https://zavodjbi.com/

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

Серия 3.407.1-151

Унифицированные конструкции анкерно-угловых железобетонных опор ВЛ 35÷220 кВ

Выпуск 2
Часть 1
Металлоконструкции
Рабочие чертежи

2594/3

СФ ЦИТП 620062, г.Свердловск, ул.Чебышева,4
Зак.3570 инв.2594/3 тираж 1500
Сдано в печать 27.06 1989 Цена 8-32

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.407.1-151

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ АНКЕРНО-УГЛОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ОПОР ВЛ 35÷220 КВ

Выпуск 2

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ

Рабочие чертежи

Разработаны
Северо-Западным отделением
института Энергосетьпроект
МИНЭНЕРГО СССР

© СФ ЦИТП Госстрой СССР, 1988г.

2594/3

Утверждены и введены в действие Минэнерго СССР
протокол №14 от 09.08.1988г.

Главный инженер отделения Е.И.Баранов
Главный инженер проекта Б.М.Пинчук

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-000	Содержание выпуска	2
3.407.1-151.2-001 СБ	Пояса С1÷С4. Сборочный чертеж	15
	Спецификация	
3.407.1-151.2-002 СБ	Пояс С5. Сборочный чертеж.	19
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-003	Пластины М1÷М3	21
3.407.1-151.2-004	Пластина М4	22
3.407.1-151.2-005	Пластина М5	23
3.407.1-151.2-006	Пластины М6÷М8	24
3.407.1-151.2-007	Пластина М9	25
3.407.1-151.2-008	Пластина М10	26
3.407.1-151.2-009	Пластина М11	27
3.407.1-151.2-010	Пластина М12	28
3.407.1-151.2-011 СБ	Связи С6÷С8. Сборочный чертеж.	29
	Спецификация	
3.407.1-151.2-012 СБ	Связь С9.	31
	Сборочный чертеж.	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Гл. инж.	Горелов		1.06.88
ГИП	Линчук		1.06.88
Рук. гр.	Гольберин		1.06.88
Н. контр.	Орлова		1.06.88
Проверил	Салитта		1.06.88
Гл. инж.	Боровой		1.06.88

3.407.1-151.2-000

Содержание выпуска

Стадия	Лист	Листов
Р	1	43

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 013 СБ	Связь С10	32
	Сборочной чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 014 СБ	Связь С11	33
	Сборочный чертеж.	
3.407. - 151.2 - 015 СБ	Тяги С12 ÷ С15. Сборочный чертеж.	34
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 016 СБ	Связь С16	37
	Сборочный чертеж.	
3.407.1 - 151.2 - 017	Пластины М21 ÷ М23.	38
3.407.1 - 151.2 - 018	Пластина М24	39
3.407.1 - 151.2 - 019	Пластина М25.	40
3.407.1 - 151.2 - 020	Тяга М26	41
3.407.1 - 151.2 - 021	Палец М27	42
3.407.1 - 151.2 - 022	Связь М28	43
3.407.1 - 151.2 - 023	Петли М29, М30.	44
3.407.1 - 151.2 - 024	Пластина М31	45
3.407.1 - 151.2 - 025	Пластина М32	46
3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Тросостойка С17. Сборочной чертеж	47
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М33.	50
3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М34.	51
3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М35	52

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Копир. Мел

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	Полухомуты С18, С19, Сборочный чертеж. Спецификация	53.
3.407.1 - 151.2 - 031	Пластины М39 М40	55
3.407.1 - 151.2 - 032	Пластины М41, М42	56
3.407.1 - 151.2 - 033	Пластина М43	57
3.407.1 - 151.2 - 034 СБ	Наголовник С20. Сборочный чертеж. Спецификация.	58
3.407.1 - 151.2 - 035	Пластина М44	60
3.407.1 - 151.2 - 036	Пластина М45	61
3.407.1 - 151.2 - 037	Пластина М46	62
3.407.1 - 151.2 - 038	Пластина М47	63
3.407.1 - 151.2 - 039 СБ	Оттяжка С21. Сборочный чертеж Спецификация	64
3.407.1 - 151.2 - 040 СБ	Зажим С22. Сборочный чертеж	66
3.407.1 - 151.2 - 041	Пластина М49	67
3.407.1 - 151.2 - 042	Пластина М50	68
3.407.1 - 151.2 - 043	Ролик М51	69
3.407.1 - 151.2 - 044	Желоб М52	70
3.407.1 - 151.2 - 045	Корпус клинового зажима М53	71
3.407.1 - 151.2 - 046	Пластина М54	72

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Ин

Формат А4
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1 - 151.2 - 047	U - образный болт М55	73
3.407.1 - 151.2 - 048СБ	Спецболты С23 ÷ С29. Сборочный	74
	чертеж. Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 049	Спецболты М56 ÷ М62	77
3.407.1 - 151.2 - 050СБ	Пояс С30. Сборочный чертеж.	78
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 051СБ	Пояс С31. Сборочный чертеж.	81
	Спецификация	
3.407.1 - 151.2 - 052СБ	Пояса С32, С33. Сборочный чертеж.	84
	Спецификация.	
3.407.1 - 151.2 - 053СБ	Пояса С34, С35, С36. Сборочный чертеж	88
	Спецификация.	
3.407.1 - 151.2 - 054 СБ	Пояса С37, С38, С39. Сборочный чертеж.	92
	Спецификация.	
3.407.1 - 151.2 - 055 СБ	Пояса С40, С41, С42. Сборочный чертеж.	96
	Спецификация.	
3.407.1 - 151.2 - 056 СБ	Пояса С43, С44, С45. Сборочный чертеж.	100
	Спецификация.	
3.407.1 - 151.2 - 057	Пластины М63, М64	103
3.407.1 - 151.2 - 058	Пластины М65 ÷ М70	104
3.407.1 - 151.2 - 059	Пластина М71	105
3.407.1 - 151.2 - 060	Пластина М72	106

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Мел

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-061	Пластины М73, М74.	107
3.407.1-151.2-062	Пластины М75, М76	108
3.407.1-151.2-063	Пластины М77 ÷ М79	109
3.407.1-151.2-064	Пластина М80	110
3.407.1-151.2-065	Пластины М81, М82	111
3.407.1-151.2-066 СБ	Пояс С46. Сборочный чертеж.	112
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-067СБ	Пояс С47. Сборочный чертеж.	114
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-068 СБ	Консоль С48. Сборочный чертеж.	117
3.407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С49. Сборочный чертеж.	118
3.407.1-151.2-070 СБ	Подвеска С50. Сборочный чертеж.	119
3.407.1-151.2-071 СБ	Подвеска С51. Сборочный чертеж.	120
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-072СБ	Накладка М123.	122
3.407.1-151.2-073	Пояс М124.	123
3.407.1-151.2-074	Пояс М125.	124
3.407.1-151.2-075	Пластина М126.	125
3.407.1-151.2-076	Пластина М127.	126
3.407.1-151.2-077	Распорка М128.	127
3.407.1-151.2-078	Пластина М129.	128
3.407.1-151.2-079	Консоль М130	129
3.407.1-151.2-080	Пластина М131	130
3.407.1-151.2-081	Пластина М132	131
3.407.1-151.2-082	Распорка М133	132
3.407.1-151.2-083	Распорка М134	133
3.407.1-151.2-084	Распорка М135	134

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Дубк Формат А4

1594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-085 СБ	Связи С52 ÷ С56. Сборочный	135
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-086 СБ	Связь С57. Сборочный чертеж	138
3.407.1-151.2-087 СБ	Связи С58 ÷ 63. Сборочный	139
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-088 СБ	Связь С64. Сборочный чертеж.	142
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-089 СБ	Связи С65, С66, С67. Сборочный	144
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-090 СБ	Тяги С68÷С78. Сборочный	146
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-091	Тяги М136 ÷ М139.	150
3.407.1-151.2-092	Пластина М140	151
3.407.1-151.2-093	Пластины М141 М142.	152
3.407.1-151.2-094	Петли М143, М144.	153
3.407.1-151.2-095 СБ	Тяга С80. Сборочный чертеж.	154
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-096	Пояса М145, М146.	156
3.407.1-151.2-097	Пластина М147.	157
3.407.1-151.2-098СБ	Тросостойка С81. Сборочный	158
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-099СБ	Тросостойка С82. Сборочный	160
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-100	Пояс М148.	163
3.407.1-151.2-101	Пояс М149	164
3.407.1-151.2-102	Пластина М150	165
3.407.1-151.2-103	Пластина М151	166

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	167
3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	168
3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	169
3.407.1-151.2-107	Пластина М 155	170
3.407.1-151.2-108 СБ	Хомуты фазовые С83÷С85.	171
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-109 СБ	Хомуты тросовые С86÷С88	173
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-110СБ	Хомуты обводные С89÷С93	175
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-111СБ	Хомут С94. Сборочный чертеж.	177
3.407.1-151.2-112СБ	Полухомуты фазовые С95÷С97.	178
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-113СБ	Полухомуты тросовые С98÷С100	180
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-114СБ	Полухомуты С101÷С105. Сборочный	182
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-115СБ	Полухомут С106. Сборочный	184
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-116СБ	Полухомуты С107÷С108. Сборочный	186
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-117СБ	Полухомуты С109÷С113. Сборочный	188
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-118	Пластины М163÷М168.	190
3.407.1-151.2-119	Пластины М169÷М172.	191
3.407.1-151.2-120	Пластины М173÷М178.	192
3.407.1-151.2-121	Пластины М179÷М184.	193

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-122	Пластины М185, М186	194
3.407.1-151.2-123	Пластины М187, М188.	195
3.407.1-151.2-124	Пластины М189, М190.	196
3.407.1-151.2-125	Болт М191.	197
3.407.1-151.2-126	Пластины М192, М193	198
3.407.1-151.2-127	Пластино М194.	199
3.407.1-151.2-128 СБ	Оттяжки С114, С115. Сборочный	200
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-129 СБ	Оттяжки С116, С117. Сборочный	203
	чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-130	Пластино М195.	206
3.407.1-151.2-131 СБ	Спец. болты С118 ÷ С129.	207
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-132	Спец. болты М196 ÷ М207.	211
3.407.1-151.2-133	Пластина М208.	212
3.407.1-151.2-134 СБ	Консоль С130. Сборочный чертеж.	213
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-135 СБ	Упор С131. Сборочный чертеж.	215
3.407.1-151.2-136	Консоли М209, М210.	216
3.407.1-151.2-137	Пластина М211.	217
3.407.1-151.2-138	Пластино М212.	218
3.407.1-151.2-139 СБ	Пояса С132÷С135. Сборочный чертеж.	219
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-140 СБ	Пояса С136 ÷ С139. Сборочный чертеж.	225
	Спецификация	
3.407.1-151.2-141 СБ	Пояса С140÷С142. Сборочный чертеж.	231
	Спецификация.	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

Обозначение документо	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-142	Пластина М213.	234
3.407.1-151.2-143	Пластина М214.	235
3.407.1-151.2-144	Пластины М215, М216	236
3.407.1-151.2-145	Пластины М217, М218	237
3.407.1-151.2-146	Пластины М219 ÷ М222	238
3.407.1-151.2-147	Пластины М223, М224.	239
3.407.1-151.2-148 СБ	Пояс С143. Сборочный чертеж.	240
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-149 СБ	Пояс С144. Сборочный чертеж	242
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-150СБ	Пояс С145. Сборочный чертеж.	245
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-151СБ	Консоль С146. Сборочный чертеж.	247
3.407.1-151.2-152СБ	Подвеска С147. Сборочный чертеж.	248
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-153	Пояс М245	250
3.407.1-151.2-154	Пояс М246	251
3.407.1-151.2-155	Пояс М247	252
3.407.1-151.2-156	Пояс М248	253
3.407.1-151.2-157	Пластина М249	254
3.407.1-151.2-158	Пластина М250	255
3.407.1-151.2-159	Пластина М251	256
3.407.1-151.2-160	Раскосы М252, М253.	257
3.407.1-151.2-161	Консоль М254	258
3.407.1-151.2-162	Распорка М255	259
3.407.1-151.2-163 СБ	Связь С148. Сборочный чертеж.	260
	Спецификация.	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Копировал А4

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-164 СБ	Связи С149÷С154. Сборочный чертеж	262
	Спецификация	
3.407.1-151.2-165 СБ	Связь С155. Сборочный чертеж	265
3.407.1-151.2-166 СБ	Связи С156, С157. Сборочный чертеж.	266
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-167 СБ	Тяги С158÷С165. Сборочный чертеж.	268
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-168 СБ	Связь С166. Сборочный чертеж.	271
3.407.1-151.2-169	Пластина М256	272
3.407.1-151.2-170	Пластина М257	273
3.407.1-151.2-171	Пластины М258, М259.	274
3.407.1-151.2-172	Петля М260	275
3.407.1-151.2-173	Пластина М261	276
3.407.1-151.2-174	Пластина М262	277
3.407.1-151.2-175 СБ	Тяги С167, С168. Сборочный чертеж.	278
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-176 СБ	Тяга С169. Сборочный чертеж.	280
3.407.1-151.2-177	Пояса М263, М264.	281
3.407.1-151.2-178	Пластина М265.	282
3.407.1-151.2-179	Распорка М266.	283
3.407.1-151.2-180	Пластина М267	284
3.407.1-151.2-181	Распорки М268, М269, М270.	285
3.407.1-151.2-182 СБ	Тросостойка С170. Сборочный чертеж.	286
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-183 СБ	Тросостойка С171. Сборочный чертеж	288
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-184	Пояс М271.	290

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-185	Пояс М272.	291
3.407.1-151.2-186	Пластина М273	292
3.407.1-151.2-187	Пластина М274	293
3.407.1-151.2-188	Пластина М275	294
3.407.1-151.2-189	Пластина М276	295
3.407.1-151.2-190	Пластина М277	296
3.407.1-151.2-191	Пластина М278	297
3.407.1-151.2-192 СБ	Хомуты С172 ÷ С174. Сборочный чертеж.	298
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-193 СБ	Хомуты обводные С175, С176.	300
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-194 СБ	Полухомуты С177 ÷ С179	302
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-195СБ	Полухомуты обводные С180, С181.	304
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-196 СБ	Полухомут С182. Сборочный чертеж.	306
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-197 СБ	Полухомут С183. Сборочный чертеж.	308
	Спецификация.	
3.407.1-151.2-198	Пластины М282, М283.	310
3.407.1-151.2-199	Пластины М284 ÷ М286.	311
3.407.1-151.2-200	Пластины М287, М288.	312
3.407.1-151.2-201	Пластина М289.	313
3.407.1-151.2-202	Пластины М290, М291.	314
3.407.1-151.2-203	Пластина М292.	315
3.407.1-151.2-204СБ	Оттяжки С184, С185. Сборочный	318
	чертеж. Спецификация.	

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.407.1-151.2-205 СБ	Оттяжка С186 Сборочный чертеж	319
	Спецификация	
3.407.1-151.2-206 СБ	Спец. болты С187 ÷ С193	322
	Сборочный чертеж. Спецификация.	
3.407.1-151.2-207	Спец. болты М293 ÷ М299	325
3.407.1-151.2-208	Пластина М300.	326
3.407.1-151.2-209	Пластина М301.	327
3.407.1-151.2-210 СБ	Лестничные марши. Марки С194, С195	
	Сборочный чертеж. Спецификация.	328
3.407.1-151.2-211	Пояса М302, М303	330
3.407.1-151.2-212 СБ	Полухомуты С196 ÷ С203.	
	Сборочный чертеж. Спецификация.	331
3.407.1-151.2-213	Пластины М304 ÷ М311.	333
3.407.1-151.2-214	Пластины М312, М313	334
3.407.1-151.2-215	Пластина М314	335

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

3.407.1-151.2-000 Лист 12

Копировал Дубк Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи металлоконструкций унифицированных анкерно-угловых железобетонных опор 1,2УБ35-1; 1,2УБ35-2; 1,2УБ110-1; 1,2УБ110-3; 1,2УБ110-5; 1,2УБ110-7; 1,2УБ110-9; 1,2УБ110-2; 1,2УБ220-1; 1,2УБ220-3; 1,2УБ220-5; 1,2УБ220-7.

Общие примечания, указания по применению материалов, изготовлению, транспортировке и складированию элементов, технологии монтажа металлоконструкций даны в выпуске 0, серии 3.407.1-151.0 „Техническое описание".

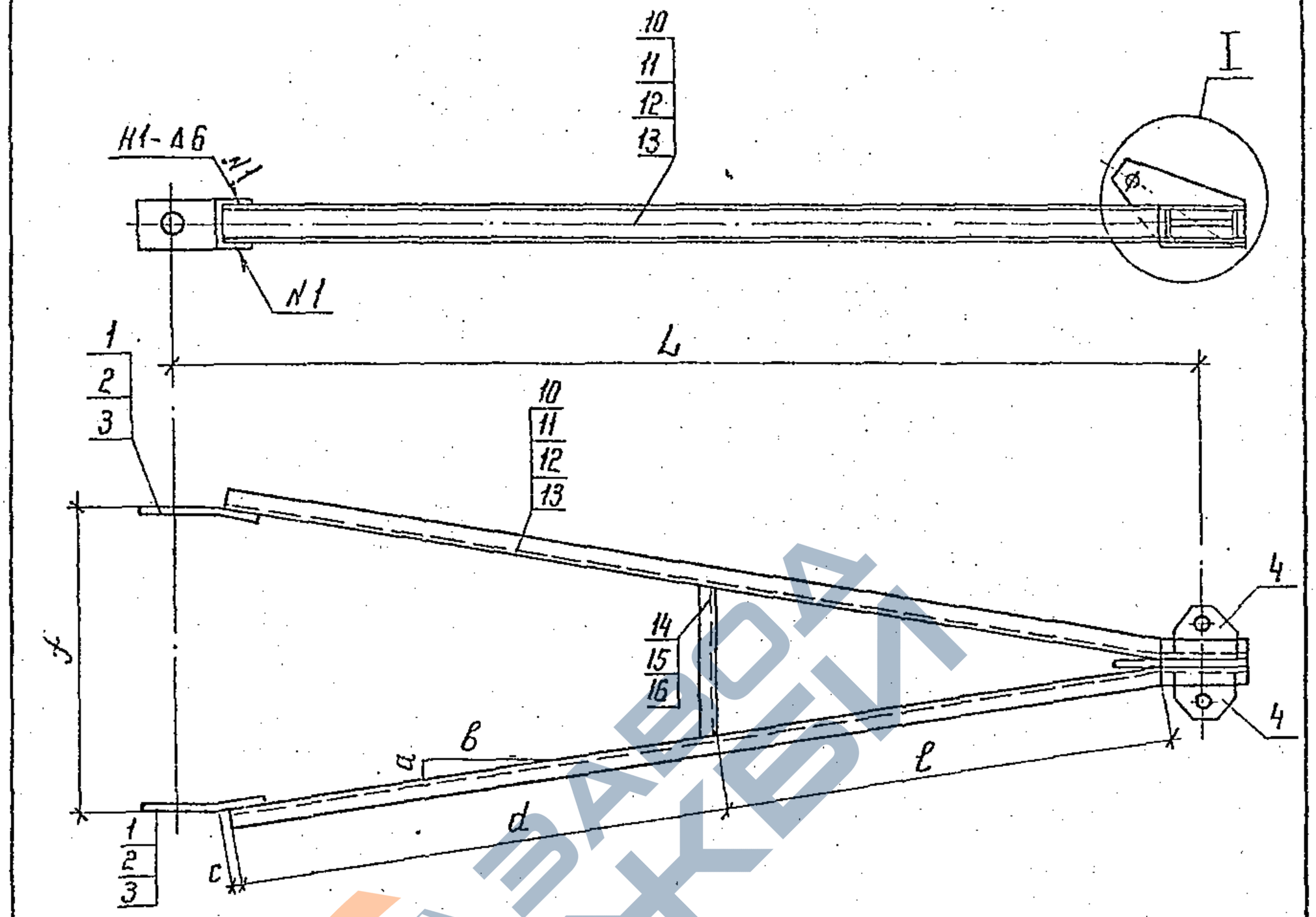
Схемы расположения элементов, спецификации и ведомости потребности материалов даны в выпуске 1, серия 3.407.1-151.1 „Схемы расположения элементов."

ЗАВОДА ЖБИ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	d мм	e мм	f мм	a мм	в мм	c мм	K мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	С 1	770	830	580	285	1580	5	7	1750	37,8
-01	С 2	960	880	830	410	1800	6	8	2000	42,4
-02	С 3	1065	995	830	410	2024	5	8	2254	46,7
-03	С 4	1375	1260	830	410	2611	8	6	2811	53,7

Спецификацию см. листы 3, 4

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст. инж.	Богород		7.06.88

3.407.1-151.2 - 001 СБ

Пояса С1 ÷ С4
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 4	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

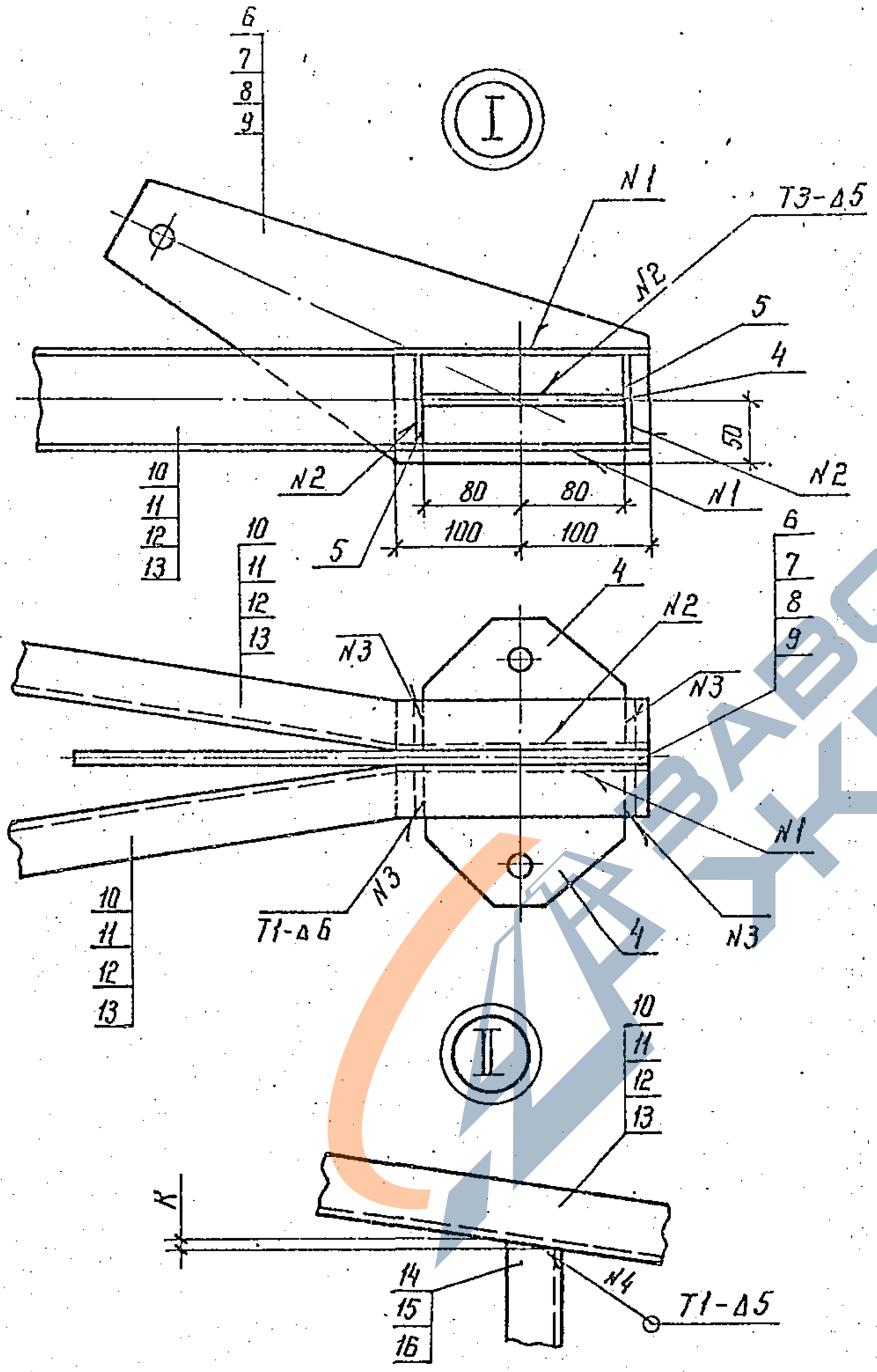
Копир. Ната

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

3.407.1-151.2-001 СБ

Лист 2

Копир. Ката

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001СБ										Примечание
					–	01	02	03							
				Документация											
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
А4			3.407.1-151.2-001 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-003	Пластина М1	2										
А4		2	-01	Пластина М2		2		2							
А4		3	-02	Пластина М3			2								
А4		4	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	2							
А4		5	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	4	4	4							
А4		6	3.407.1-151.2-006	Пластина М6	1										

Справ. №

Зав.КИПиК	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст. инж.	Богорад		7.06.88

3.407.1-151.2-001

Пояса С1 ÷ С4
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделен.
Ленинград

Копир. Формат А4

17

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполн. 3.407.1-151.2-001 СБ										Примечание
					—	01	02	03							
А4		7	3.407.1-151.2 - 006 -01	Пластина М7		1									
А4		8	-02	Пластина М8				1							
А4		9	3.407.1-151.2 - 007	Пластина М9			1								
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 В Ст3пс6 ГОСТ 14-1-3023-80											
Б4		10	3.407.1 - 151.2 - 001 СБ	Пояс М13, L = 1800 мм	2										12,7 кг
Б4		11		Пояс М14, L = 2040 мм		2									14,4 кг
Б4		12		Пояс М15, L = 2260 мм			2								15,9 кг
Б4		13		Пояс М16, L = 2835 мм				2							20,0 кг
Б4		14		Распорка М17, L = 320 мм	1										2,2 кг
Б4		15		Распорка М18, L = 415 мм				1							2,9 кг
Б4		16		Распорка М19, L = 420 мм		1	1								3,0 кг

	3.407.1-151.2-001	Лист 4

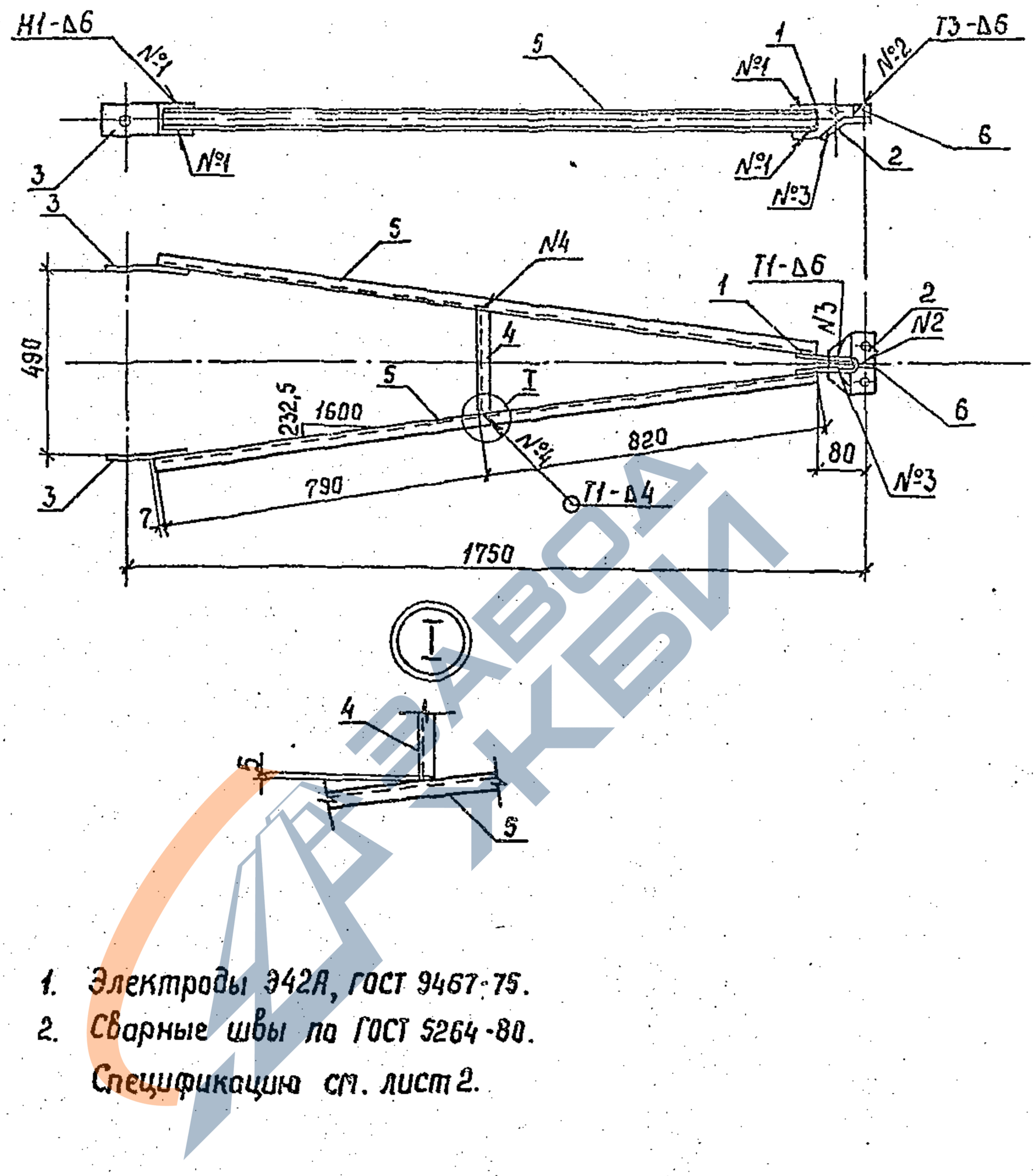
Копир. Мел Формат А4

18

8594/5

ЗАВОД ЖКБУ

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	3.407.1 - 151.2 - 002СБ		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пояс С5 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Р	24,3	1:15
Н.контр.	Орлова		7.06.88		Лист 1	Листов 2	
Проверил	Солита		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Ст. инж.	Богород		7.06.88				

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сорф

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-002 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-008	Пластина М 10	1	
А4		2	3.407.1-151.2-009	Пластина М 11	1	
А4		3	3.407.1-151.2-010	Пластина М 12	2	
Б4		4	3.407.1-151.2-002 СБ	Распорка М 20	1	1.5 кг
				Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 / L=275 В Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80		
				Материалы		
		5		Швеллер 6.5 ГОСТ 8240-72 / L=1610 В Ст3пс 6 ТУ14-1-3023-80	2	9.5 кг
		6		Полоса 6×40 ГОСТ 103-76 / L=50 В Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	1	0.1 кг

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЗС	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-002
ГИП	Линчук		7.06.88	Пояс С5 Спецификация
Рук. гр.	Галоперин		7.06.88	Стадия: Р; Лист: 2; Листов: 2
Н.контр.	Орлова		7.06.88	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделен. Ленинград
Проверил	Салита		7.06.88	
Стинж.	Багорад		7.06.88	

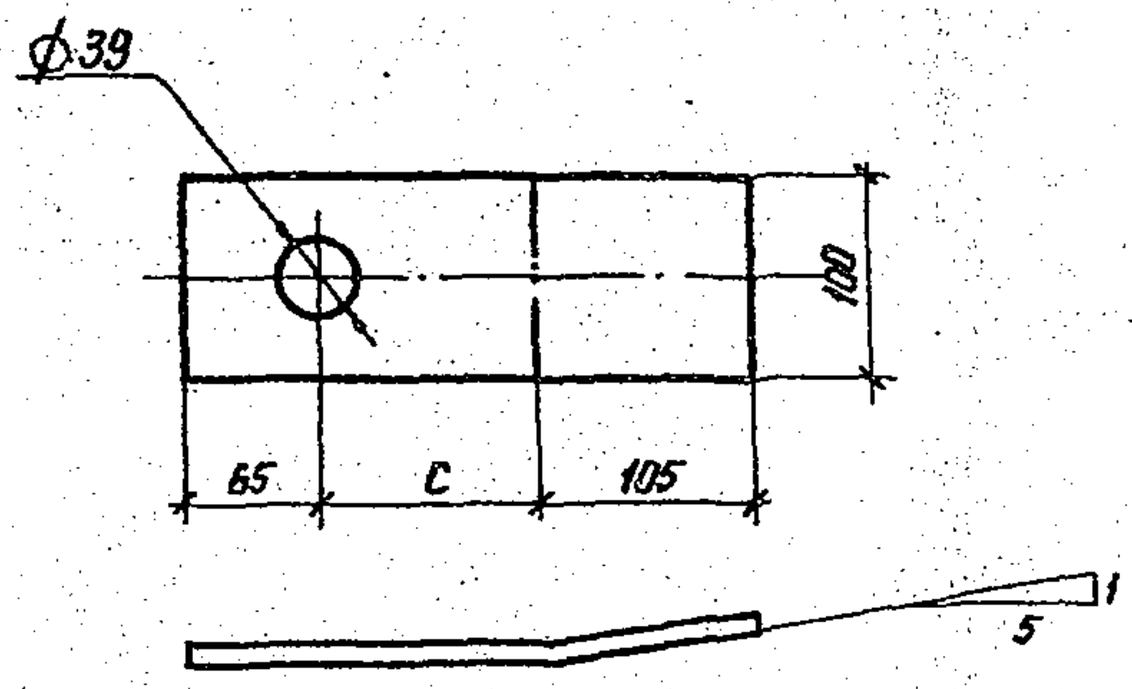
Копир. Мел

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodibi.com/



Обозначение	Марка	C мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-003	М 1	70	240	1,9
-01	М 2	100	270	2,1
-02	М 3	130	300	2,4

Гнуть в горячем состоянии.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

				3.407.1-151.2-003			
Зав. КИЛКЭС	Горелов		7.86.88	Пластины М1÷М3	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	—
ГИП	Линчук		7.04.88		Лист	Листов	
Рук. гр	Гольперин		7.04.88				
Н. контр	Орлова		7.04.88	Полоса 18×100 ГОСТ 103-76 / В Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	«ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ» Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		7.16.88				
Ст. инж.	Богорад		7.04.88				

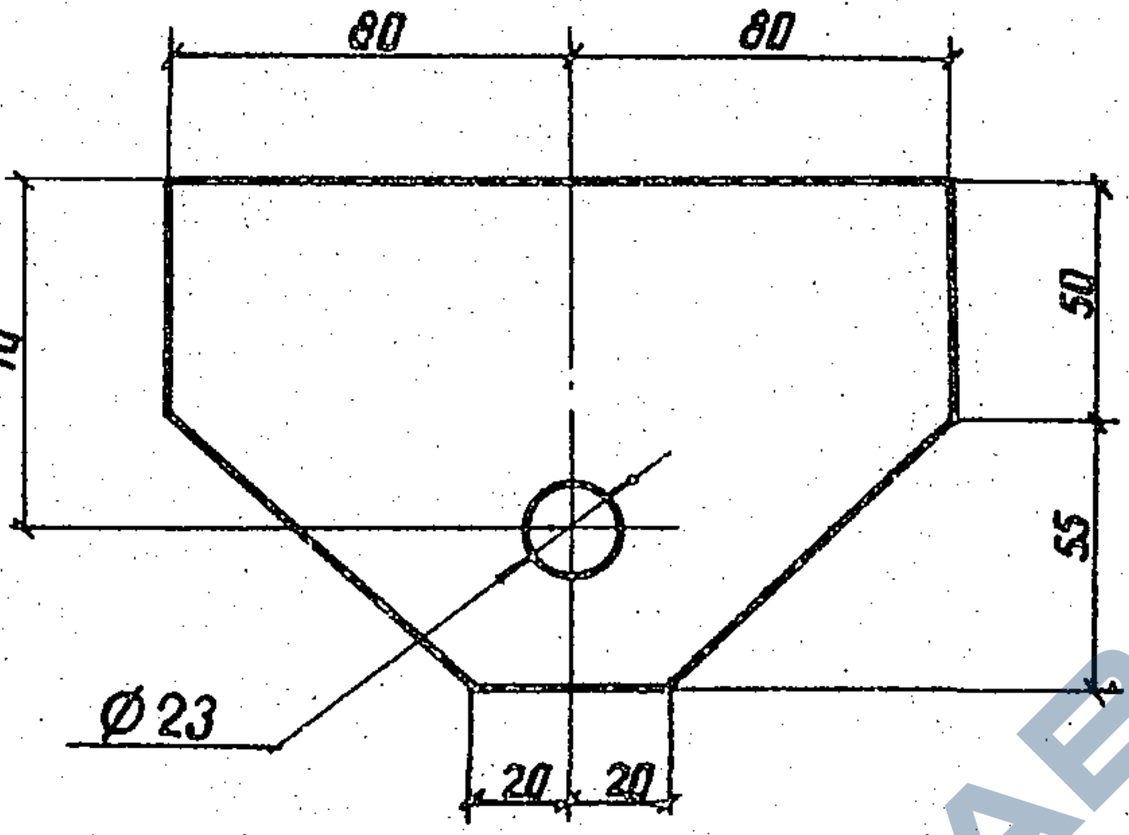
Копир Катя

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ЗАВОДА ЖБИ

				3.407.1-151.2-004		
				Пластина М4	Стадия: Р	Масса: 1,6
					Масштаб: 1:2	
Зав. лаб.	Горелов		7.86		Лист	Листов
ГИП	Пинчук		7.86	Полоса L = 160	16 × 105 ГОСТ 103-76 / Ст3сп5 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Рук. гр.	Гольтерман		7.86			
Н. контр.	Орлова		7.86			
Проверил	Салита		7.86			
Ст. инж.	Богород		7.86			

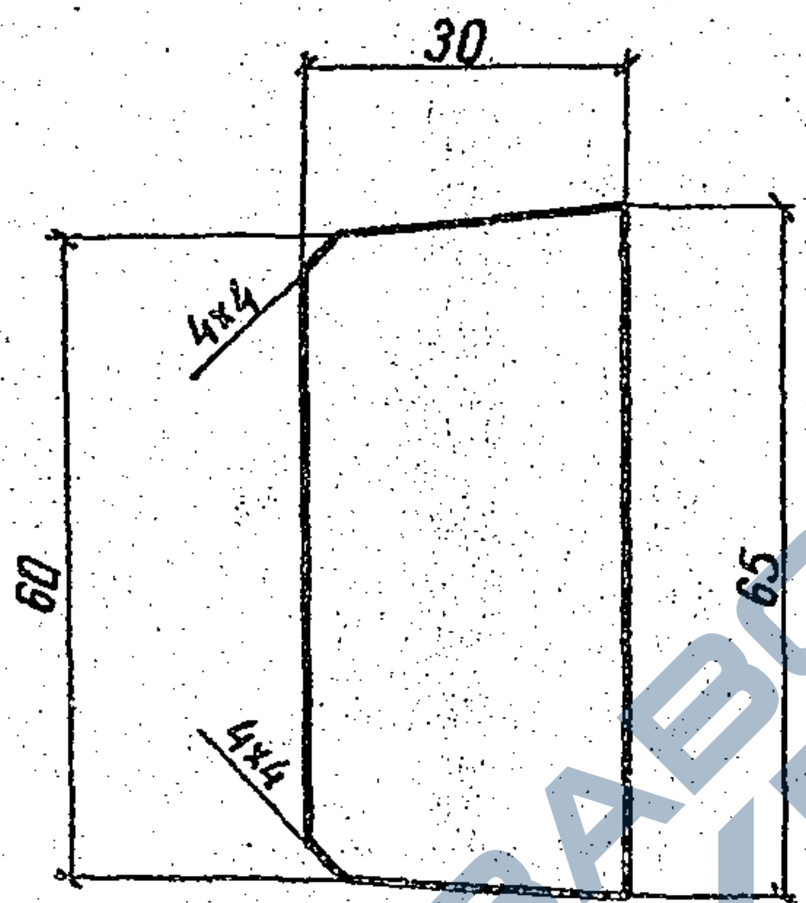
Копир. Алия

Формат А4

3594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЖС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гильперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Логинова		7.06.88
Ст.инж.	Богорад		7.06.88

3.407.1-151.2-005

Пластина М5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист	Листов	

Полоса L=65 — 6х30 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

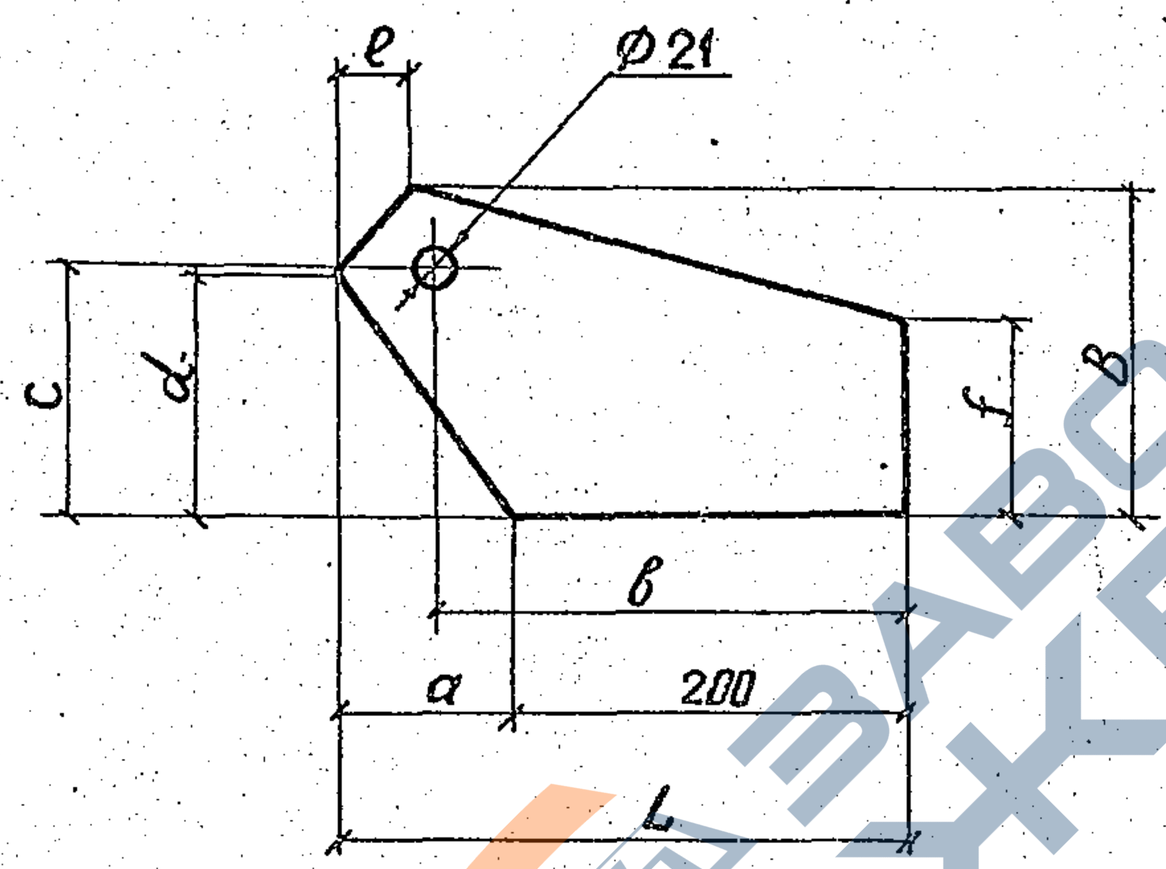
Копир. Анна

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Размеры, мм								Масса кг
		a	b	c	d	e	f	B	L	
3.407.1-151.2-006	М6	95	250	135	130	30	100	180	295	2.8
-01	М7	80	230	145	145	35	100	190	280	2.8
-02	М8	130	285	145	140	25	100	185	330	3.0

Зав.ИНЛКЭО	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст.инж.	Богород		7.06.88

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-151.2-006

Пластины М6 ÷ М8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	—
Лист	Листов	

Лист 10 ГОСТ 19903-74
В Ст3пс6 ТУ14-1-3023[illegible]

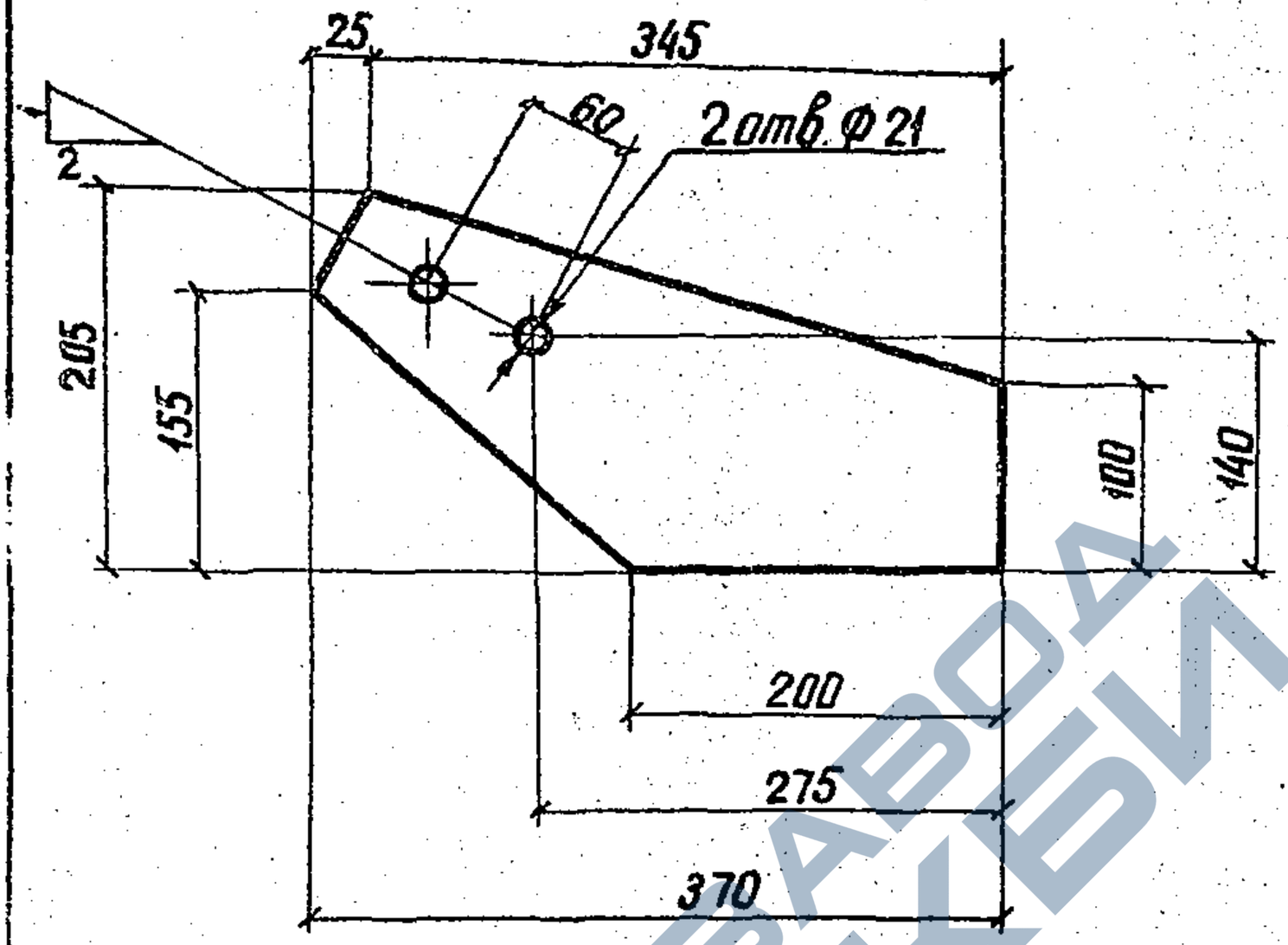
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анна формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. ИИЭО	Горелов		3.06.88	3.407.1-151.2-007
ГИП	Пинчук		3.06.88	
Рук. гр.	Гольдерин		3.06.88	Пластина М9
Н. контр.	Орлова		3.06.88	
Гл. спец.	Салити		3.06.88	Лист 40х205 ГОСТ 19903-74 / Ст3пс6 ТУ14-1302380
Ст. инж.	Богодов		3.06.88	L=370

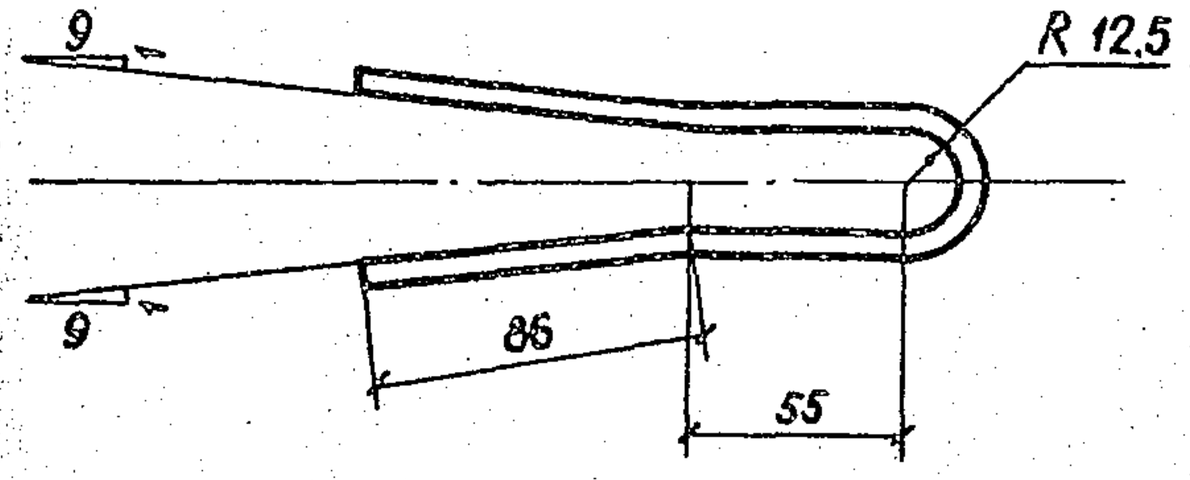
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.5	1:5
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

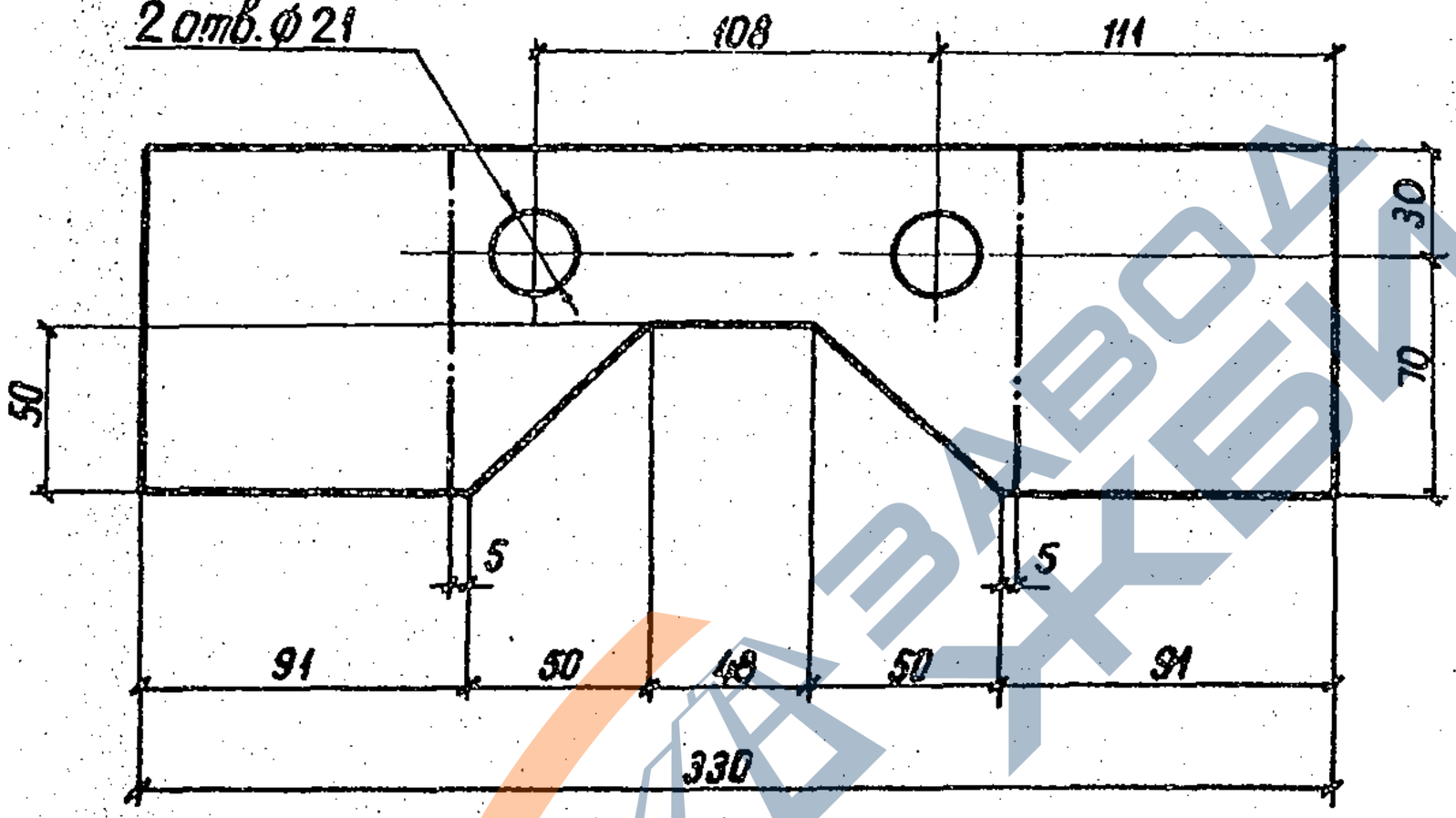
Копир А4х3 Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии

				3.407.1-151.2-008		
Зав.нач.сек	Горелов			Пластина М10	Стадия: Р	Масса: 1,3
ГИП	Линчук					Масштаб: 1:2,5
Рук.гр	Гальперин				Лист:	Листов:
Н.контр	Орлова			Полоса L = 330	6×100 ГОСТ 103-76 / Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отд. г. Ленинград
Проверил	Логинова					
Ст.инж	Богарад					

Копир Ангел

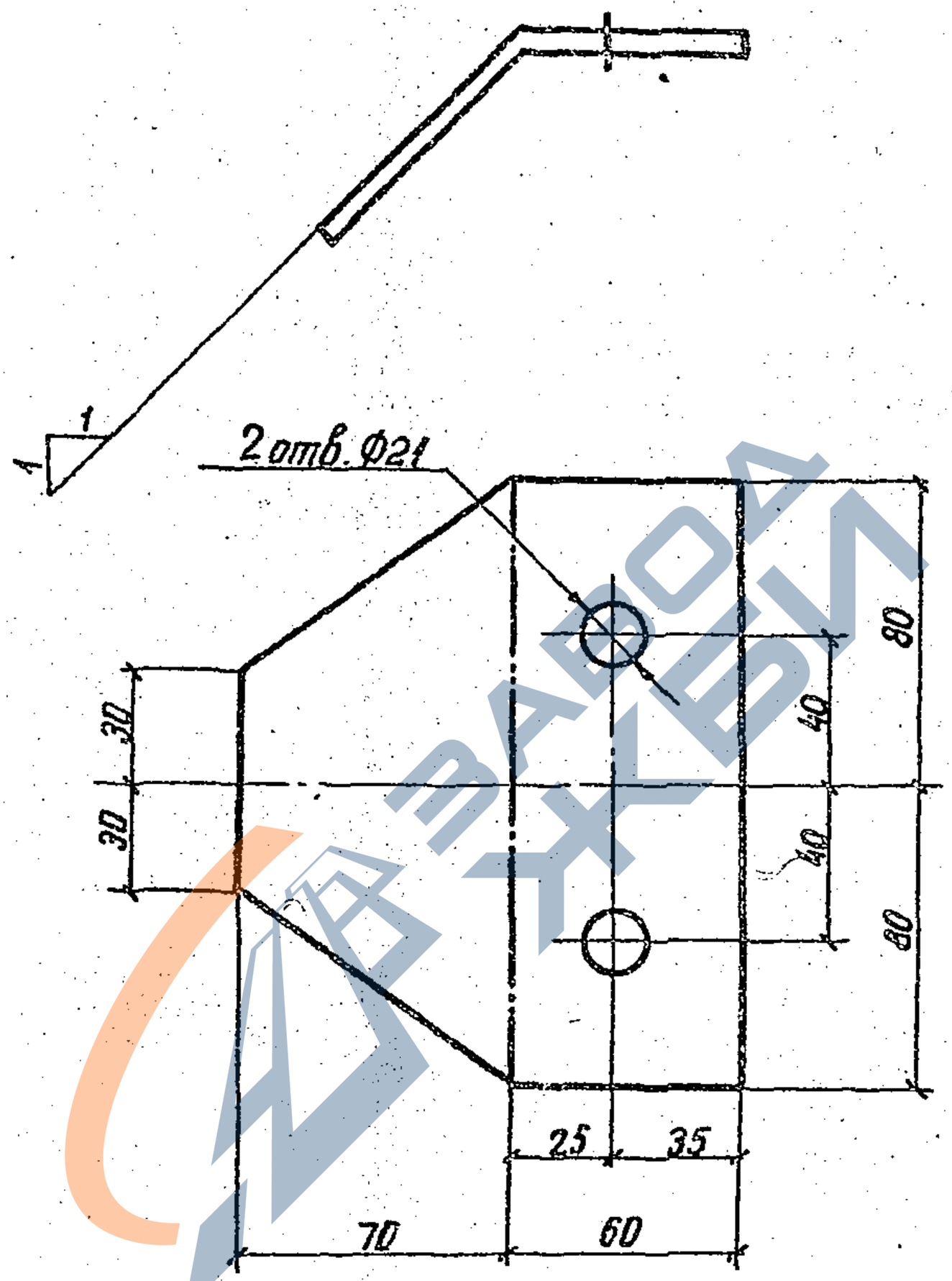
Формат А4

2594/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Гнуть в горячем состоянии

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-009		
Г. ИП	Линчук		7.06.88	Пластина М11	Стадия: Р	Масса: 0.8
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88		Масштаб: 1:2	
Н. контр.	Орлова		7.06.88		Лист	Листов
Проверил	Салита		7.06.88	Полоса 6×130 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Ст. инж.	Багдад		7.06.88	L = 160 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	Северо-Западное отделение Ленинград	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

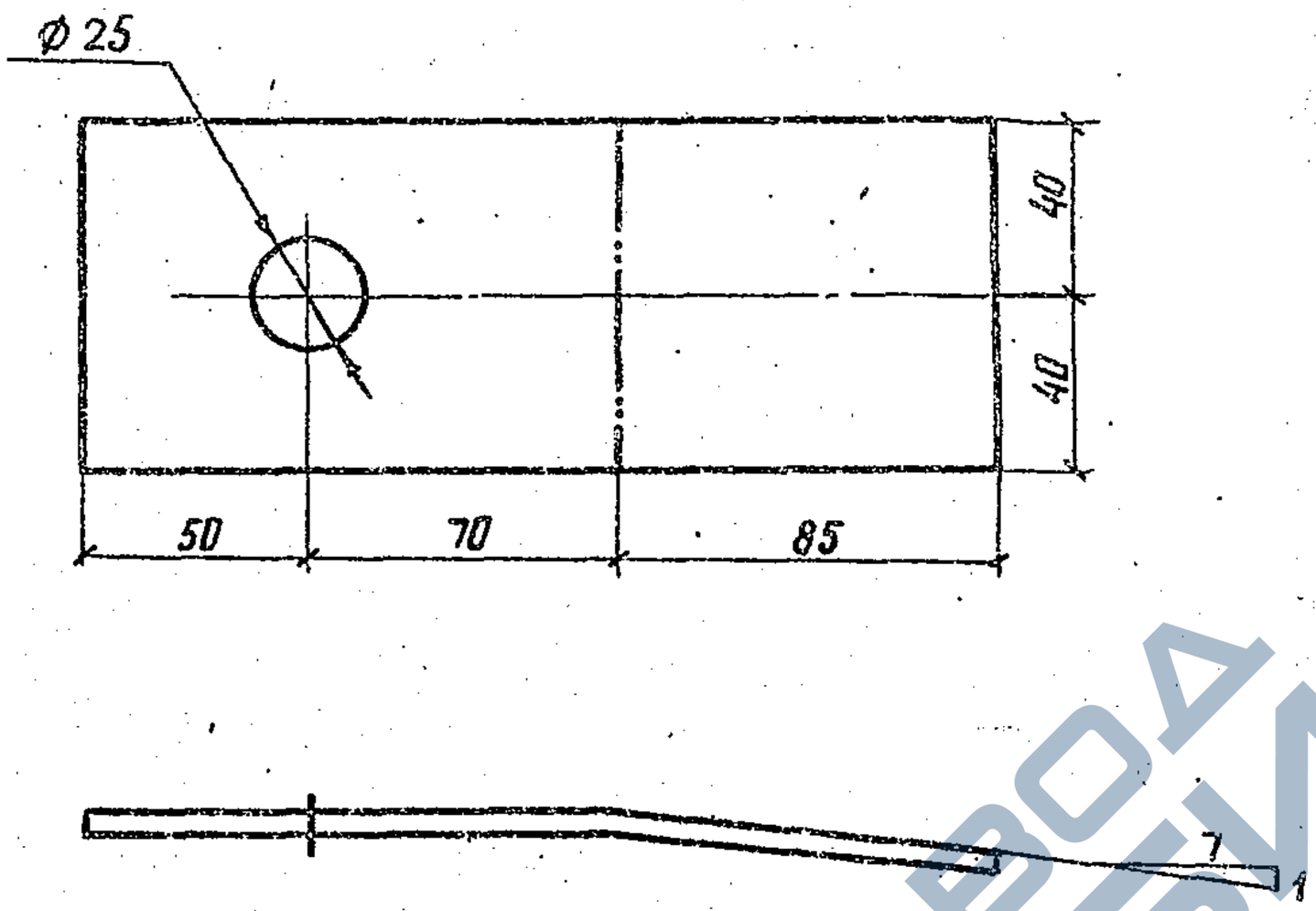
копир. Аня

формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Гнуть в горячем состоянии

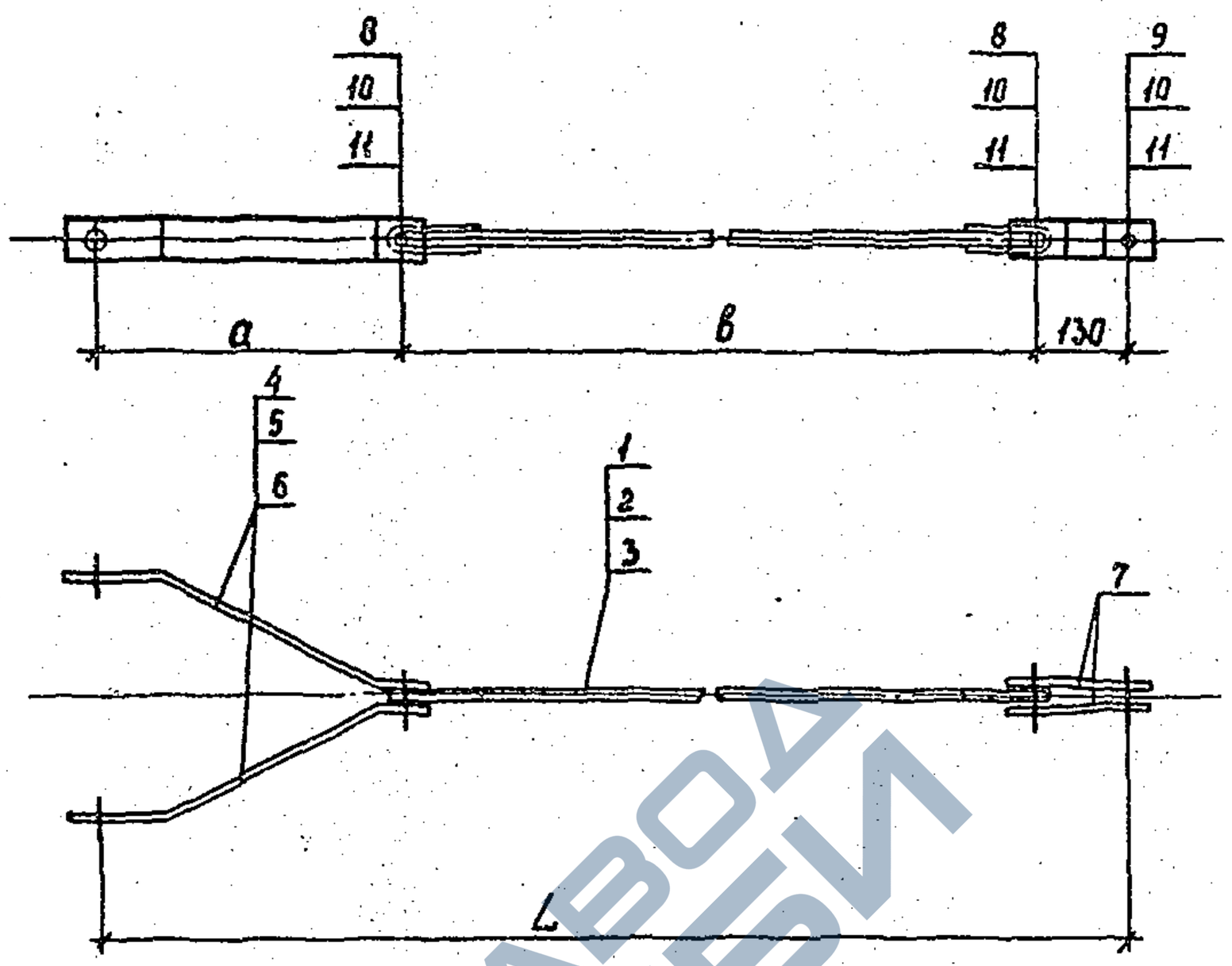
				3.407.1-151.2-010		
Зав.НИЛКЭО	Горелов		7.06.88	Пластина М12	Стадия: Р	Масса: 0.8
ГИП	Линчук		7.06.88			Масштаб: 1:2
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88	Полоса 6х80 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Проверил	Салита	Салита	7.06.88	L = 205 Вст3пс6 ТУ14-1-3023-80	Северо-Западное отделение	
Ст.инж.	Богорад		7.06.88		Ленинград	

копир. Аня

формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм	в мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-011СБ	С6	699	1015	1844	10,9
-01	С7	979	1230	2339	13,5
-02	С8	1024	1940	3094	19,0

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.килкэс	Горелов		7.05.88
ГИП	Линчук		7.05.88
Рук.гр.	Гальперин		7.05.88
Н.контр.	Орлова		7.05.88
Ст.инж.	Салито		7.05.88
Ст.инж.	Багород		7.05.88

3.407.1-151.2-011 СБ

Связи С6÷С8
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сов.

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-011 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-151.2-015 СБ	Тяга С 12	1			
А4		2	-01	Тяга С 13		1		
А4		3	-03	Тяга С 15			1	
				Детали				
А4		4	3.407.1-151.2-017	Пластина М21	2			
А4		5	-01	Пластина М22		2		
А4		6	-02	Пластина М23			2	
А4		7	3.407.1-151.2-018	Пластина М24	2	2	2	
				Стандартные изделия				
		8		Болт М20-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0,27кг
		9		Болт М20-8g×70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0,24кг
		10		Гайка М20-7Н-4 ГОСТ 5915-70	3	3	3	0,06кг
		11		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	6	6	6	0,02кг

Зав.НИЛКЗС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст.инж.	Богород		7.06.88

3.407.1-151.2-011

Связи С6 ÷С8
Спецификация

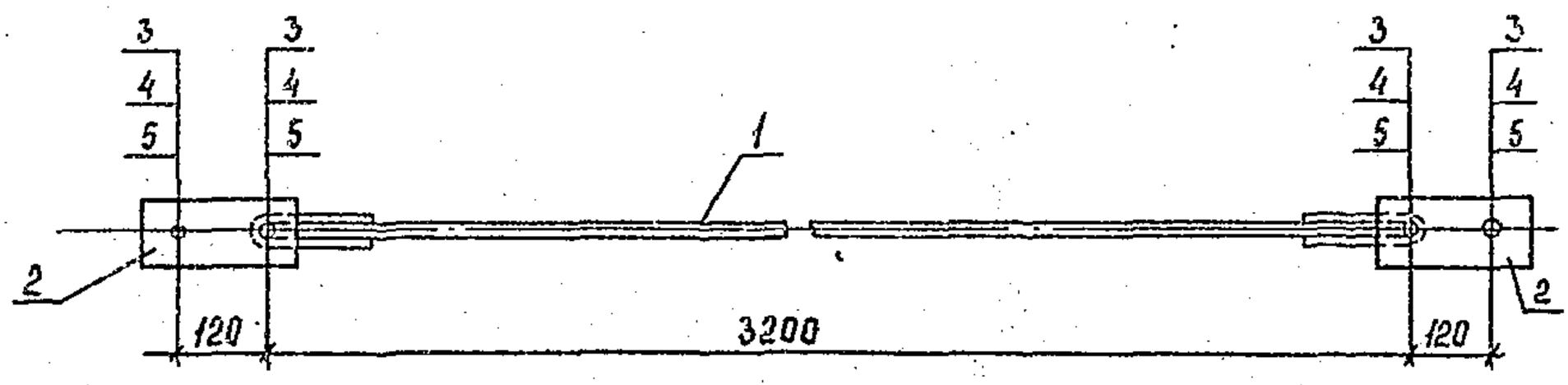
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сокр. Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-ООПЗ	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-012 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-015 СБ-02	Тяга С14	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-019	Пластина М25	4	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М20-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	4	0.27кг
		4		Гайка М20-7Н-4 ГОСТ 5915-70	4	0,06кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	8	0.02кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.цикла	Гарелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст.инж.	Багорад		7.06.88

3.407.1-151.2-012 СБ

Связь С9
Сборочный чертеж

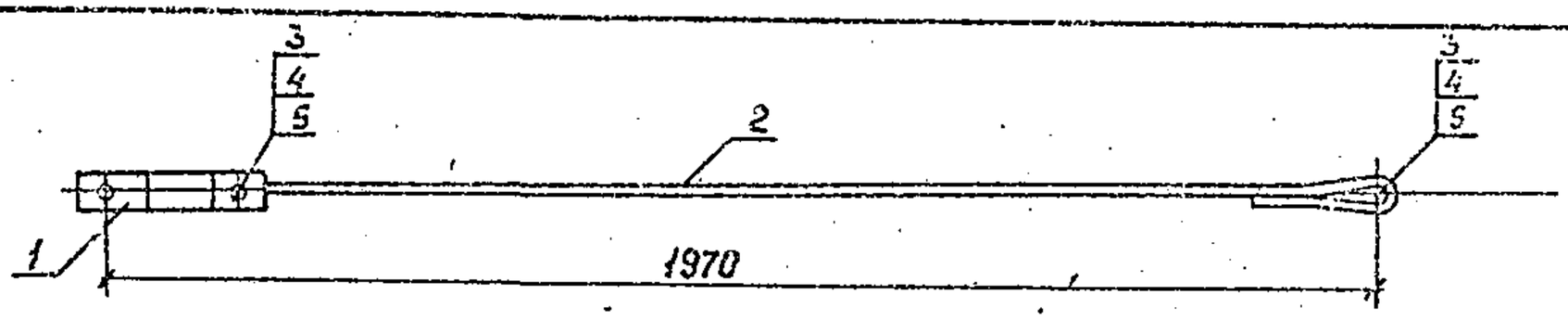
Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:10
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сост.

Формат А4

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0 – ОДО ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-013 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-016 СБ	Связь С 16	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-020	Тяга М26	1	
А4		3	3.407.1-151.2-021	Палец М27	2	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 4х36 / ГОСТ 397-79	4	0,01 кг
		5		Шайба 20-004 / ГОСТ 11371-78	4	0,02 кг

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст.инж.	Богорад		7.06.88

3.407.1-151.2-013 СБ

Связь С10
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,3	1:15
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

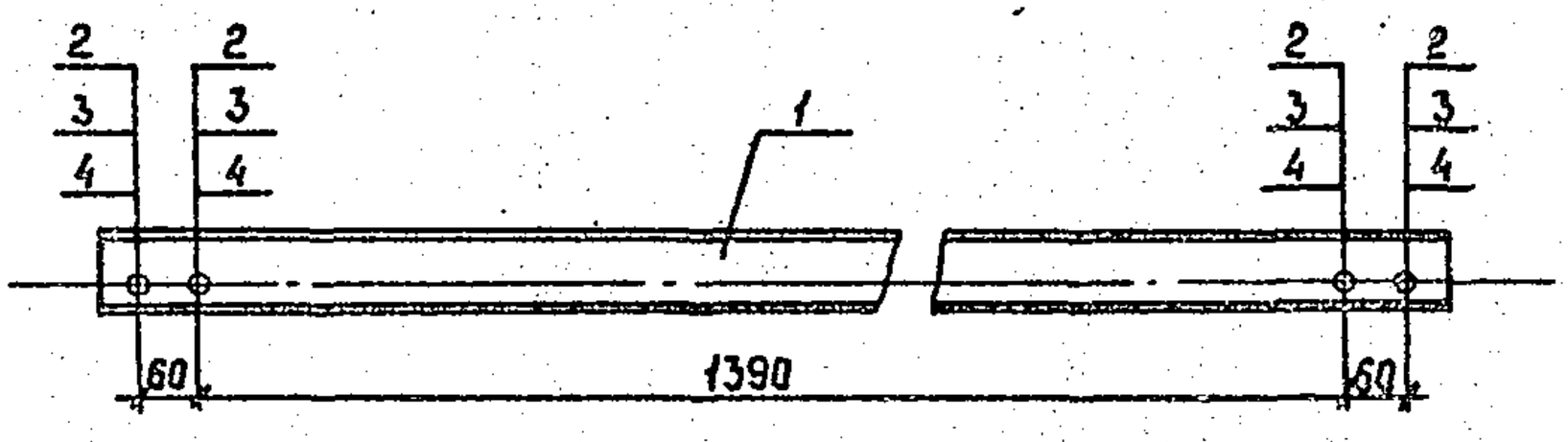
Копир. Сокл

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-ОООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-014 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-022	Связь М28	1	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М20-8g×65.46 ГОСТ 7798-70	4	0,23кг
		3		Гайка М20-7Н-4 ГОСТ 5915-70	4	0,06кг
		4		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	8	0,02кг

Зав.лаб.	Горелов		7.05.88
ГИП	Линчук		7.05.88
Рук. гр.	Гальперин		7.05.88
Инженер	Орлова		7.05.88
Конструктор	Логинова		7.05.88
Стажер	Богород		7.05.88

3.407.1-151.2-014 СБ

Связь С 11
Сборочный чертеж

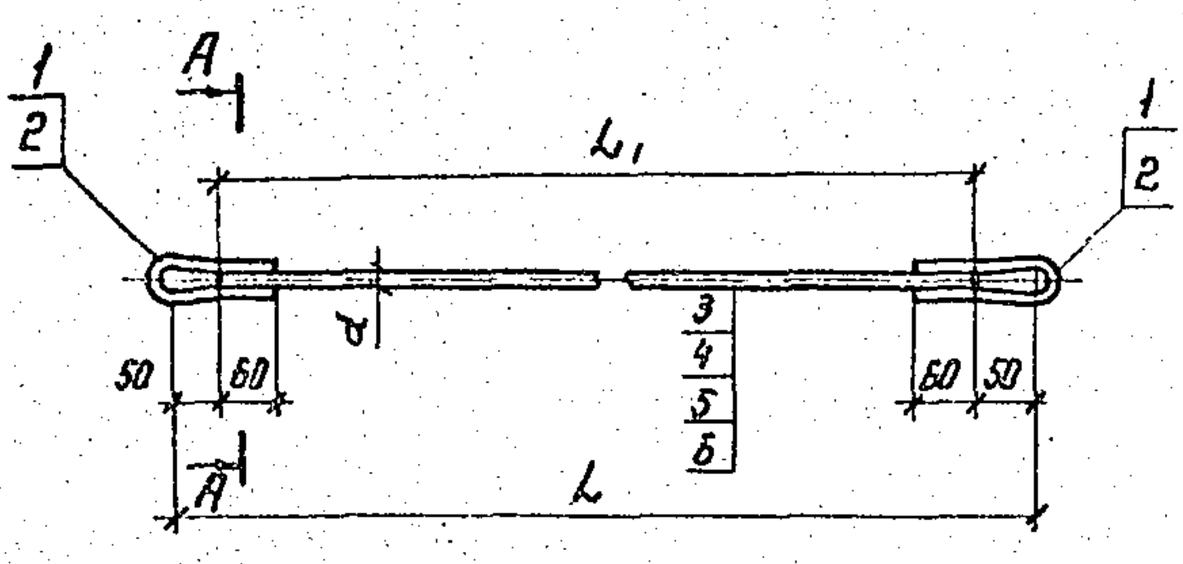
Стадия	Масса	Масштаб
Р	12,5	1:10
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

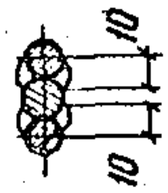
Копир. Сиф Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



А-А



Обозначение	Марка	d мм	L1 мм	L мм	Масса кГ
3.407.1-151.2-015 СБ	С 12	16	915	1015	2,2
-01	С 13	16	1130	1230	2,6
-02	С 14	16	3100	3200	5,7
-03	С 15	20	1840	1940	5,3

Электроды Э42А ГОСТ 9467-75

Спецификацию см. лист 2,3

Зав.нижс	Горелов			3.407.1-151.2-015 СБ		
ГИП	Пинчук			Тяги С 12 ÷ С 15 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: см табл.	Масштаб: —
Рук. гр	Гольперин				Лист 1	Листов 3	
Н.контр	Орлова				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Солита						
Ст.инж.	Богород						

Копир. Нота

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-015СБ —	01	02	03							Примечание
				Документация											
А4			3.407.1-151.2-000ТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-151.2-015СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-023	Петля М29	2	2	2								
А4		2	-01	Петля М30				2							
				Материалы											
		3		Сталь круглая Ø16 ГОСТ 2590-71 / L=945 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	1										1,4 кг
		4		Сталь круглая Ø16 ГОСТ 2590-71 / L=1130 / ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80		1									1,8 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

Зав. нач. сз	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст. инж.	Богород		7.06.88

3.407.1-151.2-015

Тяги С12 ÷ С15
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Анна | Формат А4

3/4650

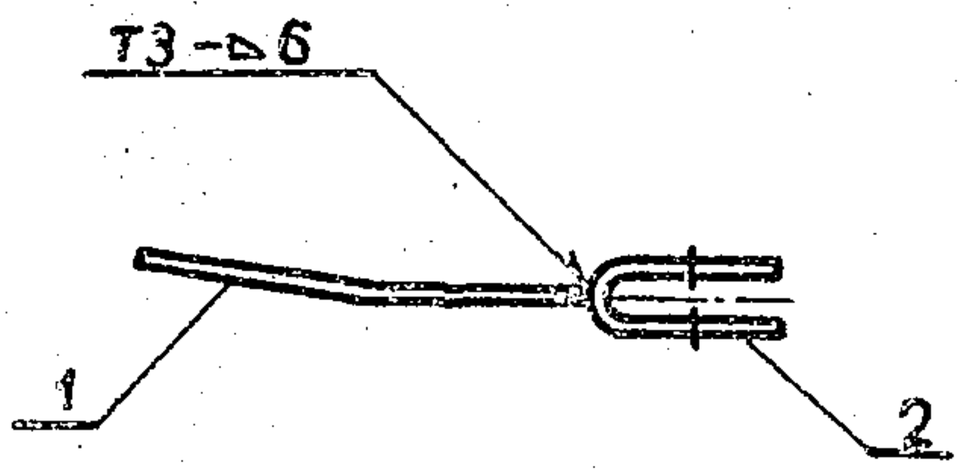
https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-015 СБ										Приме-чание
					–	01	02	03							
		5		Сталь круглая L=3100 Ø16 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80			1								4,9 кг
		6		Сталь круглая L=1840 Ø20 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80				1							4,5 кг

	3.407.1-151.2-015	Лист	3
Копир.	Формат А4		36

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-ПОЗТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-016 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-024	Пластина М31	1	
А4		2	3.407.1-151.2-025	Пластина М32	1	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Горелов		3.86.88
Пров.	Пинчук		3.86.88
Н. контр.	Голосеркин		3.86.88
Гл. инж. проекта	Орлова		3.86.88
Гл. спец.	Логинова		3.86.88
Ст. инж.	Богорад		3.86.88

3.407.1-151.2-016 СБ

Связь С16
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.3	1:5
Лист	Листов	

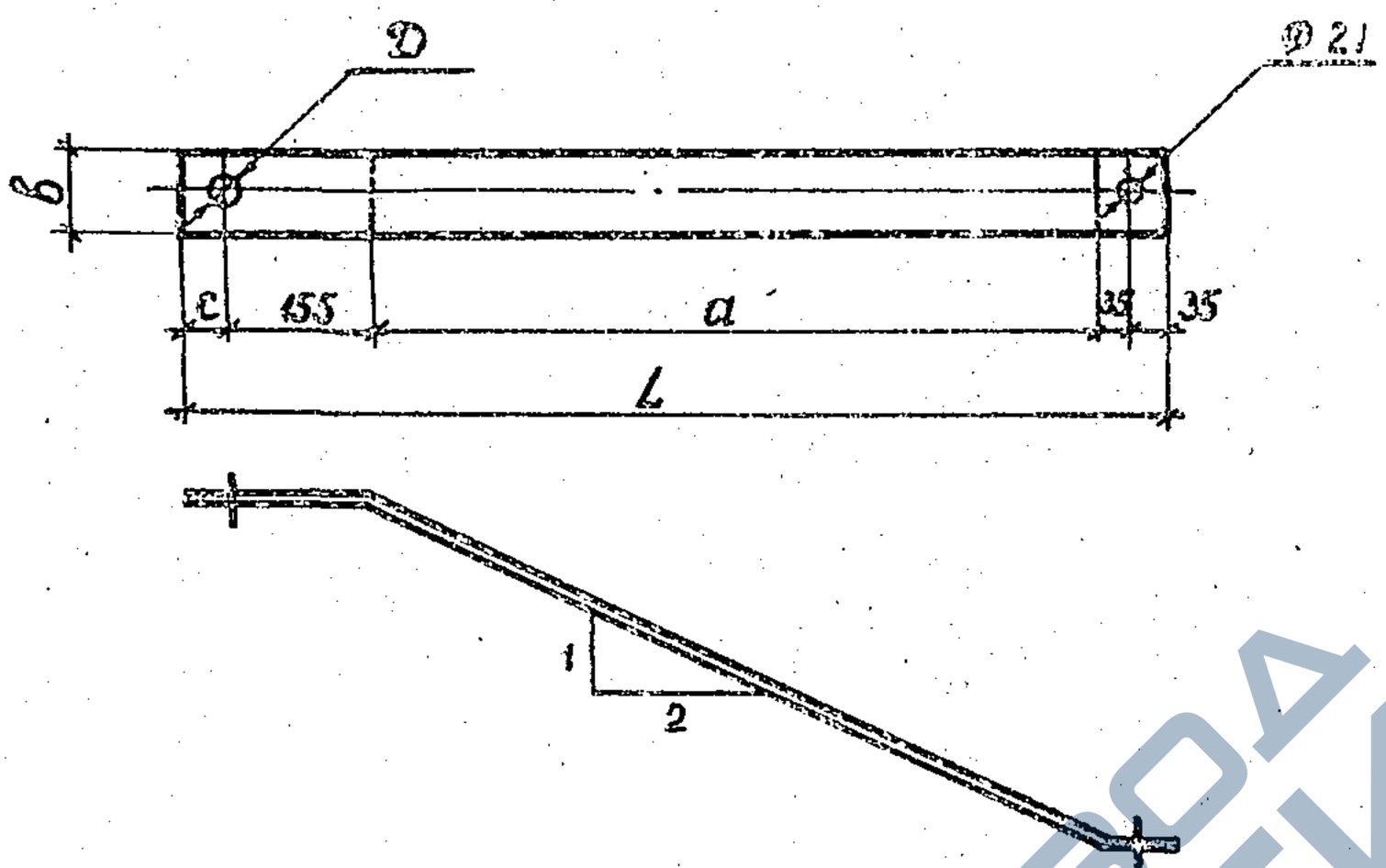
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Анц

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	c мм	a мм	D мм	b мм	L мм	Толщина $\delta_{ст}$	Масса кг
3.407.1-151.2-017	М 21	50	570	31	80	845	6	2.2
- 01	М 22	50	880	31	80	1155	6	4.3
- 02	М 23	60	930	39	100	1215	6	5.7

Гнуть в горячем состоянии.

Зав. НИЛЗ	Горелов		7.11.11
ГИП	Пинчук		7.11.11
Рук. гр	Гальперин		7.11.11
Н. контр.	Орлова		7.11.11
Проверил	Салита		7.11.11
Ст. инж.	Богорад		7.11.11

3.407.1-151.2-017

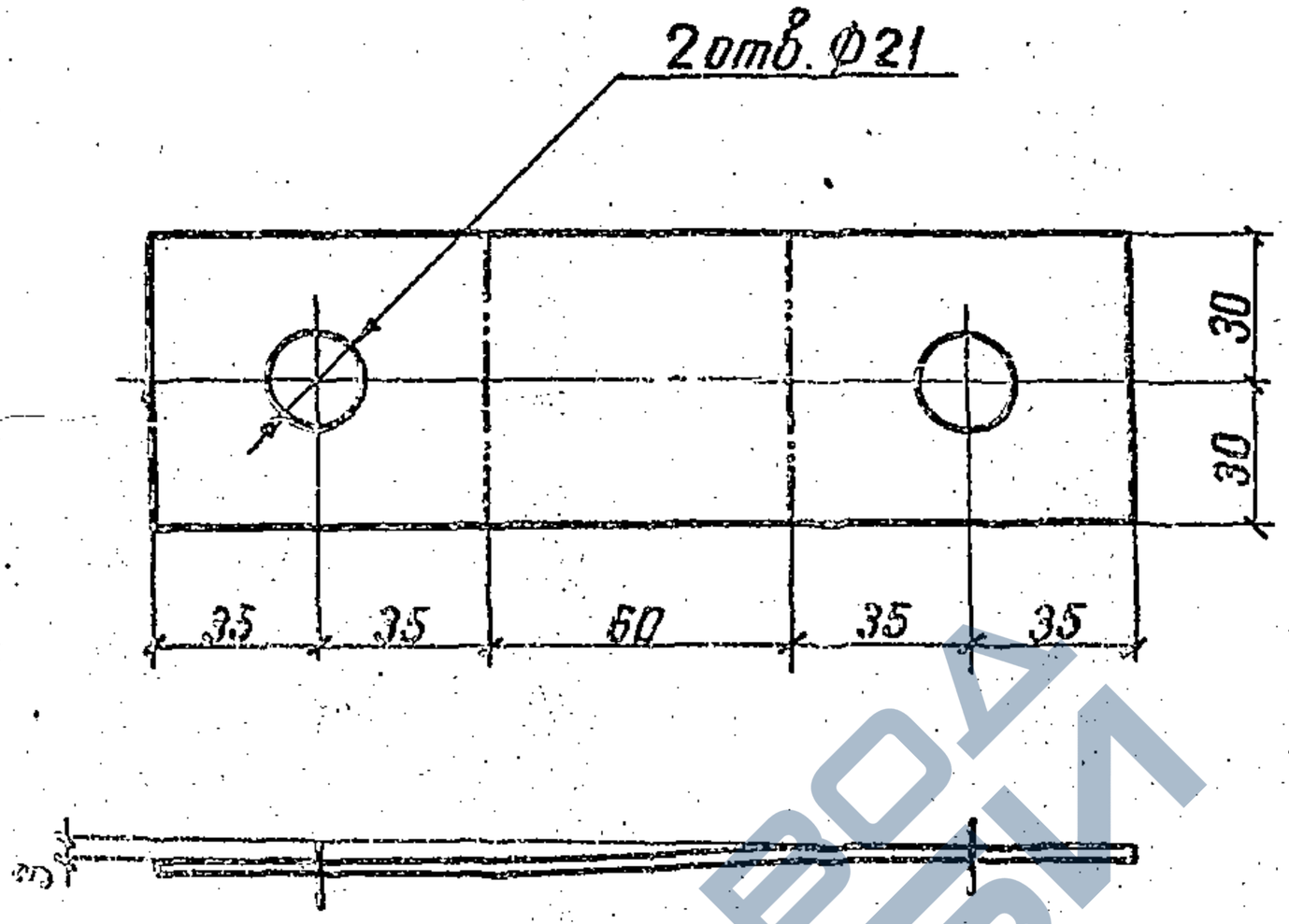
Пластины М21 ÷ М23

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. А4х3 Формат А4



Гнуть в горячем состоянии.

Зав.лаб.	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-018		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пластина М24	Стадия: Р	Масса: 0,6
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Масштаб: 1:2	
Н.контр.	Орлова		7.06.88		Лист	Листов
Проверил	Салита		7.06.88	Полоса L=200	6х60 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Ст.инж.	Богорад		7.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

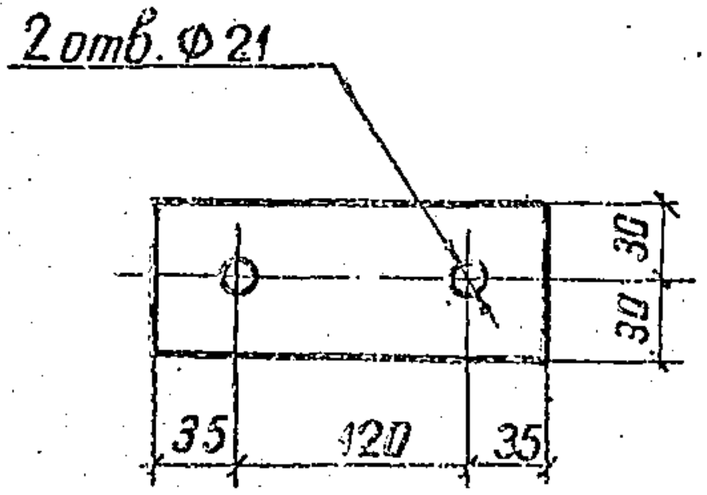
копир. Анц

формат А4

2554/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав.НШКЭС	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-019		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пластина М25	Стадия: Р	Масса: 0,5
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Мударова		7.06.88	Полоса 6×60 ГОСТ 103-76	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Проверил	Лагинова		7.06.88	L=190 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Богорад		7.06.88			

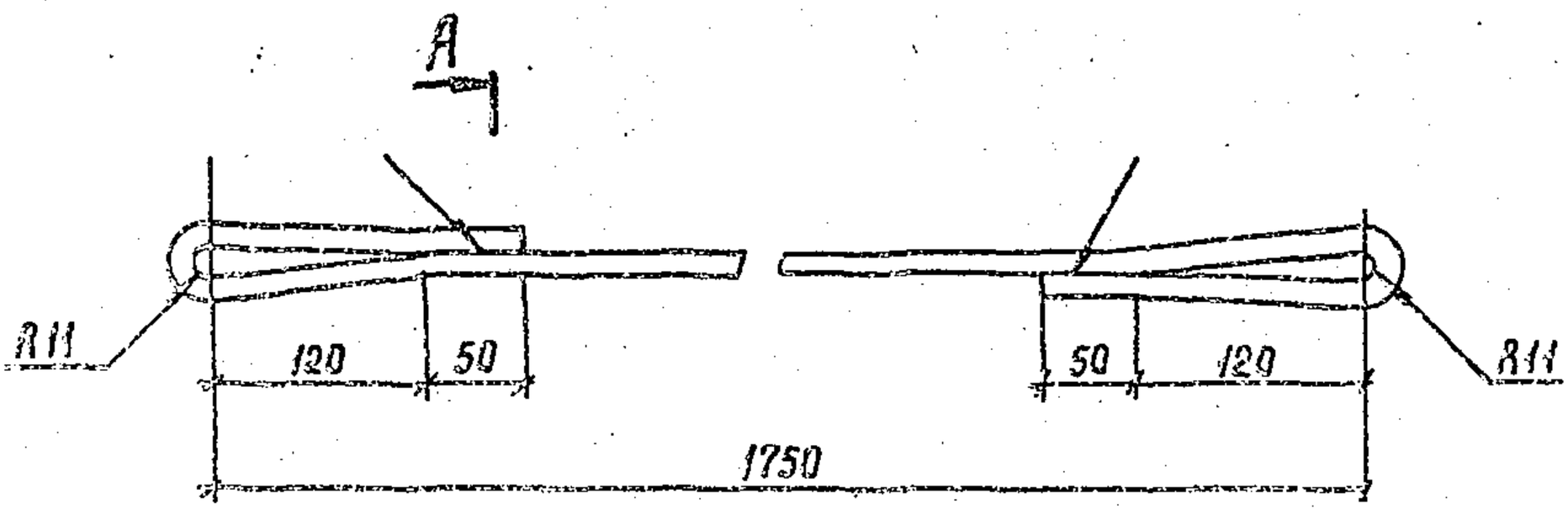
копир. Аня

формат А4

2564/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



А

А — А

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Гнуть в горячем состоянии.

Взол.инв.№

Инв.№ подл. | Подп. и дата

				3.407.1-151.2 - 020		
Нач.КЗС	Горелов		7.06.88	Тяга М26	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Панчук		7.06.88		Р	3,5	1:5 1:2
ГИП	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов	
Разраб.	Орлова		7.06.88	Сталь круглая L=2210	ф16 ГОСТ 2590-71 ВСт3Сп5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Пров.	Салита		7.06.88				
Н.ОТД.	Бояров		7.06.88				

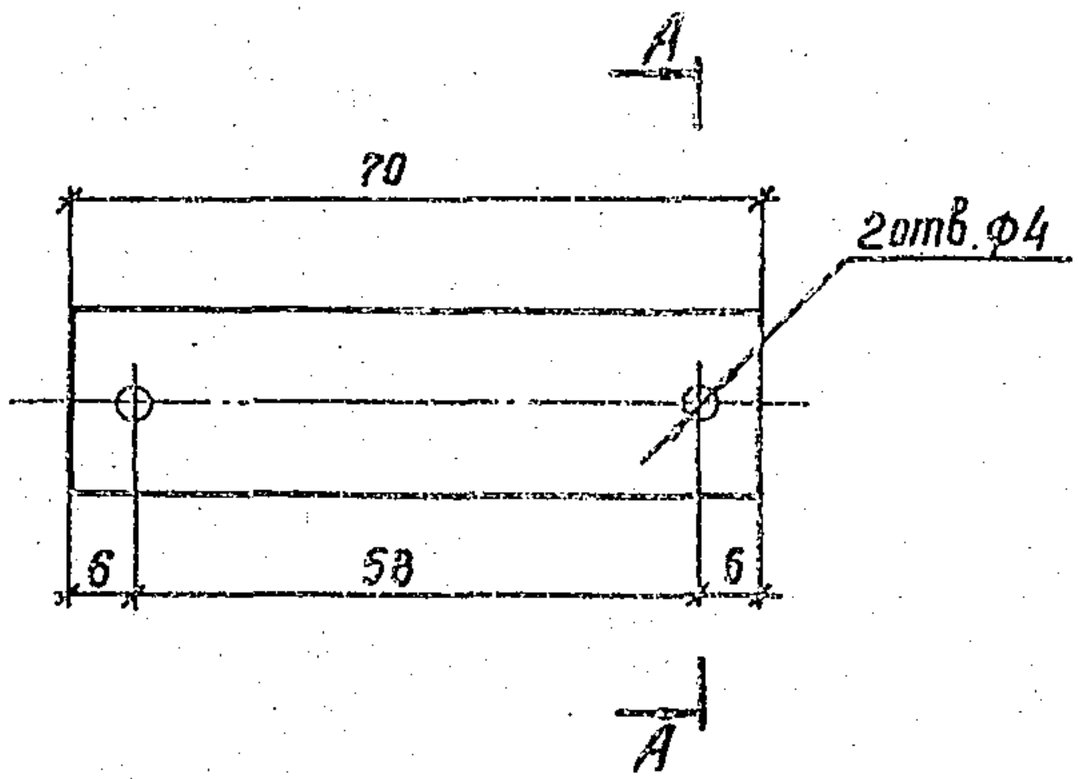
Копир. Сов

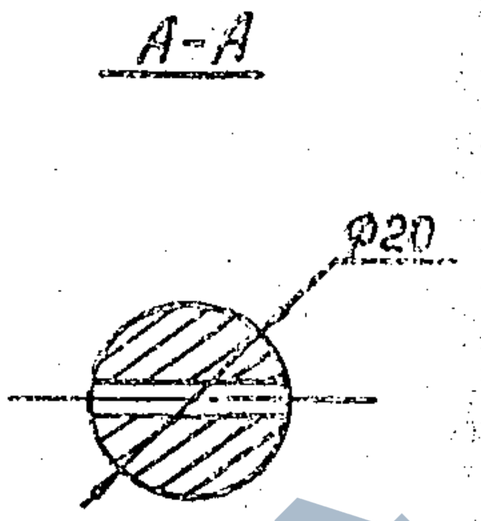
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



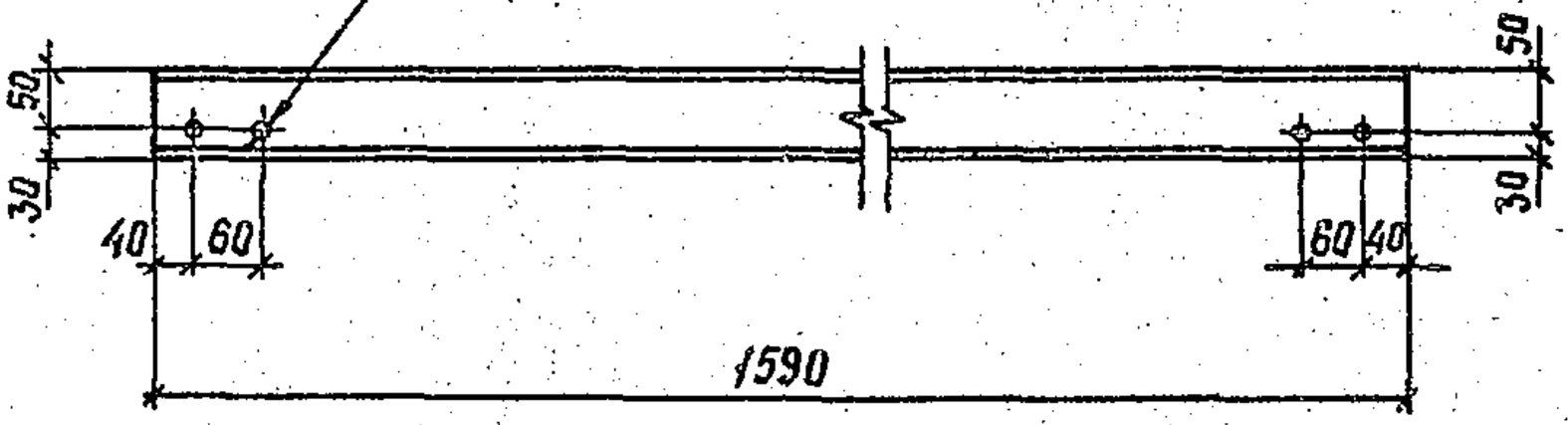


				3.407.1-151.2-021		
				Полец М27	Стадия: Р	Масса: 0,2
Зав. НИЛКЖ	Горелов		1.06.88		Лист	Листов
ГИП	Линчук		1.06.88	Сталь круглая Ф20 ГОСТ 2590-71 L=70 Ст3пс5 ГУ14-1302-80	Энергосельпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Рук. гр.	Гальперин		1.06.88			
Н. контр.	Орлова		1.06.88			
Проверил	Логинова		1.06.88			
Сталинж.	Богосов		1.06.88			

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

4 отв. ф21



ЗАВОД ЖБИ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭ	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-022		
ГИП	Линчук		7.06.88	Связь М28	Стадия: Р	Масса: 11.2
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88			Масштаб: 1:10
Н. контр.	Орлова		7.06.88		Лист	Листов
Проверил	Логинова		7.06.88	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Богорад		7.06.88	L=1590 ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		

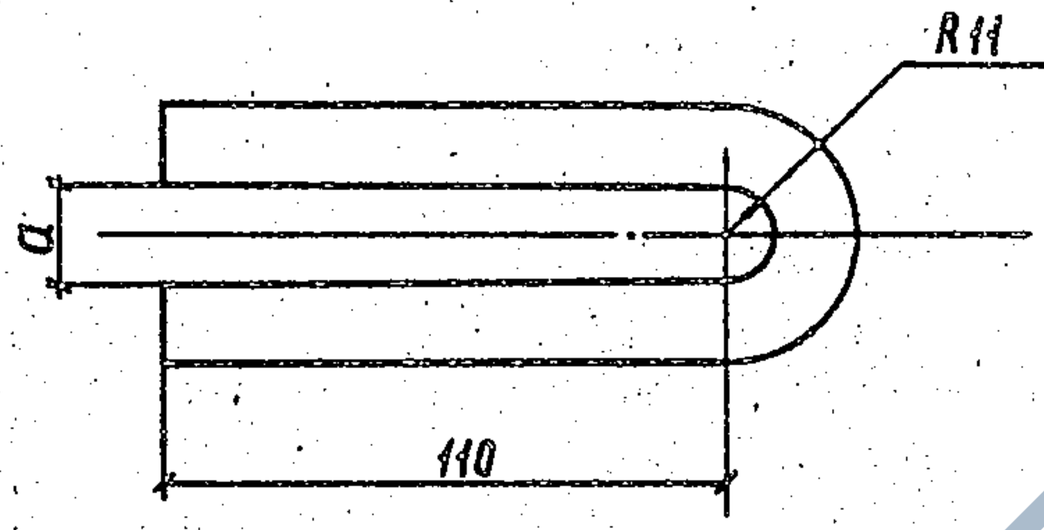
Копир. Сокл

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм
3.407.1-151.2-023	М29	16
-01	М30	20

Гнуть в горячем состоянии

				3.407.1-151.2-023		
Зав.НЦЛКЭС	Горелов		7.11.88	Петли М29, М30	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		7.06.88		Р	0,4	1:2
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Сталь круглая L=280	ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3пс5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Провер.	Логинова		7.06.88				
Ст.инж.	Багарад		7.06.88				

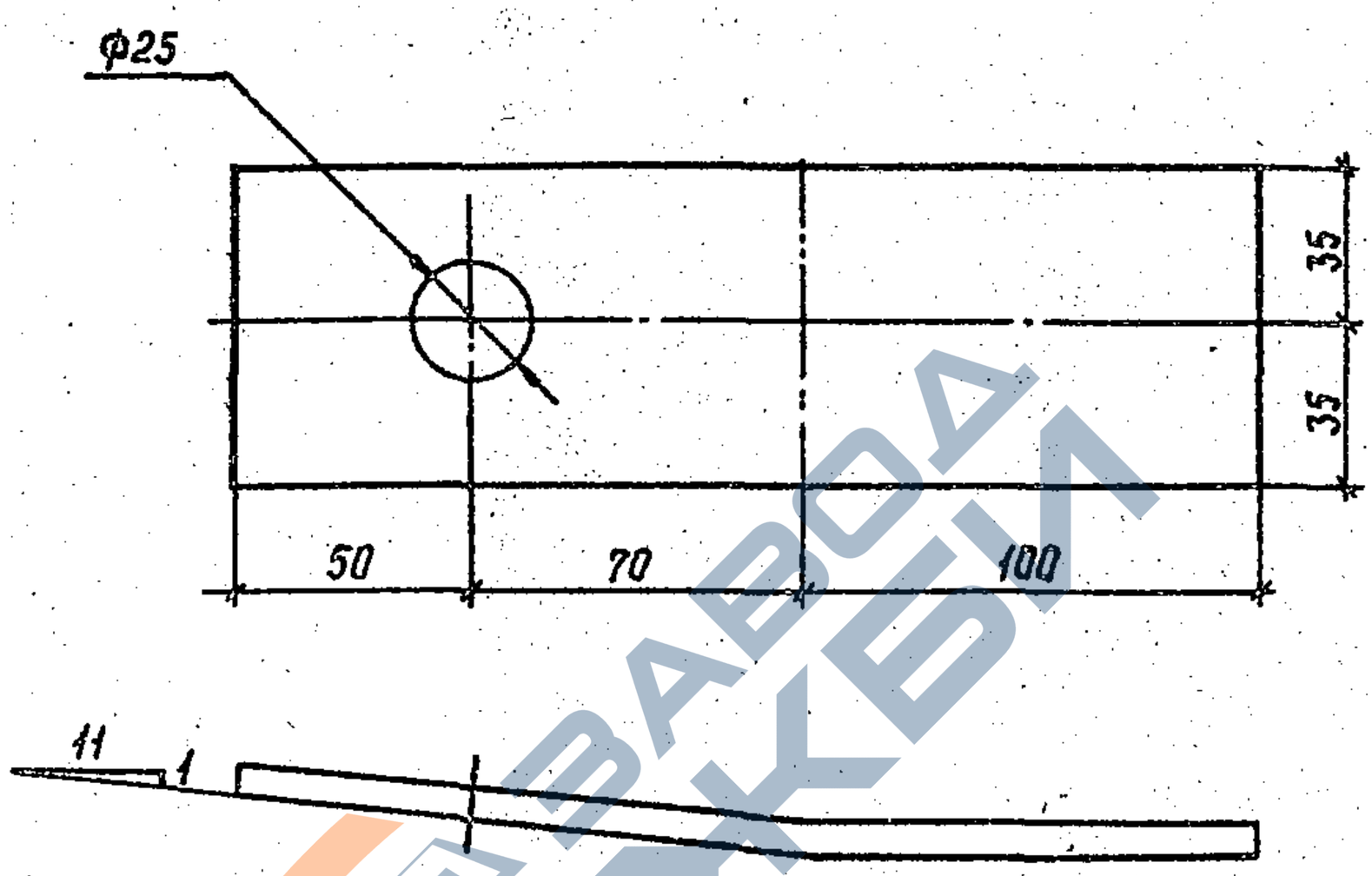
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Соф

https://zavodjbi.com/

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/



1. Гнуть в горячем состоянии.

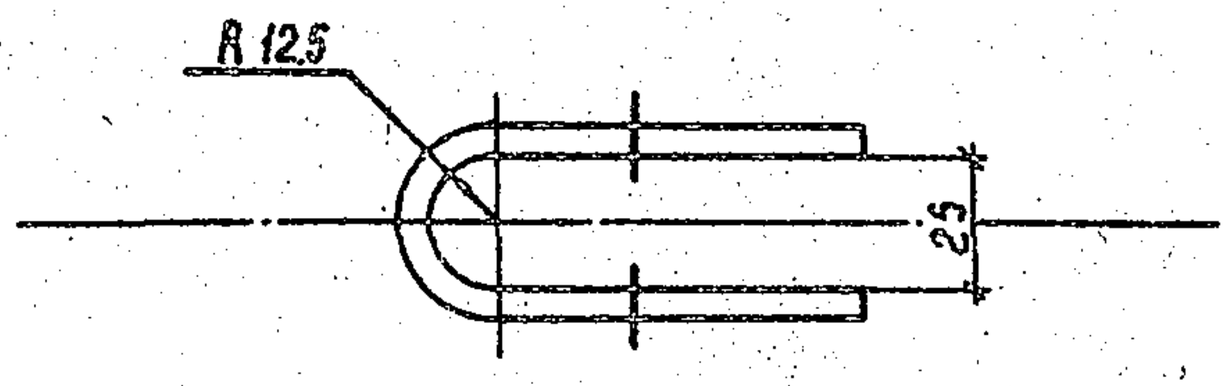
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1 - 151.2 - 024		
Зав. нилхз	Горелов		X.05.88	Пластина П 31	Стадия: Р	Масса: 0,7	Масштаб: 1:2
ГИП	Линчук		7.06.88				
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		7.06.88	Полоса 6×70 ГОСТ 103-76 / Вст3пс6 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Солита		7.06.88	L=220		
Ст. инж.	Богород		7.06.88			

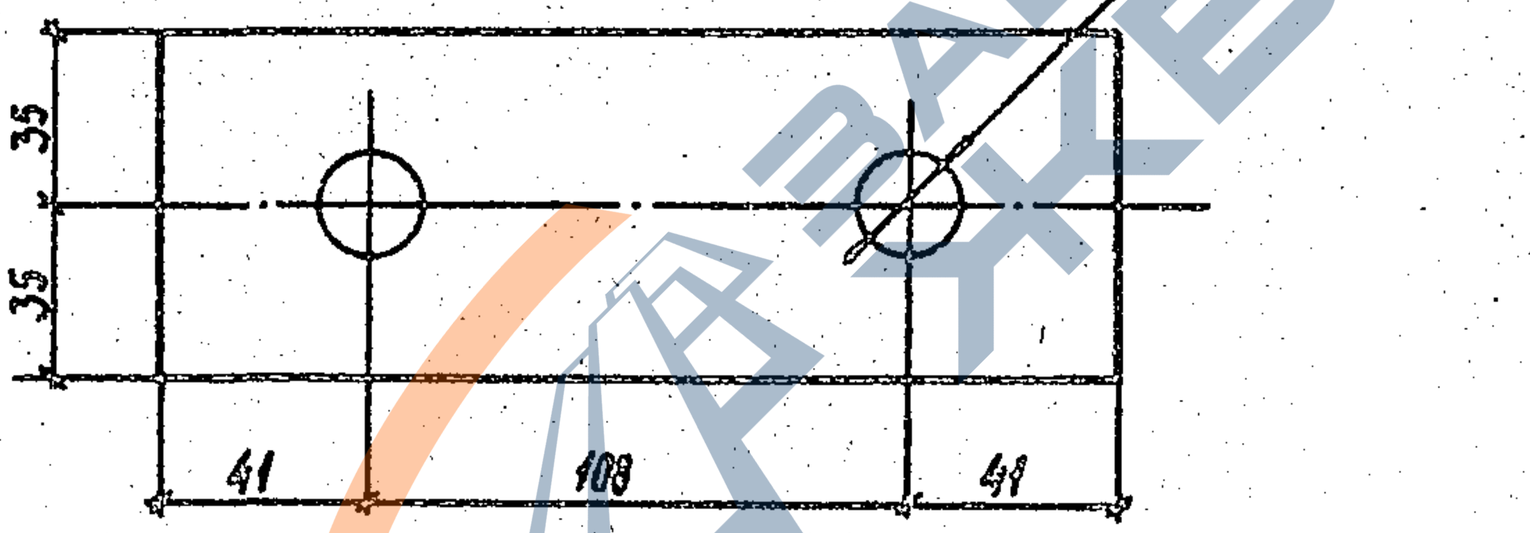
Копир. Сосф

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/



Развертка



1. Гнуть в горячем состоянии.

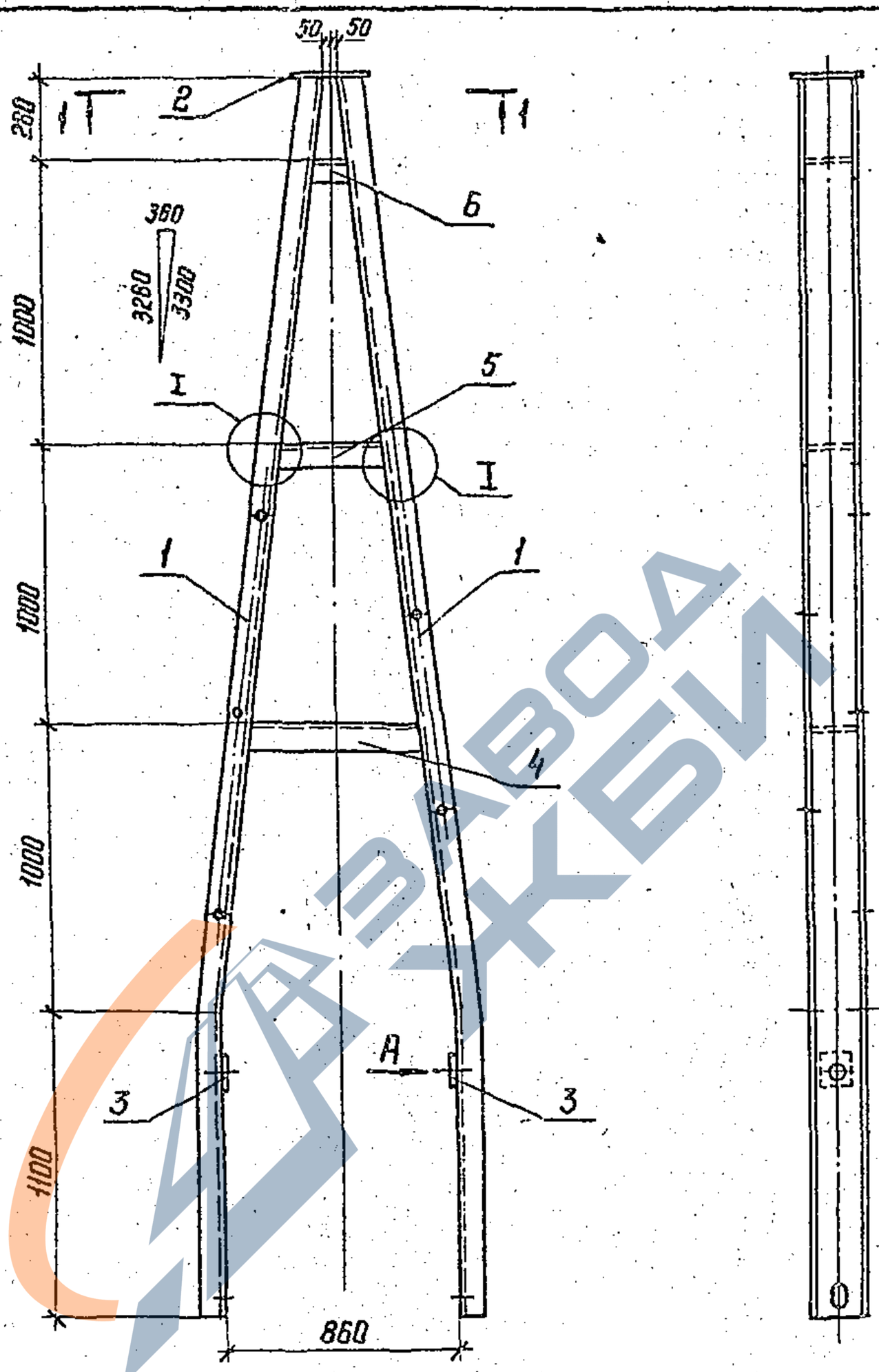
				3.407.1 - 151.2 - 025		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.86	Плостина М32	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		7.86		Р	0,6	1:2
Рук.гр.	Гольперин		7.86		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		7.86	Полоса L=190	6×70 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Лагинова		7.86			
Ст.инж.	Богорад		7.86			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сост

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. лист 3

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	3.407.1 – 151.2- 026 СБ	
ГИП	Пинчук		7.06.88	Тросостойка С 17 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 196,3; Масштаб: 1:25, 1:5
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88		Лист 1; Листов 3
Н. контр.	Орлова		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богорад		7.06.88		
Ст. инж.	Салита		7.06.88		

Подпись и дата | Взам. инв. №

Инв. № подл.

Копир. Нета

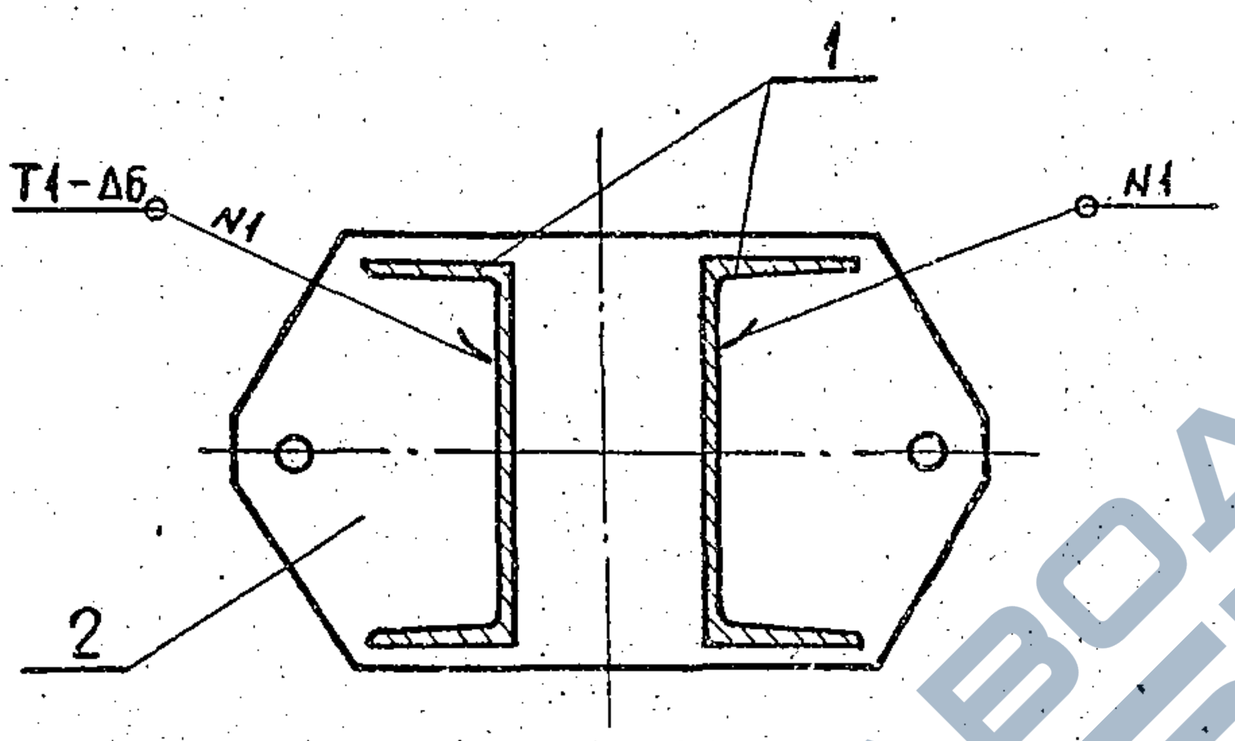
Формат А4

2594/3

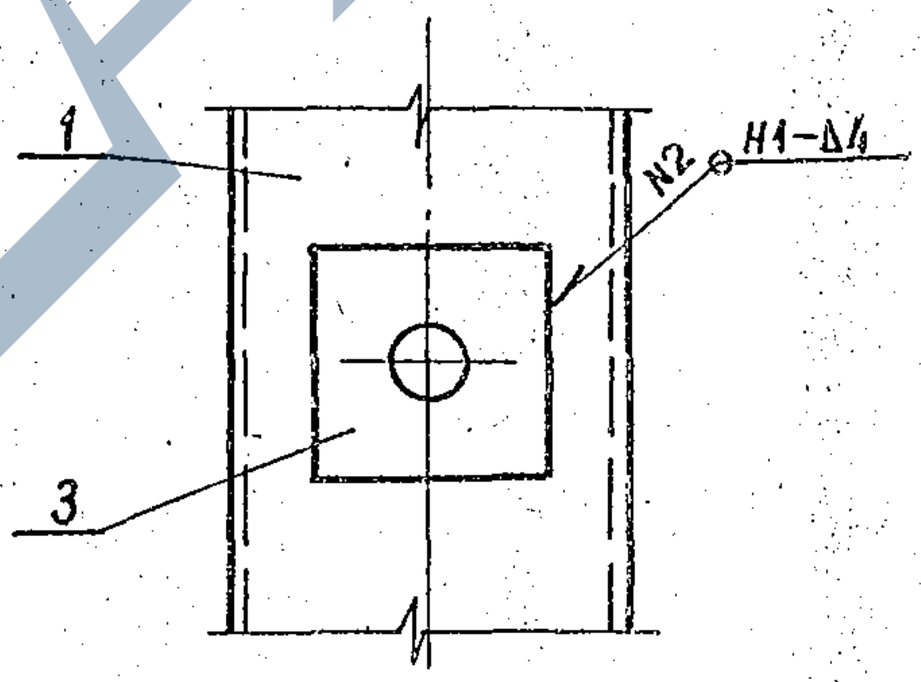
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1 – 1



Вид А



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	

3.407.1-151.2-026 СБ		Лист 2

копир. Анися 2594/3 формат А4

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			3.407.1 - 151.0 - ОООТО	Техническое описание		
А4			3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1 - 151.2 - 027	Пояс М 33	2	
А4		2	3.407.1 - 151.2 - 028	Пластина М 34	1	
А4		3	3.407.1 - 151.2 - 029	Пластина М 35	2	
				Распорки		
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80		
Б4		4	3.407.1 - 151.2 - 026 СБ	Распорка М 36, L=645 мм	1	11,9 кг
Б4		5		Распорка М 37, L=415 мм	1	7,6 кг
Б4		6		Распорка М 38, L=185 мм	1	3,4 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.11.88
ГИП	Линчук		7.11.88
Рук. гр.	Гальперин		7.11.88
Н. контр.	Орлова		7.11.88
Гальперин	Богород		7.11.88
Ст. инж.	Солита		7.11.88

3.407.1 - 151.2 - 026

Тросостойка С 17
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

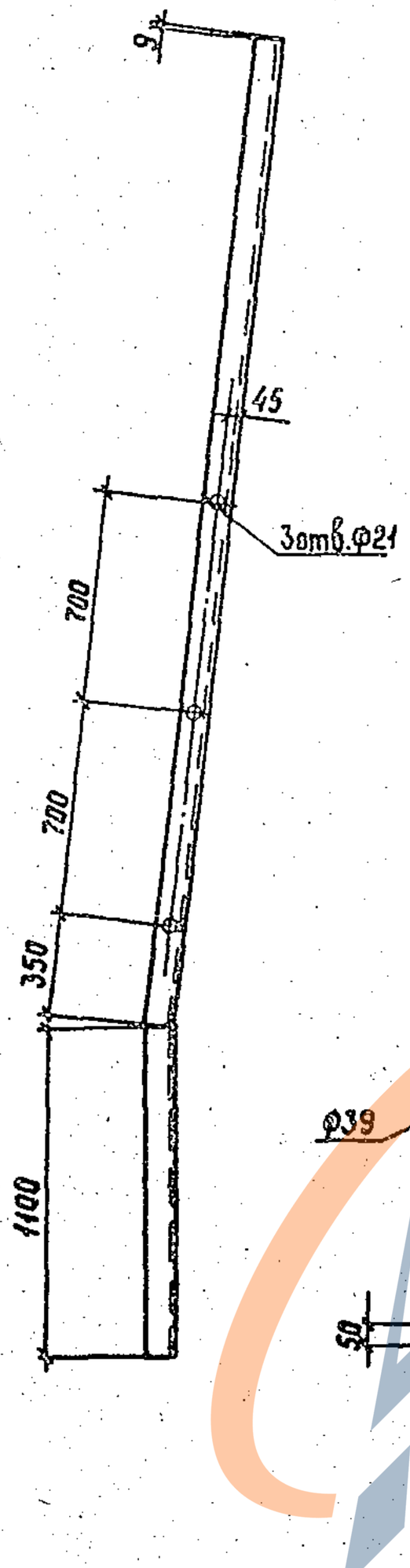
Копир. Наш

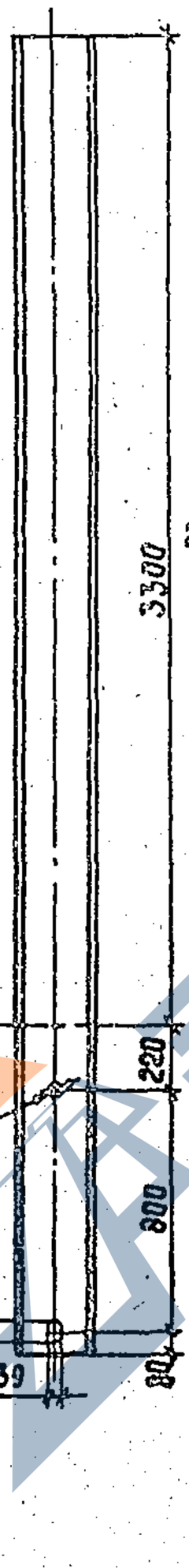
Формат А4

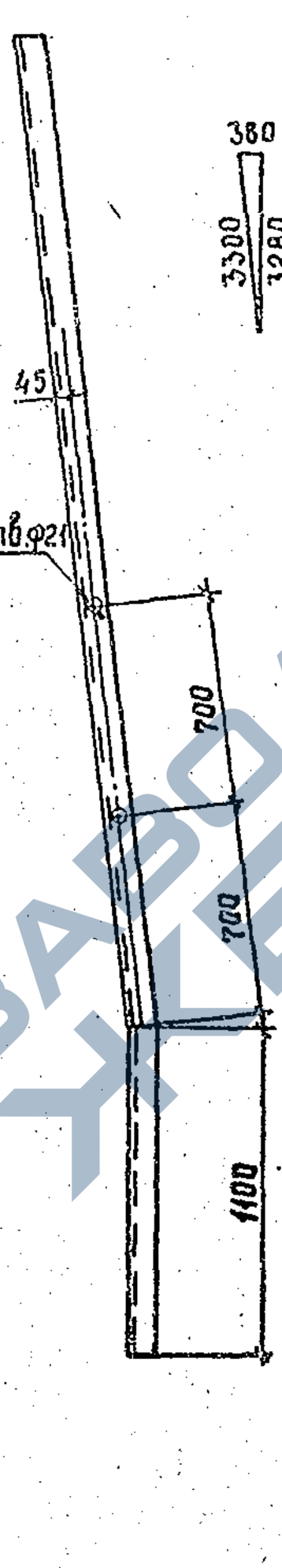
2594/3

ЗАВОД ЖБИ
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







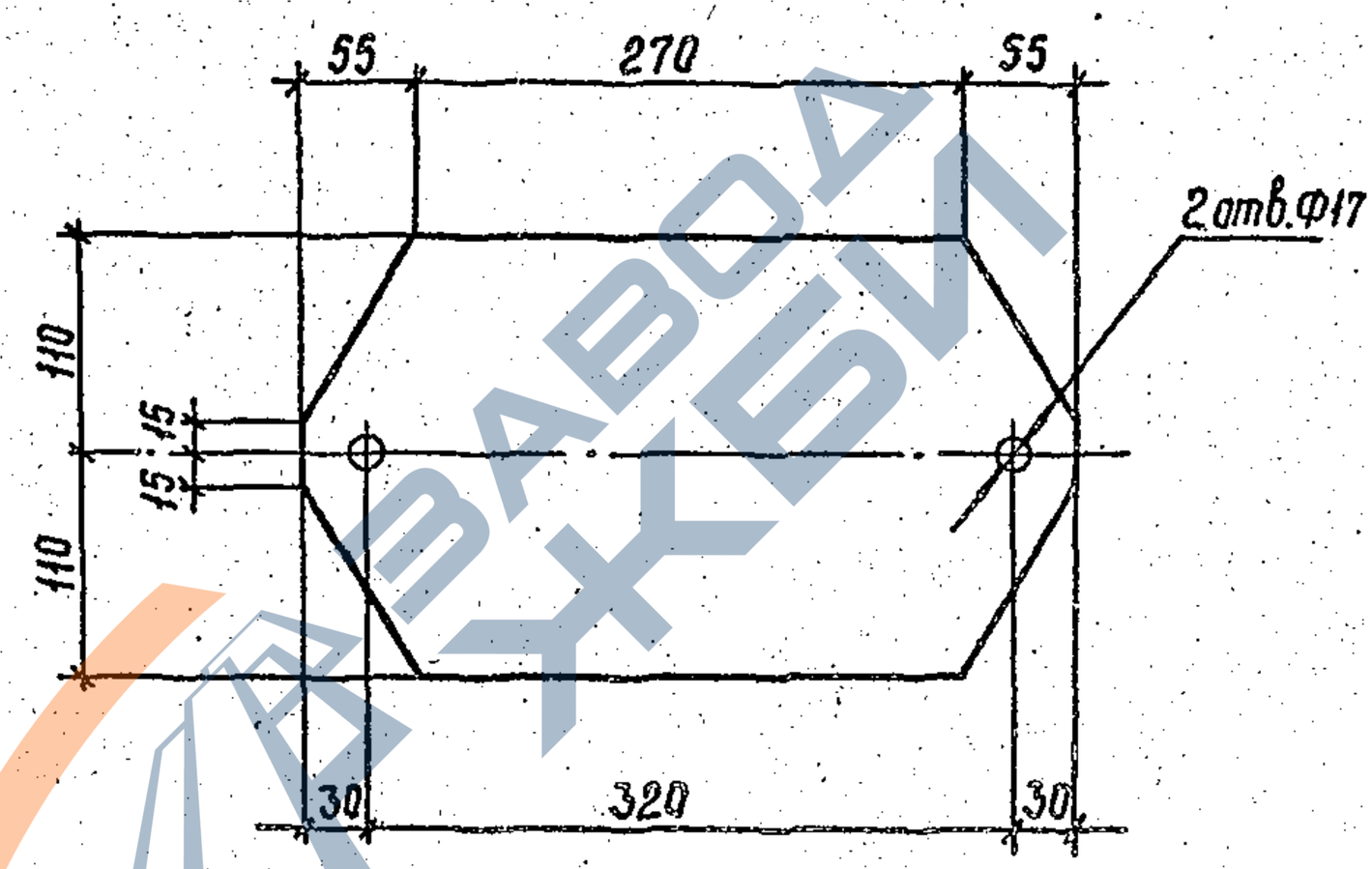
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-151.2 - 027		
Зав.ИЛКЗС	Горелов		7.06.88	Пояс П33	Стадия: Р	Масса: 81,0	Масштаб: 1:25
ГИП	Линчук		7.06.88			
Рук.гр.	Гольперин		7.06.88		Лист	Листов 1
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6ГУ14-1-3023-80 L=4400	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Богорад		7.06.88			
Ст.инж.	Салита		7.06.88			

Копир Сог4 Формат А4 2592-14

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.килкэс	Горелов		1.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Логинова		7.06.88
Ст.инж.	Салита		7.06.88

3.407.1 - 151.2 - 028

Пластина М34

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9,2	1:5
Лист	Листов	

Лист L=380

16х220 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

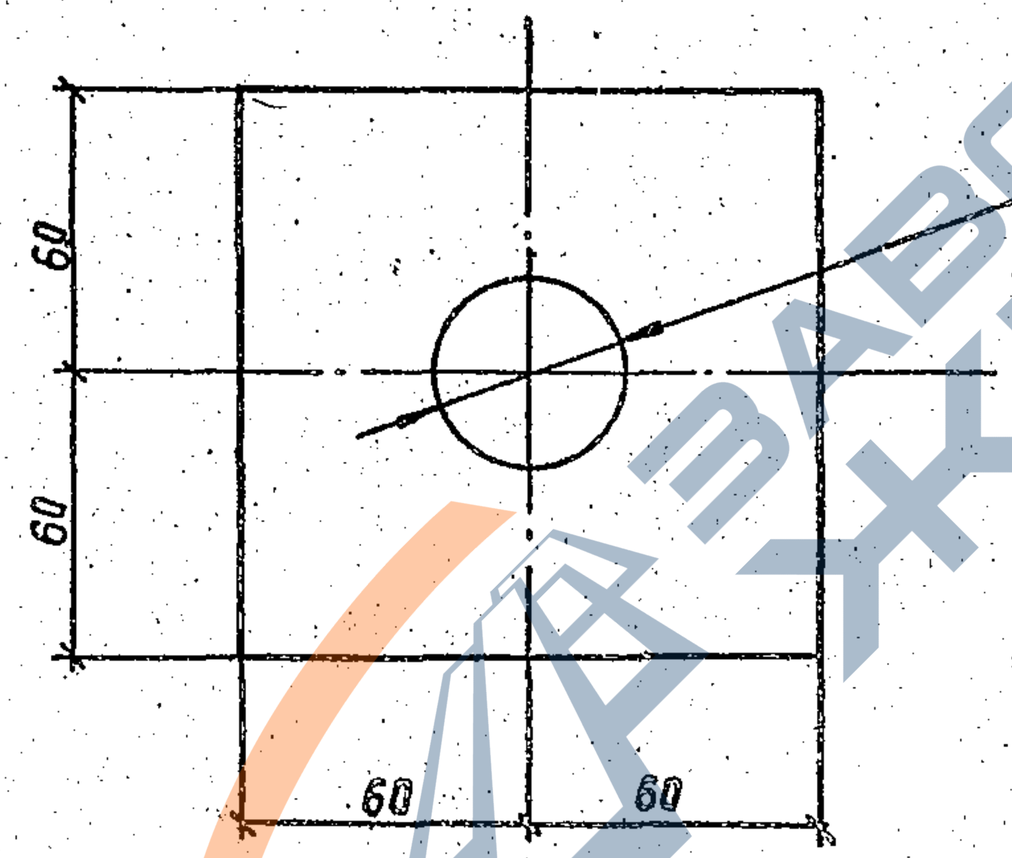
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сакр

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

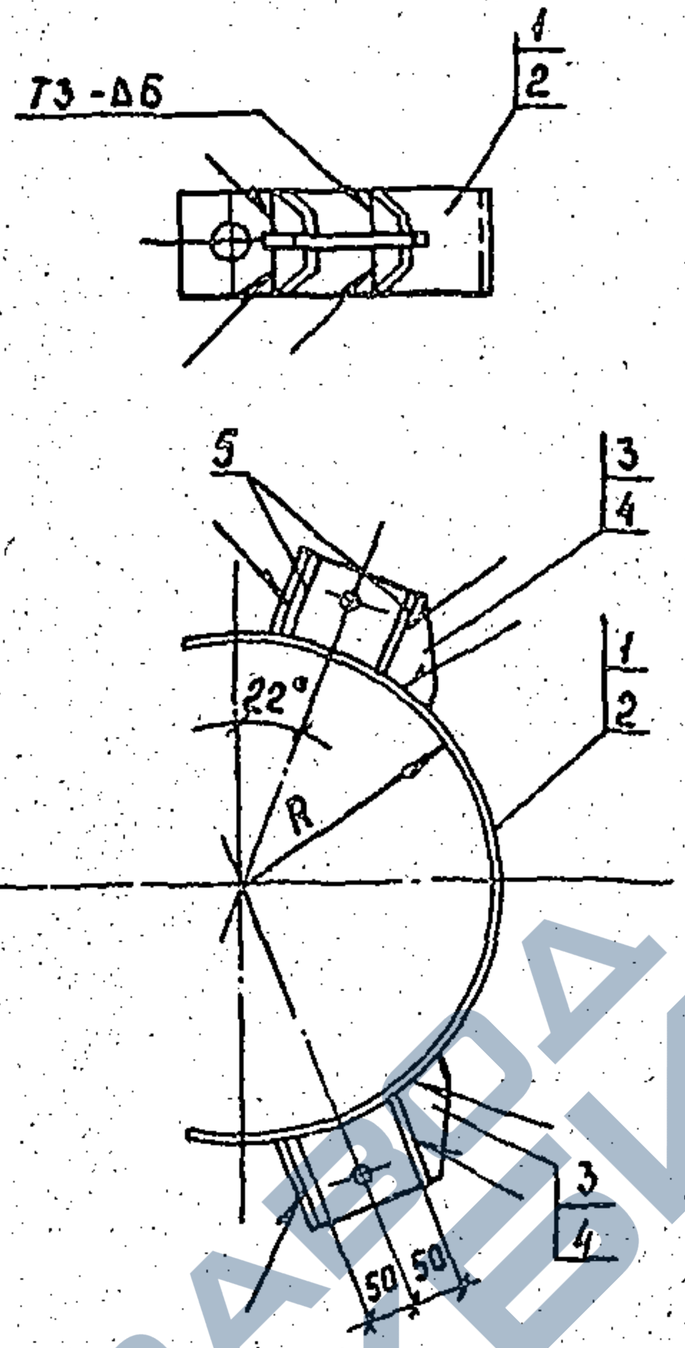


				3.407.1 - 151.2 - 029		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	Пластина М35	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		7.06.88		Р	1,1	1:2
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов	
Н.контр	Орлова		7.06.88	Полоса L=120	10х120 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Севера-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Логинова		7.06.88				
Ст.инж.	Салита		7.06.88				

Копир. Сорл Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R, мм	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 030СБ	С 18	236	8.6
-01	С 19	250	8,8

1. Электроды Э42А. ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
   Спецификацию см. лист 2.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. ЧИЛКЭС	Горелов		7.01.88	3.407.1 - 151.2 - 030 СБ	
ГИП	Линчук		7.01.88	Полухомуты С18, С19 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: —
Рук. гр.	Гальперин		7.01.88		Лист 1; Листов 2
Констр.	Волова		7.01.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Ведущ.	Салита		7.01.88		
Инженер	Логинова		7.01.88		

Копир. Сов.

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-ООПЗ	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1-151.2-030 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-031	Пластина М39	1			
А4		2	-01	Пластина М40		1		
А4		3	3.407.1-151.2-032	Пластина М41	2			
А4		4	-01	Пластина М42		2		
А4		5	3.407.1-151.2-033	Пластина М43	8	8		

Зав НИЛКЭС	Горелов		7.86
ГИП	Пинчук		7.86
Рук гр.	Гальперин		7.86
Н. контр	Орлова		7.86
Проверил	Солита		7.86
Инженер	Логинова		7.86

3.407.1-151.2-030

Полухомуты С18, С19

Спецификация

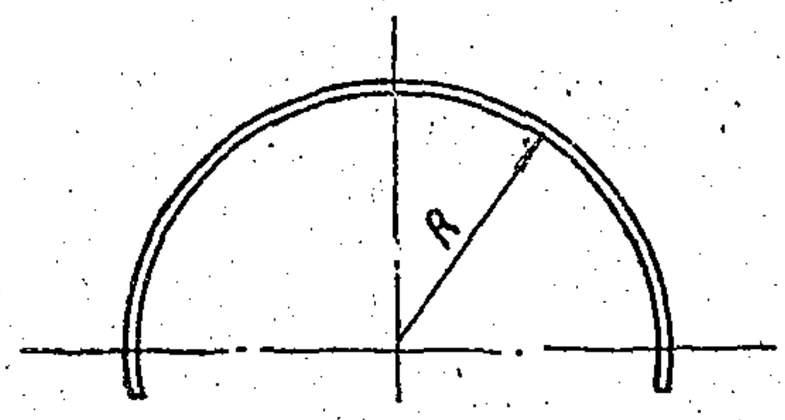
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сост. Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Развертка

Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-031	М39	236	850	4,0 кг
-01	М40	250	895	4.2 кг

Зав.НИЛКЭС	Горелав		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Солита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-031

Пластины М39, М40

Стадия: Р | Масса: ст. табл. | Масштаб: —

Лист | Листов

Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

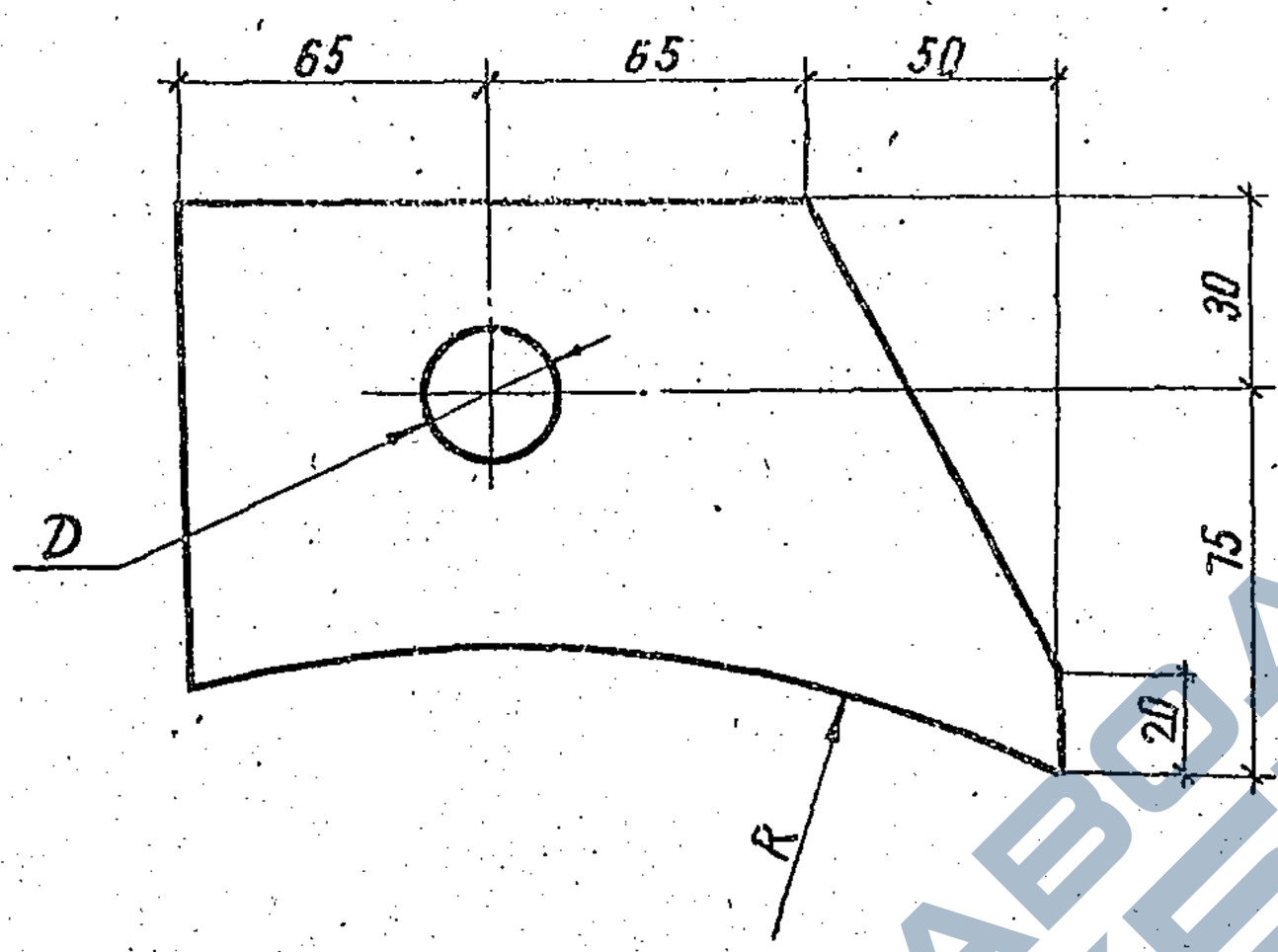
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сокр

Формат А4

259-1/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R, мм	D мм
3.407.1-151.2-032	М41	242	17
-01	М42	256	23

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИКЭО	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-032

Пластины М41, М42

Полоса $\frac{16\times105\ \text{ГОСТ}\ 103\text{-}76}{\text{Вст3сп5 ТУ}\ 14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ L = 180

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9	1:2
Лист	Листов	

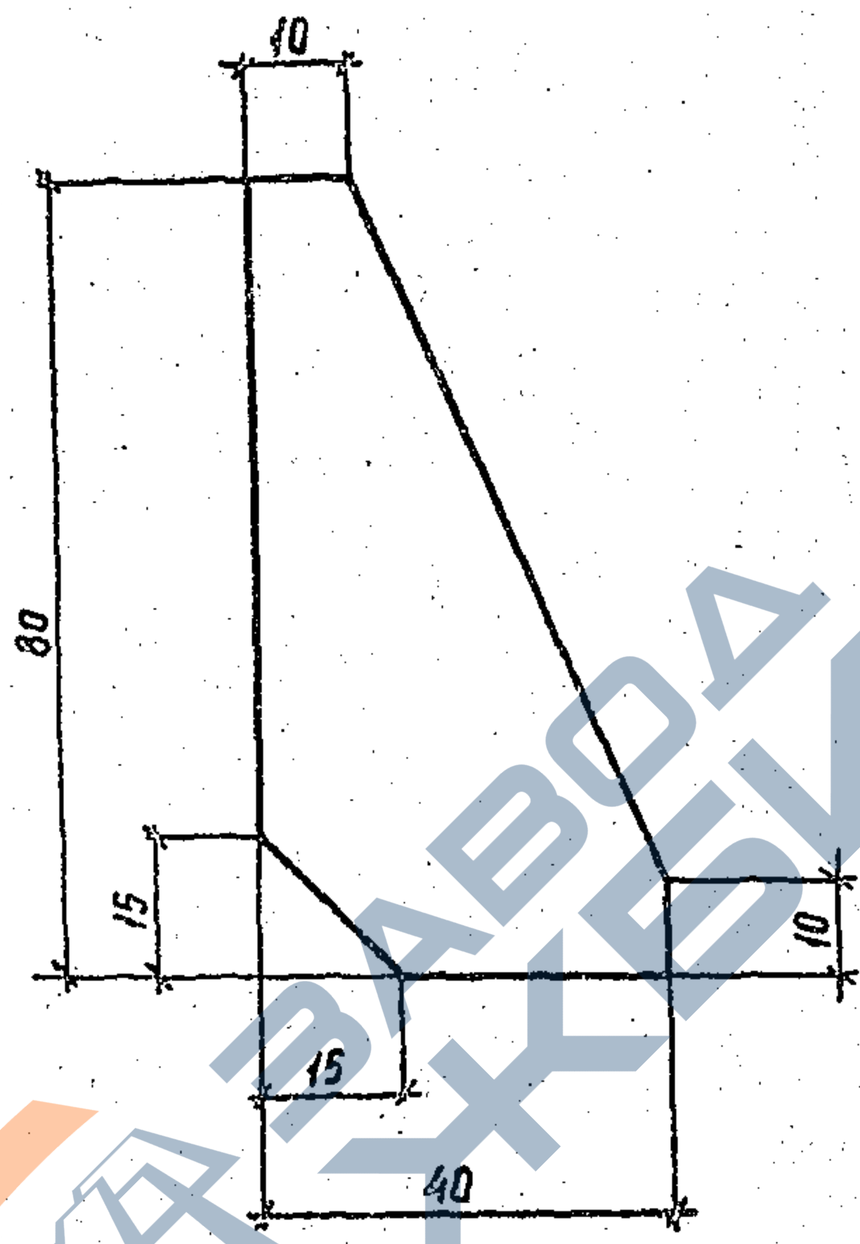
Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград

копир. Ячея формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

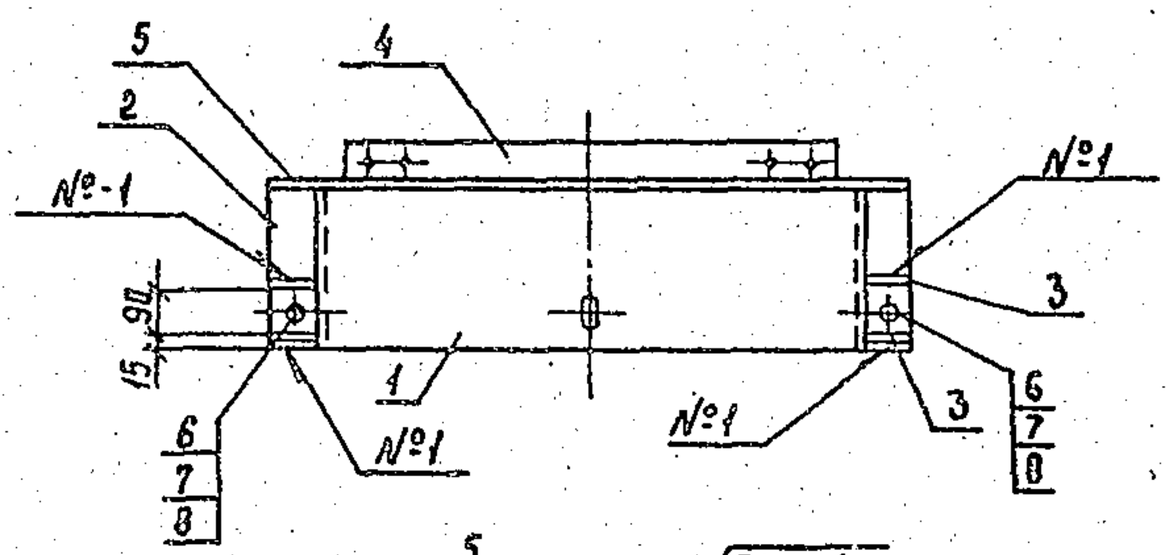
				3.407.1-151.2-033	
Гип	Гаврилов		7.11.87	Пластина М43	Стадия: Р; Масса: 0.1; Масштаб: 1:1
Нач.отд.	Линчик		7.11.87		Лист; Листов
Гл.спец.	Гильферин		7.11.87		
Инженер	Власова		7.11.87	Полоса L=80 — 6х40 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Техник	Солитр		7.11.87		
Конструктор	Логинова		7.11.87		

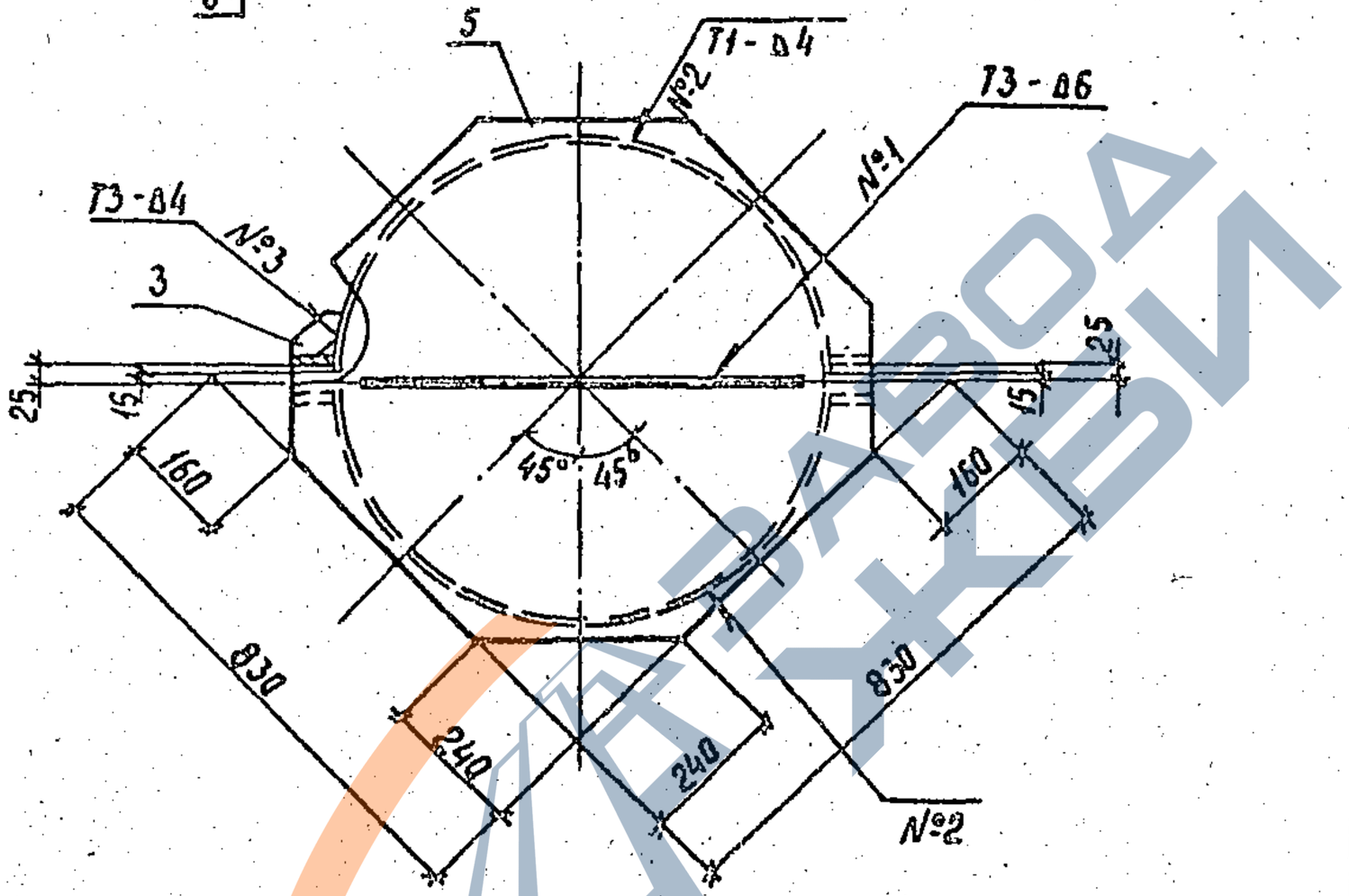
Копир. Сог.

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
   Спецификацию см. лист 2.

				3.407.1-151.2-034 СБ		
Зав.комплекс	Горелов		7.86	Наголовник С20 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		7.86		Р	77,6	1:15
Рук.гр.	Гольперин		7.86		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		7.86		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Гр.техник	Салюта		7.86				
Инженер	Логинова		7.86				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Сф.

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-ОВОТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-034 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-035	Пластина М 44	2	
А4		2	3.407.1-151.2-036	Пластина М 45	4	
А4		3	3.407.1-151.2-037	Пластина М 46	8	
А4		4	3.407.1-151.2-038	Пластина М 47	1	
Б4		5	3.407.1-151.2-034 СБ	Пластина М 48	1	47,5 кг
				Лист 10×830 ГОСТ 19903-74 / L=830 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80		
				Стандартные изделия		
		6		Болт М24-8g×100.46 / ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
		7		Гайка М24-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		8		Шайба 24-004 / ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богород		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-034

Ноголовник С 20
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

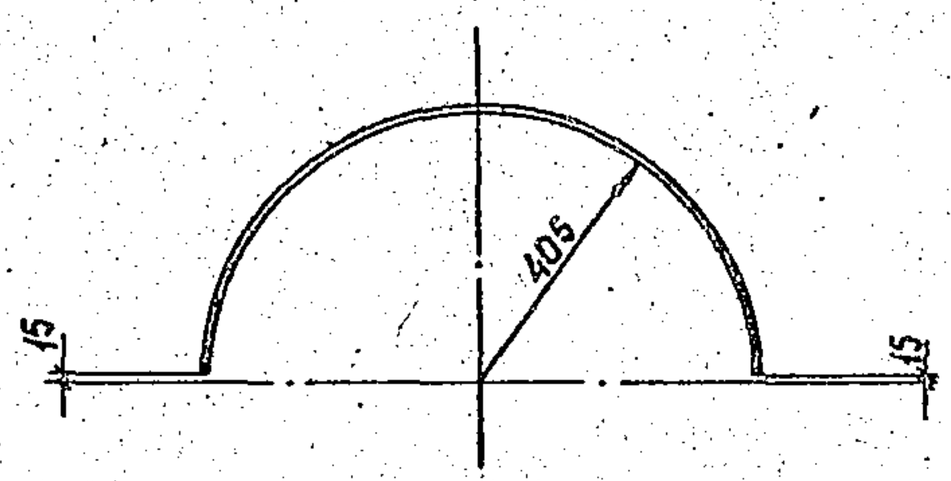
Копир. Ната

Формат А4

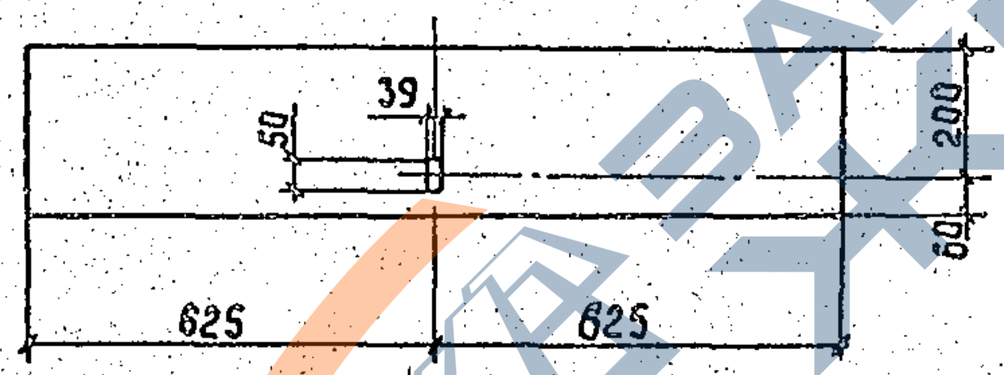
2594/3

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/



Развертка



Гнуть в горячем состоянии

				3.407.1 - 151.2 - 035			
				Пластина М44	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	10.2	1:15
					Лист	Листов	
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88				
ГИП	Пинчук		7.06.88				
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88				
Н.контр.	Орлова		7.06.88				
Проверил	Салита		7.06.88	Лист	4х260 ГОСТ 19903-74	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ	
Инженер	Логинова		7.06.88	L=1250	ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Северо-Западное отделение Ленинград	

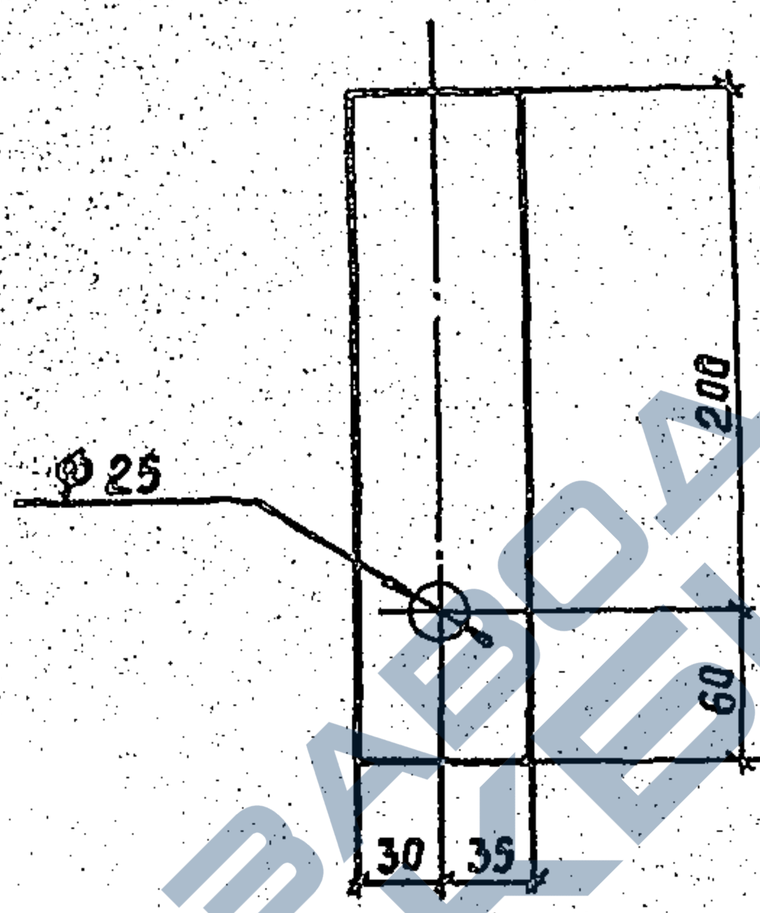
Копир. Сок

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

				3.407.1-151.2-036	
Зав. НШЛКЭ	Горелов		7.11.88	Пластина М45	Стадия: Р; Масса: 0,8; Масштаб: 1:4
ГИП	Пинчук		7.11.88		
Рук. гр.	Гольперин		7.11.88		Лист; Листов
Н. контр.	Орлова		7.11.88	Полоса 6×65 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80; L=260	Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград
Пров.	Салита		7.11.88		
Инженер	Логинова		7.11.88		

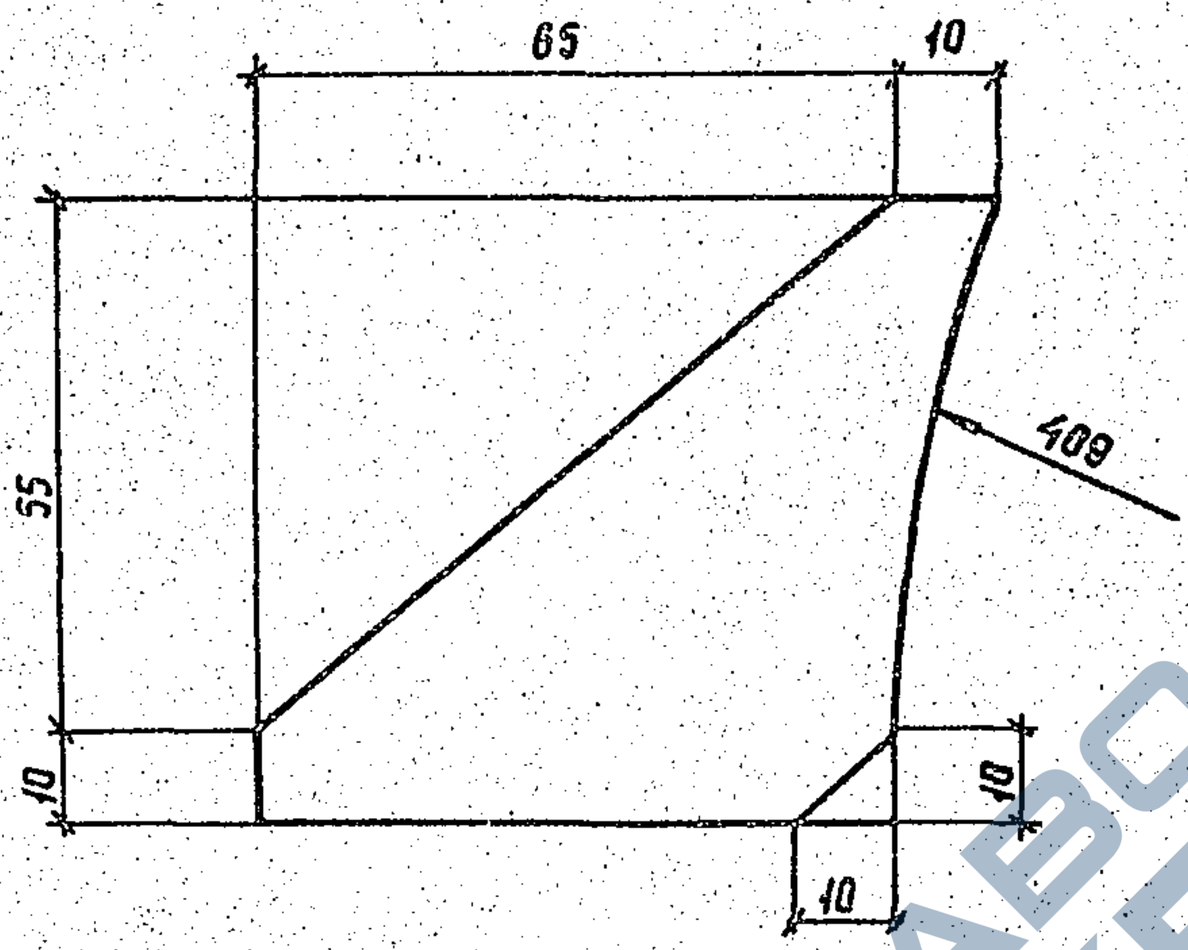
Копир Сокф

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-037		
				Пластина М46	Стадия: Р	Масса: 0,1
					Масштаб: 1:1	
					Лист	Листов
Зав.КИЛКЭС	Горелов		7.06.88	Полоса 6×65 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=75	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
ГИП	Пинчук		7.06.88			
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88			
Н.контр	Орлова		7.06.88			
Проверил	Богород		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

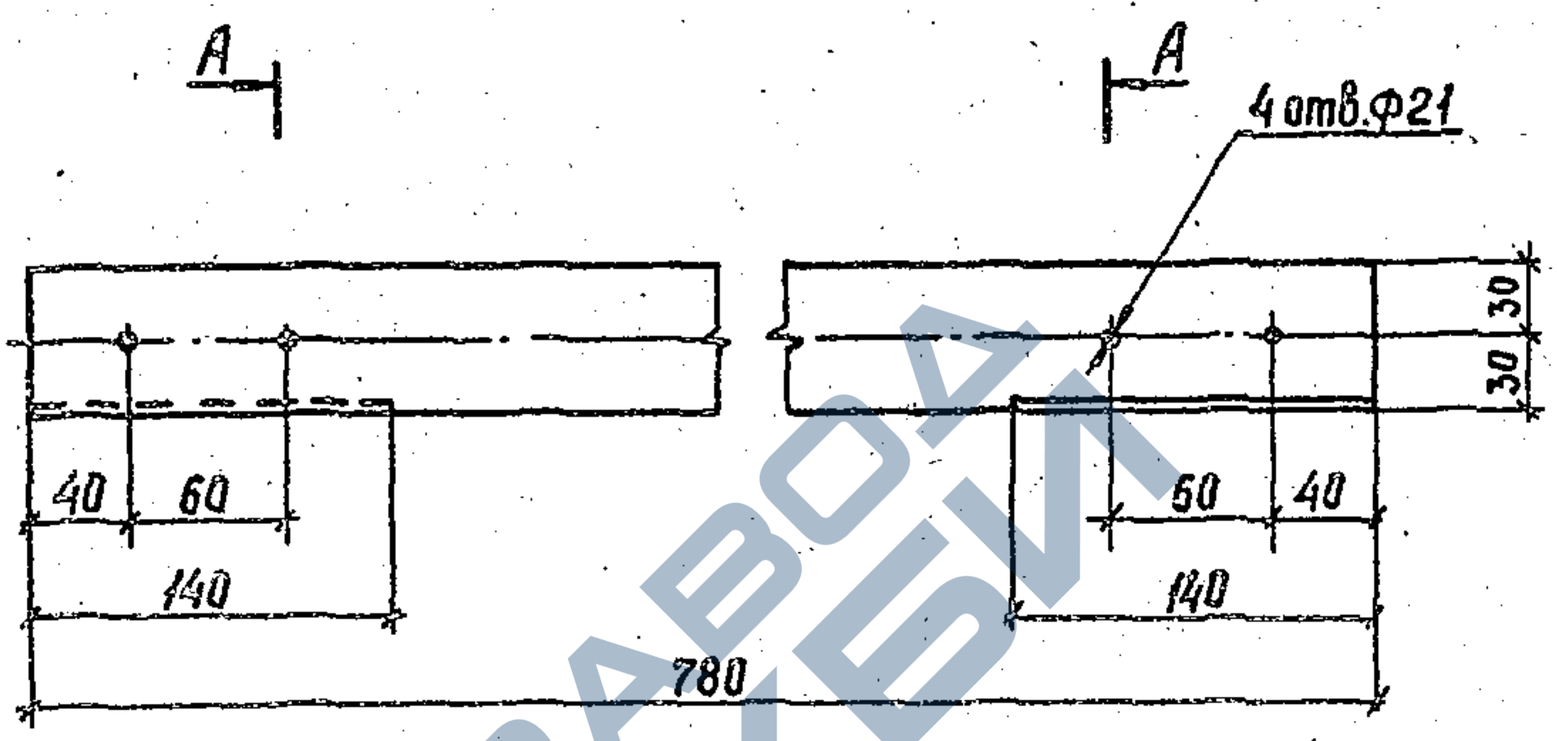
Копир. Сол

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-038		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	Пластина М47	Стадия: Р; Масса: 4,4; Масш.: 1:4, 1:2	
ГИП	Пинчук		7.06.88		Лист	Листов
Рук.гр.	Гольперин		7.06.88			
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Полоса 12×60 ГОСТ 103-76 / Ст3сп5 ТУ14-1-3023-80, L=780	Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград	
Проверил	Солита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

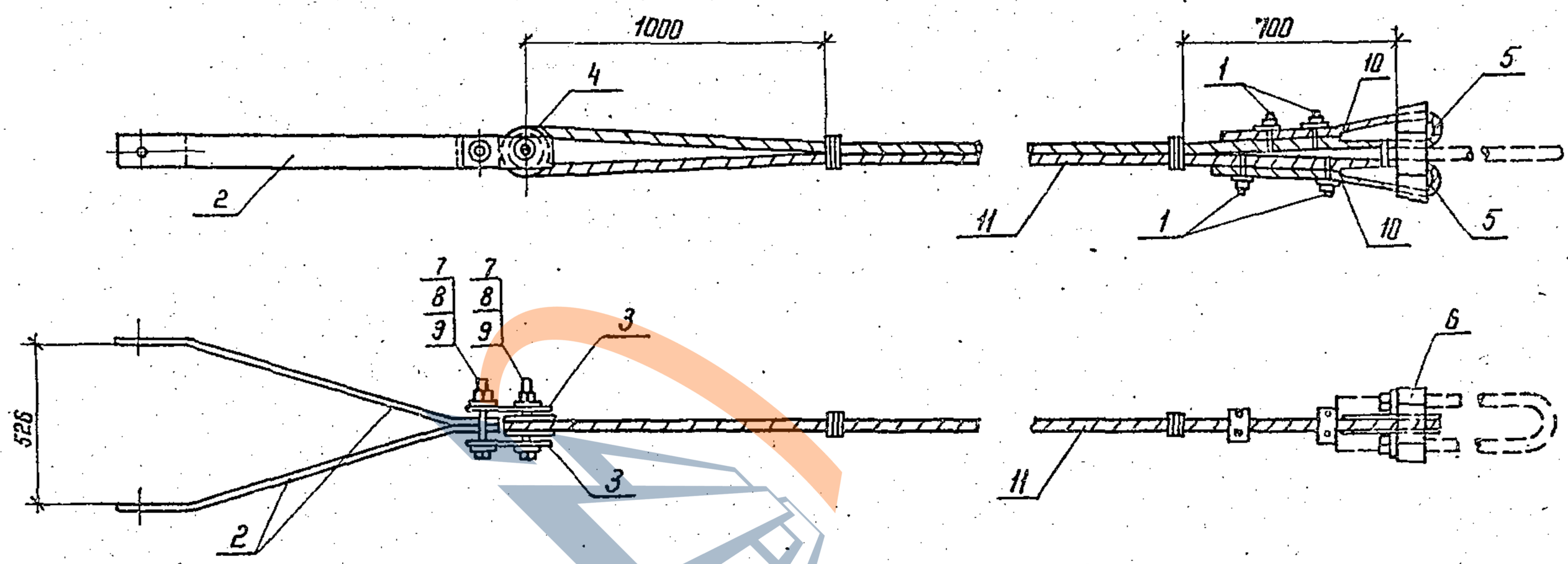
Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Копир. Сод.

https://zavodjbi.com/

Формат А4 259.4/3

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№



Спецификацию см. лист 2

Зав.НИИКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Багорад		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-039.СБ

Оттяжка С21

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	94,7	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Наза

Формат А4

2594 1/3

ЗАВОД УКЭА

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-039 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-041	Пластина М49	2	
А4		3	3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	
А4		4	3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	
А4		5	3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	
А4		6	3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	
				Стандартные изделия		
		7		Болт М36-8g х130.46 ГОСТ 7798-70	2	1.47кг
		8		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,38кг
		9		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	0,11кг
		10		Шплинт 10х70 ГОСТ 397-79	2	0,06кг
				Материалы		
		11		Канат 17-Г-В-С-Р-1372 (140) ГОСТ 3064-80 L=26000	1	37,1кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лабор.	Горелов		7.86.88
ГИП	Линчук		7.86.88
Нач. гр.	Гольперин		7.86.88
Конструктор	Орлова		7.86.88
Нормоконтр.	Сальто		7.86.88
Инженер	Лешнева		7.86.88

3.407.1-151.2-039

Оттяжка С21
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

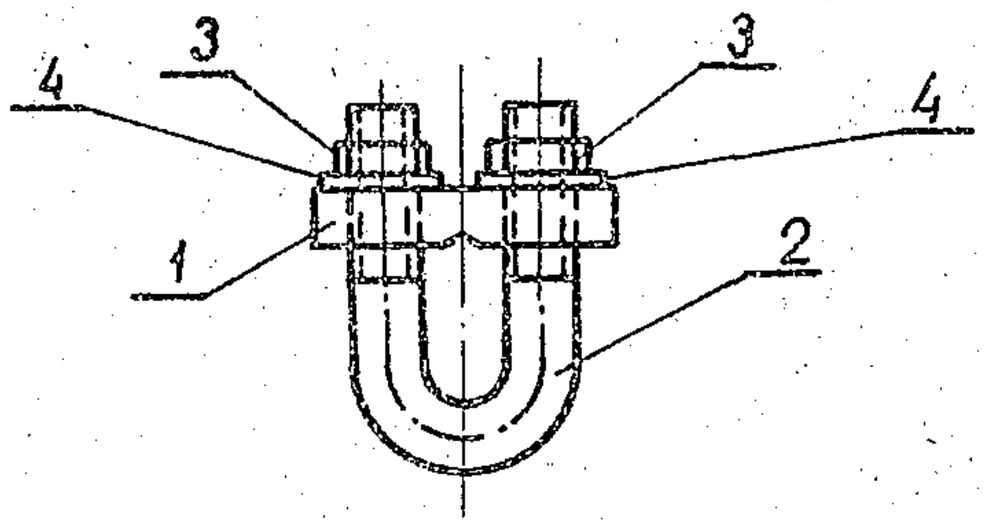
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сеф

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-040 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-046	Пластина М54	1	
А4		2	3.407.1-151.2-047	У-образный болт М55	1	
				Стандартные изделия		
		3		Гайка М12-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	2	0.02кг
		4		Шайба 12-004 / ГОСТ 11371-78	2	0.01 кг

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Зав. лабор.	Горелов			
ГИП	Линчук			
Рук. гр.	Гальперин			
Н. контр.	Орлова			
Проверил	Салита			
Инженер	Логинова			

3.407.1-151.2-040 СБ

Зажим С 22
Сборочный чертеж

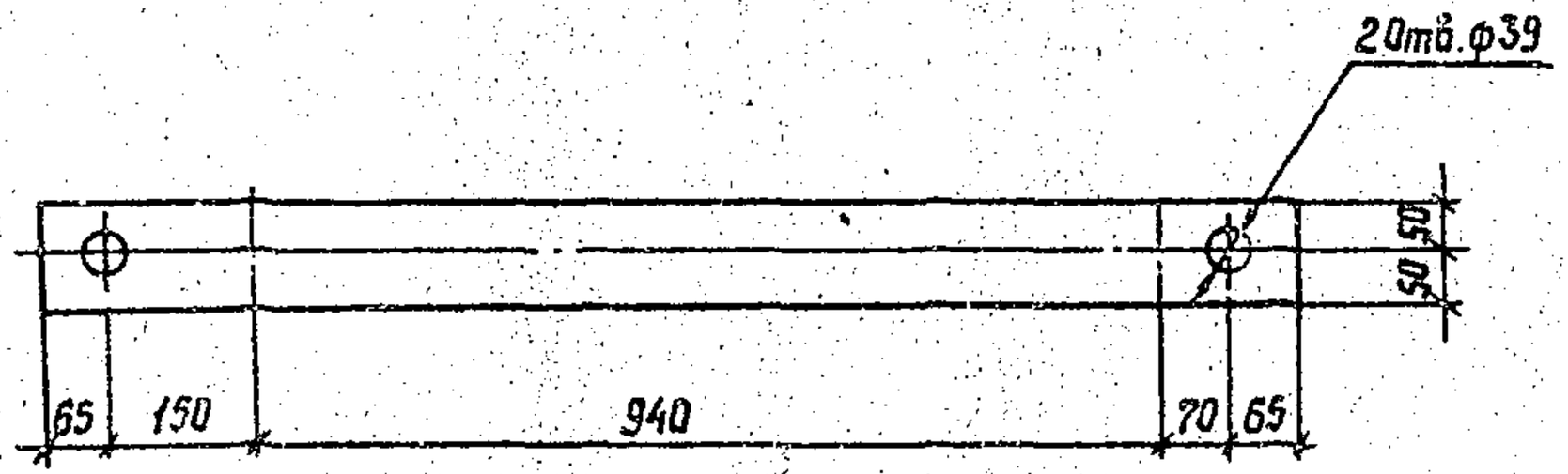
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.4	1:2
Лист	Листов	

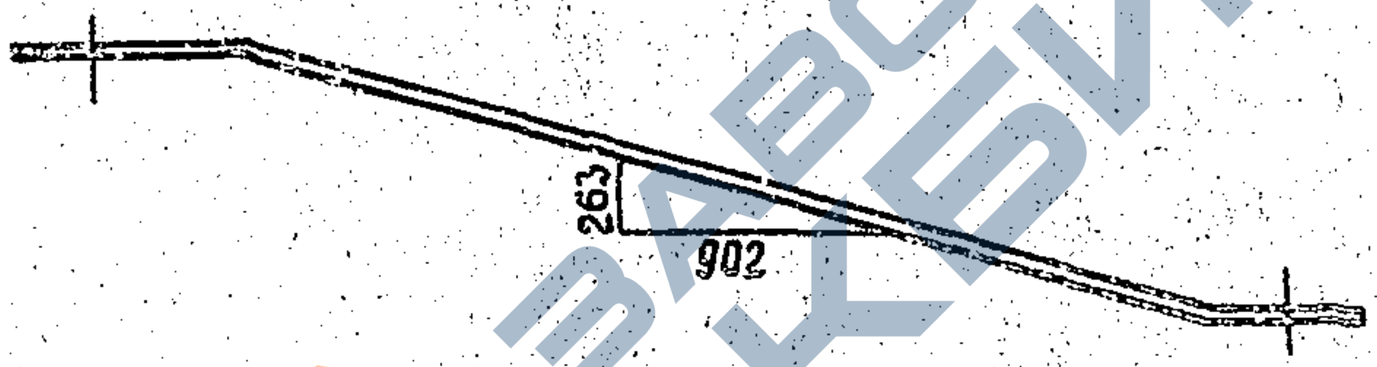
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо Западное отделение
Ленинград

Копир. Лист | Формат А4 | 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





1. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1 - 151.2 - 041		
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	Пластина М49	Стадия: Р	Масса: 10.1
ГИП	Линчук		7.06.88			Масштаб: 1:10
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр	Орлова		7.06.88	Полоса 10×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=1290	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

Копир. Сокф

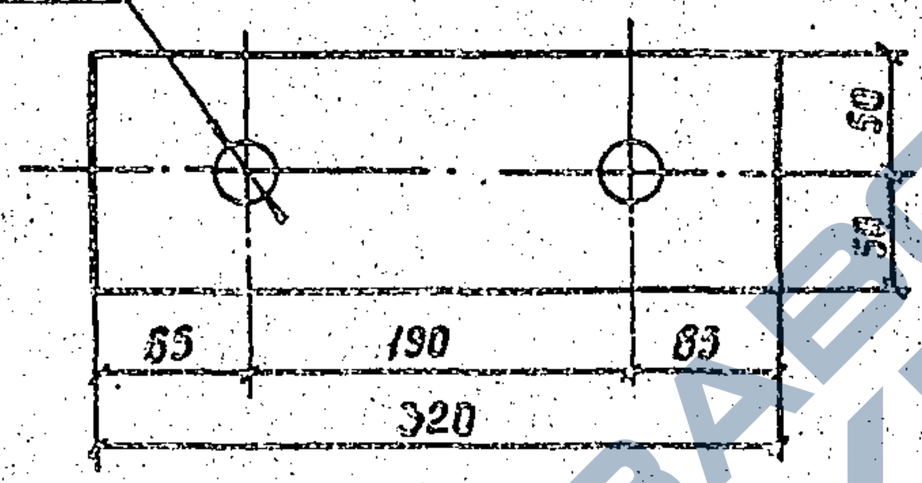
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

2отв. ⌀39



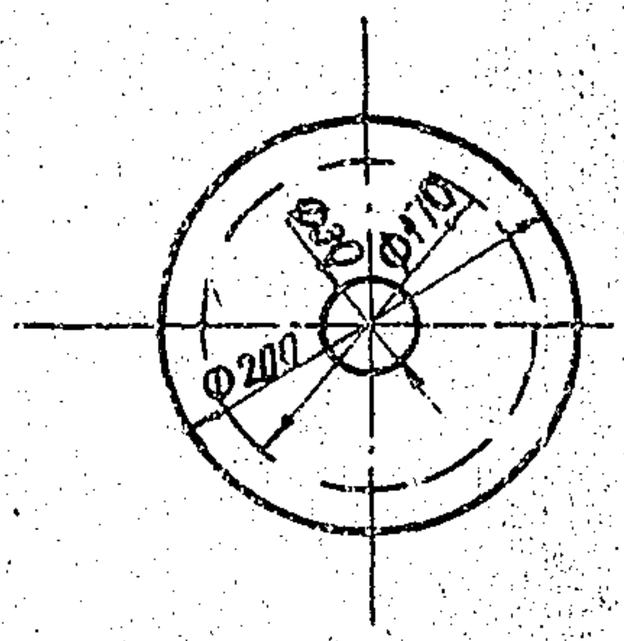
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

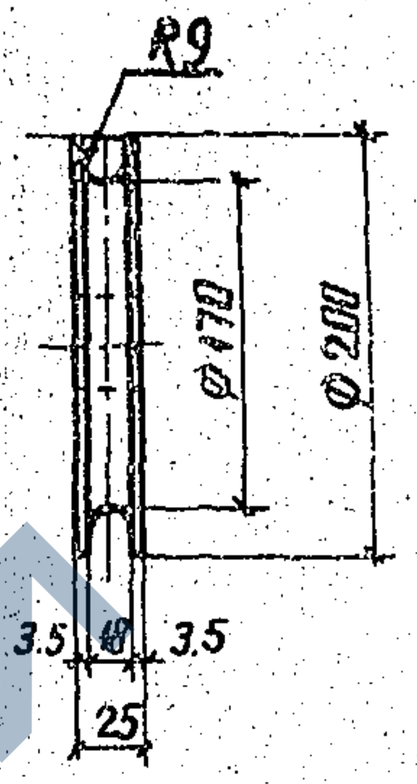
				3.407.1-151.2-042		
Зав.НИЛКэС	Горелов		7.06.88	Пластина П50	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		7.06.88		Р	2,5	1:5
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Полоса ℓ=320	10×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		7.06.88				
Инженер	Логинова		7.06.88				

Копир. Обл. Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.		Горелов			
Пров.		Данчак			
Т. контр.		Голетвов			
Н. контр.		Ушаков			
ГИП		Соколов			
Нач. отд.		Овсянов			

3.407.1-151.2-043

Ролик М51

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.7	1:5
Лист	Листов	

25×200 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп5 ТУ 14-1-3023-80
Лист С=200

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

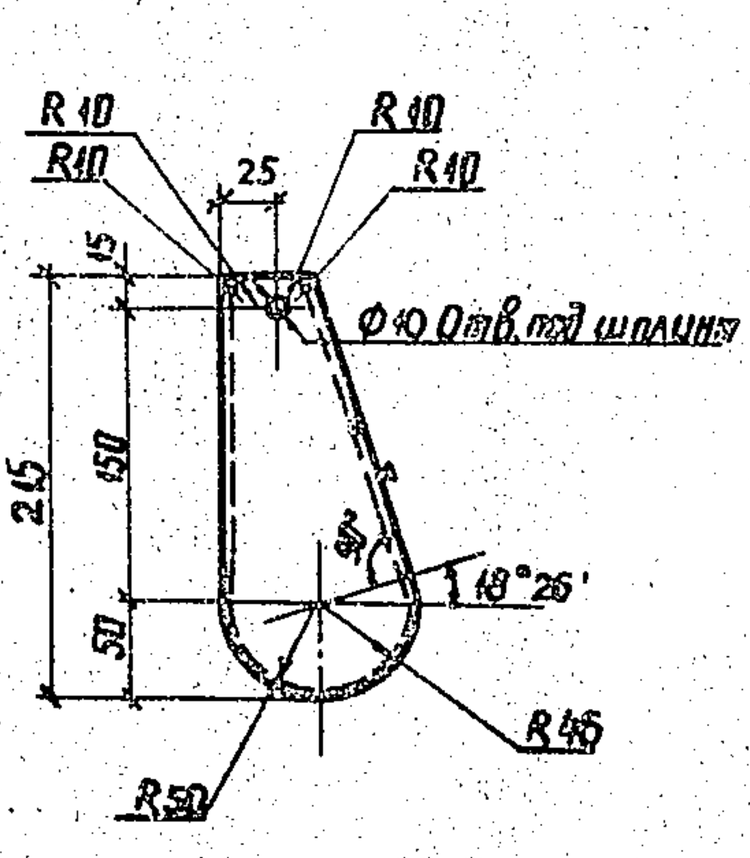
Копировал

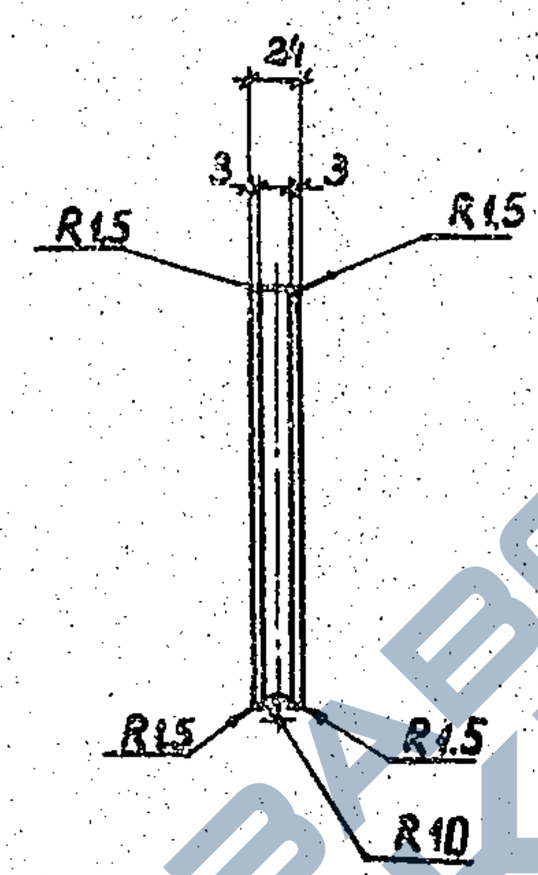
Формат А4

2584/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





				3.407.1-151.2-044		
Зав.лаб.ЮС	Горелов		7.88	Желоб М52	Стадия: Р	Масса: 30	Масштаб: 1:5
ГИП	Линчук		7.88		Лист	Листов	
Рук.гр.	Гальперин		7.88				
Н.контр.	Орлова		7.88	Литьё ГОСТ 977-65 / 35Л ГОСТ 1050-74	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		7.88			
Инженер	Логинова		7.88			

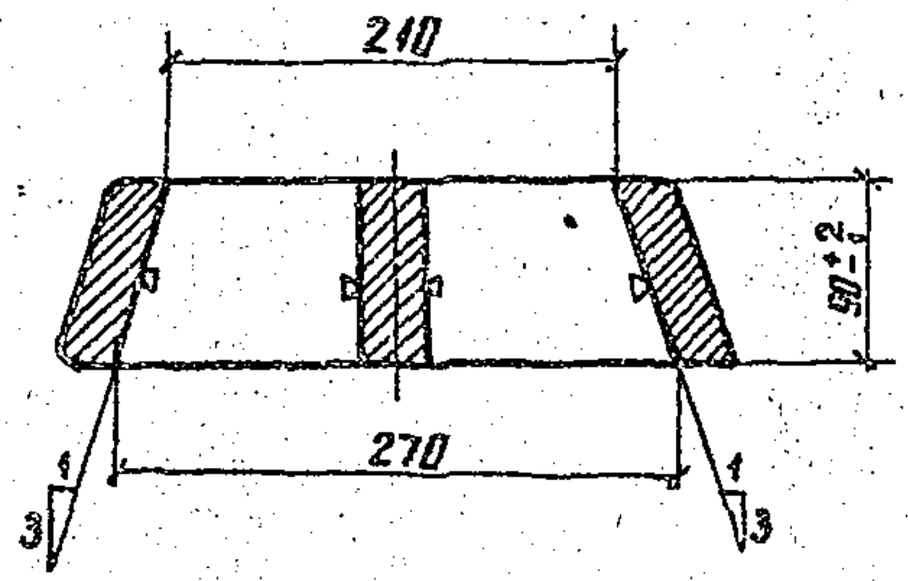
копир Анц

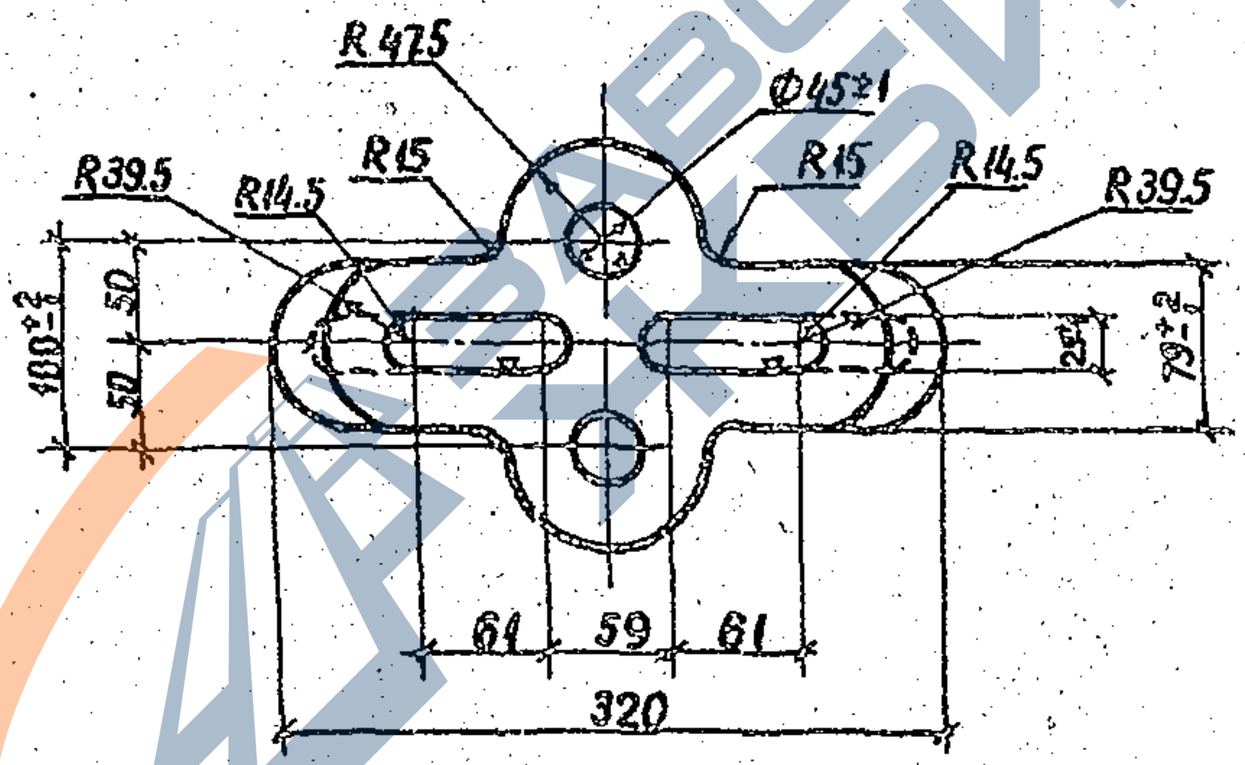
формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				3.407.1-151.2-045	
Зав.НИЛКЭО	Горелов		7.06.88	Корпус клинового зажима М53	Стадия: Р; Масса: 15.8; Масштаб: 1:5
ГИП	Линчук		7.06.88		Лист; Листов
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Литье ГОСТ 977-65 / 35Л ГОСТ 1050-74	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		7.06.88		
Инженер	Логинова		7.06.88		

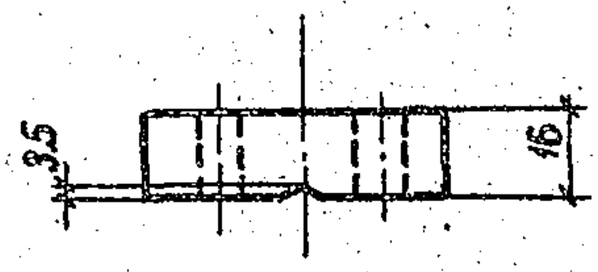
Копир. Алеф

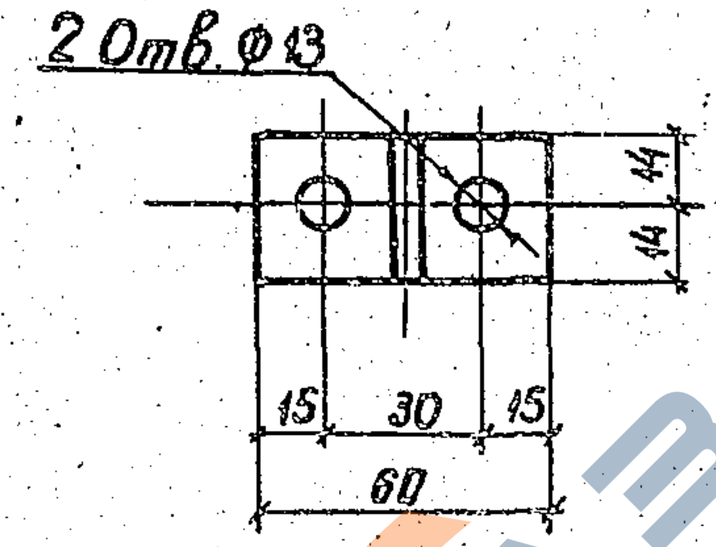
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лаб.	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлов	7.06.88
Проверил	Богарад		7.06.88
Инженер	Логинова	Лог	7.06.88

3.407.1-151.2-046

Пластина М54

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.2	1:2
Лист	Листов	

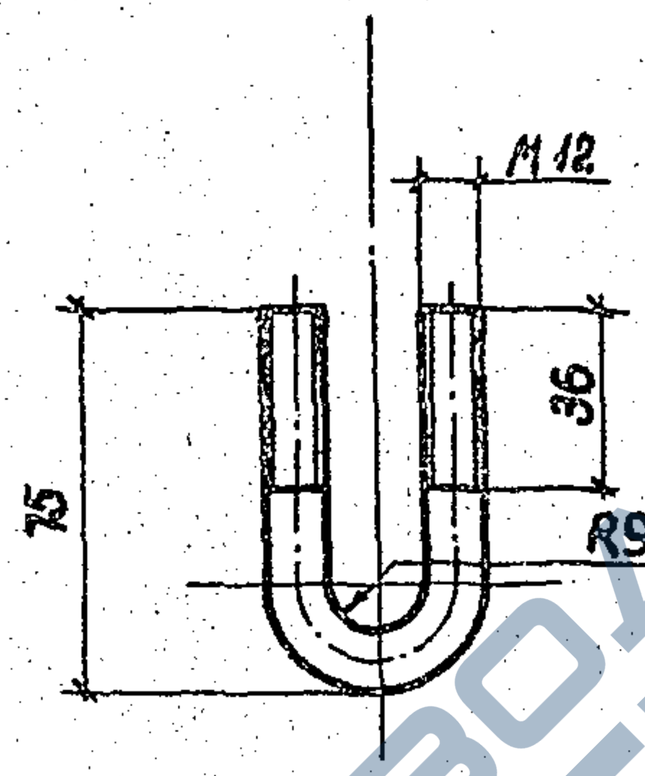
Полоса $\frac{16 \times 28\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3сп5\ ТУ14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ $\ell = 60$

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

Формат А4
2594/3

ЗАВОД ЖБИ



1. Гнуть в горячем состоянии

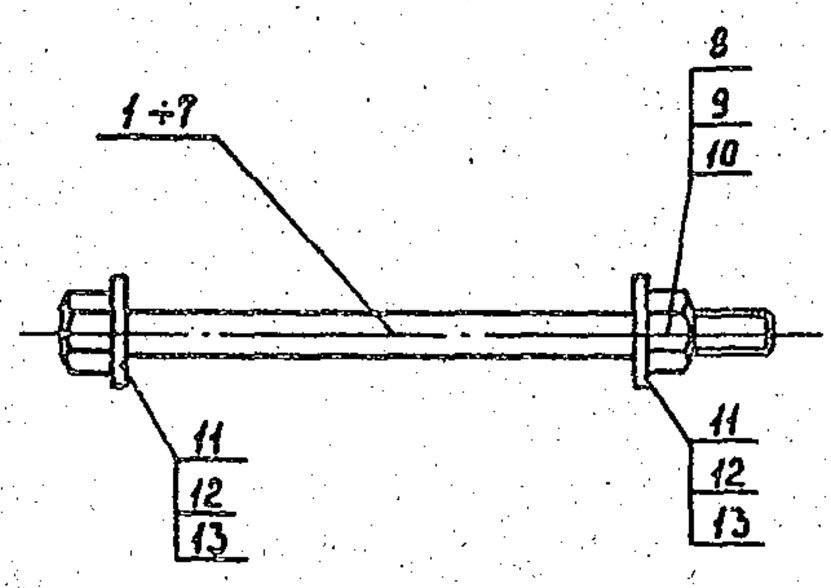
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лаб.	Горелов			3.407.1-151.2-047		
ГИП	Пинчук			У-образный болт М55	Стадия: Р	Масса: 0.1	Масштаб: 1:2
Рук.гр.	Гальперина				Лист	Листов
Н.контр.	Орлова			Сталь Ø12 ГОСТ 2590-71 Круглая В-Ст3сп5ГОСТ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Багарин					
Исполн.	Логинова					

Копир Ятиф Формат А4 2504/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	С 23	2,3
-01	С 24	3,8
-02	С 25	4,0
-03	С 26	5,6
-04	С 27	6,3
-05	С 28	8,3
-06	С 29	8,5

Спецификацию ст. листы 2,3.

Инв.№ подлинника | Подп. и дата | Взам.инв.№

Зав.НШЛЭС	Горелов		7.06.88	3.407.1 - 151.2 - 048 СБ	
ГИП	Пинчук		7.06.88	Спецболты С23 ÷ С29 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: ст. табл.; Масштаб: —
Рук гр	Гольперин		7.06.88		Лист 1; Листов 3
Н.контр	Орлова		7.06.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богарад		7.06.88		
Ст инж	Салита		7.06.88		

Копир. Сосф Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв.N подл.	Подп. и дата	Взам.инв.N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.407.1-151.2-048 СБ										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06				
				Документация											
А4			3.407.1-152.0-000ТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-152.2-048 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А4		1	3.407.1-152.2-049	Спец. болт М56	1										
А4		2	-01	Спец. болт М57		1									
А4		3	-02	Спец. болт М58			1								
А4		4	-03	Спец. болт М59				1							
А4		5	-04	Спец. болт М60					1						
А4		6	-05	Спец. болт М61						1					
А4		7	-06	Спец. болт М62							1				

продолжение спецификации см. лист 3

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
Г.И.П	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богорад		7.06.88
Ст.инж.	Салита		7.06.88

3.407.1-151.2-048

Спецболты
Марки С 23 ÷ С 29
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Ил Формат А4.

8/7852

75

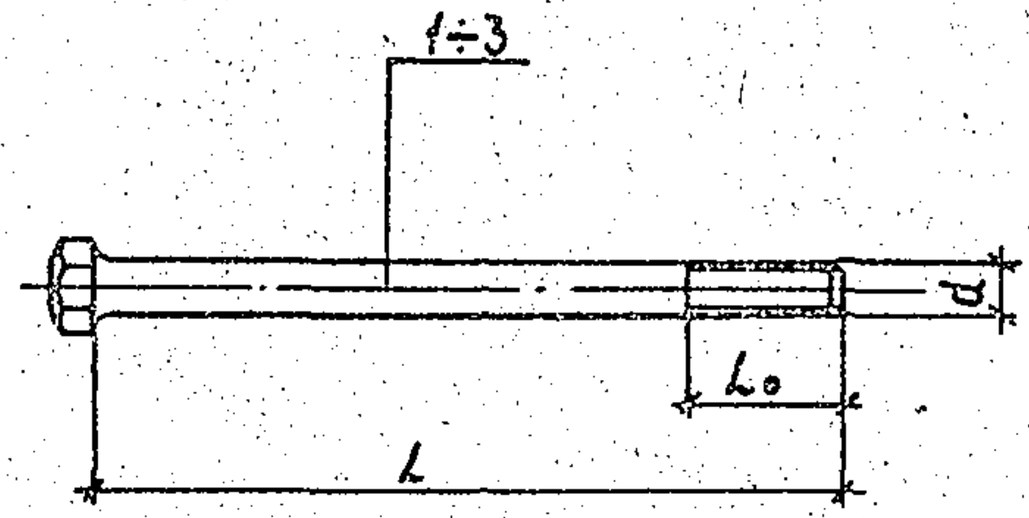
https://zavodpi.com/

Инв.N подл.	Подп. и дата	Взам.инв.N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06				
				Стандартные изделия											
				Гайки ГОСТ 5915-70											
		8		Гайка М24 - 7Н.4	1										0,11 кг
		9		Гайка М30 - 7Н.4		1	1	1							0,22 кг
		10		Гайка М36 - 7Н.4					1	1	1				0,38 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78											
		11		Шайба 24 - 004	2										0,03 кг
		12		Шайба 30 - 004		2	2	2							0,07 кг
		13		Шайба 36 - 004					2	2	2				0,11 кг

ЗАВОД ХДБУ

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	„L", мм	Длина резьбы „L₀", мм	Диаметр „d," мм	Масса, кг
3.407.1 – 151.2 – 049	М 56	550	55	М 24	2.1
– 01	М 57	560	70	М 30	3.4
– 02	М 58	600	55	М 30	3.6
– 03	М 59	890	60	М 30	5.2
– 04	М 60	655	80	М 36	5.7
– 05	М 61	910	80	М 36	7.7
– 06	М 62	940	80	М 36	7.9

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. лаб. КЗС	Горелов		7.12.88
ГИП	Пинчук		7.12.88
Нач. гр.	Гольперин		7.12.88
Инженер	Орлова		7.12.88
Рисовала	Богорад		7.12.88
Стажер	Салито		7.12.88

3.407.1 – 151.2 – 049

Спецболты М56 ÷ М62

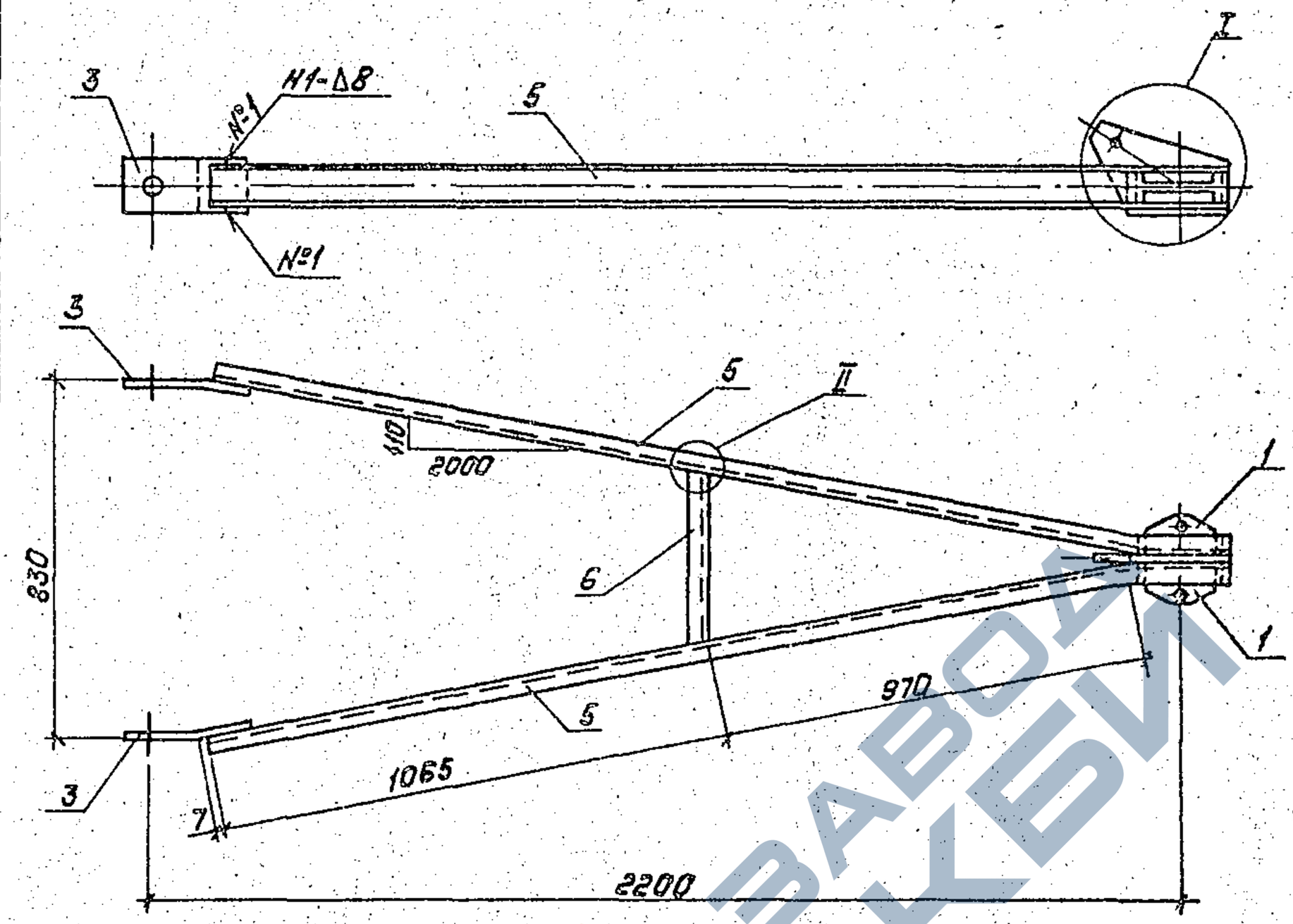
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сост. Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. лист 3

				3.407-151.2-050 СБ		
Зав.НИЛКС	Горелов		7.06.88	Пояс С30 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		7.06.88		Р	45,5	1:15 1:5
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист 1	Листов 3	
Н.контр.	Орлова		7.06.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		7.06.88				
Инженер	Логинова		7.06.88				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

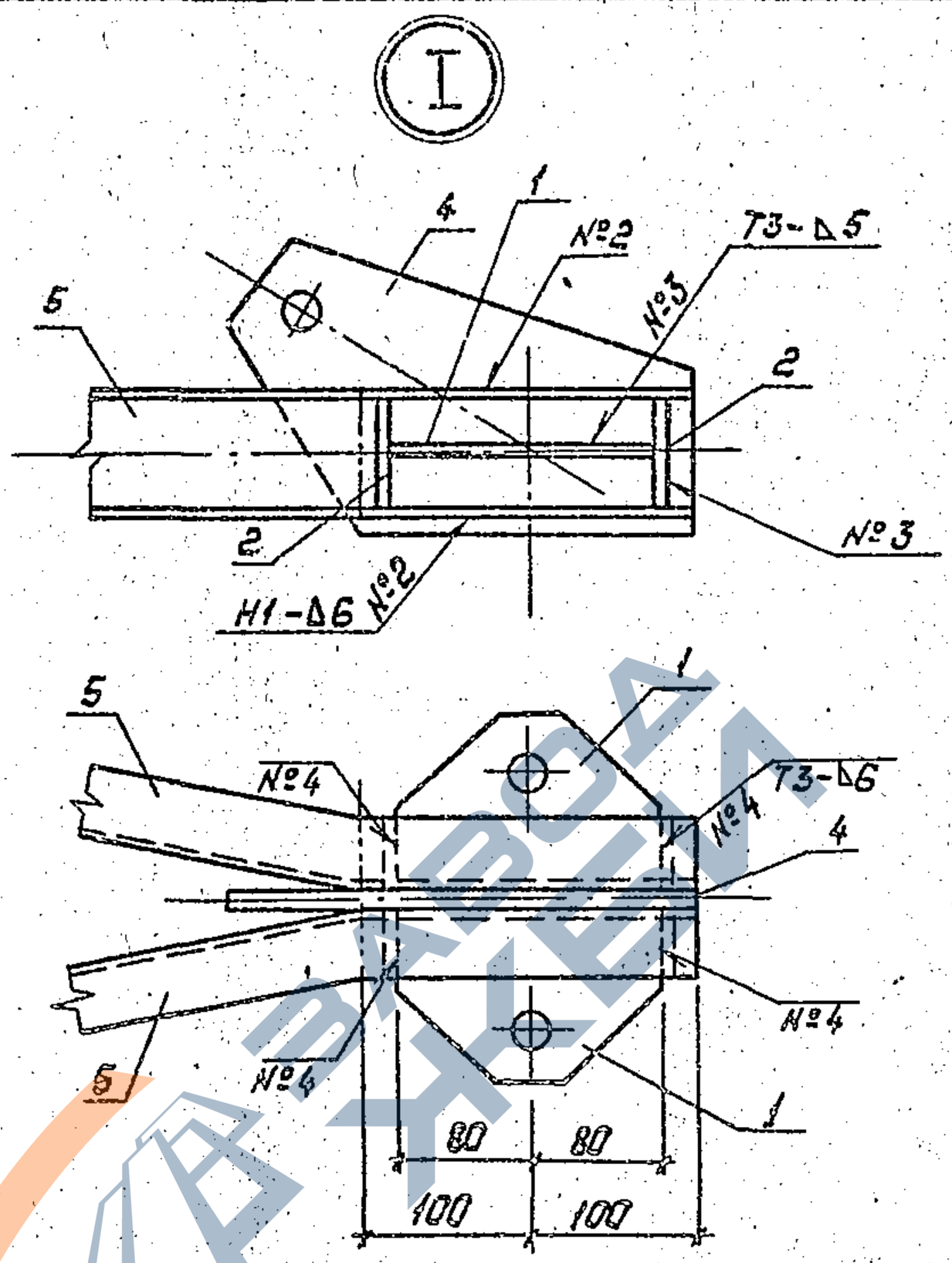
Копировал: Полас

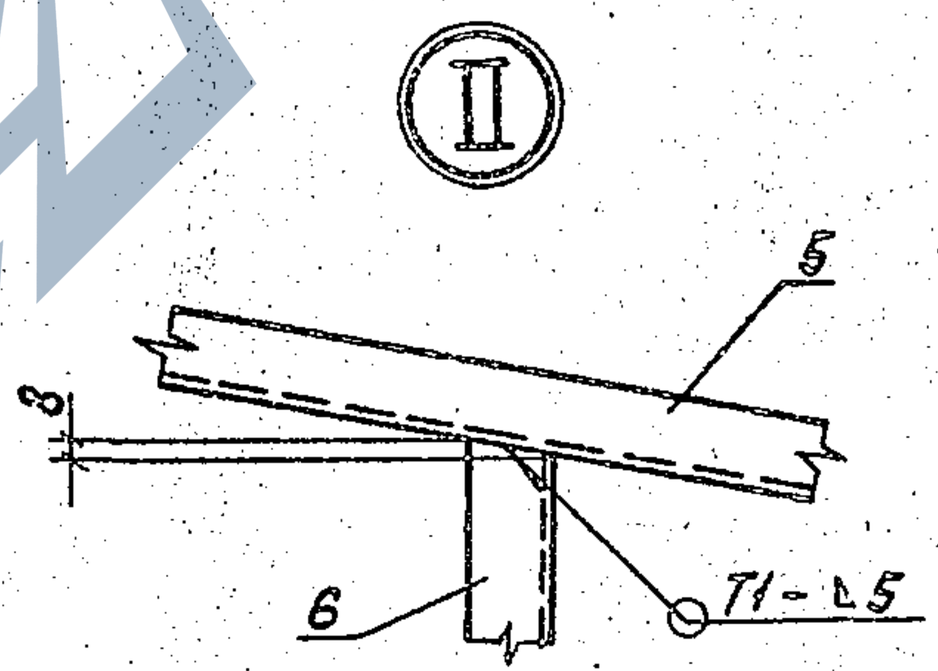
Формат: А4

8594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

3.407.1-151.2-050С6 Лист 2

Копировал: Полье Формат: А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000. ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-050 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4		3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4		4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
Б4		5	3.407.1-151.2-050 СБ	Пояс М83	2	15,7кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=2235		
Б4		6	3.407.1-151.2-050 СБ	Распорка М84	1	2,9кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=415		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-050

Пояс С30

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

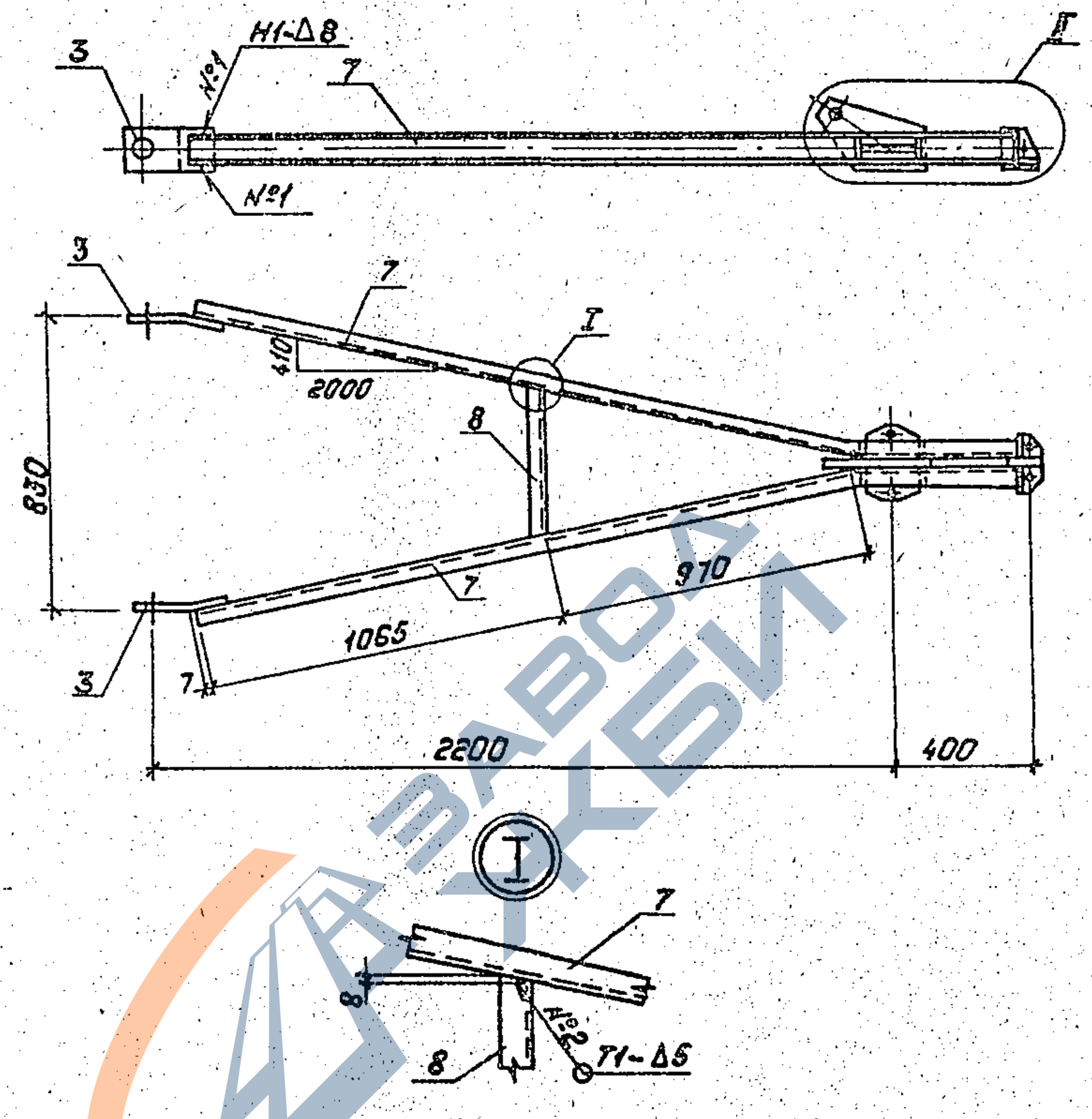
копир. Аня

формат А4

2504-12

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. лист 3

				3.407.1-151.2-051СБ	
Зав.отд.	Горелов			Пояс С31 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 51.0; Масштаб: 1:20, 1:10
ГИП	Пинчук				Лист 1; Листов 3
Н.контр.	Гальперин				
Рук.гр.	Орлов				
Гл.спец.	Беседа				Энергосетьпроект, Северо-Западное отделение, Ленинград
Инж.	Лошкова				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал: Полос

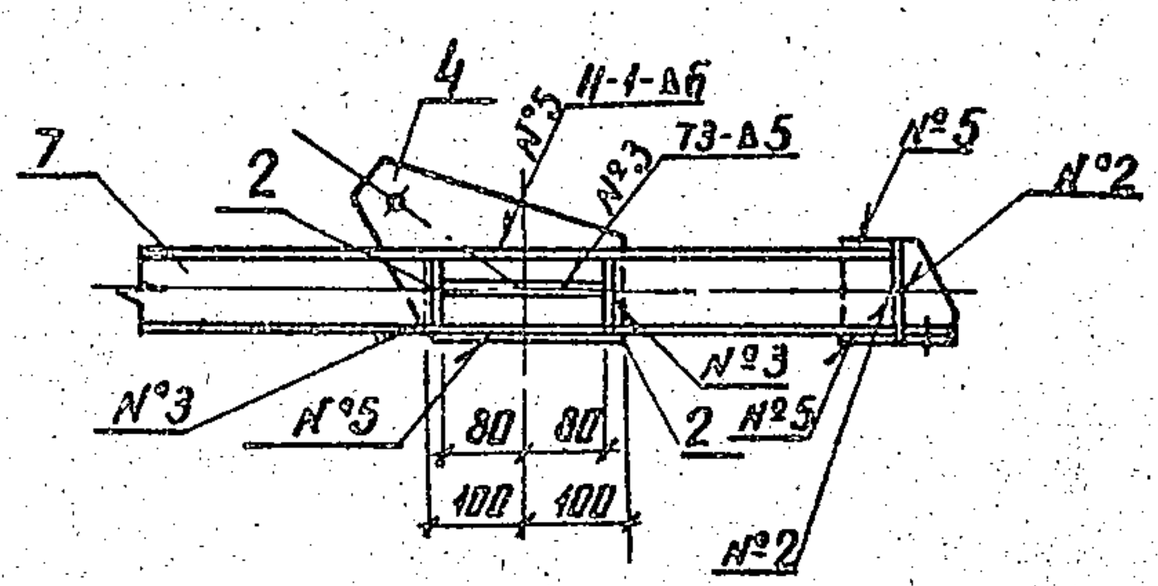
Формат: А4

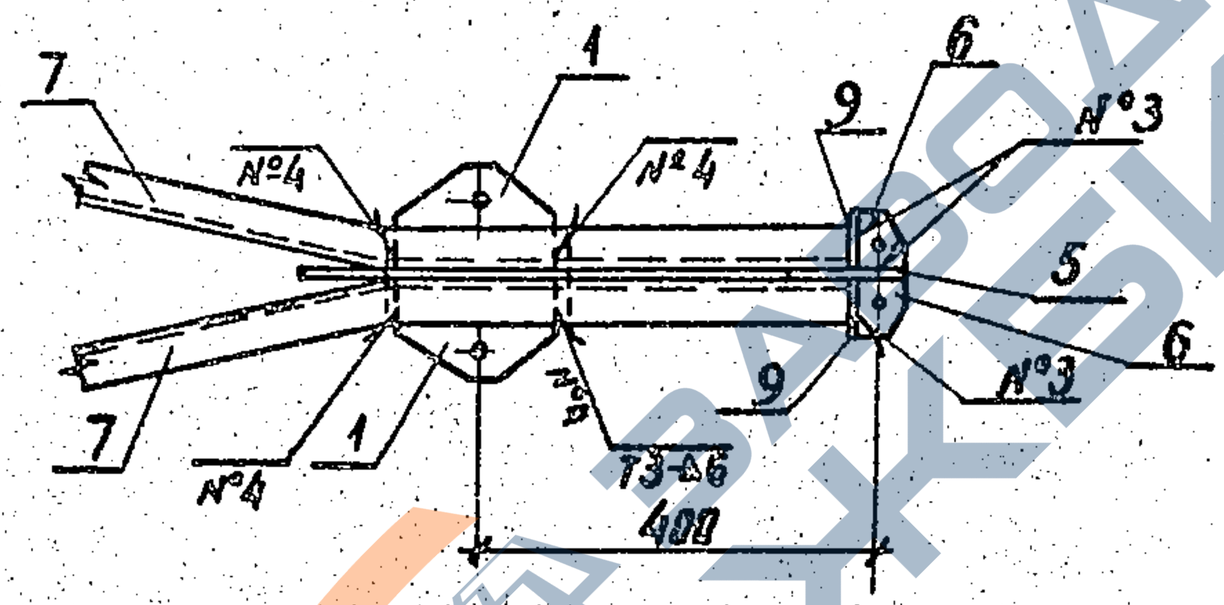
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

II





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-051 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4		3	3.407.1-151.2-058	Пластина М65	2	
А4		4	3.407.1-151.2-059	Пластина М71	1	
А4		5	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1	
А4		6	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	
Б4		7	3.407.1-151.2-051 СБ	Пояс М85	2	17.6 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ГУ14-1-3023-80 L=2505		
Б4		8	3.407.1-151.2-051 СБ	Распорка М86	1	2.3кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ГУ14-1-3023-80 L=415		
				Материалы		
		9		Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ГУ14-1-3023-80 L=400	2	0.3кг

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.ШИАКЭ	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-051

Пояс С31
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

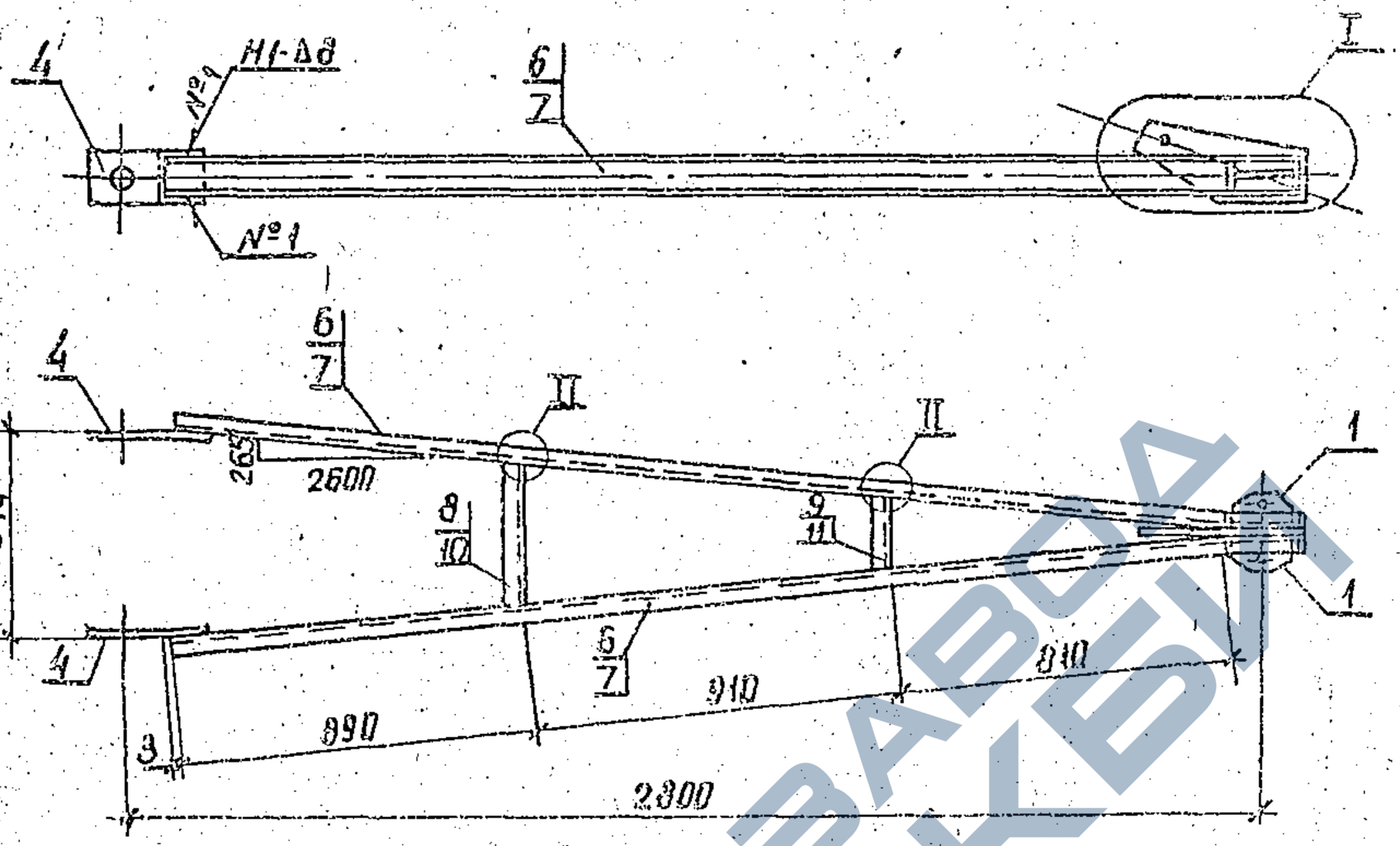
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Аниц

Формат А4
2594-13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-052СБ	С 32	56.2
-01	С 33	66.0

Спецификация см. листы 3,4

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-052 СБ

Пояса С 32, С 33
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:20 1:5
Лист 1	Листов 4	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

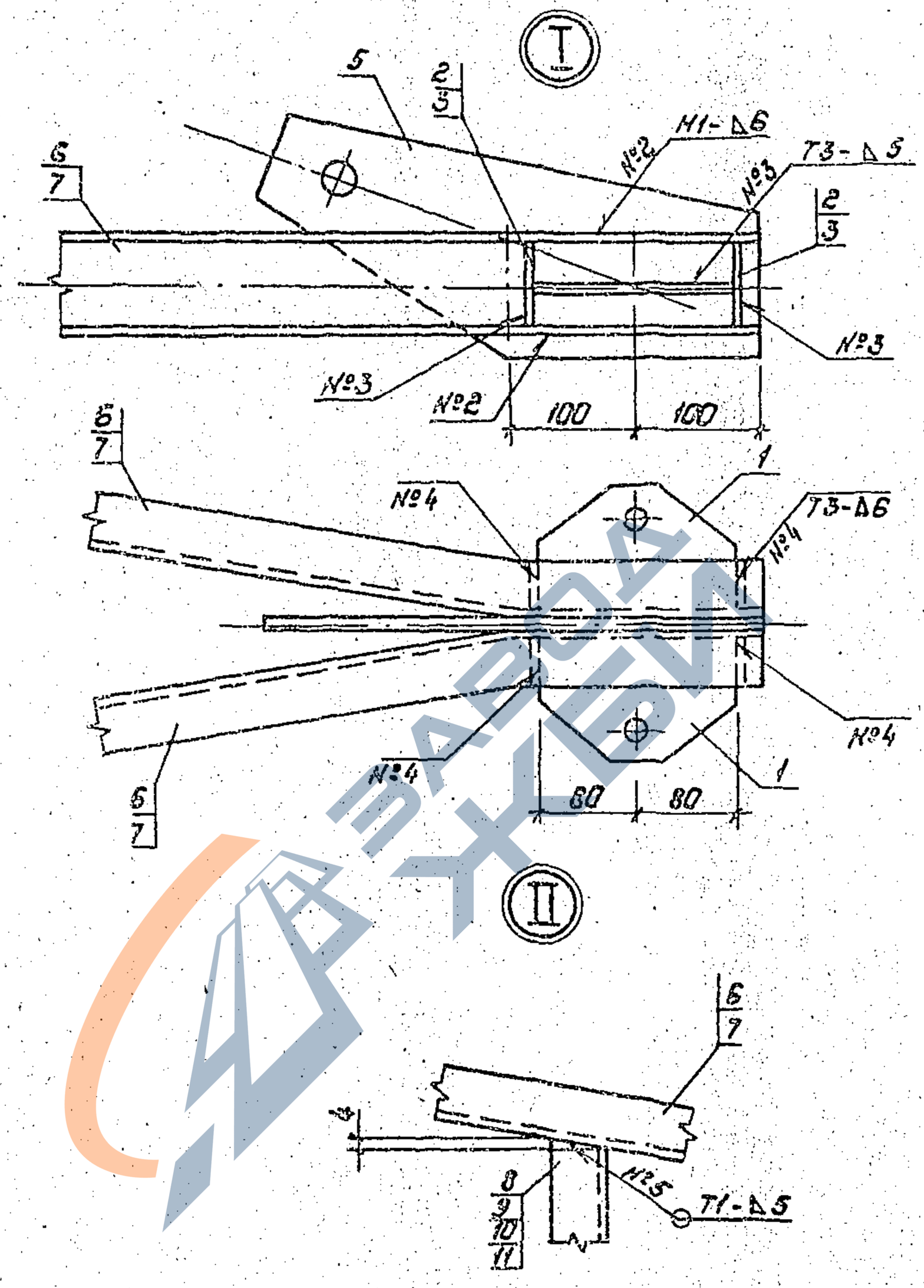
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Лист

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

		3.407.1-151.2-052С6	Лист 8

Копировал: Полис Формат: А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-052 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2		
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4		3	3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4		4	3.407.1-151.2-058-04	Пластина М69	2	2		
А4		5	3.407.1-151.2-060	Пластина М72	1	1		
Б4		6	3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М87	2			13,8 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=2810				
Б4		7	3.407.1-151.2-052 СБ	Пояс М88		2		24,1 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=2810				
Б4		8	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М89	1			2,6 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=355				
Б4		9	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М90	1			1,3 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=185				

Продолжение спецификации см. лист 4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.11.83
ГИП	Линчук		7.11.83
Рук.гр	Гальперин		7.11.83
Н.контр	Орлова		7.11.83
Проверил	Салита		7.11.83
Инженер	Логинова		7.11.83

3.407.1-151.2-052

Пояса С32, С33
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Ин.

Формат А4

2694/3

https://zavodjbi.com/

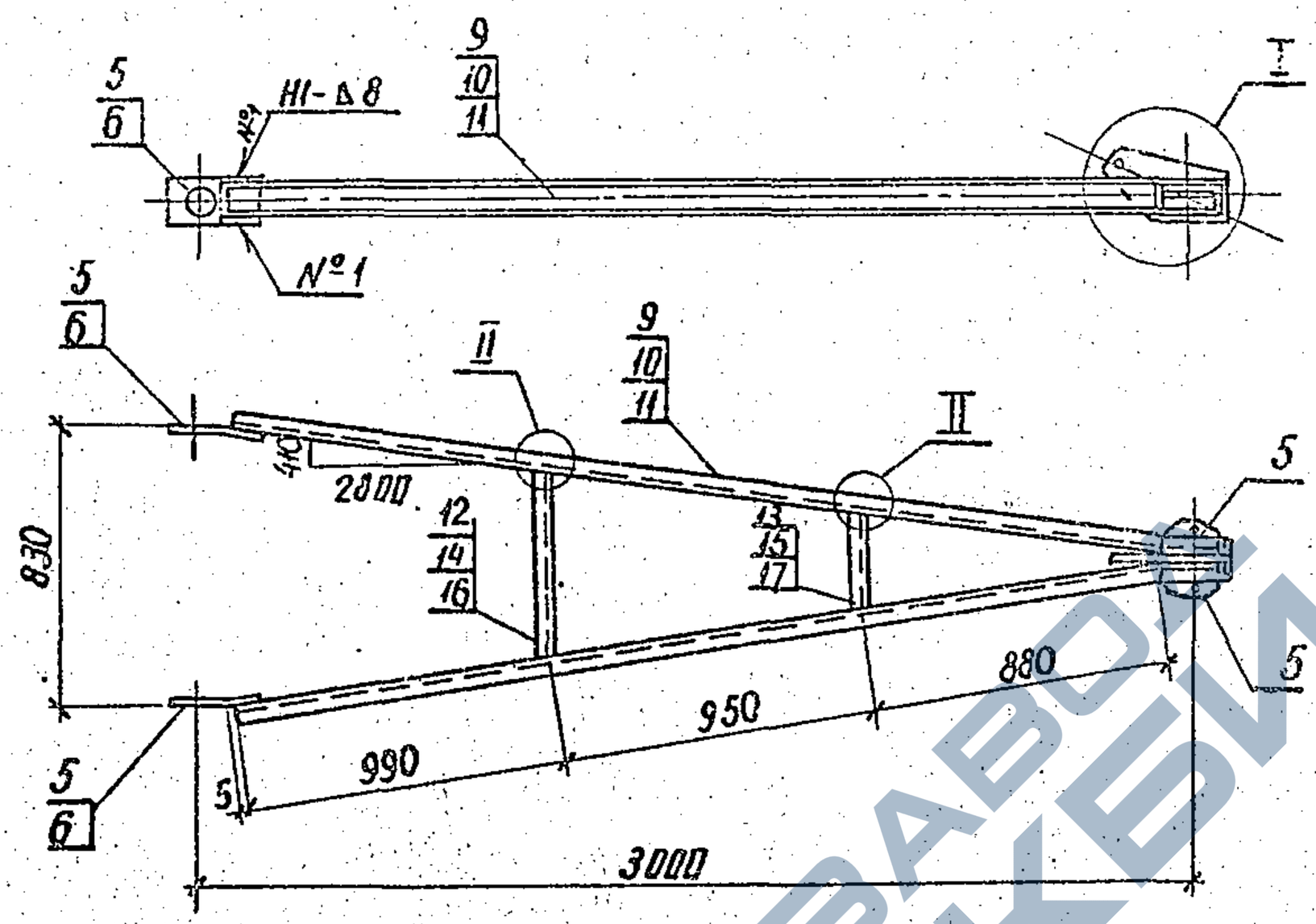
https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на	Примечание
Б4		10	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М91		1		3,1 кГ
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3псБ ТУ14-1-3023-80 L=365				
Б4		11	3.407.1-151.2-052 СБ	Распорка М92		1		1,6 кГ
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3псБ ТУ14-1-3023-80 L=185				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-053 СБ	С34	60.7
-01	С35	72.5
-02	С36	87.8

Спецификацию см. листы 3.4

Зав. НИКЭО	Горелов		7.86.88
СИП	Пинчук		7.86.88
Рук. гр.	Гальперин		7.86.88
Н. контр.	Орлова		7.86.88
Проверил	Солита		7.86.88
Инженер	Логинова		7.86.88

3.407.1-151.2-053 СБ

Пояса С34, С35, С36
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:25
Лист 1	Листов 4	

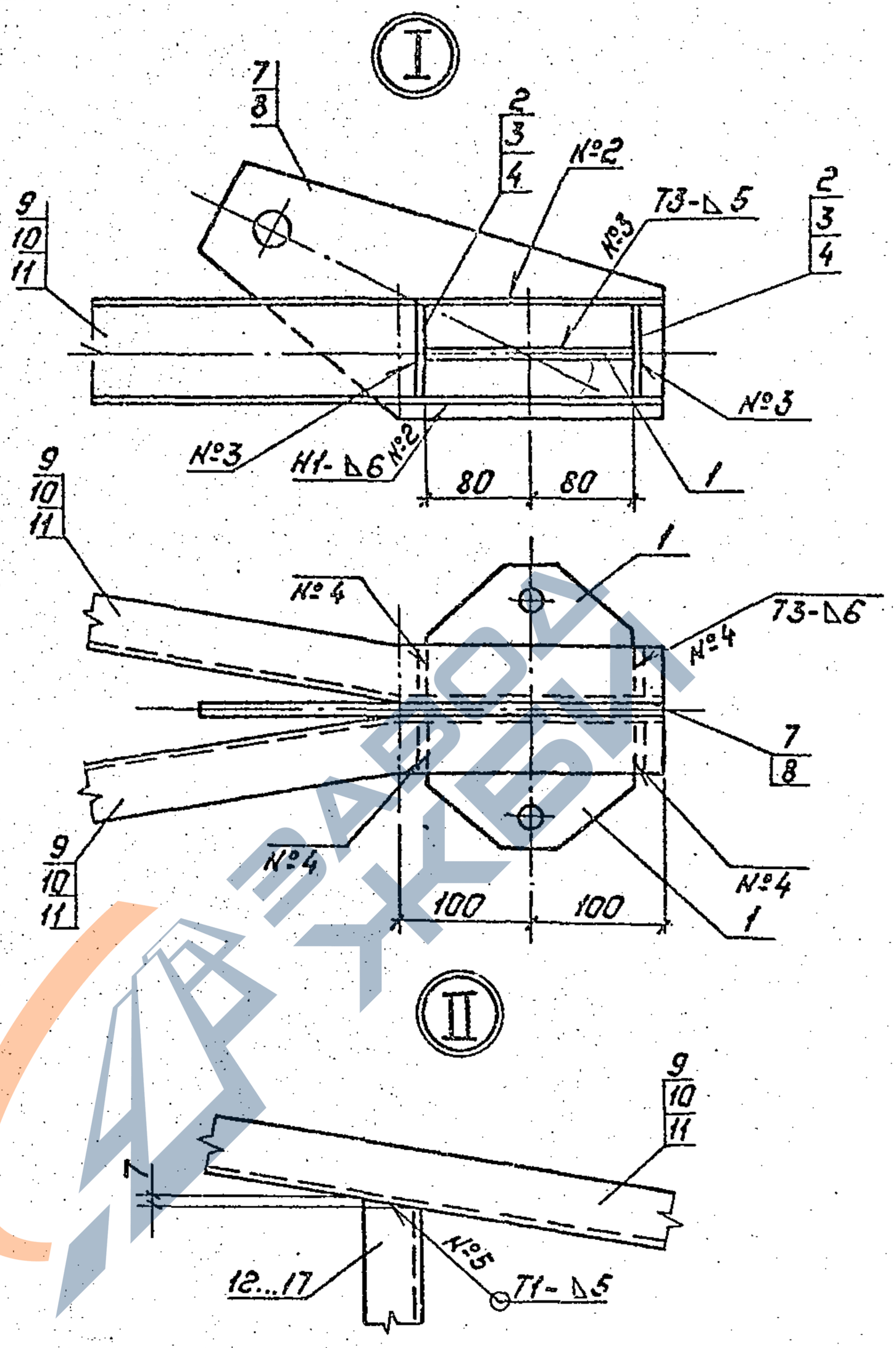
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня

формат А4
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

	3.407.1-151.2-053СБ	Лист 2

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.2-000 ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-053 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4		3	3.407.1-151.2-057	Пластина М63		4		
А4		4	-01	Пластина М64			4	
А4		5	3.407.1-151.2-058 -03	Пластина М68	2	2		
А4		6	-05	Пластина М70			2	
А4		7	3.407.1-151.2-061	Пластина М73	1			
А4		8	-01	Пластина М74		1	1	
Б4		9	3.407.1-151.2-053 СБ	Пояс М93	2			21.3 кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80, L=3025				
Б4		10	3.407.1-151.2-053 СБ	Пояс М94		2		26.0 кг
				швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80, L=3025				
Б4		11	3.407.1-151.2-053 СБ	Пояс М95			2	31.5 кг
				швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80, L=3025				
Б4		12	3.407.1-151.2-053 СБ	Распорка М96	1			3.9 кг
				швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80, L=555				

Продолжение спецификации см. лист 4

Зав. НИЛКАС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-053

Пояса С34, С35, С36

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Анц

формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

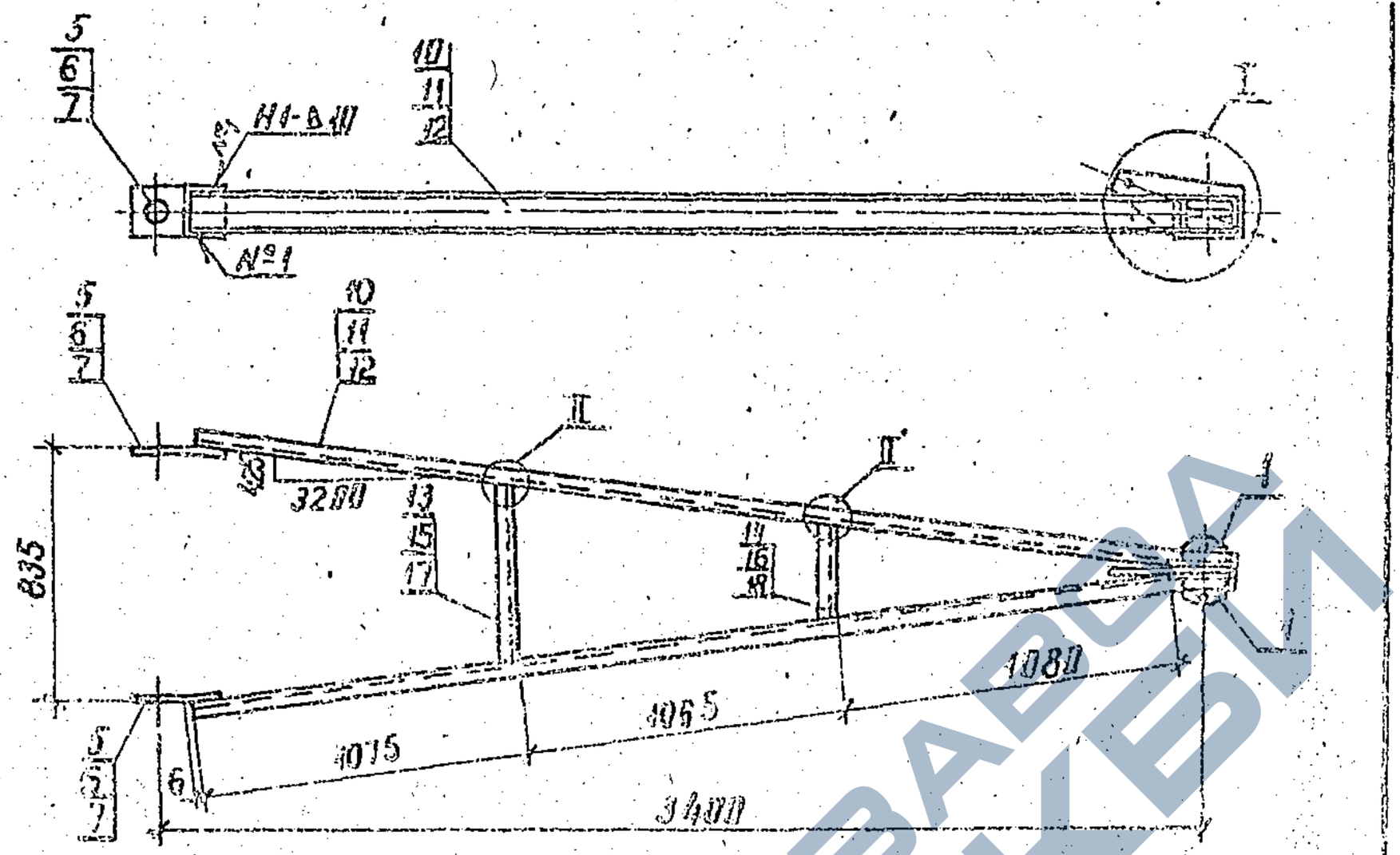
https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
Б4		13	3.407.1-151.2-053 СБ	Распорка М97	1			2,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=280				
Б4		14	3.407.1-151.2-053 СБ	Распорка М98		1		4,8 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=555				
Б4		15	3.407.1-151.2-053 СБ	Распорка М99		1		2,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=291				
Б4		16	3.407.1-151.2-053 СБ	Распорка М100			1	5,8 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=555				
Б4		17	3.407.1-151.2-053 СБ	Распорка М101			1	2,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=200				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Аниф Формат А4

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-054СБ	С37	65.6
-01	С38	79.9
-02	С39	96.4

Спецификации см. листы 3,4

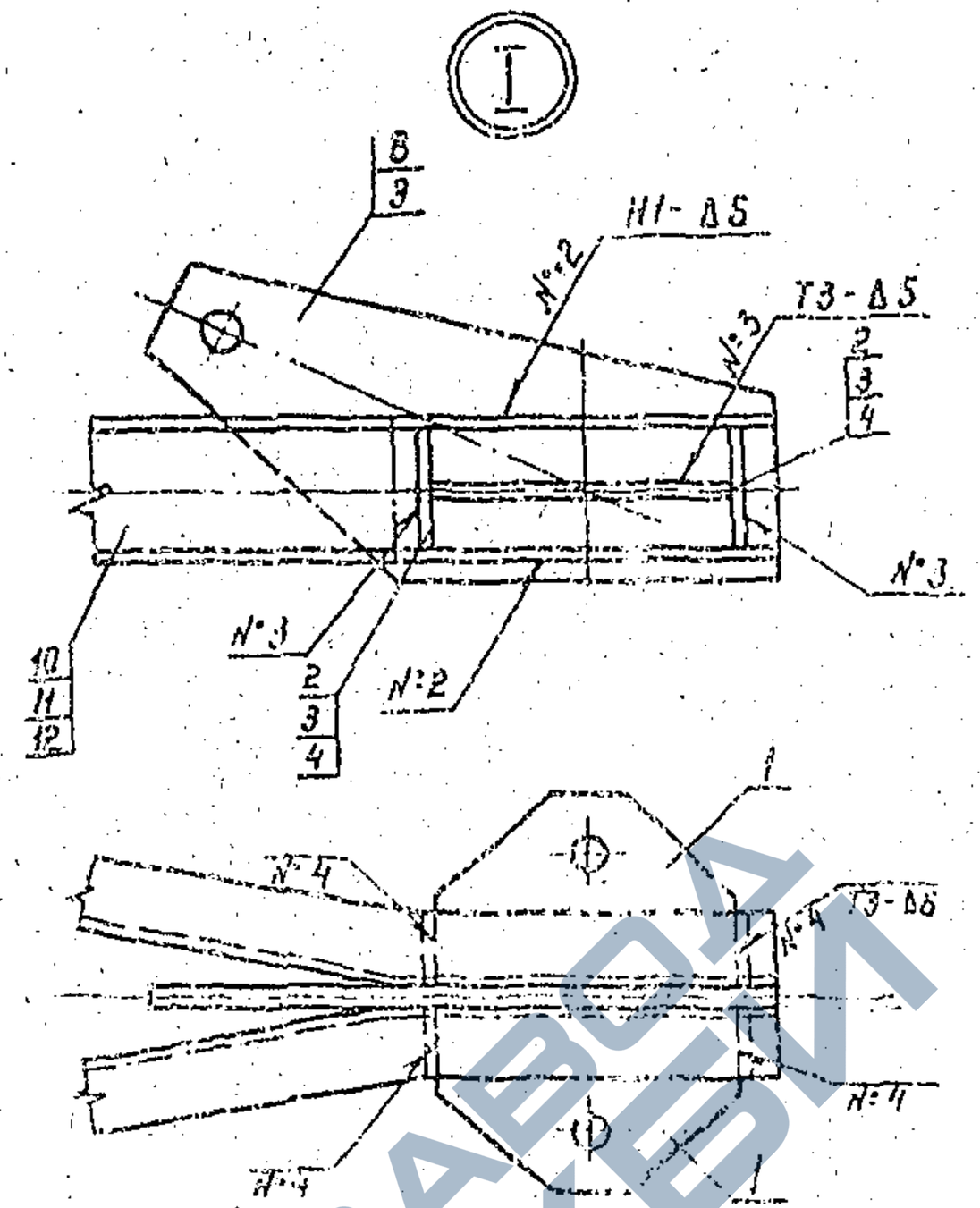
Зав.НИКИ	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-054СБ		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пояса С37, С38, С39 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: см. табл.
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Масштаб: 1:25, 1:5	
Н.контр.	Орлова		7.06.88		Лист 1	Листов 2
Проверил	Богдад		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Логинова		7.06.88			

Копир. Ант 1

Формат А4 2594/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

	3.407.1-151.2-054 СБ	Лист 2

Копир. Инв. №

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-054 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4	
А4		3	3.407.1-151.2-057	Пластина М63	4	
А4		4	-01	Пластина М64	4	
А4		5	3.407.1-151.2-058 -01	Пластина М66	2	
А4		6	-02	Пластина М67	2	
А4		7	-05	Пластина М70	2	
А4		8	3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1	
А4		9	-01	Пластина М76	1	
Б4		10	3.407.1-151.2-054 сб	Пояс М102	2	24,1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 / L=3420		
Б4		11	3.407.1-151.2-054 сб	Пояс М103	2	23,4 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 / L=3420		

Продолжение спецификации см. лист 4

Зав. НИОС	Горелов		11.11
ГИП	Гинчук		11.11
Рук. гр.	Гальперин		11.11
Н. контр.	Орлова		11.11
Проверил	Богоров		11.11
Инженер	Логинова		11.11

3.407.1-151.2-054

Пояса С37, С38, С39
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западское отделение
г. Ленинград

Копир. №2 Формат А4

2590/5

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
Б4		12	3.407.1-151.2-054 СБ	Пояс М 104			2	35.5 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=3420				
Б4		13	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 105	1			4.0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=570				
Б4		14	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 106	1			2.1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=300				
Б4		15	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 107		1		4.9 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=570				
Б4		16	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 108		1		2.6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=300				
Б4		17	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 109			1	5.9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=570				
Б4		18	3.407.1-151.2-054 СБ	Распорка М 110			1	3.1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80				
				L=300				

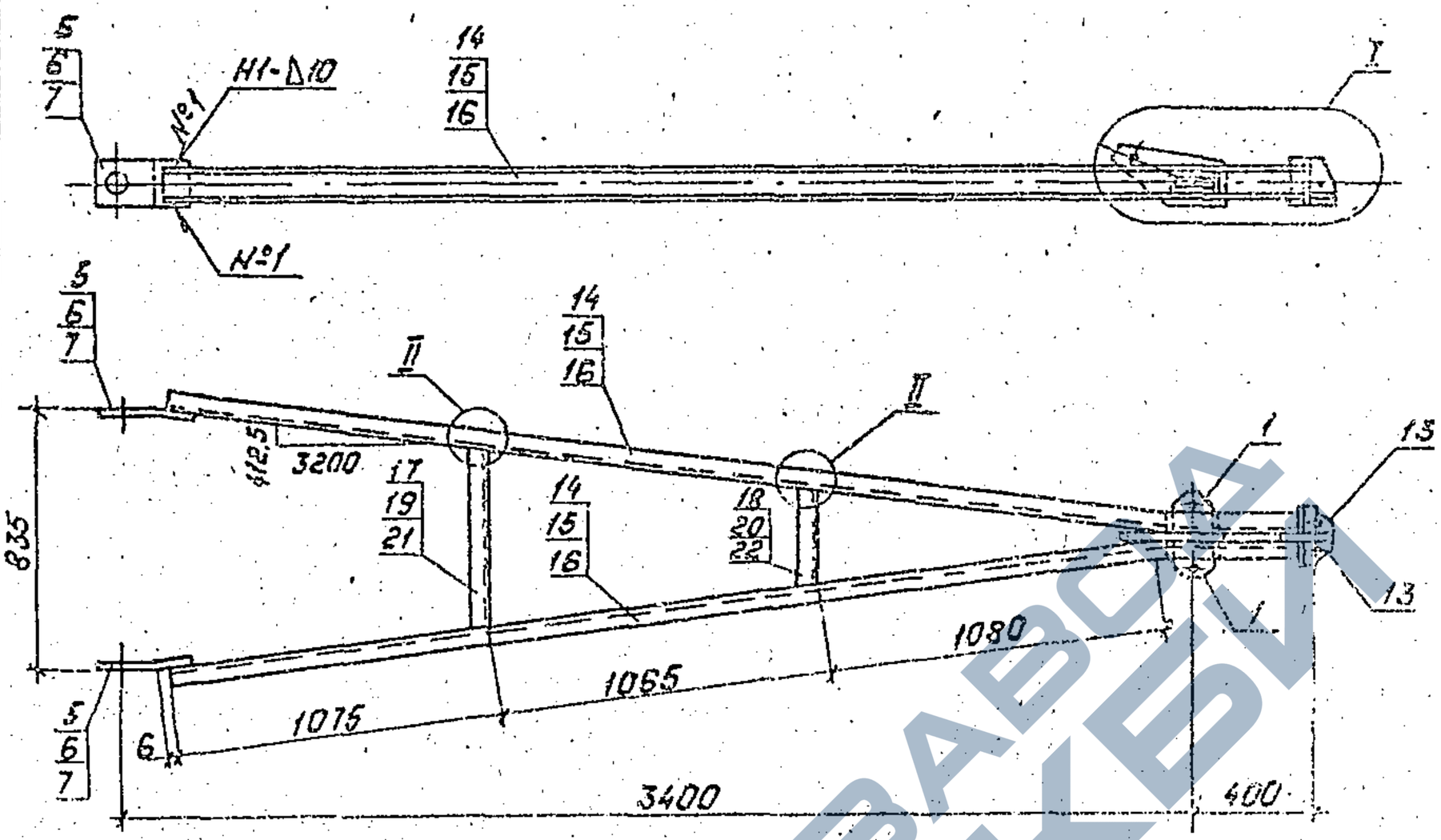
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копир. Кота Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-055 С6	С40	71,1 кг
-01	С41	86,4 кг
-02	С42	104,5 кг

Спецификацию см. листы 3,4.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.КИЛКЭ	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Богорад		7.06.88
Инженер	Логинова	Логи	7.06.88

3.407.1-151.2-055 С6

Пояса С40, С41, С42

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сн.	1:25
	табл.	1:10

Лист 1 | Листов 4

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

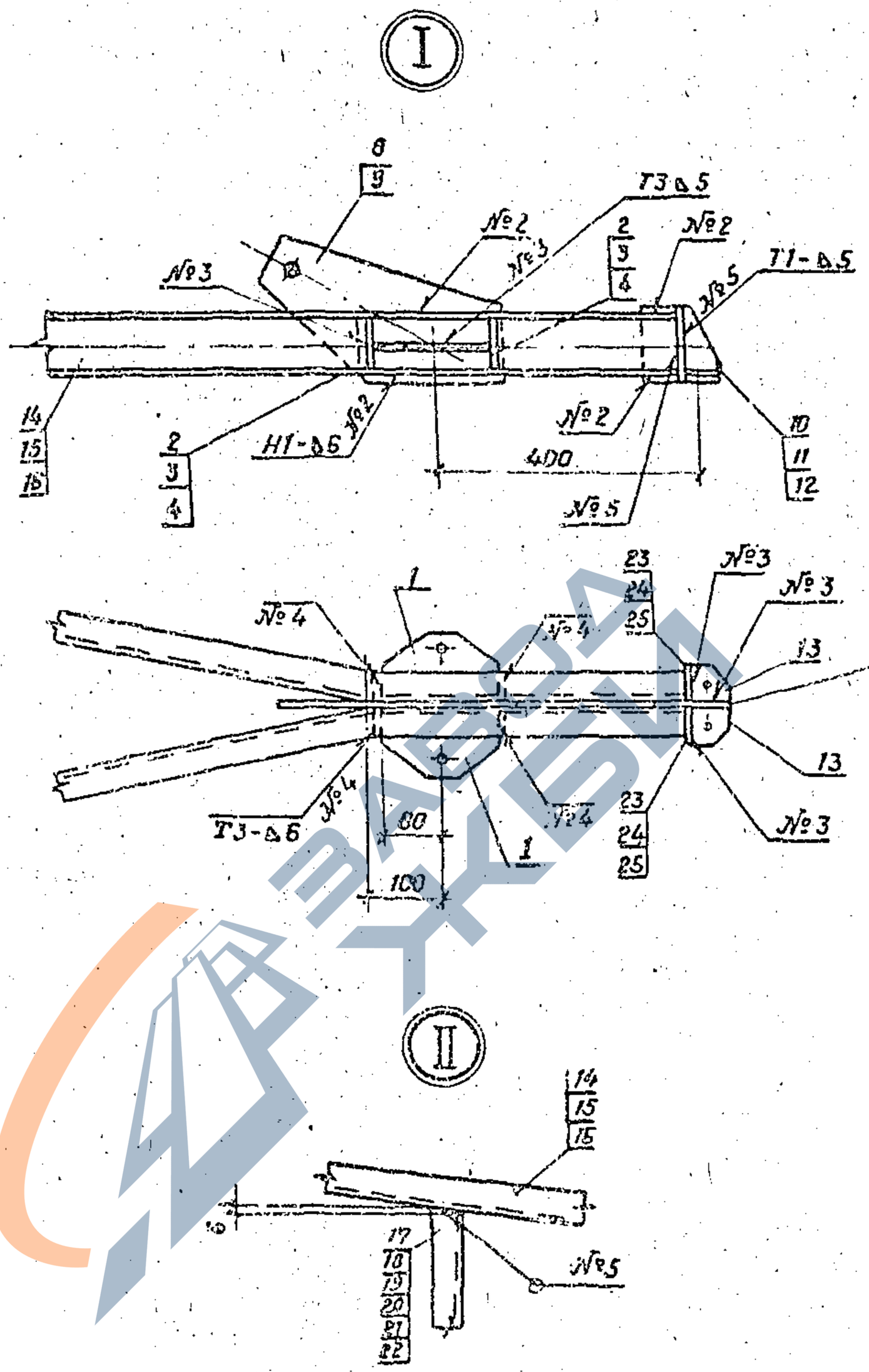
Копировал: Полях

Формат А4

2593/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467 - 75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-60

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-055 СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-004	Пластина М4	2	2	2	
А4		2	3.407.1-151.2-005	Пластина М5	4			
А4		3	3.407.1-151.2-057.	Пластина М63		4		
А4		4	-01	Пластина М64			4	
А4		5	3.407.1-151.2-058 -01	Пластина М66	2			
А4		6	-02	Пластина М67		2		
А4		7	-05	Пластина М70			2	
А4		8	3.407.1-151.2-062	Пластина М75	1			
А4		9	-01	Пластина М76		1	1	
А4		10	3.407.1-151.2-063	Пластина М77	1			
А4		11	-01	Пластина М78		1		
А4		12	-02	Пластина М79			1	
А4		13	3.407.1-151.2-064	Пластина М80	2	2	2	
Б4		14	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М111	2			85.0 кг
				Шв 2 ГОСТ 8240-72 / ТО ЗАО 7404-1-3023-85				
				L=3690				
Б4		15	3.407.1-151.2-055 СБ.	Пояс М112		2		31.7 кг
				Шв 2 ГОСТ 8240-72 / ТО ЗАО 7404-1-3023-85				
				L=3690				

Продолжение спецификации см. лист 3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. маст.	Горелов		
ГИП	Пинчук		
Рук. гр.	Гольперин		
Н. контр.	Орлова		
Гольперин	Солита		
Инженер	Лигинова		

3.407.1-151.2-055

Пояса С40, С41, С42

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕЛЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. №2 Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
А4		16	3.407.1-151.2-055 СБ	Пояс М 113			2	38,4 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=3690				
А4		17	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 114	1			4,0 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=570				
А4		18	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 115	1			2,1 кг
				Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 L=300				
А4		19	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 116		1		4,9 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=570				
А4		20	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 117		1		2,6 кг
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=300				
А4		21	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 118			1	5,9 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=570				
А4		22	3.407.1-151.2-055 СБ	Распорка М 119			1	3,1 кг
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=300				
				Материалы				
		23		Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=100	2			0,3 кг
		24		Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=120		2		0,3 кг
		25		Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=140			2	0,4 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

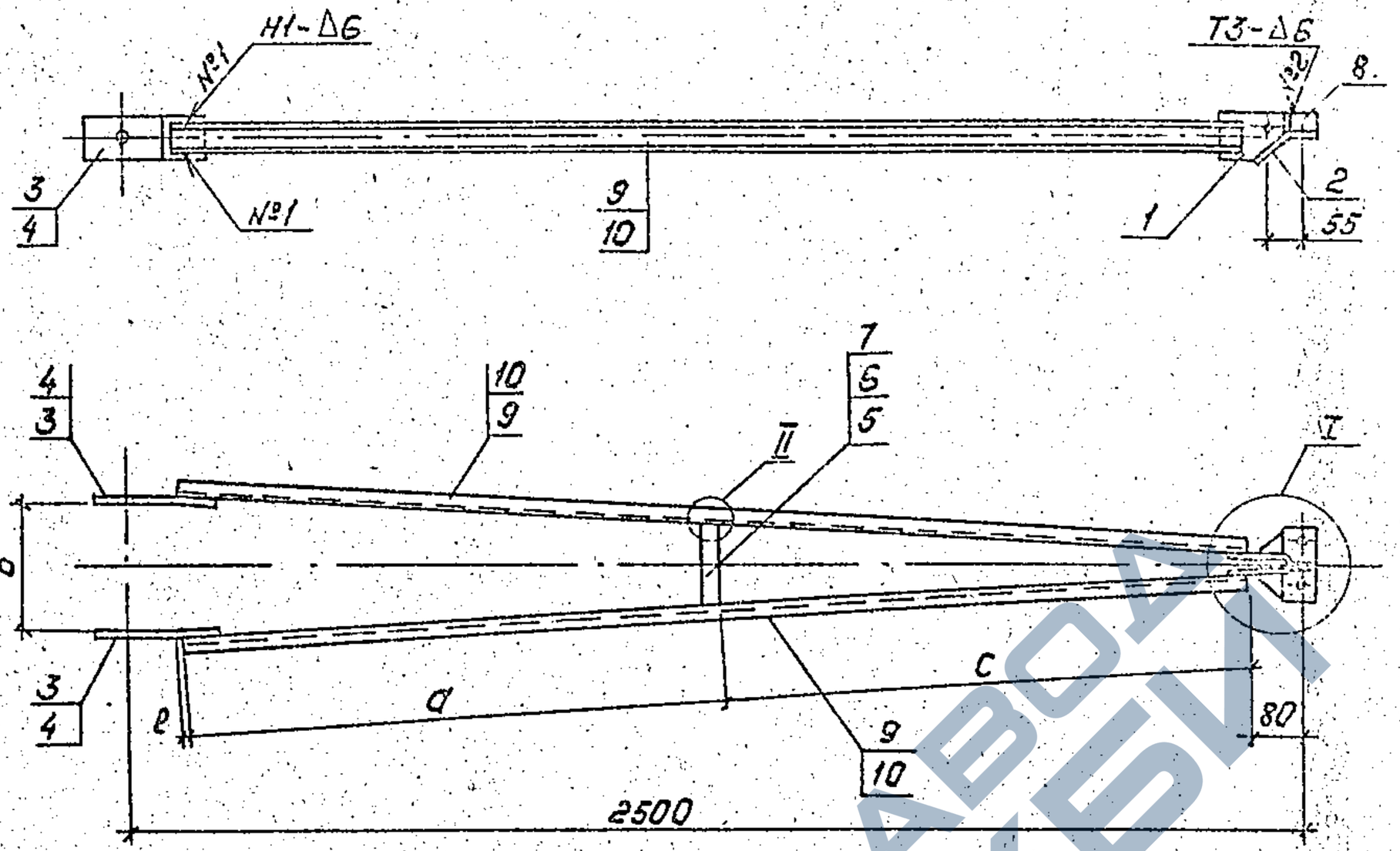
3.407.1-1512-055 Лист 4

копир. Анцев

Формат А4 2594 13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	В мм	d мм	С мм	е мм	К мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-056 СБ	С43	480	1165	1195	1	4	34,2
-01	С44	520	1135	1195	3	4	34,8
-02	С45	800	1180	1200	2	6	35,4

Спецификацию см. лист 3

Зав.НИЛКЗС	Горелов		1.11.88
ГИП	Пинчук		1.11.88
Рук.гр.	Гальперин		1.11.88
Н.контр.	Орлова		1.11.88
Проверил	Салита		1.11.88
Инженер	Логинова		1.11.88

3.407.1-151.2-056 СБ

Пояса С43, С44, С45
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

„Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

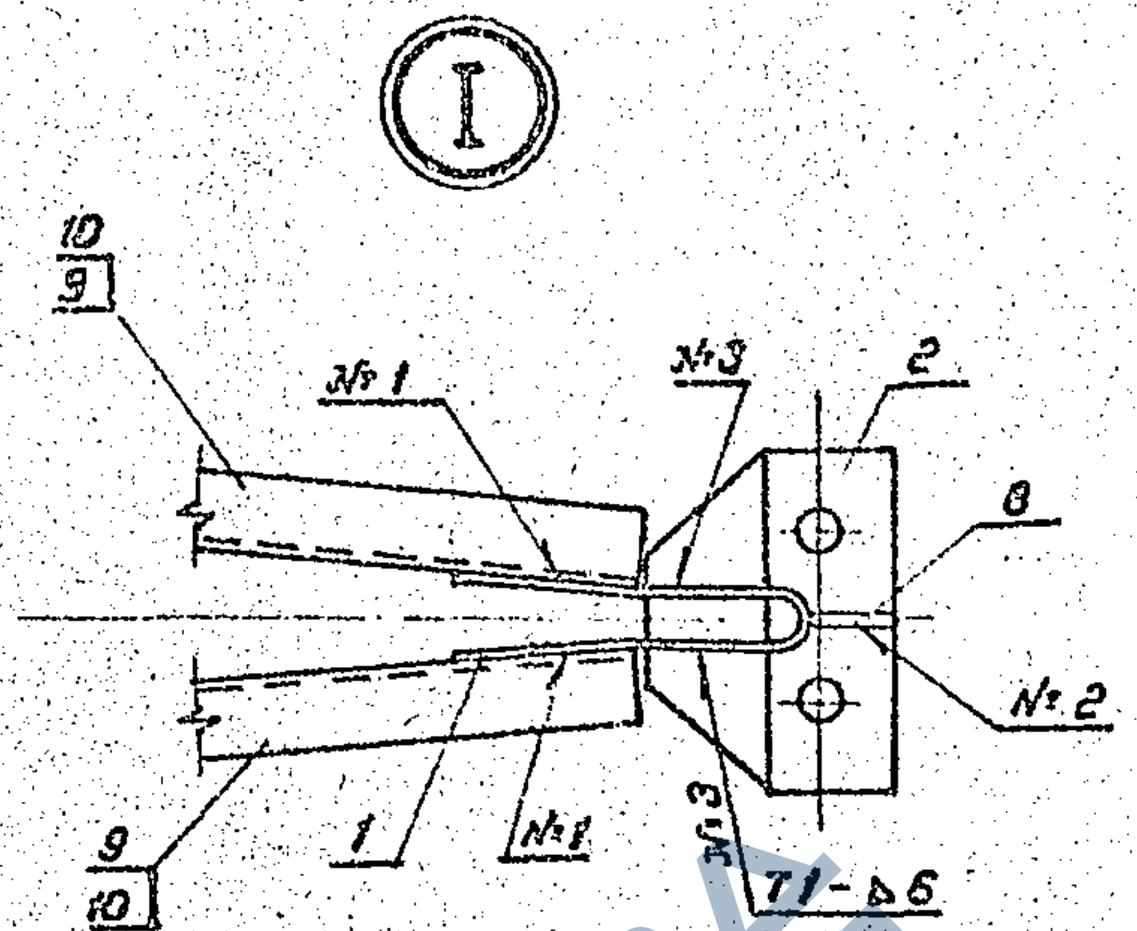
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

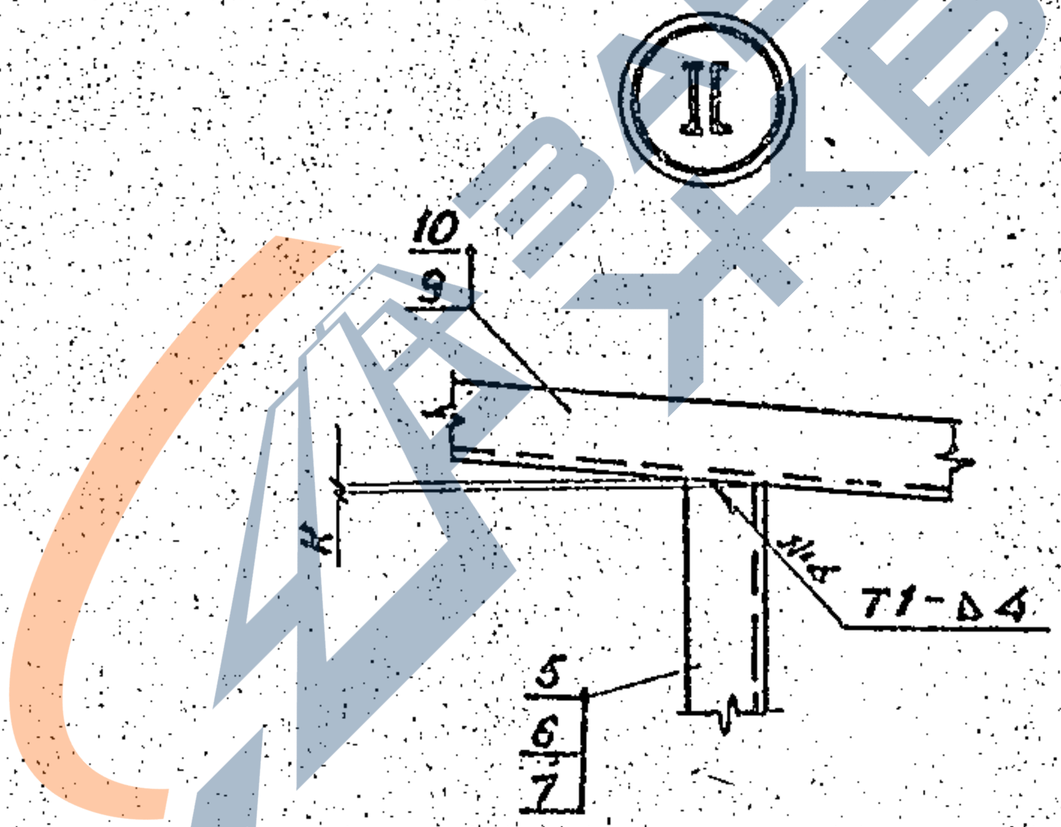
Копировал: Польс

Формат: А4

https://zavodjbi.com/

2594/3





1. Электроды Э 42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взаимен инв.№

	3407.1-151.2-056 СБ	Лист 2

Копировал Натал. Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodtp.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-056 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-008	Пластина М10	1	1	1	
А4		2	3.407.1-151.2-009	Пластина М11	1	1	1	
А4		3	3.407.1-151.2-065	Пластина М81	2		2	
А4		4	-01	Пластина М82		2		
				Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80				
Б4		5	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М120 L=275	1			1,6 кг
Б4		6	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М121 L=300		1		1,8 кг
Б4		7	3.407.1-151.2-056 СБ	Распорка М122 L=440			1	2,6 кг
				Материалы				
		8		Полоса 6х40 ГОСТ 103-76 Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=50	1	1	1	0,1 кг
		9		Швеллер 6,5 ГОСТ 8240-72 Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L=2360	2	2		13,9 кг
		10		L=2380			2	14,0 кг

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Салита		7.06.88
Инж.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-056

Пояса С43, С44, С45
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

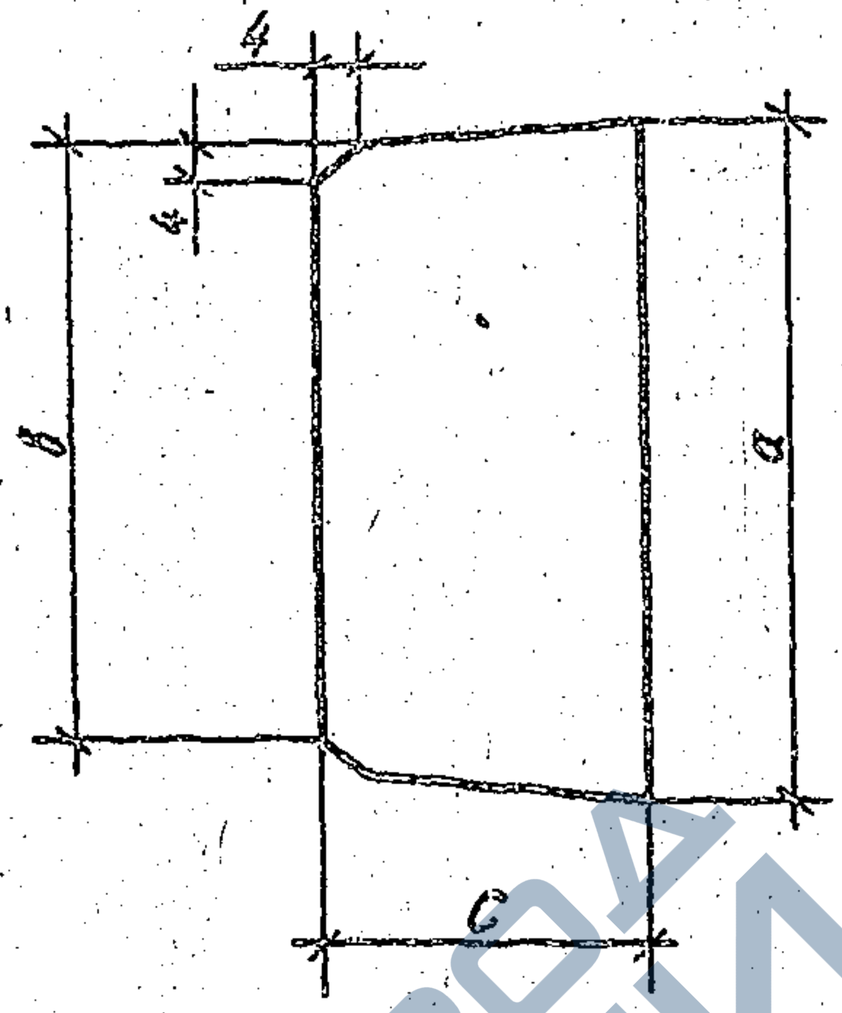
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауб. Формат А4

2594/3

ЗАВОДА ТП

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	а мм	в мм	с мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-057	М63	87	80	40	0,2
-01	М64	107	99	45	0,2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЖС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-057

Пластины М63, М64

Стадия: Р | Масса: см. табл. | Масштаб:

Лист | Листов

Полоса L=a — 6×С ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ГУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

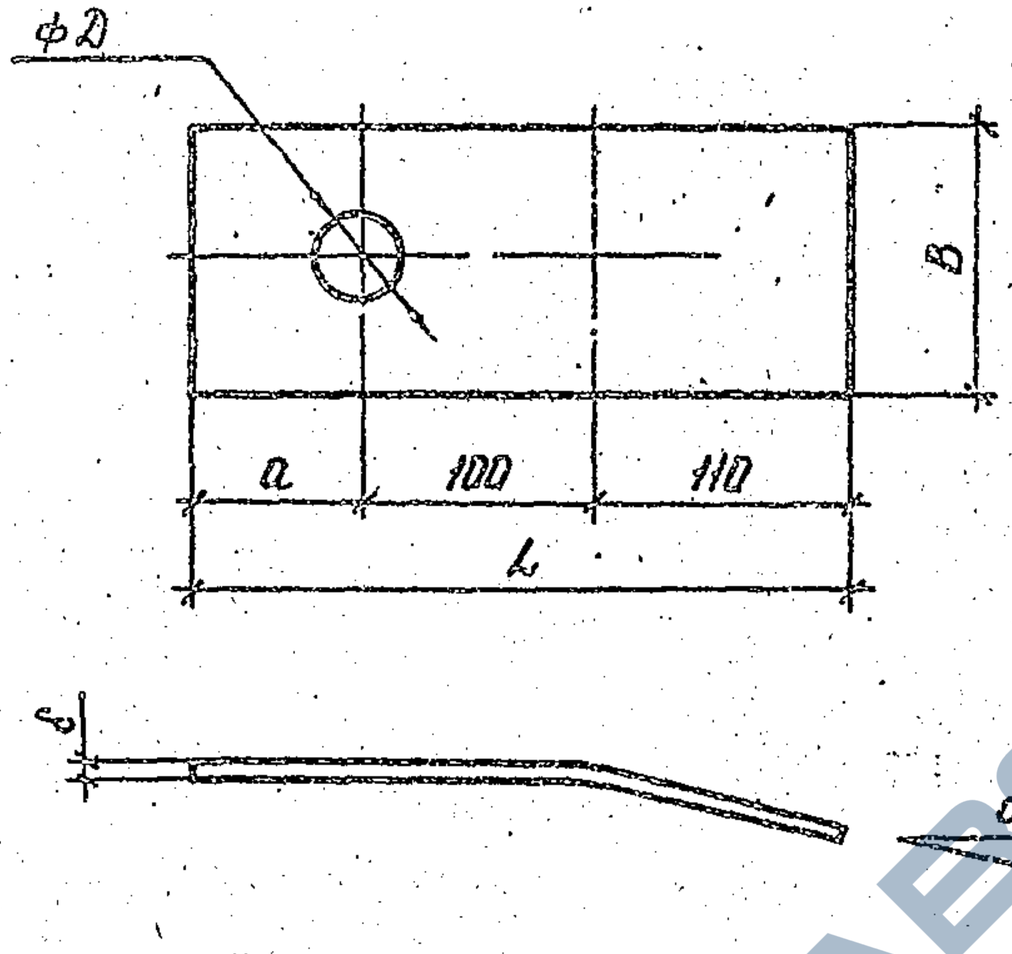
Копир. Мел

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм	c	D мм	B мм	L мм	б мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-058	М 65	70	5	45	110	280	10	2,4
-01	М 66		6					
-02	М 67		8					
-03	М 68		7		120			2,6
-04	М 69		10	39				
-05	М 70	90	8	45	140	300	12	4,0

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Солита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-058

Пластины М 65 ÷ М 70

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	

Лист | Листов

Полоса ГОСТ 103-76 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

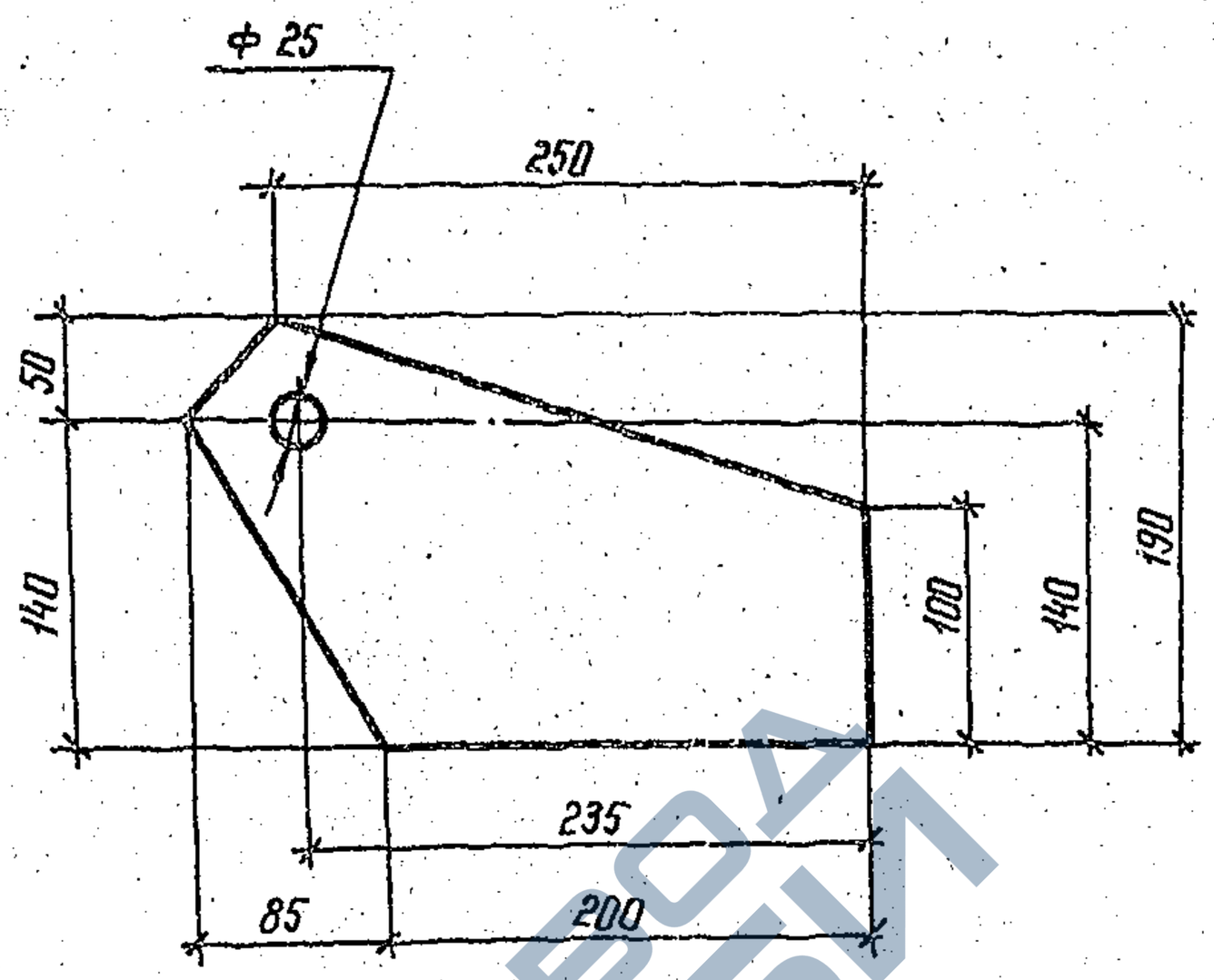
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Ната

Формат А3

2594/3

https://zavodjbi.com/



3.407.1-151.2-059

Гл. инж. пр.	Гобелов		1.06.81	Пластина М 71	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. КП	Пинчук		1.06.81		Р	2,8	1:4
Гл. конструктор	Гольперин		1.06.81		Лист	Листов	
Инженер	Орлова		1.06.81	Лист L=285	12×190 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Сапшо		1.06.81				
Техник	Давинова		1.06.81				

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

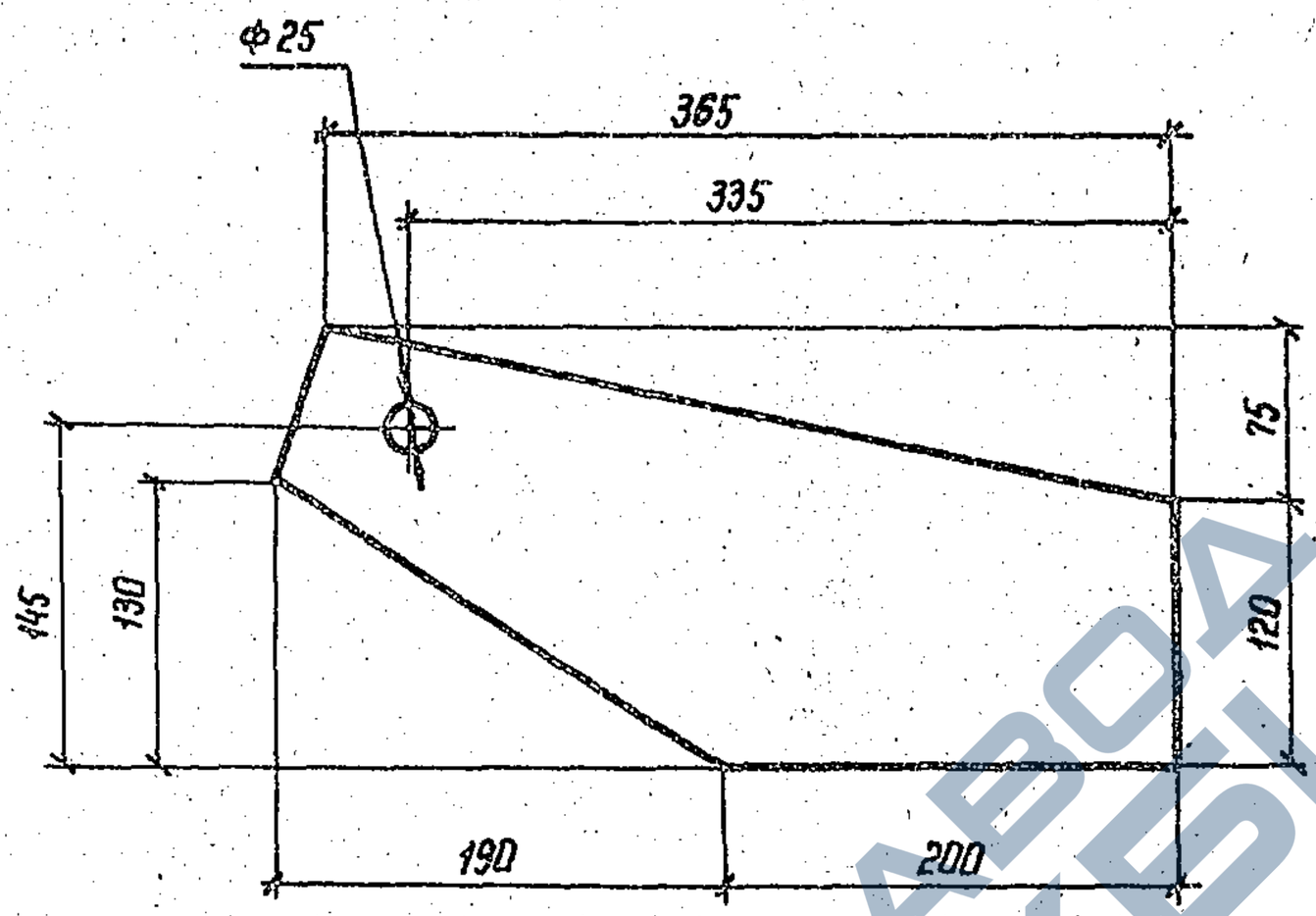
Копир №

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



3.407.1-151.2-060

Зав.ПИЛКЭС	Горелов		7.86
ГИП	Пинчук		7.86
Рук.гр	Гальперин		7.86
Н.контр	Орлова		7.86
Проверил	Богород		7.86
Инженер	Логинова		7.86

Пластина М72

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,9	1:4

Лист	Листов

Лист L=390

10×195 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

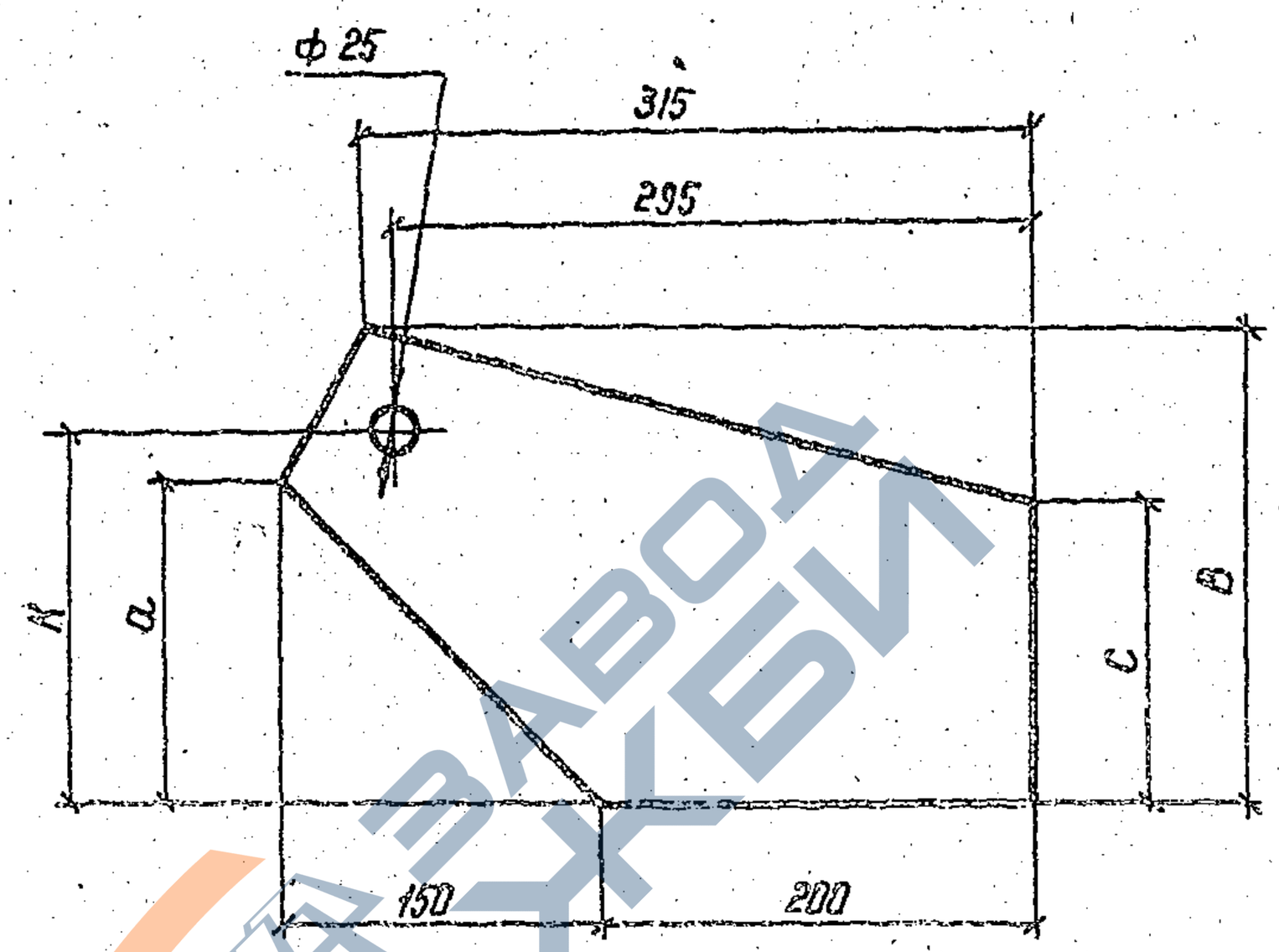
Копир 14а

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм	c мм	K мм	B мм	Масса кг
3.407.1-151.2-061	М 73	130	100	150	200	3,4
-01	М 74	150	140	170	220	4,1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-061

Пластины М 73, М 74

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Лист L = 350

10 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ сп5 ГУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

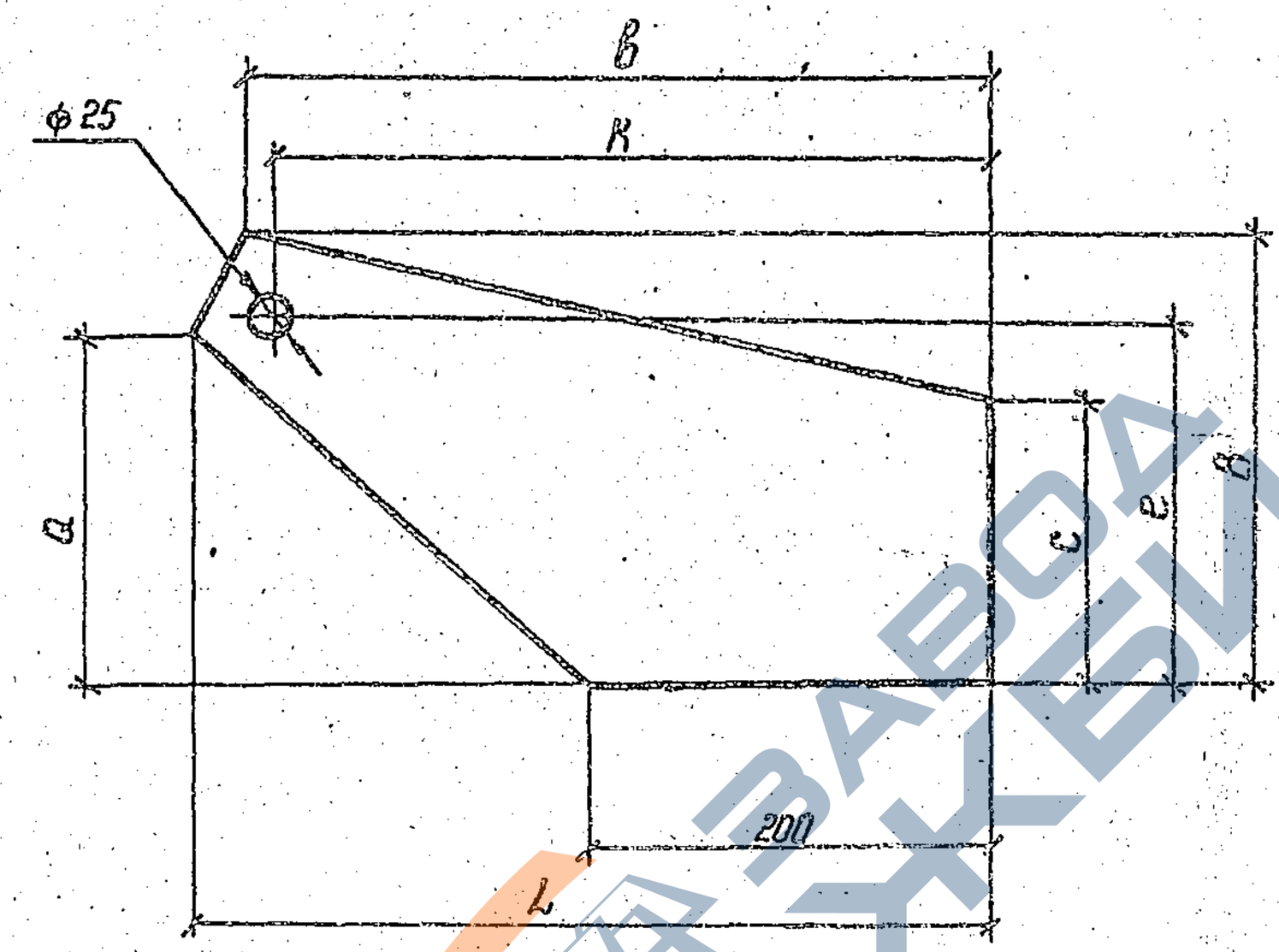
Копир Ибга

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм	b мм	c мм	e мм	K мм	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-062	М75	130	315	100	135	290	170	340	2,9
-01	М76	175	375	140	180	350	225	400	4,4

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-062

Пластины М75, М76

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Лист 10×В ГОСТ 13903-74
L см. табл В Ст3 сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Лога

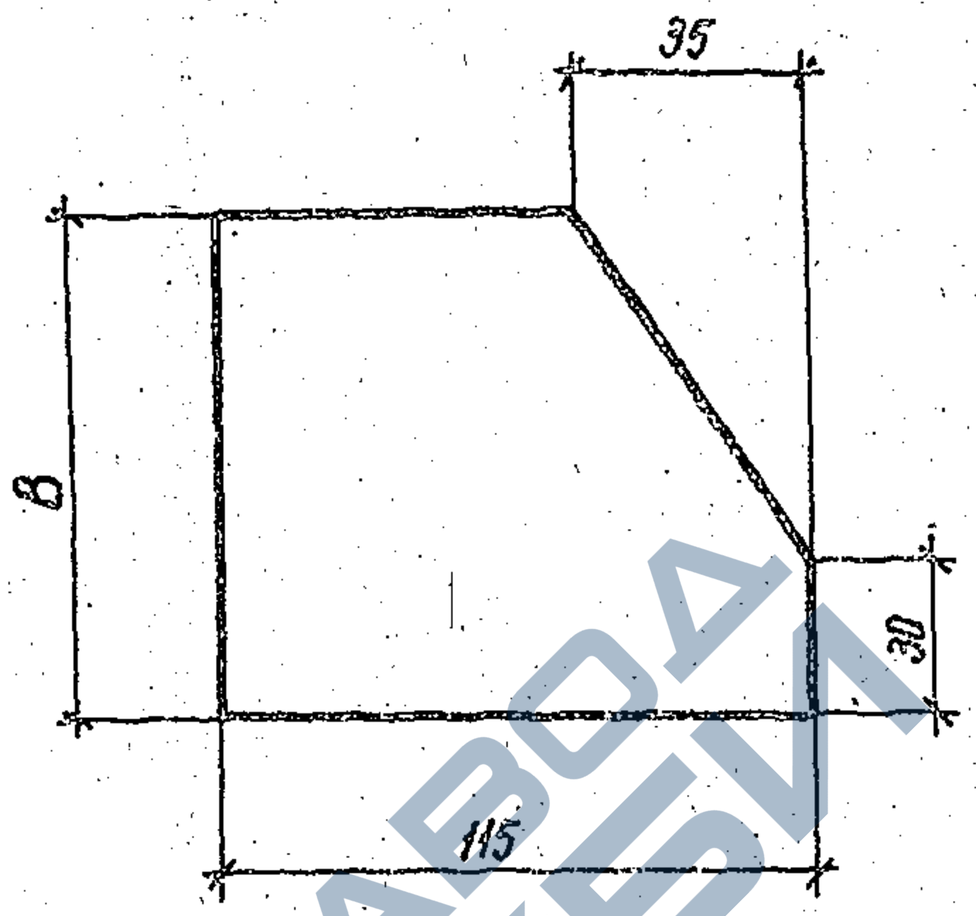
формат А4

2594/3

Инв.N подл. | Подпись и дата | Взам. инв.N

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1 - 151.2 - 063	М77	100	115	0,9
-01	М78	120		1,1
-02	М79	140		1,3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3 407 - 151.2 - 063

Пластины М77÷М79

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса 10 × В ГОСТ 103-76 / Ст3пс5 ГУ14-1-3023-80

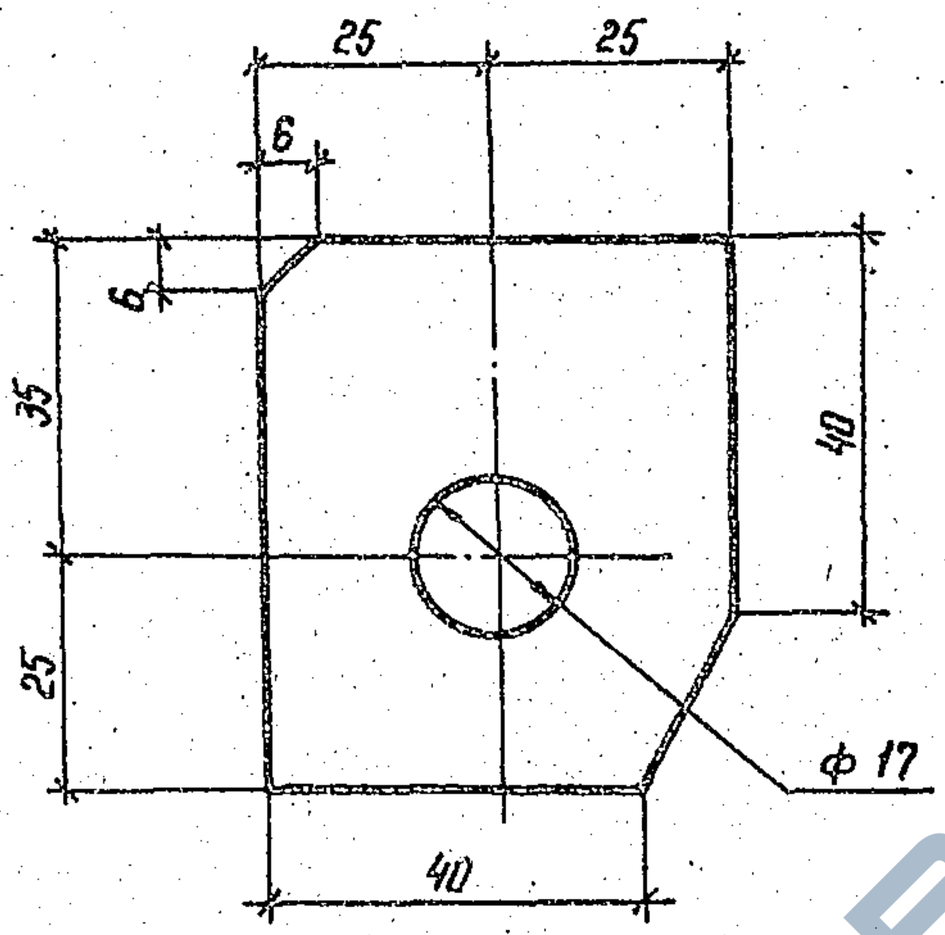
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

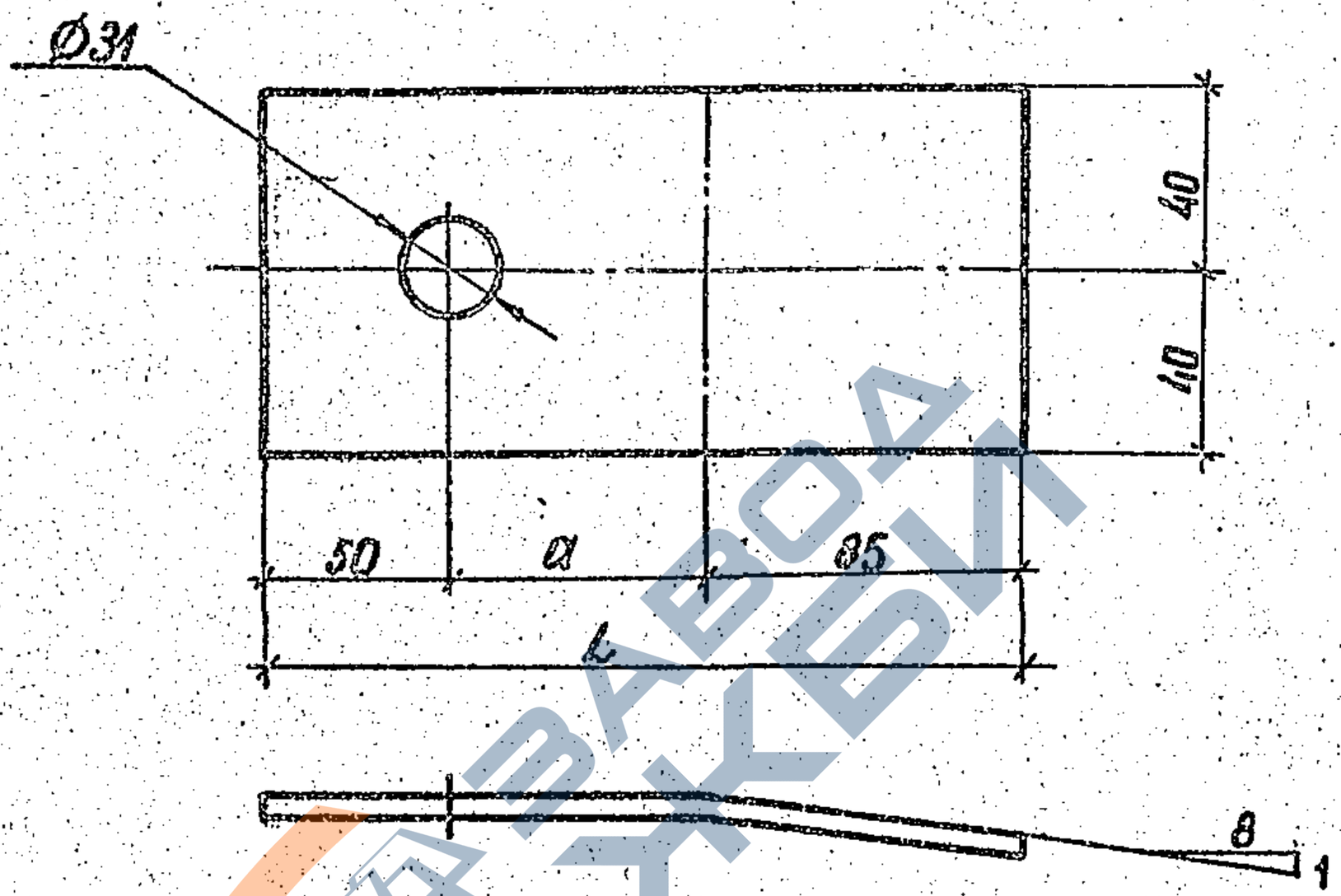
				3.407.1 - 151.2-064		
Зав.НИЛКЖ	Горелов		1.11.11	Пластина М 80	Стадия: Р	Масса: 0,1	Масштаб: 1:1
ГИП	Пинчук		1.11.11				
Рук.гр	Гальперин		1.11.11		Лист	Листов	
Н.контр	Орлова		1.11.11	Полоса 6×50 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		1.11.11			
Инженер	Логинова		1.11.11	L=60		

Копир. [illegible] Формат А4

2594 [illegible]

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	a мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-065	М81	70	205	1,3
-01	М82	100	235	1,5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лаб.	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-065

Пластины М81, М82

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса L см табл. 10×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

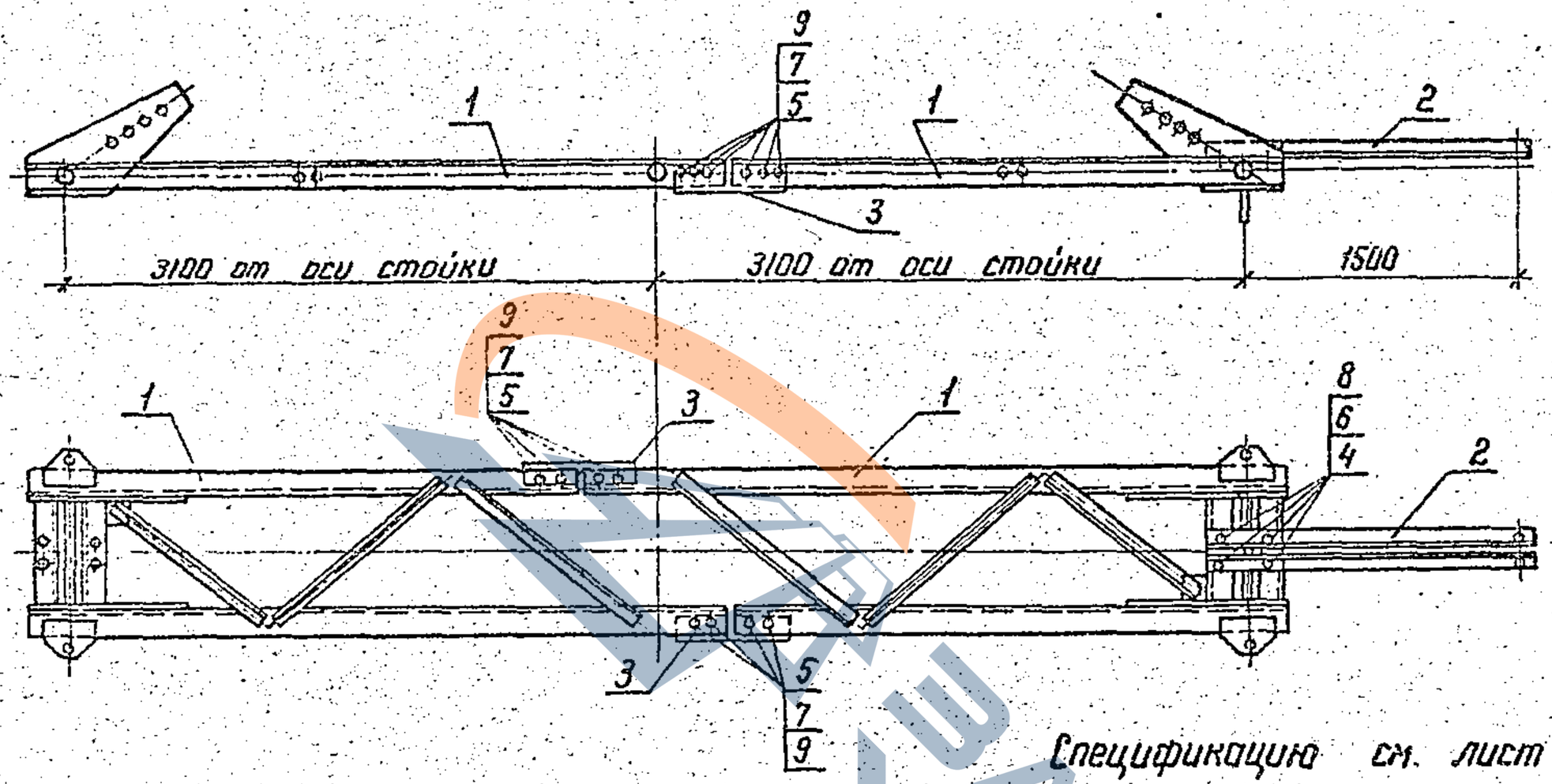
копир. Анна

формат А4

2594-13

https://zavodjbi.com/

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N



Спецификацию см. лист 2

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-066 СБ

Пояс С46

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	578,5	1:40
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Кота

Формат А4

2534/3

https://zavodbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-066 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-067 СБ	Пояс С 47	2	
А4		2	3.407.1-151.2-068 СБ	Консоль С 48	1	
				Детали		
А4		3	3.407.1-151.2-072	Накладка М123	2	
				Стандартные изделия		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		4		М20-8g х 65.46	4	0,23 кг
		5		М30-8g х 90.46	20	0,75 кг
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		6		М20-7Н.4	4	0,06 кг
		7		М30-7Н.4	20	0,22 кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		8		20-004	8	0,02 кг
		9		30-004	40	0,07 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Пров.	Солита	Солита	7.06.88
Инж.	Логинова	Логинова	7.06.88

3.407.1-151.2-066

Пояс С 46
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

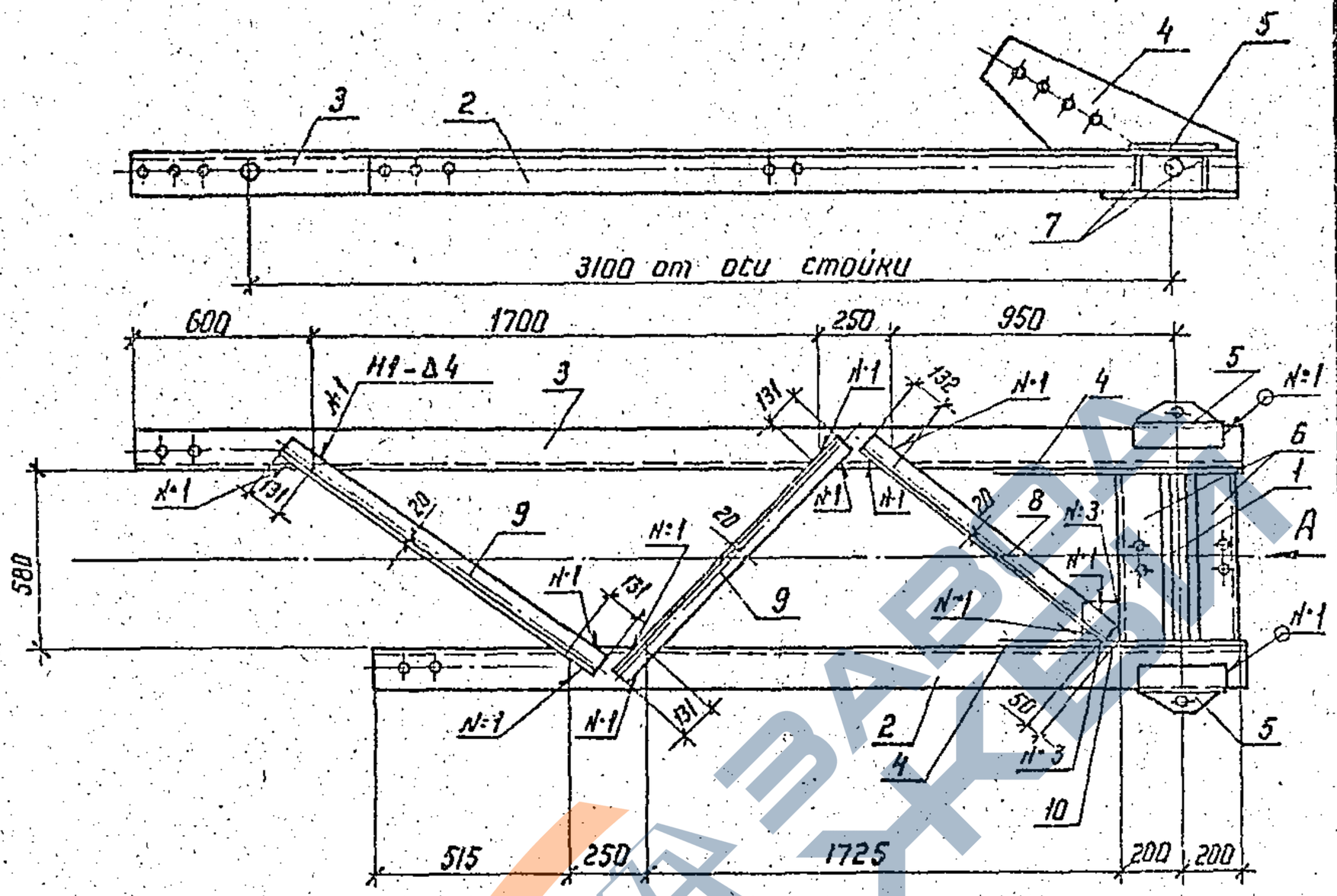
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауб.

Формат А4

2594/3

https://zavodjdi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 3

Зав.КИЛКЭС	Горелов		1.06.88	3.407.1-151.2-067 СБ		
ГИП	Линчук		1.06.88	Пояс С 47 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 253,4; Масштаб: 1:25, 1:10	
Рук. гр.	Гальперин		1.06.88		Лист 1; Листов 3	
Н.контр.	Орлова		1.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		1.06.88			
Инженер	Логинова		1.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

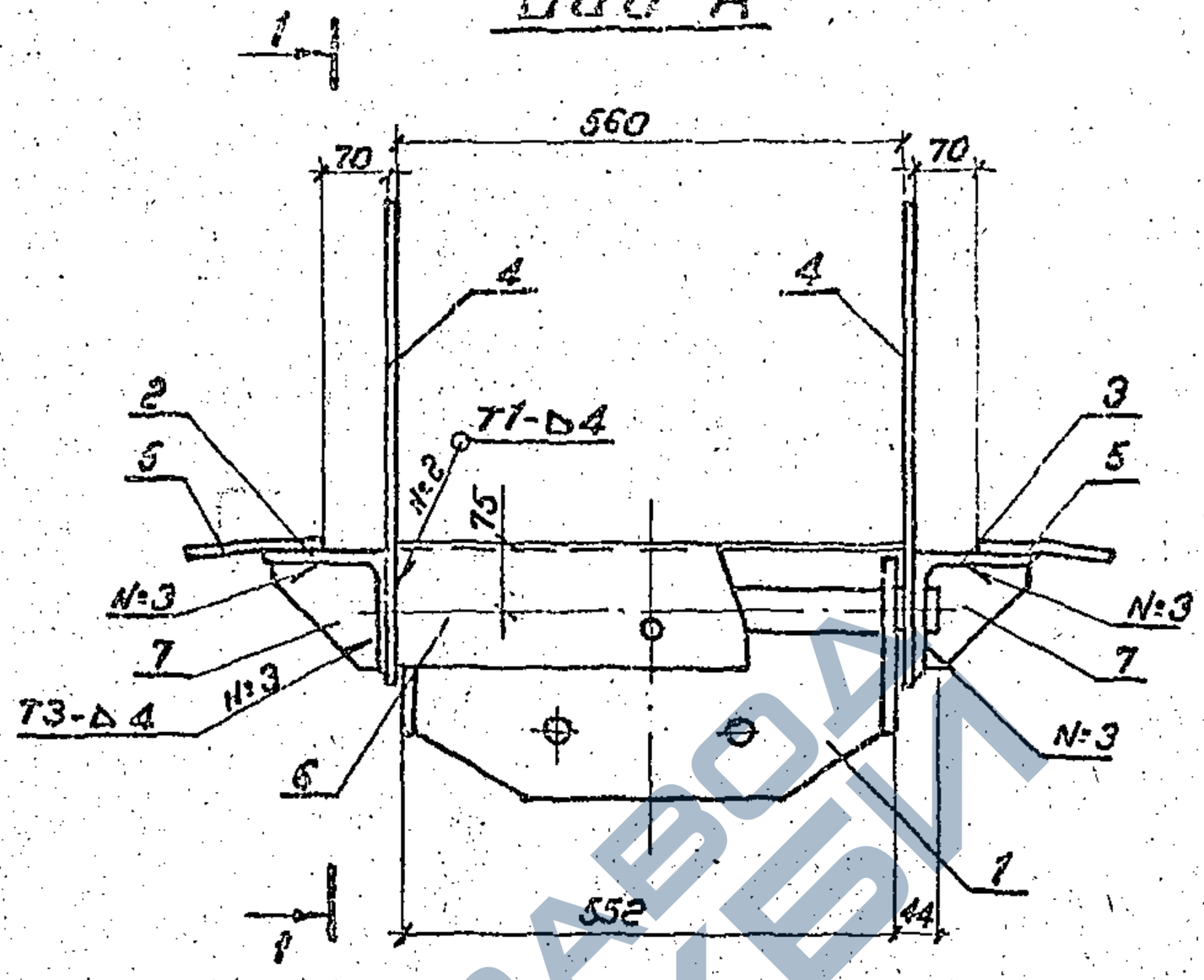
Копир. Наст

Формат А4

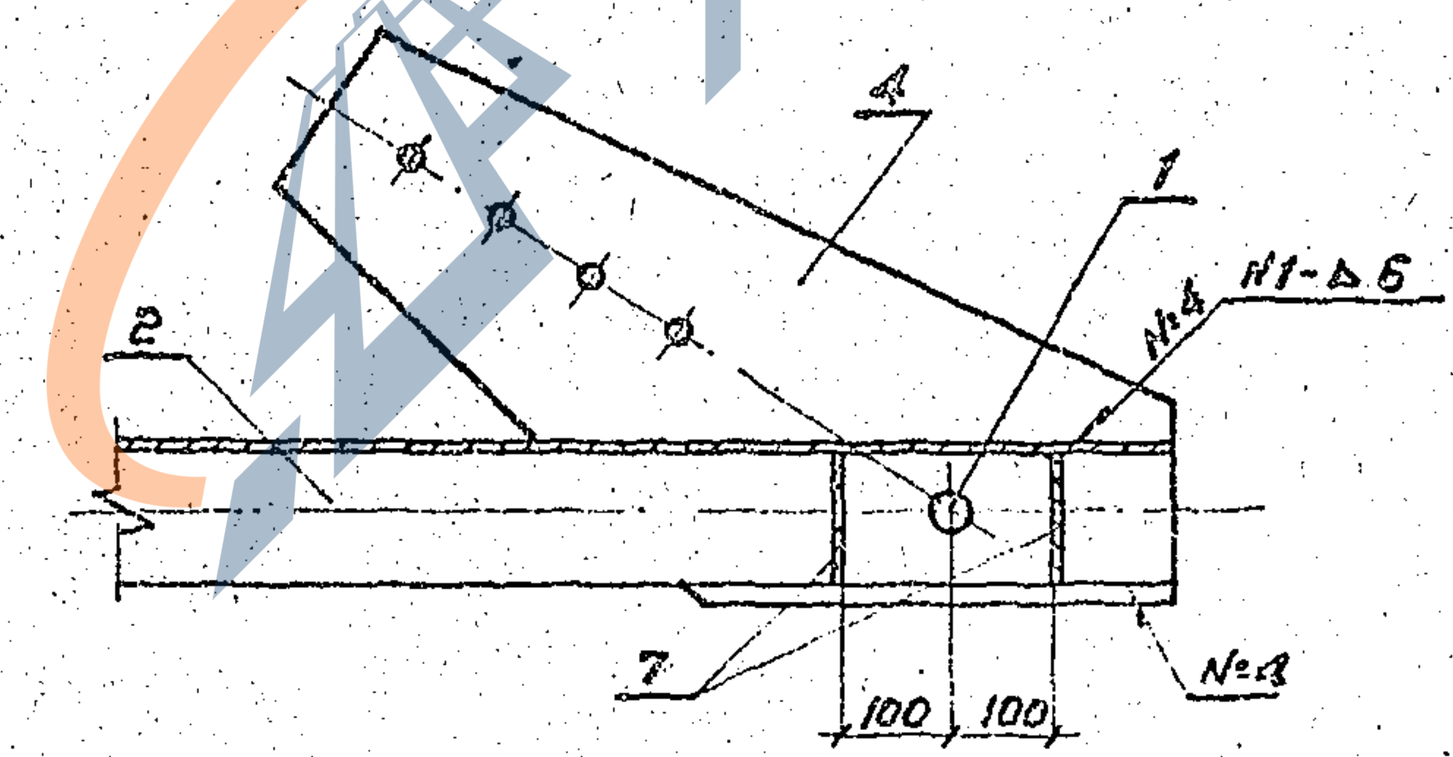
2594/3

https://zavodjbi.com/

Вид А



1—1



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Т.Б

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-067 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-069 СБ	Подвеска С49	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-073	Пояс М124	1	
А4		3	3.407.1-151.2-074	Пояс М125	1	
А4		4	3.407.1-151.2-075	Пластина М126	2	
А4		5	3.407.1-151.2-076	Пластина М127	2	
А4		6	3.407.1-151.2-077	Распорка М128	2	
А4		7	3.407.1-151.2-078	Пластина М129	4	
				Материалы		
				Уголок 75х75х6 ГОСТ8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		
		8		L=1030	1	7,1 кг
		9		L=1190	2	8,2 кг
		10		Полоса 10х130 ГОСТ103-76 / ВСт3пс6 ГУ14-1-3023-80 L=130	1	1,3 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лаб.	Горелов		7.88
ГИП	Линчук		7.88
Рук.гр.	Гольмерик		7.88
Н.контр.	Орлова		7.88
Пров.	Солито		7.88
Инж.	Логинова		7.88

3.407.1-151.2-067

Пояс С 47
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

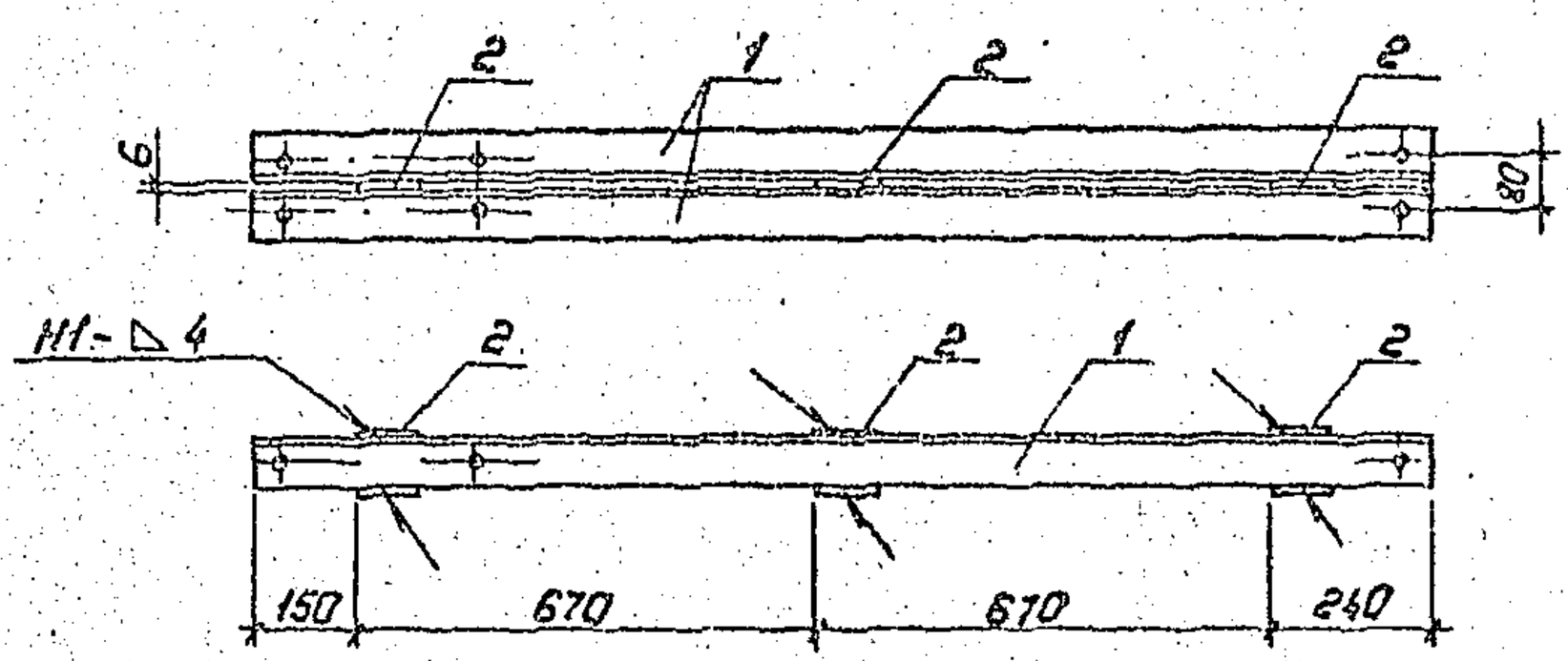
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дубл Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-068СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-079	Консоль М130	2	
				Материалы		
		2		Полоса $\frac{6\times 90\ ГОСТ\ 103\text{-}76}{ВСт3пс6\ ТУ14\text{-}1\text{-}3023\text{-}80}$ L=90	3	0.4 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-068СБ

Консоль С48
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	25.0	1:15
Лист	Листов	

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

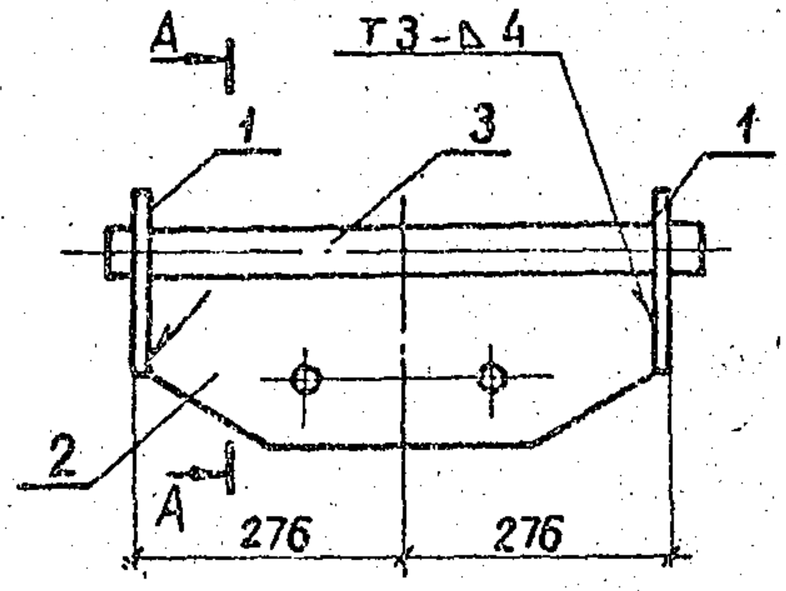
Копировал: Польс

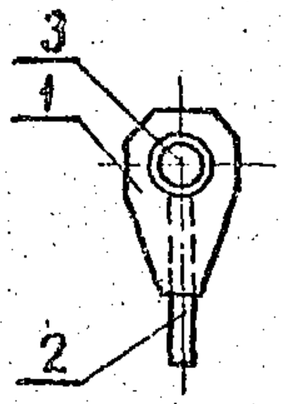
Формат: А3

2594/3

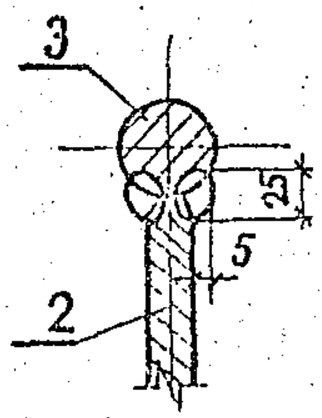
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





А–А



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-069 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-080	Пластина М131	2	
А4		2	3.407.1-151.2-081	Пластина М132	1	
				Материал		
		3		Сталь круглая L=640 Ø48 ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ГУ14-1-3023-80	1	9.1 кг

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭО	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-069 СБ

Подвеска С49
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	30,9	1:10 1:5
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

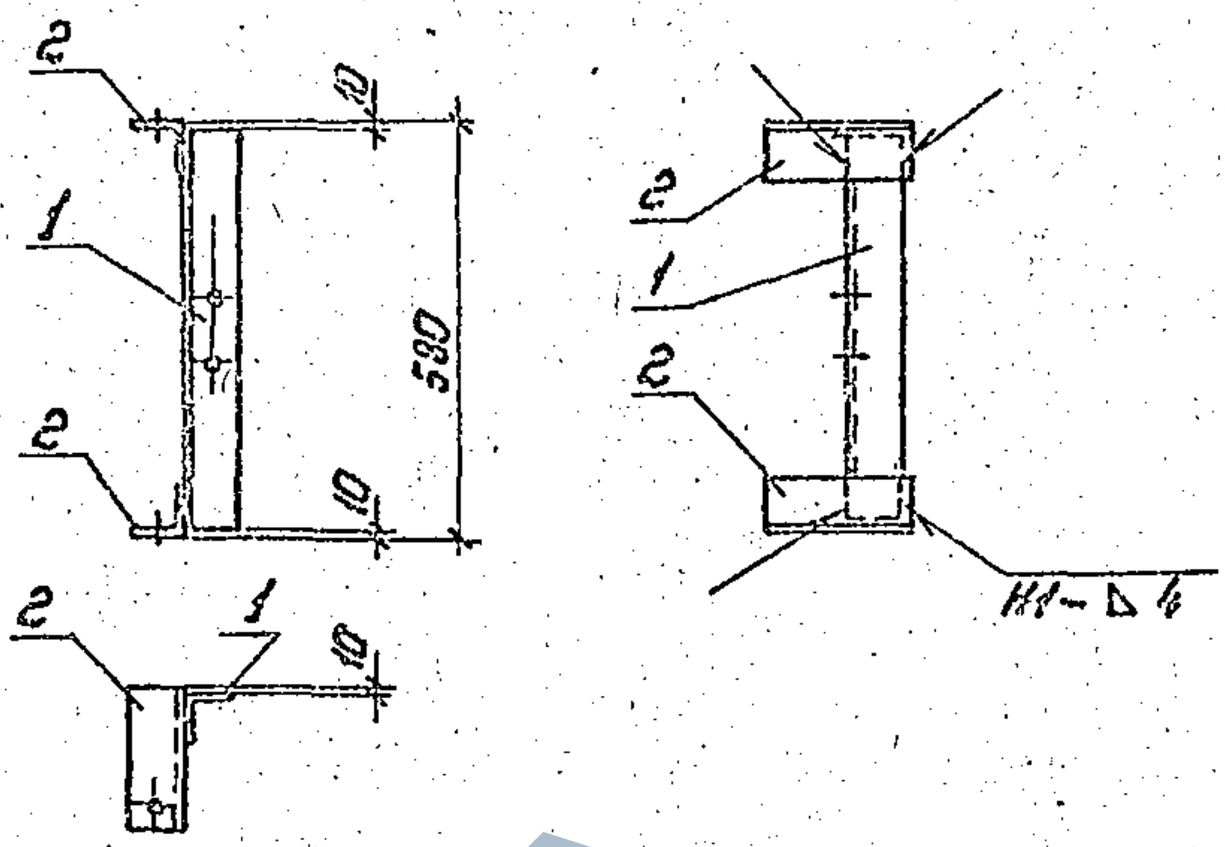
Копир. Аня

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-070 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-082	Распорка М133	1	
А4		2	3.407.1-151.2-083	Распорка М134	2	

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лабор.	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Лагинова		7.06.88

3.407.1-151.2-070СБ

Подвеска С50
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.7	1:15
Лист	Листов	

„Энергосетьпроект"
Северо-Западное отделение
Ленинград

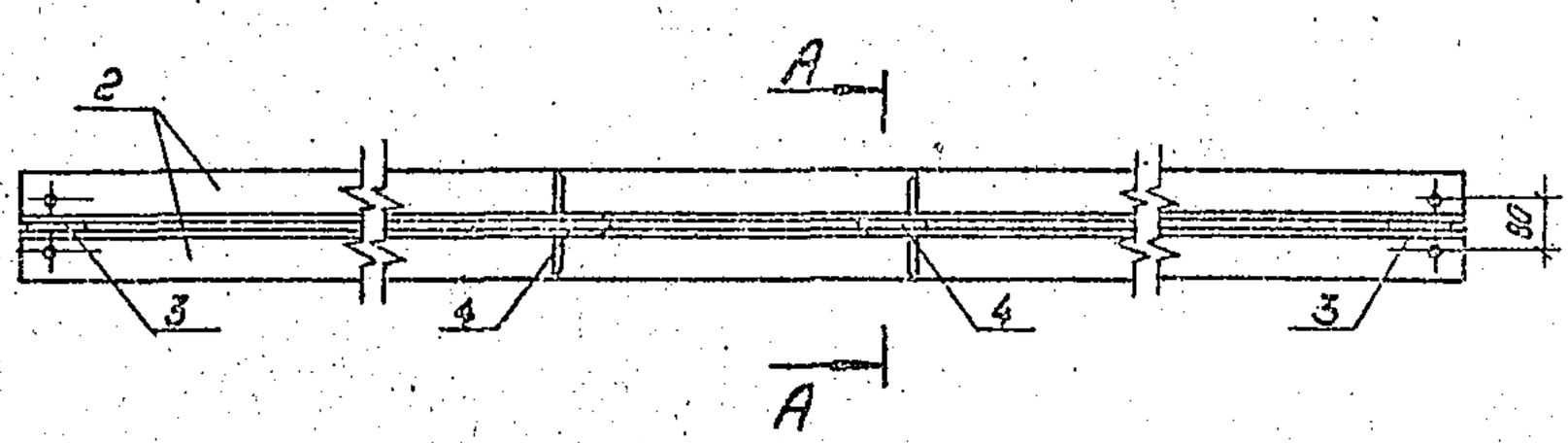
Копировал: Польс

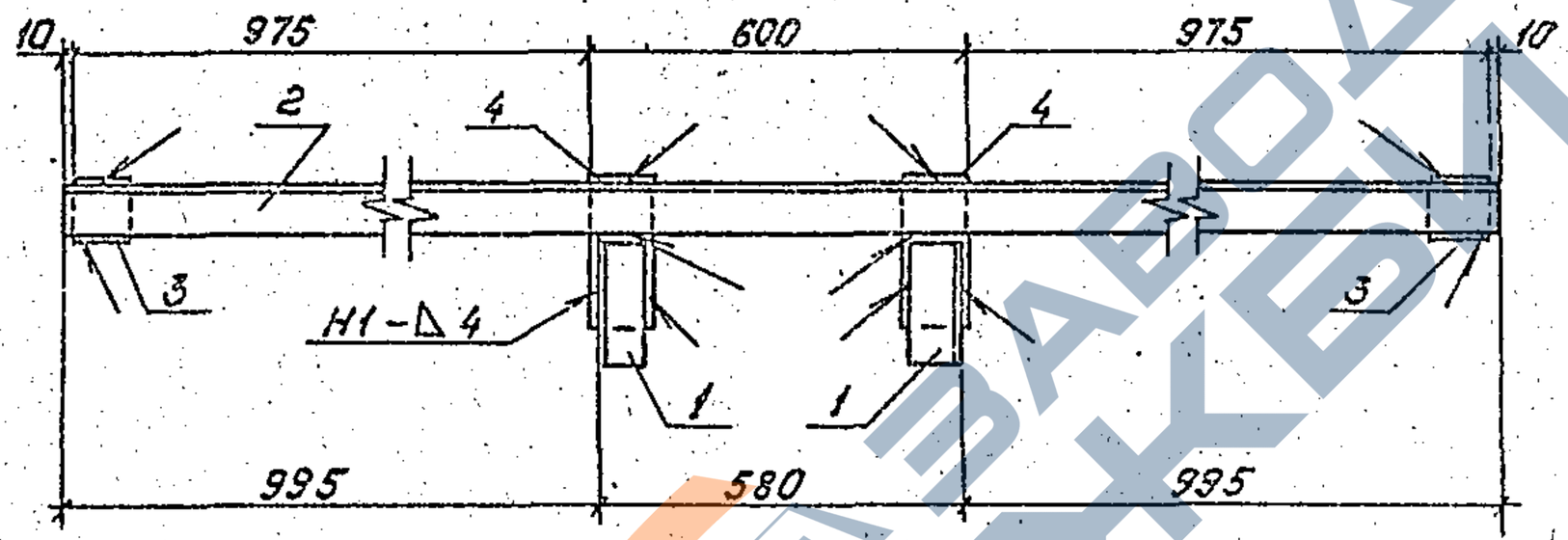
Формат: А4

https://zavodjbi.com/

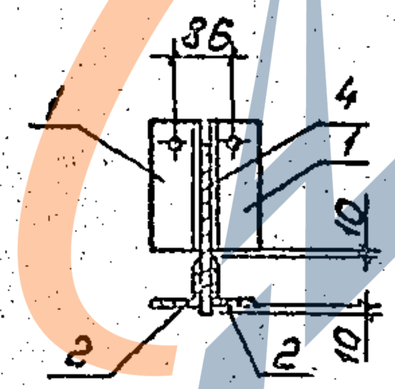
2594/3

https://zavodjbi.com/





А — А



Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-151.2-071 СБ	
Зав.лабор.	Горелов		7.11.88	Подвеска С51 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 44,2; Масштаб: 1:15
ГИП	Пинчук		7.11.88		Лист 1; Листов 2
Рук.гр.	Гальперин		7.11.88		
Н.контр.	Орлова		7.11.88		
Проверил	Салита		7.11.88		Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Лаврикова		7.11.88		

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-071 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-083	Распорка М134	4	
А4		2	3.407.1-151.2-084	Распорка М135	2	
				Материалы		
		3		Полоса $\frac{6\times90\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3пс6\ ТУ14-1-3023-80}$ L=90	2	0,4 кг
		4		Полоса $\frac{6\times100\ ГОСТ\ 103-76}{Ст3пс6\ ТУ14-1-3023-80}$ L=195	2	1,2 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.КИПКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гельмерин		7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлов	7.06.88
Пров.	Салита	Салит	7.06.88
Инжен.	Логинова	Лог	7.06.88

3.407.1-151.2-071

Подвеска С 51
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

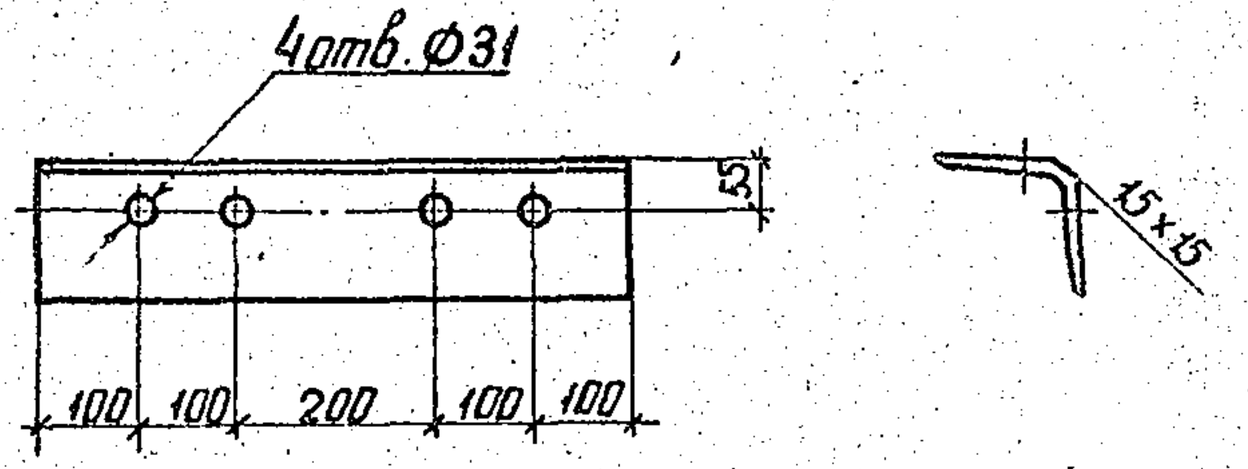
Копировал Ауд.

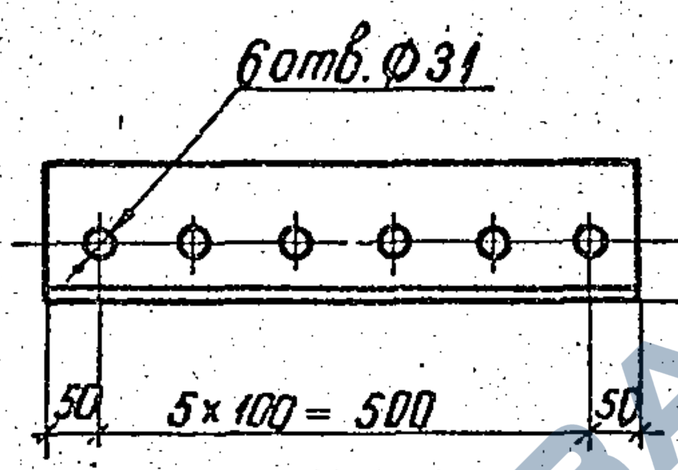
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Зав.НИЛК	Горелов		7.11.88	3.407.1-151.2-072			
ГИП	Линчук		7.06.88	Накладка М123	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Р	11,6	1:10
Н.контр.	Орлова		7.06.88		Лист	Листов	
Проверил	Салита		7.06.88	Уголок L = 600 140х140х9 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Инженер	Логинова		7.06.88				

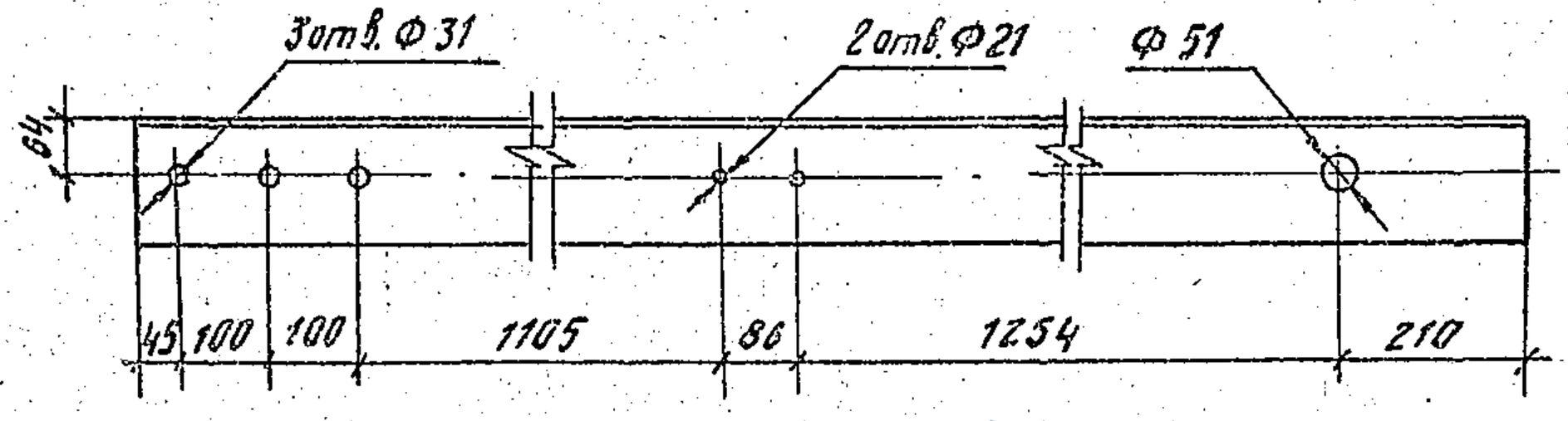
Копир. Алия

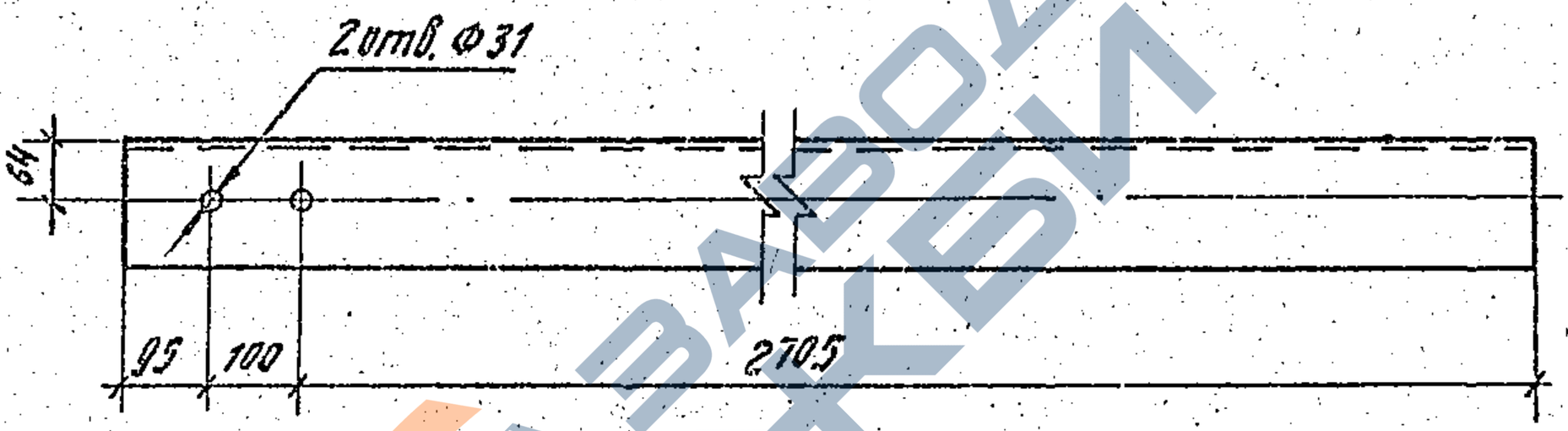
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав.НИИКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Солита		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-073

Пояс М 124

Стадия	Масса	Масштаб
Р	56,3	1:10
Лист	Листов	

Уголок L=2900 — 140×140×9 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

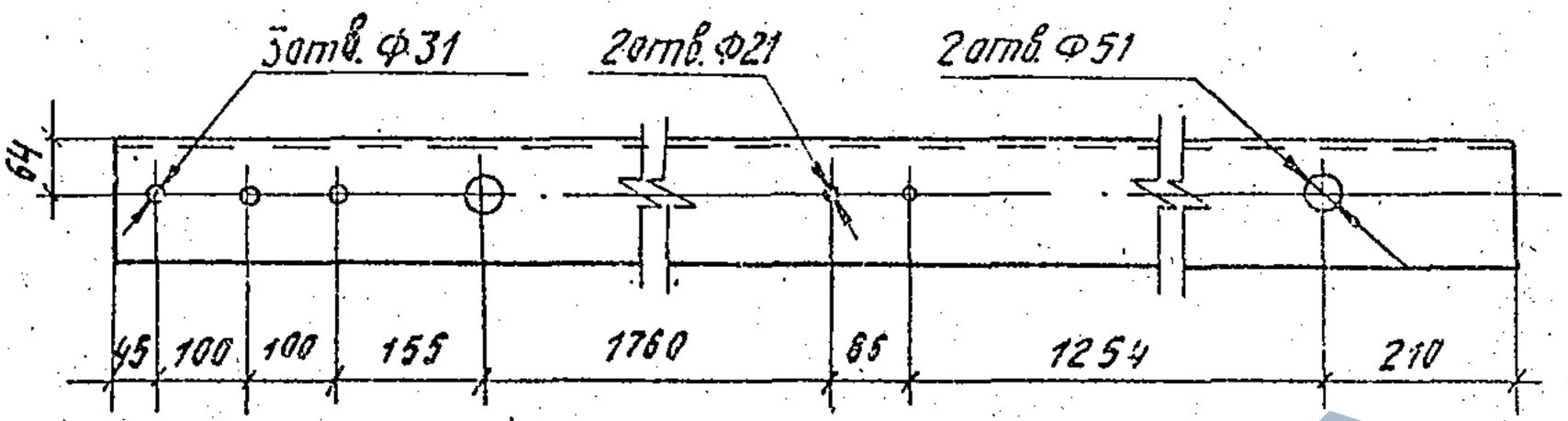
Копировал Ауб

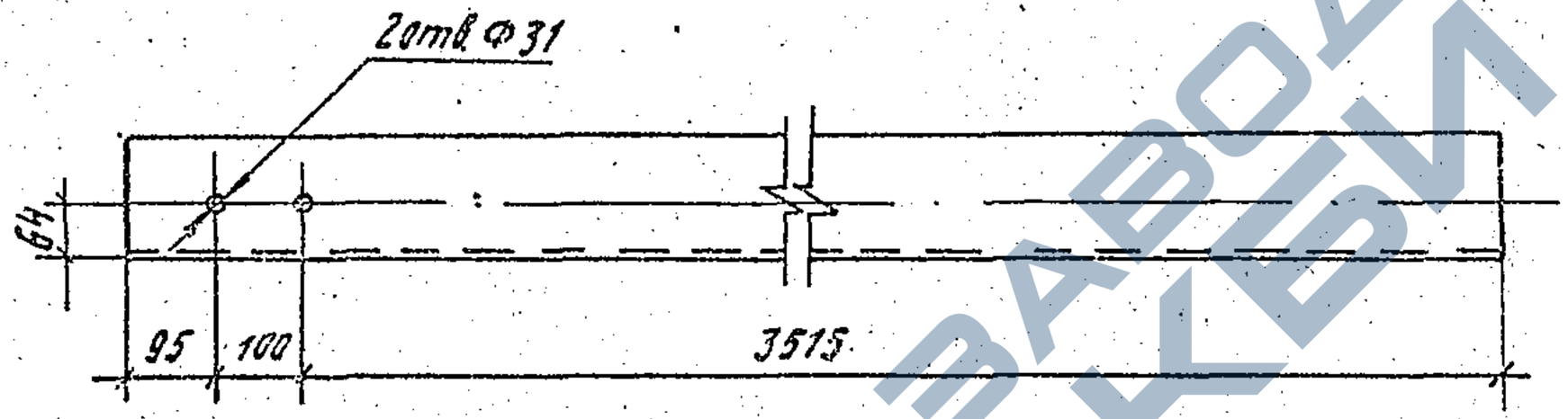
Формат А4

8594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. лаб.	Горелов		7.11.88
ГИП	Линчук		7.11.88
Рук. гр.	Гальперин		7.11.88
Н. контр.	Орлова		7.11.88
Пров.	Солнцев		7.11.88
Инжен.	Логинова		7.11.88

3.407.1-151.2-074

Пояс М 125

Стадия	Масса	Масштаб
Р	72,0	1:10

Уголок 140х140х9 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3823-80

L=3710

Лист | Листов

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

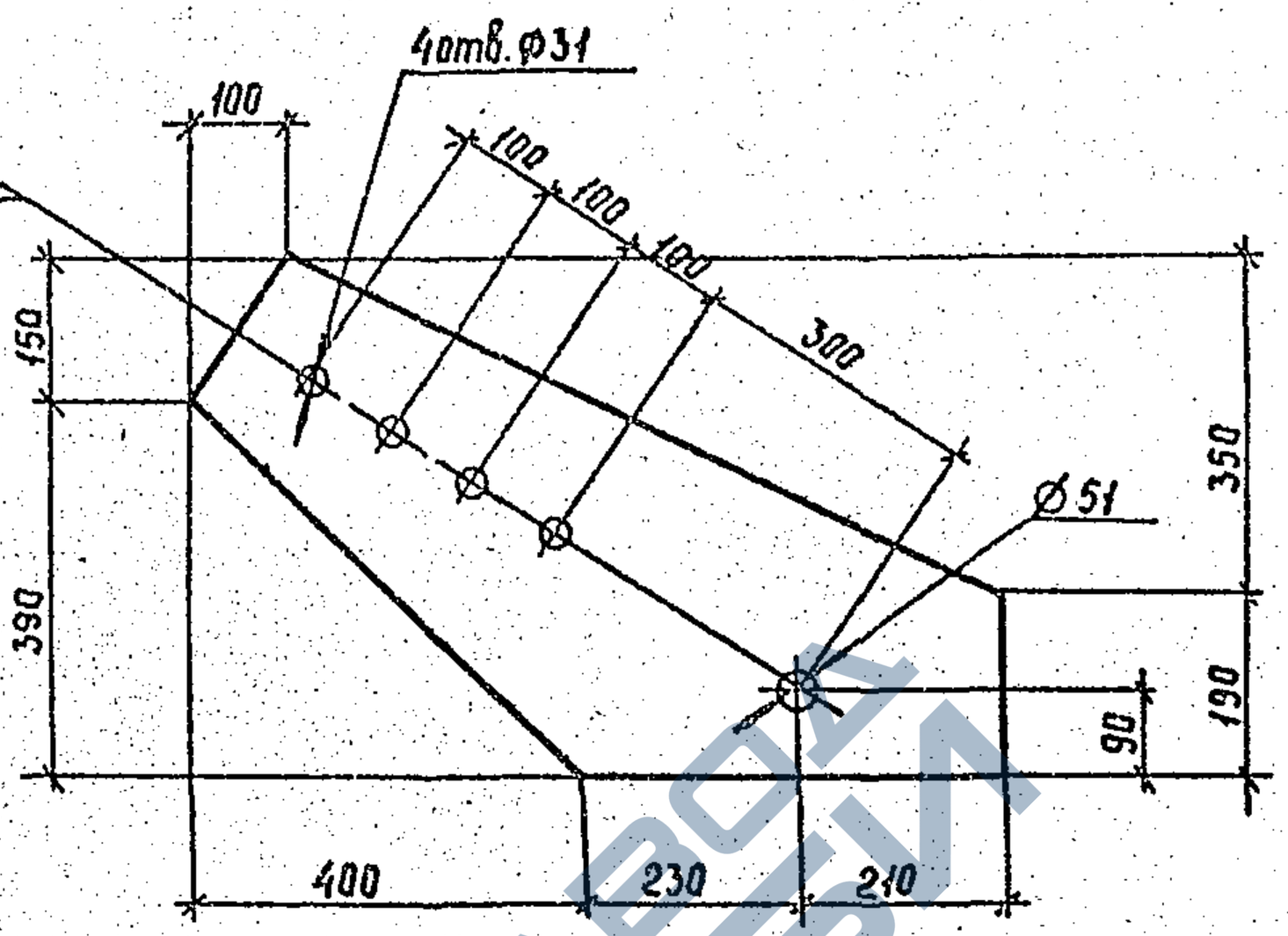
Копировал Дубб

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав.нилкэс	Горелов		1.06.88	3.407.1-151.2-075		
ГИП	Пинчук		1.06.88	Пластина М 126	Стадия: Р	Масса: 18.7
Рук.гр.	Гальперин		1.06.88		Масштаб: 1:10	
Н.контр.	Орлова		1.06.88		Лист	Листов
Проверил	Салита		1.06.88	Лист L=840	10×540 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Логинова		1.06.88			

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

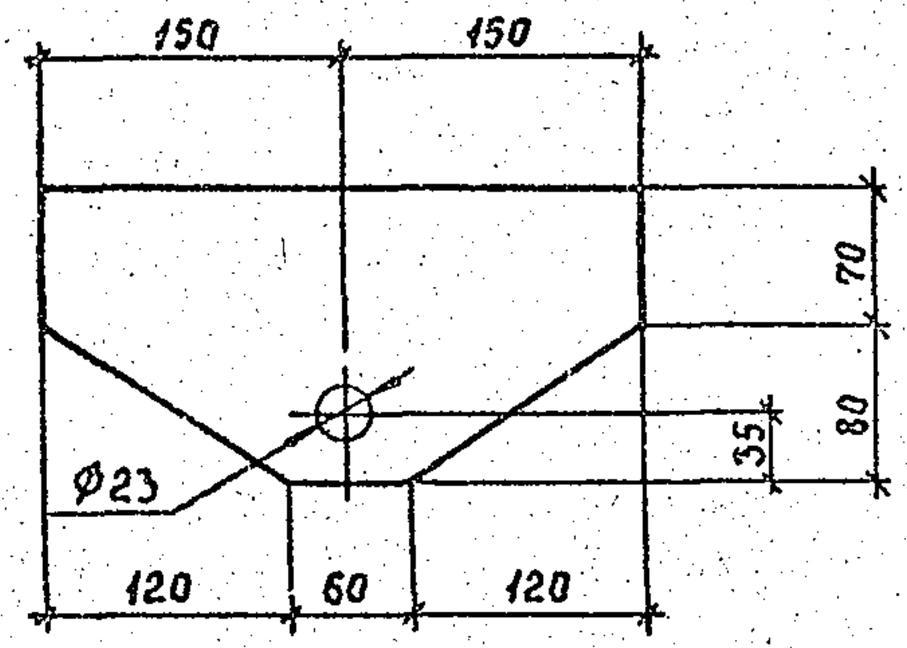
Копир. Сокл

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пикчук		7.06.88
Рук.гр.	Гольперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2 - 076

Пластина П 127

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,4	1:5
Лист	Листов	

Полоса L=300

16х150 ГОСТ 103-76
ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

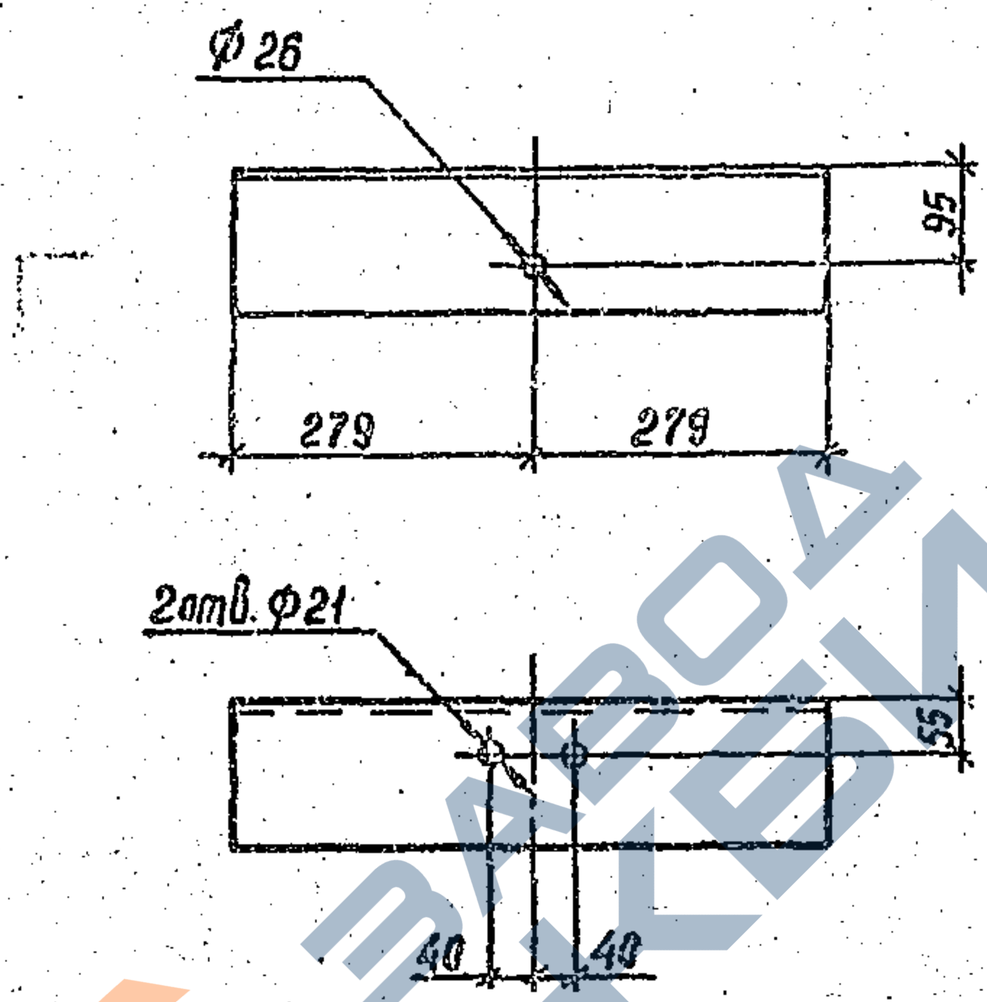
Копир. Сорф

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Лагинова		7.06.88

3.407.1-151.2-077

Распорка М 128

Стадия: Р | Масса: 10.8 | Масштаб: 1:10

Лист | Листов

Уголок 140×140×9 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

L=558

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Сог

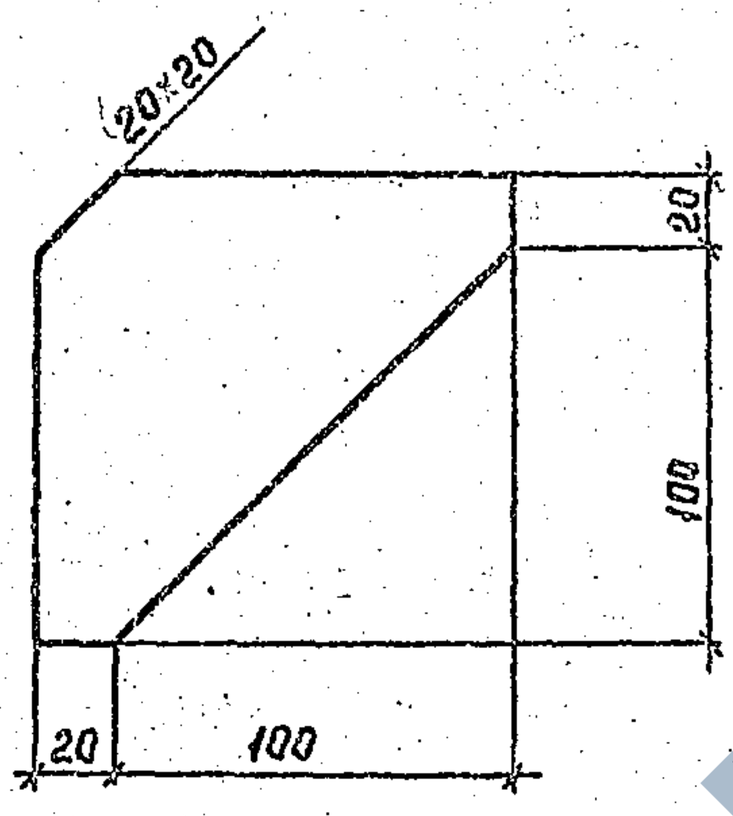
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

128



				3.407.1-151.2-078			
				Пластина П 129	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,4	1:2,5
					Лист	Листов	
Зав.лаб.сс	Горелов		7.06.88	Полоса L=120	6×120 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
ГИП	Линчук		7.06.88				
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88				
Н.контр.	Орлова		7.06.88				
Проверил	Солита		7.06.88				
Инженер	Логинова		7.06.88				

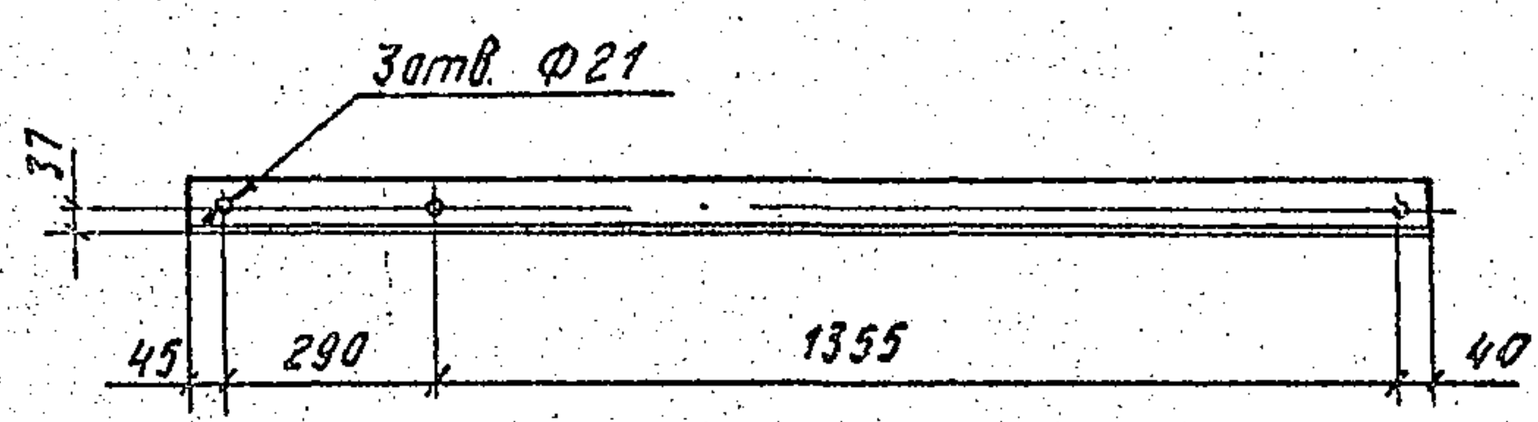
Копир. Сог.

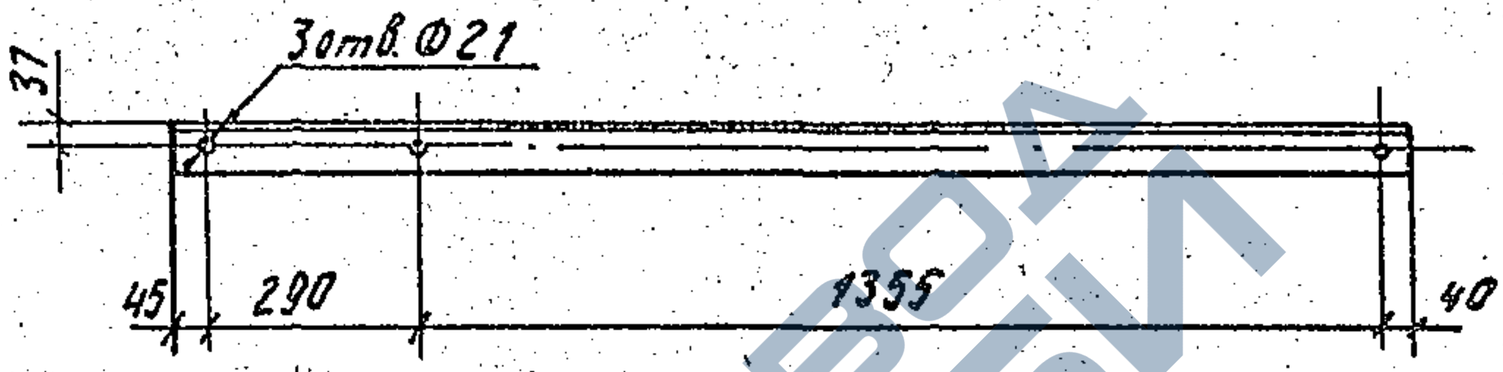
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Салита		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-079

Консоль М 130

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11,9	1:15
Лист	Листов	

Уголок L=1730

75х75х6 ГОСТ 8509-86
ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

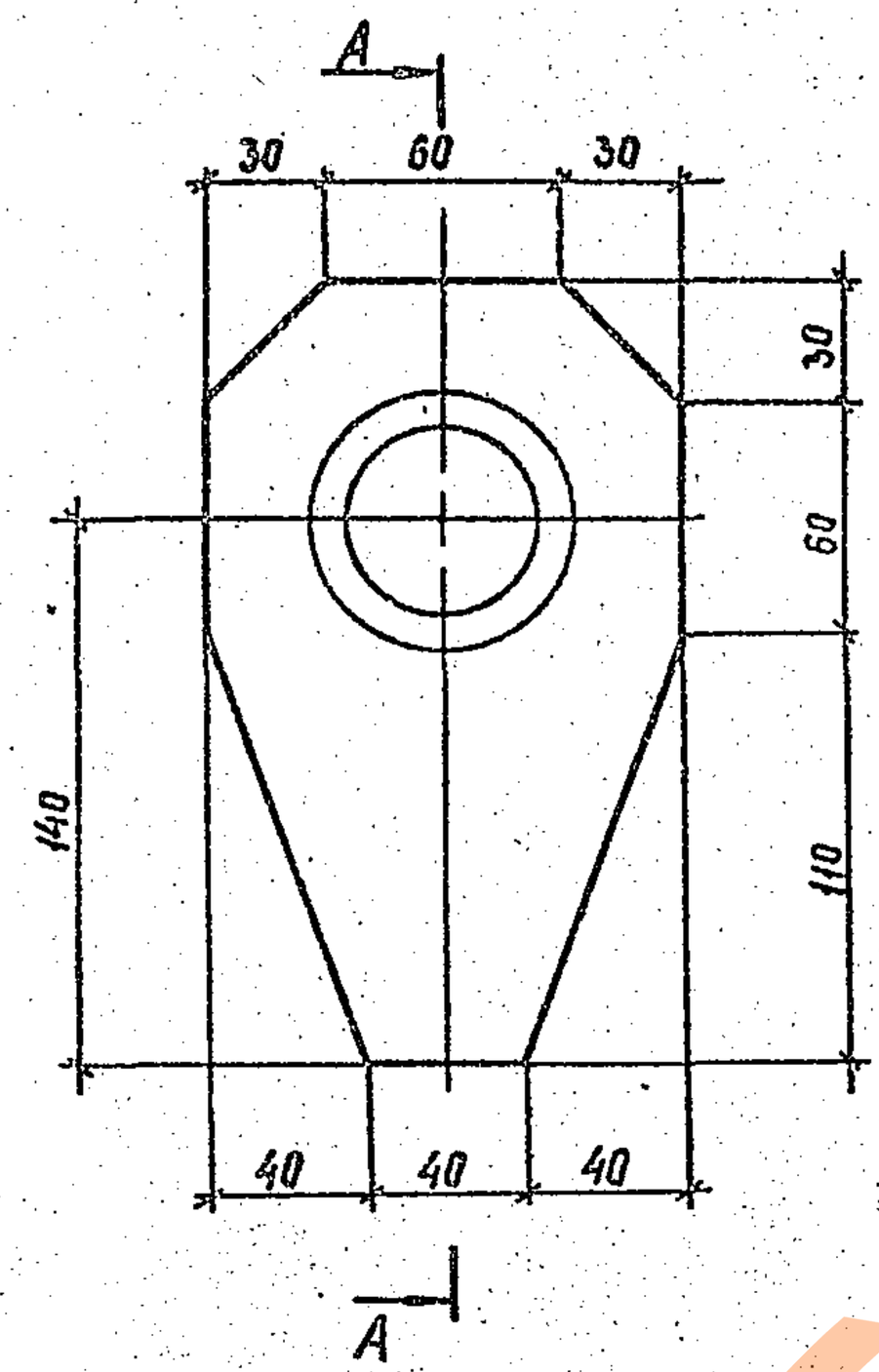
Копировал Дубса

Формат А4

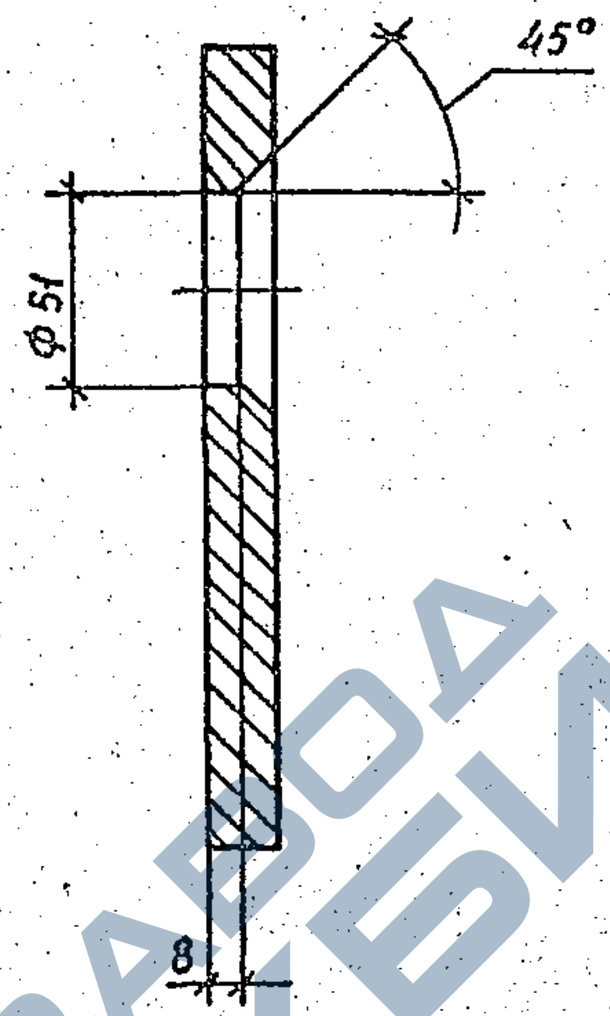
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



А – А



				3.407.1-151.2-080			
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.11.88	Пластина М131	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		7.11.88		Р	2.1	1:2.5
Рук. гр.	Гальперин		7.11.88		Лист	Листов	
Н.контр	Орлова		7.11.88	Полоса L=200	16х120 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	Энергосетьпроект Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		7.11.88				
Инженер	Логинова		7.11.88				

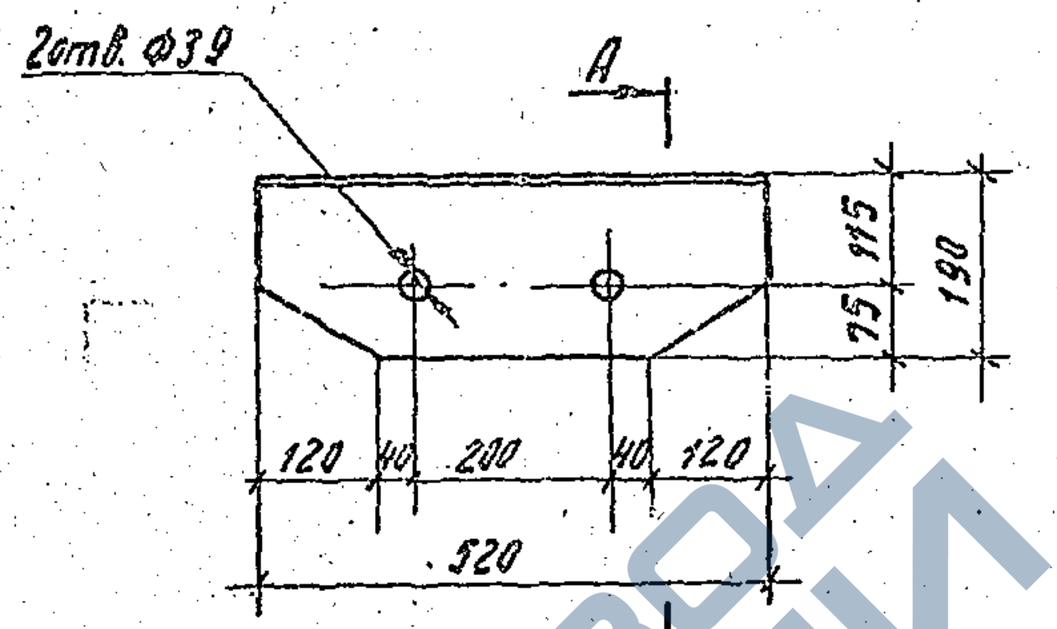
Копир. Сов.

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав.НИЛКЭС	Горелов		Х.06.88
ГИП	Пинчук		Х.06.88
Рук. гр.	Гольперин		Х.06.88
Н.контр.	Орлова		Х.06.88
Пров.	Солита		Х.06.88
Инж.	Логинова		Х.06.88

3.407.1-151.2 - 081

Пластина М132

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17,6	1:10 1:2
Лист	Листов	

Полоса L=520

25х190 ГОСТ 103-76
ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дуб.

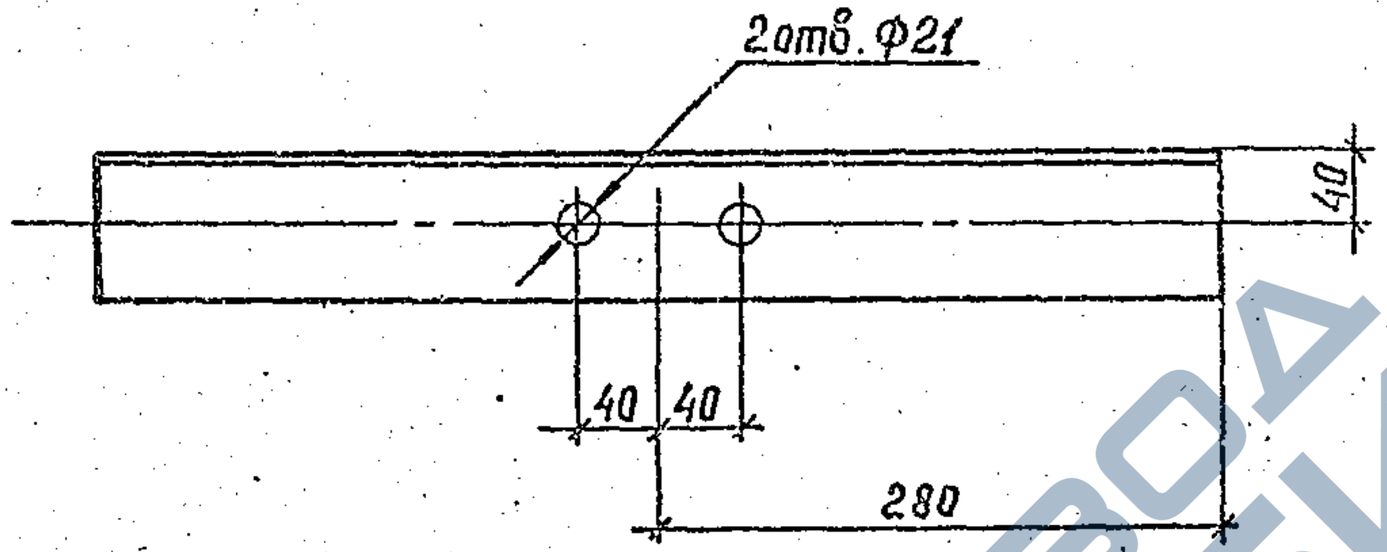
Формат А4

2594/3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



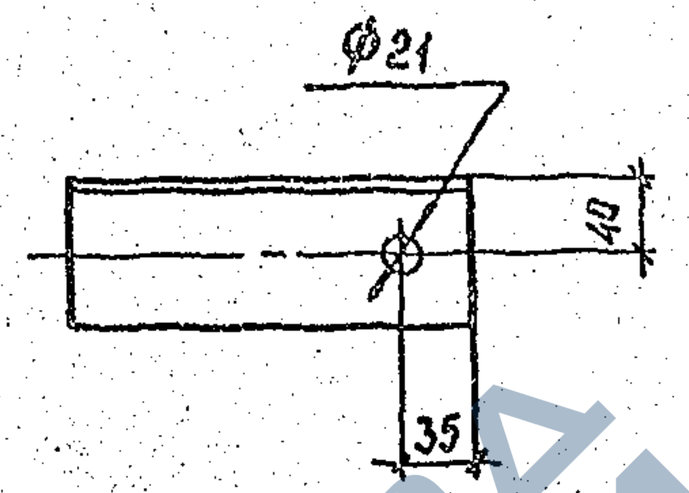
				3.407.1-151.2 – 082			
				Распорка М 133	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	3,9	1:5
					Лист	Листов	
Зав.лаб.	Горелов		7.11.88	Уголок 75х75х6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=560	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
ГИП	Пинчук		7.11.88				
Рук.гр.	Гольперин		7.11.88				
Н.контр.	Орлова		7.11.88				
Проверил	Салита		7.11.88				
Инженер	Логинова		7.11.88				

Копир. Сокл

Формат А4 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№подл.

Зав.КИЛКЗС	Горелов		7.06.88	
ГИП	Пинчук		7.06.88	
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88	
Н.контр.	Орлова		7.06.88	
Проверил	Салита		7.06.88	
Инженер	Лагинова		7.06.88	

3.407.1-151.2-083

Распарка М 134

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:5
Лист	Листов	

Уголок L=215

75×75×6 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

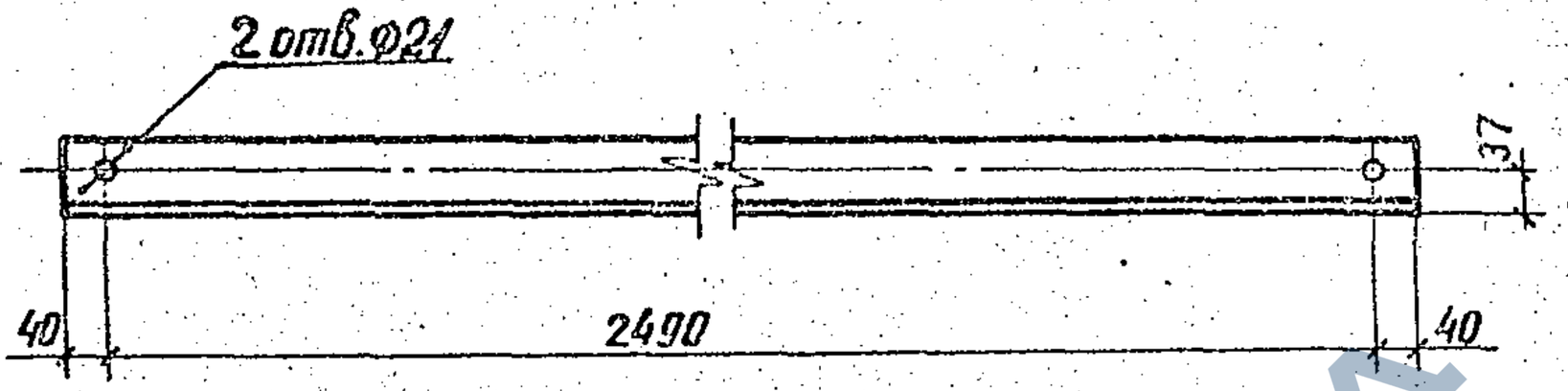
Копир. Сов

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав. лаб.	Горелов		1.06.88
ГИП	Линчук		1.06.88
Рук. гр.	Гальперин		1.06.88
Н. контр.	Орлова		1.06.88
Проверил	Салита		1.06.88
Инженер	Логинова		1.06.88

3.407.1-151.2-084

Распорка М135

Уголок 75×75×6 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

L=2570

Стадия	Масса	Масштаб
Р	17.7	1:10
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

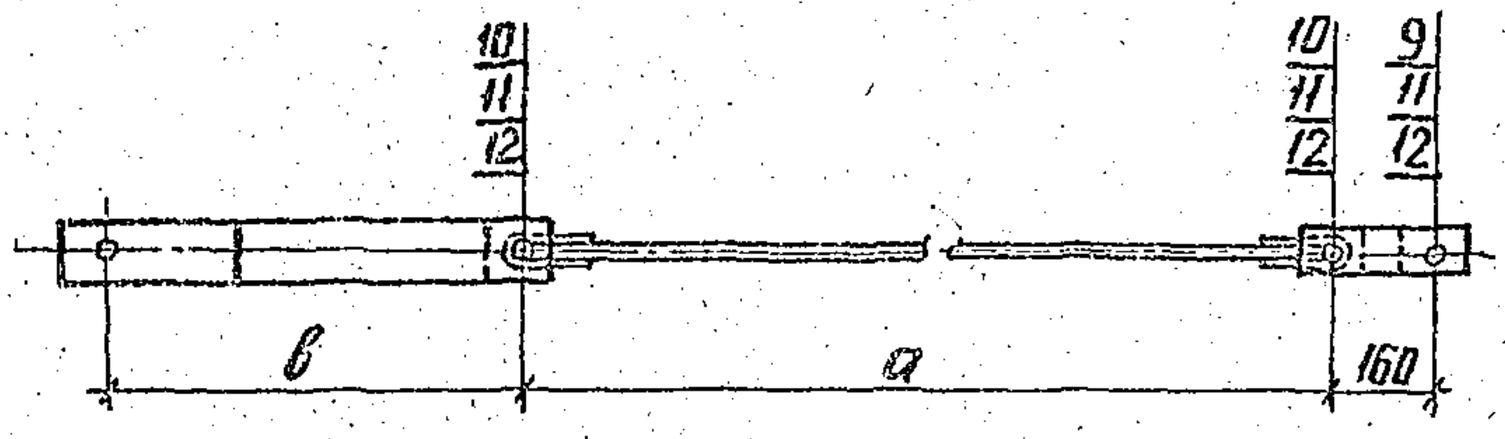
копир. Аня

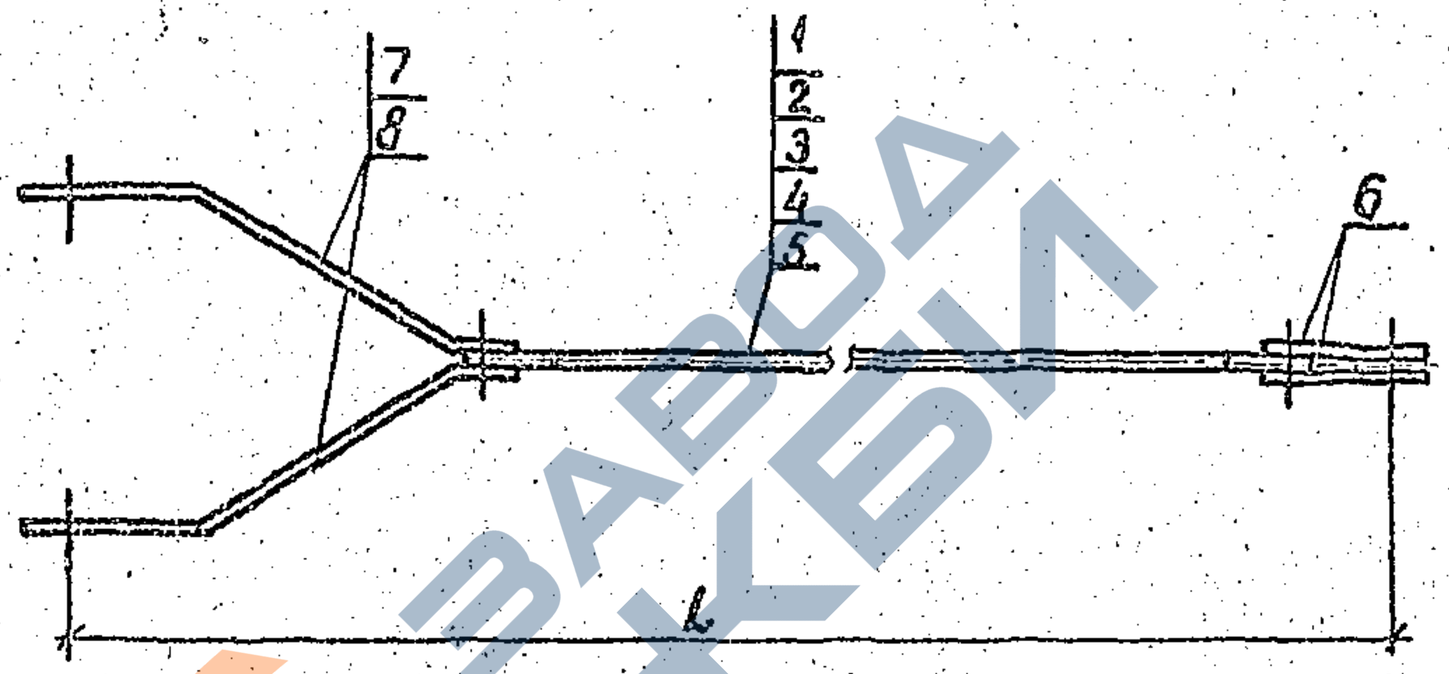
2594/3

формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Обозначение	Марка	а мм	в мм	L мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-085 СБ	С 52	1505	835	2500	17.6
— 01	С 53	2140		3135	19.2
— 02	С 54	2445		3440	19.9
— 03	С 55	2510		3505	20.1
— 04	С 56	1950	615	2725	18.9

Спецификация см листы 2.3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.НИЛЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-085 СБ

Связи С 52÷С 56
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
г. Ленинград

копир. Аня

формат А4
2594-3

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание
					—	01	02	03	04						
				Документация											
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
А4			3.407.1-151.2-085СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Сборочные единицы											
А4		1	3.407.1-151.2-090СБ	Тяга С68	1										
А4		2	-02	Тяга С70		1									
А4		3	-04	Тяга С72			1								
А4		4	-05	Тяга С73				1							
А4		5	-11	Тяга С79					1						

Продолжение спецификации см. лист 3

Зав.нилкед	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-085
ГИП	Линчук		7.06.88	
Рук.гр.	Гольтерин		7.06.88	Связь С52÷С56
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Спецификация
Проверил	Боегрод		7.06.88	
Инженер	Логинова		7.06.88	

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс
Формат: А4

3/46521

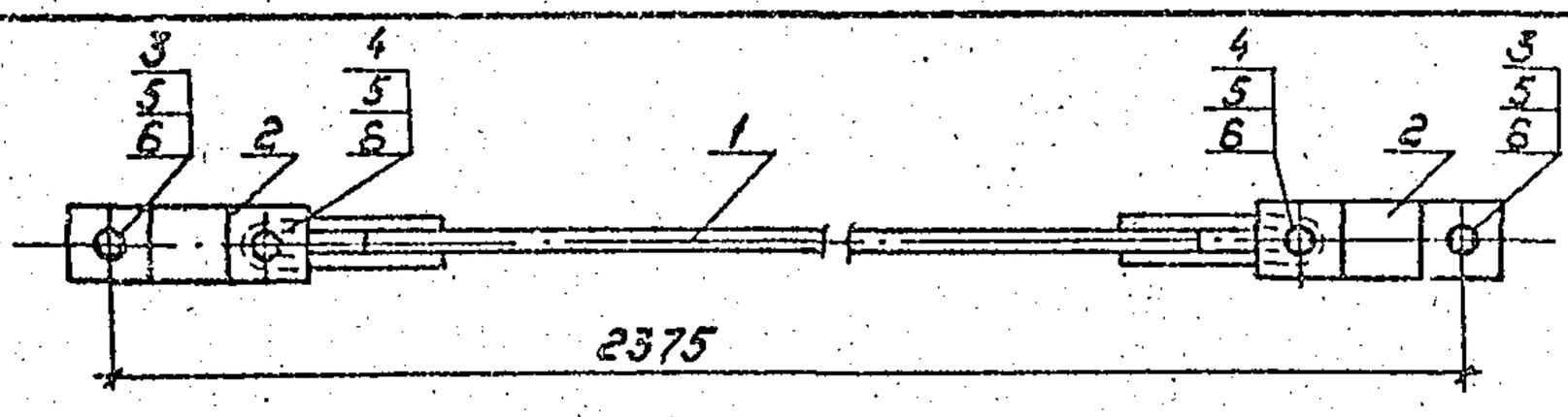
Завод ухлад

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание
					—	01	02	03	04						
				Детали											
А4		6	3.407.1-151.2-092	Пластина М140	2	2	2	2	2						
А4		7	3.407.1-151.2-093	Пластина М141					2						
А4		8	-01	Пластина М142	2	2	2	2							
				Стандартные изделия											
		9		Болт М24-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	1	1						0.4кг
		10		Болт М24-8g×90.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2						0.44кг
		11		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	3						0.11кг
		12		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	6						0.03кг

Альбом утвержден

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-086 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-090СБ-01	Тяга С69	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-092	Пластина М140	4	
				Стандартные изделия		
		3		Болт М24-8g х 80.46 ГОСТ 7798-70	2	0.40кг
		4		Болт М24-8g х 90.46 ГОСТ 7798-70	2	0.44кг
		5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	0.11кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	8	0.03кг

Зав.НИЛЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гольперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-086 СБ

Связь С57
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	11.0	1:10
Лист	Листов	

«Энергосетьпроект»
Северо-Западное отделение
Ленинград

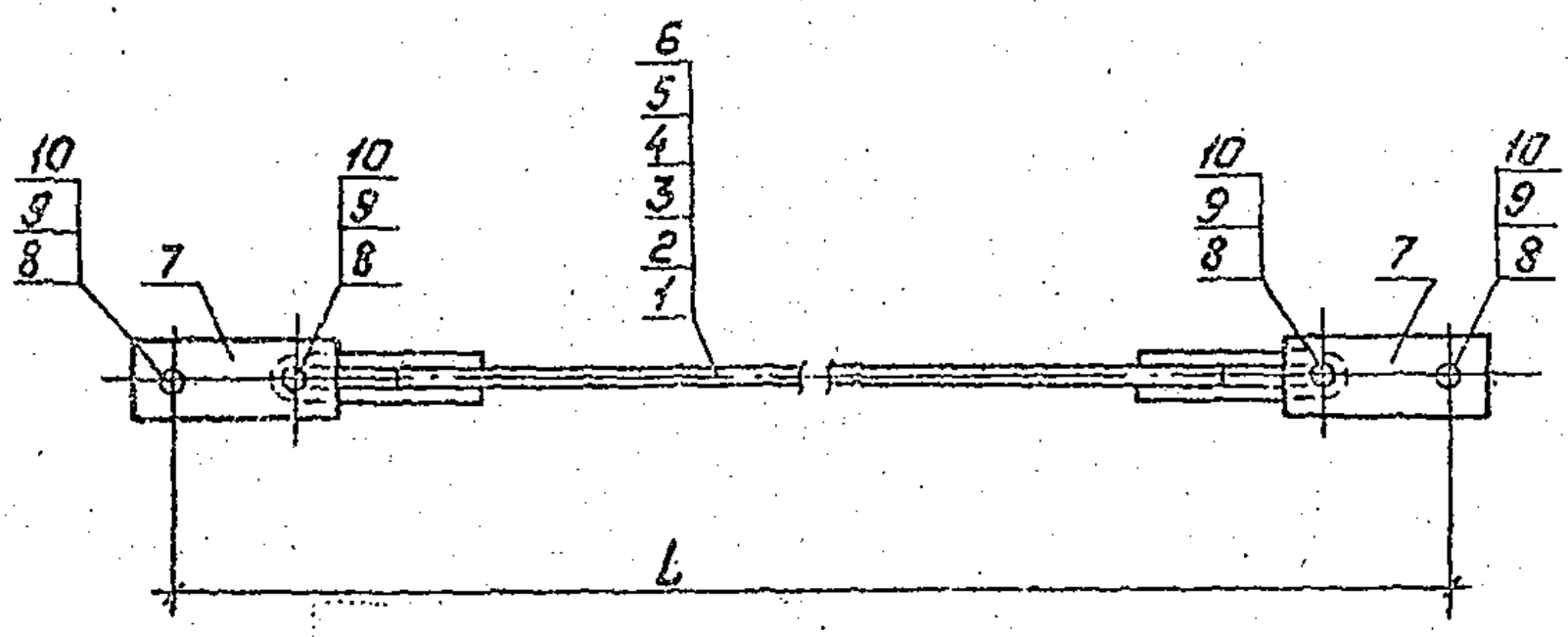
Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-087 СБ	С58	2640	10.0
—01	С59	2740	10.3
—02	С60	3045	11.0
—03	С61	3075	11.1
—04	С62	3230	11.4
—05	С63	3440	12.0

Спецификацию см. листы 2,3.

Инв.№подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№				
Зав.нилкэс	Горелов			3.407.1-151.2-087 СБ		
ГИП	Пинчук			Связи С58÷С63 Сборочный чертеж	Стадия: Р	Масса: см. табл.
Рук.гр.	Гальперин				Масштаб: —	
Н.контр.	Орлова				Лист 1	Листов 3
Проверил	Солита				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Логинова					

Копировал: Польс

Формат: А4

2594-3

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087 СБ —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			3.407.1-151.2-000ТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-151.2-087СБ	Сборочный чертеж											
				Сборочные единицы											
А4		1	3.407.1-151.2-090СБ-03	Тягa С71	1										
А4		2	-06	Тягa С74		1									
А4		3	-07	Тягa С75			1								
А4		4	-08	Тягa С76				1							
А4		5	-09	Тягa С77					1						
А4		6	-10	Тягa С78						1					
				Детали											
А4		7	3.407.1-151.2-019	Пластина М25	4	4	4	4	4	4					

Продолжение спецификации см. лист 3

Зав. НИПЭ	Горелов		1.06.88
ГИП	Пинчук		1.06.88
Рук. гр.	Гольцефин		1.06.88
Н. контр.	Орлова		1.06.88
Проверил	Салита		1.06.88
Инженер	Леонова		1.06.88

3.407.1-151.2-087

Связь С58 ÷ С63
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Полье
Формат: А4

Инв. № подл. 25911/3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-087СБ										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				Стандартные изделия											
		8		Болт М20-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4					0.27кг
		9		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4					0.06кг
		10		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	8	8	8	8	8	8					0.02кг

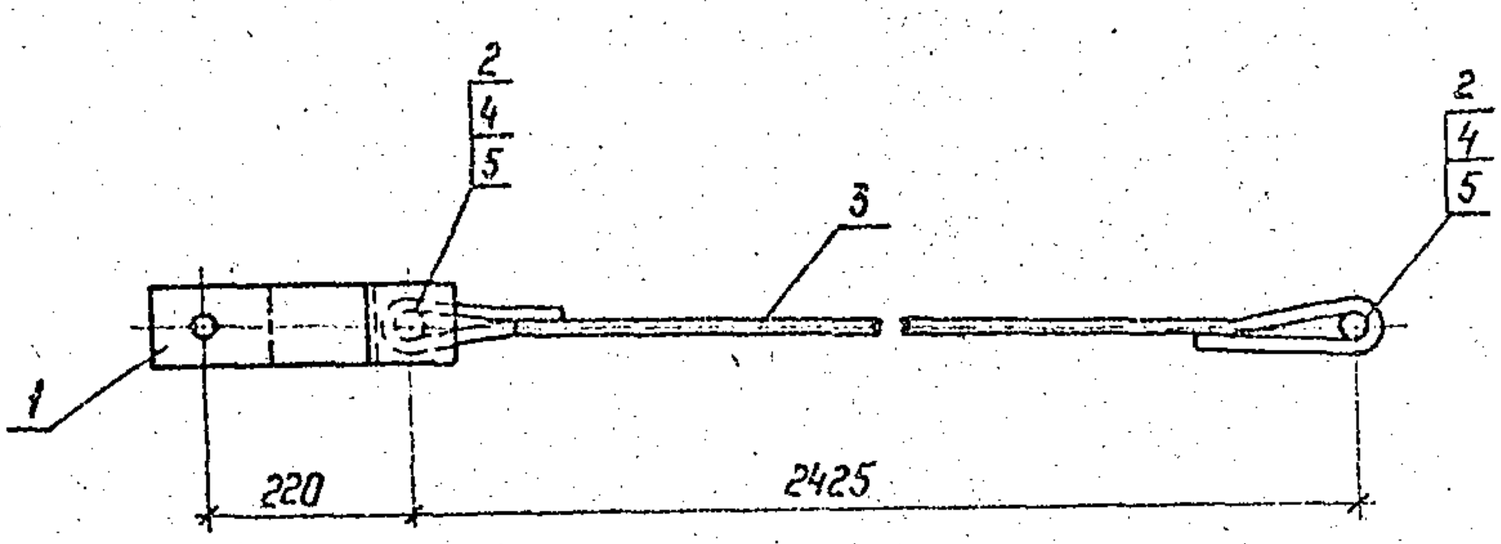
2594/3

3.407.1-151.2-087	Лист 3

Копир. Линя — Формат А4

1-1

https://zavodjbi.com/



Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-151.2-088 СБ	
Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	Связь С 64 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 6,4; Масштаб: 1:10; Лист 1; Листов 2
ГИП	Пинчук		7.06.88		
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88		
Н. контр.	Орлова		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		7.06.88		
Инженер	Логинова		7.06.88		

Копир. Ката

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-088 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-016 СБ	Связь С16	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-021	Палец М27	2	
А4		3	3.407.1-151.2-091-02	Тяга М1.38	1	
				Стандартные изделия		
		4		Шплинт 4×36 ГОСТ 397-79	4	0,01кг
		5		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-18	4	0,02кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богорад		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-088

Связь С 64
Спецификация.

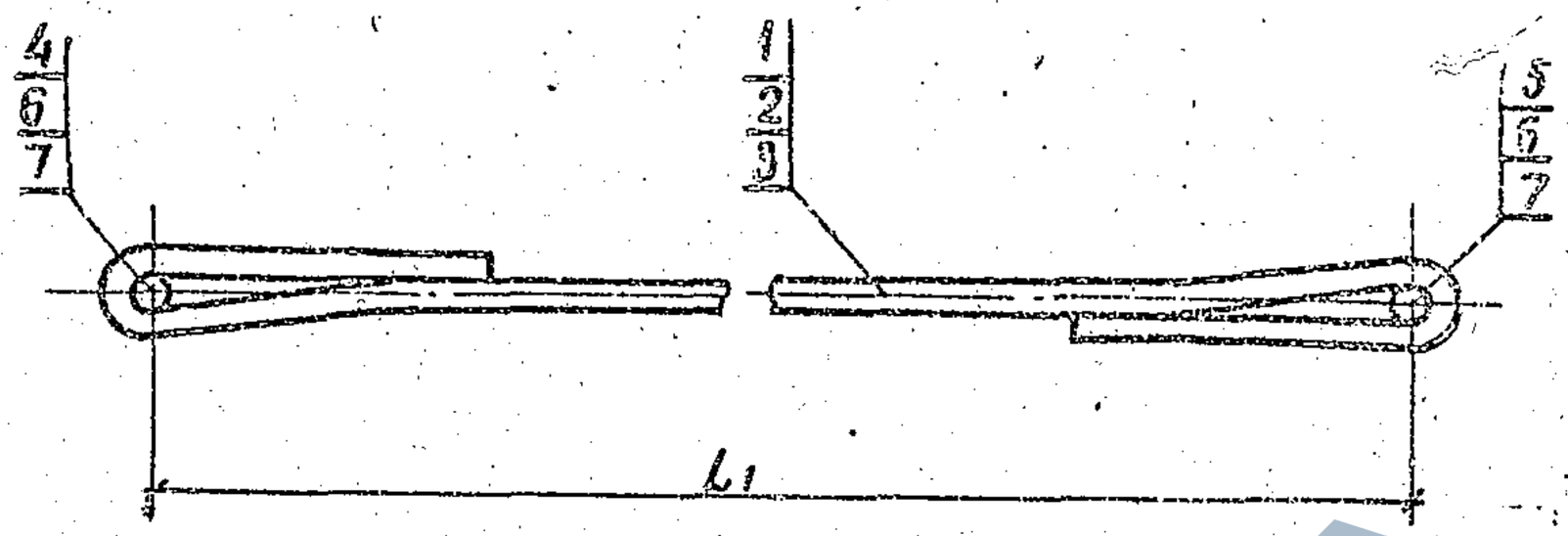
Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Натал. Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-089 С6	С65	2115	4.8
-01	С66	2355	5.1
-02	С67	2850	5.9

Спецификацию см. лист 2.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-089 СБ

Связи С65, С66, С67
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Алеф Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-00ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-089СБ	Сборочный чертеж				
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-091	Тяга Н136	1			
А4		2	--01	Тяга Н137		1		
А4		3	--03	Тяга Н139			1	
				Стандартные изделия				
		4		Болт М20-8g×70.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0.24кг
		5		Болт М20-8g×80.46 ГОСТ 7798-70	1	1	1	0.27кг
		6		Гайка М20-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0.06кг
		7		Шайба 20-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0.02кг

Инв.№подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

Разраб.	Гоголев		7.06.88
Пров.	Пинчук		7.06.88
Н.контр.	Гольцман		7.06.88
ГИП	Орлов		7.06.88
Рук.гр.	Кулиш		7.06.88
Нач.сект.	Лейкина		7.06.88

3.407.1-151.2-089

Тяга С65, С66, С67

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

„Энергосетьпроект"
Севера-Западное отделение
Ленинград

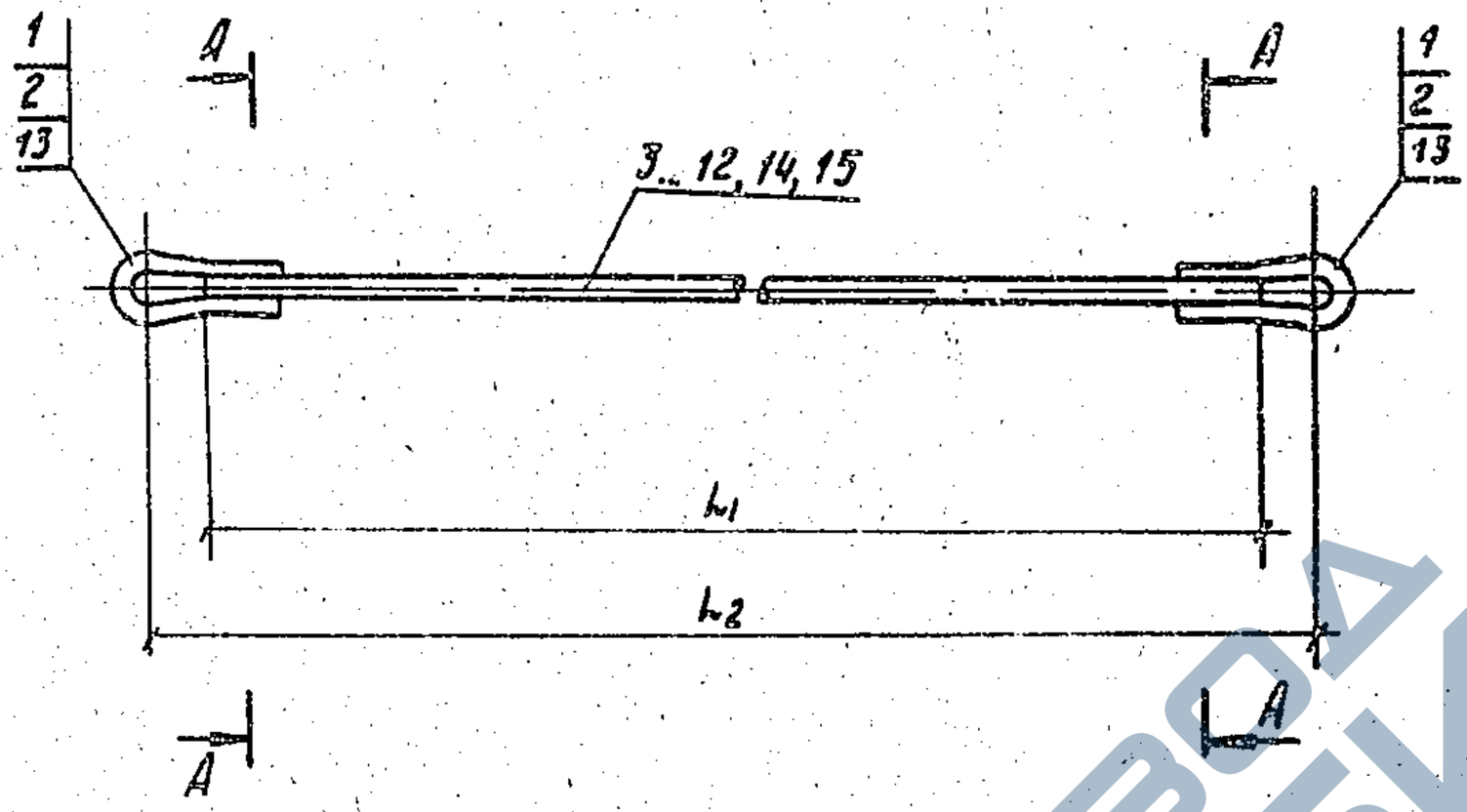
Копировал: Польс

Формат: А4

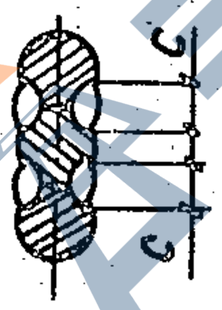
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



А - А



1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
Спецификацию см. листы 3, 4.

Зав. НИИКЖС	Горелов		X.88
ГИП	Пинчук		X.88
Рук. гр.	Гольперин		X.88
Н. контр.	Орлова		X.88
Пров.	Солито		X.88
Инжен.	Логинова		X.88

3.407.1-151.2-090 СБ

Тяги С68 ÷ С79
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. тава.	—
Лист 1	Листов 4	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дубс

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение	Марка	L1 мм	L2 мм	C мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-090С6	С68	1385	1505		4.4
— 01	С69	1935	2055		5.8
— 02	С70	2020	2140		6.0
— 03	С71	2300	2400		6.5
— 04	С72	2323	2445		6.7
— 05	С73	2390	2510	10	6.9
— 06	С74	2400	2500		6.8
— 07	С75	2705	2805		7.5
— 08	С76	2735	2835		7.6
— 09	С77	2890	2990		7.9
— 10	С78	3100	3200		8.5
— 11	С79	1830	1950	12	8.3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

копир. Анна
2594/3
Формат А4

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А4			3.407.1-151.2-000ТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-151.2-090 СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-023-01	Петля М 30				2			2	2	2	2	
А4		2	3.407.1-151.2-094	Петля М 143	2	2	2		2	2					
				Материалы											
				Сталь круглая ГОСТ 2590-71 / ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80											
		3		ф 20 , L = 1385	1										3,4 кг
		4		ф 20 , L = 1935		1									4,8 кг

Продолжение спецификации см. лист 4

Зав.нилэс	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Богорад		7.06.88

3.407.1-151.2-090

Тяги С 68 ÷ С 79

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Ида

Формат А4

Архив ЭТО

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

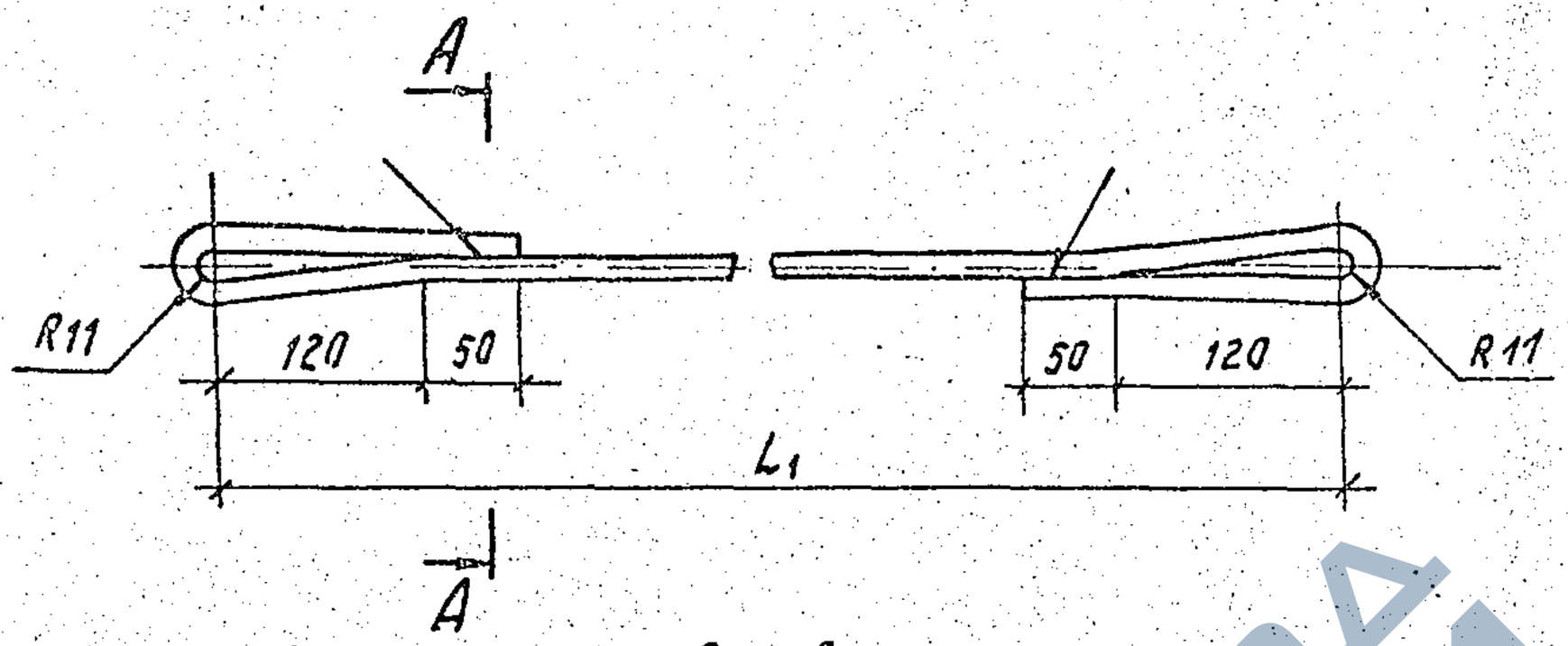
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		5		Ø 20 , L = 2020			1								5,0кг
		6		Ø 20 , L = 2300				1							5,7кг
		7		Ø 20 , L = 2325					1						5,7кг
		8		Ø 20 , L = 2390						1					5,9кг
		9		Ø 20 , L = 2400							1				6,0кг
		10		Ø 20 , L = 2705								1			6,7кг
		11		Ø 20 , L = 2735									1		6,8кг
		12		Ø 20 , L = 2890										1	7,1кг
				Обозначение исполнений	10	11									
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-023-01	Петля М30	2										
А4		13	3.407.1-151.2-094-01	Петля М144		2									
				Материалы											
		14		Ø 20 , L = 3100	1										7,7кг
		15		Ø 24 , L = 1830		1									6,5кг

2594/3

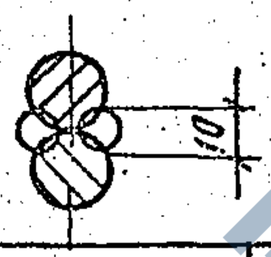
3.407.1-151.2-090	Лист 4

Копировал Натал. Формат А4

https://zavodjbi.com/



А – А



Обозначение	Марка	l_1 мм	l мм	Масса кг
3.407.1-151.2-091	М136	2115	2575	4,1
-01	М137	2355	2815	4,4
-02	М138	2425	2885	4,6
-03	М139	2650	3310	5,2

1. Гнуть в горячем состоянии.
2. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлово		7.06.88
Пров.	Солита		7.06.88
Инжен.	Логиново		7.06.88

3.407.1-151.2-091

Тяги М136÷М139

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов	

Сталь круглая Ф16 ГОСТ 2590-71 / ВСт3Сп5 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

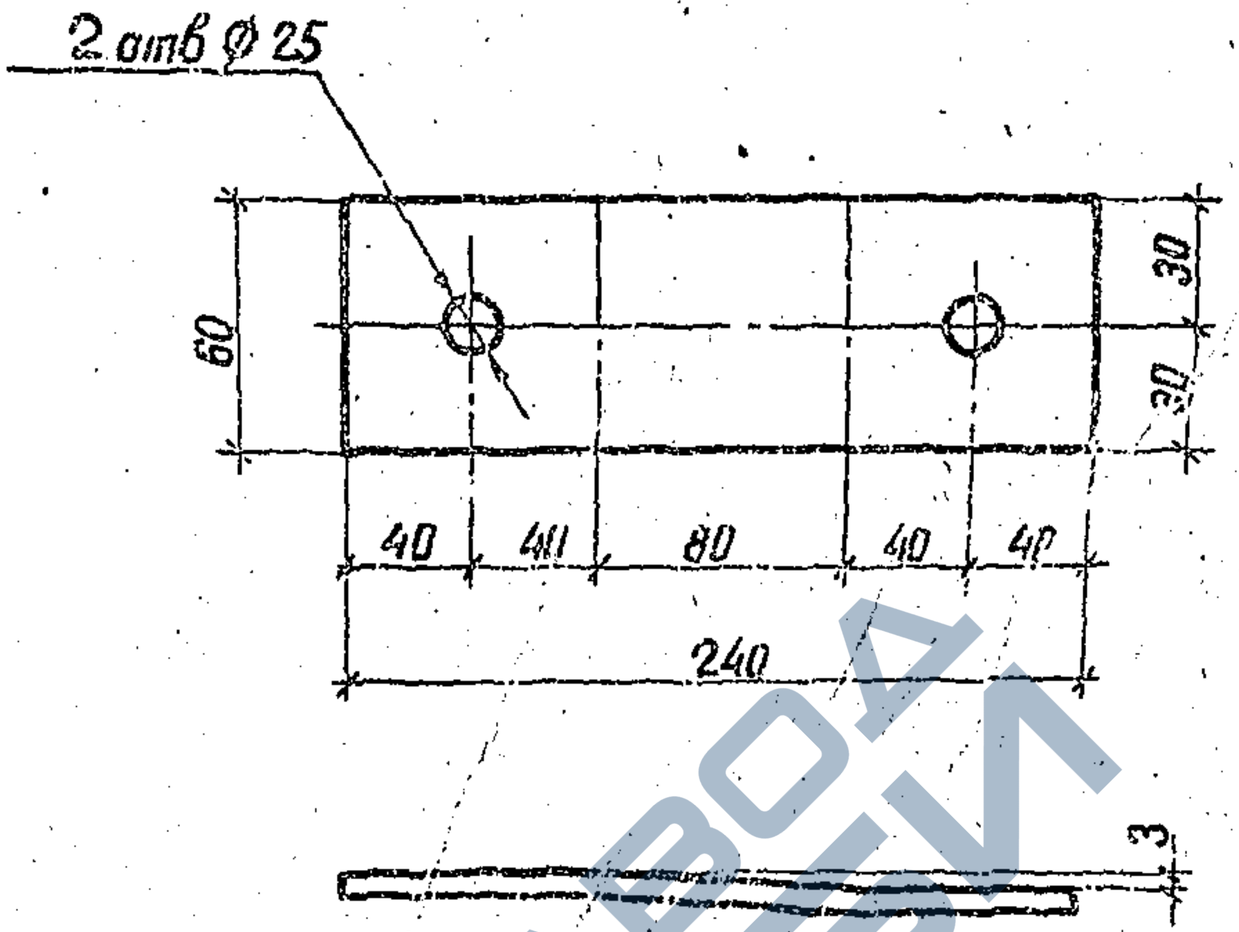
Копировал Дубс

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Гнуть в горячем состоянии.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭ	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-092		
ГИП	Линчук		7.06.88	Пластина М140	Стадия: Р	Масса: 0,7	Масштаб: 1:4
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Полоса 6×60 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80 L ≈ 240	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

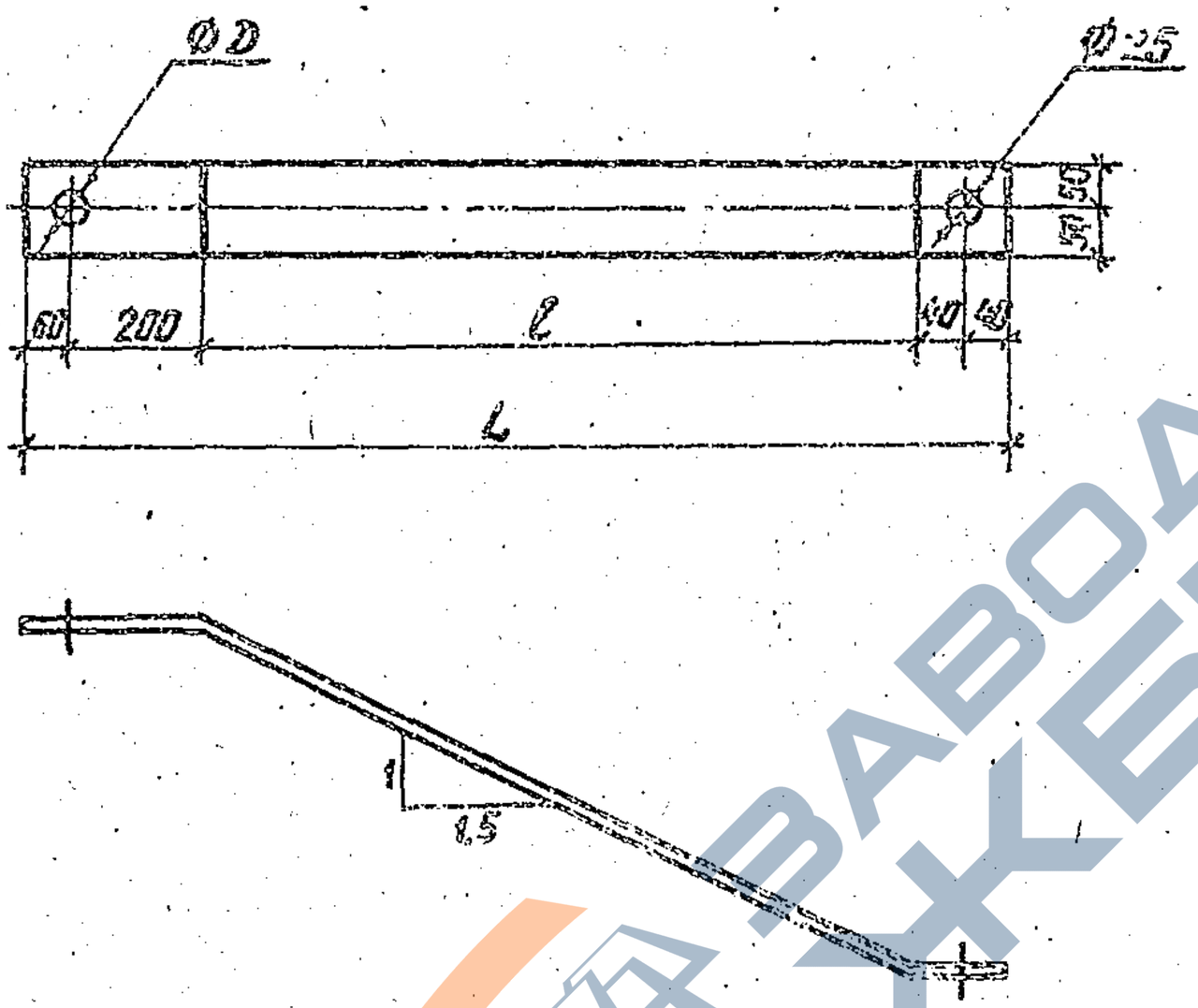
копир. Аня

формат А4

2594 13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L мм	ℓ мм	D мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-093	М141	785	445	31	3,7
-01	М142	1055	715	39	5,0

1. Гнуть в горячем состоянии.

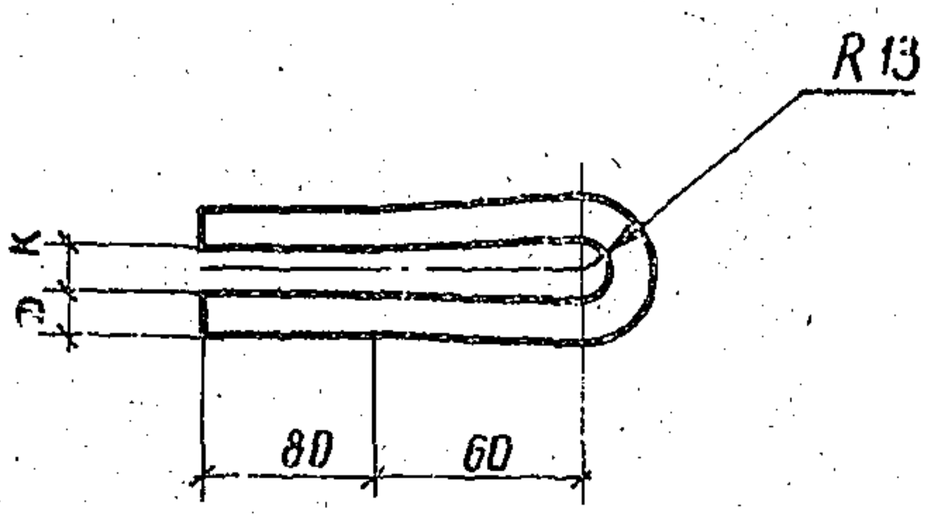
Зав. НИЦКЖС	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-093		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пластины М141, М142	Стадия: Р	Масса: см. табл.
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88		Масштаб: —	
Н. контр.	Орлова		7.06.88		Лист	Листов
Проверил	Салита		7.06.88	Полоса 6×100 ГОСТ 103-76 / 8 Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Логинова		7.06.88	L см. табл.		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир. Аня

Формат А4
2552-13

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	L мм	D мм	K мм	Масса кг
3.407.1-151.2-094	М 143	345	16	20	0.5
-01	М 144	350	20	24	0.9

1. Гнуть в горячем состоянии

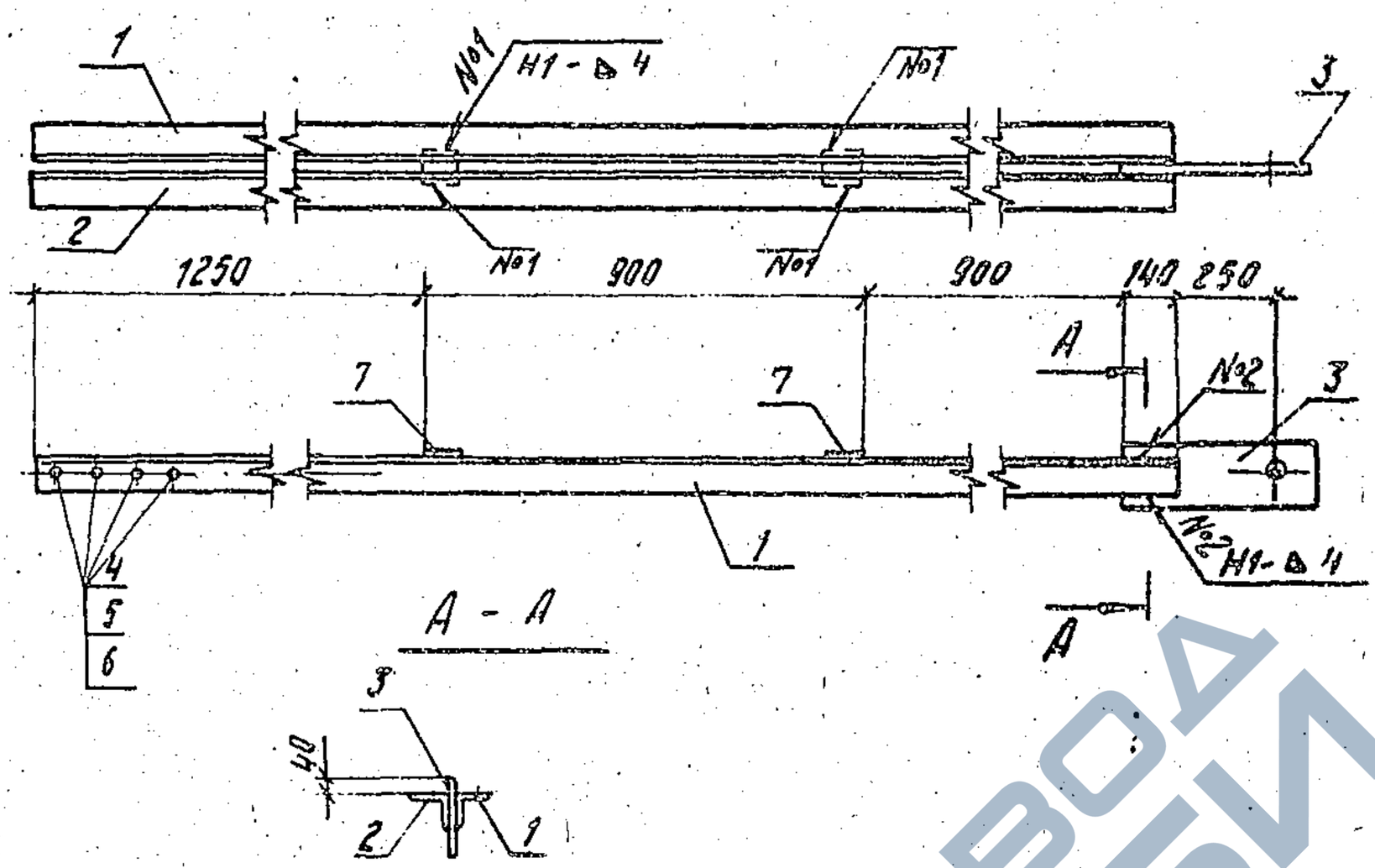
Гл. инж.	Гоголев		7.05.88	3.407.1-151.2-094		
Гл. спец.	Линчук		7.05.88	Петли М143, М144	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Гольдберг		7.05.88		Р	см табл.	—
Нач. сект.	Орлова		7.05.88		Лист	Листов	
Инж.	Осадина		7.05.88	Сталь круглая ГОСТ 2590-71 ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Алексеенкова		7.05.88				

Копир Ан4 Формат А4 2594/3

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Зав.нач.КЖ	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-095 СБ	
ГИП	Пиницук		7.06.88	Тяга С 80 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 77,6; Масштаб: 1:20; Лист 1; Листов 2
Рук. гр.	Голынерин		7.06.88		
Н. контр.	Орлово		7.06.88		
Пров.	Солито		7.06.88		
Инженер	Логинов		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград.

Подпись и дата | Инв. № подл.

Копировал Дуб. Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-095 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-096	Пояс М 145	1	
А4		2	-01	Пояс М 146	1	
А4		3	3.407.1-151.2-097	Пластина М 147	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М30-8g×90.46 / ГОСТ 7798-70	4	0,75 кг.
		5		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	4	0,22 кг
		6		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	8	0,07 кг
				Материалы		
		7		Полоса 6×90 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ 14-1-3023-80, l=90	2	0,4 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-095

Тяга С80.
Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

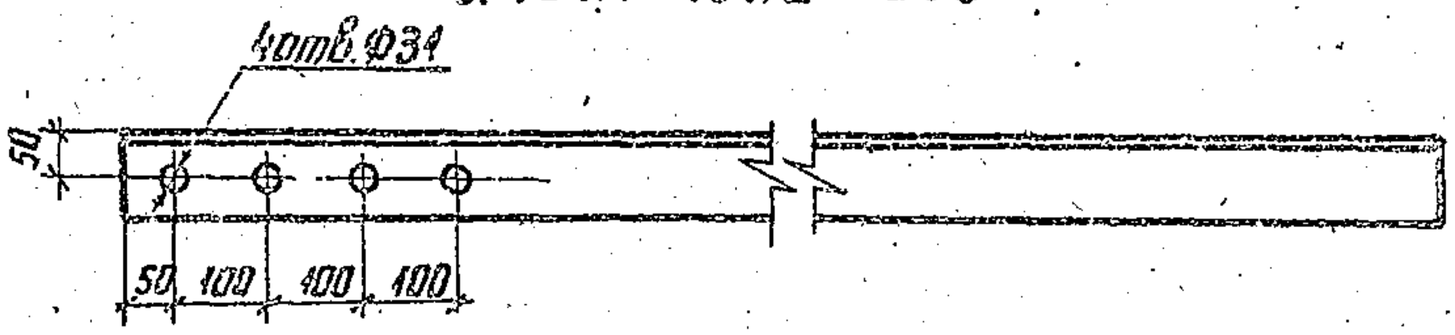
Копировал Натал. Формат А4

2594/3

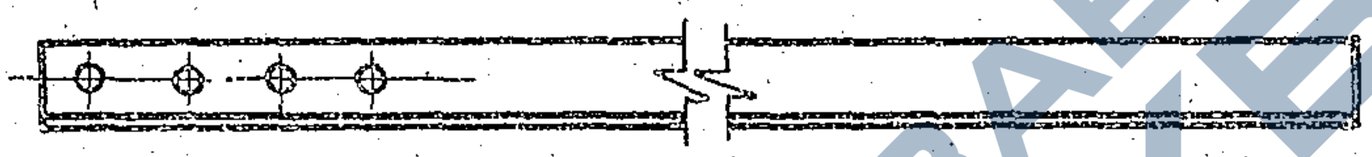
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

3.407.1-151.2-096



3.407.1-151.2-096-01 — зеркальное отражение.
Остальное — см. 3.407.1-151.2-095



Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-096		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пояса М 145, М 146	Стадия: Р; Масса: 30,8; Масштаб: 1:10	
Рук.гр.	Гольперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Уголок L=3190	90×90×7 ГОСТ 8509-86 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

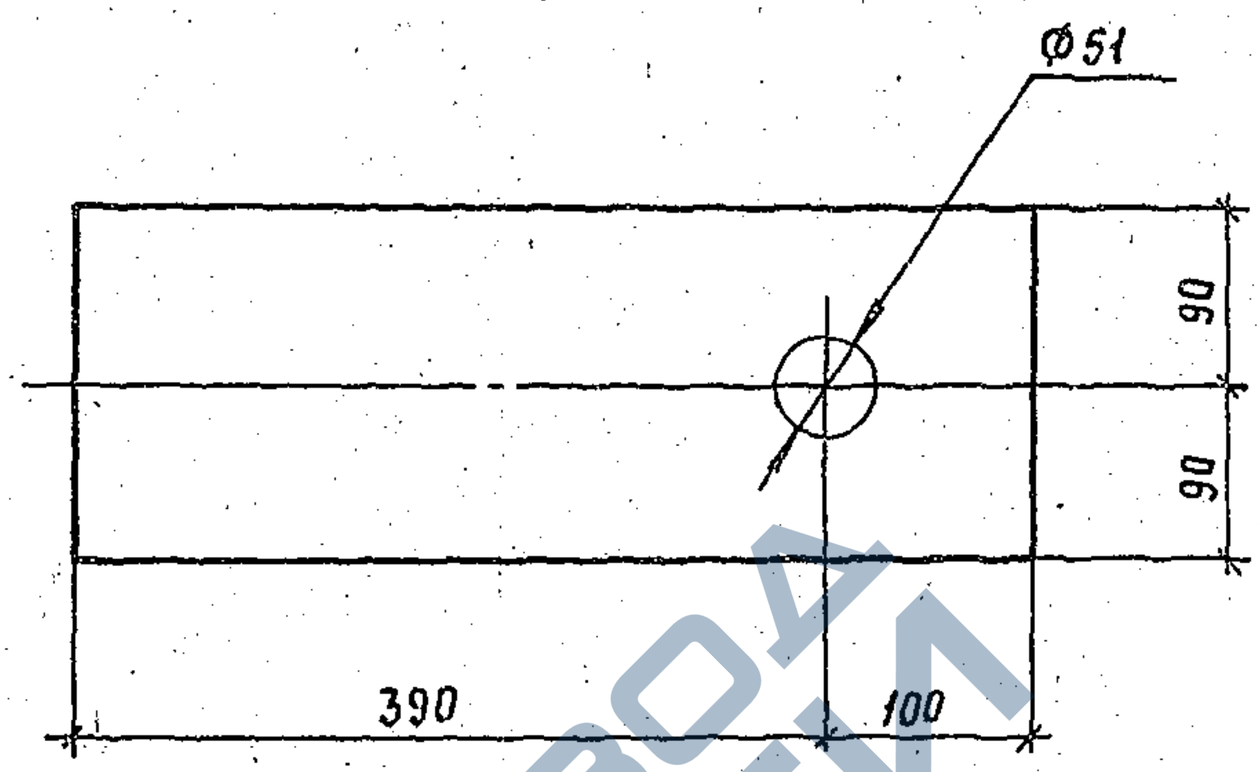
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

копир. Аня

Формат А4
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

				3.407.1 - 151.2 - 097
ГИП	Линчук		7.05.88	Пластина М 147
Нач. гр.	Сольперин		7.05.88	
Констр.	Орлова		7.05.88	
Проверил	Солито		7.05.88	
Инженер	Логинова		7.05.88	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10.8	1:5
Лист	Листов	

Полоса L=490 — 16×180 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ТУ 14-1-3023-80

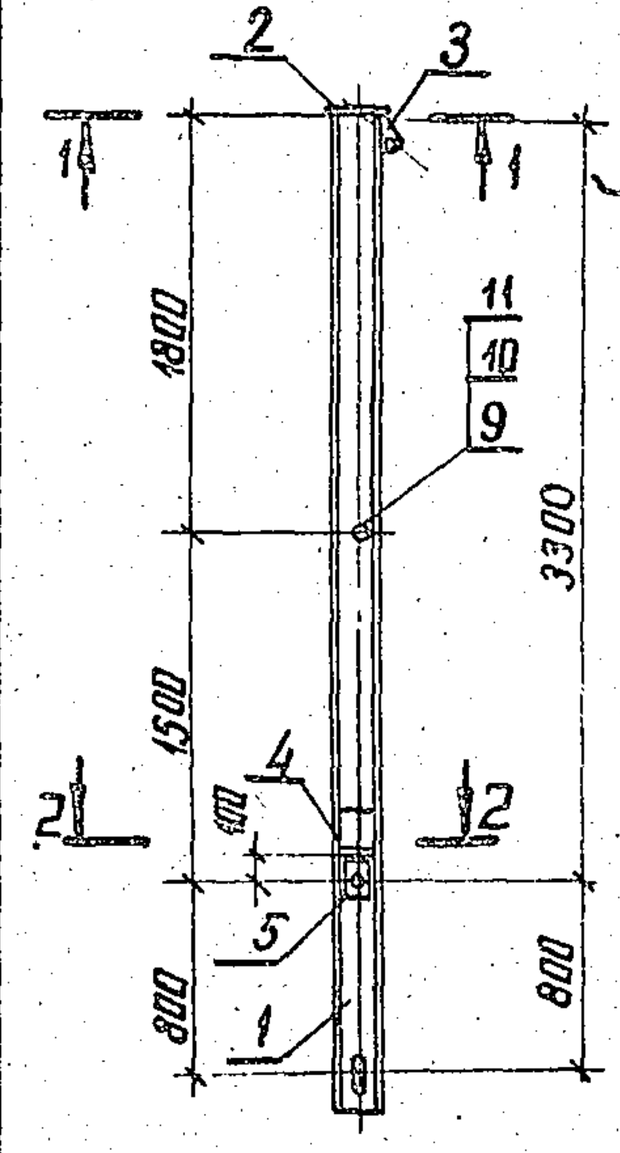
Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

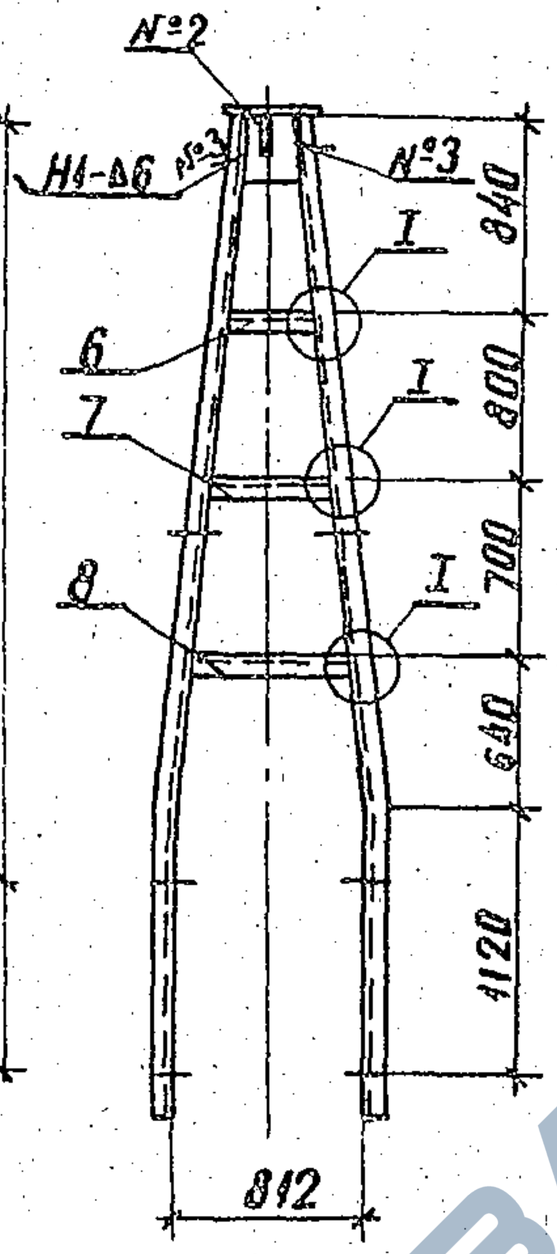
Копир Сов

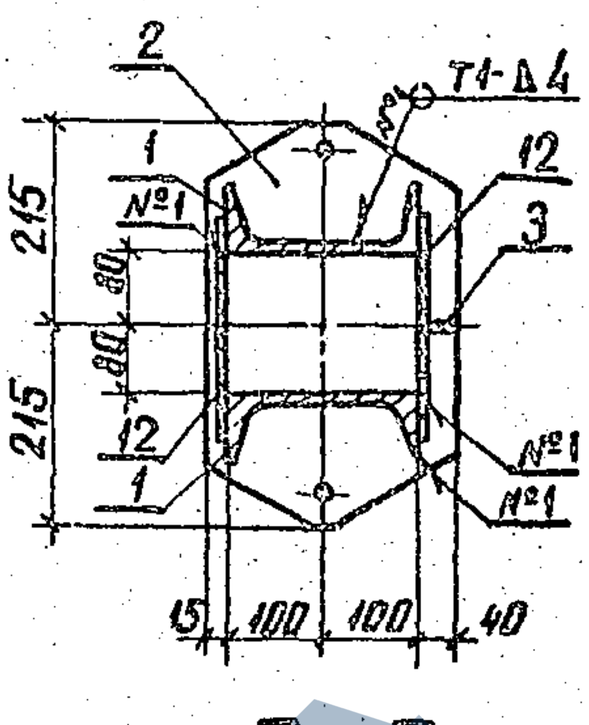
Формат А4

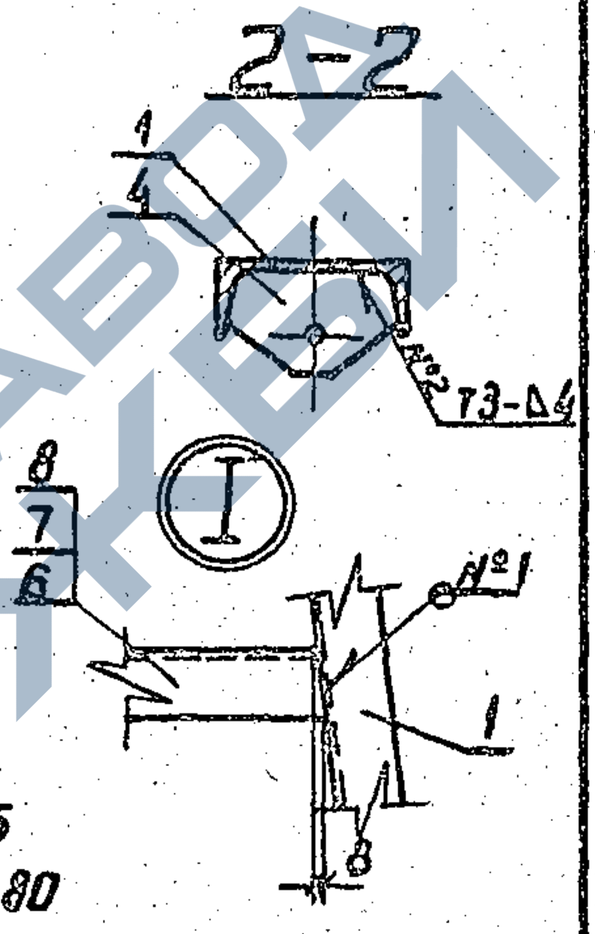
2594-13

https://zavodjbi.com/









1. Электроды Э42А. ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-151.2-098 СБ	
Зав. НИЛКЭ	Горелов		7.86.11	Трогостойка С 81 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: 214.6; Масштаб: 1:40, 1:10
ГИП	Линчук		7.86.11		Лист 1; Листов 2
Рук. гр	Гальперин		7.86.11		
Н. контр	Орлова		7.86.11		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		7.86.11		
Инженер	Логинова		7.86.11		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

копир Аниц

Формат А4
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-098 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-100	Пояс М 146	2	
А4		2	3.407.1-151.2-102	Пластина М 150	1	
А4		3	3.407.1-151.2-104	Пластина М 152	1	
А4		4	3.407.1-151.2-105	Пластина М 153	2	
А4		5	3.407.1-151.2-106	Пластина М 154	2	
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80		
А4		6	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 156 L=360	1	6.6 кг
Б4		7	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка М 157 L=535	1	9.8 кг
Б4		8	3.407.1-151.2-098 СБ	Распорка N 158 L=690	1	12.7 кг
				Стандартные изделия		
		9		Болт М30-8gх 80.46 / ГОСТ 7798-70	2	0.69 кг
		10		Гайка М30-74.4 / ГОСТ 5915-70	2	0.22 кг
		11		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	4	0.07 кг
				Материалы		
		12		Лист 6х250 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=300	2	3.5 кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.НИПКЭО	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Проверил	Салита	Салита	7.06.88
Инженер	Логинова	Логинова	7.06.88

3407.1-151.2-098

Тростойка С 81

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

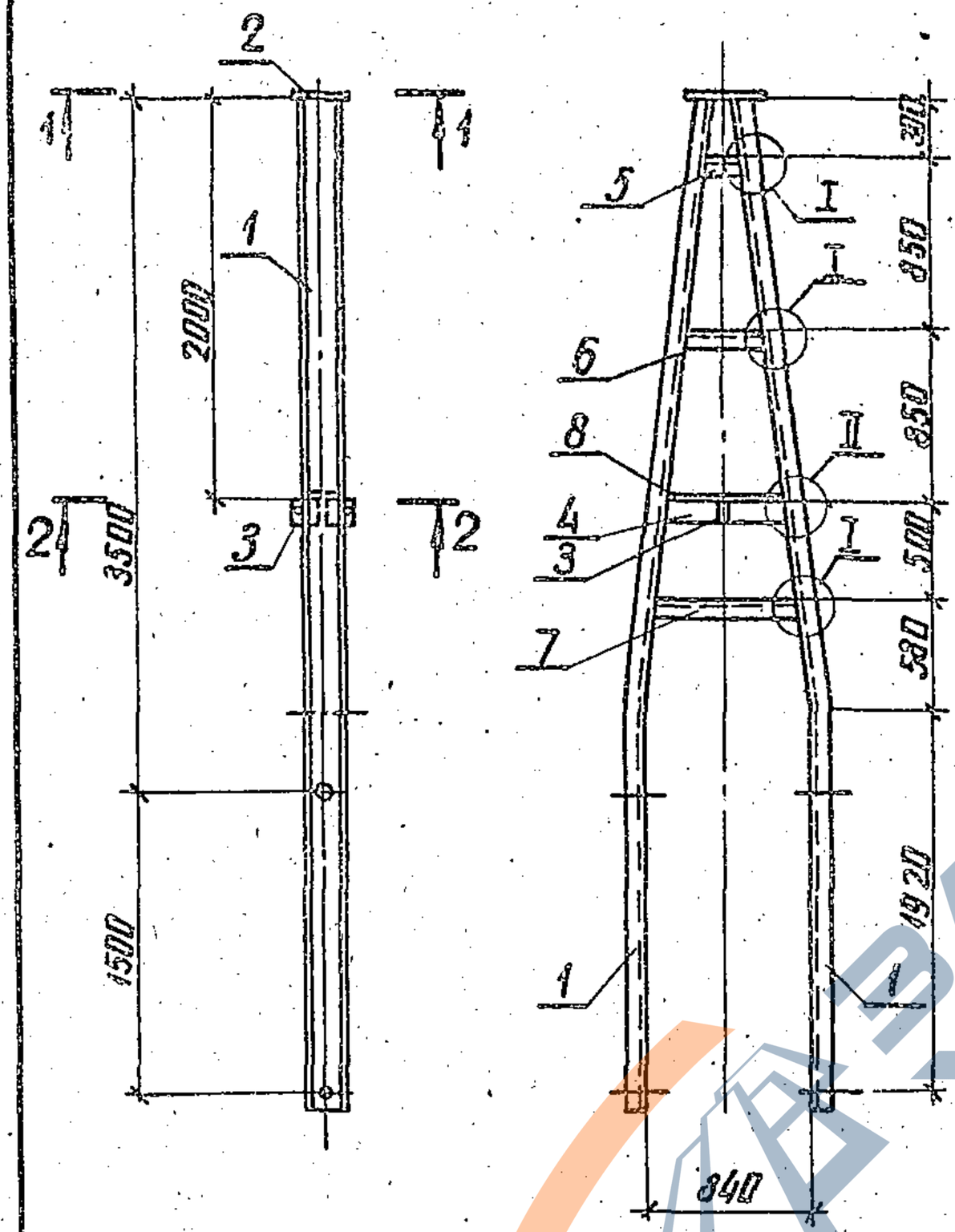
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Натал. Формат А4

25.94/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Спецификацию см. лист 3

Зав.ИИКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-099СБ

Тросостойка С82
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	235.0	1:40 1:10
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

копир. Анна

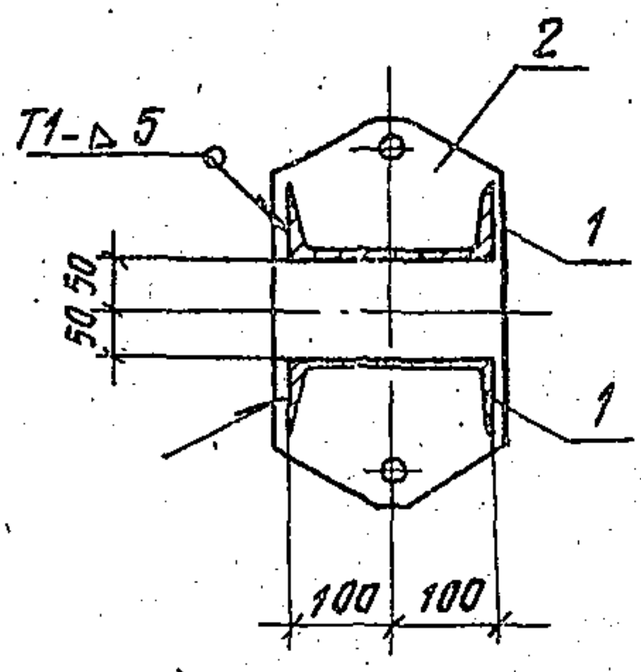
формат А4

2594/3

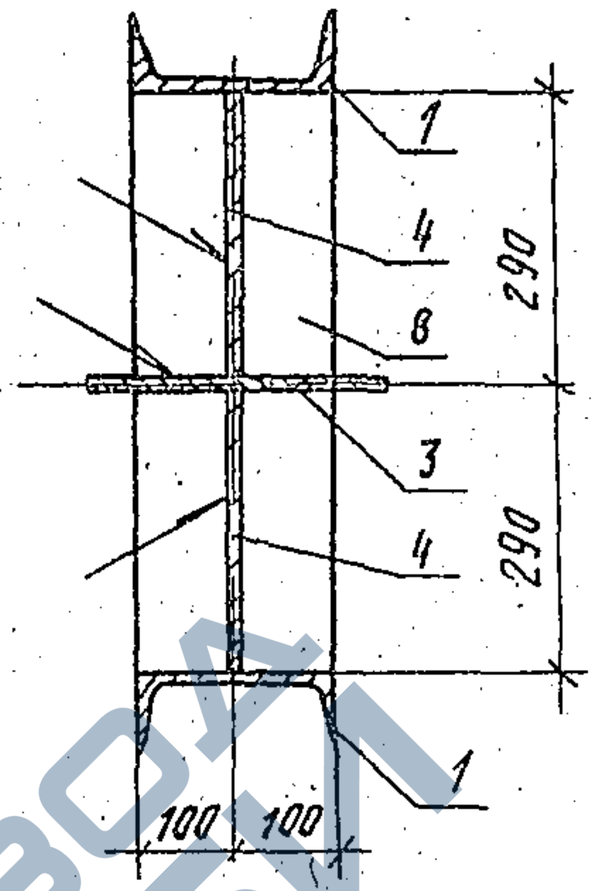
https://zavodjbi.com/

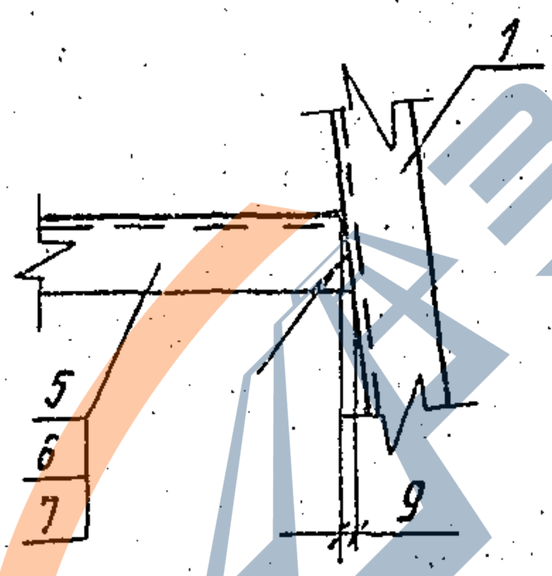
https://zavodjbi.com/

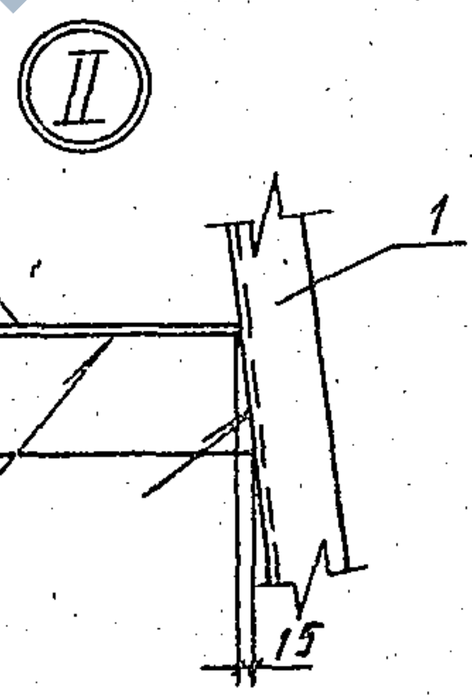
1—1



2—2







Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

	3.407.1-151.2- 099 СБ
	Лист 2

Копировал Дубс

Формат А4

2594/3.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.2-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-099 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-101	Пояс М 149	2	
А4		2	3.407.1-151.2-103	Пластина М 151	1	
А4		3	3.407.1-151.2-107	Пластина М 155	1	
Б4		4	3.407.1-151.2-099 СБ	Пластина М 159		
				Полоса 10×120 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=300	2	2.8 кг
				Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80		
Б4		5	3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 160 L=190	1	3.5 кг
Б4		6	3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 161 L=395	1	7.3 кг
Б4		7	3.407.1-151.2-099 СБ	Распорка М 162 L=720	1	13.2 кг
				Материалы		
		8		Полоса 6×200 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ТУ14-1-3023-80, L=500	1	5.5 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛЭС	Горелов		7.86
ГИП	Пинчук		7.86
Рук. гр.	Гальперин		7.86
Н. контр.	Орлова		7.86
Проверил	Салита		7.86
Инженер	Логинова		7.86

3.407.1-151.2-099

Тросостойка С 82
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	3	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

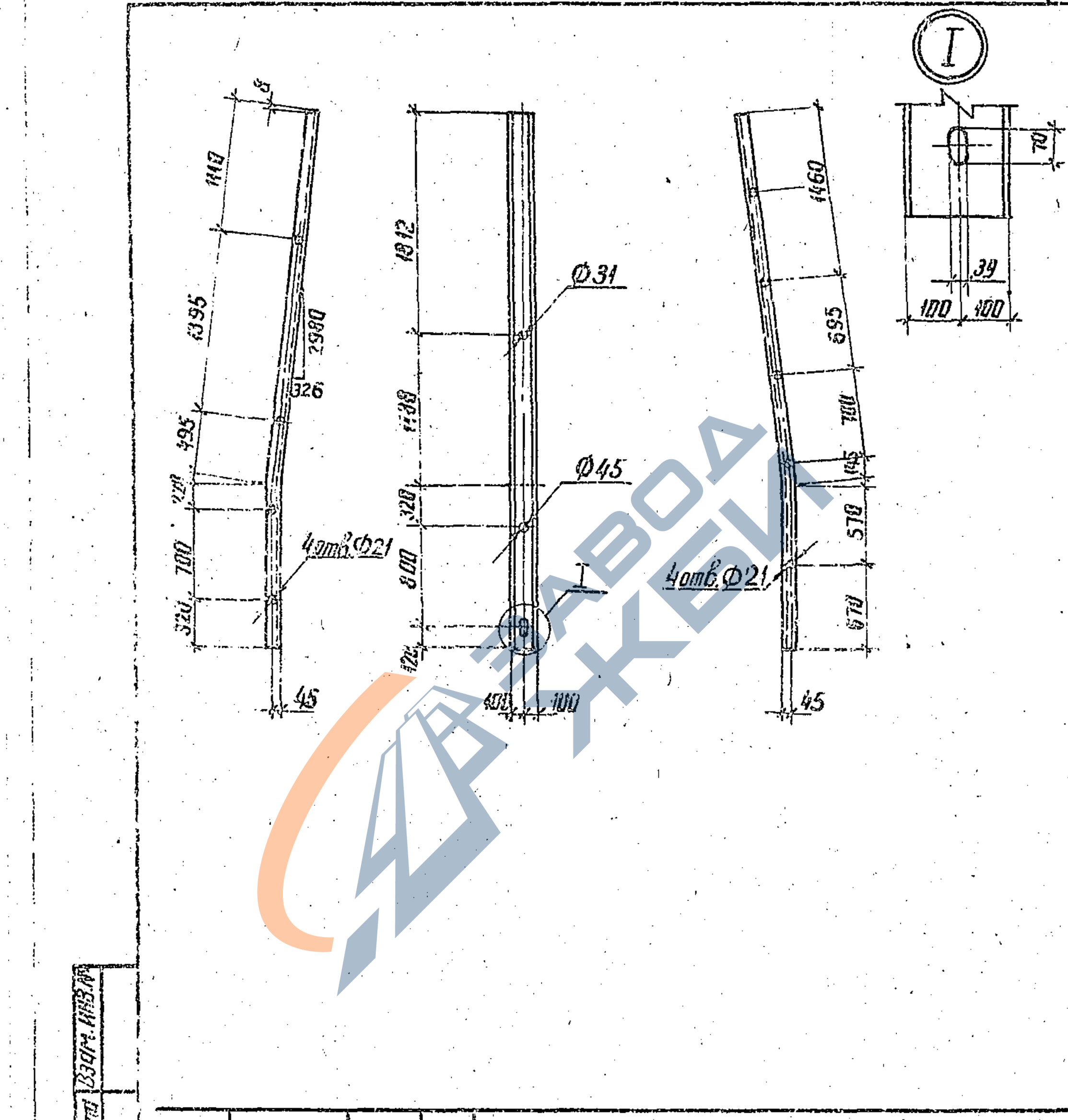
Копировал Найда

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-100		
				Пояс М148	Стадия: Р	Масса: 78.0кг; Масштаб: 1:40, 1:10
					Лист	Листов
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№						
	Гл.инж.проекта	Горелов		7.06.88		
	ГИП	Пинчук		7.06.88		
	Рук.гр.	Гильперин		7.06.88		
	Н.контр.	Орлова		7.06.88		
	Проверил	Салита		7.06.88	Швеллер 20 ГОСТ 8240-72 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80 L=4240	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
	Инженер	Логинова		7.06.88		

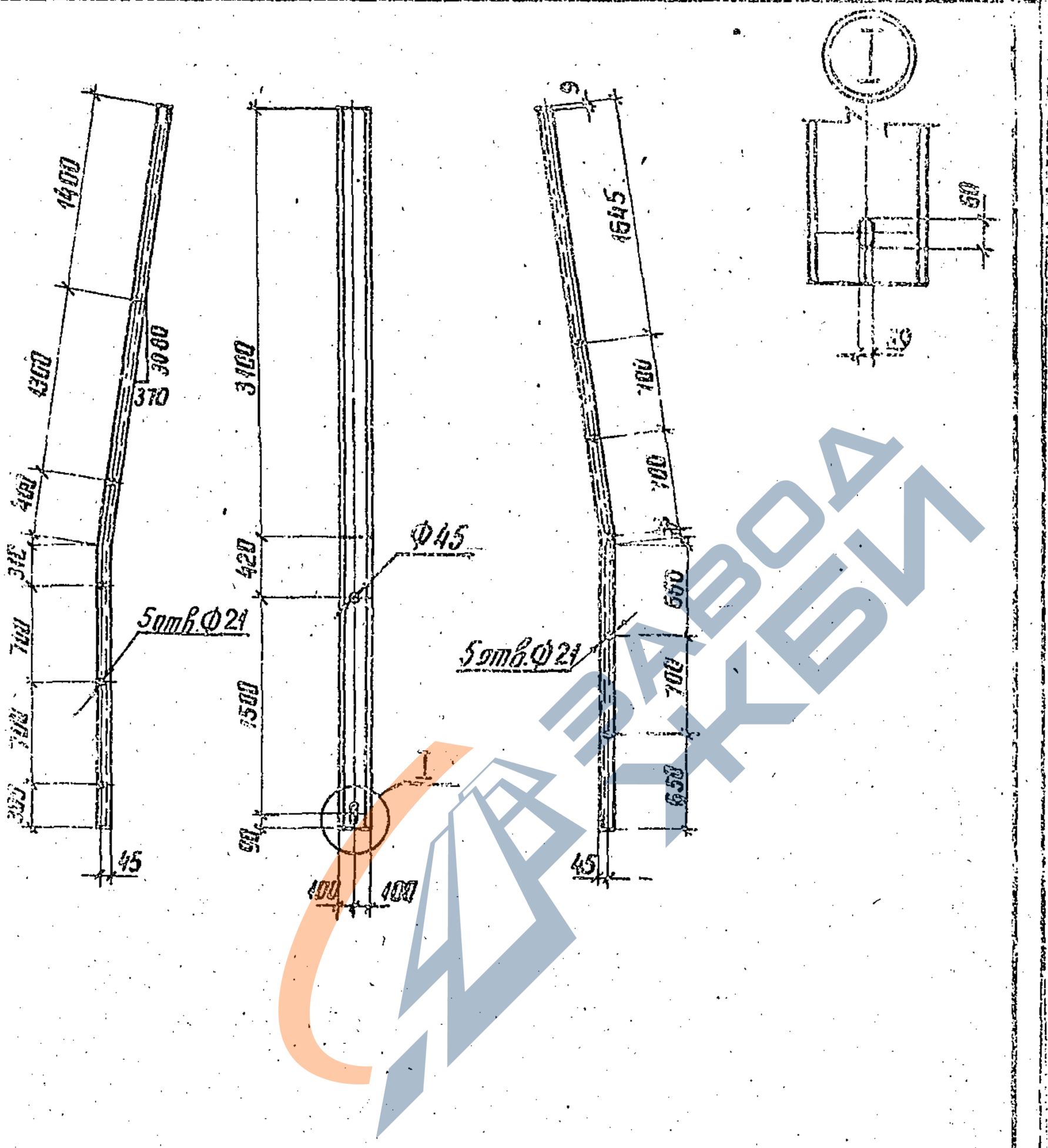
копир. Анна

формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-101		
				Пояс М149	Стадия: Р	Масса: 94.0
					Масштаб: 1:40, 1:10	
					Лист	Листов
Зав.НИАКЭС	Горелов		7.06.88	2О ГОСТ 8240-72 Швеллер ВСт3псбТУ14-1-3023-80 L=5110	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Севера: Западное отделение Ленинград	
ГИП	Пинчук		7.06.88			
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88			
Н.контр.	Орлова		7.06.88			
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

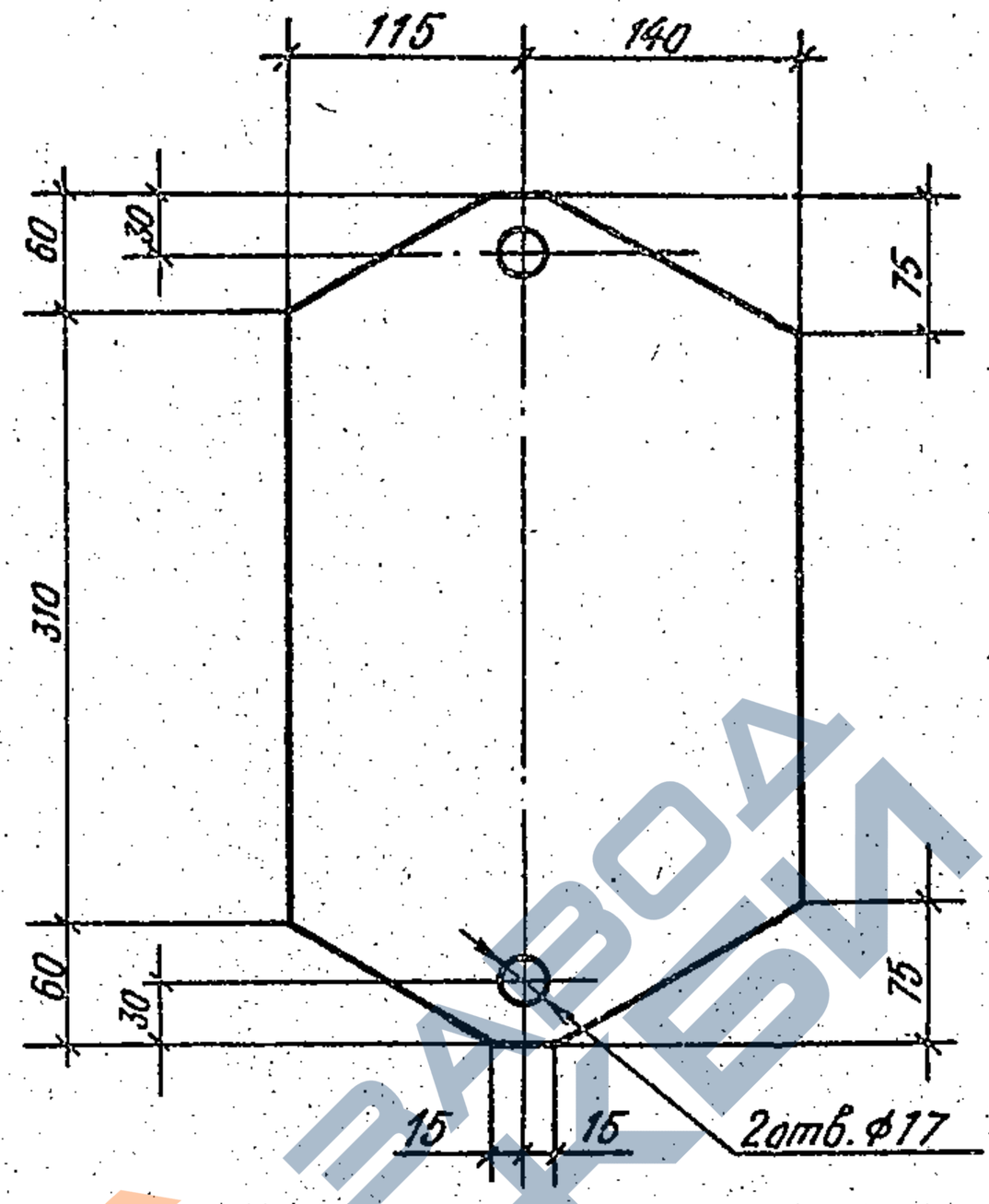
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копир. Аня

Формат А4
2594-13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-102
Гип	Горелов		7.11.88	Пластина М 150
Нач. отд.	Линчук		7.11.88	
Нач. гр.	Гапоперин		7.11.88	
Н. контр.	Орлова		7.11.88	
Разраб.	Белград		7.11.88	
Техн.	Салита		7.11.88	

Стадия: Р | Масса: 11,8 | Масштаб: 1:5

Лист | Листов

Лист L = 430

16×255 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ТУ14-1-3023-80

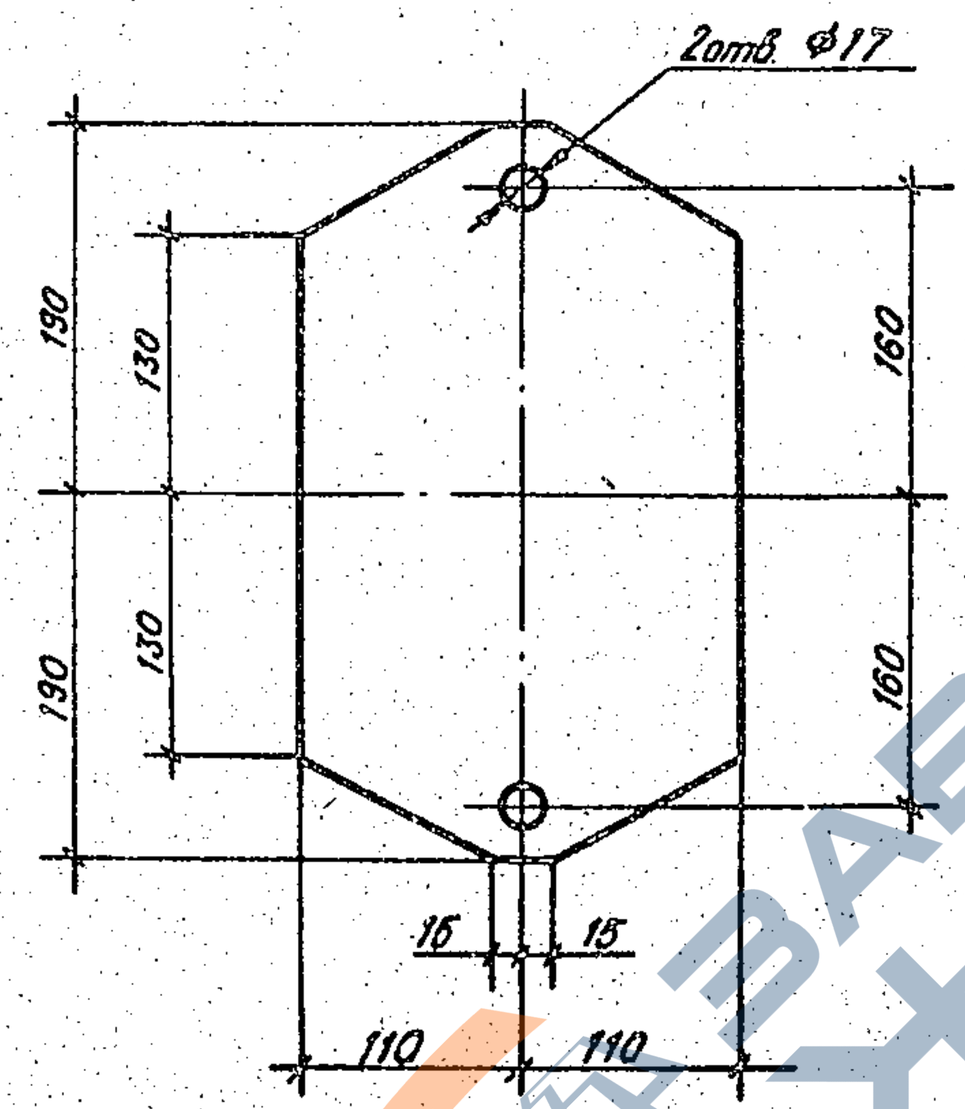
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Формат А4

8594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-103.			
Зав.Мастер	Горелов		7.88	Пластина М 151	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Пинчук		7.88		Р	9,1	1:5
Рук.гр.	Гальперин		7.88		Лист	Листов	
Н.контр.	Орлова		7.88	16×220 ГОСТ 19903-74 / ВСт3сп 5ГУ Н-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Проверил	Салита		7.88	Лист L=380			
Инженер	Логинова		7.88				

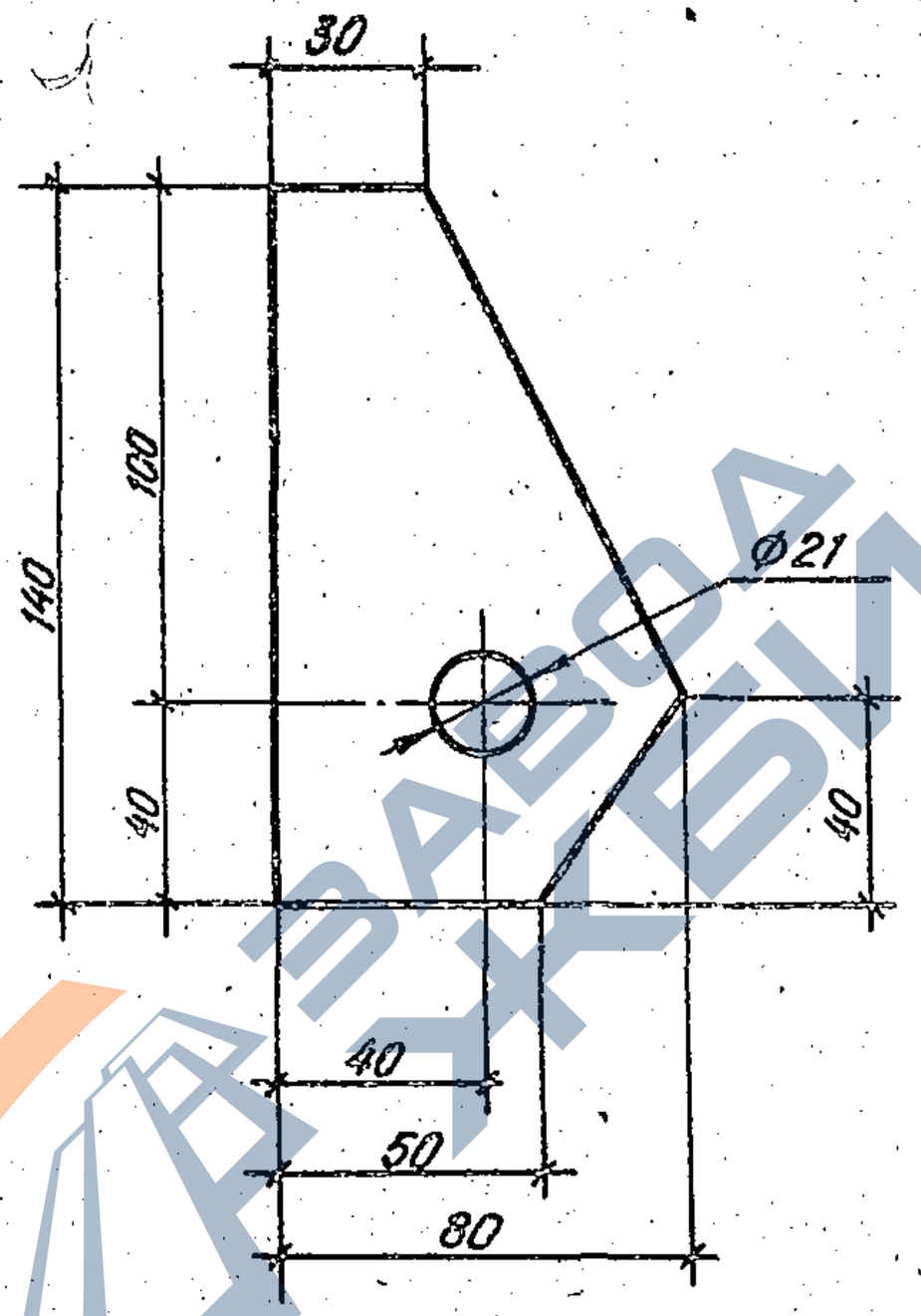
Копир. Мал

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-104		
Зав.НИЛКЭО	Горелов		7.06.88	Пластина М 152	Стадия: Р	Масса: 0,4
ГИП	Пинчук		7.06.88			Масштаб: 1:2
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н. контр.	Орлова		7.06.88	Полоса L=140	6×80 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

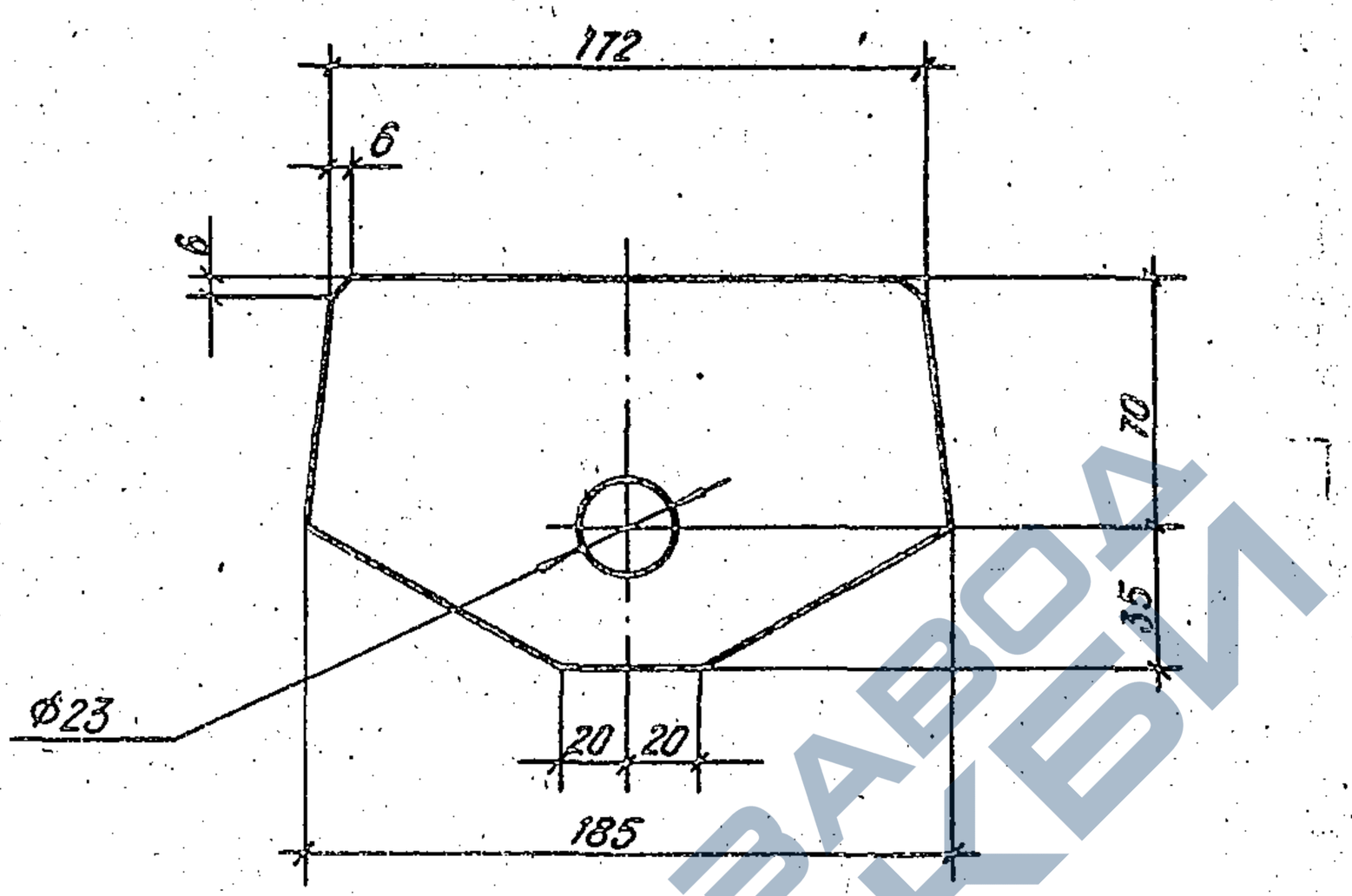
Копир. Мел

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1 - 151.2 - 105		
Зав.НИИЭС	Горелов		7.06.88	Пластина М 153	Стадия: Р; Масса: 3,2; Масштаб: 1:2,5	
ГИП	Пинчук		7.06.88		Лист	Листов
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88			
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Полоса L = 185	25×105 ГОСТ 103-76 / Вст3сп 5ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богорад		7.06.88			
Ст.инж.	Салита		7.06.88			

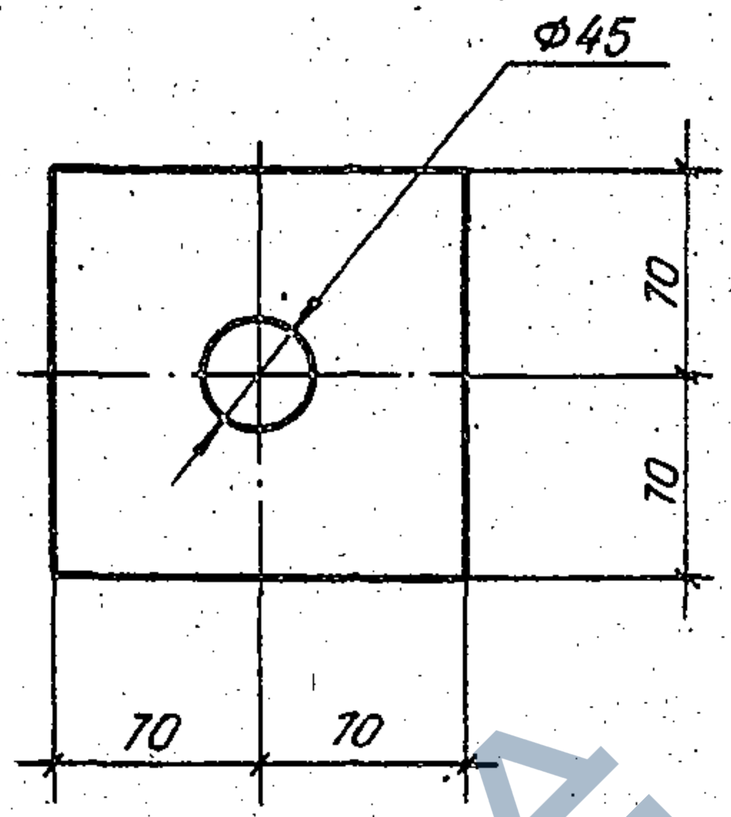
Копир. Мел

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



ЗАВОД ЖБИ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

ГИП НИИКЭС	Горелов		7.06.88
Н.контр.	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Разраб.	Богорад		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-106.

Пластина М 154

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,9	1:4
Лист	Листов	

Полоса 4=140

6 × 140 ГОСТ 103-76
ВСт3пс6 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

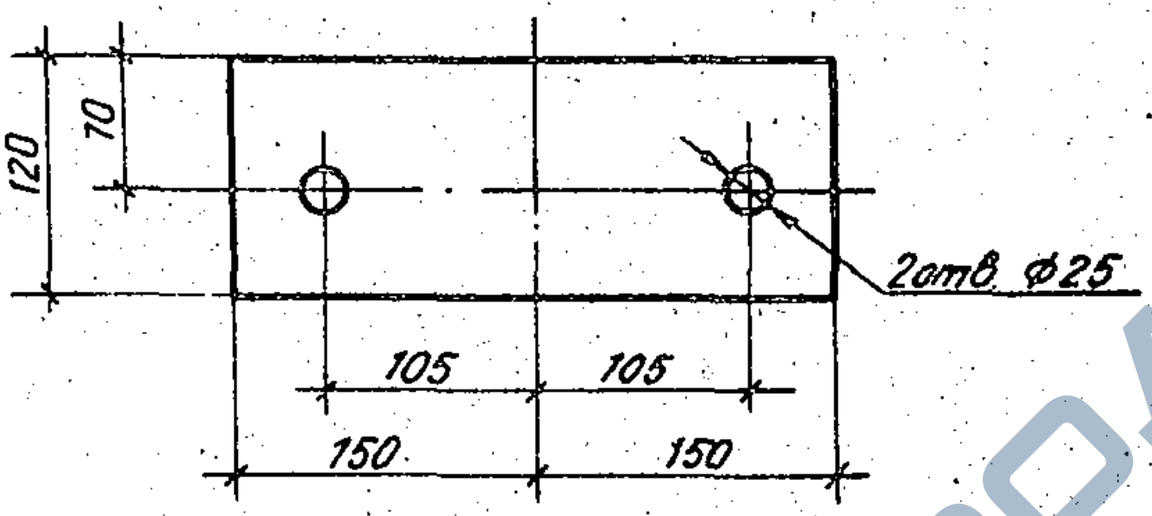
Копир Ма1

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Зав.НИКЭС	Горелов		7.86.88	3.407.1-151.2-107	
ГИП	Линчук		7.86.88		
Рук гр	Гальперин		7.86.88	Пластина М 155	Стадия: Р; Масса: 2,8; Масштаб: 1:5
Н контр	Орлова		7.86.88		Лист; Листов
Проверил	Салита		7.86.88	Полоса L = 300	10-120 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп5 ГУ14-1-3023-80
Инженер	Логинова		7.86.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

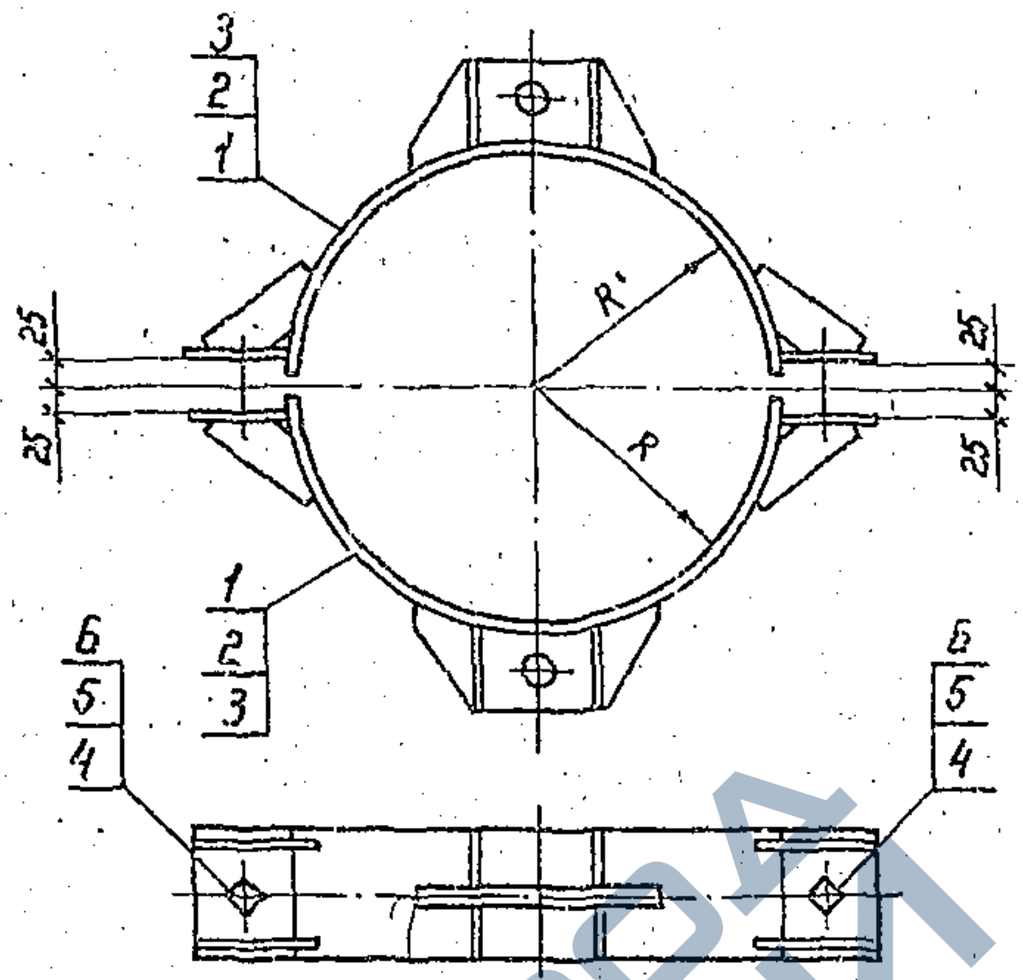
Копир

Формат А4

8594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение		Марка	R' мм	Масса кг
3.407.1-151.2-108 СБ		С 83	240	19,3
	-01	С 84	250	19,5
	-02	С 85	260	19,9

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав. НИЛКЭС	Горелов		6.06.88
ГИП	Пинчук		6.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богорад		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-108 СБ

Хомуты фазовые С83÷С85 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир. Ната

Формат А1

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-108 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-112 СБ	Полухомут С 95	2	
А4		2	-01	Полухомут С-96	2	
А4		3	-02	Полухомут С 97	2	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М30-8g×120.46 ГОСТ 7798-70	2	0,91кг
		5		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,22кг
		6		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	0,07кг

Зав.НИЛКЭ	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богорад		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-108

Хомуты фазовые С 83 - С 85.
Спецификация.

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

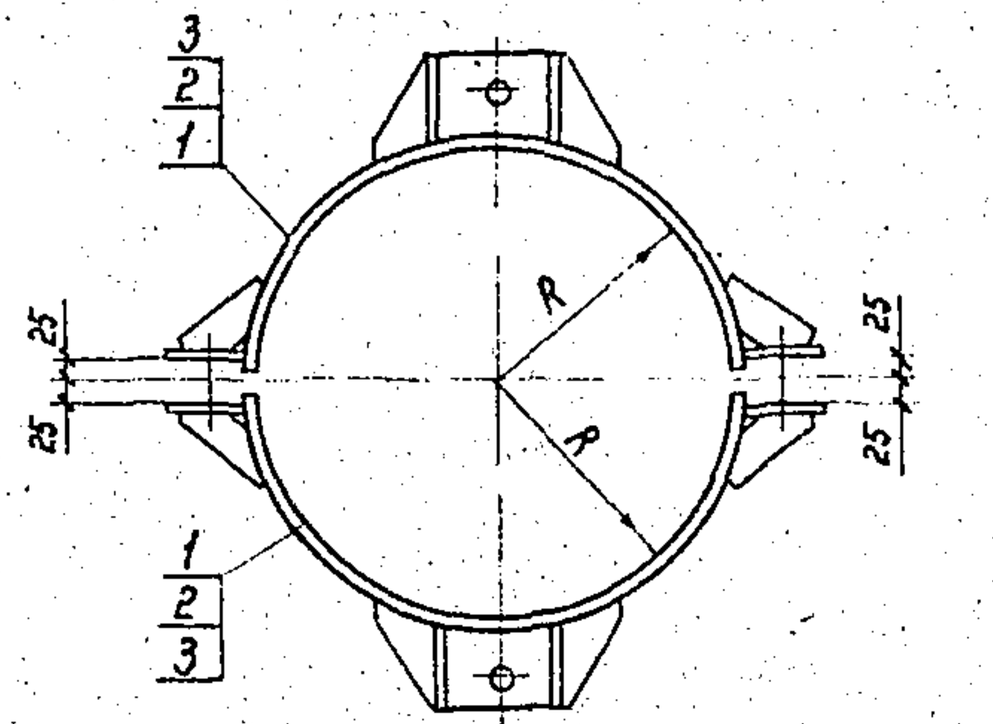
Копировал Натал. Формат А4

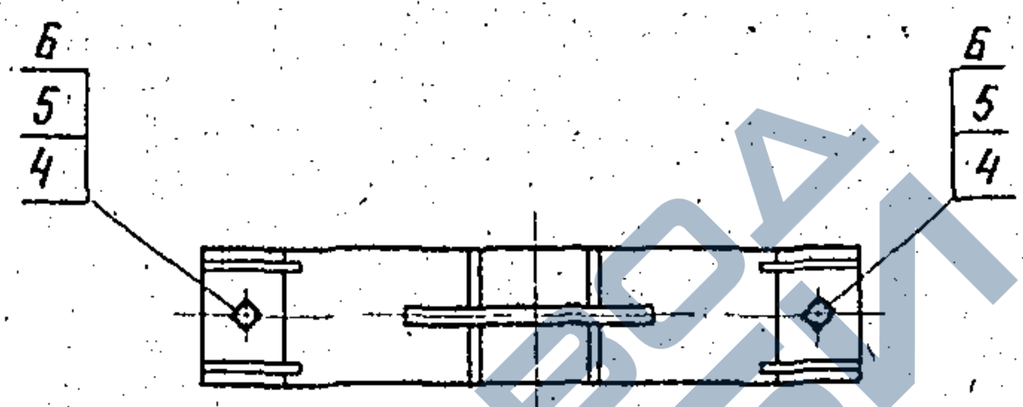
2594/3

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-109 СБ	С86	220	16,1
-01	С87	230	16,5
-02	С88	240	16,9

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				3.407.1-151.2-109 СБ	
ГИП	Горелов		7.06.88	Хомуты тросовые С86÷С88 Сборочный чертеж	Стадия: Р; Масса: см. табл.; Масштаб: —
Н.контр.	Линчук		7.06.88		Лист 1; Листов 2
Нач. гр.	Гольперин		7.06.88		
Инженер	Солита		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Богород		7.06.88		
Инженер	Логинова		7.06.88		

Копир Кат

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. —	Кол. 01	Кол. 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-109 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-151.2-113 СБ	Полухомут С 98	2			
А4		2	-01	Полухомут С 99		2		
А4		3	-02	Полухомут С 100			2	
				Стандартные изделия				
		4		Болт М48-8g×110.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	0.47 кг
		5		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	0.11 кг
		6		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	0.03 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата

Зав. ИИЛКЭС	Горелов		1.06.88
ГИП	Пинчук		1.06.88
Рук. гр.	Гальперин		1.06.88
Н. контр.	Орлова		1.06.88
Проверил	Боеград		1.06.88
Инженер	Логинова		1.06.88

3407.1-151.2-109

Хомуты тросовые С 86 ÷ С 88

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

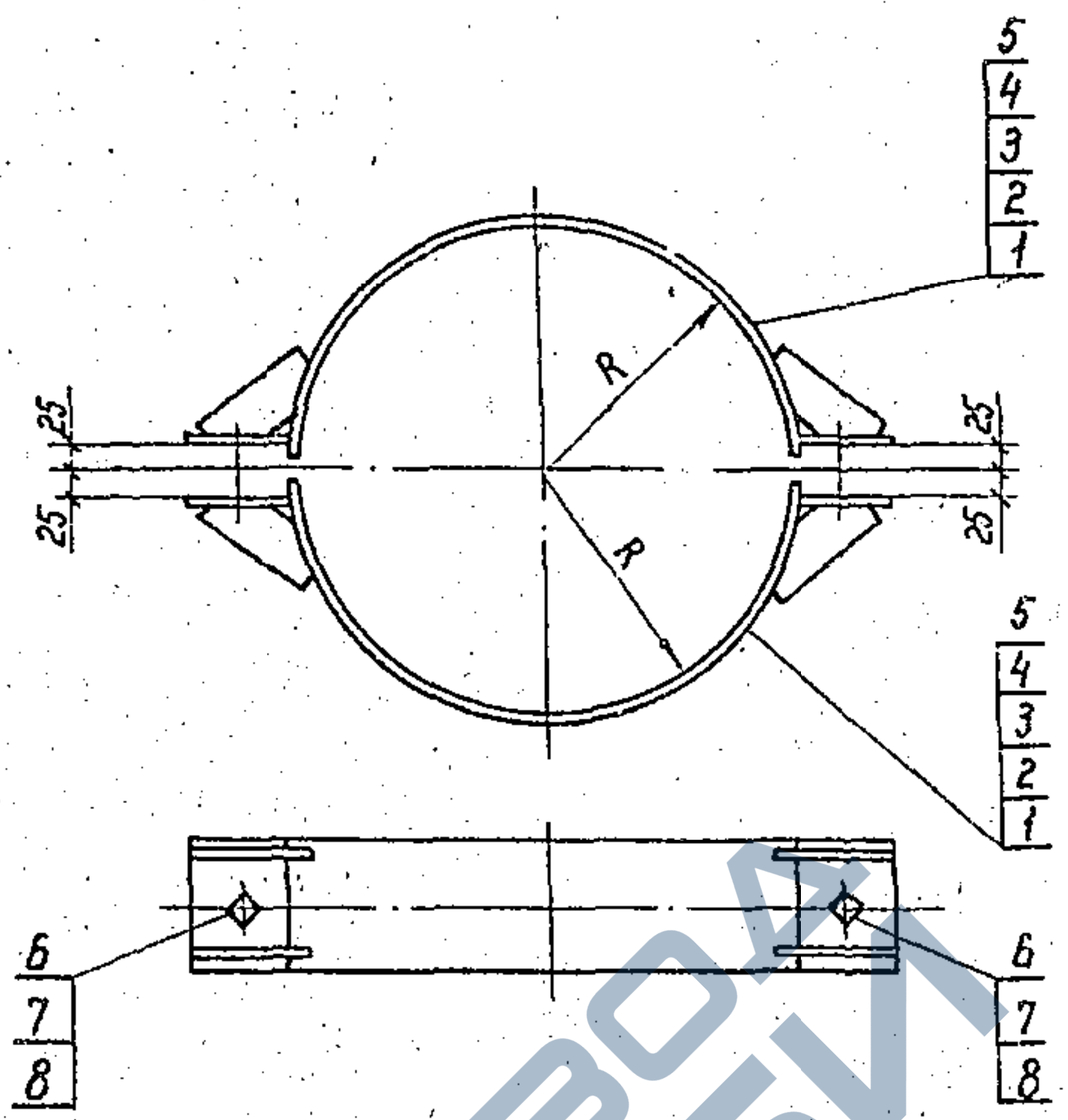
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-110 СБ	С89	230	14,1
-01	С90	240	14,5
-02	С91	250	14,7
-03	С92	260	15,1
-04	С93	275	15,7

Спецификацию см. лист 2

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богород		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-110 СБ

Хомуты обводные С89 ÷ С93 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см тобл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

Копир. Ната

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-110 СБ —	01	02	03	04						Примечание
				Документация											
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×						
А4			3.407.1-151.2-110 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×						
				Сборочные единицы											
А4		1	3.407.1-151.2-114 СБ	Полухомут С 101	2										
А4		2	-01	Полухомут С 102		2									
А4		3	-02	Полухомут С 103			2								
А4		4	-03	Полухомут С 104				2							
А4		5	-04	Полухомут С 105					2						
				Стандартные изделия											
		6		Болт М30-89×120.46 ГОСТ 7798-70	2	2	2	2	2						0,91кг
		7		Гайка М30-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2					—	0,22кг
		8		Шайба 30-004 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4						0,07кг

Зав.нилаб	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88
Н. контр	Орлова	Орлов	7.06.88
Пров.	Богорад		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-110

Хомуты обводные С 89 ÷ С 93
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

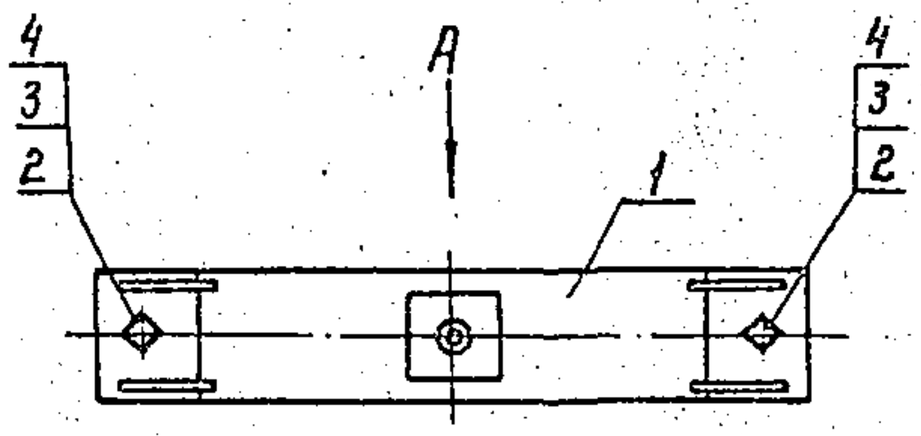
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

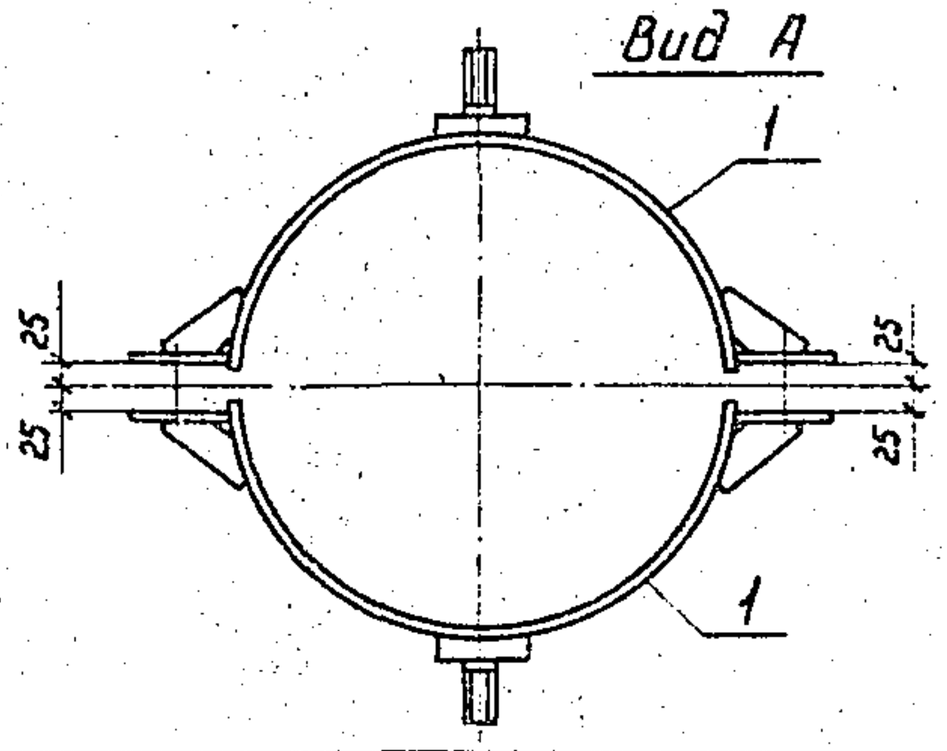
Копировал Дубг

Формат А4

176

Завод ЭЛ





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-111 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-115 СБ	Полухомут С 106	2	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М24-89×110.46 ГОСТ 7798-70	2	0,47 кг
		3		Гайка М24-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	0,11 кг
		4		Шайба 24-004 ГОСТ 11371-78	4	0,03 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Горелов		
Нач.	Линчук		
Н. контр.	Гальперин		
Рук. гр.	Долова		
Гл. спец.	Баганов		
Инженер	Логинова		

3.407.1-151.2-111 СБ

Хомут С 94
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	15,1	1:10
Лист	Листов	

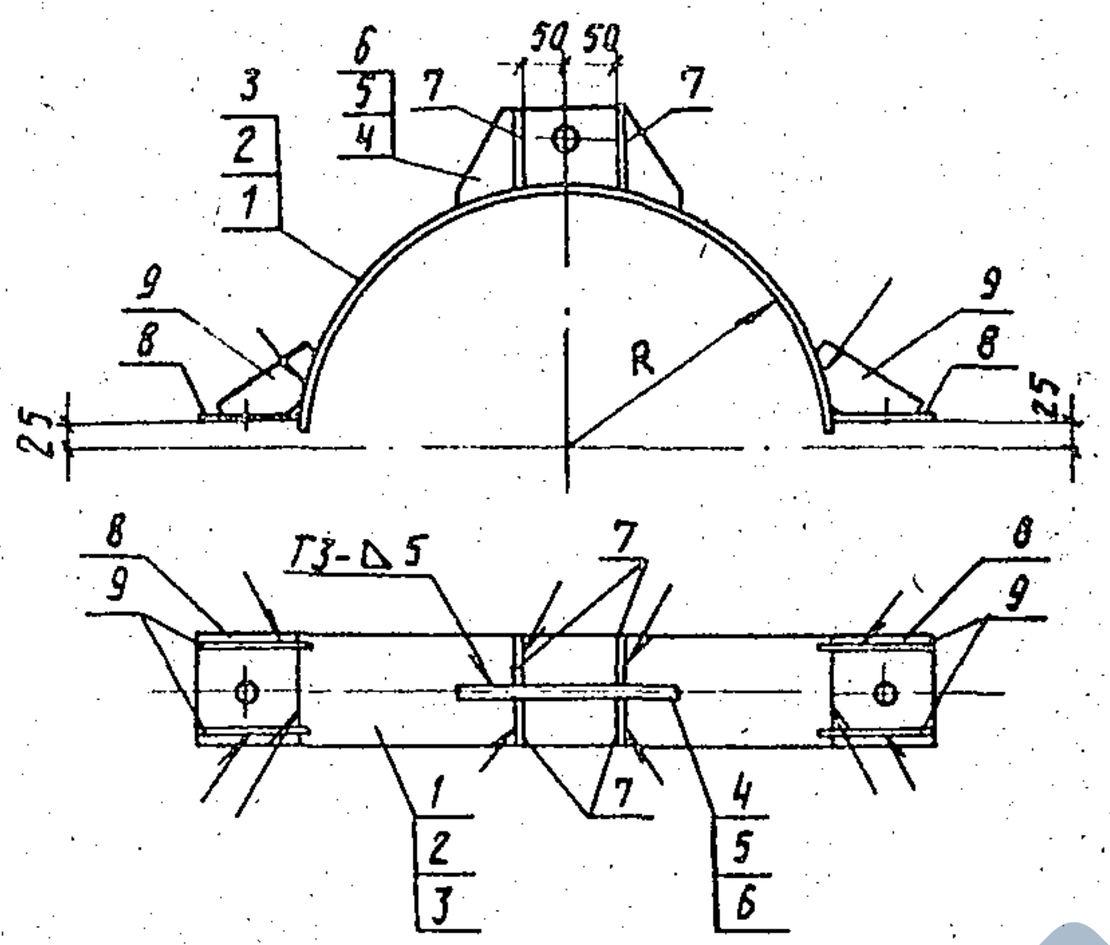
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Кат а

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-112 СБ	С 95	240	8,4
-01	С 96	250	8,5
-02	С 97	260	8,7

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Зав.лаб.	Горелов		1.11.79
ГИП	Линчук		1.11.79
Рук.гр.	Галимерин		1.11.79
Н.контр.	Орлова		1.11.79
Пров.	Солита		1.11.79
Инжен.	Логинова		1.11.79

3.407.1-151.2-112 СБ

Полухомуты фазовые С 95 ÷ С 97
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дубс-1 Формат А4

2694/3

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjot.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-112 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-118 -02	Пластина М165	1			
А4		2	-03	Пластина М166		1		
А4		3	-04	Пластина М167			1	
А4		4	3.407.1-151.2-120 -03	Пластина М176	1			
А4		5	-04	Пластина М177		1		
А4		6	-05	Пластина М178			1	
А4		7	3.407.1-151.2-122 -01	Пластина М186	4	4	4	
А4		8	3.407.1-151.2-123 -01	Пластина М188	2	2	2	
А4		9	3.407.1-151.2-124 -01	Пластина М190	4	4	4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Солито		7.06.88
Разраб.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-112

Полухамуты фазовые С 95 ÷ С 97

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

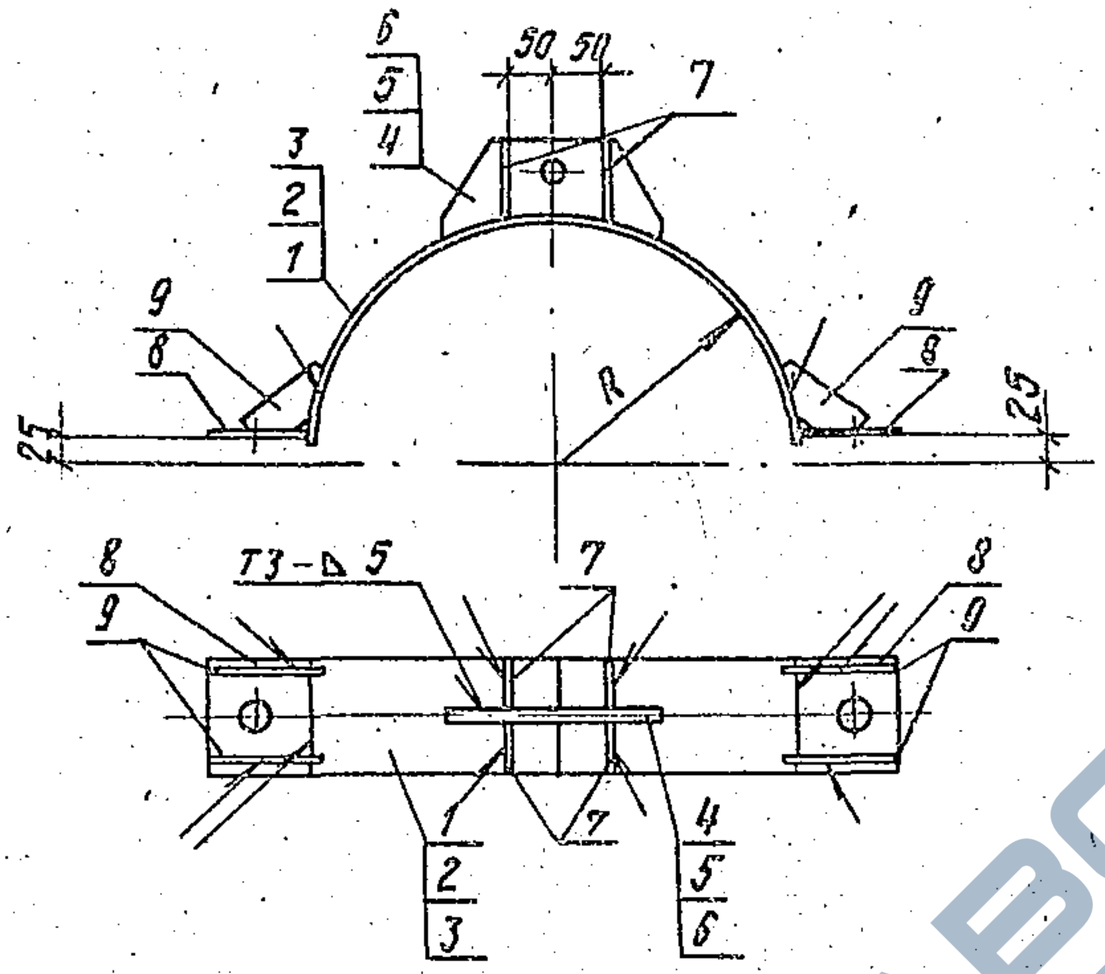
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал АУОСп

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-113 сб	С 98	220	7,4
-01	С 99	230	7,6
-02	С 100	240	7,8

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2.

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Зав.НИЛКЖ	Горелов		7.11.88
ГИП	Линчук		7.11.88
Рук гр.	Гольмерин		7.11.88
Н.контр.	Орлова		7.11.88
Пров.	Солито		7.11.88
Инжен.	Логинова		7.11.88

3.407.1-151.2-113 СБ

Полухомуты тросовые С 98 ÷ С 100 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дубл. Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на 02	Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	
А4			3.407.1-151.2-113 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-118	Пластина М163	1			
А4		2	-01	Пластина М164		1		
А4		3	-02	Пластина М165			1	
А4		4	3.407.1-151.2-120	Пластина М173	1			
А4		5	-01	Пластина М174		1		
А4		6	-02	Пластина М175			1	
А4		7	3.407.1-151.2-122 -01	Пластина М186	4	4	4	
А4		8	3.407.1-151.2-123	Пластина М187	2	2	2	
А4		9	3.407.1-151.2-124	Пластина М189	4	4	4	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер	Гоберов		12.88
Нач. отд.	Линьков		12.88
Нач. гр.	Гольберг		12.88
Гл. спец.	Орлова		12.88
Рук.	Соколова		12.88
Исп.	Крашенова		12.88

3.407.1-151.2-113

Полухомуты тросовые
С 98 ÷ С 100
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

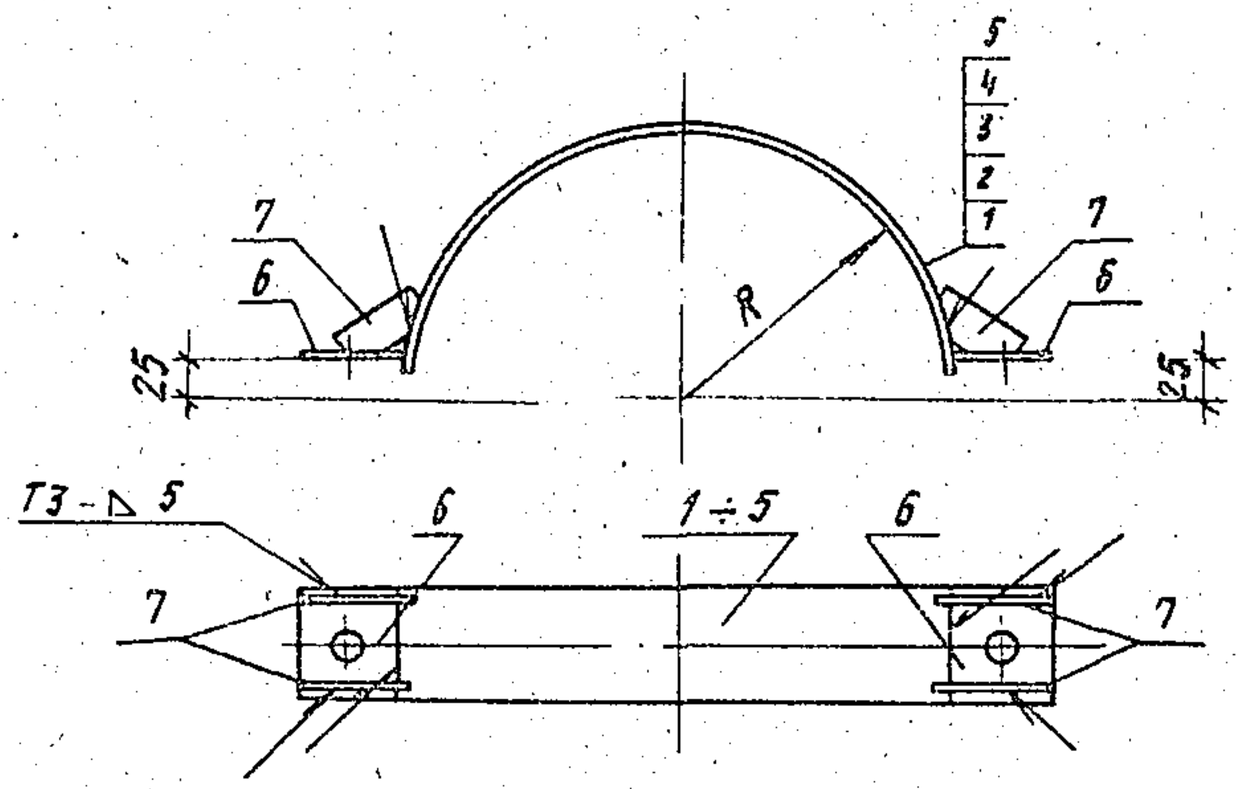
Копировал А4х3

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2- 114 СБ	С 101	230	5,8
— 01	С 102	240	6,0
— 02	С 103	250	6,1
— 03	С 104	260	6,3
— 04	С 105	275	6,6

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Зав.лаб.	Горелов		1.06.88
ГИП	Пинчук		1.06.88
Рук. гр.	Гольперин		1.06.88
Н.контр.	Орлова		1.06.88
Пров.	Солита		1.06.88
Инжен.	Логинова		1.06.88

3.407.1-151.2- 114 СБ

Полухомуты С 101 ÷ С 105

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Копировал Дуб.

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взаимн. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.407-151.2-114СБ										Примечание
					—	01	02	03	04						
				Документация											
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
А4			3.407.1-151.2-114 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
		—													
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-118	-01 Пластина М 164	1										
А4		2		-02 Пластина М 165		1									
А4		3		-03 Пластина М 166			1								
А4		4		-04 Пластина М 167				1							
А4		5		-05 Пластина М 168					1						
А4		6	3.407.1-151.2-123	-01 Пластина М 188	2	2	2	2	2						
А4		7	3.407.1-151.2-124	-01 Пластина М 190	4	4	4	4	4						

Зав.лаб.	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Солита		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-114

Полухомуты
С 101 ÷ С 105
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

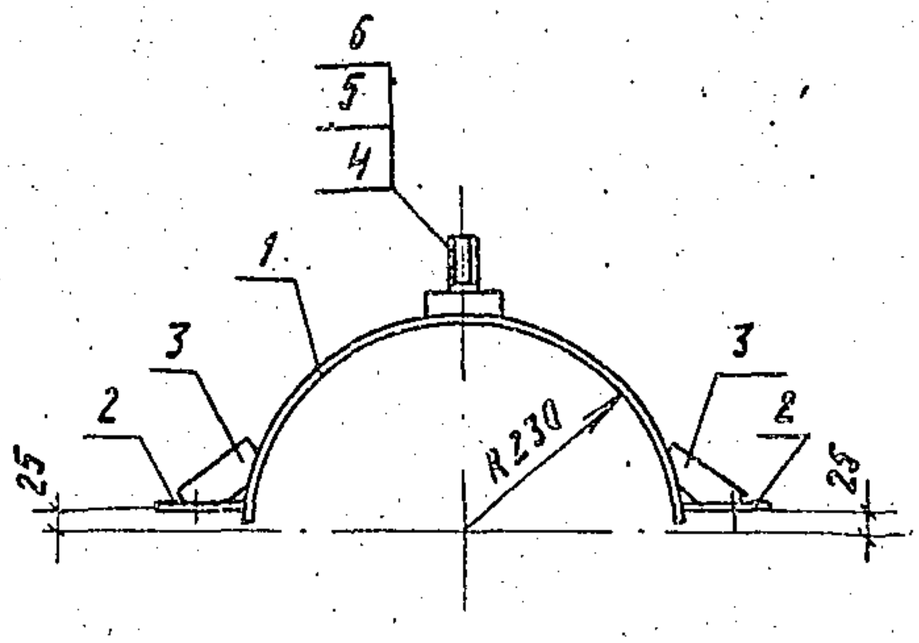
Копировал Дуб

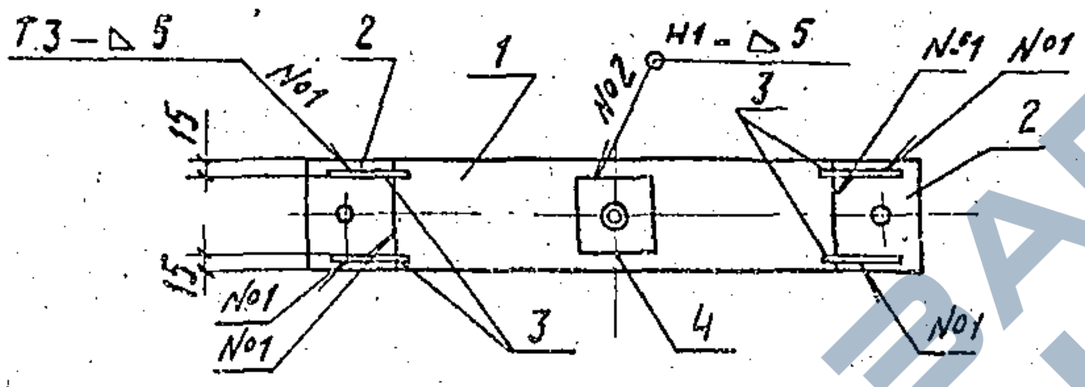
Формат А4

2681/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

				3.407.1-151.2-115 СБ		
					Стадия	Масса	Масштаб
Зав.лабор.	Горелов		7.06.88	Полухомут С 106	Р	6,9	1:10
ГИП	Пинчук		7.06.88	Сборочный чертеж			
Рук.гр.	Гольмерин		7.06.88		Лист 1	Листов 2	
Н.контр.	Орлова		7.06.88		ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Пров.	Богород		7.06.88				
Инжен.	Логинова		7.06.88				

Копировал Дубсь Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-115 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-118.-01	Пластина М 164	1	
А4		2	3.407.1-151.2-123	Пластина М 187	2	
А4		3	3.407.1-151.2-124	Пластина М 189	4	
А4		4	3.407.1-151.2-125	Болт М 191	1	
				Стандартные изделия		
		5		Гайка М30-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	1	0,22 кг
		6		Шайба 30-004 / ГОСТ 11371-78	1	0,07 кг

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. лаб.	Горелов		7.11.88
ГИП	Линчук		7.11.88
Рук. гр.	Голоперов		7.11.88
Н. контр.	Орлово		7.11.88
Пров.	Богоров		7.11.88
Инженер.	Логиново		7.11.88

3.407.1-151.2-115

Полухомут С 106
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

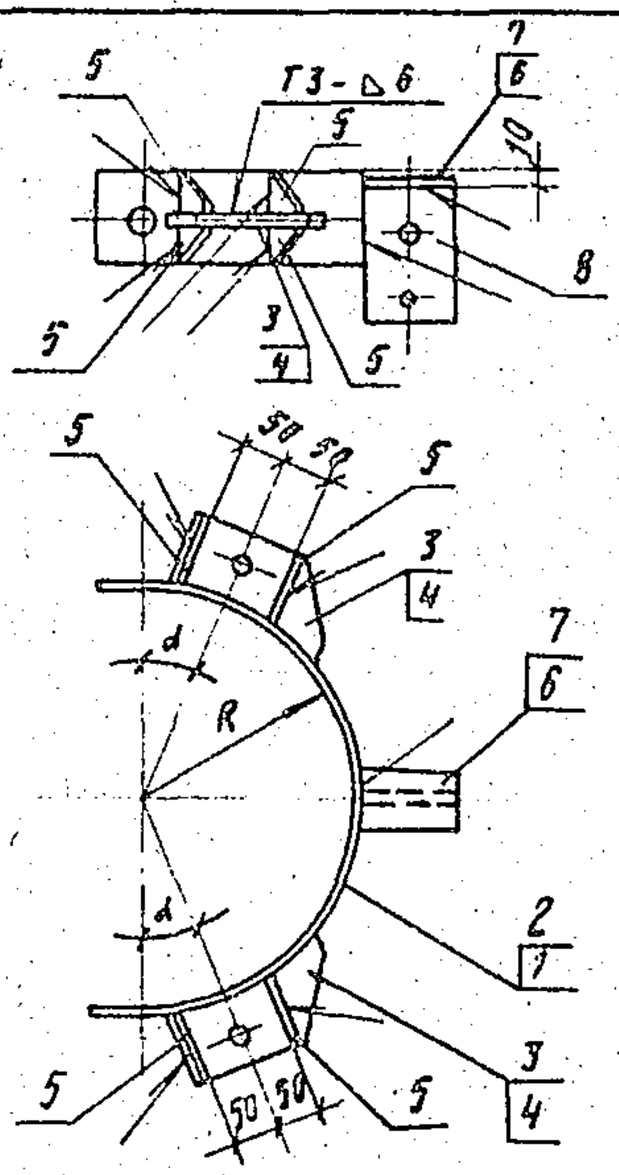
Копировал дуб.

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	d град	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-116 СБ	С 107	22	221	9,3
-01	С 108	20	400	12,2

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Зав.лаб.	Горелов		7.86.88
ГИП	Линчук		7.86.88
Рук.гр.	Голлерин		7.86.88
Н.контр.	Орлова		7.86.88
Пров.	Бегоров		7.86.88
Инжен.	Логинова		7.86.88

3.407.1-151.2-116 СБ

Полухомуты С 107, С 108
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауд. Формат А4

7594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X		
А4			3.407.1-151.2-116 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				Детали				
А4		1	3.407.1-151.2-119	Пластина М169	1			
А4		2	-03	Пластина М172		1		
А4		3	3.407.1-151.2-121	Пластина М179	2			
А4		4	-04	Пластина М183		2		
А4		5	3.407.1-151.2-122	Пластина М185	8	8		
А4		6	3.407.1-151.2-126	Пластина М192	1			
А4		7	-01	Пластина М193		1		
А4		8	3.407.1-151.2-127	Пластина М194	1	1		

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав.НИЛЖ	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88
Н. контр.	Орлово		7.06.88
Пров.	Богорсо		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-116

Полухомуты С107, С108

Спецификация

Стад.	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

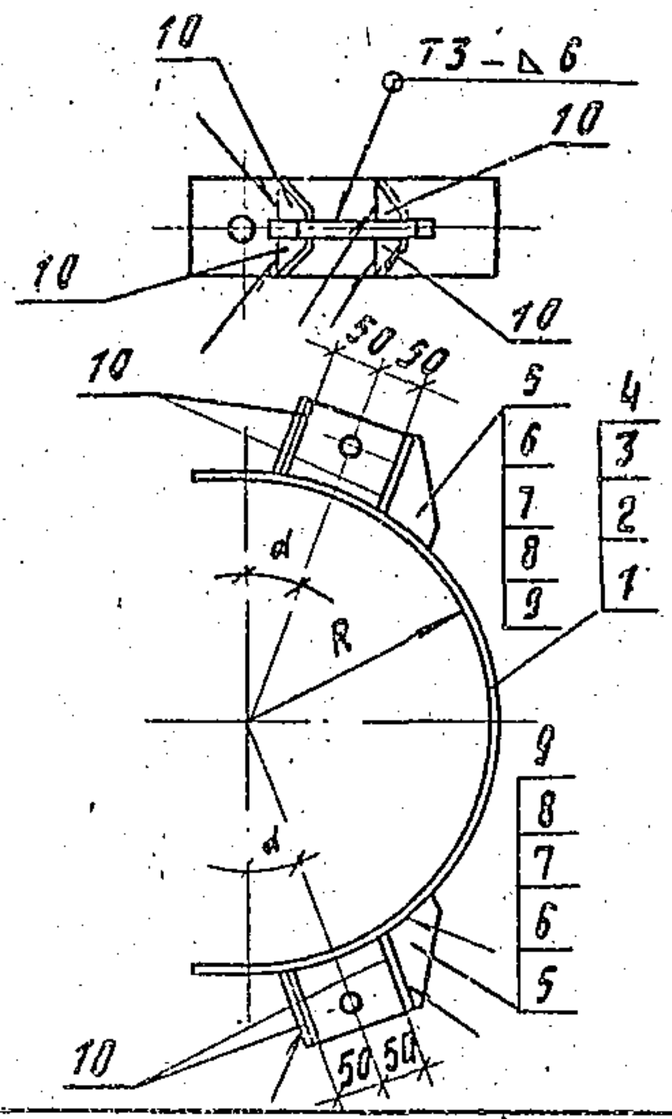
Копировал Дубр

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	d град	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-117СБ	С 109	22	221	8,3
-01	С 110	22	236	8,6
-02	С 111	22	236	8,6
-03	С 112	22	250	9,8
-04	С 113	20	400	11,2

1. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Спецификацию см. лист 2

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Зав.НИПЛЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальмерин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Богорад		7.06.88
Инж.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2 – 117 СБ

Полухомуты С 109÷С 113
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 2	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дуб. Формат А4

2592 1.3

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 3.407.1-151.2-117 СБ										Примечание
					—	01	02	03	04						
				Документация											
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
А4			3.407.1-151.2-117 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-119	Пластина М 169	1										
А4		2	-01	Пластина М 170		1	1								
А4		3	-02	Пластина М 171				1							
А4		4	-03	Пластина М 172					1						
А4		5	3.407.1-151.2-121	Пластина М 179	2										
А4		6	-01	Пластина М 180		2									
А4		7	-02	Пластина М 181			2								
А4		8	-03	Пластина М 182				2							
А4		9	-05	Пластина М 184					2						
А4		10	3.407.1-151.2-122	Пластина М 185	8	8	8	8	8						

Зав.лаб.	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Богород		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-117

Полухомуты С 109 - С 113

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал АУБ

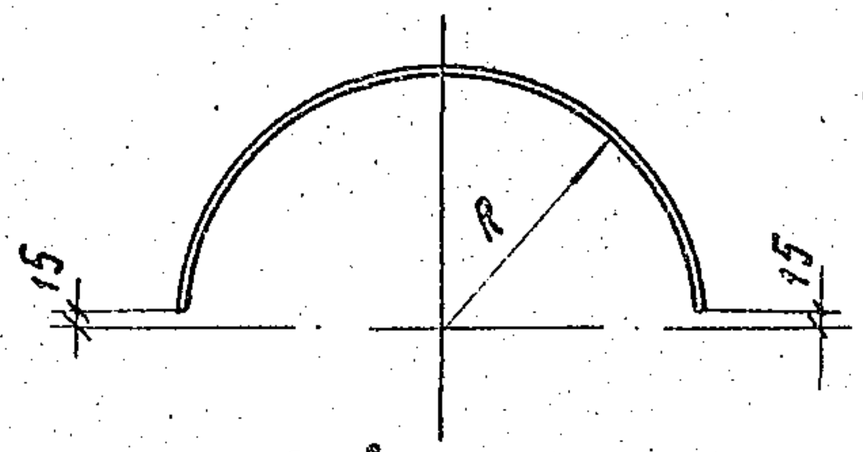
Формат А4

5/17592

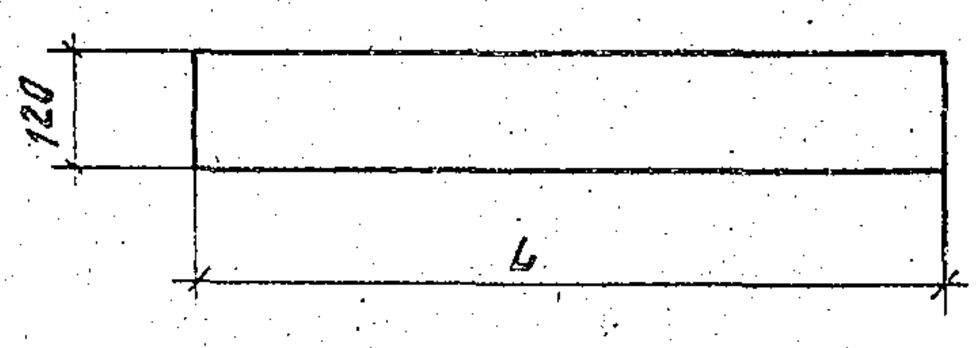
691

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-118	М 163	220	670	3,8
—01	М 164	230	700	4,0
—02	М 165	240	735	4,2
—03	М 166	250	765	4,3
—04	М 167	260	795	4,5
—05	М 168	275	845	4,8

Гнуть в горячем состоянии

Зав.нач.эс	Горелов		7.86 88
ГИП	Линчук		7.86 88
Рук.гр.	Гальперин		7.86 88
Н.контр.	Орлова		7.86 88
Пров.	Солита		7.86 88
Инж.	Логинова		7.86 88

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3.407.1-151.2-118

Пластины
М 163 ÷ М 168

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса 6 х 120 ГОСТ 103-76
L см.табл. ВСтЗпс6 ГОСТ 14-1-3023-80

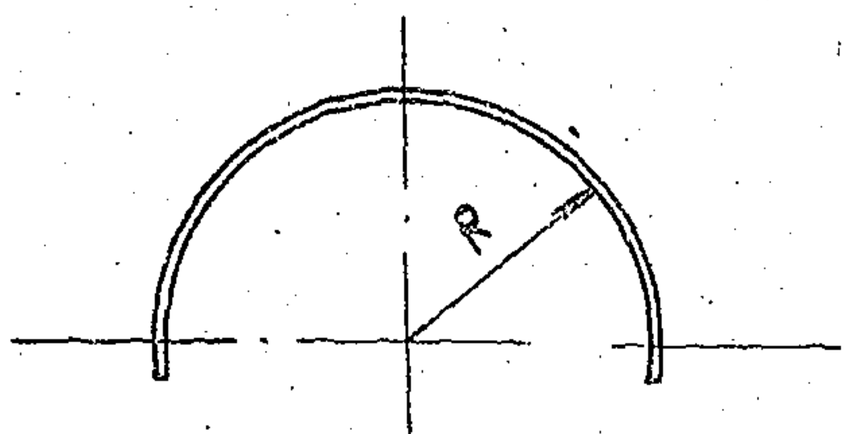
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Ауб Формат А4

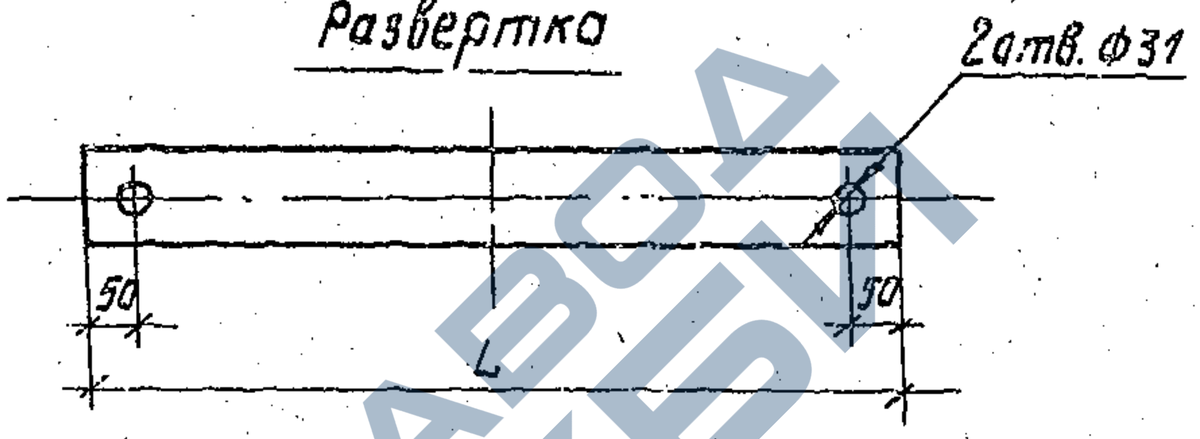
2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Развертка



Обозначение	Марка	R мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-119	М169	221	795	3,7
-01	М170	236	840	4,0
-02	М171	250	885	4,2
-03	М172	400	1355	6,4

Гнуто в горячем состоянии

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. лабКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Богорад		7.06.88
Инж.	Лагинова		7.06.88

3.407.1-151.2-119

Пластины М169 ÷ М172

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса см. табл. 6х100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

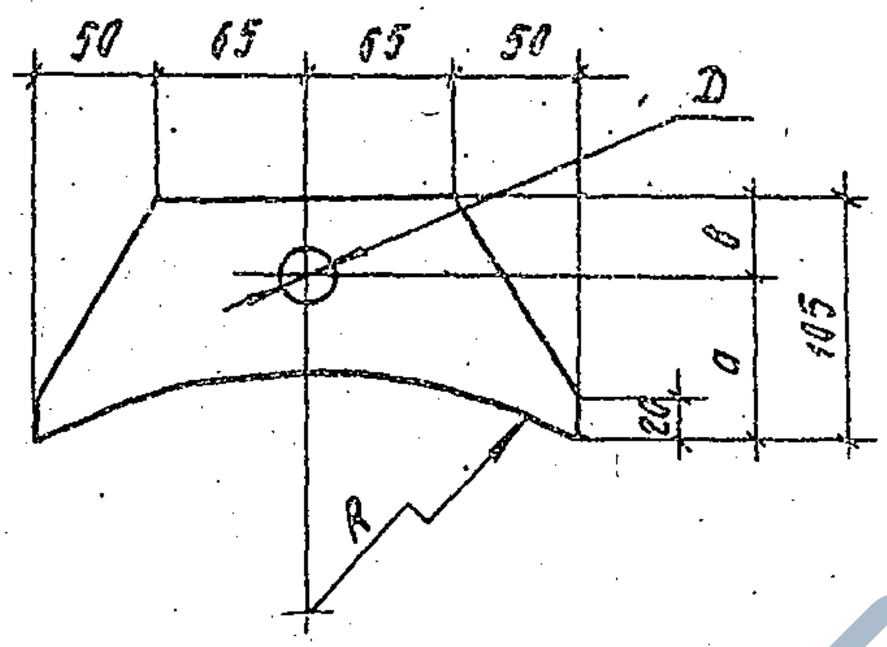
Копировал Дубс

Формат А4

259-13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	d мм	B мм	D мм	Масса кг
3.407.1-151.2-120	М 173	226	75	30	17	2,0
-01	М 174	236	75	30	17	2,0
-02	М 175	246	75	30	17	2,0
-03	М 176	246	70	35	23	2,0
-04	М 177	256	70	35	23	2,0
-05	М 178	266	70	35	23	2,0

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Зав. лабор.	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Солита		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-120

Пластины
М 173÷М 178

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса L=230 — 16×105 ГОСТ 103-76 / ВСт3сп 5 ГУ14-1-5023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

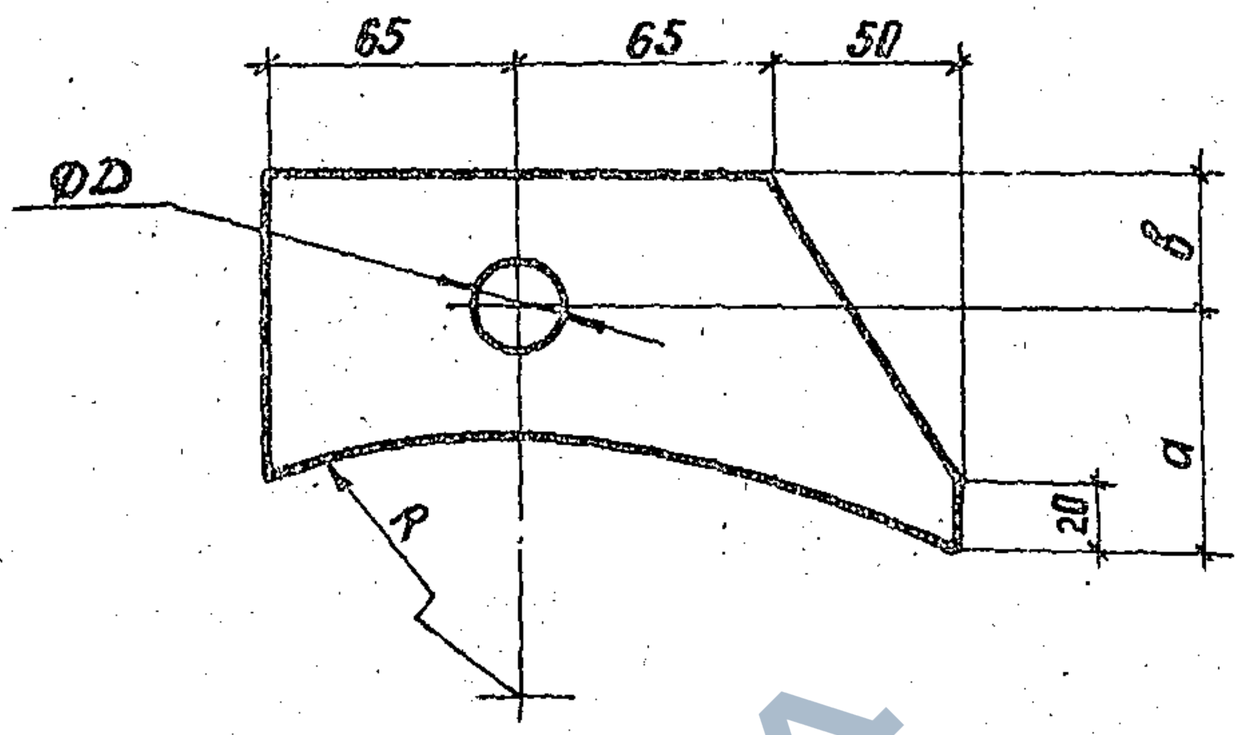
Копировал Дубс

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	a мм	B мм	D мм	Масса кг
3.407.1-151.2-121	М179	227	75	30	17	1.9
-01	М180	242	75	30	17	1.9
-02	М181	242	70	35	23	1.9
-03	М182	256	70	35	23	1.9
-04	М183	406	75	30	17	2.0
-05	М184	406	70	35	23	2.0

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гип	Горелов		7.11.88
Нач.КО	Ивачук		7.11.88
Нач.ПО	Голосовин		7.11.88
Разраб.	Орлова		7.11.88
Пров.	Егорова		7.11.88
Н.контр.	Логинова		7.11.88

3.407.1-151.2-121

Пластины
М179 ÷ М184

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса 16×105 ГОСТ 103-76 / В Ст3сп5 ГУ 14-1-3023-80
L = 180

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

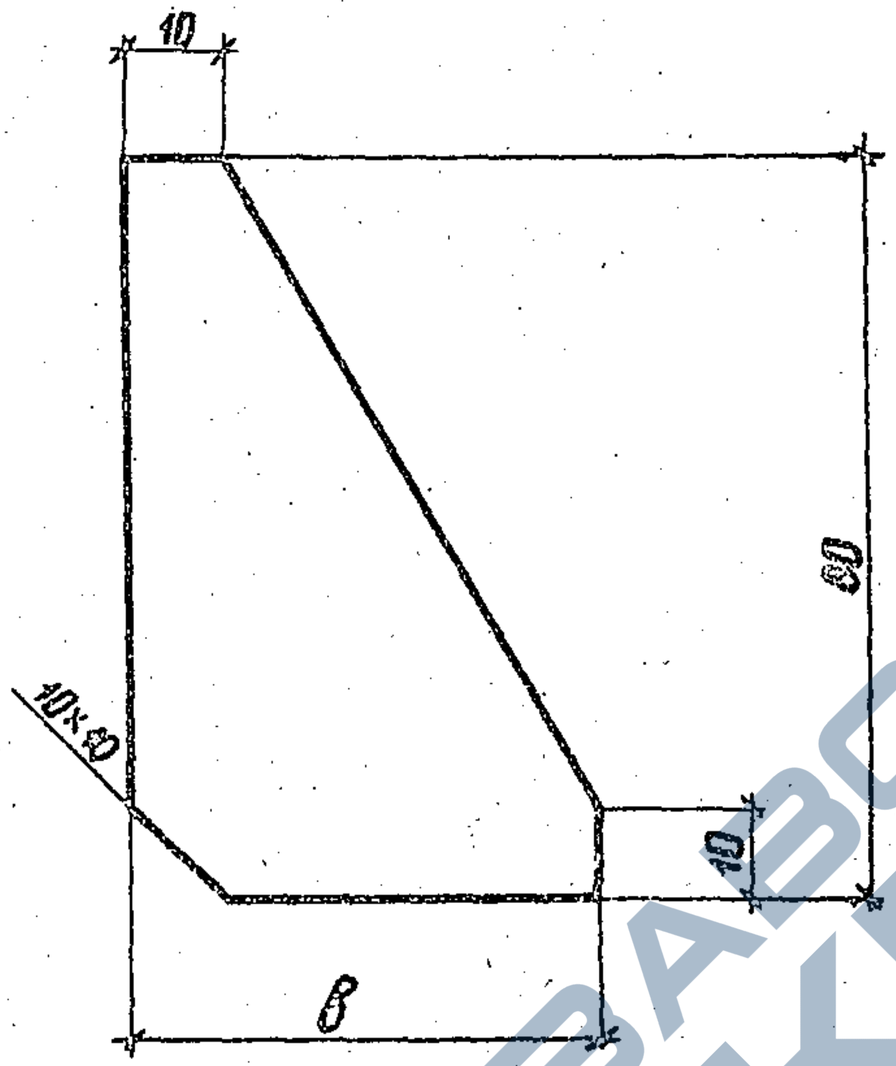
Копир Алия

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	в мм	Масса кг
3.407.1-151.2-122	М 185	40	0,1
-01	М 186	50	0,1

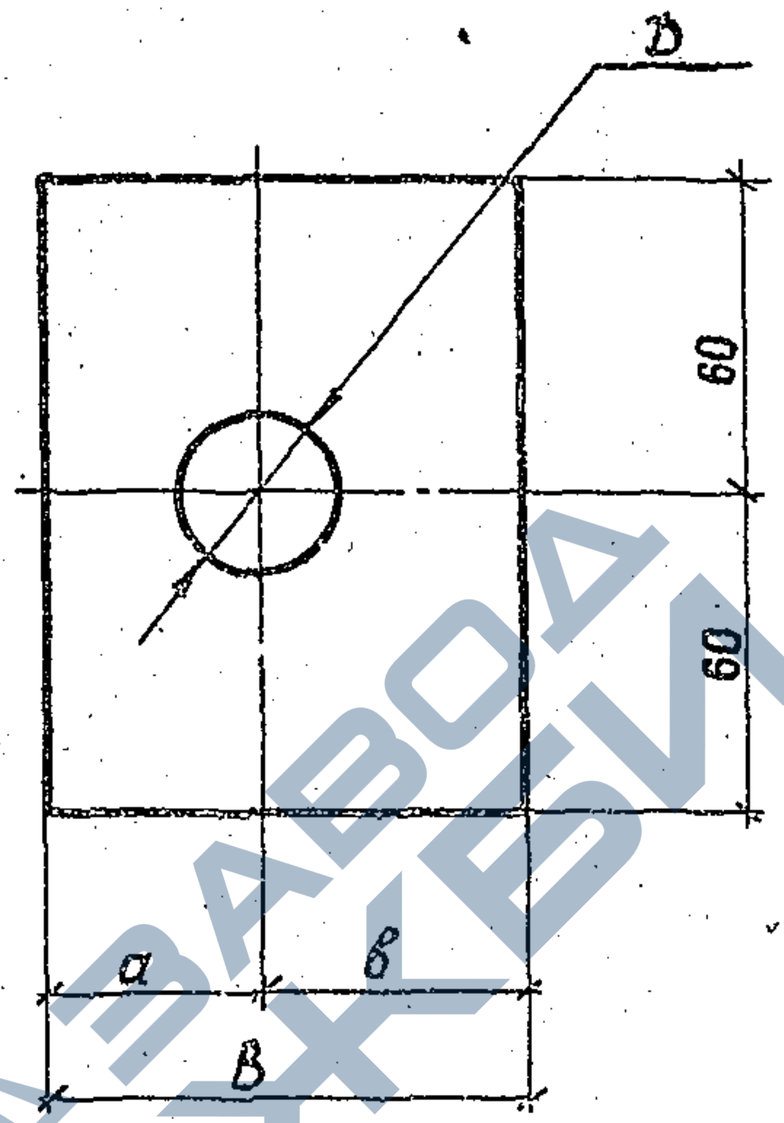
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				3.407.1-151.2-122		
Зав. лаб.	Горелов		1.06.88	Пластины М185, М186	Стадия	Масса	Масштаб
ГИП	Линчук		1.06.88		Р	см. табл.	—
Рук. гр.	Гольперин		1.06.88		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		1.06.88	Полоса L = 80	6 х В ГОСТ 103-76 / 8 Ст 3 пс 6 ТУ 14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		1.06.88				
Инженер	Логинова		1.06.88				

Копир. Ангел | Формат А4 | 2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	а мм	б мм	D мм	B мм	Масса кг
3.407.1-151.2-123	М 187	35	40	25	75	0.4
-01	М 188	45	45	31	90	0.5

Взам.инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-123

Пластины М 187, М 188

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса L = 120

6 х 8 ГОСТ 103-76
ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

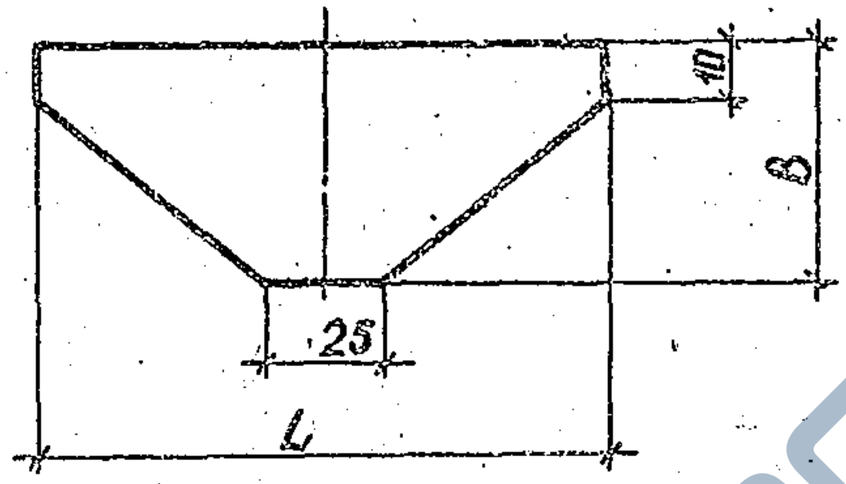
Копир. Ани

Формат А4

2594 /3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	B мм	L мм	Масса кг
3.407.1-151.2-124	М 189	40	100	0,1
-01	М 190	50	120	0,2

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛКЭО	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Инженер	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-124

Пластины М189, М190

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

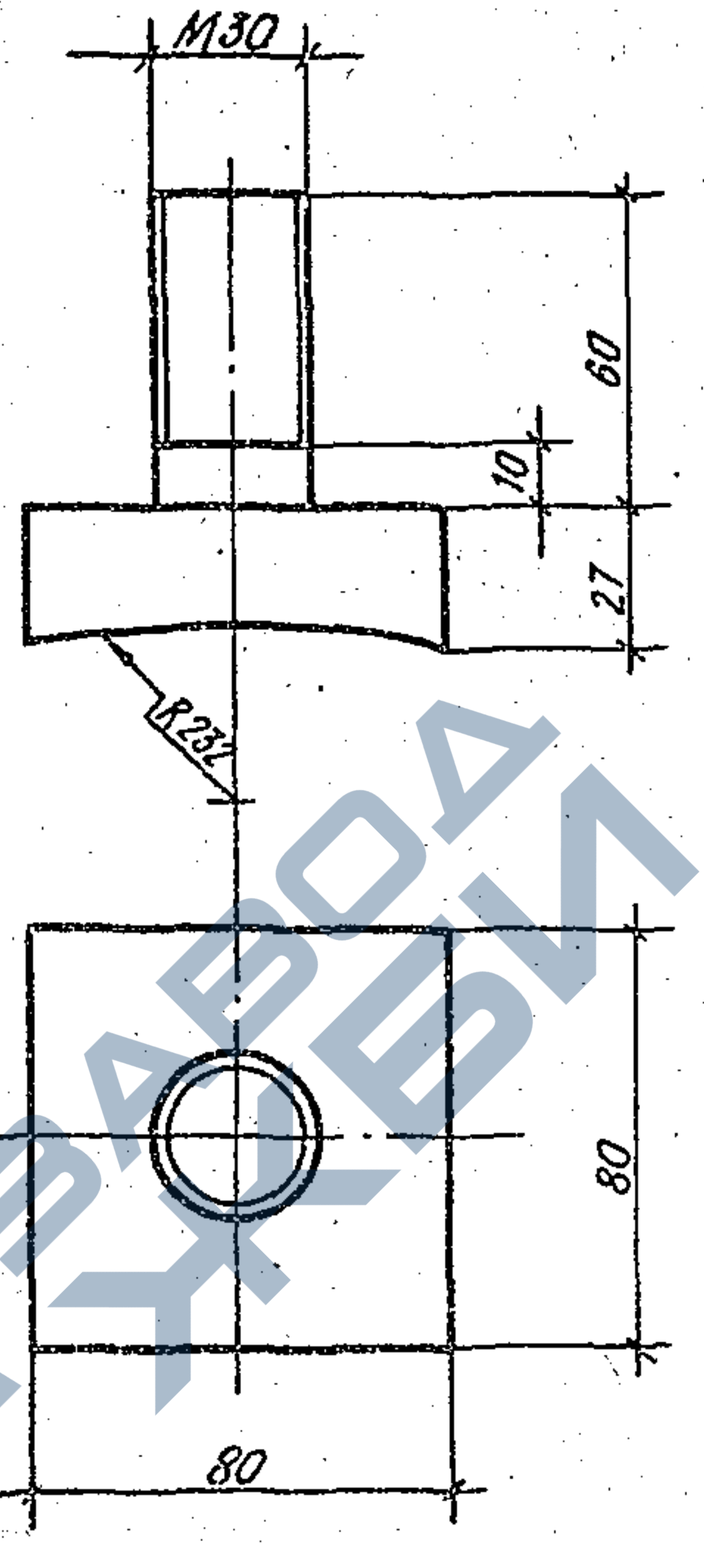
Полоса 6×B ГОСТ 103-76
L см. табл. В Ст3пс6ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

копир. Аня 2594/3 формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Взам. инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата

Разраб.	Горелов		7.11.88	3.407.1-151.2-125
Пров.	Пунчик		7.11.88	Болт М 191
Н. контр.	Гоголерин		7.11.88	
Гл. инж.	Соболева		7.11.88	
Нач. отд.	Федорова		7.11.88	
Гл. спец.	Лошкова		7.11.88	

Сталь углеродистая
L=87

80×80 ГОСТ 2591-71
ВСт3 пс6 ТУ 14-1-3023-80

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:2
Лист	Листов	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделен.
Ленинград

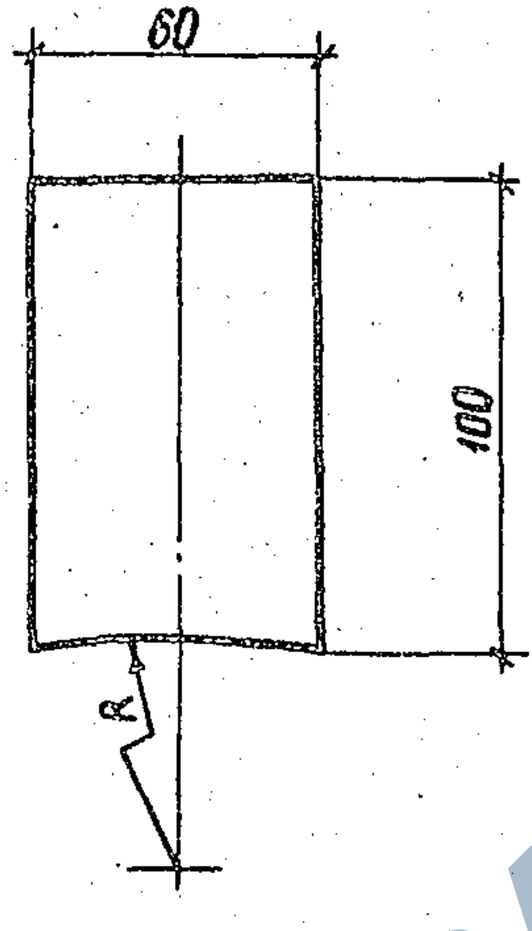
Копир

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	R мм	Масса кг
3.407.1-151.2-126	М 192	227	0,3
-01	М 193	406	0,3

Инв № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛЭП	Горелов		7.11.77
ГИП	Линчук		7.11.77
Рук. гр.	Гальперин		7.11.77
Н. контр.	Орлова		7.11.77
Проверил	Богдасо		7.11.77
Инженер	Логинова		7.11.77

3.407.1-151.2-126

Пластины М192, М193

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Полоса L = 100 — 6×60 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

копир Аня

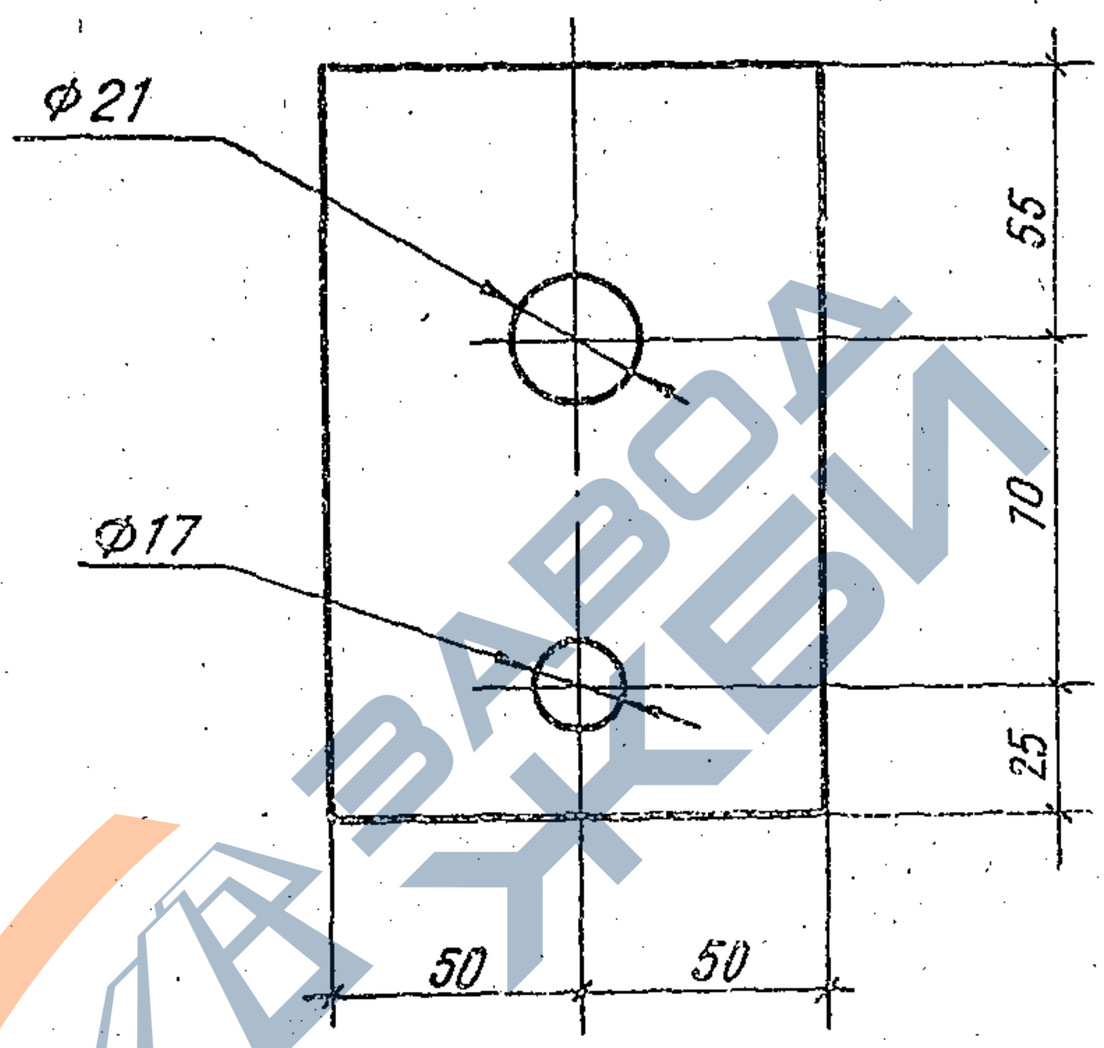
формат А4

159-13

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

199



Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

				3.407.1-151.2-127		
					Стадия	Масса	Масштаб
в. НИИКЭС	Горелов		7.06.88	Пластина М 194	Р	0,7	1:2
ГИП	Пинчук		7.06.88				
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов	
Н. контр.	Орлова		7.06.88				
Провер.	Салита		7.06.88	Полоса L = 150	6×100 ГОСТ 103-76 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Инженер	Логинова		7.06.88				

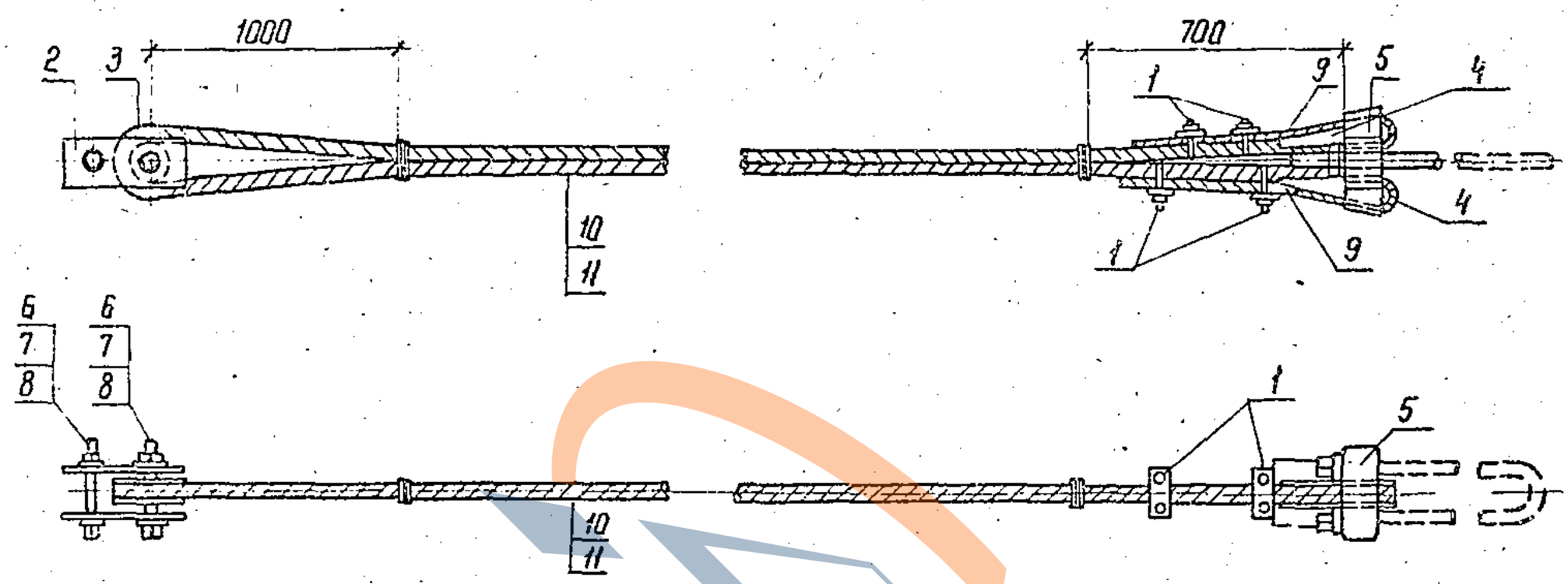
Копир. Мал

Формат А4

2594-13

https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Спецификацию см. лист 2, 3

Обозначение	Марка	Масса кг
3.407.1-151.2-128 СБ	С114	84,4
-01	С115	90,1

Зав. НИЛКЭО	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салита		7.06.88
Ст. инж.	Богорад		7.06.88

3.407.1-151.2-128. СБ

Оттяжки. С114, С115
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копир Наза

Формат А4

2594 1.3

200

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на —	Кол на 01		Приме-чание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000 ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-128 СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-151.2-040 СБ	Зажим С 22	4	4		
				Детали				
А4		2	3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2		
А4		3	3.407.1-151.2-043	Ролик М 51	1	1		
А4		4	3.407.1-151.2-044	Желоб М 52	2	2		
А4		5	3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М 53	1	1		
				Стандартные изделия				
		6		Болт М36-8g×130.46 ГОСТ 7798-70	2	2		1,47 кг
		7		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 11371-78	2	2		0,38 кг

Продолжение спецификации см. лист 3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зам. нач. ОЭС	Горелов		7.86
Гл. спец.	Ланчук		7.86
Рук. гр.	Гольперин		7.86
Н. контр.	Волков		7.86
Нач. сект.	Соколов		7.86
Инж.	Лазарев		7.86

3.407.1-151.2-128

Оттяжка С114; С115

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

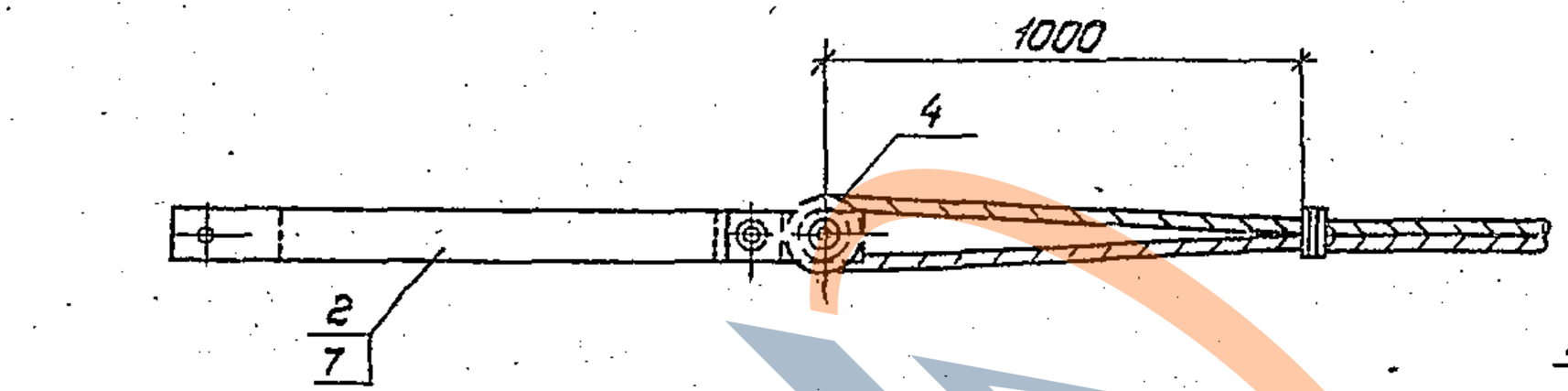
https://zavodjbi.com/

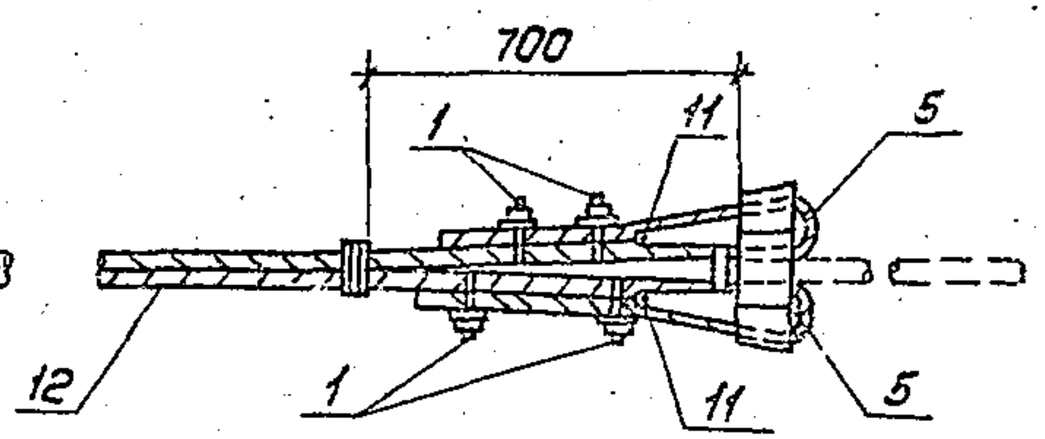
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01	Кол. на	Примечание
		8		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0,11 кг
		9		Шплинт 10 х 70 ГОСТ 397-79	2	2		0,08 кг
				Материалы				
		10		Канат 12-Г-В-С-Р-1372(140) ГОСТ 3064-80 L=33000	1			47,0 кг
		11		Канат 11-Г-В-С-Р-1372(140) ГОСТ 3064-80 L=37000		1		52,7 кг

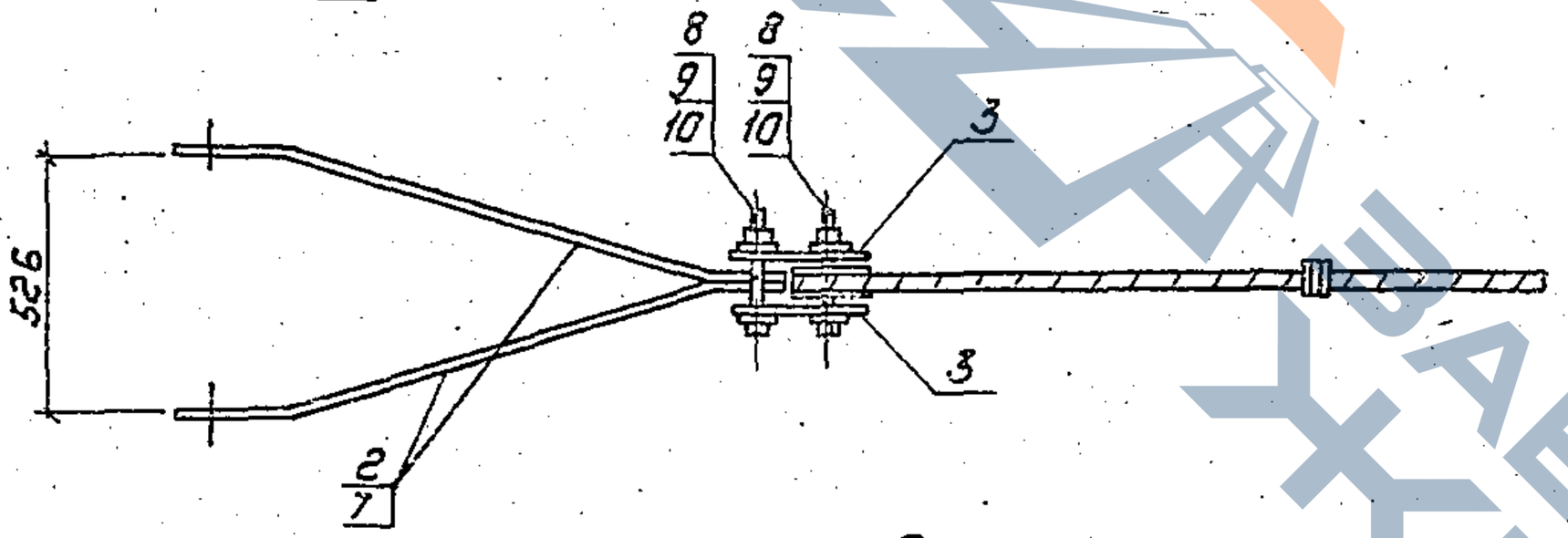
ЗАВОД ЖБИ

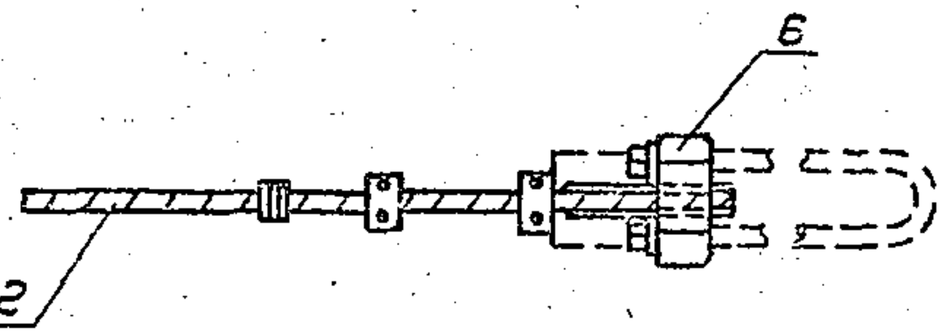
https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№









Спецификация см. лист 2,3

Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-129СБ	С116	102.5
-01	С117	96.1

Зав.НИЛКЗС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Богород		7.06.88
Инженер	Лаеинова		7.06.88

3.407.1-151.2-129СБ

Оттяжки С116, С117
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист 1	Листов 3	

Энергосетьпроект
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал: Польс

Формат: А4

2594/3

Архив завода ЖБИ

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на —	Кол. на 01		Примечание
				Документация				
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание				
А4			3.407.1-151.2-129СБ	Сборочный чертеж				
				Сборочные единицы				
А4		1	3.407.1-151.2-040СБ	Зажим С22	4	4		
				Детали				
А4		2	3.407.1-151.2-041	Пластина М49		2		
А4		3	3.407.1-151.2-042	Пластина М50	2	2		
А4		4	3.407.1-151.2-043	Ролик М51	1	1		
А4		5	3.407.1-151.2-044	Желоб М52	2	2		
А4		6	3.407.1-151.2-045	Корпус клинового зажима М53	1	1		
А4		7	3.407.1-151.2-130	Пластина М195	2			
				Стандартные изделия				
		8		Болт М36-8g×130.46 ГОСТ 7798-70	2	2		1.47кг
		9		Гайка М36-7Н.4 ГОСТ 5915-70	2	2		0,38кг
		10		Шайба 36-004 ГОСТ 11371-78	4	4		0,11кг

Продолжение спецификации см. лист 3.

Зав.НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88
Н.контр.	Орлова	Орлов	7.06.88
Пров.	Салита	Салит.	7.06.88
Инжен.	Логинова	Лог.	7.06.88

3.407.1-151.2-129

Оттяжки С116; С117

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	3

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Копировал Дубъ

Формат А4

250ь 1а

https://zavodjbi.com/

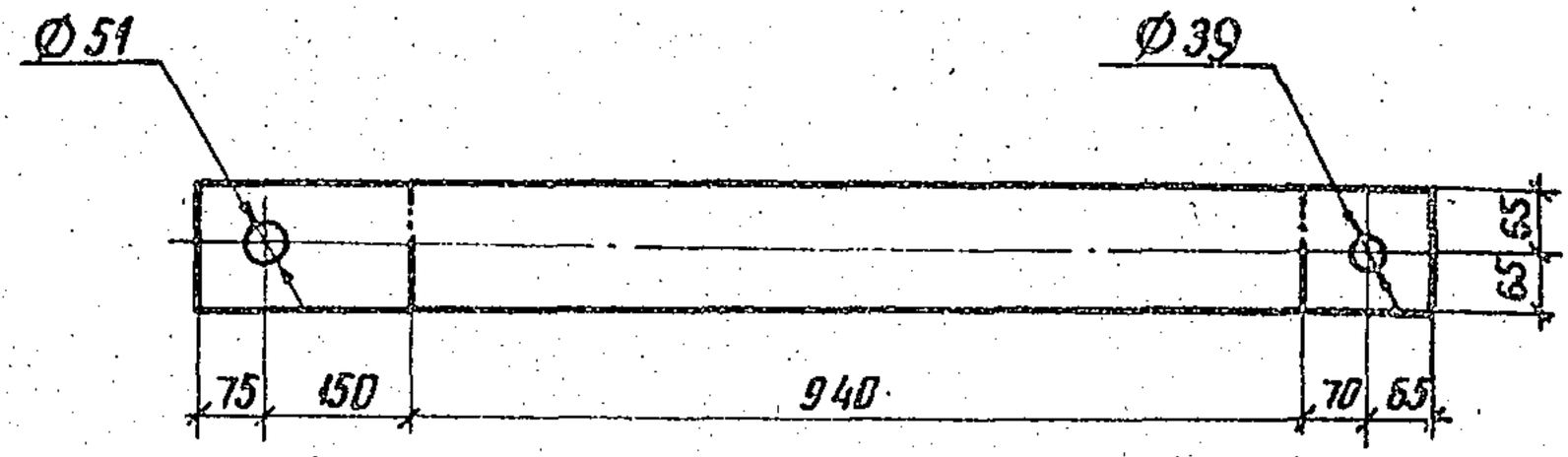
https://zavodjbi.com/

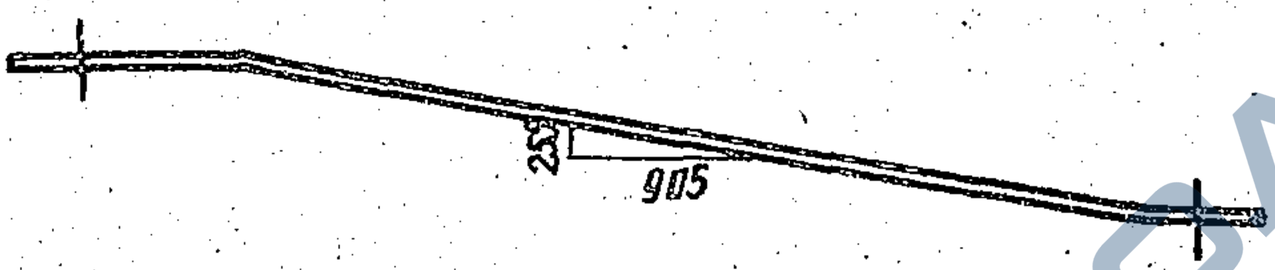
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. —	Кол. 01	Кол.	Примечание
		11		Шплинт 10х70 ГОСТ 397-79	2	2		0,06 кг
				Материалы				
		12		Канат 17-Г-В-С-Р1372(кгс) ГОСТ 3064-80 L=27000	1	1		38,5 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/





Гнуть в горячем состоянии

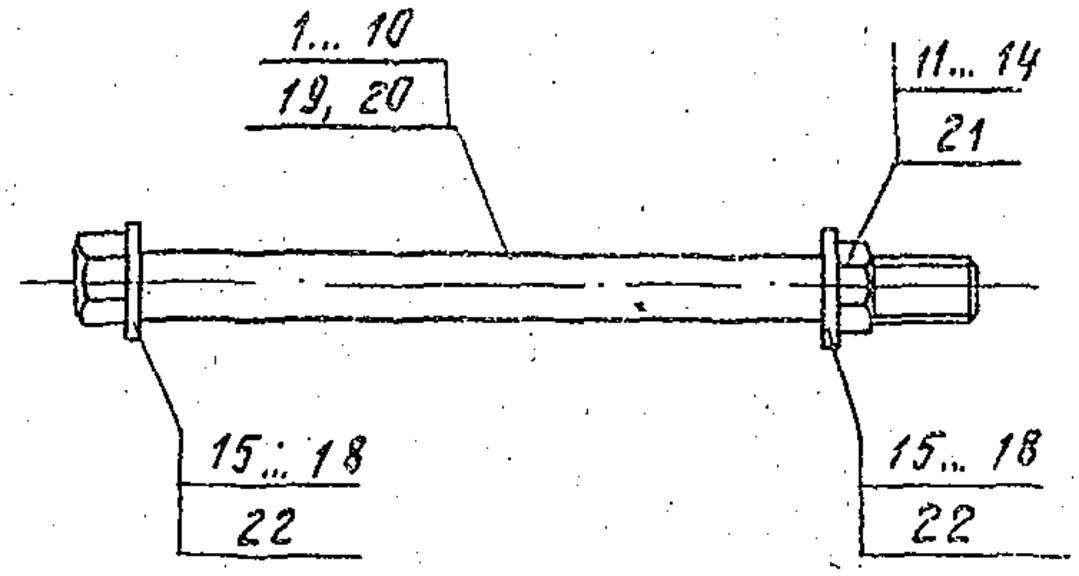
Зав. ниКЖ	Горелов			3407.1-151.2-130		
ГИП	Линчук			Пластина М 195	Стадия: Р	Масса: 13.3
Рук. гр	Гольперин				Масштаб: 1:10	
Н. контр	Орлова				Лист	Листов
Проверил	Салита			Полоса L = 1300	10×130 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсб ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Ст. инж.	Багров					

Копир. Ам4 Формат А4

2544/5

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-131СБ	С 118	2,2
-01	С 119	3,6
-02	С 120	3,8
-03	С 121	4,0
-04	С 122	5,5
-05	С 123	5,9
-06	С 124	6,3
-07	С 125	8,2
-08	С 126	11,3
-09	С 127	11,6
-10	С 128	12,5
-11	С 129	12,9

Спецификацию см. листы 2,3,4.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова	Орлова	7.06.88
Пров.	Богорад		7.06.88
Инжен.	Логинова	Логин.	7.06.88

3.407.1-151.2-131 СБ

Спецболты С 118 ÷ С 129 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
О	см. табл.	— —
Лист 1	Листов 4	

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Лубских

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А4			3.407.1-151.0-000ТО	Техническое описание											
А4			3.407.1-151.2-131СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
А4		1	3.407.1-151.2-132	Спец. болт М 196	1										
А4		2	—01	Спец. болт М 197		1									
А4		3	—02	Спец. болт М 198			1								
А4		4	—03	Спец. болт М 199				1							
А4		5	—04	Спец. болт М 200					1						
А4		6	—05	Спец. болт М 201						1					
А4		7	—06	Спец. болт М202							1				

Продолжение спецификации см. листы 3,4

Зав.лаб.	Горелов		7.06.88
ГИП.	Лимчук		7.06.88
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Багорей		7.06.88
Инжен	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-131

Спецболты С118÷С129
Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	4

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал А4

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А4		8		Спец. болт М203								1			
А4		9		Спец. болт М204									1		
А4		10		Спец. болт М205										1	
				Стандартные изделия											
				Гайки ГОСТ 5915-70											
		11		Гайка М24 - 7Н.4	1										0,11кг
		12		Гайка М30 - 7Н.4		1	1	1	1						0,22кг
		13		Гайка М36 - 7Н.4						1	1	1			0,38кг
		14		Гайка М42 - 7Н.4									1	1	0,62кг
				Шайбы ГОСТ 11371-78											
		15		Шайба 24-004	2										0,03кг
		16		Шайба 30-004		2	2	2	2						0,07кг
		17		Шайба 36-004						2	2	2			0,11кг
		18		Шайба 42-004									2	2	0,16кг

Продолжение спецификации см. лист 4

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение 10	11									Примечание
				Детали											
А4		19	3.407.1-151.2-132	-010 Спец. болт М 206	1										
А4		20		-011 Спец. болт М 207		1									
				Стандартные изделия											
		21		Гайка М48-7Н.4 / ГОСТ 5915-70	1	1									0,96 кг
		22		Шайба 48-004 / ГОСТ 11371-78	2	2									0,28 кг

		3.407.1-151.2-131	Лист 4

Копировал Ауф Формат А4

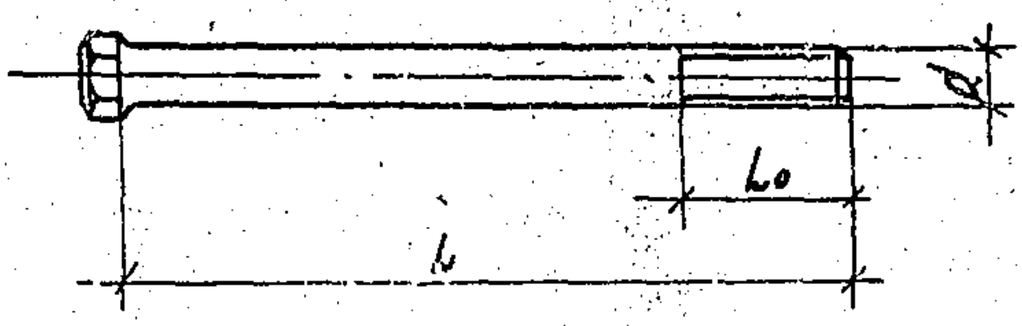
8504/3

213

Архив завода ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначение	Марка	Диаметр „d", мм	Длина „L", мм	Длина резьбы L0, мм	Масса, кг
3.407.1-151.2-132	М 196	24	540	70	2,0
-01	М 197	30	540	80	3,2
-02	М 198		570	55	3,4
-03	М 199		595	50	3,6
-04	М 200		870	50	5,1
-05	М 201	36	610	55	5,3
-06	М 202		655	80	5,7
-07	М 203		895	60	7,6
-08	М 204	42	895	70	10,4
-09	М 205		925	70	10,7
-10	М 206	48	700	90	11,0
-11	М 207		730	90	11,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инженер	Горелов		7.06.88
ГИП	Линчук		7.06.88
Нач. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Разраб.	Салита		7.06.88
Инж.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-132

Спецболты М 196 ÷ М 207

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	

Сталь круглая ГОСТ 2590-71 В Ст3сп5 ТУ 14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

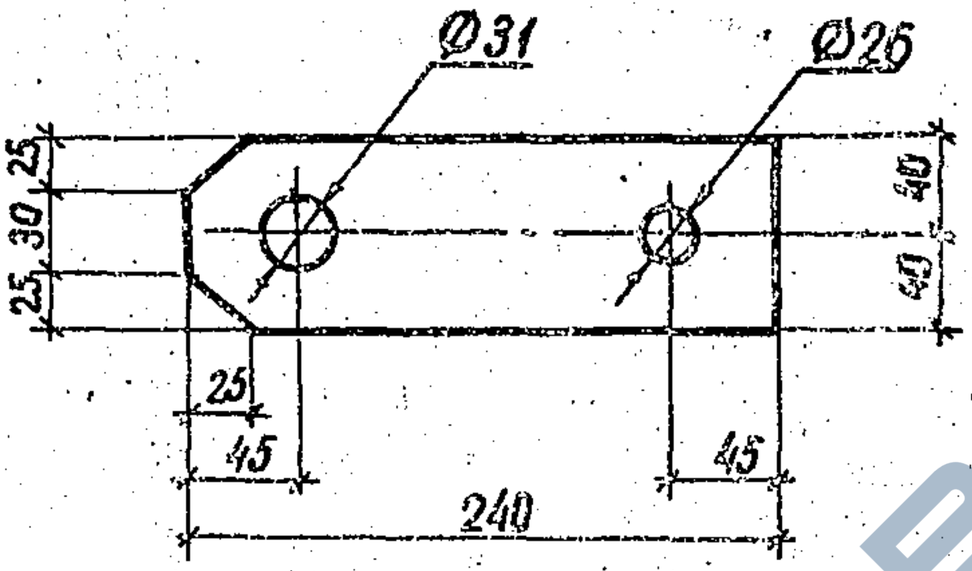
Копировал Ауб

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лабор.	Горелов		7.06.88	3.407.1-151.2-133		
ГИП	Пинчук		7.06.88	Пластина М 208	Стадия: Р	Масса: 2.3
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88			Масштаб: 1:4
Н.контр.	Орлова		7.06.88		Лист	Листов
Проверил	Салита		7.06.88	Полоса L = 240	16хЮП ГОСТ 103-76 / 8Ст3сп.5 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Инженер	Логинова		7.06.88			

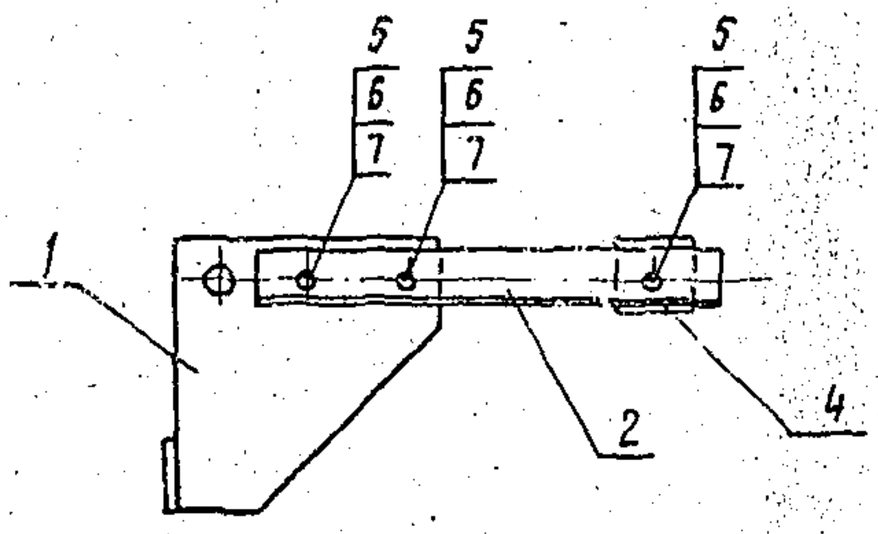
Копир. Аня

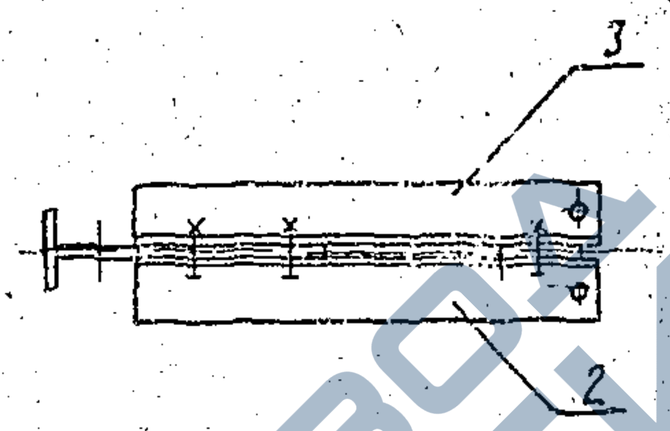
Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Спецификацию см. лист 2.

					3.407.1-151.2-134 СБ	
Зав. отд.	Горелов			Консоль С 130 Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Гл. спец.	Ланчук				Р	10,1	1:10
Рук. гр.	Гольперин				Лист 1	Листов 2	
Конструктор	Орлова				ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград		
Н. контр.	Соколова						
Инженер	Логинова						

Копировал Дубс Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-00ТО	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-134 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4		1	3.407.1-151.2-135 СБ	Упор С 131	1	
				Детали		
А4		2	3.407.1-151.2-136	Консоль М 209	1	
А4		3	3.407.1-151.2-136 -01	Консоль М 210	1	
А4		4	3.407.1-151.2-137	Пластина М211	1	
				Стандартные изделия		
		4		Болт М16-8g×60.46 ГОСТ 7798-70	3	0,13кг
		5		Гайка М16-7Н.4 ГОСТ 5915-70	3	0,03кг
		6		Шайба 16-004 ГОСТ 11371-78	6	0,01кг

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.лаб.	Горелов		1.86
ГИП	Линчук		1.86
Рук.гр.	Гольцерин		1.86
Н.контр.	Орлова		1.86
Пров.	Богорад		1.86
Инженер	Логинова		1.86

3.407.1-151.2-134

Консоль С 130

Спецификация

Стадия	Лист	Листов
Р	2	2

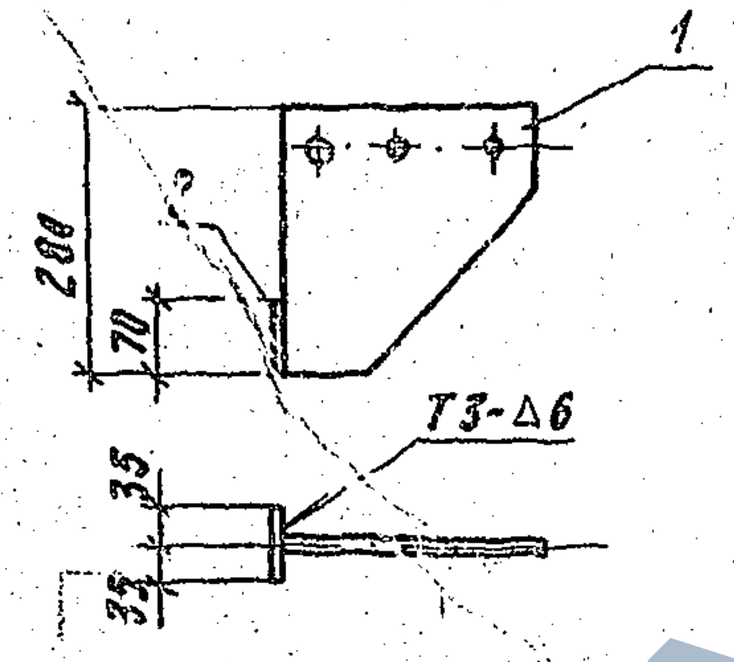
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

Копировал Дубс. Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			3.407.1-151.0-00070	Техническое описание		
А4			3.407.1-151.2-135СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	3.407.1-151.2-138	Пластина М 212	1	
				Материалы		
		2		Полоса 10×70 ГОСТ 103-76 / Ст3пс6 ГОСТ 14-1-3023-80 / L=70	1	0,4

1. Электроды Э42А, ГОСТ 9467-75.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Зав. НИЛКЭС	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гольперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Пров.	Салита		7.06.88
Инжен.	Логинова		7.06.88

3.407.1-151.2-135СБ

Упор С 131
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,6	1:10
Лист	Листов	

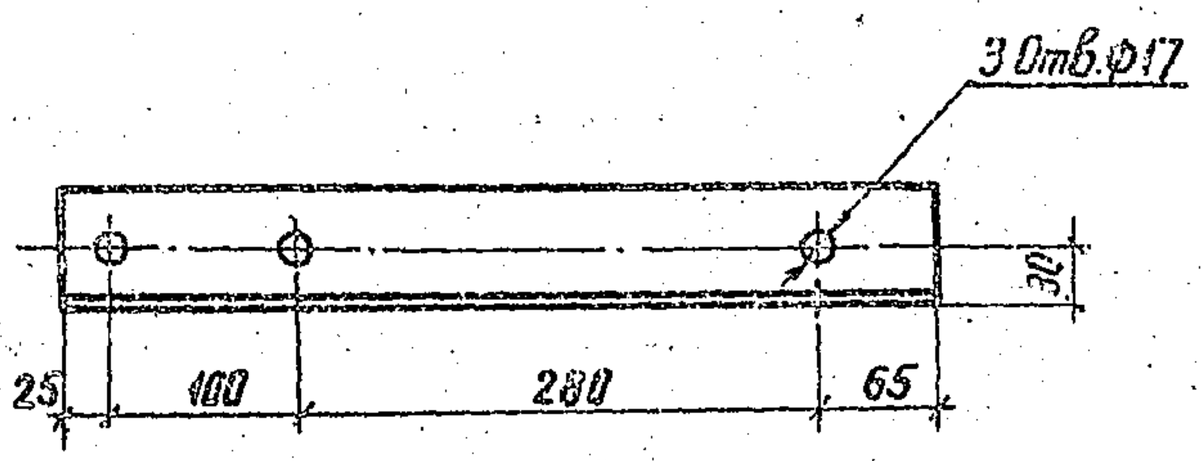
ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ
Северо-Западное отделение
Ленинград

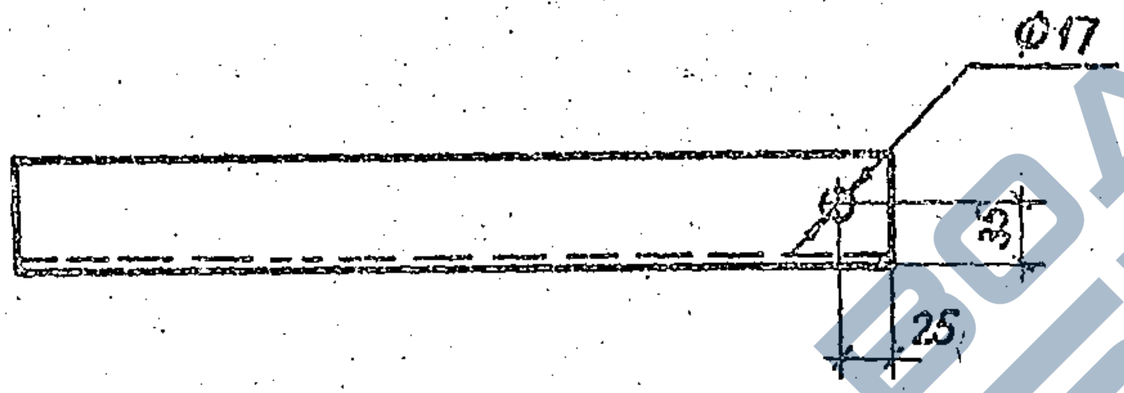
Копировал Дуб

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Обозначение	Марка	Масса, кг
3.407.1-151.2-136	М 209	2.3
-01	М 210	2.3

3.407.1-151.2-136-01 — зеркальное отражение

Зав.НИЛКЗС	Горелов		7.86.88	3.407.1-151.2-136		
ГИП	Линчук		7.86.88	Консоли М209, М210	Стадия: Р; Масса: 2,3; Масштаб: 1:5	
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Уголок 63×63×5 ГОСТ 8509-86 / ВСт3 пс6 ТУ14-1-3023-80 L=470	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград	
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

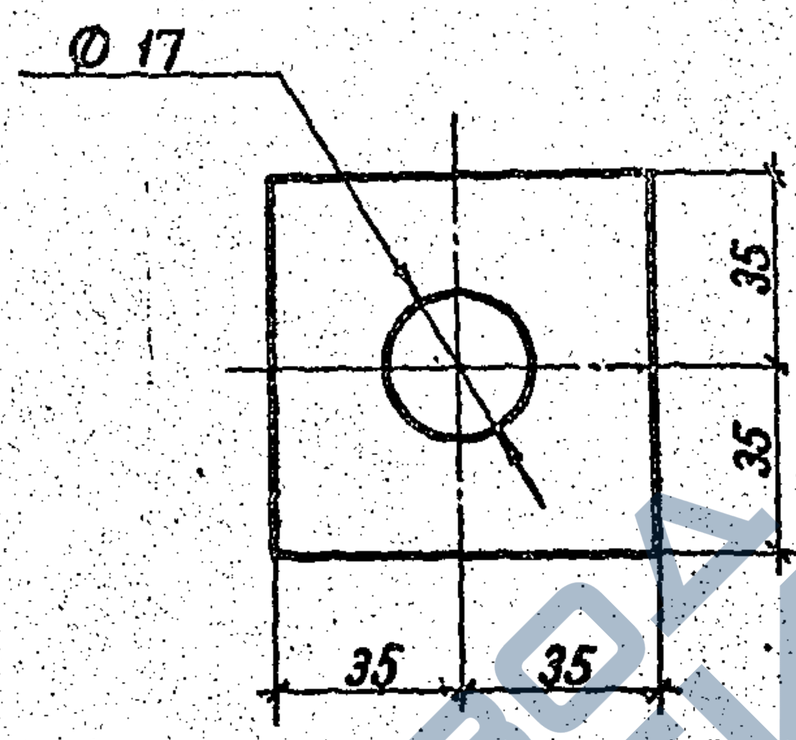
копир. Аня

формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. НИЛЖ	Горелов		7.06.88
ГИП	Пинчук		7.06.88
Рук. гр.	Гальперин		7.06.88
Н. контр.	Орлова		7.06.88
Проверил	Салига		7.06.88
Инженер	Лаврова		7.06.88

3.407.1-151.2-137

Пластина М211

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0.4	1:2
Лист	Листов	

Полоса L=70 10×70 ГОСТ 103-76 Ст3пс6ТУ14-1-3023-80

ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград

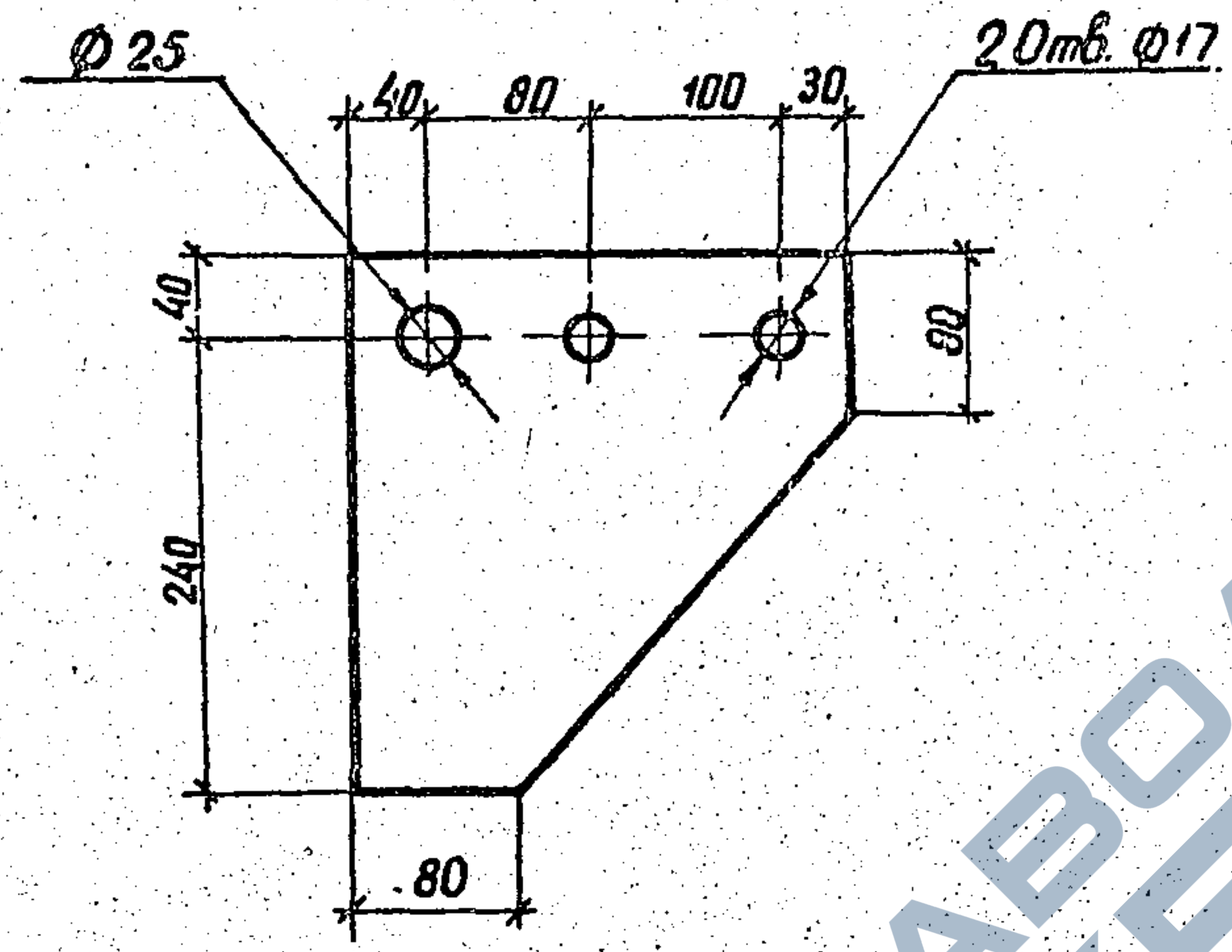
копир. Анна

Формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



				3.407.1-151.2-138		
Зав.НИЛКЭО	Горелов		7.06.88	Пластина М 212	Стадия: Р	Масса: 4.2
ГИП	Линчук		7.06.88			Масштаб: 1:5
Рук.гр.	Гальперин		7.06.88		Лист	Листов
Н.контр.	Орлова		7.06.88	Лист L=280	10×250 ГОСТ 19903-74 / ВСт3пс6 ТУ14-1-3023-80	ЭНЕРГОСЕТЬПРОЕКТ Северо-Западное отделение Ленинград
Проверил	Салита		7.06.88			
Инженер	Логинова		7.06.88			

копир. Анц

формат А4

2594/3

https://zavodjbi.com/