

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

**СЕРИЯ 1.090.1-2с**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**

**ВЫПУСК 4-1**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

1671-11

цена. 2-01

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

С Е Р И Я 1.090.1-2с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ  
ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 И 3,3 м  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 4-й

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ТбилЗНИИЭП

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Борис* Б. БАКАЯ  
ГЛ. КОНСТР. ПР. ОТДЕЛЕНИЯ *Тимо* А. ЧИКОБАВА  
НАЧ. ОТДЕЛА *Эдуард* Н. ЭЛИМЕНАШВИЛИ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *Н. Эдуард* Н. ЭЛИМЕНАШВИЛИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1 ЯНВАРЯ 1985 г.  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ  
1 НОЯБРЯ 1984 г. ММН-31

<https://zavodjbi.com/>

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ																																			
I	I.090.I-2c.4-I 000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3		II	I.090.I-2c.4-I IO	ПАНЕЛЬ ПВР 28.30.19-7- ПВР 58.33.42-7	26	ПВР 28.30.19-7Т-С ПВР 28.30.19-3Т-С ПВР 28.30.15-7Т-С ПВР 28.30.15-3Т-С ПВР 58.33.42-3Т-С																																			
2	I.090.I-2c.4-I 01	ПАНЕЛЬ ПВ 58.30,ПВ 28.30	8	ПВ 58.30-IT-С ПВ 28.30-IT-С	I2	I.090.I-2c.4-I II	ПАНЕЛЬ ПВР 28.33.15-3, ПВ 28.33	29	ПВР 28.33.15-3Т-С ПВ 28.33-IT-С																																			
3	I.090.I-2c.4-I 02	ПАНЕЛЬ ПВ 22.30-ПВ IO.30	10	ПВ 22.30-IT-С ПВ 16.30-IT-С ПВ IO.30-IT-С	I3	I.090.I-2c.4-I I2	ПАНЕЛЬ ПВ 28.30, ПВ 58.33	31	ПВ 28.30-ITB-С ПВ 58.33-IT-С																																			
4	I.090.I-2c.4-I 03	ПАНЕЛЬ ПВИ 58.30.19 - ПВИ 58.30.10	12	ПВИ 58.30.19-IT-С ПВИ 58.30.15-IT-С ПВИ 58.30.10-IT-С	I4	I.090.I-2c.4-I I3	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.13, ПВТ 28.30.9	33	ПВГ 28.30.13-ITB-С ПВТ 28.30.9-IT-С																																			
5	I.090.I-2c.4-I 04	ПАНЕЛЬ ПВИ 28.30.13 - ПВИ 28.30.13	14	ПВИ 28.30.13-IT-С ПВИ 28.30.10-IT-С ПВИ 28.30.13-IT-С	I5	I.090.I-2c.4-I I4	ПАНЕЛЬ ПВ 28.16 ПВ 28.16	35	ПВ 28.16-IT-С ПВ 28.16-IT-С																																			
6	I.090.I-2c.4-I 05	ПАНЕЛЬ ПВГ 58.30.10, ПВГ 58.30.13	16	ПВГ 58.30.10-IT-С ПВГ 58.30.13-IT-С	I6	I.090.I-2c.4-I I5	ПАНЕЛЬ ПВА 70.30.56-7	37	ПВА 70.30.56-7Т-С																																			
7	I.090.I-2c.4-I 06	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.30.10, ПВГ 28.30.13	18	ПВГ 28.30.10-IT-С ПВГ 28.30.13-IT-С	I7	I.090.I-2c.4-I I6	ПАНЕЛЬ ПВА 28.30.20-7- ПВА 58.30.42-7	39	ПВА 28.30.20-7Т-С ПВА 58.30.42-7Т-С																																			
8	I.090.I-2c.4-I 07	ПАНЕЛЬ ПВГ 58.33.10 ПВГ 58.33.10	20	ПВГ 58.33.10-IT-С ПВГ 58.33.10-IT-С	I8	I.090.I-2c.4-I 00D	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	41																																				
9	I.090.I-2c.4-I 08	ПАНЕЛЬ ПВГ 28.33.10 ПВГ 28.33.10	22	ПВГ 28.33.10-IT-С ПВГ 28.33.10-IT-С	I9	I.090.I-2c.4-I 00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	50																																				
10	I.090.I-2c.4-I 09	ПАНЕЛЬ ПВР 70.30.56-7 - ПВР 58.30.42-3	24	ПВР 70.30.56-7Т-С ПВР 70.30.56-3Т-С ПВР 58.30.42-7Т-С ПВР 58.30.42-3Т-С	<table border="1"> <tr> <td>Нач.отд.</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>21.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Сядагдзе</td> <td>21.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Рук.маст.</td> <td>Касрадзе</td> <td>21.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ГИП</td> <td>Эдишерашвили</td> <td>21.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гук.гр.</td> <td>Буржанадзе</td> <td>21.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверил</td> <td>Цепля</td> <td>22.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Сал хова</td> <td>21.02.2014</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>					Нач.отд.	Эдишерашвили	21.02.2014			Н.контр.	Сядагдзе	21.02.2014			Рук.маст.	Касрадзе	21.02.2014			ГИП	Эдишерашвили	21.02.2014			Гук.гр.	Буржанадзе	21.02.2014			Проверил	Цепля	22.02.2014			Разраб.	Сал хова	21.02.2014		
Нач.отд.	Эдишерашвили	21.02.2014																																										
Н.контр.	Сядагдзе	21.02.2014																																										
Рук.маст.	Касрадзе	21.02.2014																																										
ГИП	Эдишерашвили	21.02.2014																																										
Гук.гр.	Буржанадзе	21.02.2014																																										
Проверил	Цепля	22.02.2014																																										
Разраб.	Сал хова	21.02.2014																																										

Изм. № посыл. / Подпись в date / Дата / Имя, фамилия, №

I.090.I-2c.4-I 00

СОДЕРЖАНИЕ

Страница	Лист	Листов
Р		1
ТбилиЗНИИЭП		

Копировал

Формат А3

I. Общие данные:

Выпуск 4-1 "Панели внутренних стен для здания с высотой этажа 3,3м" входит в состав серии 1.090.1-2: "Сборные железобетонные конструкции межэтажного применения для крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий с высотой этажа 3,3 м для строительства в сейсмических районах".

Выпуск содержит техническое описание, спецификации, сборочные чертежи, расход материалов и расход стали панелей внутренних стен; опалубочные узлы.

Настоящий выпуск следует рассматривать совместно с выпуском 4-2 "Панели внутренних стен для здания с высотой этажа 3,3м. Пространственные каркасы" и выпуском 4-5 "Панели внутренних стен для зданий с высотой этажа 3,0 и 3,3 м. Арматурные и закладные изделия".

Рабочие чертежи панелей внутренних стен разработаны применительно к зданиям с размерами планировочной сетки, кратной 600 мм. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП П-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования". СНиП П-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. №34 "О повышении расчётных сопротивлений металлоконструкций, используемых при изготовлении строительных конструкций", ВСН 32-77 "Инструкция по проектированию конструкций панельных жилых зданий", ГОСТ 12504-80 "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия".

2. Конструкция панелей

Панели запроектированы из тяжёлого цементного бетона марок М150 и М250 толщиной 160 мм. Панели без проёмов и простенки панелей с проёмами шириной более 750 мм, армированы конструктивно. Перемички панелей, простенки шириной менее 750 мм и панели-рамы армированы по расчёту на унифицированный ряд нагрузок, приведённых в выпуске 0-1 "Указания по применению". Некоторые панели запроектированы с повышенной несущей способностью опорных граней с применением косвенного армирования. Повышение несущей способности панелей обеспечивается применением более высоких марок бетона. Такие панели разрабатываются как индивидуальные изделия.

По горизонтальным и вертикальным граням панелей предусмотрены

арматурные выпуски для соединений панелей, а также шпонки, обеспечивающие совместную работу с примыкающими конструкциями и с.е. заделываемы стыков бетоном. На верхних гранях панелей установлены строповые илп пстлп.

Армирование панелей производится сварными пространственными каркасами, которые устанавливаются в формуемое обобудовачпе в собранном вед", включая петлевые выпуски и закладные детали. Пространственные каркасы состоят из плоских арматурных каркасов, отдельных стержней, петлевых выпусков и закладных деталей.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП П-21-75 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. №42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": для плоских каркасов и отдельных стержней - сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса ВР-I по ГОСТ 6727-80; для анкеров - сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82; для закладных деталей принята полосавая сталь по ГОСТ 103-76 марки ВСтЗпсб по ГОСТ 380-71\*

Размеры панелей не должны иметь отклонения от основных проектных размеров, превышающие установленные ГОСТ 12504-80. Масса панелей не должна превышать проектную массу более, чем на 7%.

3. Изготовление панелей

При изготовлении панелей следует руководствоваться указаниями ГОСТ 12504-80. Панели должны изготавливаться в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнять следующие требования:

3.1. Панели высотой 3040 мм формируются в кассетных установках, панели высотой 3275 мм и 1625 мм (с гребнем на верхней грани) изготавливаются в горизонтальных формах.

3.2. Проектное положение пространственного каркаса в кассетном отсеке в процессе бетонирования обеспечивать навесными арматурными крючками или другими способами. По толщине отсека каркас фиксировать

Нач. отд.	Эдишерашвили	21.02.81	1184	1.090.1-2с.4-1 0010	Техническое Описание	Страницы	Лист	Листов
Н. контр.	Силагашев	21.02.81	1184			Р	1	5
Рук. мест.	Кисрадзе	21.02.81	1184			ТБИЛЗНИИЭП		
ГИП	Эдишерашвили	21.02.81	1184					
Рук. гр.	Бурджанадзе	21.02.81	1184					
Проверил	Даварашвили	21.02.81	1184	Контроль				
Разреш.	Чиквадзе	21.02.81	1184					

Контроль

Форм. г. А3

Изм. № подл. Подпись и дата

поперечными стержнями вертикальных и горизонтальных каркасов.

3.3. Съемные части проемообразователя для проемов и вкладных форм для образования ниш устанавливаются в форму после пространственного каркаса.

3.4. Термообработку панелей производить при температуре не выше 70 С, допускаемая воздействие температуры до 85 С на срок не более 30 минут.

3.5. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70% проектной с применением кантователя, обеспечивающего угол подъема изделий не менее 70° к горизонту.

Контроль качества панелей при изготовлении должен производиться путем систематического операционного контроля: прочности бетонных кубов и арматуры; точности укладки пространственных каркасов; толщины защитных слоев.

Заполнение проемов стальной арматурой производится на заводе после термообработки панелей. Для предохранения от коррозии лицевые поверхности кладочных деталей должны быть покрыты антикоррозийной обмазкой слоем 0,5 мм. Лицевые поверхности внутренних стеновых панелей должны быть подготовлены под окраску или оклейку обоями.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не менее 70% проектной марки бетона для теплого времени года и 100% для применения в зимних условиях.

Премия панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с ГОСТ 12504-80. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется провести испытания панелей и оценку их прочности и трещиностойкости по ГОСТ 8829-77 "Конструкция и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены ниже.

#### 4. Указания по хранению и транспортировке панелей

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80. Подъем панелей производить с применением самобалансирующихся траверс, обеспечивающих вертикальность подложные панелей, наклон строп к вертикали допускается не более 15. Опирающие панелей при хранении и транспортировке должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т.п.).

#### 5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровых групп.

Первая цифра означает: расположение в панели проема - цифра I (слева), 2(справа); буква группы означает:

ПВ - панель внутренняя без проемов (глухая);

ПВП - панель внутренняя с проемом;

ПВГ - панель внутренняя Г-образная;

ПВТ - панель внутренняя Т-образная;

ПВР - панель внутренняя рамная;

ПВА - панель внутренняя арочная;

Вторая группа цифр (записаны через точки) обозначает габариты панели (длина, высота) и ширину проема в дециметрах; последняя группа обозначает прочностную характеристику:

-IT - бетон тяжелый марки М150;

-3Т - бетон тяжелый марки М250;

-7Т - бетон тяжелый марки М250, панель с косвенным армированием;

-I ТВ - бетон тяжелый марки М150, панель с вентиляционным отверстием.

- С - для сейсмических районов

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проекта в заказах заводом-изготовителем и на изделиях. Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015.2-81 "Конструкция и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки", выполненную несмываемой краской. Должны быть нанесены: марка панели, марка предприятия, масса панели, марка бетона.

Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

#### 6. Расчетные нагрузки на панели.

Панели внутренних стен рассчитаны согласно СНиП П-7-81 и по указаниям ВСН 32-77 и СНиП П-21-75. Несущая способность панелей без проемов (глухих) и простенков панелей с проемами определяется несущей способностью опорных сечений (платформенным отъемом согласно п.п. I2.48+I2.55 и приложения 4 ВСН 32-77 при случайном эксцентрисете из плоскости панели  $e_0 = 1$  см.

I.030.I-2с.4-I 0010

Лист

2

Несущая способность перемычек определена согласно п.п. 12.68 + 12.70 ВСН 32-77 на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилия от собственных нагрузок, возникающих при изгибе стены в собственной плоскости. Несущая способность рамных панелей определена по их расчёту согласно СНиП II-21-75 и СНиП II-7-81.

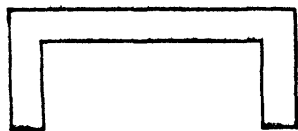
Ниже приведены схемы панелей с проёмами, соответствующие обозначения в их маркировке и несущие способности перемычек для панелей с высотой этажа 3,3 м (табл. I).



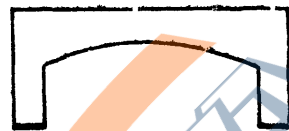
ПВП ...

ПВГ ...

ПВТ ...



ПВР ...



ПВА ...

Таблица I

№ п/п	Марка панели	Таблица I		
		Мод. т.м	Ипр. т.м	Ооп. т
12	2ПВГ 58.33.10-IT-C	8,10	—	10,20
13	1ПВГ 28.33.10-IT-C	8,10	—	10,20
14	2ПВГ 28.33.10-IT-C	8,10	—	10,20
15	ПВР 70.30.56-7T-C	24,50	10,70	25,00
16	ПВР 70.30.56-3T-C	24,50	10,70	25,00
17	ПВР 58.30.42-7T-C	11,50	7,10	20,00
18	ПВР 58.30.42-3T-C	11,50	7,10	20,00
19	ПВР 28.30.19-7T-C	6,00	1,40	12,30
20	ПВР 28.30.19-3T-C	5,20	1,40	12,10
21	ПВР 28.30.15-7T-C	5,20	1,40	12,10
22	ПВР 28.30.15-3T-C	4,10	1,40	12,10
23	ПВР 58.33.42-3T-C	8,50	4,30	11,40
24	ПВР 28.33.15-3T-C	2,60	0,80	6,70
25	ПВГ 28.30.13-ITB-C	7,20	—	16,70
26	ПВТ 28.30.13-IT-C	7,20	—	16,70
27	ПВА 70.30.56-7T-C	15,80	9,40	34,30
28	ПВА 28.30.20-7T-C	3,20	2,20	12,70
29	ПВА 58.30.42-7T-C	7,30	4,40	17,20

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ 0,5 ЧАС. (ПО ЗАКЛАДНЫМ НАДЪЕЛКАМ)

№ п/п	Марка панели	Таблица I		
		Мод. т.м	Ипр. т.м	Ооп. т
1.	ПВГ 58.30.19-IT-C	4,80	1,50	12,80
2	ПВГ 58.30.15-IT-C	3,70	1,50	10,20
3	ПВГ 58.30.10-IT-C	2,70	1,50	10,20
4	ПВГ 28.30.13-IT-C	2,70	1,50	10,20
5	ПВГ 28.30.10-IT-C	2,70	1,50	10,20
6	ПВГ 28.30.10-IT-C	2,70	1,50	10,20
7	ПВГ 58.30.10-IT-C	7,20	—	16,70
8	ПВГ 58.30.13-IT-C	7,20	—	16,70
9	ПВГ 28.30.10-IT-C	7,20	—	16,70
10	ПВГ 28.30.13-IT-C	7,20	—	16,70
11	ПВГ 58.33.10-IT-C	8,10	—	10,20

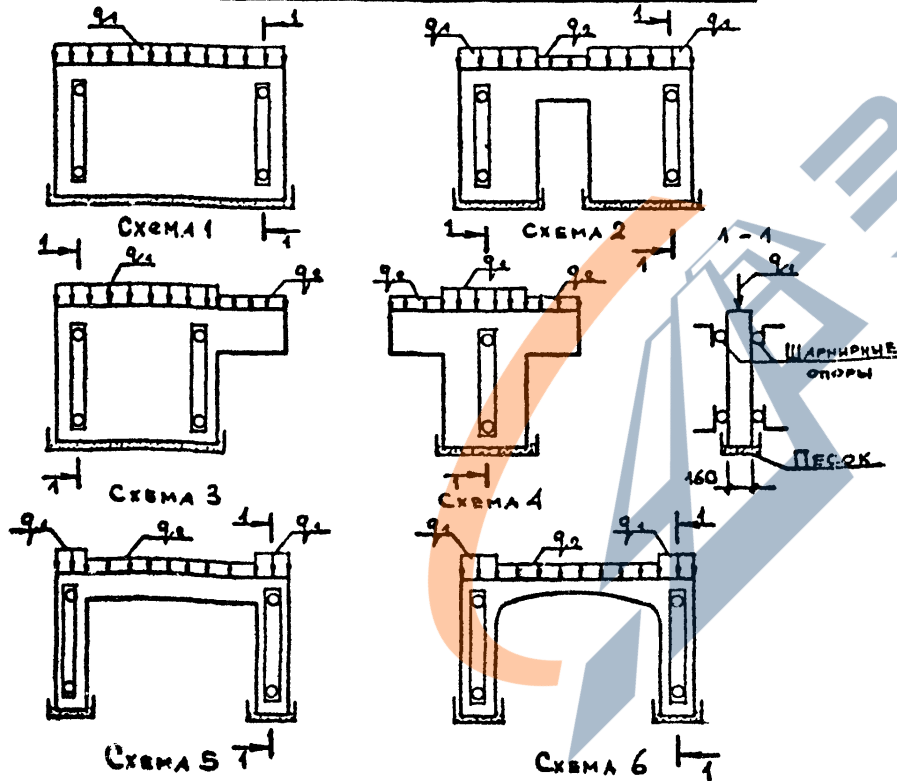
6. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости проводить в соответствии с ГОСТ 8829-77 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности и трещиностойкости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента С для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-77 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982г. № 17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-77".

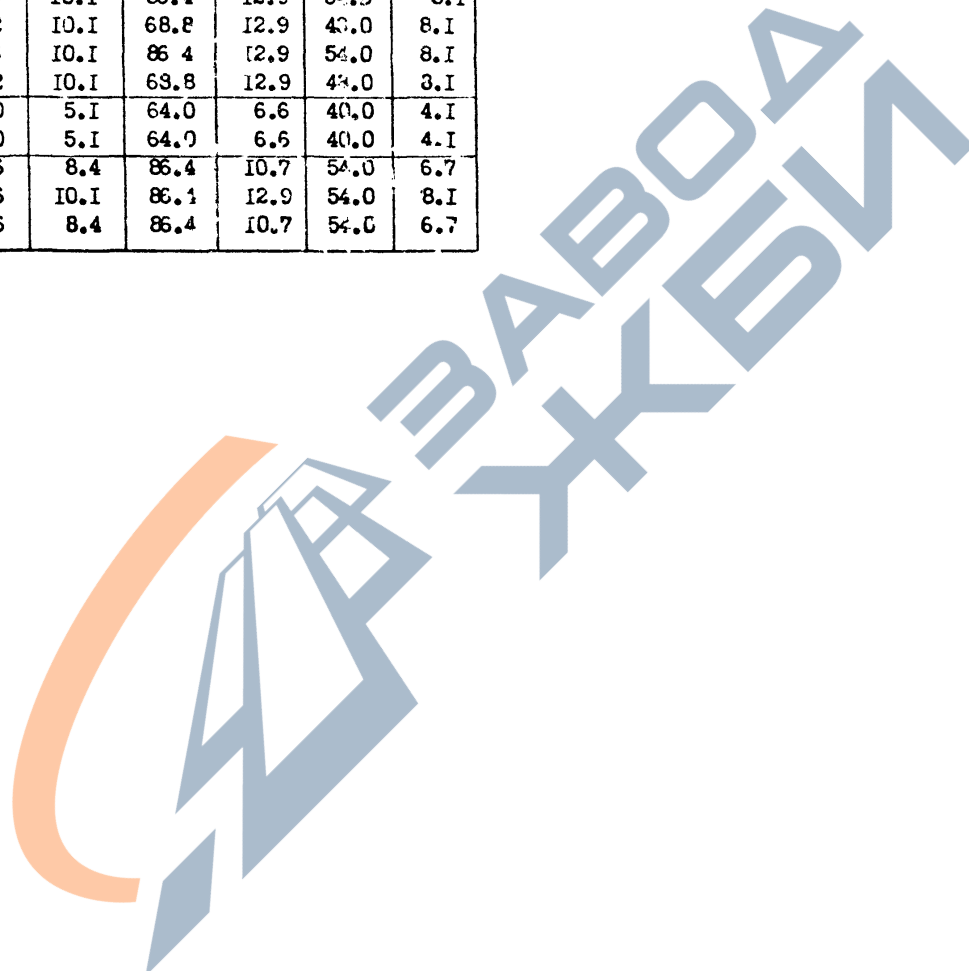
Схемы опирания и загрузки панелей при испытании



№ СХЕМЫ	МАРКА ПАНЕЛИ	Контрольные нагрузки при испытании, ГС/М					
		по прочности		разрыв		по трещиностойкости	
		текущая арматуры	разрыв арматуры	разрыв арматуры	разрыв арматуры		
$q_1 (c=1.4)$	$q_2 (c=1.25)$	$q_1 (c=1.6)$	$q_2 (c=1.6)$	$q_1$	$q_2$		
1	ПВ 58.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 22.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 16.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 10.30-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.30-ITB-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
2	ПВ 28.33-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 58.33-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.16-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
	ПВ 28.16-IT-C	40.6	-	46.4	-	29.0	-
3	ПВ 58.30.19-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВ 58.30.15-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВ 58.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВ 28.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
3	ПВГ 58.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 58.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 28.30.13-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
3	ПВГ 28.30.13-ITB-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВГ 58.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 58.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	2ПВГ 28.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
4	2ПВГ 28.33.10-IT-C	40.6	10.1	46.4	12.9	29.0	8.1
	ПВТ 28.30.9-IT-C	40.6	14.2	46.4	18.2	29.0	11.4
	ПВР 70.30.56-7T-C	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПВР 70.30.56-3T-C	60.2	8.4	68.8	10.7	43.0	6.7
5	ПВР 58.30.42-7T-C	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПВР 58.30.42-3T-C	60.2	8.4	68.8	10.7	43.0	6.7

Имя, № серии, дата, Испытатель, №

№ СХЕМЫ	МАРКА ПАНЕЛИ	$q_1 (c=1,4)$	$q_2 (c=1,7)$	$q_3 (c=1,5)$	$q_4 (c=1,6)$	$l_1$	$l_2$
5	ПБР 28.30.19-7Т-С	75.6	10.1	86.4	12.9	54.0	8.1
	ПБР 28.30.19-3Т-С	60.2	10.1	68.8	12.9	43.0	8.1
	ПБР 28.30.15-7Т-С	75.6	10.1	86.4	12.9	54.0	8.1
	ПБР 28.30.15-3Т-С	60.2	10.1	69.8	12.9	43.0	3.1
5	ПБР 58.33.42-3Т-С	56.0	5.1	64.0	6.6	40.0	4.1
	ПБР 28.33.15-3Т-С	56.0	5.1	64.0	6.6	40.0	4.1
6	ПБА 70.30.56-7Т-С	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7
	ПБА 28.30.20-7Т-С	75.6	10.1	86.4	12.9	54.0	8.1
	ПБА 58.30.42-7Т-С	75.6	8.4	86.4	10.7	54.0	6.7

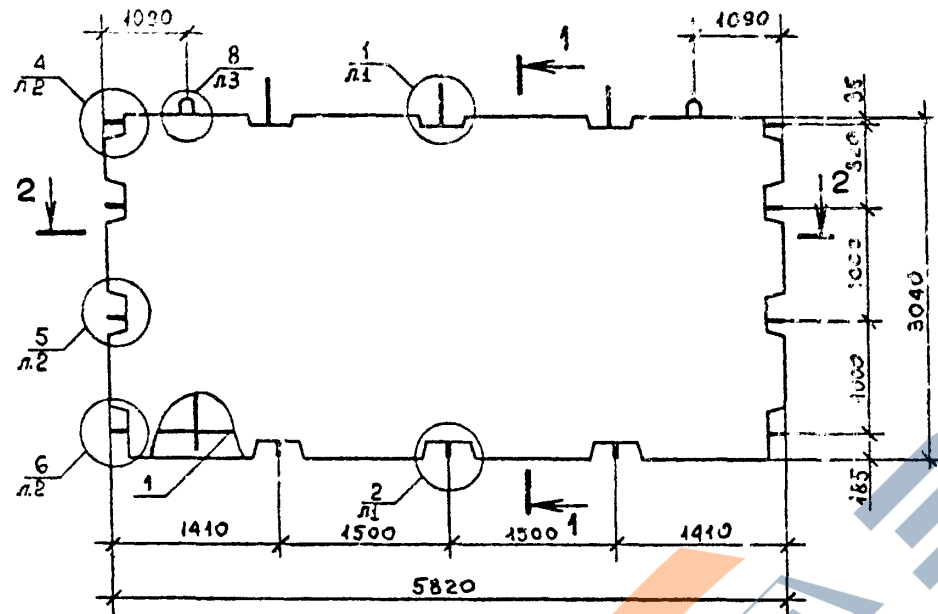


Имя, № подл.	Подпись и дата	Штам, инв. №

I.090.I-20.4-I 0010 Лист 5



РИС. 1



2-2

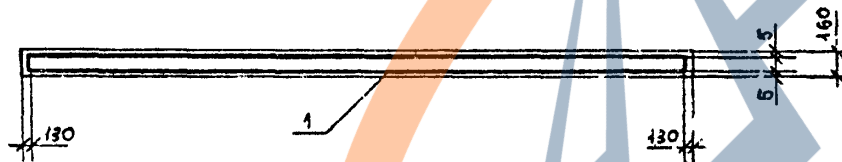
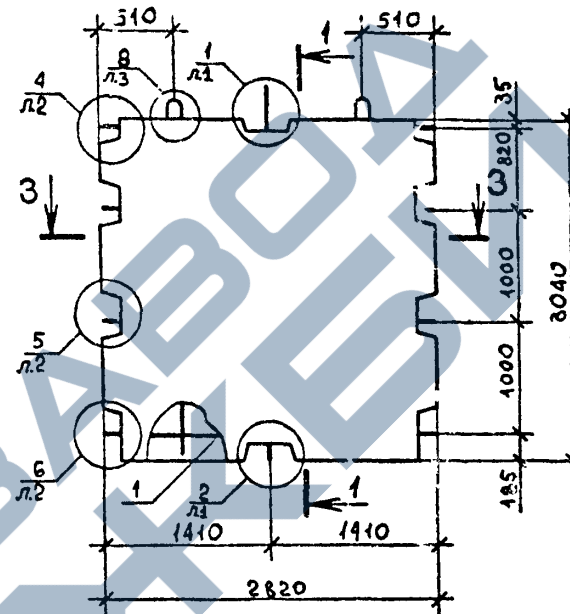
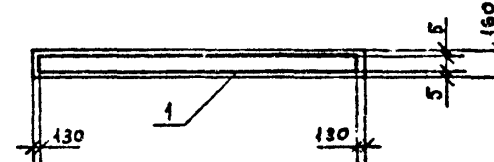


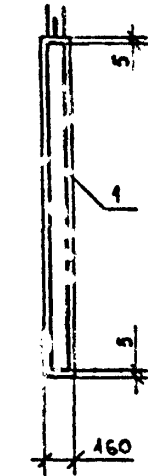
РИС. 2



3-3



1-1



Изм. № посл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I 0I	ПВ 58.30-IT-C	1	6,85
-0I	ПВ 28.30-IT-C	2	3,28

I.090.I-2с.4-I 0IСБ			
Нач.отд.	Эдишерашвили	12.01.87	51,87
Н.комтр.	Силагадзе	12.01.87	51,87
Рук.мост.	Касрадзе	12.01.87	51,87
ГИП	Эдишерашвили	12.01.87	25,46
Рук.гр.	Зурджаядзе	12.01.87	20,63
Проверил	Селихова	15.02.88	15,02
Разраб.	Даварашвили	10.10.87	10,10
ПАНЕЛЬ ПВ 58.30 - ПВ 28.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Стадия	Р	Масса	См. табл.
Масштаб		Масштаб	1:50
Лист		Листов	1
ТЪИЛЗНИИЭП			

Котировки

Формат А3

Формат	Этап	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
КОЛСК	A3		1.090.1-2с.4-1 02СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
	A3		1.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЕ ОПАЛУВЧОННЕ			
	A3		1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			
	A3		1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>							
			1.090.1-2с.4-3 02	ПВ 22.30-IT-C			
КОЛСК	A4	I	1.090.1-2с.4-2 02	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КП 22.30	I		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	1.02М3		
			1.090.1-2с.4-1 02-01	ПВ 16.30-IT-C			
КОЛСК	A4	I	1.090.1-2с.4-2 02-01	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КП 16.30	I		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0.73М3		
			1.090.1-2с.4-1 02-02	ПВ 10.30-IT-C			
Имя, № инв.	Издана в д.г.г.	Полн. инв. №	1.090.1-2с.4-1 02				
Мач.отг.	Кикнадзе	5.11.84	ПАНЕЛЬ				Страниц
Н.контр.	Сидиглазе	5.11.84					Р
Рук.мост	Касрадзе	1.11.84	ПВ 22.30-ПВ 10.30				Лист
ГИП	Эдisherashvili	25.11.84					Р
Рук.гр.	Салукидзе	25.11.84	ТбилЗНИИЭП				Лист
Проектир.	Пелукадзе	12.11.84					Р
Физроб.	Салткочия	19.10.84					Лист

Копировал

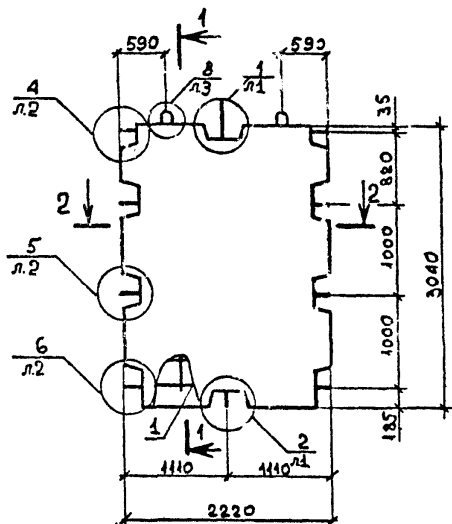
Формат А4

Формат	Этап	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
КОЛСК	A3	I	1.090.1-2с.4-2 02-02	<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КП 10.30	I		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0.45М3		
Имя, № инв.	Издана в д.г.г.	Полн. инв. №	1.090.1-2с.4-1 02				
						Лист	
						2	

Копировал

Формат А4

РИС.1



2-2

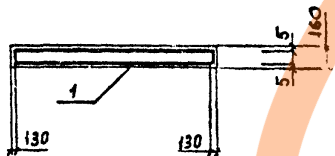
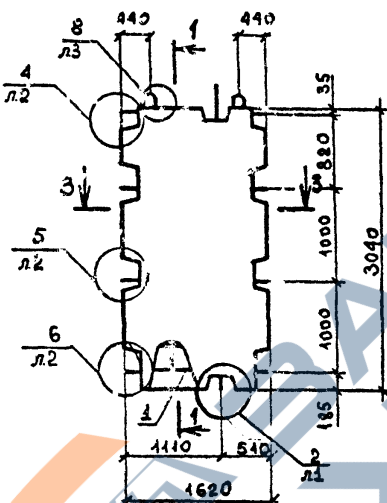


РИС.2



3-3

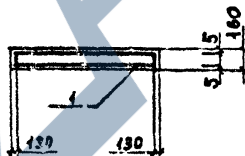
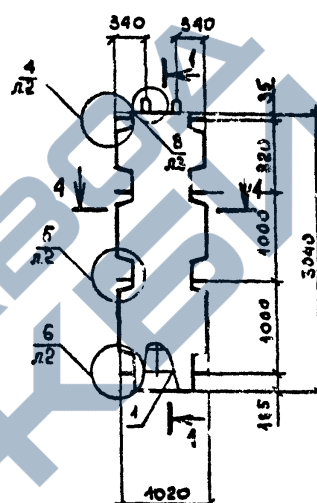
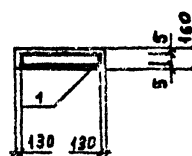


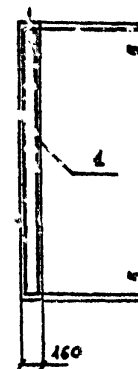
РИС.3



4-4



1-1



Имя, Ф.И.О. Подпись и дата Издание, №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса
1.090.1-2с.4-1 02	ПВ 22.30-П-С	1	2,55
-01	ПВ 16.30-П-С	2	1,82
-02	ПВ 10.30-П-С	3	1,13

1.090.1-2с.4-1 02СБ			
ПАНЕЛЬ ПВ 22.30 - ПВ 10.30 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Страна	Масштаб
Нач. отд.	Этишерашвили	Р	1:50
Н.контр.	Силагадзе	Листов 4	
Рук.мост	Касрадзе	ТбилизНИИЭП	
ГИП	Этишерашвили		
Рук.гр.	Бурджаладзе		
Проверил	Салихова		
Разраб.	Чиквадзе		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОДСК				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			A3 I.090.I-2c.4-I 03CB	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			A3 I.090.I-2c.4-I 00DI	УЗЛЫ ОПЛУВОЧНЫЕ		
			A3 I.090.I-2c.4-I 00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			A3 I.090.I-2c.4-I 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
				I.090.I-2c.4-I 03 ПВП 58.30.19-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			A4 I I.090.I-2c.4-2 03	КАРКАС ПР.КП 58.30.19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			BЧ 2 50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100 ГОСТ 8486-66 **	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	2.00М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				I.090.I-2c.4-I 03-01 ПВП 58.30.15-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			A4 I I.090.I-2c.4-2 03-01	КАРКАС ПР.КП 58.30.15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			BЧ 2 50.100 120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				I.090.I-2c.4-I 03		
				ПАНЕЛЬ		
				ПВП 58.30.19-ПВП 58.30.10		
				ТБИЛЗНИИЭП		

Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОДСК				ГОСТ 8486-66 **	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	2.24М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				I.090.I-2c.4-I 03-02 ПВП 58.30.10-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
			A4 I I.090.I-2c.4-2 03-02	КАРКАС ПР.КП 58.30.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			BЧ 2 50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				ГОСТ 8486-66	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	2.40М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				I.090.I-2c.4-I 03		

Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №
Имя, Ф.И.О.	Подпись и дата:	Взам. инв. №

Копировал

Формат А4

Лист

2

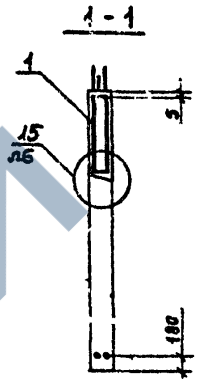
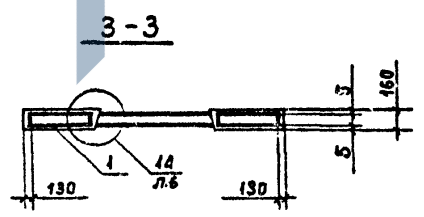
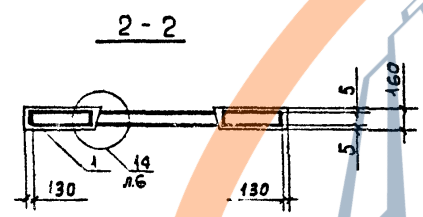
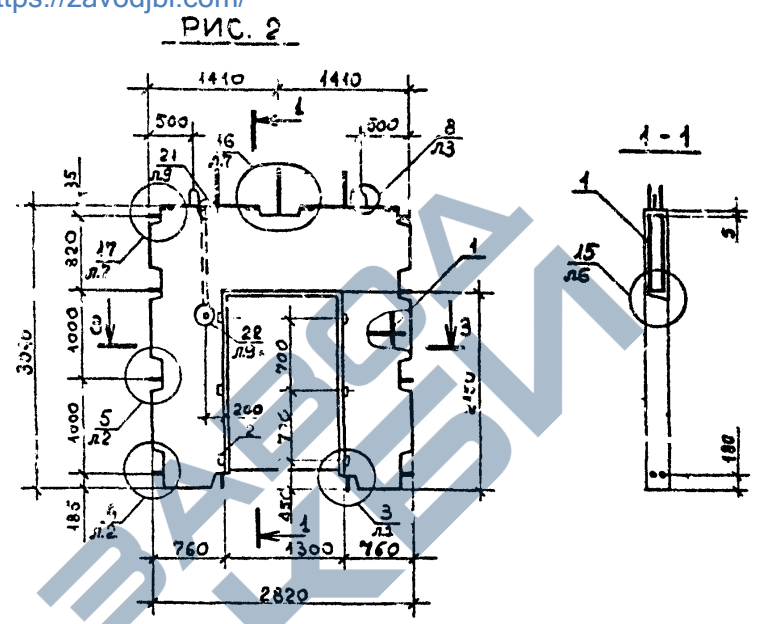
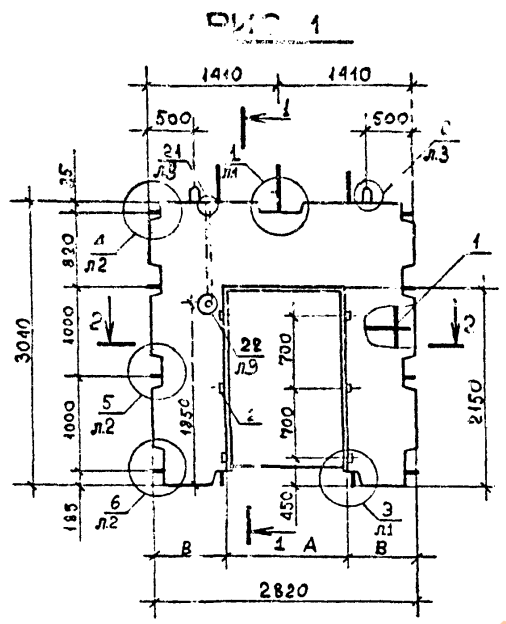


КОДС	Формат №.ш	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	A3		I.090.I-2c.4-I 04CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				I.090.I-2c.4-I 04		
				ПВП 28.30.13-IT-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 04	КАРКАС ПР.КПП 28.30.13	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0.87М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				I.090.I-2c.4-I 04-01		
				ПВП 28.30.10-IT-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 04-01	КАРКАС ПР.КПП 28.30.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				I.090.I-2c.4-I 04		
				ПАНЕЛЬ		
				ПВП 28.30.13-IPВП 28.30.13		
				ТБИЛЗНИИЭП		

Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №

КОДС	Формат №.ш	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0.97М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				I.090.I-2c.4-I 04-02		
				IPВП 28.30.13-IT-C		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 04-02	КАРКАС ПР.КПП 28.30.13	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	0.87М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				I.090.I-2c.4-I 04		
				ПАНЕЛЬ		
				ПВП 28.30.13-IPВП 28.30.13		
				ТБИЛЗНИИЭП		

Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №
Изм. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №



Имя, Ф.И.О., Ш. №, дата, Взам.инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм:		Масса, т
			А	В	
I.090.I-2с.4-I 04	ПВП 28.30.13-IT-C	1	1300	760	2,17
-01	ПВП 28.30.10-IT-C		1000	910	2,42
-02	ПВП 28.30.13-IT-C	2	-	-	2,17

I.090.I-2с.4-I 04СБ					Стенка	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	2.20.20	5.11.84	ПАНЕЛЬ ПВП 28.30. 13 - ПВП 28.30. 13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	С.лагадзе	2.20.20	5.11.84				
Рук.мост.	Касрадзе	2.20.20	4.11.84				
ГИП	Эдишерашвили	2.20.20	25.11.84				
Рук.гр.	Бурджиядзе	2.20.20	20.11.84				
Проверил	Салихова	2.20.20	14.11.84	Лист	Листов 1		
Разраб.	Даварашвили	2.20.20	12.11.84	ТБИЗНИИЭГ			



РИС. 1

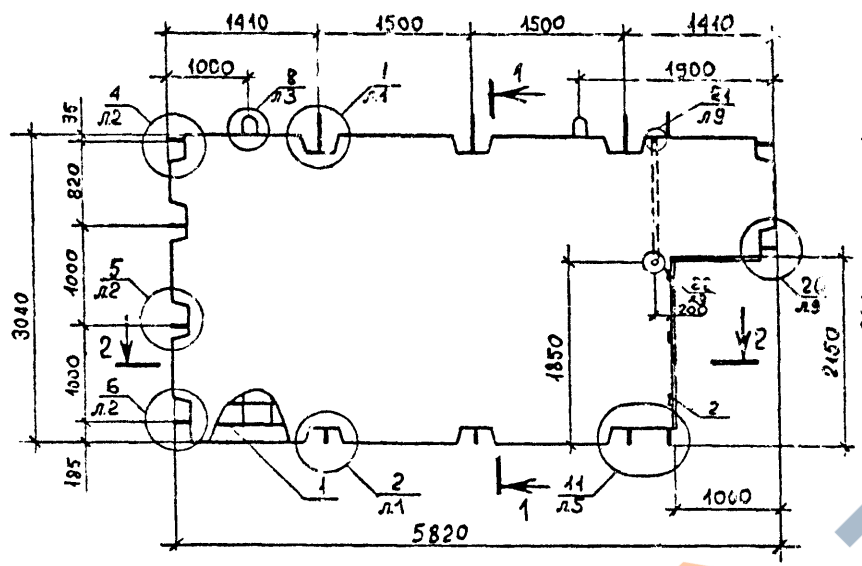
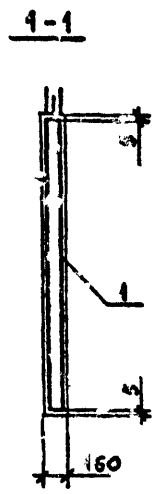
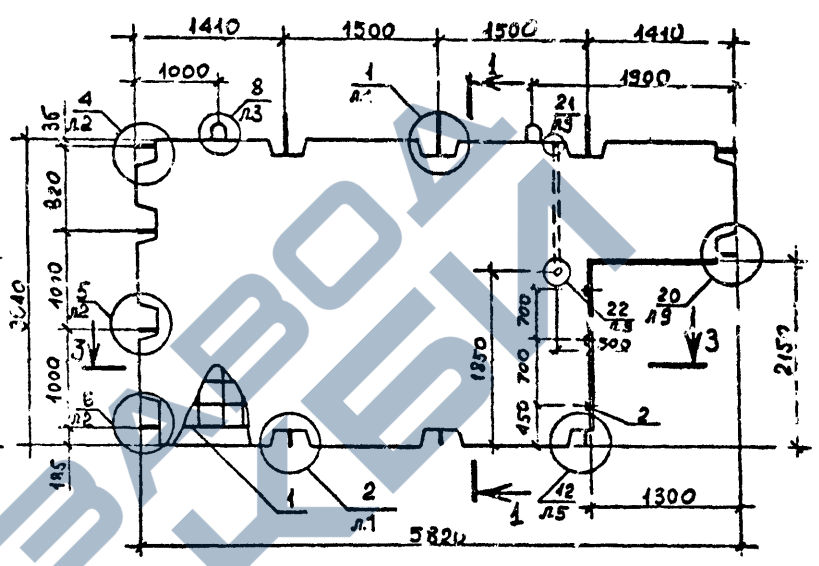


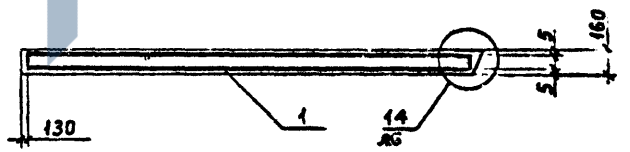
РИС. 2



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
1.090.1-2с.4-1 05	ПВГ 58.30.10-IT-C	1	6,03
-01	ПВГ 58.30.13-IT-C	2	5,78

1.090.1-2с.4-1 05СБ			
Исполн.	Э.И. Герашвили	1	1-10-84
Нач. отд.	Силагаладзе	2	1-10-84
Рук. мост.	Касрадзе	3	1-10-84
ГИП	Э.И. Герашвили	4	1-10-84
Рук. гр.	Бурджандзе	5	1-10-84
Проверил	Салихова	6	1-10-84
Разраб.	Даварашвили	7	1-10-84

ПАНЕЛЬ ПВГ 58.30.10, ПВГ 58.30.13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Стация	Масса	Листов
			Р	См. табл.	1:50
			Лист	Листов	

Изм. № подл. Подпись и дата





Формат	Форм	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОАСК	А3		1.090.1-2с.4-1 07СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	А3		1.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУВЧНЫЕ		
	А3		1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	А3		1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				1.090.1-2с.4-1 07 2ПВГ 58.33.10-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	I		1.090.1-2с.4-2 07	КАРКАС ПР.1КПГ 58.33.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100 ГОСТ 8486-66**	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	2.44М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.001М3	
				1.090.1-2с.4-1 07-01 2ПВГ 58.33.10-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	I		1.090.1-2с.4-2 07-01	КАРКАС ПР.2КПГ 58.33.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
			Нач.ота.	Кивилдзе	5.11.84	
			Н.вонтр.	Сидяглазе	5.11.84	
			Р.и.мост.	Басрадзе	11.11.84	
			ГИП	Эдншерадзе	15.10.84	
			Рук.р.	Солуурдазе	25.10.84	
			Проверил	Дге Буадае	28.10.84	
			Разработ.	Саликова	17.10.84	
			ПАЯВЛЬ		Стдия	Лист
					Р	1
						2
					ТбилЗНИИЭП	

Копировал

Формат А4

Формат	Форм	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОАСК				ГОСТ 8486-66**	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150		2.44М3
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.001М3
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
				1.090.1-2с.4-1 07 2ПВГ 58.33.10-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	I		1.090.1-2с.4-2 07	КАРКАС ПР.1КПГ 58.33.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100 ГОСТ 8486-66**	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	2.44М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.001М3	
				1.090.1-2с.4-1 07-01 2ПВГ 58.33.10-IT-C		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	I		1.090.1-2с.4-2 07-01	КАРКАС ПР.2КПГ 58.33.10	I	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
			Нач.ота.	Кивилдзе	5.11.84	
			Н.вонтр.	Сидяглазе	5.11.84	
			Р.и.мост.	Басрадзе	11.11.84	
			ГИП	Эдншерадзе	15.10.84	
			Рук.р.	Солуурдазе	25.10.84	
			Проверил	Дге Буадае	28.10.84	
			Разработ.	Саликова	17.10.84	
			ПАЯВЛЬ		Стдия	Лист
					Р	1
						2
					ТбилЗНИИЭП	

Копировал

Формат А4

1.090.1-2с.4-1 07

Лист  
2



КОДСК	Фигурант Колич	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
	A3		1.090.1-2с.4-1 08СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3		1.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
	A3		1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3		1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.090.1-2с.4-1 08		
				1ПВГ 28.33.10-1Т-С		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	1.090.1-2с.4-2 08	КАРКАС ПР.1К1ПГ 28.33.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				ГОСТ 8486-66 **	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	1.02М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.001М3	
				1.090.1-2с.4-1 08-01		
				2ПВГ 28.33.10-1Т-С		
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
	A4	I	1.090.1-2с.4-2 08-01	КАРКАС ПР.2К1ПГ 28.33.10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
				1.090.1-2с.4-1 08		
				Нач. отд. Кухидзе	5.11.84	
				Н.контр. Силагвазе	1.11.84	
				Экз.матр. Косрадзе	1.11.84	
				ГИП Эдигерашвили	25.10.84	
				Руковод. Салуквадзе	25.10.84	
				Проектант. Дзебуладзе	22.10.84	
				Получил. Салихидзе	19.10.84	
				ПАНЕЛЬ	Страница 1	Лист 2
				1ПВГ 28.33.10, 2ПВГ 28.33.10	ТбилиЗНИИЭП	

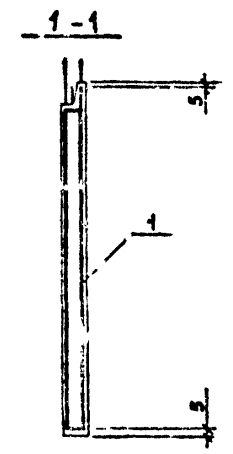
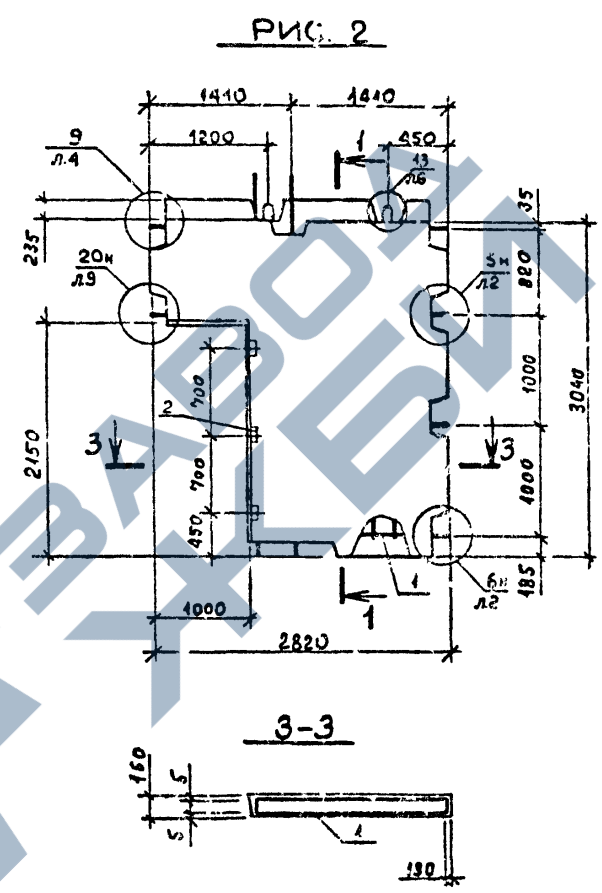
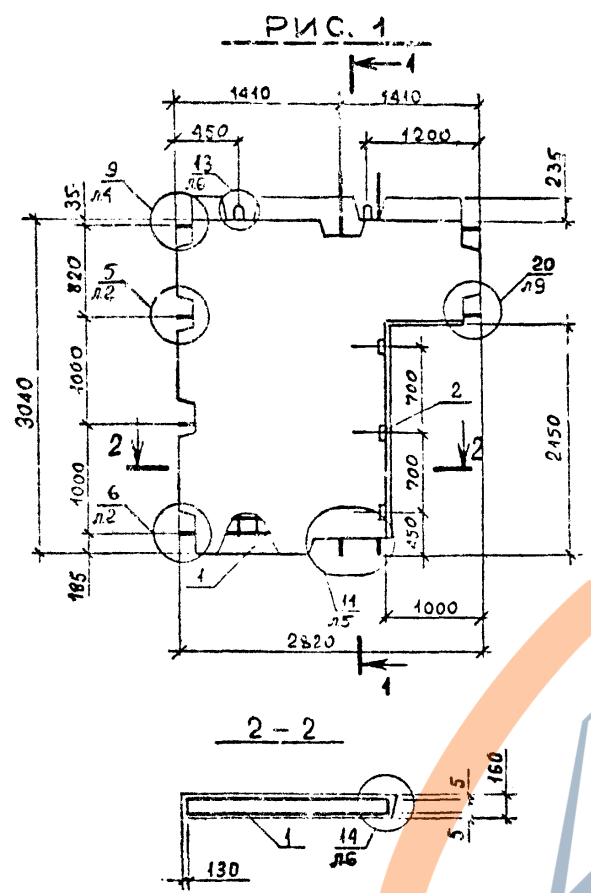
Копировал

Формат А4

КОДСК	Фигурант Колич	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ГОСТ 8486-66 **	3	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	1.02М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.001М3	
				1.090.1-2с.4-1 08		
				Нач. отд. Кухидзе	5.11.84	
				Н.контр. Силагвазе	1.11.84	
				Экз.матр. Косрадзе	1.11.84	
				ГИП Эдигерашвили	25.10.84	
				Руковод. Салуквадзе	25.10.84	
				Проектант. Дзебуладзе	22.10.84	
				Получил. Салихидзе	19.10.84	
				ПАНЕЛЬ	Страница 1	Лист 2
				1.090.1-2с.4-1 08		

Копировал

Формат А4



Изм. № 001  
 Изм. № 002  
 Изм. № 003  
 Изм. № 004  
 Изм. № 005  
 Изм. № 006  
 Изм. № 007  
 Изм. № 008  
 Изм. № 009  
 Изм. № 010  
 Изм. № 011  
 Изм. № 012  
 Изм. № 013  
 Изм. № 014  
 Изм. № 015  
 Изм. № 016  
 Изм. № 017  
 Изм. № 018  
 Изм. № 019  
 Изм. № 020

Собозначение	Марка	Рис.	Масса, г
I.090.I-2c.4-I 08	ШВТ 28.33.10-IT-C	I	2,55
-0I	ШВТ 28.33.10-IT-C	2	

I.090.I-2c.4-I 08СБ					
ПАНЕЛЬ			Стандия	Масса	Алситаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	И.20	5.020	г	См. табл.
Н.контр.	Силогадзе	5.120	5.020		
Рук.мост	Касрадзе	5.020	5.020	Лист	Листов 4
	ГИП	Эдишерашвили	5.020		
Рук.гр.	Бурджалдзе	5.020	5.020	ТБИЛЗИИИЭП	
Проверил	Салихова	5.020	5.020		
Разраб.	Чикваидзе	5.020	5.020		

КОДСК	Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>						
А3			1.090.1-2с.4-1 09СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А3			1.090.1-2с.4-1 00Д1	УЗЛЫ ОПАЛУВОЧНЫЕ		
А3			1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А3			1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<b>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</b>						
				1.090.1-2с.4-1 09		
				ПВР 70.30.56-7Т-С		
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
А4	1		1.090.1-2с.4-2 09	КАРКАС ПР.КПР 70.30.56-7	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100	6	
<b>ГОСТ 8486-66 **</b>						
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.15М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 09-01		
				ПВР 70.30.56-3Т-С		
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
А4	1		1.090.1-2с.4-2 09-01	КАРКАС ПР.КПР 70.30.56-3	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
Нач. отд.	Кикнадзе			1.090.1-2с. 4-1 09		
Н.контр.	Сидрадзе					
Рук. отд.	Босрадзе					
Рук. гр.	Саликова					
Проверил	Дзедвадзе					
Разраб.	Саликова					
<b>ПАНЕЛЬ</b>				Страниц	Лист	Листов
				1	1	2
ПВР 70.30.56-ПВР 58.30.42				<b>ТБИЗНИИЭП</b>		

Копировал

Формат А4

КОДСК	Формат Листа	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
<b>ГОСТ 8486-66 **</b>						
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.15М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 09-02		
				ПВР 58.30.42-7Т-С		
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
А4	1		1.090.1-2с.4-2 09-02	КАРКАС ПР.КП 58.30.42-7	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100	6	
<b>ГОСТ 8486-66 **</b>						
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.12М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 09-03		
				ПВР 58.30.42-3Т-С		
<b>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</b>						
А4	1		1.090.1-2с.4-2 09-03	КАРКАС ПР.КП 58.30.42-3	1	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
ВЧ	2		50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100	6	
<b>ГОСТ 8486-66 **</b>						
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>						
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.12М3	
				БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
1.090.1-2с. 4-1 09						Лист
						2

Копировал

Формат А4

Рис. 1

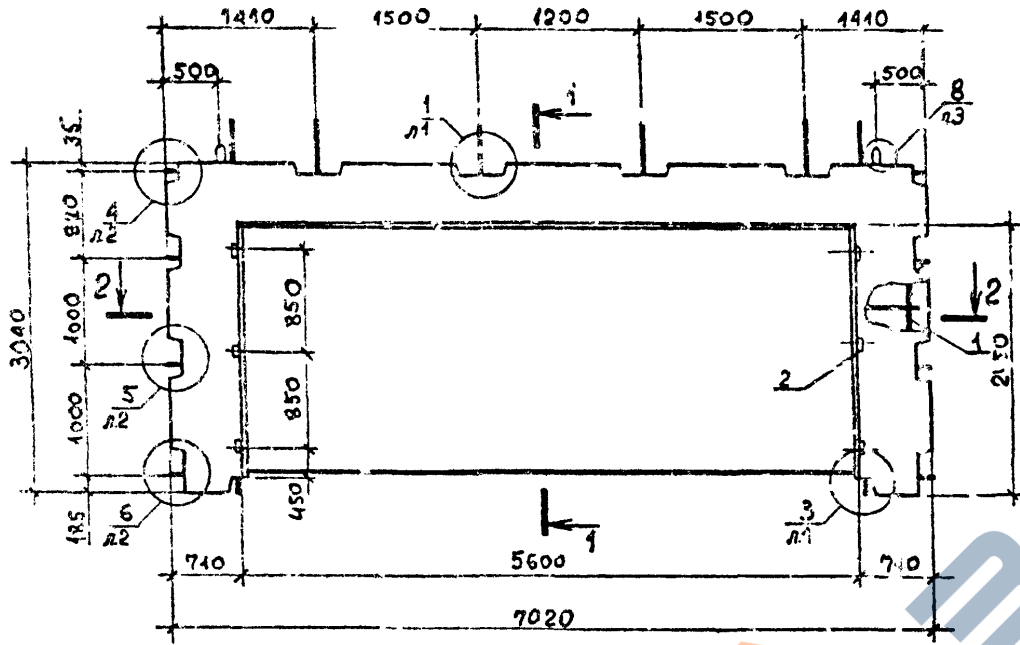
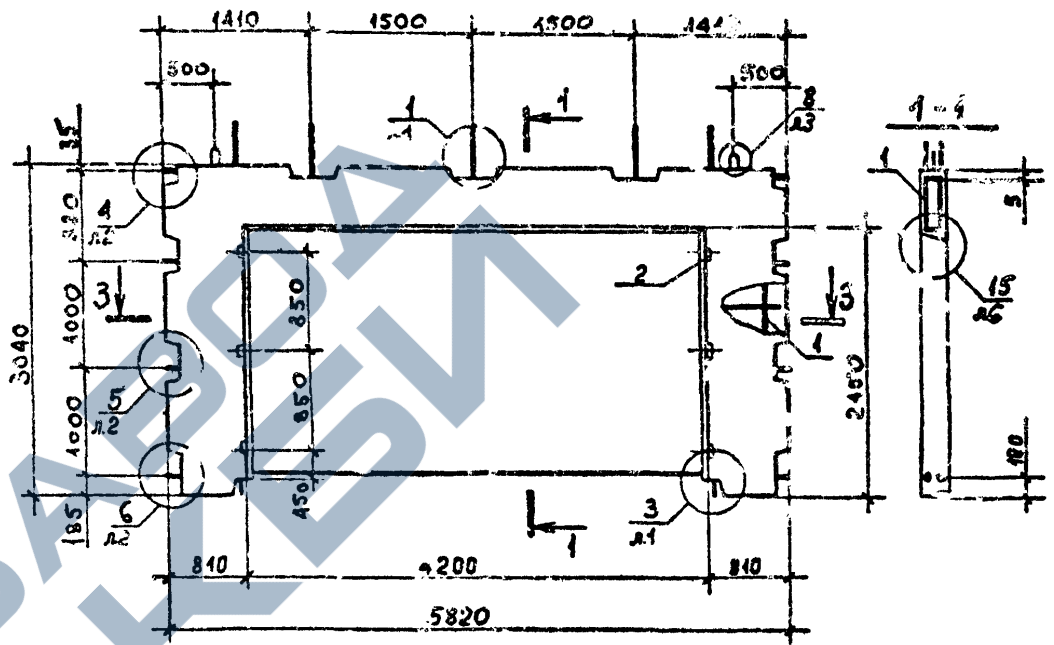


Рис. 2



2-2



3-3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2c.4-I 09	ПВР 70.30.56-7Т-С	1	2,86
-01	ПВР 70.30.56-3Т-С		
-02	ПВР 58.30.42-7Т-С	2	2,79
-03	ПВР 58.30.42-3Т-С		

				<b>I.090.I-2c.4-I 09СБ</b>		
				ТАБЛИЦА		
Изм. отн.	Эдип. графика	2/20	5.10.24	Сталь	Масля	Масил. лб
И контр.	Сигарадзе	2/20	5.10.24			
Рук. маст.	Касрадзе	2/20	5.10.24	Р	См. табл.	1150
ГИП	Эдиперашвили	2/20	5.10.24	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рук. гр.	Буджанадзе	2/20	5.10.24	Лист	Листов 1	
Проверил	Салихова	2/20	5.10.24	<b>ТБИЗНИИЭП</b>		
Разраб.	Давашаши	2/20	5.10.24			

КОЛАСК	Формат	Лист	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3				1.090.1-2с.4-1 10СВ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3				1.090.1-2с.4-1 00ДИ	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
A3				1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A3				1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				1.090.1-2с.4-1 10			
				ПВР 28.30.19-7Т-С			
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			1.090.1-2с.4-2 10	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
ВЧ	2			50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
					ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.57М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 10-01			
				ПВР 28.30.19-3Т-С			
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			1.090.1-2с.4-2 10-01	КАРКАС ПР.КПР 28.30.19-7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
ВЧ	2			50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
					ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.73М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 10			
				ПАНЕЛЬ			
					ПВР 28.30.19-ПВР 58.33.42		
					ТвипЗНИИЭП		

Изм.	№	Дата	Исполн.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Копировал

Формат А4

КОЛАСК	Формат	Лист	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.57М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 10-02			
				ПВР 28.30.15-7Т-С			
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			1.090.1-2с.4-2 10-02	КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
ВЧ	2			50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
					ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.73М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 10-03			
				ПВР 28.30.15-3Т-С			
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1			1.090.1-2с.4-2 10-03	КАРКАС ПР.КПР 28.30.15-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
ВЧ	2			50.100.120.100	ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
					ГОСТ 8486-66**	6	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
					БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	0.73М3	
					БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	0.002М3	
				1.090.1-2с.4-1 10			
				Лист			
							2

Изм.	№	Дата	Исполн.
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.090.1-2с.4-1 10-04		
			ПВР 58.11.42-3Т-С		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
44	1	1.090.1-2с.4-2 10-04	КАРКАС ПР.КПР 58.33.42-	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
ВЧ	2	50.100.120.100	ПРОБ.ДЕР.50x100 L=100	6	
			ГОСТ 8486-66 М*		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250	1.2(М)	
			БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ	10.002(М)	
		1.090.1-2с.4-1 10		Лист	3

Копировал

Формат А4

<https://zavodjbi.com/>

Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
ЗАВОД ЖЕБИ					
		1.090.1-2с.		Лист	

Копировал

Формат А4

РИС. 1

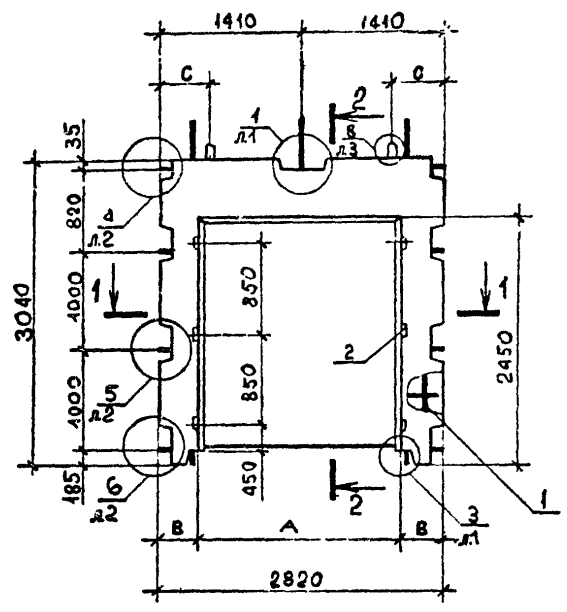
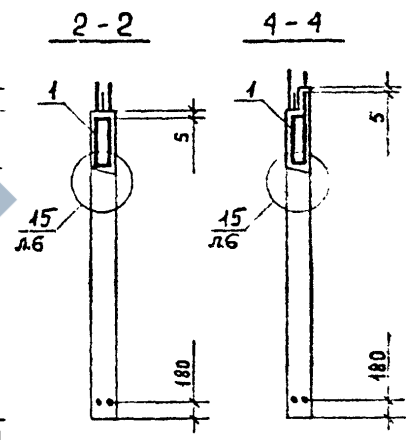
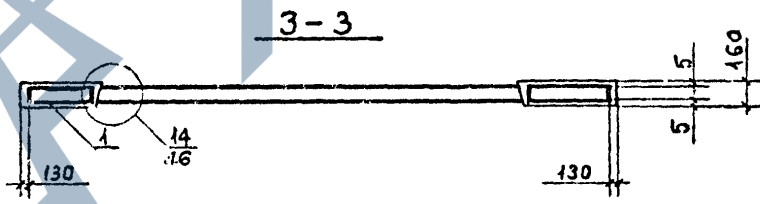
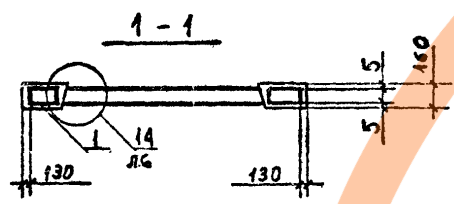
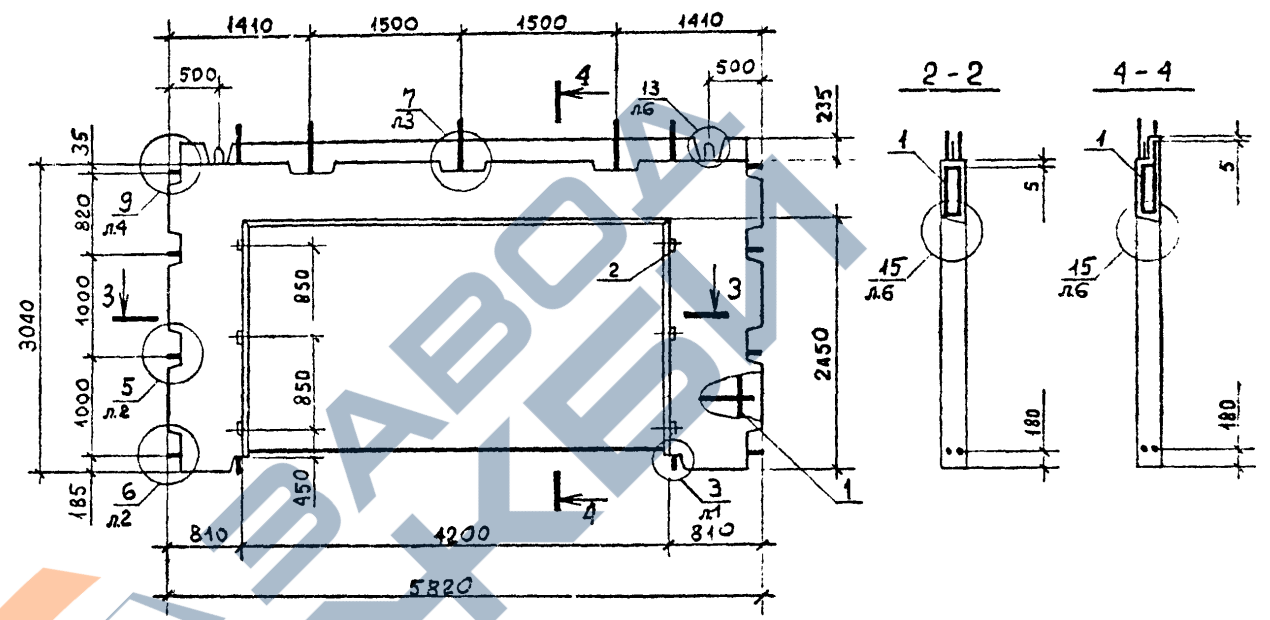


РИС. 2



Изм. №, дата, инициалы и дата, исполнитель, №

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, т
			А	В	С	
I.090.1-2с.4-I 10	ПВР 28.30.19-7Т-С	1	1900	460	500	1,42
-01	ПВР 28.30.19-3Т-С		1900	460	500	
-02	ПВР 28.30.15-7Т-С		1500	660	400	1,81
-03	ПВР 28.30.15-3Т-С		1500	660	400	
-04	ПВР 58.33.42-3Т-С	2	-	-	-	3,03

1.090.1-2с.4-I ЮСБ							
Нач.отд.	Эдишерашвили	И.С.	5.10.89	ПАНЕЛЬ ПВР 28.30.19 - ПВР 58.33.42 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Сталь	Масса	Листов
Н.контр.	Силагадзе	С.С.	5.10.89		Р	См. табл.	1:50
Рук.мост.	Касрадзе	К.К.	5.11.89		Лист	Листов 1	
ГИП	Эдишерашвили	И.С.	5.10.89		ТБИЛЗНИИЭП		
Рук.гр.	Бурджанадзе	Б.Б.	2.10.89				
Проверил	Селихова	С.С.	23.02	Копировал			
Разраб.	Даварашвили	Д.Д.	21.03	Формат А3			



РИС. 1

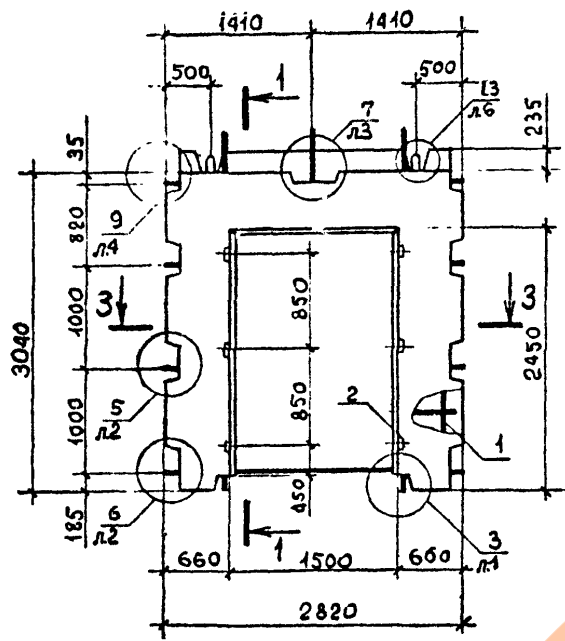
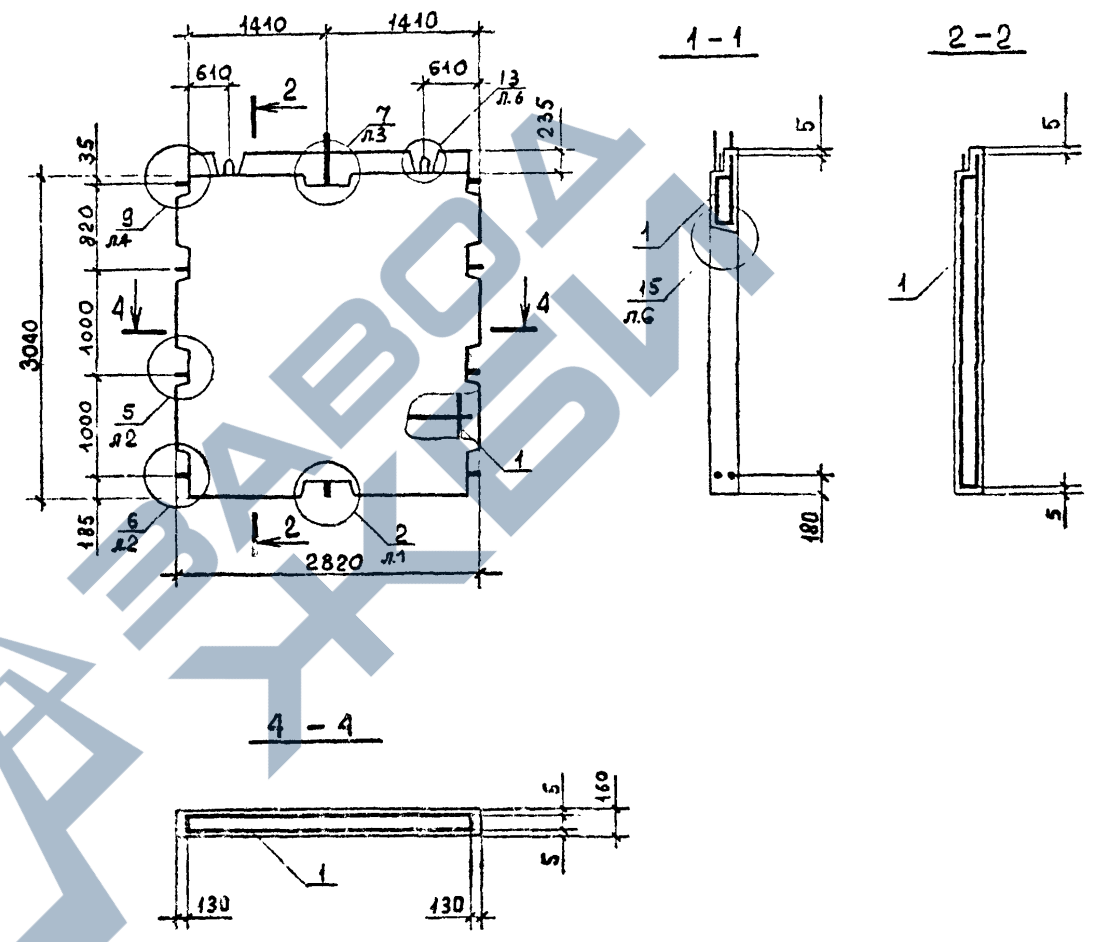
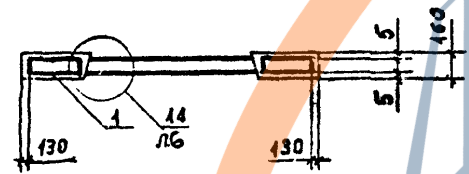


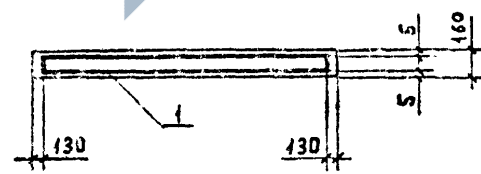
РИС. 2



3-3



4-4



Имя, № подл., Подпись и дата  
Роль, и.к. №

Обозначение	Марка	Рко.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I II	ПВР 28.33.15-3Т-С	I	1,92
-0I	ПВ 28.33-IT-С	2	3,39

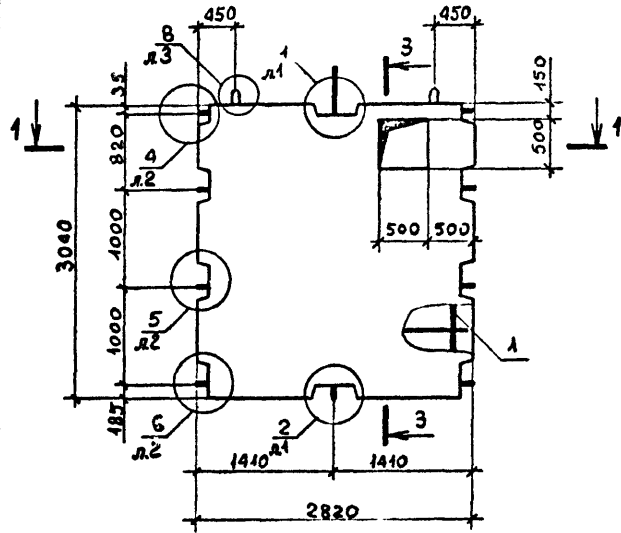
I.090.I-2с.4-I ИСБ			Стенда	Масса	Масштаб
Нач.с.гд.	Эдишерашвили	11.10.24	Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	Силагадзе	12.12.24	ПАНЕЛЬ ПВР 28.33.15 ТВ 28.33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Рук.мост.	Касрадзе	11.10.24			
Г.П.	Эдишерашвили	11.12.24	Лист	Листов 1	
Рук.гр.	Бурджанадзе	11.10.24	ТБИЛЗНИИЭП		
Проверил	Саликба	13.10.24			
Разраб.	Чквандзе	11.10.24			

Копировал

Формат А3



РИС. 1



1-1

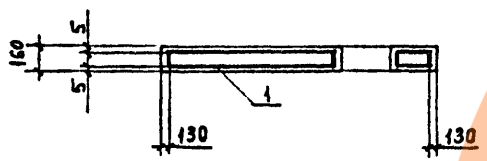
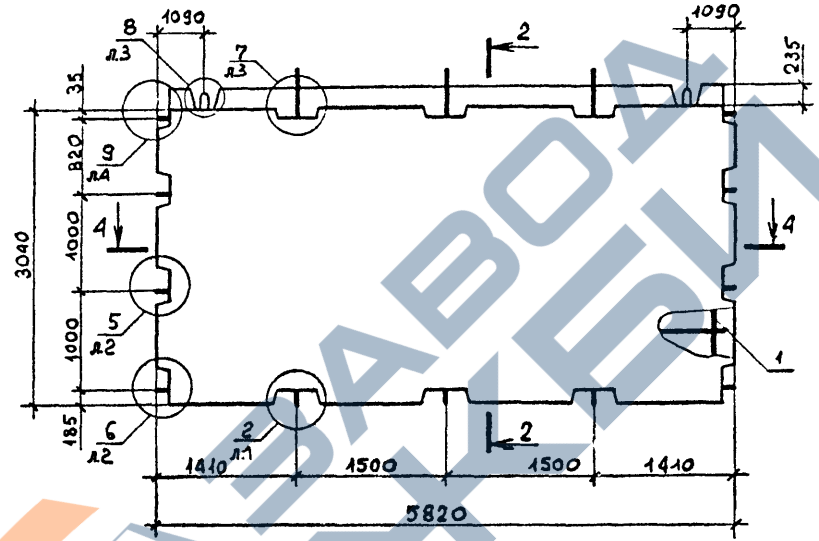
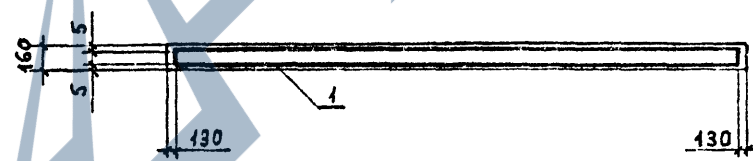


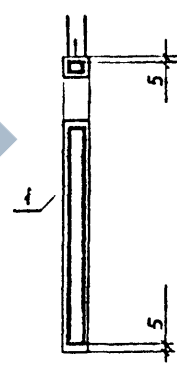
РИС. 2



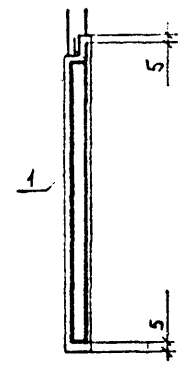
4-4



3-3



2-2



Изм. № посл. Подпись и дата  
Взам. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.1-2с.4-1 I2	ПВ 28.30 -ITB-C	1	3,18
-01	ПВ 58.33-IT-C	2	7,09

I.090.1-2с.4-1 I2СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	20.01	8.11.89	Р	См. табл.	1:50
Н.контр.	Силагадзе	20.01	8.11.89			
Рук.мест.	Касрадзе	20.01	8.11.89	Лист	Листов 1	ТБИЗНИИЭП
ГИП	Эдишерашвили	20.01	8.11.89			
Рук.гр.	Бурд.макадзе	20.01	8.11.89	СБСРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Проверил	Салихова	20.01	8.11.89			
Разраб.	Чиквадзе	20.01	8.11.89			

Формат	Кол.	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛК	A3	1	1.090.1-2с.4-1 130В	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТАК		
	A3	1	1.090.1-2с.4-1 0001	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
	A3	1	1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3	1	1.090.1-2с.4-1 0010	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>						
КОЛК	A4	1	1.090.1-2с.4-2 13	1.090.1-2с.4-1 13 ПВТ 28.30.13-1ТБ-3 <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КПТ 28.30.13	1	
	ВЧ	2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100 ГОСТ 8486-66** <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150 0.64М3 БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ 0.001М3	3	
КОЛК	A4	1	1.090.1-2с.4-2 13-01	1.090.1-2с.4-1 13-01 ПВТ 28.30.9-1Т-С <u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КПТ 28.30.9	1	
	ВЧ	2	50.100.120.100	<u>ДЕТАЛИ</u> ПРОВ.ДЕР.50x100 L=100		
Исполн. в. и. дата			1.090.1-2с.4-1 13			
Нач. отд.			Кивквидзе	16.11.84		
Н.контр.			Сидягодзе	16.11.84		
Рук.маст.			Богридзе	14.11.84		
ГИП			Зашерашвили	25.10.84		
Рук.ГР.			Сидяквалдзе	25.10.84		
Провери.			Лгобу, дзе	23.10.84		
Разроб.			Сидяквалдзе	22.10.84		
Изм. №			ПАНЕЛЬ			Станд. Лист Листов
			ПВТ 28.30.13, ПВТ 28.30.9			Р 1 2
			ТБИЛЗНИИЭП			

Формат	Кол.	Пор.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛК				ГОСТ 8486-66** <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150 БРУСОК ДЕРЕВЯННЫЙ		0.16М3 0.002М3
Исполн. в. и. дата			1.090.1-2с.4-1 13			
Изм. №						Лист
						2



Формат	Вид	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛСК	A3		1.090.1-2с.4-1 14СВ	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	A3		1.090.1-2с.4-1 00Д	УЗЛЫ ОПАЛУВОЧНЫЕ		
	A3		1.090.1-2с.4-1 00РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3		1.090.1-2с.4-1 00ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
КОЛСК	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>					
	A4	I	1.090.1-2с.4-2 14	КАРКАС ПР.КП 28.16 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	1	0.64м <sup>3</sup>
A4	I	1.090.1-2с.4-2 14-01	КАРКАС ПР.1КП 28.16 <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М150	1	0.59м <sup>3</sup>	
Подпись и дата			1.090.1-2с.4-1 14			
Имя, отчество			ПАНЕЛЬ			
Имя, отчество			ПВ 28.16, ИПВ 28.16			
Имя, отчество			ТБМЛЭНИИЭП			

Формат	Вид	Изм.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КОЛСК						
Подпись и дата			1.090.1-2с.			
Имя, отчество						

РИС. 1

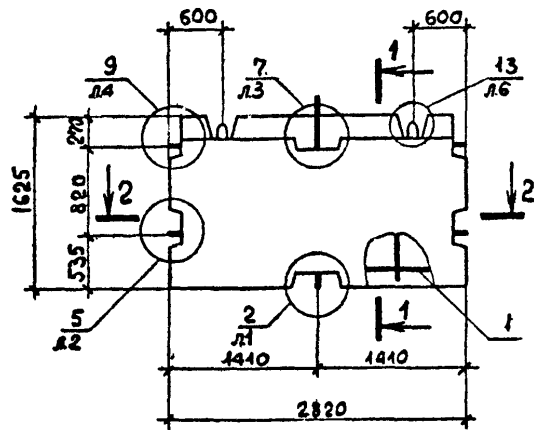
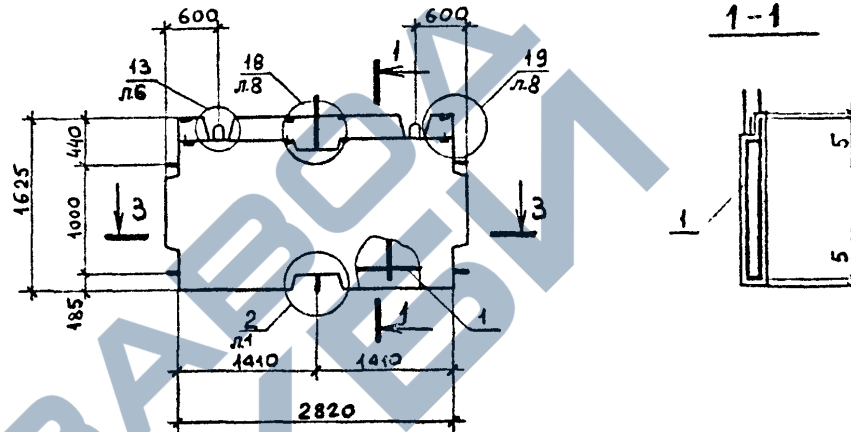
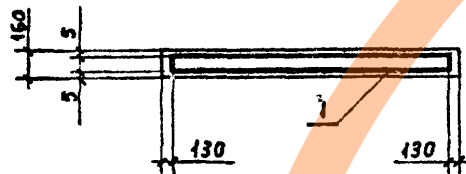


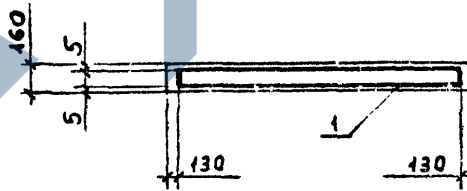
РИС. 2



2 - 2



3 - 3



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I4	ШВ 28.16-IT-C	1	1,60
-01	ШВ 28.16-IT-C	2	1,48

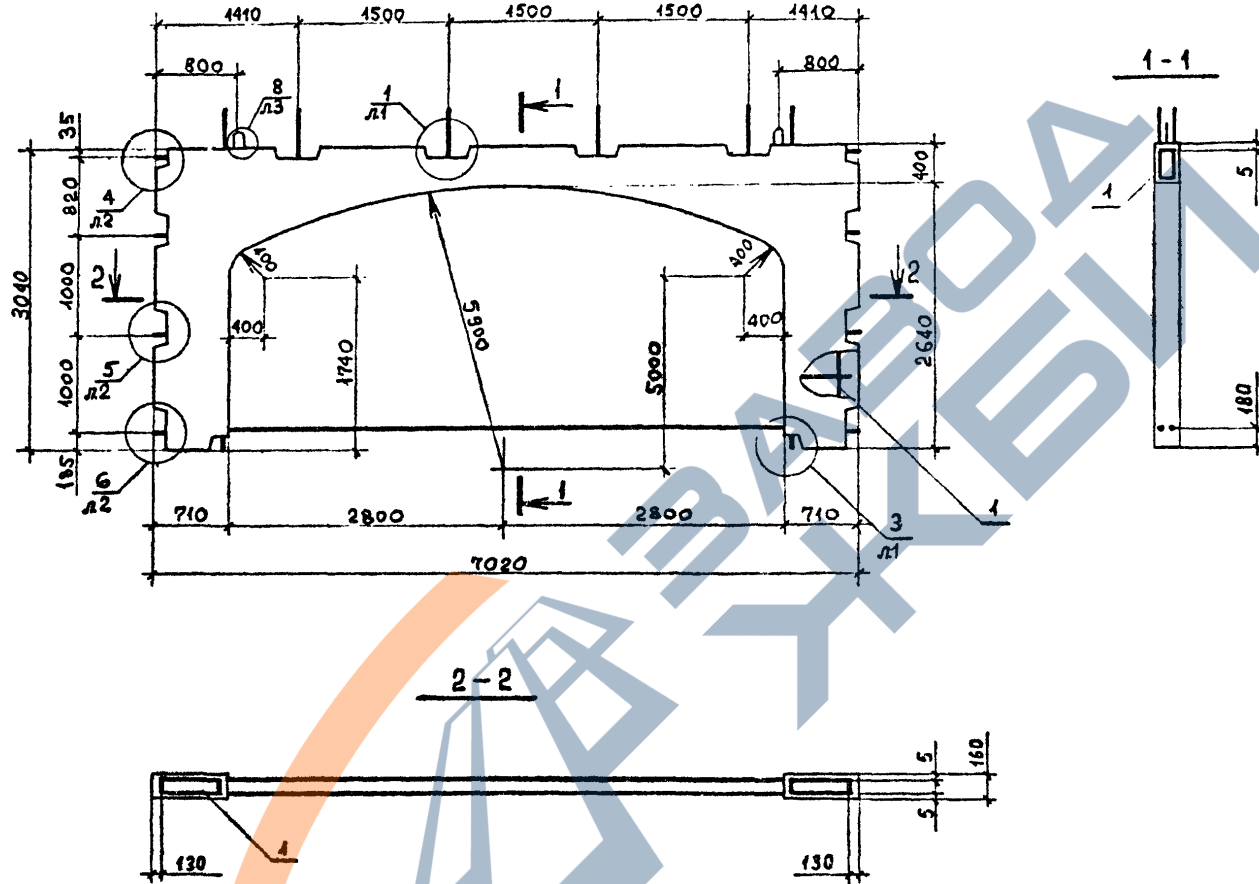
I.090.I-2с.4-I I4СБ												
Нач.отд.	Эдишерашвили	20.01.82	8:11.82									
Н.контр.	Силагаше	20.01.82	8:11.82									
Рух.маст.	Касрадзе	20.01.82	8:11.82									
ГИП	Эдишерашвили	20.01.82	8:11.82									
Рух.гр.	Бурджаядзе	20.01.82	8:11.82									
Проверил	Салихова	20.01.82	8:11.82									
Разроб.	Даварашвили	20.01.82	8:11.82									
ПАНЕЛЬ ШВ 28.16 ШВ 28.16 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>см табл.</td> <td>1:50</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист</td> <td>Листов 1</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р	см табл.	1:50	Лист		Листов 1
Стадия	Масса	Масштаб										
Р	см табл.	1:50										
Лист		Листов 1										
			ТБИЛЗНИИЭП									

Имя, № поз., Подпись и дата

Имя, № поз., Подпись и дата



РИС. 1



Имя, № листа, Подпись и дата, Взам.инв. №

Обозначение	Марка	Рис.	Марка, т
I.090.-2с.4-I I5	ПВА 70.30.56-7Т-С	I	3,45

I.090.1-2с.4-I I5СБ						
Нач.отд.	Энишерашвили	1.10.20	11.28			
Н.контр.	Силагидзе	2.11.20	8.02.21			
Рук.мест	Касрадзе	1.12.20	2.02.21			
ГИП	Энишерашвили	1.12.20	2.02.21			
Рук.гр.	Бурджардзе	2.12.20	2.02.21			
Проверил	Салухова	2.12.20	2.02.21			
Разраб.	Даварашвили	2.12.20	2.02.21			
ПАНЕЛЬ ПВА 70.30.56 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Стеня	Масса	Масштаб
				Р	Ст. табл.	1:50
				Лист	Листов 1	
				ТБИЛЗНИИЭП		

Формат	Титул	Имя	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КО/СК	A3		I.090.I-2c.4-I 16CB	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u> СБОРОЧНЫЙ ПЕРТЕЖ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00DI	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00PC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
	A3		I.090.I-2c.4-I 00TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
КО/СК	<u>ПЕРЕЧЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>					
	A4	I	I.090.I-2c.4-2 16	I.090.I-2c.4-I 16 ПВА 28.30.20-7Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КПА 28.30.20-7 I <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250 0.56М3  I.090.I-2c.4-I 16-01 ПВА 58.30.42-7Т-С <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u> КАРКАС ПР.КПА 58.30.42-7 I <u>МАТЕРИАЛЫ</u> БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ М250 1.09М3		
Имя, № подл.	Подпись и дата	Возм. или, У	Нач.отд	Кикнадзе	26.08	I.090.I-2c.4-I 16
			И.контр.	Силагдзе	26.08	
			Зук.маст.	Клардзе	26.08	
			ГИП	Эдигерашвили	26.08	
			Рук.гр.	Салугвадзе	26.08	
			Пролет.	Джобуадзе	26.08	
Резерв	Салугвадзе	26.08				
			ПАНЕЛЬ	Стандия	Лист	Листов
			ПВА 28.30.20, ПВА 58.30.42	Г		I
			ТБИДЗНИИЭГ			

Формат	Титул	Имя	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
КО/СК	[Blank]					
	[Blank]					
Имя, № подл.	Подпись и дата	Возм. или, У	[Blank]			
			[Blank]			
			I.090.I-2c.			

РИС. 1

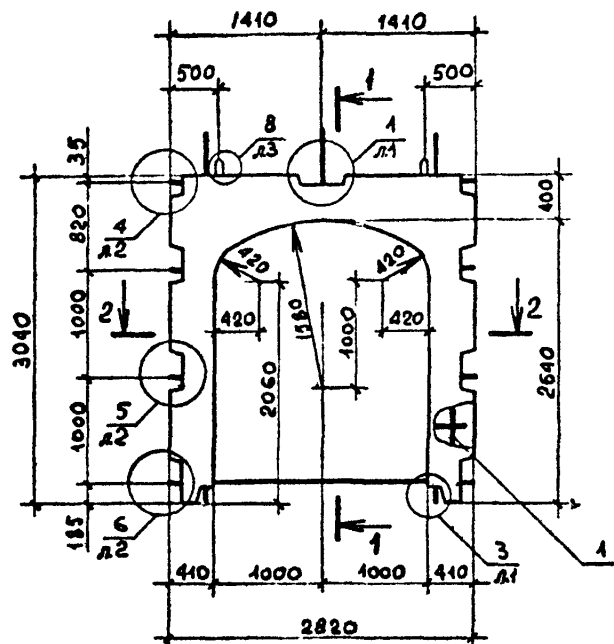
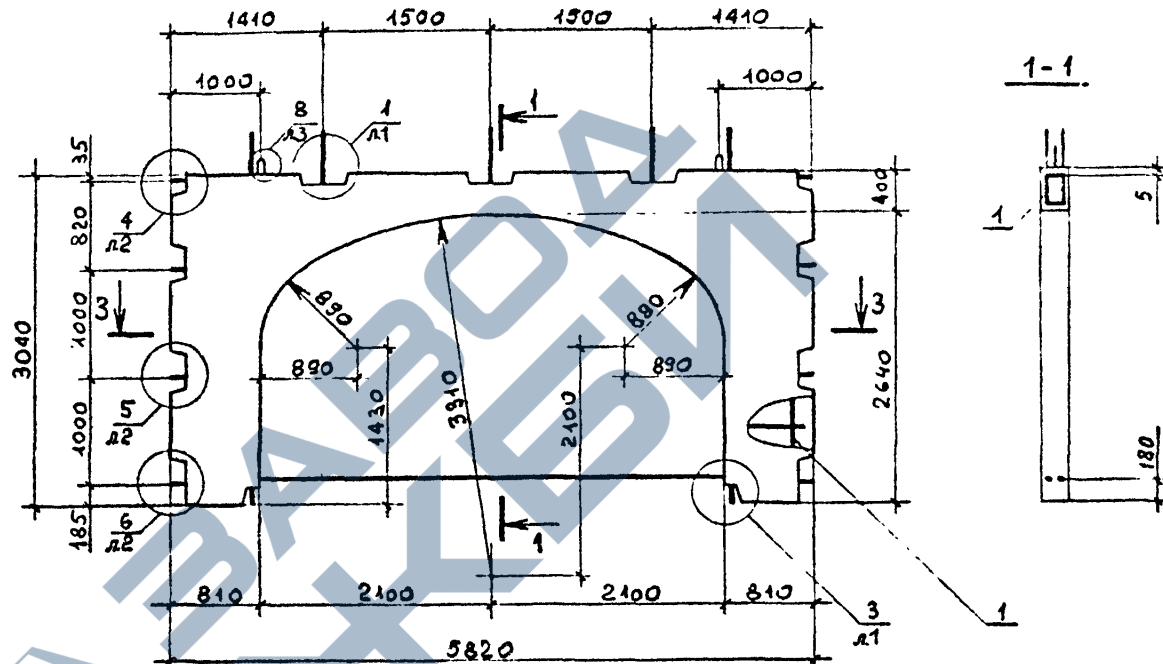
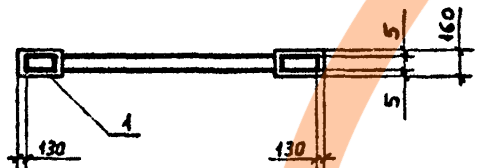


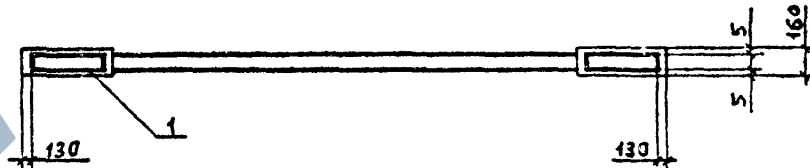
РИС. 2



2-2



3-3



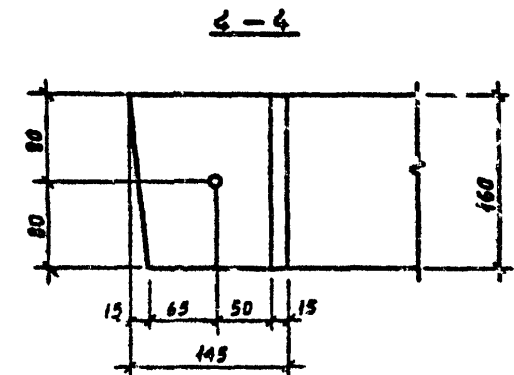
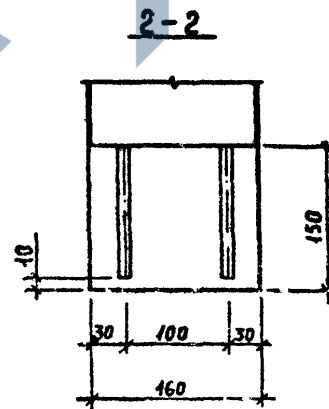
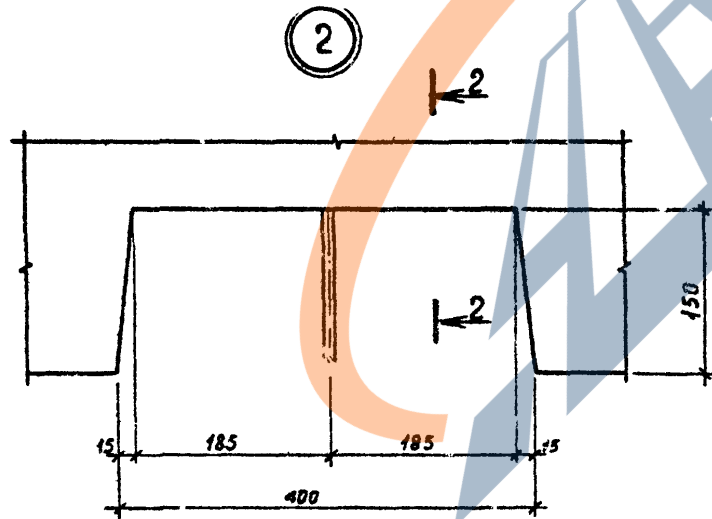
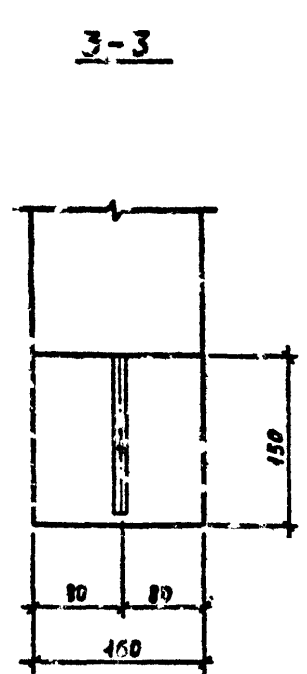
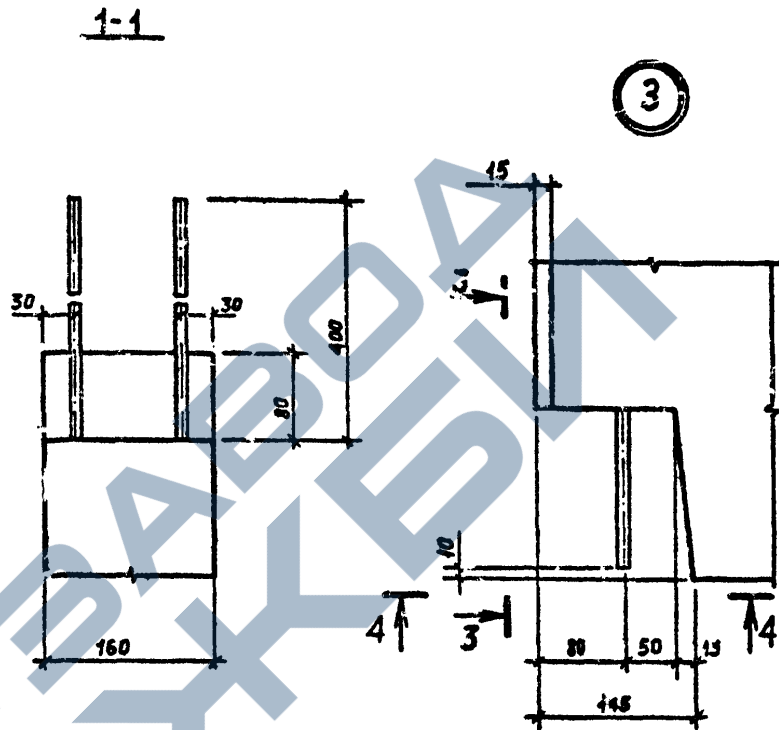
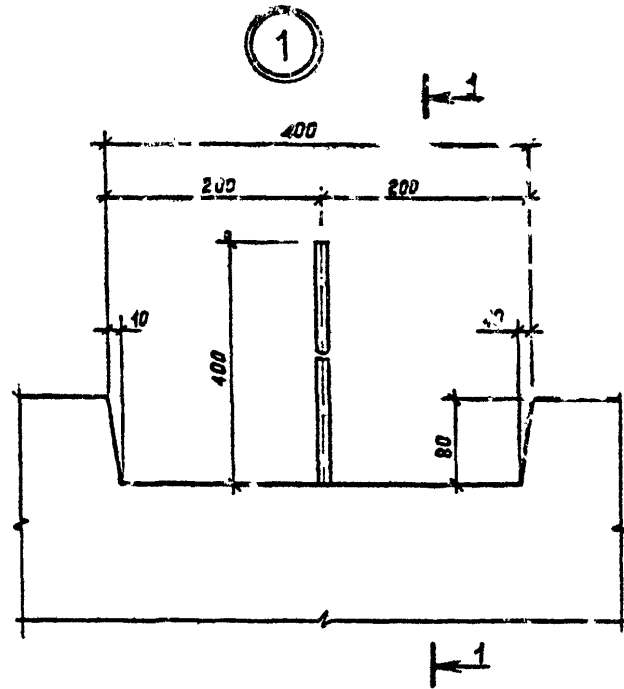
Изм. №, кол-во, Подпись и дата Разработчик №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, т
I.090.I-2с.4-I I6	ПВА 28.30.20-7Т-С	1	1,40
-01	ПВА 58.30.42-7Т-С	2	3,49

I.090.I-2с.4-I I6СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Эдишерашвили	20	28.11.87	Р	Сл. табл.	1:50
Н.контр.	Силагадзе	18	28.11.87			
Рук.мост.	Касрадзе	77	28.11.87	Лист	Листов 1	ТБИЛЗНИИЭП
ГИП	Эдишерашвили	10	28.11.87			
Рук.гр.	Бурджанадзе	10	28.11.87			
Проверил	Салихова	10	28.11.87			
Разраб.	Даварашвили	20	28.11.87			

Копировал

Формат А3



Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. инв. №

Нач. отд.	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Силагашв	<i>[Signature]</i>
Рук. маст.	Касрадзе	<i>[Signature]</i>
ГИП	Эдишерашвили	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Бурджанадзе	<i>[Signature]</i>
Проверил	Даварашвили	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Чиквадзе	<i>[Signature]</i>

1.090.1-2с.4-1 ООДИ

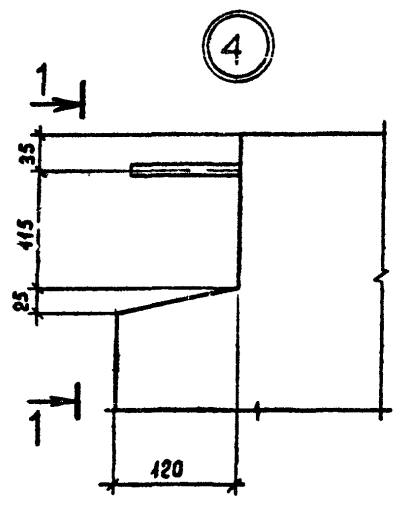
УЗЛЫ СПАДЛИБОЧНЫЕ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

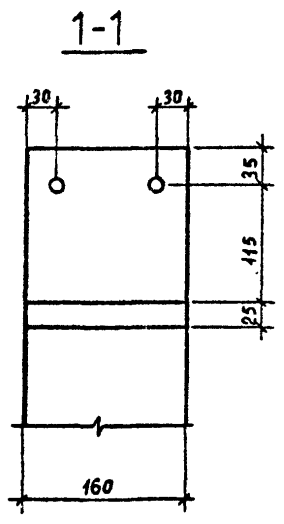
ТБИЗНИИЭП

Контроль

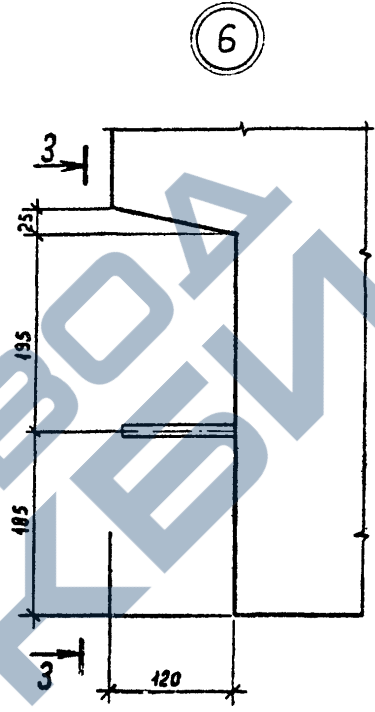
Формат А3



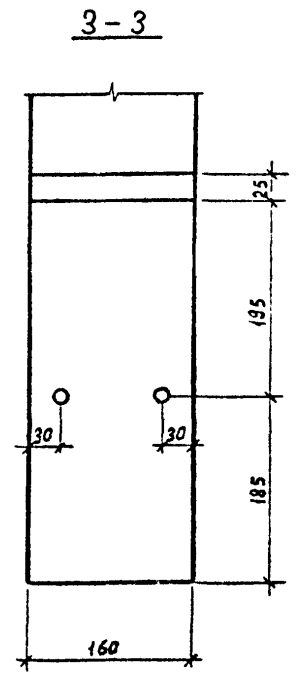
4



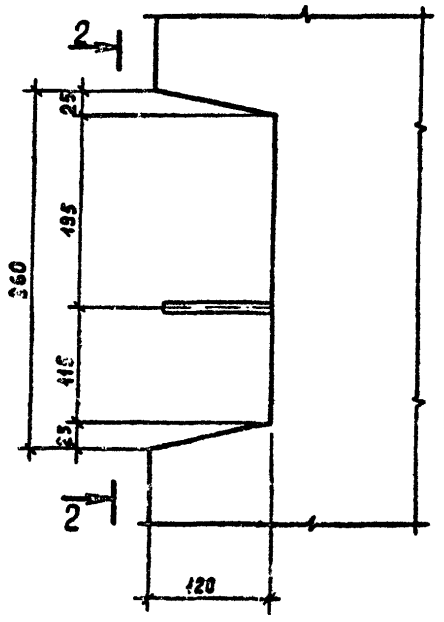
1-1



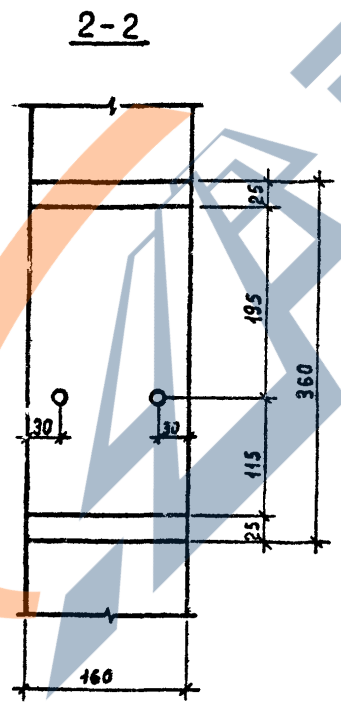
6



3-3



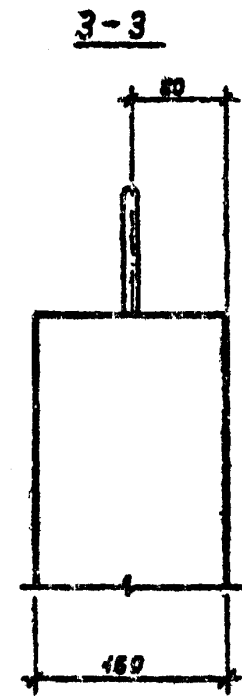
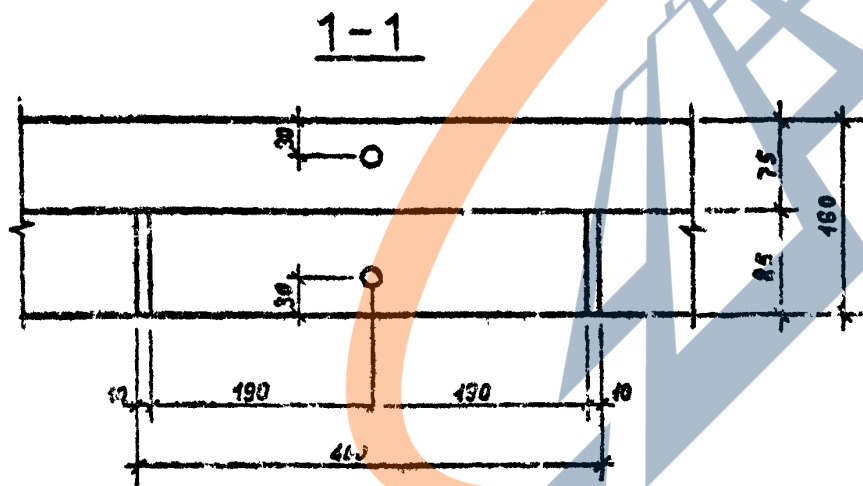
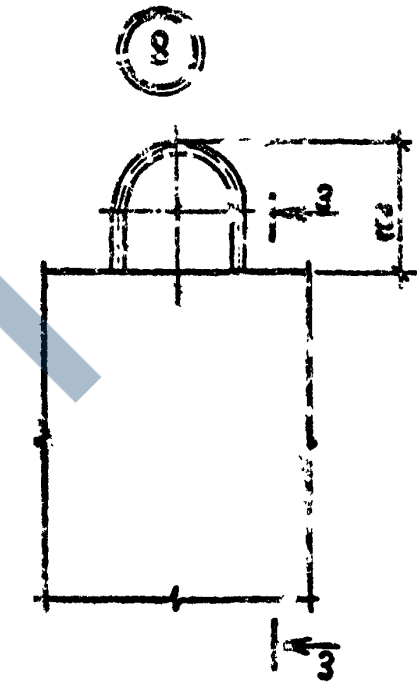
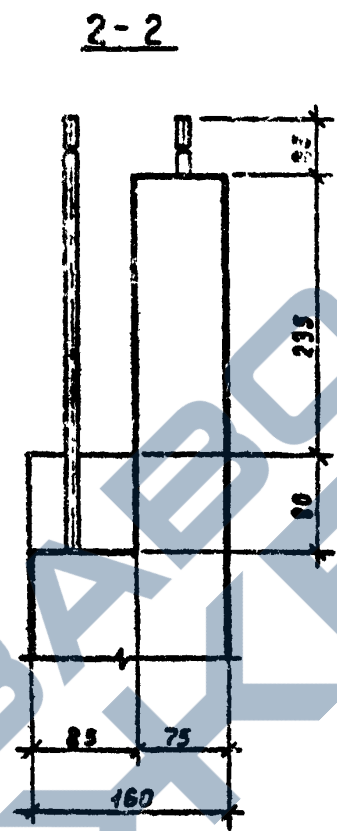
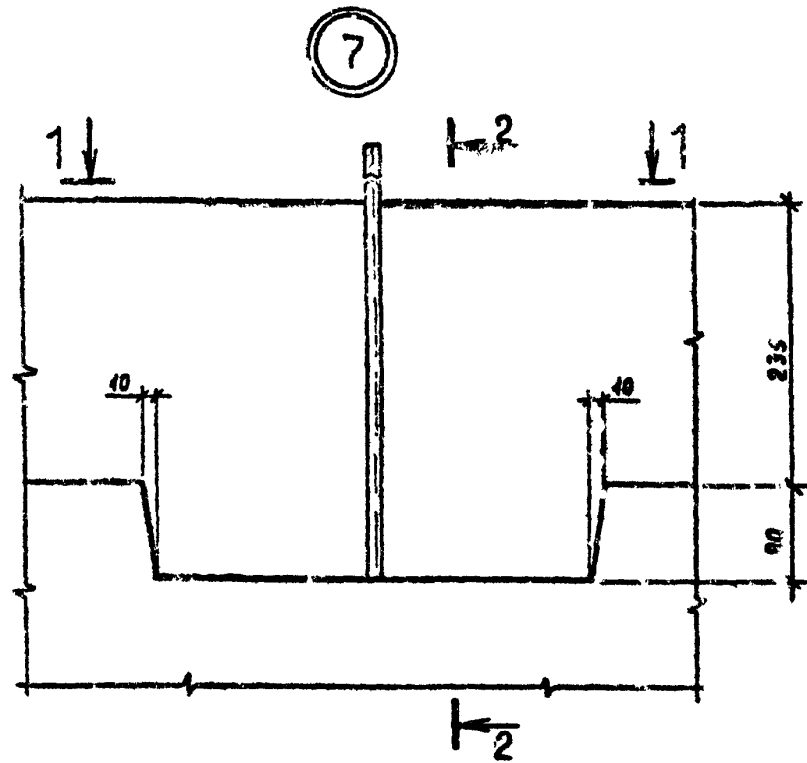
5



2-2

Имя, Инициалы	Происхождение и дата	Время, дата, №

1.090.1-2с.4-1 ООДІ	Лист
Контроль	2



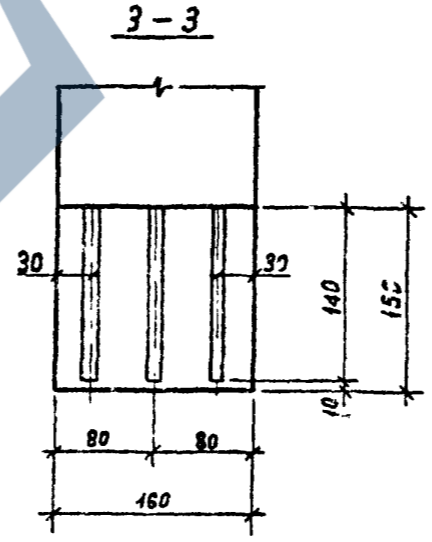
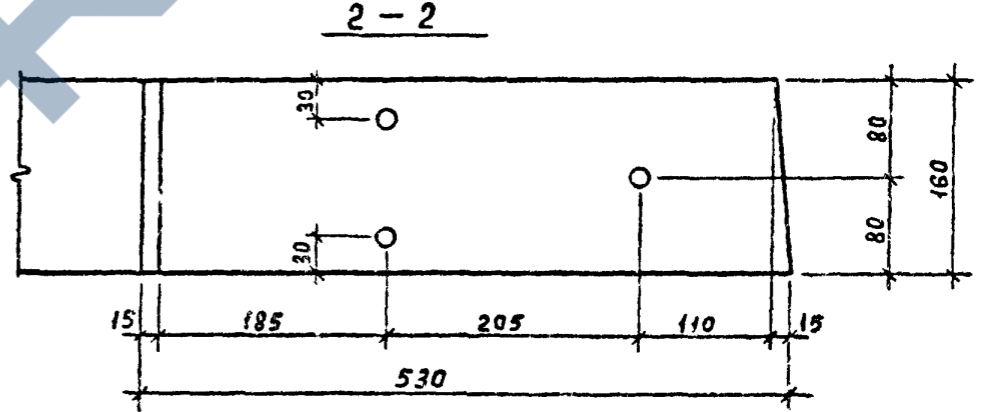
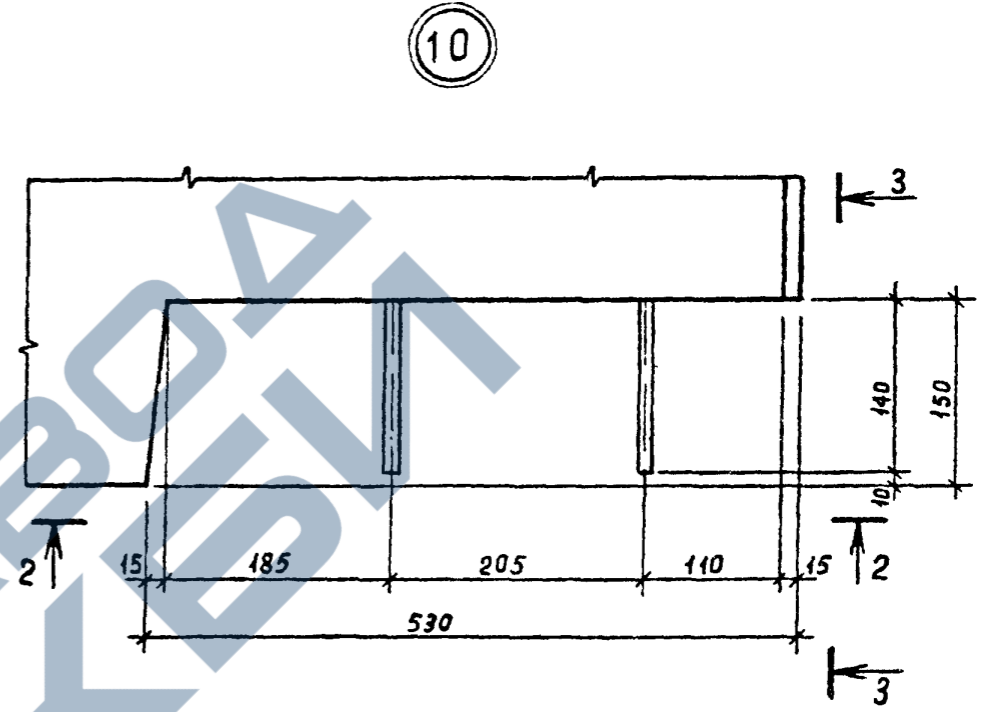
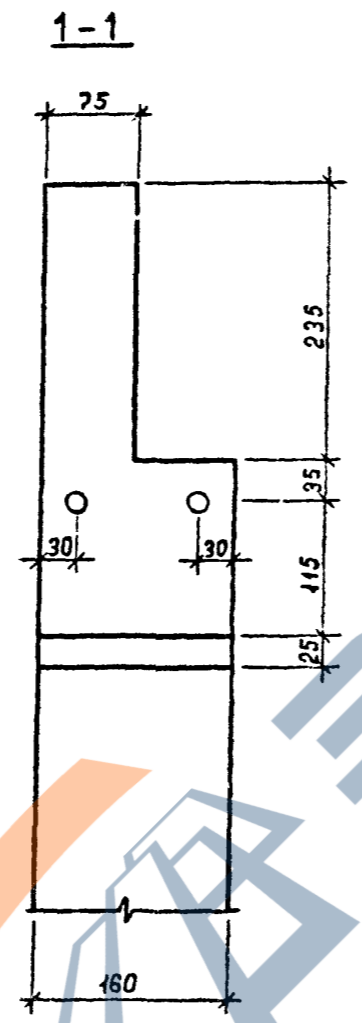
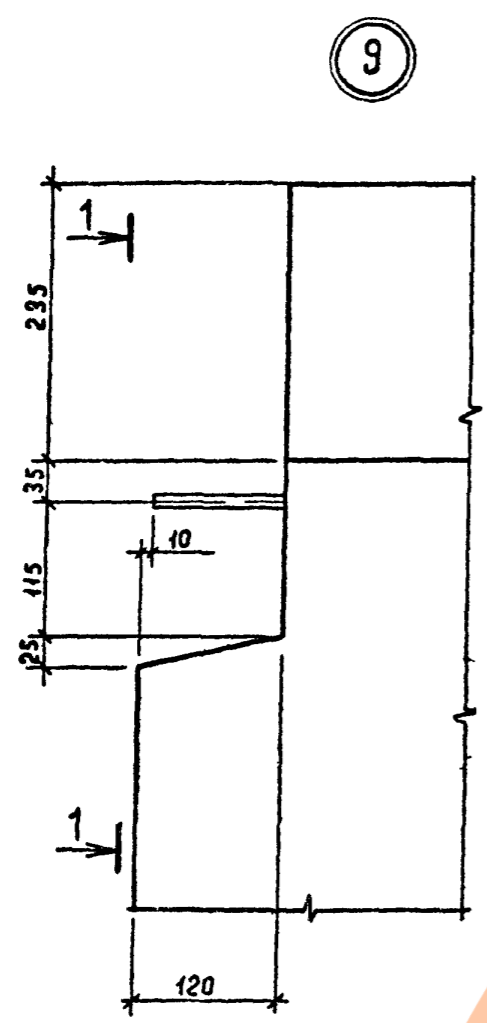
Шиф. № подл.	Дата	Взам. №

1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Лист  
3

Контр. лист

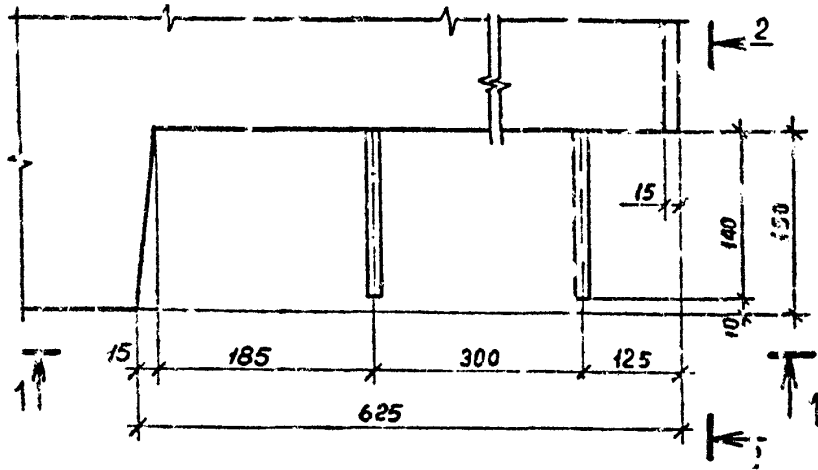
Формат А8



Исч. №	Подпись и дата	Взам. исл. №

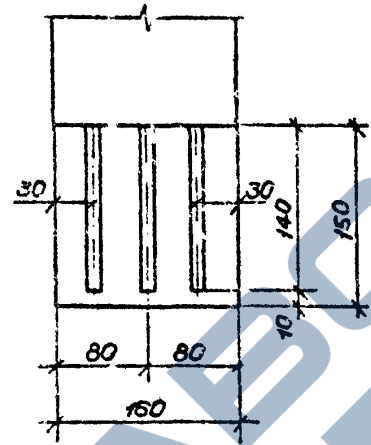
1.090.1-2с.4-1 ООДІ		Лист
Контроль	Формат А3	4

11

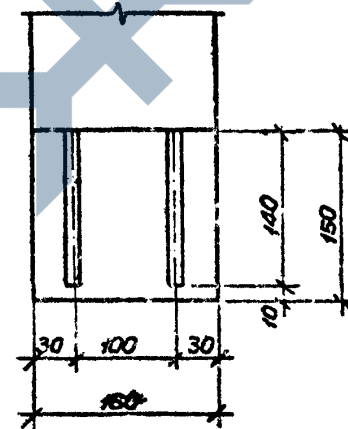


1-1

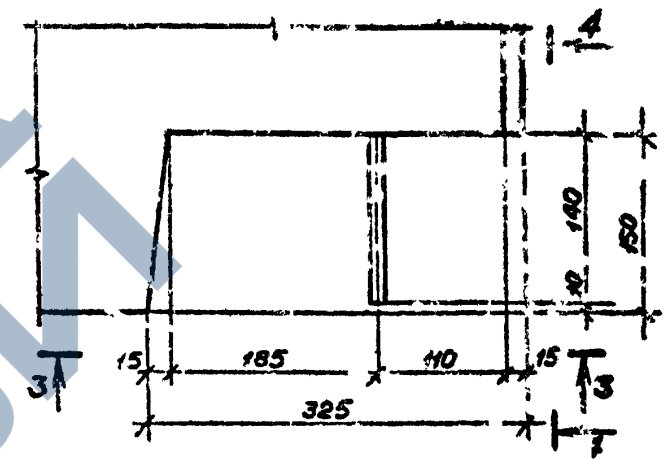
2-2



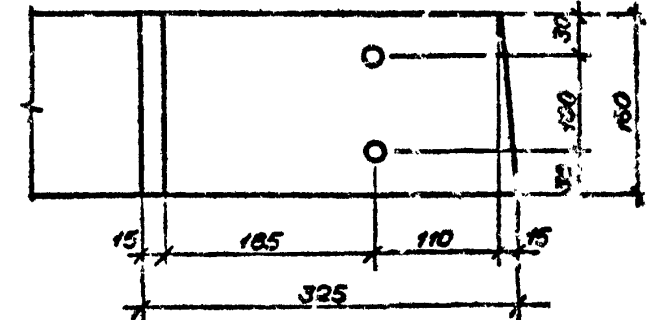
4-4



12

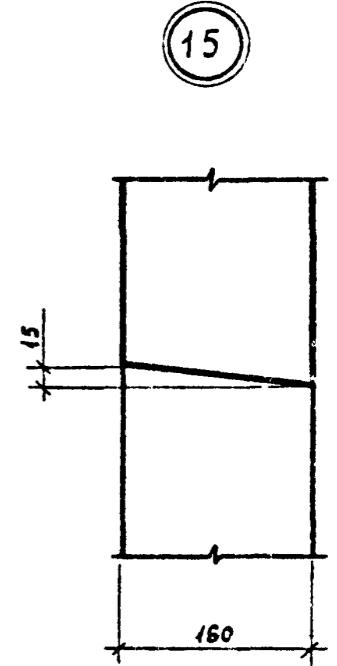
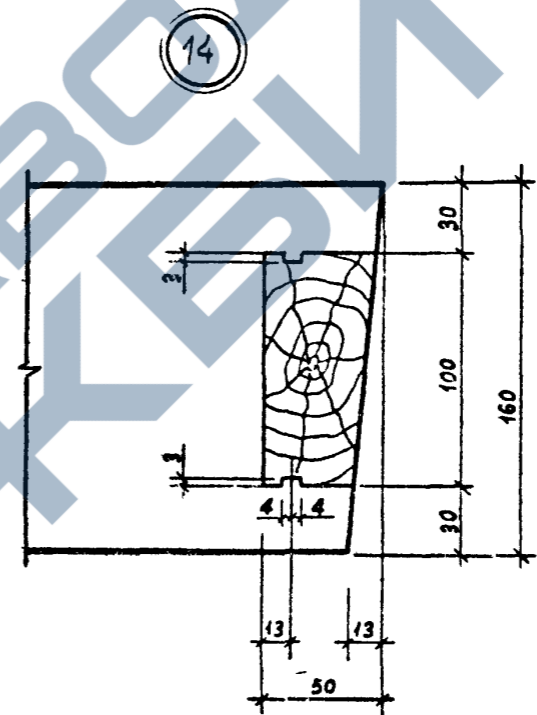
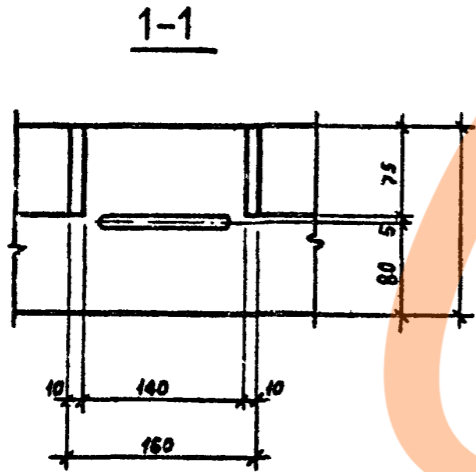
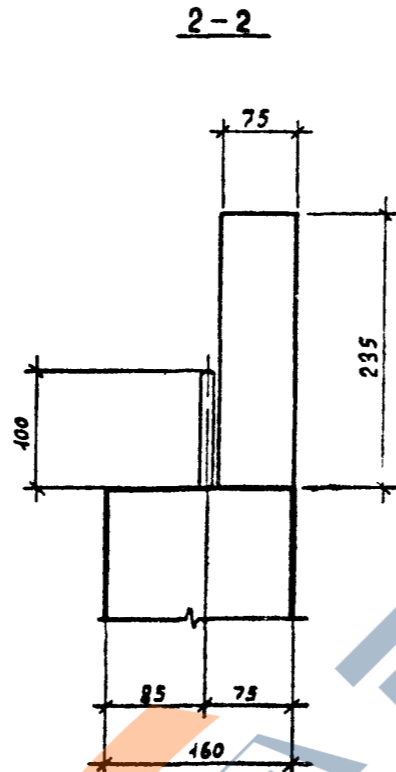
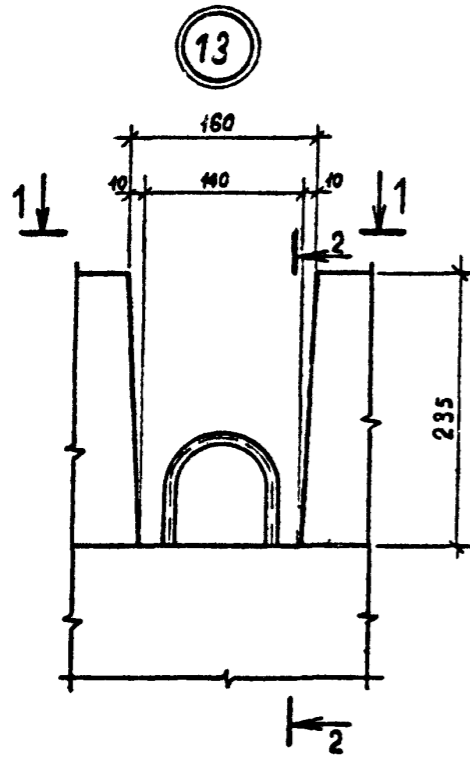


3-3



Учв. № подл. Подписк и дата Взам. инв. №

I.090.I-20.4-I 0071 5



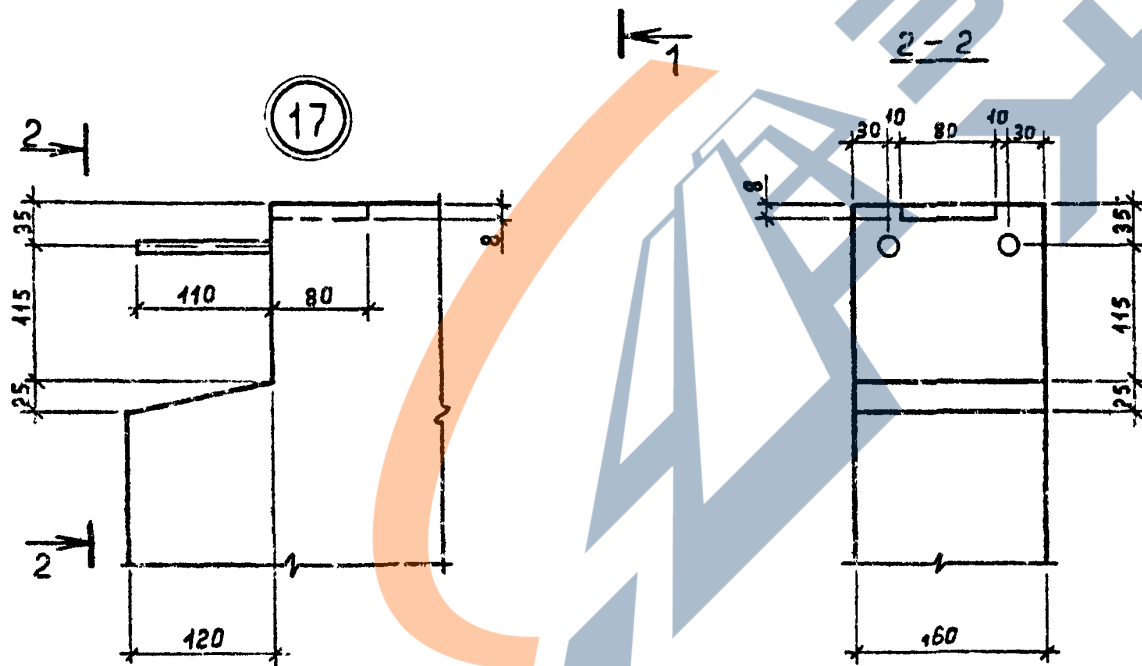
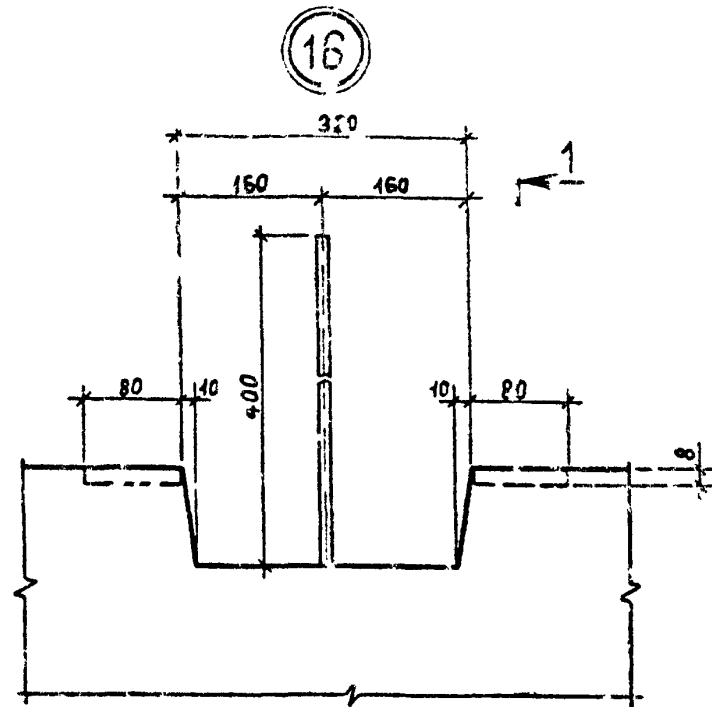
Лист № проєк. Проект № в дата (Всак, вид, №)

1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Лист 6

Копирозал

Формат А3



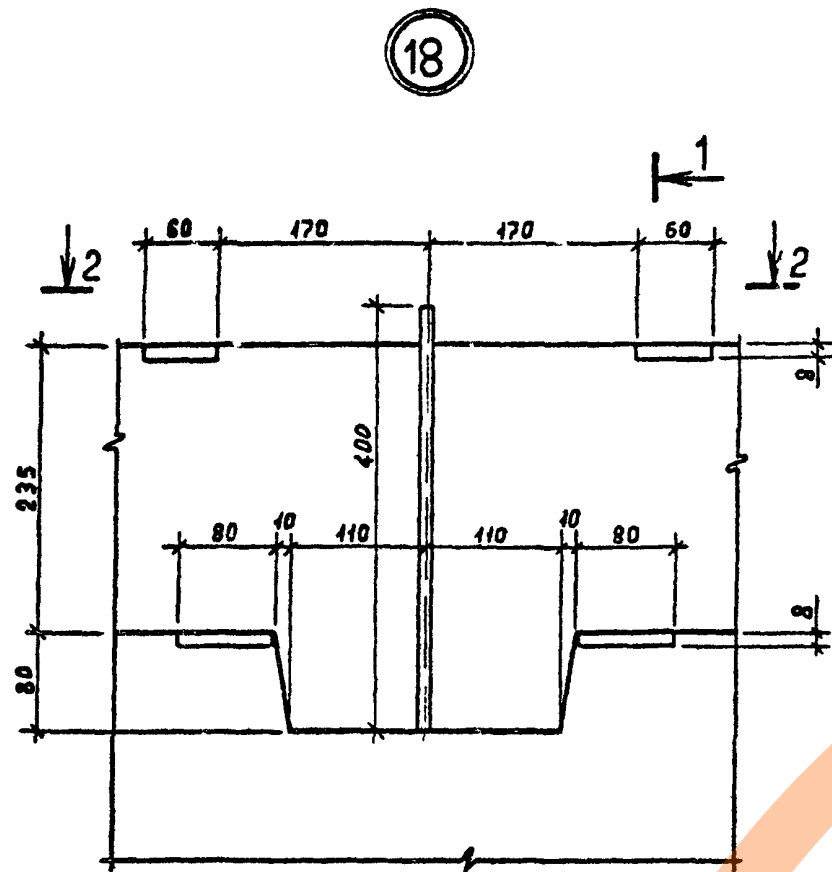
Имя, № подл.	Подпись и дата	Возм. вно. №

1.090.1-2с.4-1 ООДІ

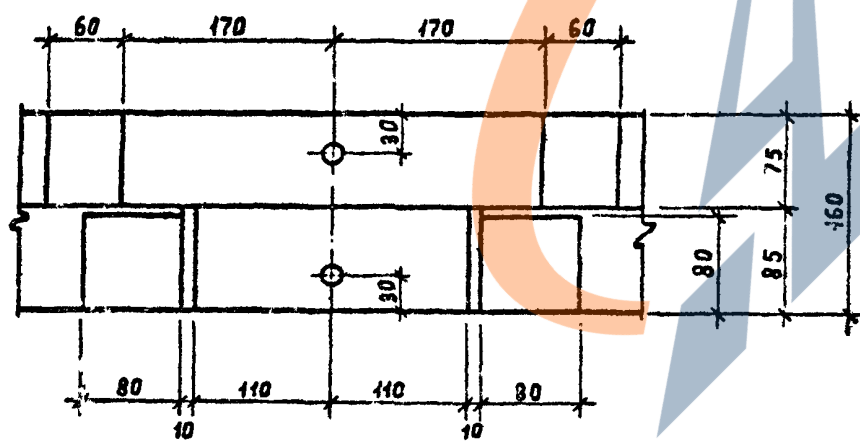
Котлоуага

Формат А3

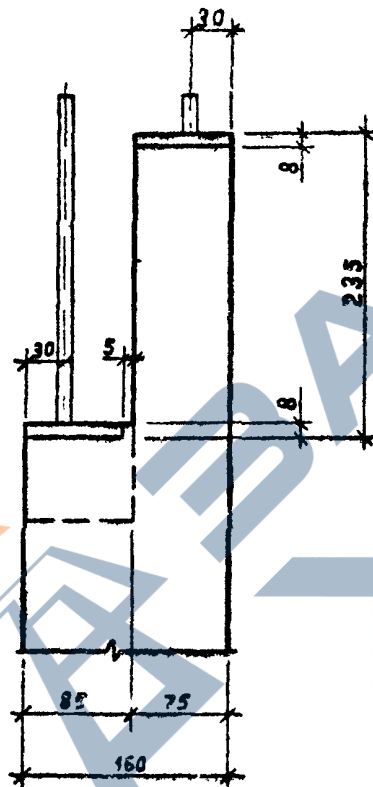
Лист  
7



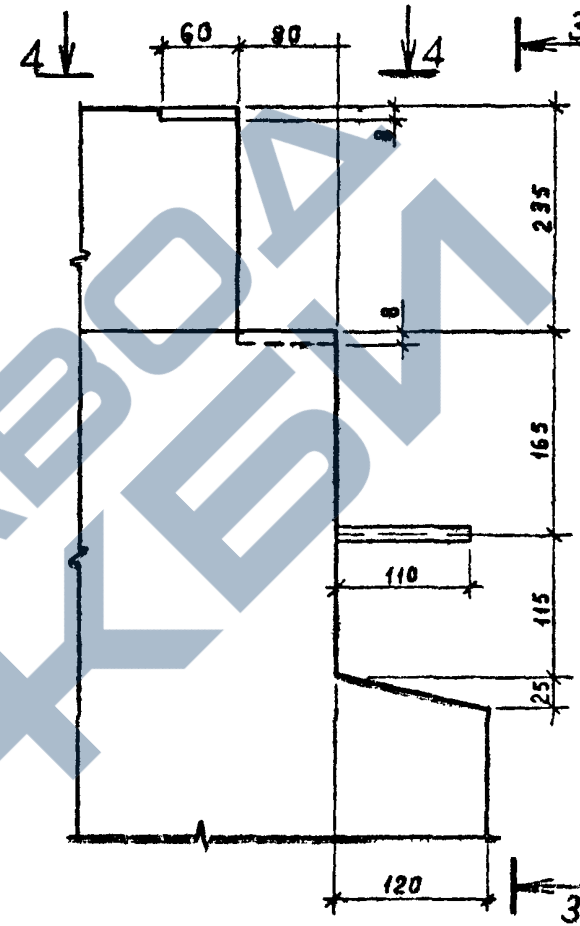
2-2



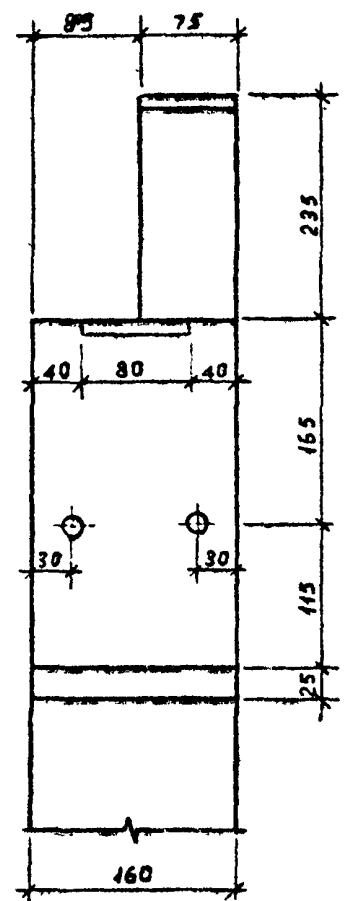
1-1



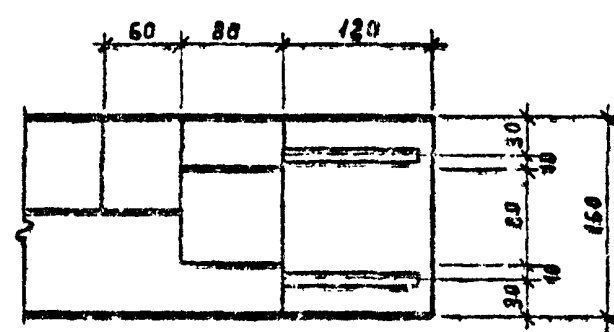
19



3-3



4-4



Имя, И.П. Фамилия, Подпись и дата (Дата, вид, №)

1.090.1-2с.4-1 ООДІ

Копирован

Формат А3

Лист

8



НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ																			
	ПВ 58.30 IT-C	ПВ 28.30 IT-C	ПВ 22.30 IT-C	ПВ 16.30 IT-C	ПВ 10.30 IT-C	ПВП 58.30 19-IT C	ПВП 58.30 15-IT -C	ПВП 58.30 10-IT -C	ПВП 28.30 13-IT IT-C	ПВП 28.30 10-IT IT-C	ПВП 28.30 13-IT -C	ПВП 58.30 10-IT -C	ПВП 58.30 13-IT -C	ПВП 28.30 13-IT C	ПВП 28.30 10-IT IT-C	ПВП 58.33 10-IT -C	ПВП 58.33 10-IT IT-C	ПВП 28.33 10-IT -C	ПВП 28.33 10-IT -C	ПВП 70.30 56-IT C
МАССА СТАЛИ КГ	38.00	20.08	17.70	14.38	11.44	61.31	56.16	42.50	27.32	26.28	64.62	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	38.00	20.08	17.70	14.38	11.44	61.31	56.16	42.50	27.32	26.28	37.42	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	38.00	20.08	17.70	14.38	11.44	61.31	56.16	42.50	27.32	26.28	37.42	39.46	39.57	23.66	22.68	43.74	43.74	25.45	25.45	349.9
КЛАСС АI	10.04	6.78	6.78	6.78	5.12	15.48	15.48	13.76	2.68	10.44	10.44	9.65	8.48	6.33	4.68	9.65	9.65	6.33	6.33	40.80
Φ10 АI ГОСТ 578I-82	10.04	6.78	6.78	6.78	5.12	11.08	11.08	11.08	—	7.76	7.76	9.65	8.48	6.33	4.68	9.65	9.65	6.33	6.33	10.70
Φ12 АI ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	4.08	4.44	2.68	2.68	2.68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ20 АI ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	30.10
КЛАСС АШ	—	—	—	—	—	22.24	13.48	3.24	12.24	3.22	2.46	4.70	6.42	3.82	6.42	12.98	12.98	5.30	5.30	222.8
Φ6 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	5.14	1.24	—	—	—	—	0.18	0.24	0.18	0.24	0.18	0.18	0.18	0.18	—
Φ8 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	2.38	0.30	1.26	1.56	1.24	—	0.88	1.20	—	1.20	2.20	2.20	1.48	1.48	20.46
Φ10 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	7.48	7.48	1.98	10.68	1.98	2.46	—	—	—	—	—	—	—	—	26.52
Φ12 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	4.46	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ14 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	7.24	—	—	—	—	—	3.64	4.98	3.64	4.98	3.64	3.64	3.64	3.64	—
Φ16 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	36.40
Φ18 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.96	6.96	—	—	—
Φ22 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	35.80
Φ25 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	103.6
Φ32 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	76.40
КЛАСС Ас-II	9.86	3.64	3.64	2.30	2.30	9.86	9.86	6.96	2.30	2.30	2.30	6.96	6.96	2.30	2.30	—	—	2.30	2.30	6.96
Φ12 АсII ГОСТ 578I-82	—	—	—	2.30	2.30	—	—	—	2.30	2.30	2.30	—	—	2.30	2.30	—	—	2.30	2.30	—
Φ14 АсII ГОСТ 578I-82	—	3.64	3.64	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ18 АсII ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	9.86	9.86	6.96	—	—	—	6.96	6.96	—	—	—	—	—	—	6.96
Φ20 АсII ГОСТ 578I-82	9.86	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КЛАСС ВрI	18.0	9.66	7.28	5.30	4.02	13.73	17.41	18.54	10.86	10.32	22.22	18.15	17.71	10.33	9.29	21.11	21.11	11.52	11.52	2.96
Φ4 ВрI ГОСТ 6727-80	18.1	9.66	7.28	5.30	4.02	13.19	13.61	15.90	7.62	7.68	19.14	15.85	14.87	7.43	6.45	18.01	18.01	8.42	8.42	2.96
Φ5 ВрI ГОСТ 6727-80	—	—	—	—	—	0.54	3.80	2.64	3.24	2.64	3.08	2.30	2.84	2.90	2.84	3.10	3.10	3.10	3.10	—
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	27.20	—	—	—	—	—	—	—	—	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ С38/23	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
-8x80 ГОСТ 103-76	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
КЛАСС АШ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Φ8 АШ ГОСТ 578I-82	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	25.60	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Всего в документе  
Листов в документе  
Лист №

Нач.отд.	Кикнадзе	12.Х.77	I.090.I-20.4-I СОРС
Н.контр.	Силагалде	12.Х.77	
Рук.мост.	Каспадзе	12.Х.77	
ГИП	Эришерашвили	10.Х.77	
Рук.гр.	Салуквадзе	10.Х.77	
Инженер	Джугвадзе	8.Х.77	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
Рук.раб.	САЛУКВАДЗЕ	8.Х.77	
Статия	Лист	Листов	ТблЗНИИЭП
Р	1	2	

Котировка

Формат А3

