		6.07.88				

Копировал Ауб

Формат А4

2594 / 4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
 Спецификацию см. лист 2.

Взам. инв. №

Дата и место изгот.

Инв. № подл.

Электроды	Горелов	1.01.82	
ТУП	Пунчук	1.01.82	
Рук. эд.	Галыгин	1.01.82	
Контр.	Волов	1.01.82	
Эксперт	Бессонов	1.01.82	
Сп. инж.	Солнцев	1.01.82	

3.407.1-151.2-196СБ

Полужонит С182
 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	14.8	1:10
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"		
Средне-Заводское отделение		
Ленинград		
Формат: А4		

Копирован: Полос

2591/1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			3.407.1 - 151.0 - 000 Т0	Техническое описание		
A4			3.407.1 - 151.2 - 196 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	2		3.407.1-151.2 - 198 - 01	Пластина М 283	1	
A4	3		3.407.1-151.2 - 200 - 01	Пластина М 288	2	
A4	3		3.407.1-151.2 - 202 - 01	Пластина М 291	8	

Ш.ч. и подл. Подпись и дата

Зор.чиллээ	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Г.У.П.	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Р.У.К. З.Р.	Горюхи	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Н.К.М.Т.Р.	Богданов	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Проектир.	Богданов	<i>[Signature]</i>	1.07.88
Ст. инж.	Солнцев	<i>[Signature]</i>	1.07.88

3.407.1 - 151.2 - 196

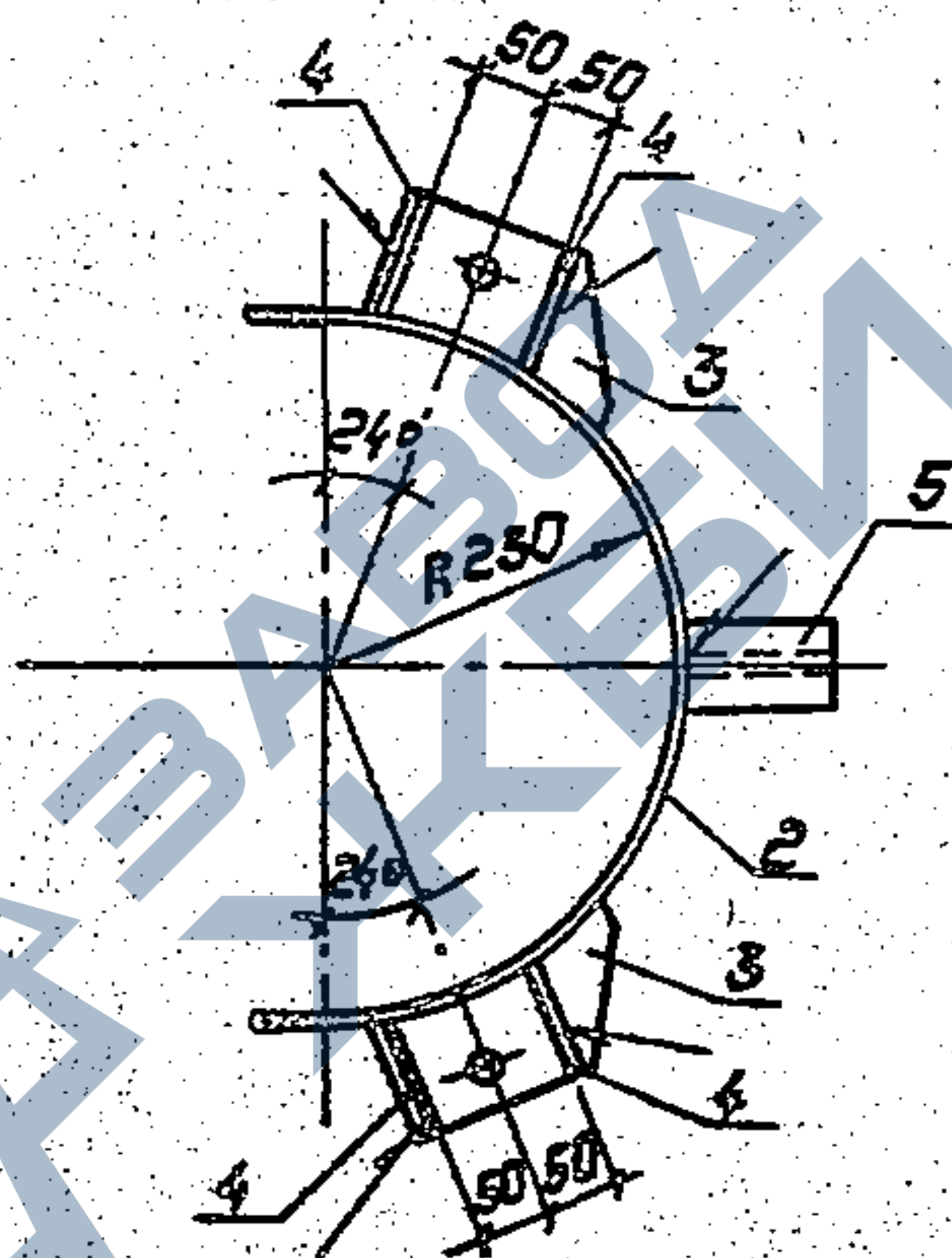
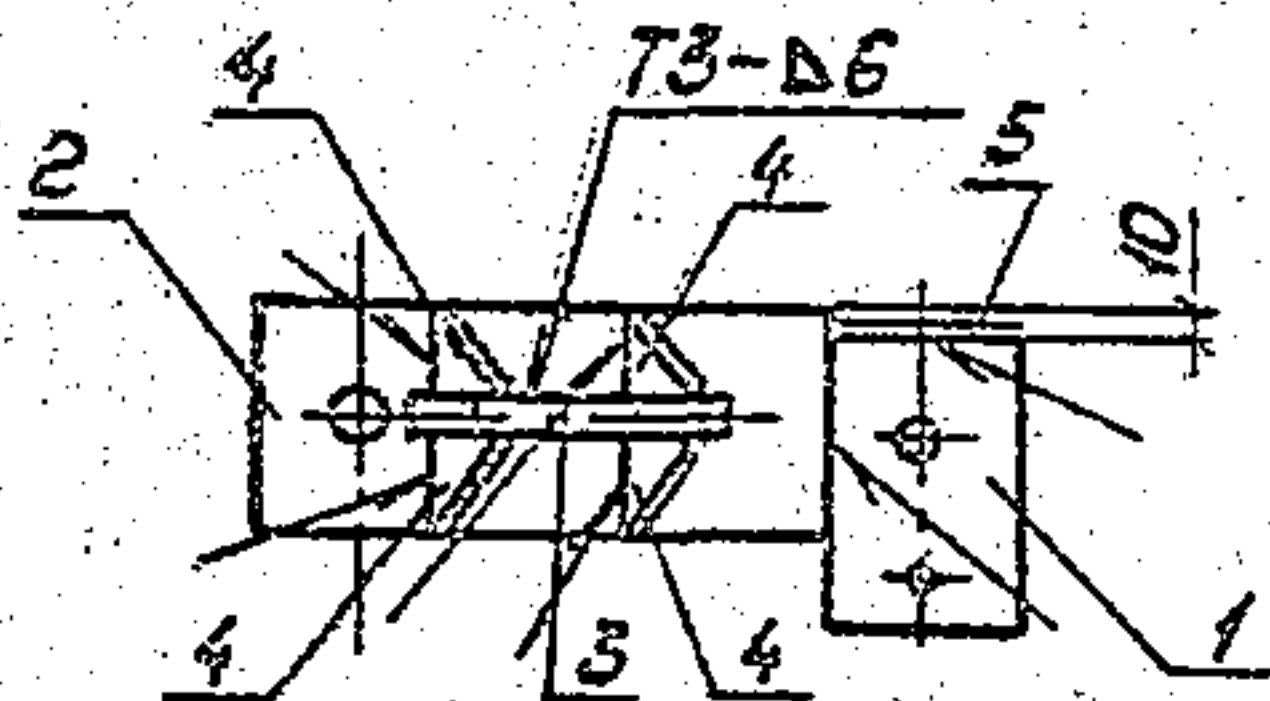
Получено С 182
Спецификация

Страница	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬ ПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копировать Ауд.

Формат А4

2594/4



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Зав. ЦКЭ	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Рук. гр.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Проверит	Салитов	<i>[Signature]</i>	1.06.88
Инженер	Логинава	<i>[Signature]</i>	1.06.88

3.407.1-151.2-197СБ

Полужонут С183
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,4	1:10
Лист 1	Листов 2	
"ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ"		
Северо-Западное отделение		
Ленинград		

Копирован: Полес

Формат: А4

2596/4

309

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
A4			3.407.1-151.2-197 СБ	Сборочный чертеж		
				Аетолу		
A4		1	3.407.1-151.2-127	Пластина М194	1	
A4		2	3.407.1-151.2-198	Пластина М282	1	
A4		3	3.407.1-151.2-200	Пластина М287	2	
A4		4	3.407.1-151.2-202	Пластина М290	8	
A4		5	3.407.1-151.2-203	Пластина М292	1	

Инв. подл. Подпись и дата Взамин

Зав. нм. кэс	Горелов	Горелов	6.07.88
Г.П.	Пинчук	Пинчук	6.07.88
Р.У.К.З.Р.	Гальперин	Гальперин	6.07.88
Н.Контр.	Орлова	Орлова	6.07.88
Провер.	Солита	Солита	6.07.88
Инжен.	Логинова	Логинова	6.07.88

3.407.1-151.2-197

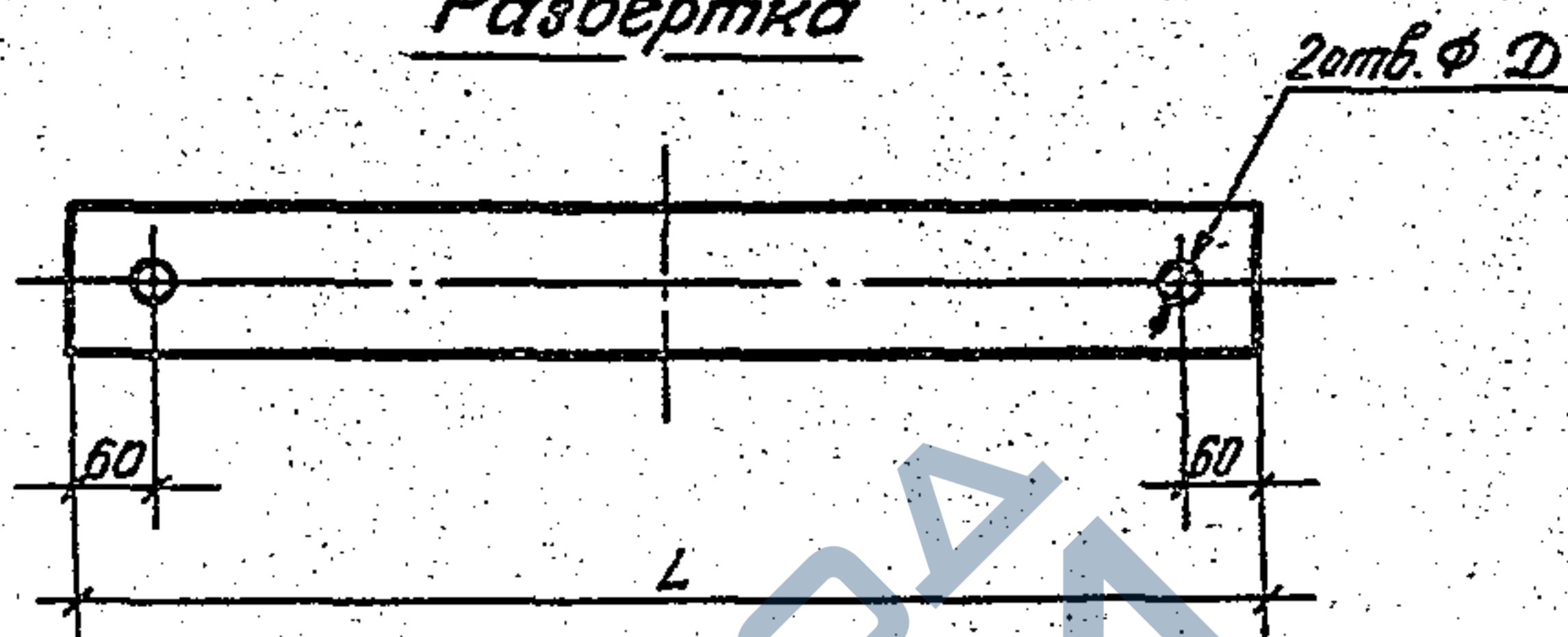
Полукамулт С 183
Спецификация

Стария	Лист	Листов
Р	2	2
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Север-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауб

Формат А4

2594/4

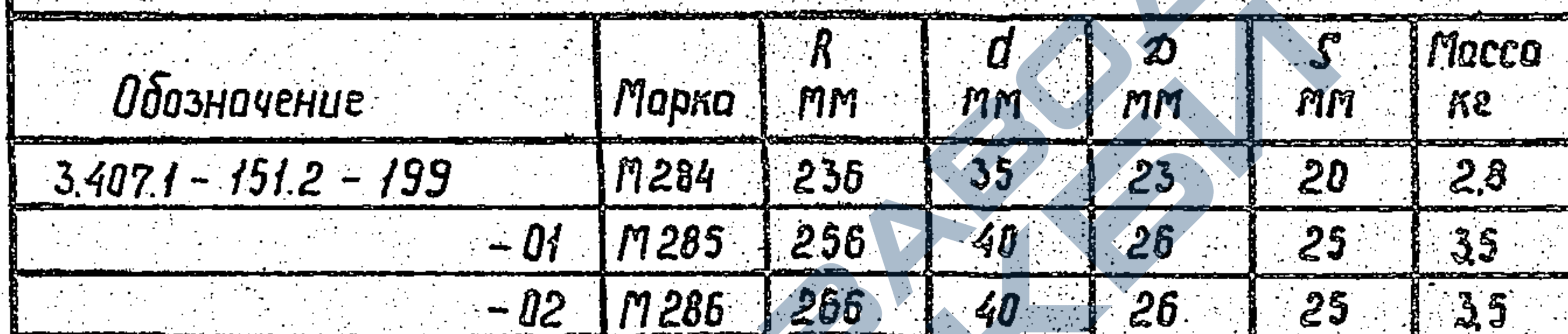


Группа в горячем состоянии

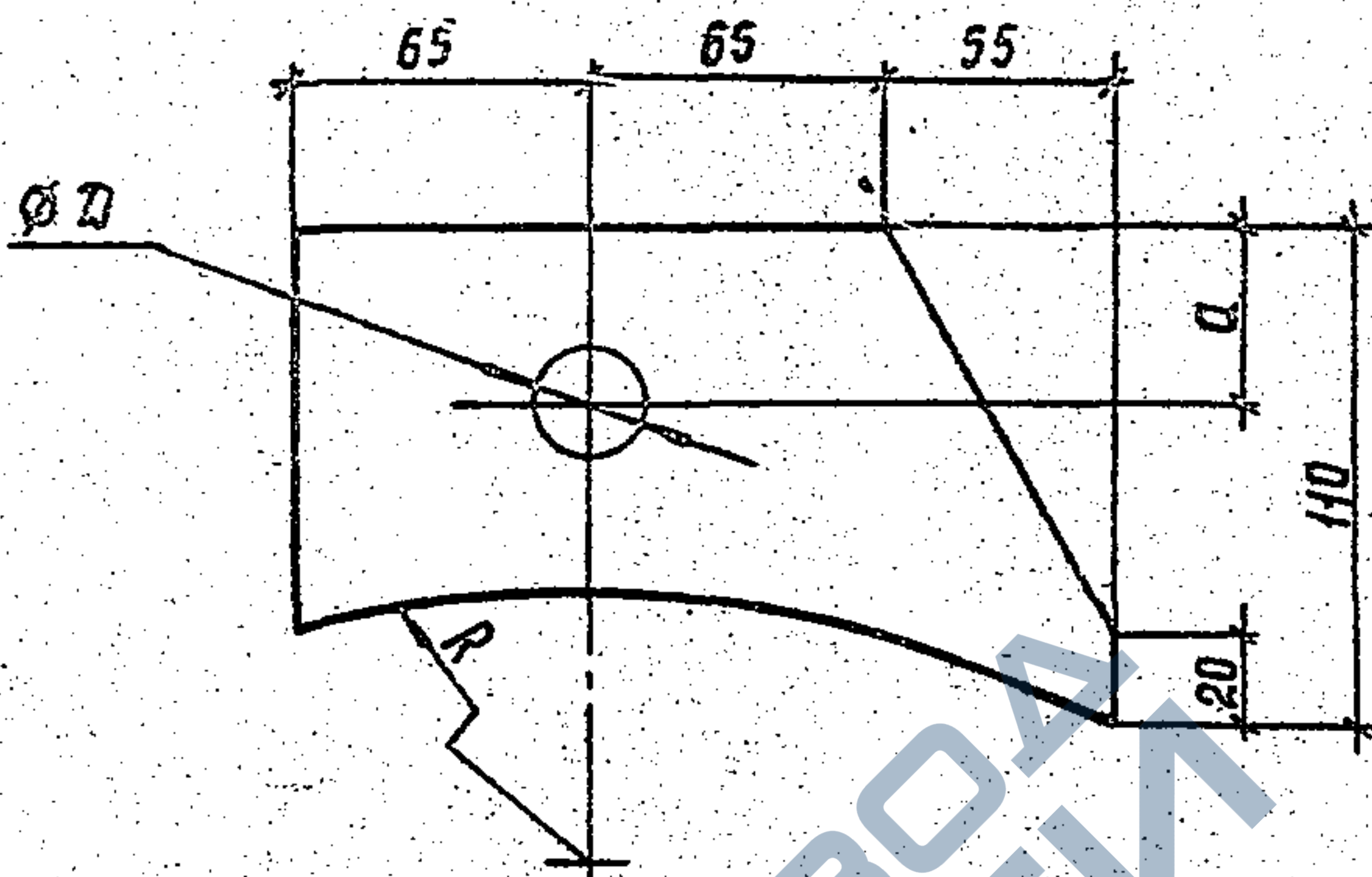
Комп. Мел

Формат А4

2594/4



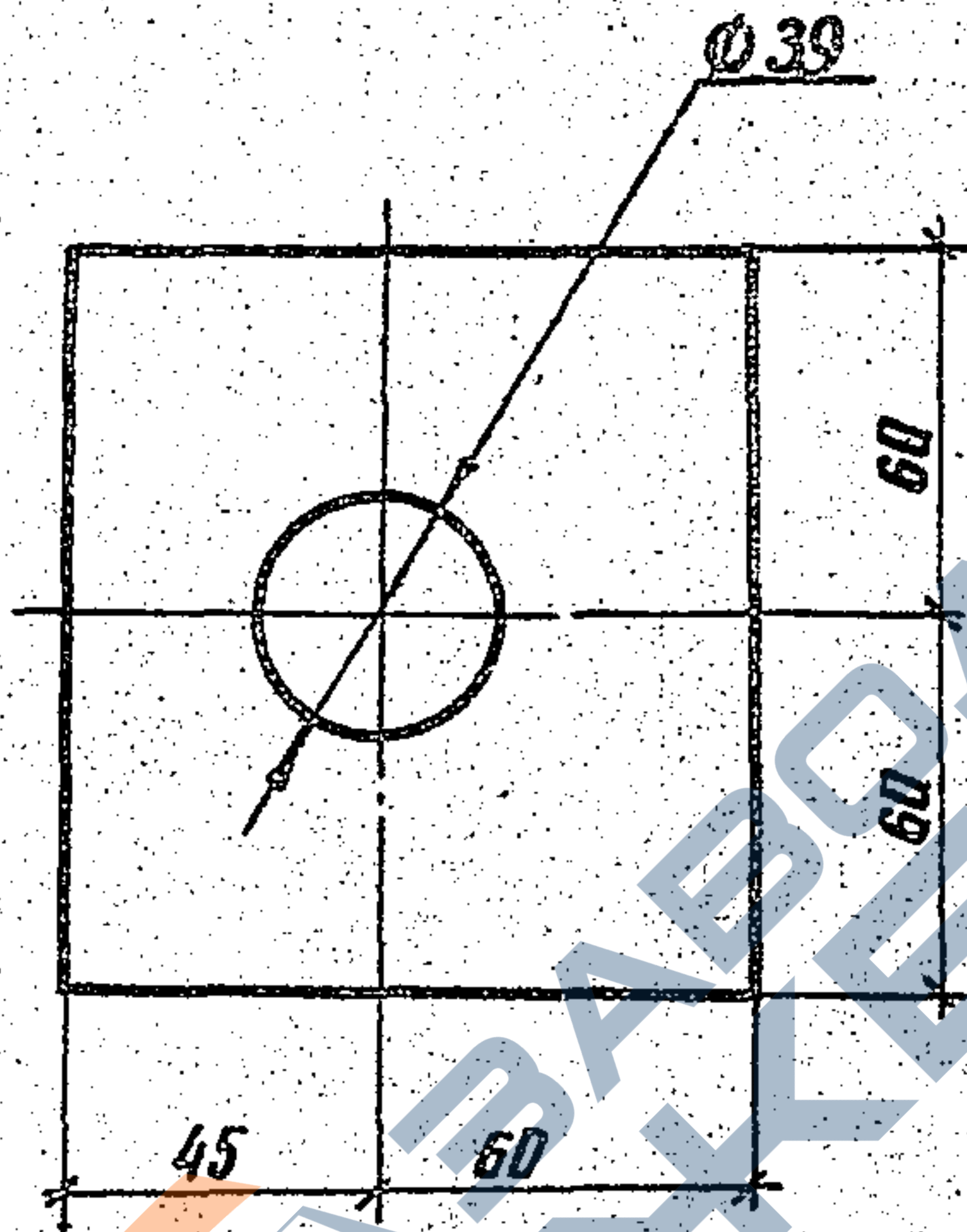
Формат 14 2594/4



Обозначение	Марка	R мм	a мм	D мм	S мм	Масса кг
3.407.1-151.2-200	M287	236	35	23	20	2,4
-01	M288	406	40	26	25	3,1

Ш.№.№.подл. Подпись и дата

				3.407.1 - 151.2 - 200			
				Пластины М287, М288	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	ст. табл.	—
					Лист		
					Листов		
Зав.НЦЛКЭС	Зарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88	Полоса Sx110 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5Т914-1-3023-80 L=185	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ		
ГЦП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Северо-Западное отделение		
Рук.гр.	Зальперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88		Ленинград		
Н.кантр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Проверил	Богород	<i>[Signature]</i>	7.06.88				
Ст.чнж.	Солита	<i>[Signature]</i>	7.06.88				

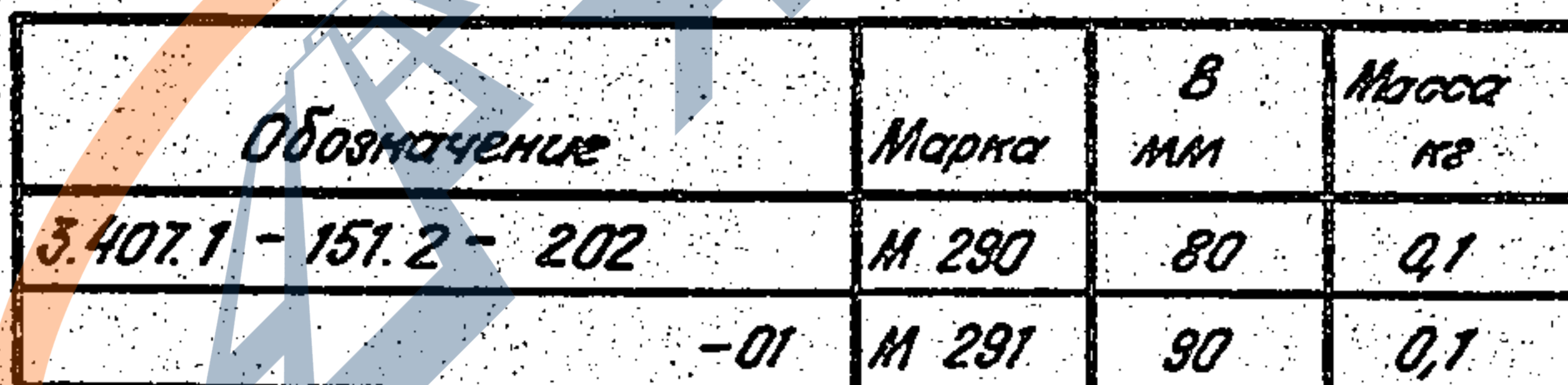


ИНВ. № подл. Подпись и дата В.З.Н. Н.В.В.

				3.407.1-154.2-201	Стандия	Масст	Масштаб
Эп. нр. нр.	Горелов	Горелов	7.06.88	Пластина М 289	Р	0,6	1:2
ГИП	Пинчук	Пинчук	7.06.88		Лист	Листов	
Р.ч. гр.	Гальперин	Гальперин	7.06.88				
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88	Полоса 6x105 ГОСТ 103-76			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Проверя	Салита	Салита	7.06.88	Вст 3 лс 6 ТУ 14-1-3023-80			Северо-Западное отделение
Инженер	Логинова	Логинова	7.06.88	L=120			Ленинград

копир. Анис

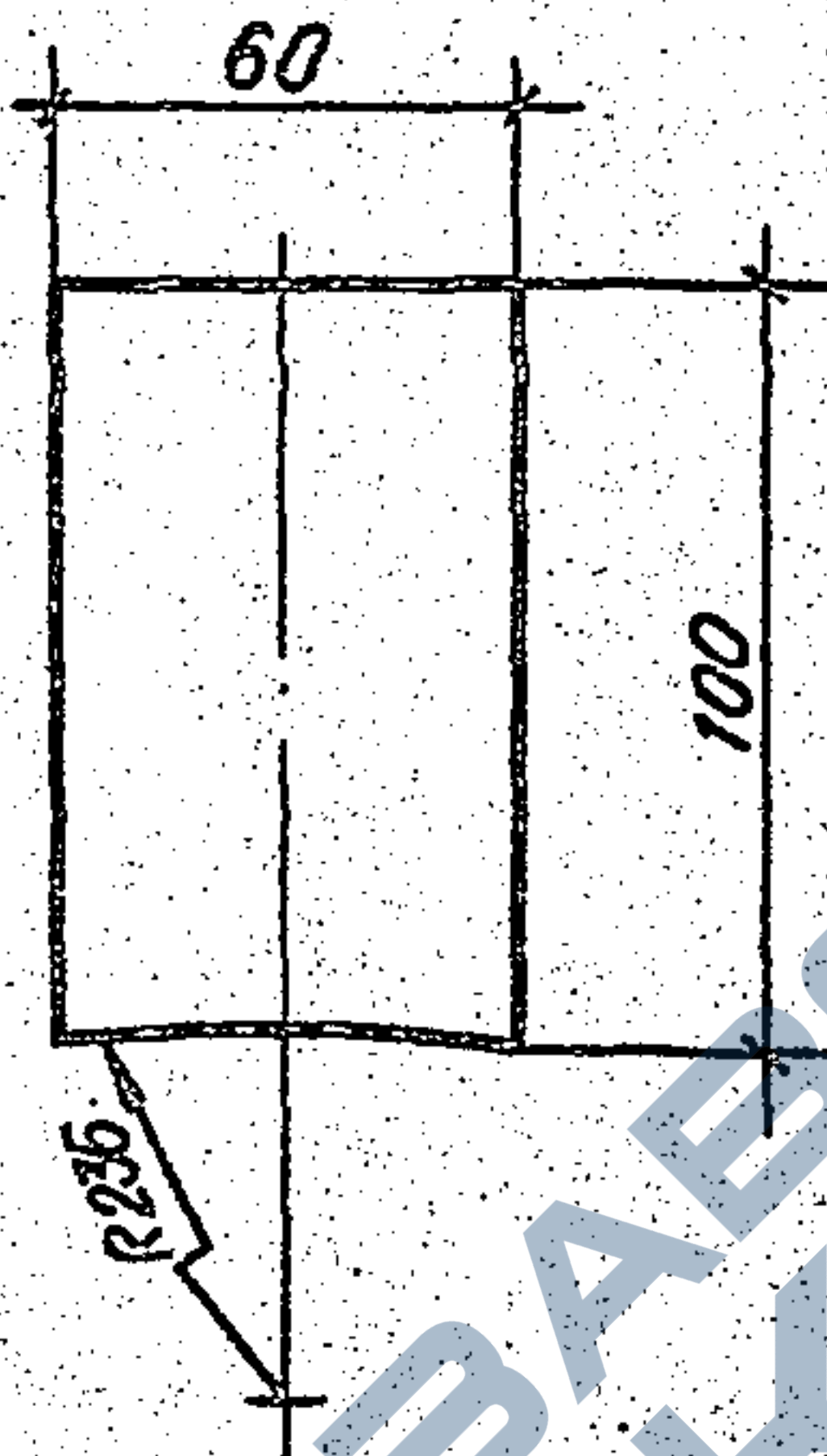
формат А4
2594/4



Копир. Мес

Формат А4

2594/4



3.407.1-151.2 - 203

Зав. НИИ	Гарелов	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Г.И.П.	Пунчук	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Рук. ер.	Галоперин	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Н. контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Пробер	Салита	<i>[Signature]</i>	7.06.88
Инженер	Позина	<i>[Signature]</i>	7.06.88

Пластина М 292

Полоса 6x60 ГОСТ 103-76
L=100 ВМЗ ЛСБТУ 14-1-3023-80

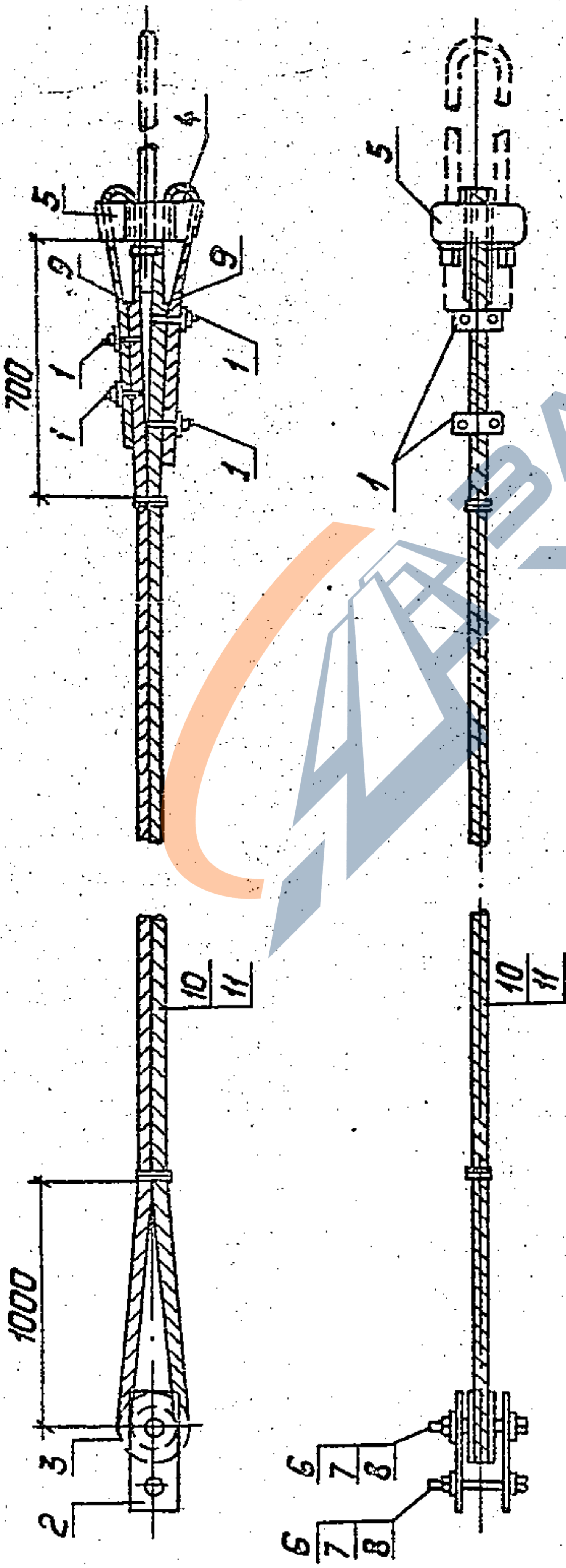
Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0,5	1:2
Лист	Листов	
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отд. Ленинград		

Копир. Мел

Формат А4

2594/4

Имв. № п/д	Подпись и дата	Взм. инв. №



Спецификацию см. листы 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-204СБ	С184	75,2
-01 С185		83,0

3.407.1-151.2-204СБ			
Экз. №	Горелов	1.06.88	Оттяжки С184, С185 Сборочный чертеж
ГЦП	Пунчук	1.06.88	
Рук. зр.	Гальперин	1.06.88	
Н. контр.	Орлова	1.06.88	
Проверка	Солнцев	1.06.88	
Ст. инж.	Богород	1.06.88	Лист 1 из 3 Энергосеть-Проект Свердловское отделение Ленинград
Стдия	Наред	СН	
Насштаб	табл.	—	

Копирован: Пальс

Формат: А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. №			Примечание
					-	01		
				Документация				
A4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание	×	×		
A4			3.407.1-151.2-204СБ	Сборочный чертеж	×	×		
				Сборочные единицы				
A4	1		3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С22	4	4		
				Детали				
A4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2		
A4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	1		
A4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	2		
A4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинкового зажима М53	1	1		
				Стандартные изделия				
	6			Болт М36-89х130,46 ГОСТ 7798-70	2	2		1,47 кг
	7			Гайка М36-7Н, 4 ГОСТ 11371-78	2	2		0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. ЦНПЭС	Горелов	Горелов	6.07.88
Г.П.	Пиччук	Пиччук	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	Гальперин	6.07.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	6.07.88
Провер.	Салита	Салита	6.07.88
Ст. инж.	Богорад	Богорад	6.07.88

3.407.1-151.2-204

Оттяжки С184, С185
Спецификация

Страница	лист	листов
Р	2	3
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

Копировал Ауд.

Формат А4

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Приме- чание
					—	01		
		8		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0.11 кг
		9		Шпилька 10x70 ГОСТ 597-79	2	2		0.06 кг
				Материалы				
		10		Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140) L=26.5 ГОСТ 3064-80	1			37.8 кг
		11		Канат 17-Г-В-С-Р-1372(140) L=32.0 ГОСТ 3064-80		1		45.6 кг

Шк. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.4071-151.2-204

Итого

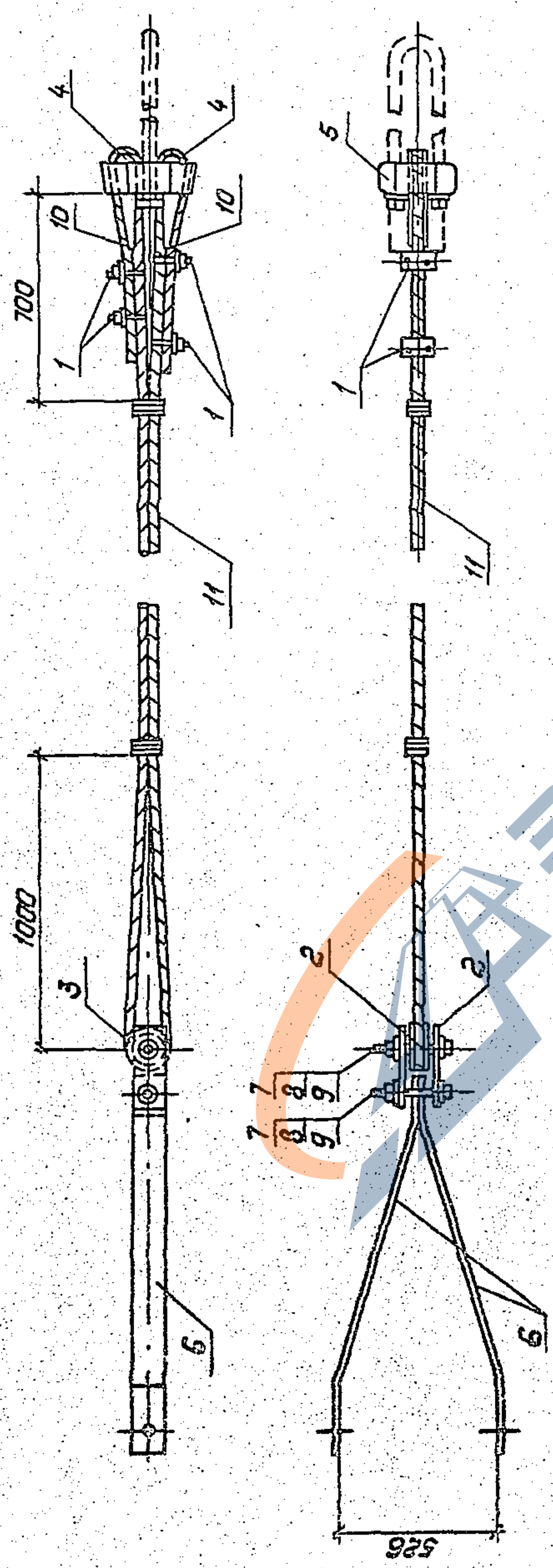
3

Контроль: Подл:

Формат: А4

2594 /4

Исполнитель	Проверка и дата	Взам.инж.не



Спецификацию см. лист 2,3

3.407.1-151.2-20506

Зав.инж.не	Горелов	10.01.88
ГЧП	Пинчук	10.01.88
Рук.гр.	Гальперин	10.01.88
Н.инж.не	Пинчук	10.01.88
Проверил	Богард	10.01.88
Инженер	Пинчук	10.01.88

Оттяжка С186	Стадия	Масштаб	Начинает
Сборочный чертеж	Р	97,5	—
	Лист 1	Листов 3	
	Энергостройпроект		
	Северо-Западное отделение		
	Ленинград		

Копировал: Паркс

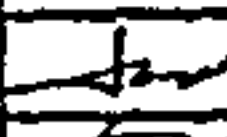
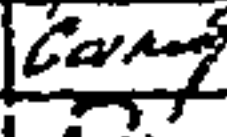
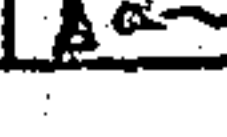
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-205СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	
				<u>Детали</u>		
А4	2		3.407.1-151.2-042	Пластина М 50	2	
А4	3		3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	
А4	4		3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	
А4	5		3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	
А4	6		3.407.1-151.2-130	Пластина М 195	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М36-88х130. 46 ГОСТ 7798-70	2	3,47 кг
	8			Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,38 кг
	9			Шайба 36 - 004 ГОСТ 11371-78	4	0,11 кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

ВЗВЕШЕН

Подпись и дата

Исполн. № подл.

Зав.цехом	Горелов		6.07.88
ГЦП	Линчук		6.07.88
Рук. гр.	Гальперин		6.07.88
Н.контр.	Орлова		6.07.88
Провер.	Салитко		6.07.88
Ст.инж.	Богород		6.07.88

3.407.1-151.2-205

Оттяжка С 186
спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3
КЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		

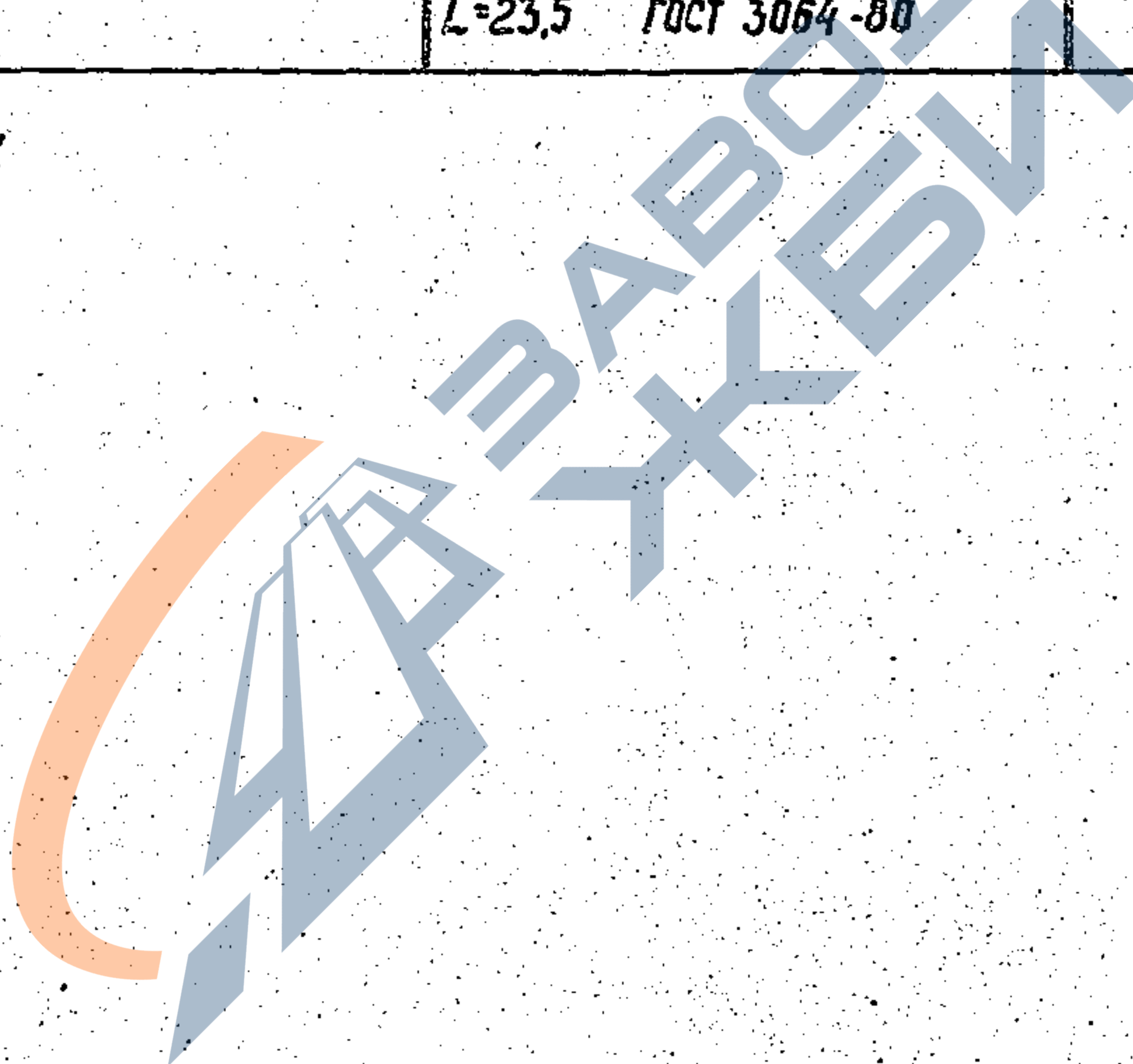
Копировал Дуб.

Формат А4

06.07.88

321

Формат	Закл	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		10		Шплинт 10x70 ГОСТ 397-79	2	0,06 кг
				Материалы		
		11		Канат 17-Г-В-С-Р 1372(140) L=23,5 ГОСТ 3064-80	1	33,5 кг

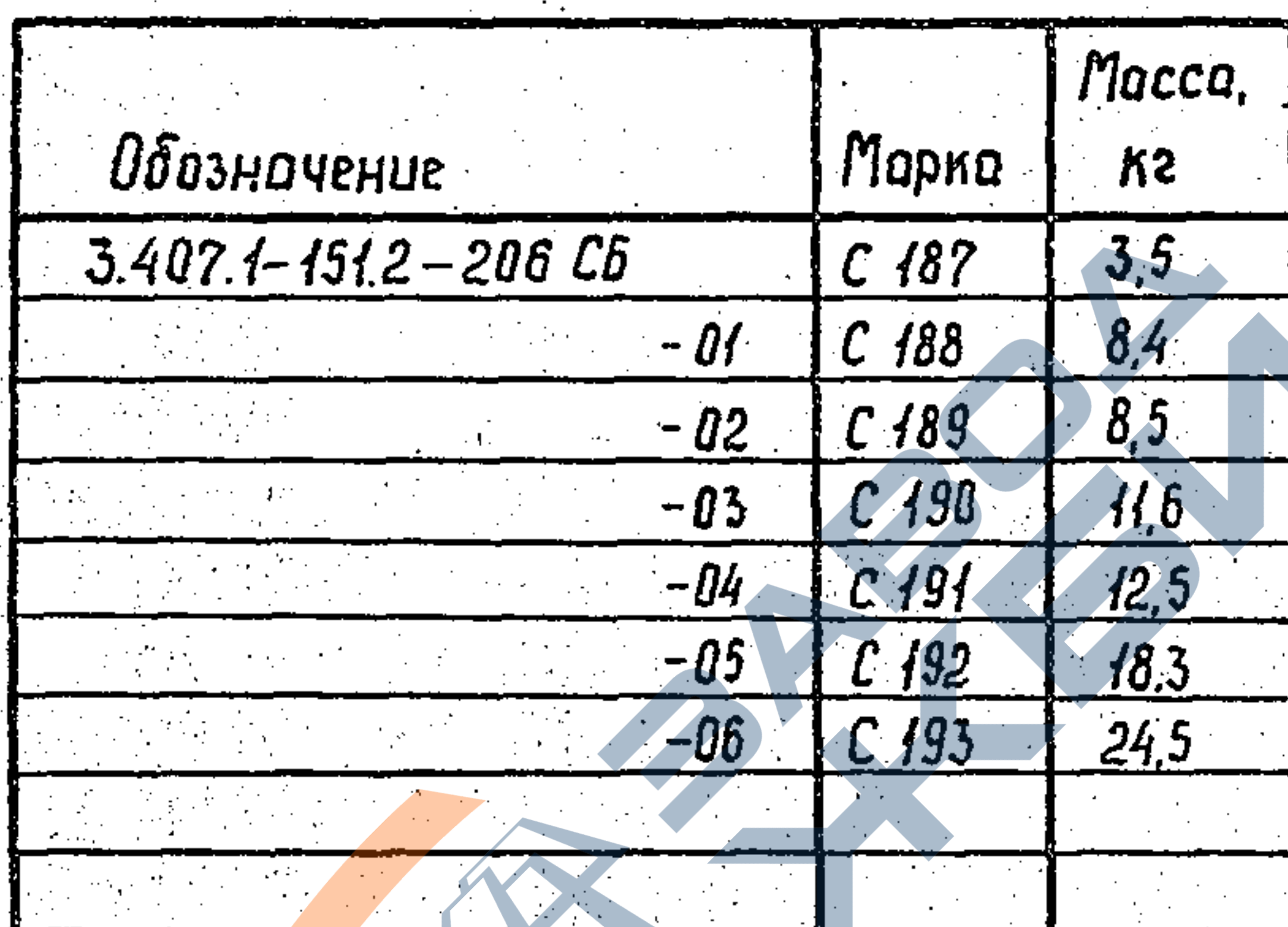


Итого: 1700000 и более (всего изделий)

3.407.1-151.2-205

Лист

3



Спецификацию см. листы 2,3.

Konup. Co.

Формат А4 2594/4

Формат	Зачно	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение 3.407.1-151.2-206С6							Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	
				<u>Документация</u>								
А4			3.407.1-151.0-00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-206С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>								
А4		1	3.407.1-151.2-207	Спецболт М293	1							
А4		2	—01	Спецболт М294	1							
А4		3	—02	Спецболт М295	1							
А4		4	—03	Спецболт М296	1			1				
А4		5	—04	Спецболт М297	1			1				
А4		6	—05	Спецболт М298	1				1			
А4		7	—06	Спецболт М299	1					1		
А4		8	3.407.1-151.2-208	Пластина М300	2				2		2	

Продолжение спецификации см. лист 3.

Зав. инсталл	Зарелов	2-2	6.07.88
Гип	Пинчук	2-2	6.07.88
Рук. гр.	Гальперин	2-2	6.07.88
Н. контр.	Орлов	Орлов	6.07.88
Проф. верил	Солита	Солита	6.07.88
Ст. инж.	Богобаев	Богобаев	6.07.88

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Всего 14

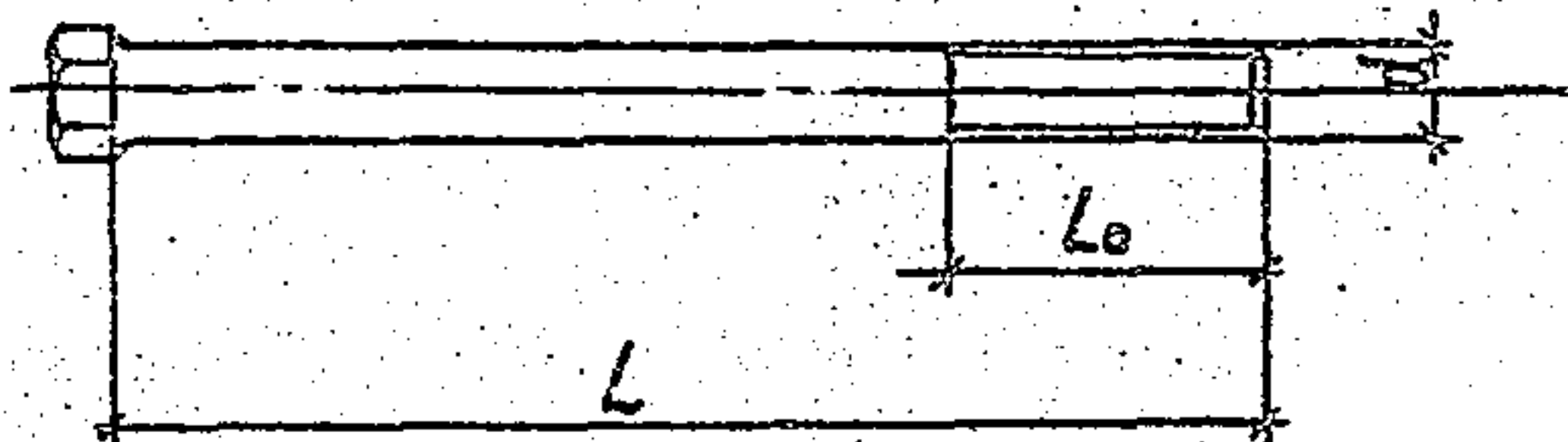
Nonup. Card.

My word!

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

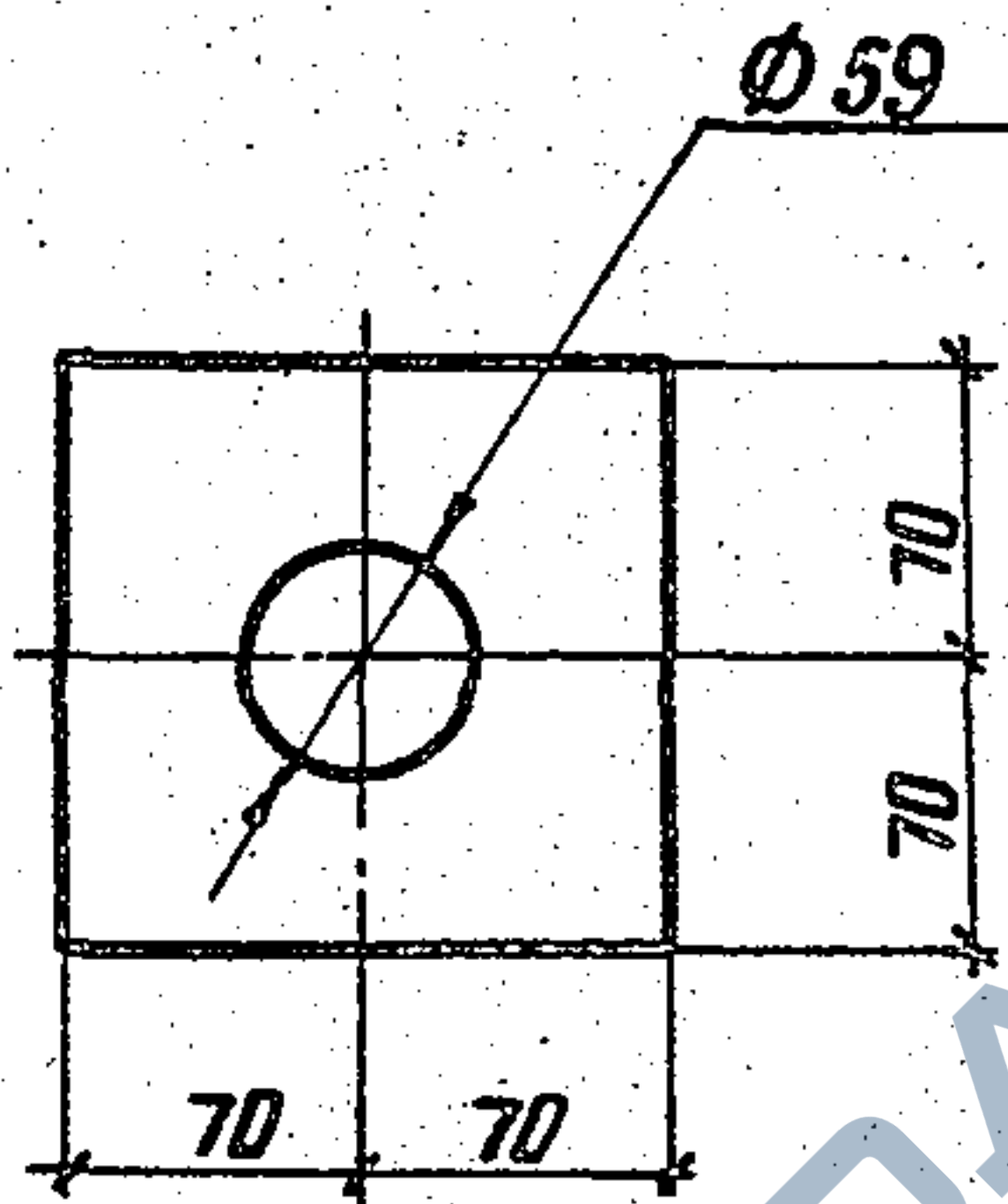
Формат	Экз.	Обозначение	Наименование	Количества на исполнении 3.407.1-151.2-206СБ								Примечание
				—	01	02	03	04	05	06		
			Стандартные изделия									
			Гайки ГОСТ 5915-70									
	9		Гайка М30 - 7Н.4	1								0,22 кг
	10		Гайка М36 - 7Н.4	1	1	1						0,30 кг
	11		Гайка М42 - 7Н.4				1					0,62 кг
	12		Гайка М48 - 7Н.4					1				0,96 кг
	13		Гайка М56 - 7Н.4						1	1		1,45 кг
			ГОСТ 10605-72									
			Шайбы ГОСТ 11371-78									
	14		Шайба 30 - 004	2								0,06 кг
	15		Шайба 36 - 004		2	2						0,11 кг
	16		Шайба 42 - 004				2					0,16 кг
	17		Шайба 48 - 004					2				0,28 кг

Лист	3	ФОРМАТ А4
3.407.1-151.2-206		
Копировал АИД		



Обозначение	Марка	Диаметр „d“, мм	Длина „L“, мм	Длина резьбы, L ₀ , мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-207	М 293	30	540	70	3,2
-01	М 294	36	920	100	7,8
-02	М 295		930	70	7,9
-03	М 296	42	920	90	10,7
-04	М 297	48	700	90	11,0
-05	М 298	56	660	100	14,2
-06	М 299		980	100	20,4

Ш.№ подл. и дата	Взам. инв. №			



ЗАВОД ЖЕБИ

Изм. № 001

Здб. нм.кз.	Горелов	7.11.88
Гип	Пинчук	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	7.06.88
Н.конт.	Орлов	7.06.88
Проект	Богород	7.06.88
Ст. инж.	Савица	7.06.88

3.407.1-151.2-208

Пластина М300

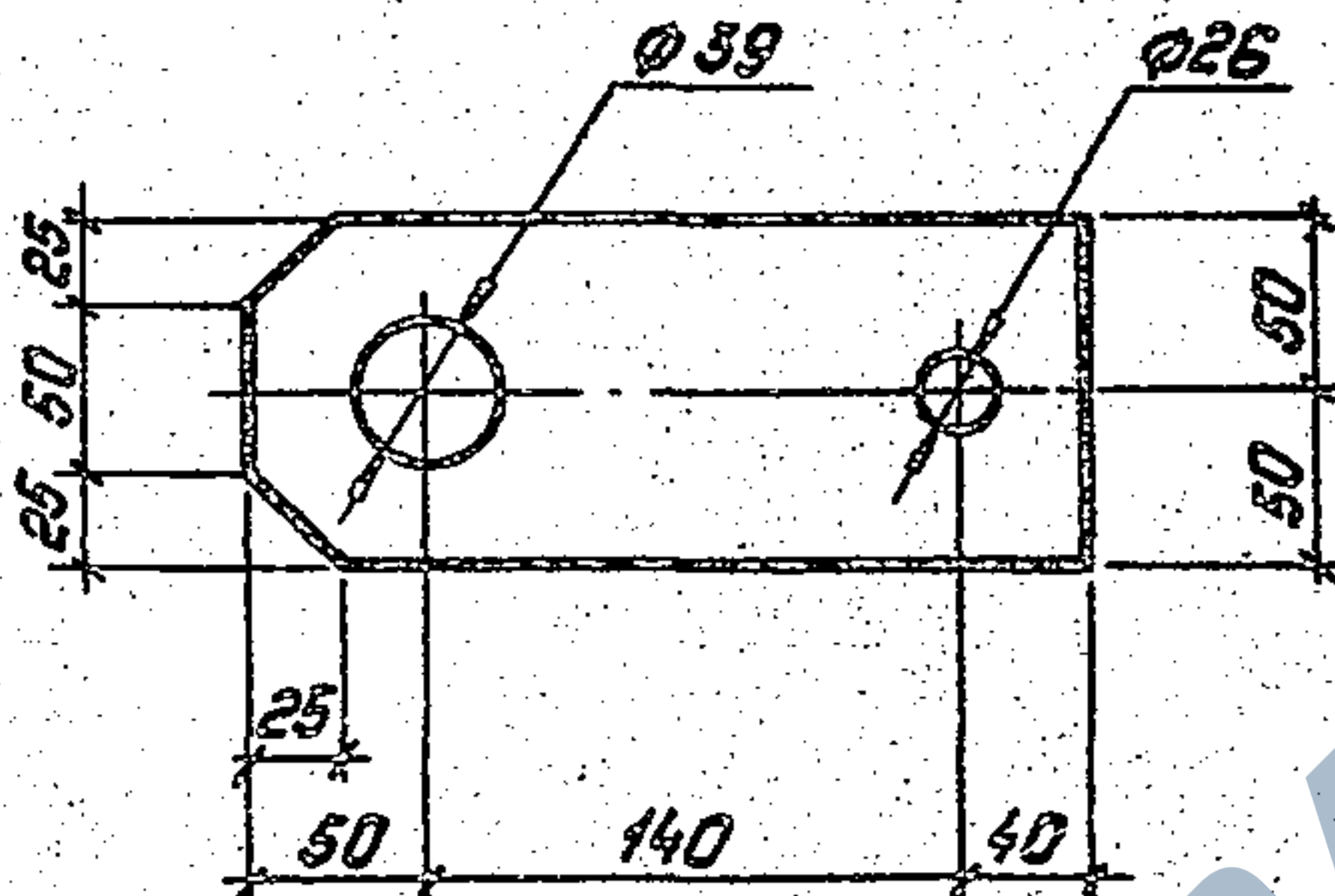
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,3	1:4
Лист	Листов	
1	1	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
		Северо-Западное отделение
		Ленинград

Полоса 10x140 ГОСТ 103-76
L=140 ВСтЗпсбТУ44-1-3023-80

копир. Акт

Формат А4

2594/4

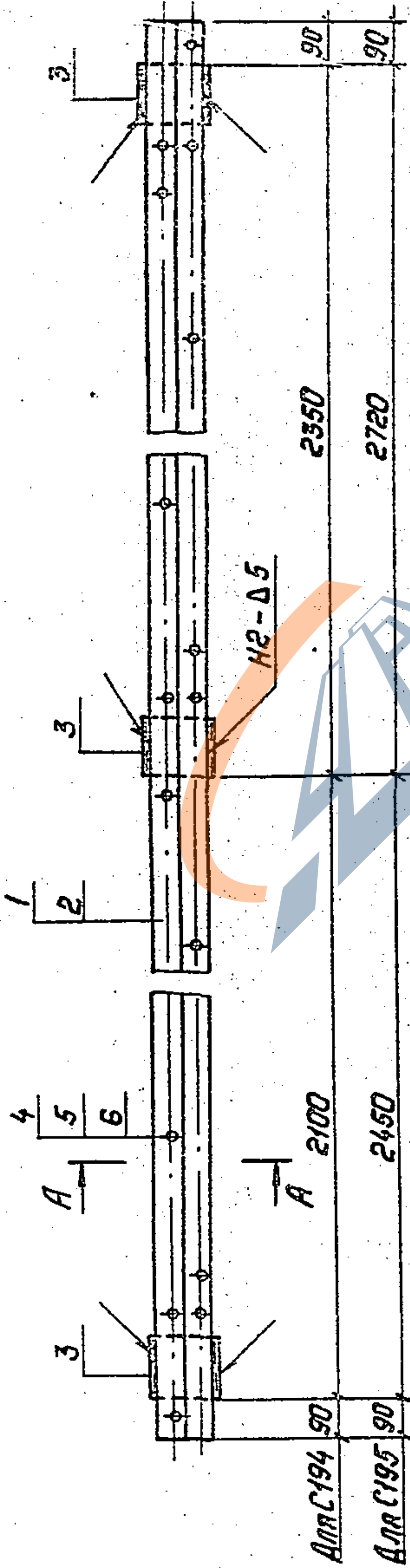


50 140 40

АДЪЛГАВООХ

2592/4

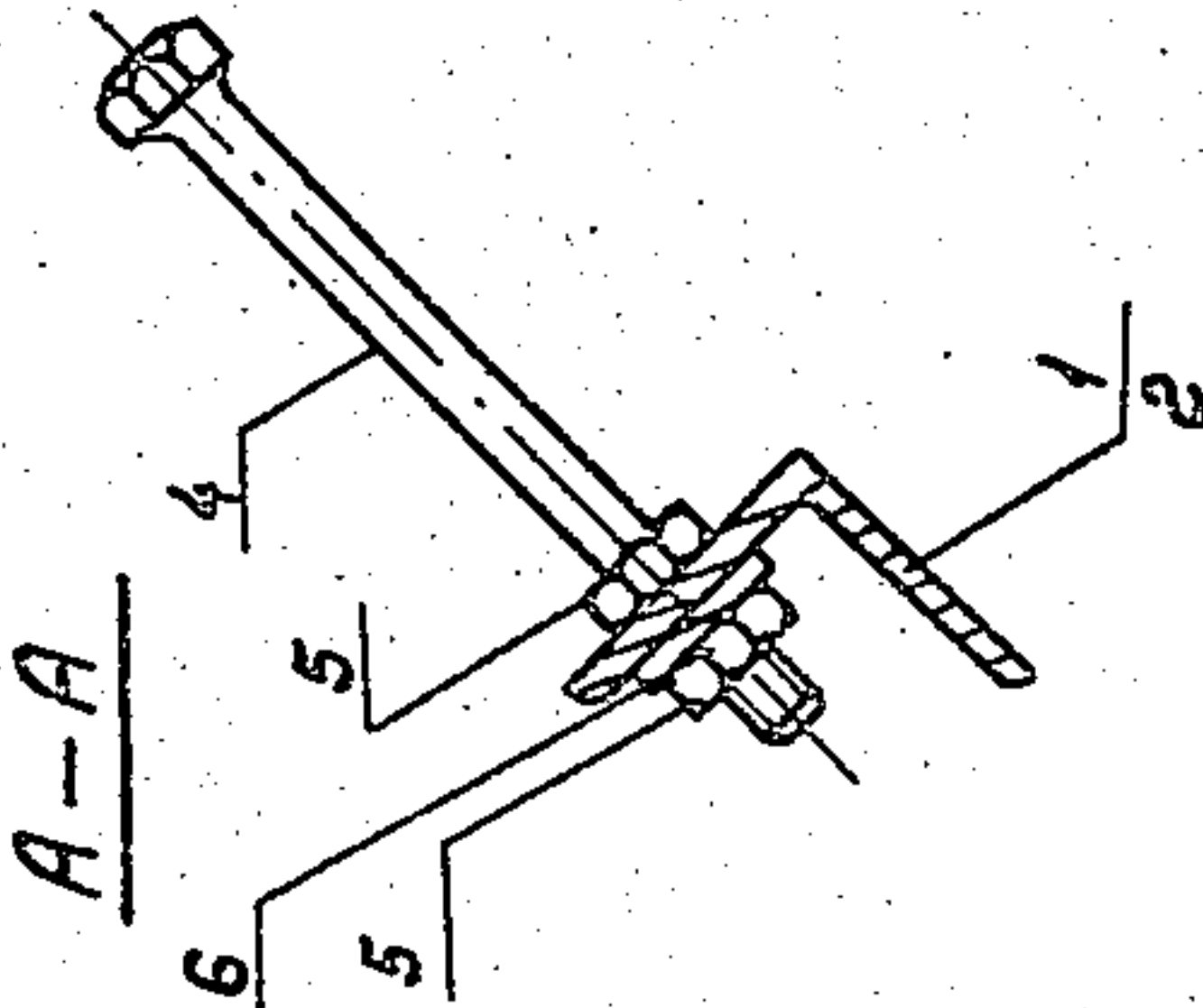
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-210СБ	С194	46,5
-01	С195	52,7

Спецификацию см. лист 2.

3.407.1-151.2-210СБ		Склад	Масса	Масштаб
		Р	СМ. табл.	1:15
		Лист 1	Листа 2	1:4
		Лестничные марши Марки С194 ÷ С195 Сборочный чертеж		
		Лестничные марши Марки С194 ÷ С195 Сборочный чертеж		
Зав. инж.	Горелов	1.06.88		
Гип	Пиччук	1.06.88		
Рук. гр.	Гальперин	1.06.88		
Н. протр.	Орлова	1.06.88		
Проверил	Лагунин	1.06.88		
Ст. черт.	Богород	1.06.88		



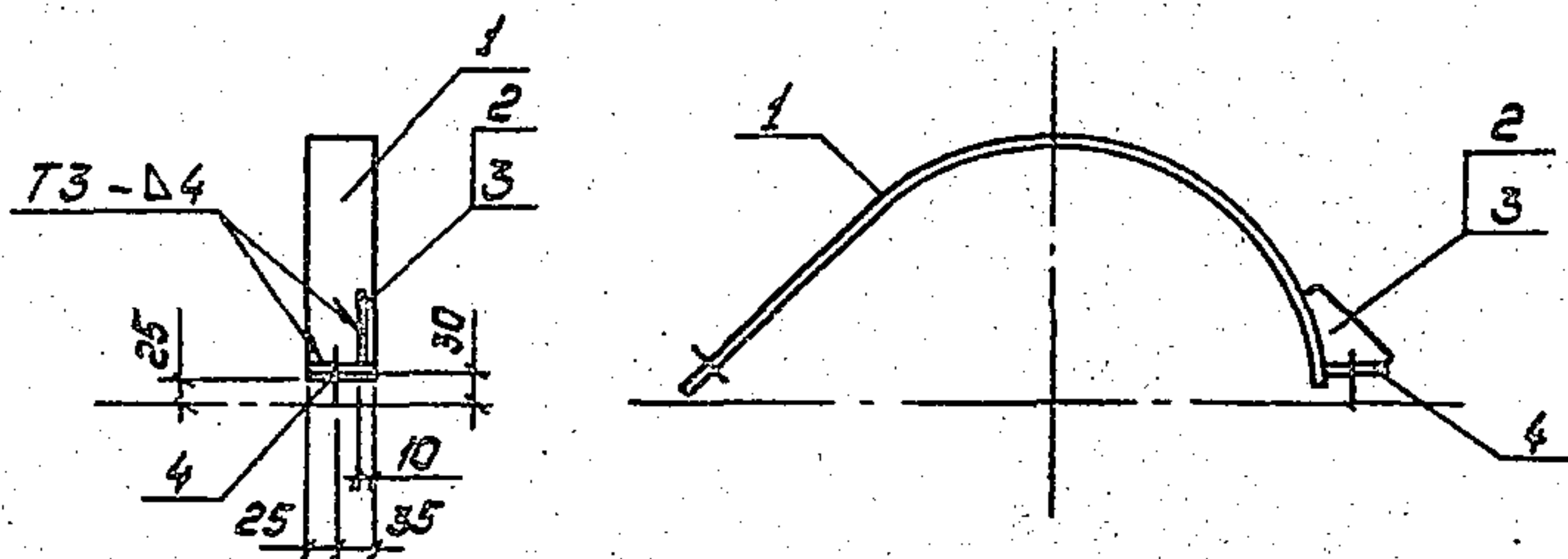
Копировал: Польс

Формат: А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение			Примечание
					—	01		
				Документация				
A4			3.407.1-151.0 -00070	Техническое описание	X	X		
A4			3.407.1-151.2 -210 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Детали				
A4	1		3.407.1-151.2 -211	Пояс М302	1	—		
A4	2		—01	Пояс М303	—	1		
				Материалы				
	3			Швеллер 12ГОСТ 8240-82 L=150 ВСт3спБТУ14-13023-81	3	3		1,6 кг
				Стандартные изделия				
	4			Болт М20-8gх200.46 ГОСТ 7798-70	14	16		0,56 кг
	5			Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	28	32		0,06 кг
	6			Шайба 20-004 ГОСТ 6402-70	14	16		0,02 кг

Сварку производить электродами Э42А ГОСТ 9467-75.
Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

3.407.1-151.2 -210						
Заб. НЛКЭС	Горелов	6.07.88		Лестничные марши. Марки С194, С195. Спецификация	Стадия	Лист
Г.И.П.	Пинчук	6.07.88			Р	2
Рук. го.	Гольперин	6.07.88			Листов	
Н.контр.	Орлова	6.07.88			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Проверил	Логинава	6.07.88			Северо-Западное отделение	
Ст.ц.н.ж.	Богород	6.07.88			Ленинград	



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-212СБ	С196	1.6
- 01	С197	1.7
- 02	С198	1.7
- 03	С199	1.8
- 04	С200	1.8
- 05	С201	1.9
- 06	С202	2.0
- 07	С203	4.0

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75
 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
- Спецификацию см. лист 2

3.407.1-151.2-212СБ

						3.407.1-151.2-212СБ		
						Стадия	Масса	Наштаб
Зав.НИИЭС	Горелов	<i>[Signature]</i>	1.06.88	Полужонуты С196÷С203 Сборочный чертеж		Р	см. табл.	—
ГИП	Пинчук	<i>[Signature]</i>	1.06.88					
Рук.ер.	Гальперин	<i>[Signature]</i>	1.06.88			Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова	<i>[Signature]</i>	1.06.88			ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Богард	<i>[Signature]</i>	1.06.88					
Ст.инж.	Салитя	<i>[Signature]</i>	1.06.88					

Копировал: Пальс

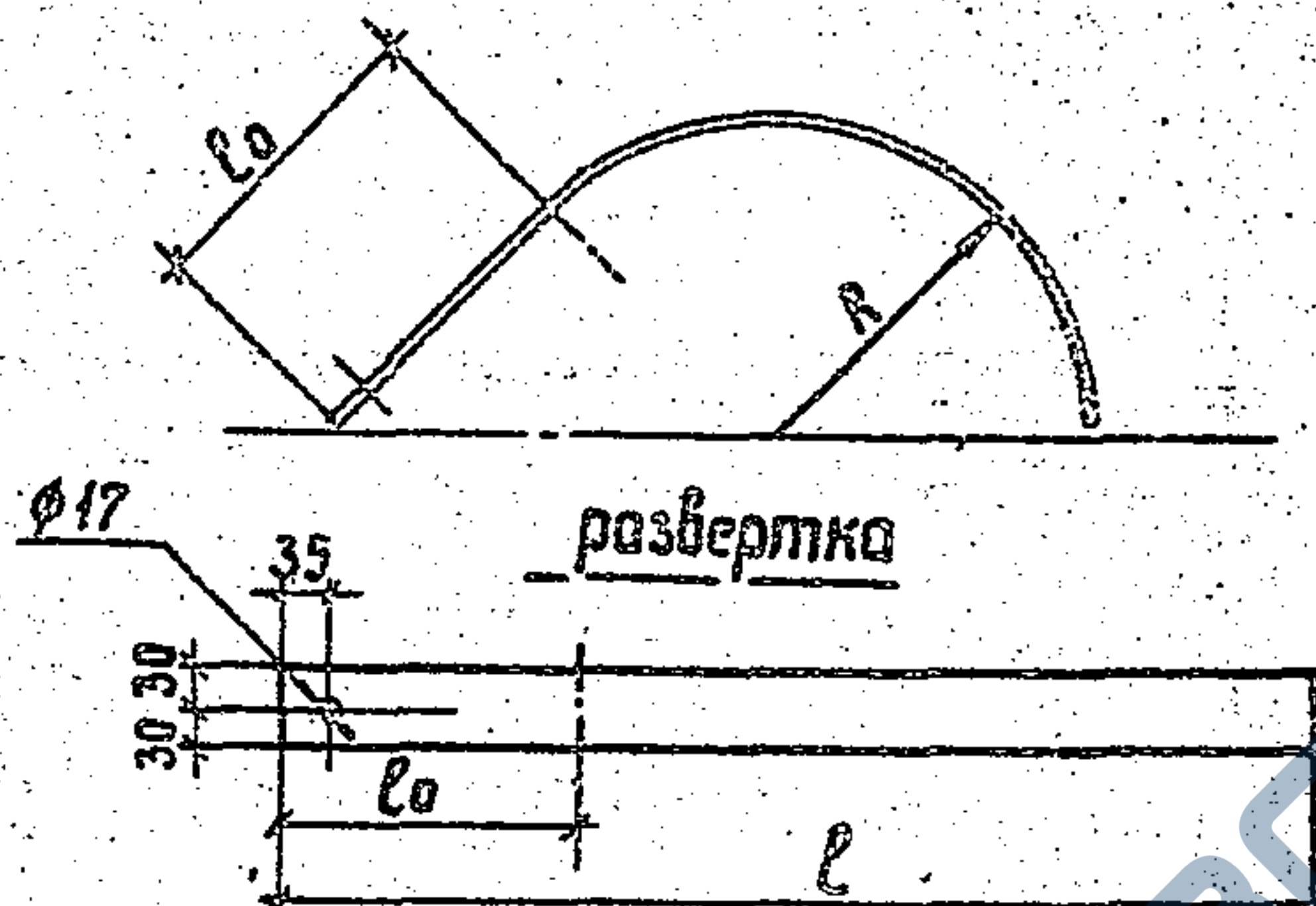
Формат: А4

2594/4

Циф. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.407.1 - 151.2 - 212							Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06		07
				Документация	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1-151.0-00010	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			3.407.1-151.2-212СБ	Сборочный чертеж									
				Сборочные единицы									
A4		1	3.407.1-151.2-213	Пластина М304	1								
A4			-01	Пластина М305	1								
A4			-02	Пластина М306		1							
A4			-03	Пластина М307			1						
A4			-04	Пластина М308				1					
A4			-05	Пластина М309					1				
A4			-06	Пластина М310						1			
A4			-07	Пластина М311							1		
A4		2	3.407.1-151.2-214	Пластина М312	1	1	1	1	1	1	1		
A4		3	-01	Пластина М313								1	
A4		4	3.407.1-151.2-215	Пластина М314	1	1	1	1	1	1	1	1	

3.407.1-151.2-212	
Полухомуты С196 ÷ С203	
Спецификация	
Зав. НШКЭС	Зорелов
ГШП	Пинчук
Рук. гр.	Гольперин
Н. контр.	Орлова
Проберил	Богород
Ст. инж.	Солита
Студия	Лист
Р	2
Энергосетьпроект	
Северо-Западное отделение	
Ленинград	
Формат 1/4	



Обозначение	Марка	Радиус R, мм	Длина L0, мм	Длина L, мм	Масса кг
3.407.1-151.2-213	M304	226	224	734	1,4
-01	M305	238	229	771	1,5
-02	M306	249	233	804	1,5
-03	M307	263	239	848	1,6
-04	M308	271	242	872	1,6
-05	M309	280	245	900	1,7
-06	M310	290	250	931	1,8
-07	M311	405	390	1350	3,8

Л.О.П.И.С.О.А.

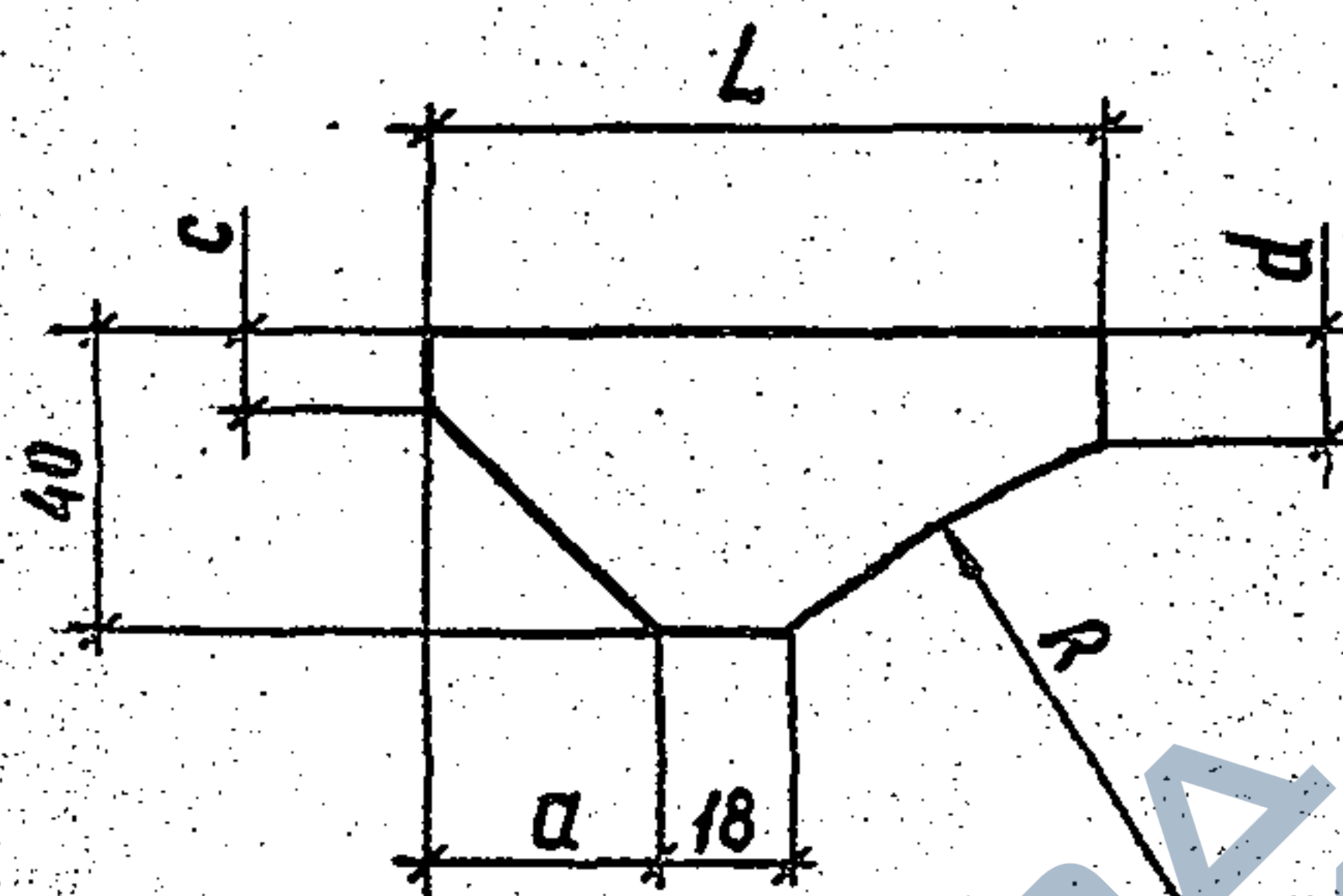
Л.О.П.И.С.О.А.

3.407.1-151.2-213

Пластины M304-M311

Полоса 4x60 ГОСТ 103-76
в см. табл. ВСтЗпсбТУ4-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		



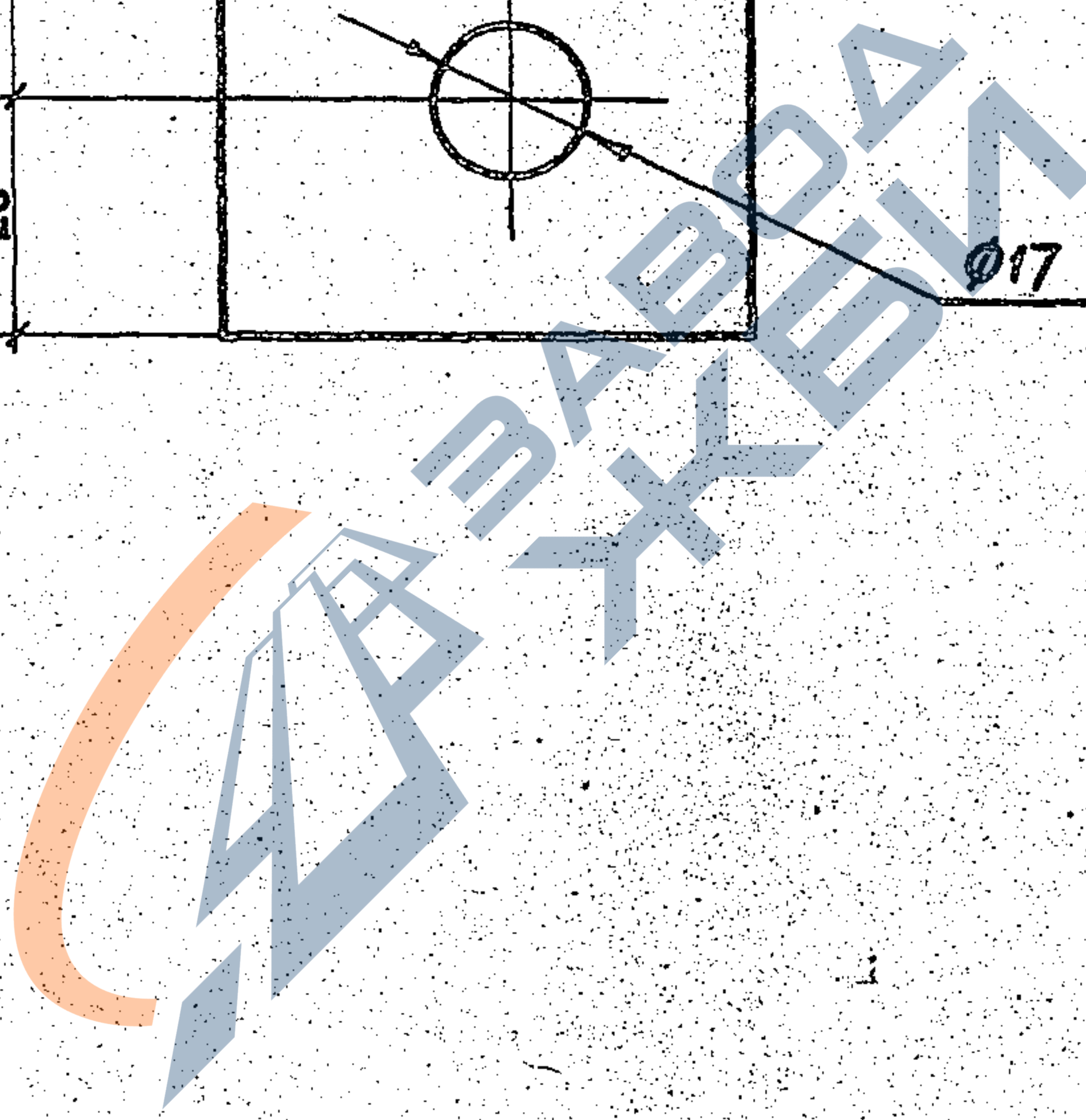
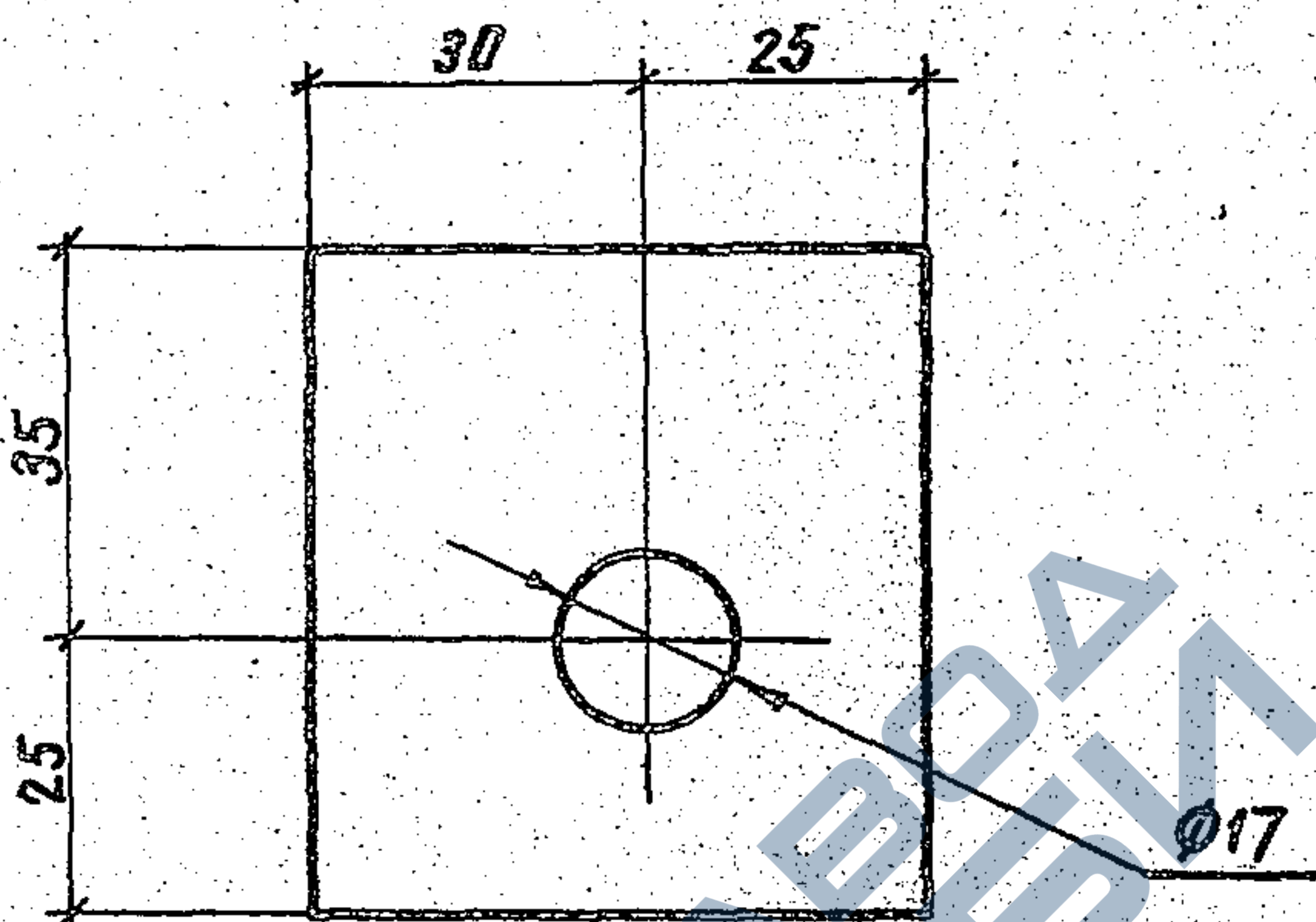
Обозначение	Марка	R, мм	a, мм	c, мм	d, мм	L, мм
3.407.1-1512-214	М312	294	30	10	15	90
-01	М313	409	35	12	8	95

Шифр № прол.	Подпись и дата	Взам. инв. №	3.407.1 - 151.2 - 214		
			Пластины М312, М313		
Зач. чилкас	Зорелов	7.06.88	Стадия	Масса	Масштаб
Г.С.З.	Пинчук	7.06.88	Р	0,1	—
Р.С.З.	Зальперин	7.06.88	Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова	7.06.88	Полоса 4x40 ГОСТ 103-76		
Проберил	Богород	7.06.88	ВСтЗпсБТУ4-1-3023-80		
Ст. инж.	Салита	7.06.88	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		

Monup Corp.

Format A4

2594/4



3.407.4-151.2-215

Пластина МЗ14

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0.1	1:1

Лист Листов

Полоса 4x55 ГОСТ 403-76
L=60 ВСТЗПСБТ914-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕК
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Акс

формат А4

2594/4

Зав. ИЛКЭ	Горрапов	ИЛ	7.06.88
ГИП	Пунчук	ИЛ	7.06.88
Рук. зр.	Гальперин	ИЛ	7.06.88
Н. кн. и. р.	Орлова	ИЛ	7.06.88
Проведен	Богород	ИЛ	7.06.88
Ст. инж.	Слаута	ИЛ	7.06.88