

<https://zavodjbi.com/>

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛИХ
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК - 3

ЗРС 31-11

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 и 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1996 г.

<https://zavodjbi.com/>

ОТКОРРЕКТИРОВАН
И ДОПОЛНЕН

1.12.1998г

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ
ДЕПАРТАМЕНТ СТРОИТЕЛЬСТВА

М Н И Т Э П

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ
ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН ПРОИЗВОДСТВА ДСК-3

ЗРС 31-11

ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 18 И 14 см.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института
Главный конструктор института
Главный инженер мастерской №3
ГИП мастерской №3
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК

Е. Никитин
В. Сиора
Я. Козицын
С. Мильников
М. Ваняг
Н. Васко

Введен в действие приказом МНИТЭП
№ 18 -то от 20.06.1996г.

МОСКВА 1996 г.

СОГЛАСОВАНО: ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖ. ВЕЖЕК СЕМИКОВОВА И.А.

<https://zavodbi.com/>

СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
ЗРСЗІ-ІІ.ПЗ.	Пояснительная записка	4-9
ЗРСЗІ-ІІ.НИ.	Номенклатура изделий	10-13
ЗРСЗІ-ІІ.РС.	Ведомость расхода стали	14-15
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.01СБ.	панель ЗВ2-2.Сборочный чертеж.	16-20
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.02СБ.	Панель ЗВ2-10.Сборочный чертеж.	21-22
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.03СБ.	Панель ЗВ3-2.Сборочный чертеж.	23-24
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.04СБ.	Панель ЗВ6-1.Сборочный чертеж.	25-26
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.05СБ.	Панель ЗВ1-1.Сборочный чертеж.	27-28
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.06СБ.	Панель ЗВ1-3.Сборочный чертеж.	29-30
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.07СБ.	Панель ЗВ2-3.Сборочный чертеж.	31-32
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.08СБ.	Панель ЗВ2-4.Сборочный чертеж.	33-37
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.09СБ.	Панели ЗВ4-1,ЗВ4-2.Сборочный чертеж.	38-40
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.10СБ.	Панель ЗВ5-2. Сборочный чертеж.	41-42
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.11СБ.	Панели ЗВ8-2,ЗВ8-3.Сборочный чертеж.	43-45
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.12СБ.	Панель ЗВ32-1.Сборочный чертеж.	46-47
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.13СБ.	Панель ЗВ14-1.Сборочный чертеж.	48-52
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.14СБ.	Панель ЗВ13-1.Сборочный чертеж.	53-54
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.15СБ.	Панель ЗВ1-2.Сборочный чертеж.	55-56
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.16СБ.	Панель ЗВ1-4.Сборочный чертеж.	57-58
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.17СБ.	Панель ЗВ12-2.Сборочный чертеж.	59-60
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.18СБ.	Панель ЗВ15-1.Сборочный чертеж.	61-62
ЗРСЗІ-ІІ.У	Узлы габаритные.	84-87
ЗРСЗІ-ІІ.УА.	Узлы арматурные.	88-91
ЗРСЗІ-ІІ.	Каркасы.Сборочный чертеж.	92-105
ЗРСЗІ-ІІ.	Петли.Сборочный чертеж.	106
ЗРСЗІ-ІІ.	Закладные детали. Сборочный чертеж.	107-109
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.19СБ	Панель ЗВ3-2И. Сборочный чертеж.	63-66
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.20СБ	Панель ЗВ5-4. Сборочный чертеж.	67-68
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.21СБ	Панель ЗВ8-6. Сборочный чертеж.	69-70
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.22СБ	Панель ЗВ7-2И. Сборочный чертеж.	71-72
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.23СБ	Панель ЗВ7-1. Сборочный чертеж.	73-76
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.24СБ	Панель ЗВ7. Сборочный чертеж.	77-78
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.25СБ	Панель ЗВ6-1. Сборочный чертеж.	79-80
ЗРСЗІ-ІІ.ЗВ.26СБ	Панели ЗВ8-4;ЗВ8-5.Сборочный чертеж.	81-83
ЗРСЗІ-ІІ.	Информационная карта.	110

Договор: Г-341
Г-376 -/ 9 ИЗДАНИИ /

<https://zavodbi.com/>



ЗРСЗІ-ІІ			
СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Масса	Масштаб
		Р.	
	Лист 1		Листов 1
	МНИИТЭП ОСК		

1. Альбом ЗРС ЗІ-ІІ содержит рабочие чертежи железобетонных панелей внутренних стен толщиной 18 и 14 см. для жилых блок-секций ПЗМ.

2. Изделия запроектированы с учетом изготовления в стальных горизонтальных формах.

В основном панели заармированы с учетом перевода из горизонтального положения в вертикальное без помощи кантователя, а панели, извлекаемые с помощью кантователя, имеют запись на схемах армирования.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с СНиП 2.03.01 - 81^х

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 12504-80^х и ГОСТ 13015.0 -83^х

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности не менее $\gamma = 2350 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50; для панелей с консольной частью марка по морозостойкости должна быть не менее F100 и по водонепроницаемости W 2.

В качестве утеплителя для панелей с консолями используется ПСБ - толщиной 150мм /ГОСТ 15588-86/. Отклонение от проектного положения не должно превышать 5мм.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие из условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки должна составлять не менее 70% в летнее время и не менее 90% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом завод-изготовитель обязан гарантировать заказчику достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных гнутых и плоских каркасов, отдельных стержней, собираемых в объемные каркасы с последующей сборкой в пространственный каркас на кондукторе с применением в местах пересечений точечной сварки по ГОСТ 14098-91 /К1 - Кт/.

Каркасы, отдельные стержни следует устанавливать из горячекатаной арматурной стали класса А-I и А-III /ГОСТ 5781-82^х/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80^х/

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922 - 90.

8. Монтажные /подъемные/петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I /ГОСТ 5781-82^х/ марок СтЗсп2 и СтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40⁰С, для монтажных петель не допускается применять сталь марки СтЗпс2.

Подъемные петли одновременно являются фиксаторами при монтаже плит перекрытий; отклонение петель от продольной оси стеновых панелей не должно превышать ± 2 мм по толщине панели.

9. В изделиях применяются сварные стальные закладные детали, чертежи которых приведены в данном альбоме.

Для их изготовления применяется сталь марки Ст.3 КП /ГОСТ 380-88/ и арматурная сталь класса А-II /ГОСТ 5781-82/- для анкеров.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

Закладные детали с индексом "Ц" в марке должны иметь антикоррозийное покрытие толщиной 80мкм, осуществляемое в заводских условиях по разработанному НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендациям по технологии нанесения цинксиликатного покрытия на заводе и защите швов на монтаже железобетонных конструкций."

10. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80^х п.3.9.

11. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям категории А4 п.3.10.1 ГОСТ 12504-80^х

12. В панелях предусмотрена скрытая электропроводка, для устройства которой используются поливинилхлоридные трубки типа ЭГПЗ-25 /ТУ -6 -19 -051- 518 -81/ Ø 25мм.

Крепление и фиксация электромонтажных коробок КМ7-17, КМ7-13 при горизонтальном формовании осуществляется на поддоне.

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ЗРС ЗІ - ІІ . ПЗ

Нач. отд. Ванаг Гл. спец. Баско ИПМЗ МЫЛЬНИКОВ	<i>Мильников</i>	Пояснительная записка	Стадия	Масса	Масштаб
			р	-	-
			Лист 1	Листов 6	
			МНИИТЭП ОСК		

МНИИТЭП разработал проектную документацию ИЭ-140 "Электромонтажные коробки серии КМ -1", выпускаемые арендным предприятием МЭИ по ТУ 3464-002-03989649 - 94.

Расход труб ПВХ в погонных метрах и количество электромонтажных коробок приведены в сводной спецификации на каждую панель.

13. В панелях предусмотрены проёмы для установки бескоробочных дверей входов в квартиру.

Конструкция этих проёмов с установкой необходимых деталей должна выполняться в соответствии с альбомом РИ-2031, который также содержит рабочие чертежи металлических деталей для установки бескоробочных дверей и узлы установки этих дверей в проёмы.

14. Подъём изделий должен производиться за петли с помощью приспособления, обеспечивающего самобалансирование усилий в грузовых стропах.

15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали а также изделий в целом должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80^X.

16. Перед применением в строительстве изделия должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^X.

При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.

Панели внутренних стен, имеющие консоль, должны быть испытаны на прочность в соответствии с ГОСТ 8829 -94.

17. Для арматурных изделий и анкеров закладных деталей разрешается без изменения диаметров применять арматуру классов А400С и А500С вместо арматуры классов А-И и А-III.

18. Минимальный предел огнестойкости внутренних стен - 2,5 часа.

Максимальный предел распространения огня - 0см, что соответствует I степени огнестойкости /СНиП 2.01.02 -85/.

19. Исходное сырьё для панелей должно применяться с обязательным радиологическим контролем.

20. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.

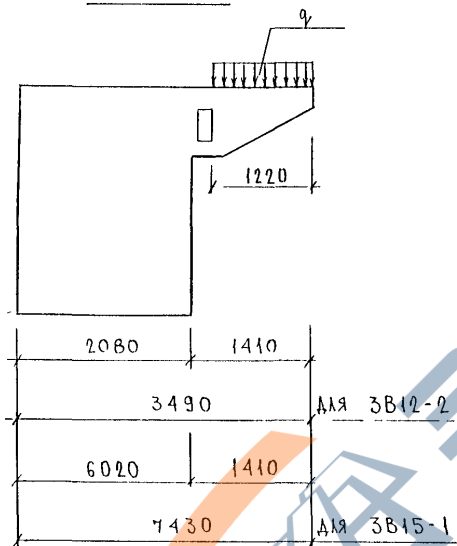
21. Принятые обозначения по маркировке узлов:

$\frac{2}{\quad}$	- номер узла
У лист 5	- номер листа, на котором расположен узел.

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ

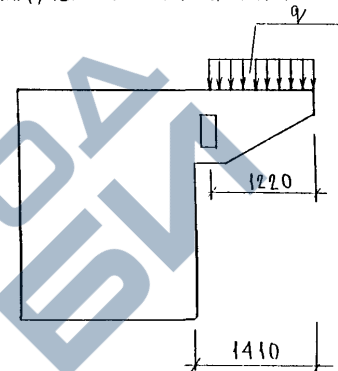
НА КОНСОЛЬ



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА $q = 8,0 \text{ тс/п.м}$

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА,

ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ



$q = 11 \text{ тс/п.м}$

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 31-11. ПЗ.

Лист	3
------	---

СОГЛАСОВАНО

П. АНЖ. МАСТ. ИЗ КОПИИ ИЛИ
ТИП. МАСТ. ИЗ МАШИНАРОВ

[Signature]

СОГЛАСОВАНО

П. СПЕЦ. МАС. КОЗЫЦЫН

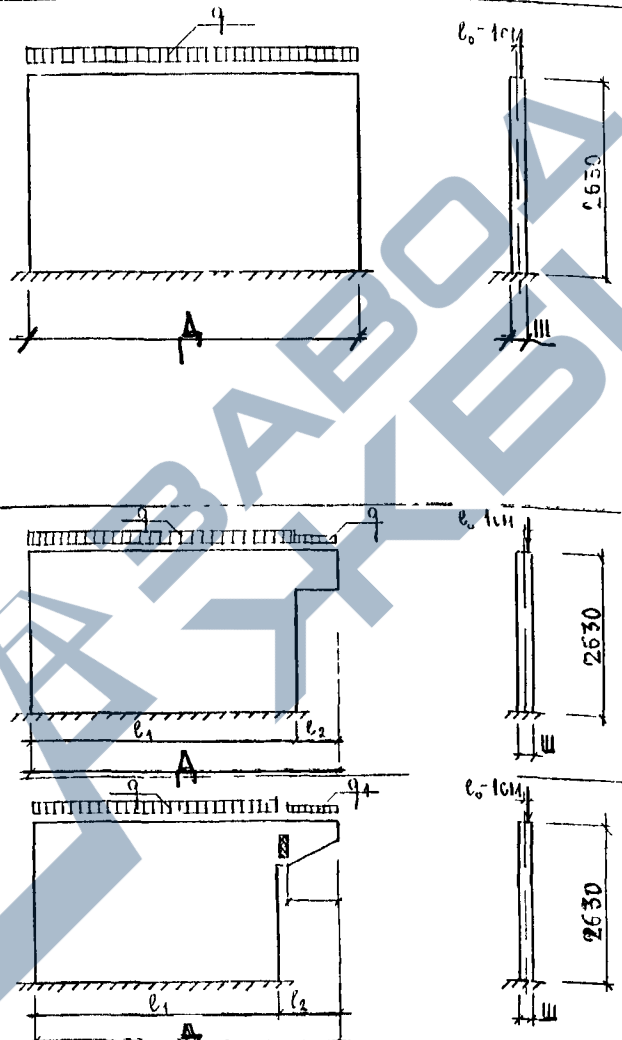
Взаим или №

Подпись и дата

Имя и подл.

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ			Ш, ММ	КЛАСС БЕТОНА
		l ₁	l ₂	l ₃		
1	ЗВ2-2	6120	—	—	180	В22,5
2	ЗВ2-2И	6120	—	—	180	В22,5
3	ЗВ2-10	6120	—	—	180	В22,5
4	ЗВ3-2	4620	—	—	180	В22,5
5	ЗВ6-1	3180	—	—	140	В22,5
6	ЗВ32-1	6580	—	—	140	В22,5
7	ЗВ14-1	5300	—	—	140	В22,5
8	ЗВ8-6	4620	—	—	140	В22,5
9	ЗВ1-1	6750	5830	690	180	В22,5
10	ЗВ1-3	6750	5830	690	180	В22,5
11	ЗВ13-1	3300	2410	890	180	В22,5
12	ЗВ12-2	3400	2080	1410	180	В22,5
13	ЗВ15-1	7430	6020	1410	180	В22,5

<https://zavodjbi.com/>
СХЕМА ЗАКРУЖЕННЯ



СПОСОБ ИСПОЛНЕНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ПРИ РАВНОМЕРНОЙ НАГРУЗКЕ ИЛИ РАЧЛТНОМ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/М	
	q	q ₁
104	—	—
104	—	—
105	—	—
67	—	—
67	—	—
69	—	—
68	—	—
103	6	—
103	6	—
102	6	—
99	8	—
103	8	—

Коэффициенты, не учтенные при определении несущей способности q) при учете ветровой нагрузки $\gamma_{w2} = \frac{1,1}{0,9} = 1,22$ (для зданий выше 16 этажей)
 б) коэффициент надежности $\gamma_n = \frac{1}{0,95} = 1,05$
 Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность получают путем умножения предельной нагрузки на коэффициент с=1,6

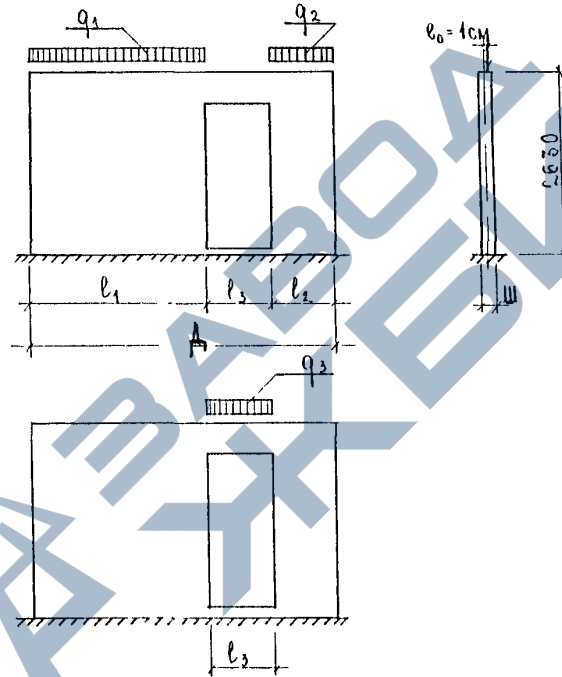
ИМЯ ОТГ.	ВЛАСИ	ПІСЬМО
П. СПЕЦ.	БІСІО	№ 200
РАЗІВ	ДВОЯ ЛІВІ	№ 1

ЗРС 31-11 ПЗ
 ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ПИСКУ

СТАЛЬ	АМСТ	ИНОСТ
Р	4	6

 МНИИТЭП
 ОС 1

<https://zavodjbi.com/>
СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ



СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/ММ		
	q_1	q_2	q_3
ФОРМУЛА	103	103	11
	105	103	11
	69	65	19
	65	69	12
	59	59	9
	43	52	12
	52	43	12
	47	45	12
	45	47	12
	105	102	8
	105	102	8
	102	104	11
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ	67	69	10,4
	48	66	9
	69	66	9

№ № ш/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ				Ш ММ	КЛАСС БЕТОНА
		l	l_1	l_2	l_3		
14	ЗВ 2-3	6120	4270	970	880	180	В 22,5
15	ЗВ 2-4	6120	4510	670	880	180	В 22,5
16	ЗВ 4-1	6490	3714	2014	762	140	В 22,5
17	ЗВ 4-2	6490	2014	3714	762	140	В 22,5
18	ЗВ 5-2	3200	960	960	1280	140	В 22,5
19	ЗВ 8-2	1790	440	588	762	140	В 22,5
20	ЗВ 8-3	1790	588	440	762	140	В 22,5
21	ЗВ 8-4	1620	440	418	762	140	В 22,5
22	ЗВ 8-5	1620	418	440	762	140	В 22,5
23	ЗВ 1-2	6720	5680	390	650	180	В 22,5
24	ЗВ 1-4	6720	5680	390	650	180	В 22,5
25	ЗВ 5-4	3200	500	1820	880	180	В 22,5
26	ЗВ 6-1	3380	580	1920	880	140	В 22,5
27	ЗВ 7	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5
28	ЗВ 7-1	6180	2650	2250	1280	140	В 22,5

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТСЯ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 31-11.03

ЛИСТ
5

<https://zavodjbi.com/>

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ДЛИНА, ММ				Ш ММ	КЛАСС БЕТОНА	СХЕМА ЗАГРУЖЕНИЯ	СПОСОБ ИЗГОТОВЛ	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ПАНЕЛЕЙ ИЛИ ПРЕДЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПАНЕЛЬ ПРИ РАСЧЕТНОЙ КОМБИНАЦИИ БЕЗ УЧЕТА ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКИ, Т/ММ		
		Δ	l ₁	l ₂	l ₃					q ₁	q ₂	
29	ЗЛВ1-2П	5820	—	—	—	180	22,5		ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ	70	1,0	—

ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФРАКМ ИМВ №

<https://zavodjbi.com/>

П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ТАБЛИЦЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОФИЛЮ	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	РАЗМЕРЫ, мм						ОБЪЕМ, м ³									№ ЛИСТОВ
				Д	Ш	В	ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАЯ МАССА, т	КЛАСС									
										ТЯЖЕЛЫЙ СЕТОН $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$									
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
1	2	3		6120	180	2630	16,10	2,90	6,96	290								19-20	
2	3В 2-2И	6120		180	2630	16,05	2,89	6,94	2,89									65-66	
3	3В 2-10	6120		180	2630	16,10	2,90	6,96	2,90									21-22	
4	3В 3-2	4620		180	2630	12,15	2,19	5,96	2,19									23-24	
5	3В 6-1	5180		140	2630	8,46	1,17	2,81	1,17									25-26	
6	3В 8-6	1620		140	2630	4,26	0,59	1,42	0,59									69-70	
7	3В 1-1	6720		180	2630	15,80	2,84	6,82	2,84									27-28	
8	3В 1-3	6720		180	2630	15,80	2,84	6,82	2,84									29-30	
9	3В 2-3	6120		180	2630	1,50	2,57	6,17	2,57									31-32	
10	3В 2-4	6120		180	2630	14,30	2,57	6,11	2,57									36-37	
11	3В 5-4	3200		180	2630	6,61	1,18	2,83	1,18									67-68	

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛУЧ	ЛИСТ	№ ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ					
ГЛ. СПЕЦ. МАСТ	ГОДИЦЕВИЧ				
ГЛП					
ГИП	МЫАЛНИКОВ				
РГИ	КОСАКИН				
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВ				
ПРОВЕРИЛ	ШИШЕВА				

3 РС 31-11. НИ

ПАНЕЛЬ ВНЕШНЯЯ СТЕНЫ

ИЗРЕЧЕНА ИЗРА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	

МНИИТЭП
МАСТЕРСКАЯ № 3

<https://zavodjbi.com>

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО КАТАЛОГУ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭКЗИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ М ³							№ ЛИСТОВ	
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М ²	ОБЪЕМ, М ³	ПРОЕКТИР. МАССА, Т	ТЯГЕВЫЙ ЛЕТОК 2400С	КЛАСС							
				Д	Ш	В					11	12	13	14	15	16		17
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
12		ЗВ4-1		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	2,18								38;40
13		ЗВ4-2		6490	140	2630	15,57	2,18	5,45	2,18								39;40
14		ЗВ5-2		3200	140	2630	5,80	0,81	1,94	0,81								41-42
15		ЗВ8-2		1190	140	2630	3,20	0,43	1,08	0,43								43;45
16		ЗВ8-3																44;45
17		ЗВ32-1		6580	140	2630	17,31	2,42	5,82	2,42								46-47
18		ЗВ14-1		3300	140	2620	8,65	1,20	3,00	1,20								51-52

ИЗМ. КОМУ? ЛИСТ					Н. ДИК		ПОДПИСЬ		ДАТА		ЗРС 31-11. ИИ				
НАЧ. МАСТ		ПАСПЕЦ. М		КОЗЦЫН		<i>Л.С.</i>		ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
ГАП		ГИП		МЫЛЬНИКОВ		<i>Кев</i>					Р				
РТИ		ВАСИЛЬКОВА		ПРОБЕРНИ		СИНАЕВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 4			
НОМЕНКЛАТУРА										МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3					

<https://zavodjbi.com>

СОГЛАСОВАНО

ЛИСТ № ПОЯС ПОД ПИСЬМ НАТА ВЗАМ ИВВМ

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.С.			
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	ИЗДЕЛИИ БЕТОН, кг/м ³	УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ-25	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В						В 22.5	25									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
19		3В13-1		3300	180	2630	6.81	1.22	3.05	1.22									53-54			
20		3В1-2		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99									55-56			
21		3В1-4		6720	180	2630	16.68	2.99	7.47	2.99									57-58			
22		3В12-2		3490	180	2630	6.37	1.15	2.85	1.14	0.01								59-60			
23		3В15-1		7430	180	2630	16.73	3.01	7.50	3.00	0.01								61-62			

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	И.И.И.
ТА СПЕЦ.	БАСКО	И.И.И.
ТА СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	И.И.И.
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	И.И.И.
ПРОВЕР.	КНИСАРОВ	К.О.О.
И. КОНТР.		

ЗРС 31-11. ИИ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	3	4
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ А3

<https://zavodjbi.com/>

СОГЛАСОВАНО
 В.С.ИЩЕНКО
 З.П.М.С.
 ИВ.П.П.П.П.
 ИВ.П.П.П.П.
 ИВ.П.П.П.П.

№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³									№ СТРАНИЦ Р.Ч.
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИВНАЯ МАССА, т	КЛАСС									
				Д	Ш	В				В 22,5									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
24		ЗВВ-4		1620	140	2630	2,16	0.49	1.22	0.19									81,83
25		ЗВВ-5		1620	140	2630	2,16	0.49	1.22	0.49									82,83
26		ЗЛВГ-1		3380	140	2630	1,08	0.38	2.45	0.38									79-80
27		ЗЛВТ		6180	140	2630	13,20	1.84	4.60	1.84									77-78
28		ЗЛВТ 1					13,63	1.90	4.56	1.90									75-76
29		ЗЛВТ-2П		5820	180	2780	15,46	2.73	6.55	2.73									71-72

ИЩ. ОТД.	ВАНГ	ИЩ.
ТАС. ПЕР.	БРСКО	
ТАС. ПЕР.		
ЗАВ. ГР.	ГЗРЕВИЧ	ИЩ.
РАЗРАБ.	ПАХОМОЛОВА	ИЩ.
ПРОВЕР.	ГЗРЕВИЧ	ИЩ.
И. КОТР.		

3РС31-11. НИ.		
НОМЕНКЛАТУРА		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	4	4
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ

РАСХОД СТАЛИ

АРМАТУРА КЛАССА

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ МАРКИ

№№ п/п	МАРКА	А I ГОСТ 5781-82*													А III ГОСТ 5781-82*			Б V ГОСТ 6727 80*			А II ГОСТ 5781 82*		ВСт 3кп 2 ГОСТ 103-76*		ВСЕГО	ВСЕГО	ОБЩИИ	НА И ² ИЗДЕЛИИ
		Ø20	Ø16	Ø14	Ø10	ИТОГО	Ø16	Ø14	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	Ø4	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	100x6	60x6	ИТОГО	ВСЕГО						
1	3B 2 2		8 60			8 60			17 08	2 04	8 10	27 22	14 00	3 00	17 00	52 82	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	57 59	3 58				
2	3B 2 10		8 60			8 60			19 06	2 04	8 10	29 20	12 79	2 90	15 69	53 49	3 06	3 06	4 23		4 23	7 29	60 78	3 77				
3	3B 3 2		8 60			8 60			12 02	1 02	6 06	19 10	10 22	2 20	12 42	40 12	1 58	1 58	1 89		1 89	3 47	45 15	3 55				
4	3B 6 1			2 98		2 98			11 89	5 47	5 90	23 26	3 60	0 89	4 49	30 73	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	33 68	4 03				
5	3B 1 1		8 60			8 60			23 63	2 04	7 77	33 44	11 75	3 15	14 90	56 94	2 68	2 68	2 83		2 83	5 51	62 45	3 95				
6	3B 1 3		8 60			8 60			23 63	2 04	7 77	33 44	10 53	2 92	13 45	55 49	3 65	3 65	5 18		5 18	8 83	64 32	4 07				
7	3B 2 3		8 60			8 60			30 84	2 04	6 93	39 81	10 92	3 93	14 85	63 26	1 98	1 98	1 88		1 88	3 86	67 12	4 69				
8	3B 2-4		8 60			8 60			32 45	2 04	6 93	41 42	10 49	4 02	14 51	64 53	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	67 48	4 72				
9	3B 4-1		8 60			8 60			30 80	2 04	7 41	40 25	11 81	3 64	15 45	64 30	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	69 07	4 44				
10	3B 4 2		8 60			8 60			30 80	2 04	7 41	40 25	11 81	3 64	15 45	64 30	2 42	2 42	2 35		2 35	4 77	69 07	4 44				
11	3B 5-2			2 98		2 98		11 12	20 11	5 40	3 49	40 12	3 86	0 74	4 60	47 70	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	49 74	8 58				
12	3B 8-2				1 18	1 18			19 69	1 37	1 88	22 94	1 48	0 74	2 22	26 34	0 46	0 46		0 56	0 56	1 02	27 36	8 55				
13	3B 8-3				1 18	1 18			19 69	1 37	1 88	22 94	1 48	0 74	2 22	26 34	0 46	0 46		0 56	0 56	1 02	27 36	8 55				
14	3B 32 1		8 60			8 60			22 48	2 04	8 70	33 22	12 04	2 76	14 80	56 62	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	59 57	3 44				
15	3B 14-1			2 98		2 98			10 40	1 02	4 32	15 74	7 80	1 66	9 46	28 18	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	30 22	3 49				
16	3B 13-1			2 98		2 98			14 85	1 02	3 21	19 08	5 36	1 49	6 85	28 91	1 54	1 54	1 41		1 41	2 95	31 86	4 68				
17	3B 1-2		8 60			8 60			25 25	2 04	8 89	36 18	12 16	3 69	15 85	60 63	2 00	2 00	2 12		2 12	4 12	64 75	3 88				
18	3B 1-4		8 60			8 60			35 93	2 04	8 89	46 16	12 14	3 84	15 98	70 74	3 08	3 08	4 47		4 47	7 55	78 29	4 69				
19	3B 12 2			2 98		2 98	12 62		5 88	10 67	9 84	3 29	42 30	3 96	0 73	4 69	49 97	1 10	1 10	0 94		0 94	2 04	52 01	8 16			
20	3B 15-1		8 60			8 60	12 62		5 88	21 93	10 86	8 51	59 80	9 85	1 87	11 72	80 12	1 98	1 98	1 88		1 88	5 86	83 98	5 02			

СОГЛАСОВАНО

Име № подл
Подпись и дата
Взам. инв №

НАЧОД ГА СПЕЦ	БАНАГ БАСКО	<i>Николаева</i>
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ	БАИЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	

3 РС 31-11 РС			
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
		Лист 1	Листов 2
МНИИТЭП ОСК			

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ					
		АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			Всего	Общии	на 1 м ² ИЗДЕЛИЯ			
		А I ГОСТ 5781-82*					А III ГОСТ 5781-82*					BpI ГОСТ 727-80*			А II ГОСТ 5781-82		СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 103-76*							
		φ16	φ14	φ12	φ10	Итого	φ14	φ10	φ8	φ6	φ12	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	-100×6				-60×6	Итого	
21	ЗЛВ 6-1	-	2,98	-	-	2,98	-	19,41	-	5,08	-	24,49	5,02	2,08	7,10	34,57	1,68	1,68	1,89	0,28	2,17	3,85	38,42	5,43
22	ЗЛВ 7	-	5,96	-	-	5,96	11,12	30,66	-	6,29	-	48,07	8,98	7,44	16,42	70,45	1,96	1,96	1,89	0,84	2,73	4,69	75,14	5,69
23	ЗВ8-4	-	-	-	1,18	1,18	-	20,62	-	1,96	-	22,58	1,90	1,17	3,07	26,83	0,46	0,46	-	0,56	0,56	1,02	27,85	10,09
24	ЗВ8-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	ЗВ2-2И	8,84	-	-	-	8,84	-	2,04	-	-	2,04	19,84	3,82	23,46	34,34	2,42	2,42	2,35	-	2,35	4,77	39,11	2,44	
26	ЗВ5-4	-	3,10	-	-	3,10	9,66	6,55	2,42	6,46	4,62	29,71	4,65	1,43	6,08	38,89	1,10	1,10	0,94	-	0,94	2,04	40,93	6,19
27	ЗВ8-6	-	-	1,94	-	1,94	-	1,02	-	-	1,02	5,38	1,10	6,48	9,44	1,10	1,10	0,94	-	0,94	2,04	11,48	2,69	
28	ЗЛВ1-2П	8,84	-	-	-	8,84	-	26,98	-	5,80	-	32,78	15,20	4,63	19,83	61,45	3,83	3,83	3,76	-	3,76	7,59	69,04	4,47
29	ЗЛВ7-1	-	6,20	-	-	6,20	11,12	23,90	-	8,62	-	43,64	9,45	4,22	13,67	63,51	1,54	1,54	1,41	-	1,41	2,95	66,46	4,88

И.Ч.ОТД.	ВАНГ	11/11
П. СПЕВ.	БАСКО	11/11
ЗАВ.ГР.	ГУРЕВИЧ	11/11
РАЗРАБОТ.	МАХИМОВА	11/11
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	11/11

ЗРС 31-11. РС.

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	2	2
МНИНТЕП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06	07		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ									
A3			ЗРС 31-11 ЗВ 01СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗРС 31-11 ЗБ 02СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×							
			ЗРС 31-11 ЗБ 03СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×						
			ЗРС 31-11 ЗБ 04СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			ЗРС 31-11 ЗБ 05СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
			ЗРС 31-11 ЗБ 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
			ЗРС 31-11 ЗБ 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							×		
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 Ч	УЗЛЫ ТАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ ДОМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×		

ДИРЕКТОР	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
Т.К. СПЕЦ. БЕЛКО	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
ЭЛЕКТРО	КОМАНОВА	<i>Команова</i>
УЗБРАБ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОБЕР	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>

ЗРС 31-11 ЗВ С1 - 07 СБ		
СТАД. МАТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

Листы 3Б2-2, 3Б2-10,
3Б3-2, 3Б6-1, 3Б1-1,
3Б1-3, 3Б2-3

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	УКАЗ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2		2	2	1	2		
	2			М26	3	3	1	1	1	3	2		
	3			М29			2		2	2			
	4			М60		2				2			
А3	7		ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{60}$	7	6	5	3	5	4	4	
	8			КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	2	1					1		
	9			КГ $\frac{5 \times 5}{456}$			2						
	10			КГ $\frac{5 \times 5}{314}$				2					
	11			КГ $\frac{5 \times 5}{378}$					1				
	12			КГ $\frac{5 \times 5}{423}$							1		
	13			КГ $\frac{5 \times 5}{07}$							1		
	14												
	15			КГ $\frac{5 \times 5}{636}$					1	1			

<https://zavodjbi.com/>

МАКРА

382-2

382-10

383-2

386-1

381-1

381-3

382-3

ЗРС 31-11 38 01 - 07 05

Лист

2

ФОРМА ИС ГОСТ 2113-75-75 ИФ

ИНВ № ПОД	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД							ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05	06	07				
А3	16		ЗРС 31-11	КАРКАС	КТ ₁ $\frac{5 \times 5}{607}$	1									
	17				К $\frac{10 \times 10}{140}$				2	2					
	18				К $\frac{10 \times 10}{260}$						2				
	19				К $\frac{10 \times 10}{260}$										
	20				К ₂ $\frac{10 \times 10}{260}$				1	1	2				
	21				К ₃ $\frac{10 \times 10}{260}$			1							
	22				К ₁ $\frac{10 \times 10}{260}$	1				1					
	23				К ₁ $\frac{10 \times 5}{260}$							2			
	24				КФ $\frac{5 \times 8}{40}$	4	4	2	1	4	4	4			
	25				КТ ₁ $\frac{5 \times 5}{579}$						1				
<u>ДЕТАЛИ</u>															
А3	30		ЗРС 31-11	ПЕЧАТ	ПА 14				2						
	31				ПА 20			2							
	32				ПА 18	4	4			4	4	4			
						382-2	382-10	383-2	386-1	381-1	381-3	382-3			
						https://zavodjbi.com/									
						ЗРС 31-11 ЗВ С1 - С7СБ						Лист 3			

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОДА НА ИСПОД								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
				СТЕРЖНИ											
				СТАЛЬ КЛАССА АИИ ПО ГОСТ 5781-92											
Б/4		35	Ф10	ℓ = 6070 374 КГ	2	2							2		
		36		ℓ = 5730 357 КГ											
		37		ℓ = 4560 281 КГ				2							
		38		ℓ = 3140 194 КГ					2						
		39		ℓ = 2600 160 КГ	6	5	4	3	5	5	4				
		40		ℓ = 1500 092 КГ									1		
		41		ℓ = 600 037 КГ					2	2	4				
		42		ℓ = 6660 4,11 КГ					2	2					
		45	Ф6	ℓ = 6070 135 КГ	6	6									
		46		ℓ = 5730 123 КГ					6	6					
		47		ℓ = 4560 101 КГ			6								
		48		ℓ = 3140 070 КГ				6							
		49		ℓ = 4220 094 КГ									6		

<https://zavodjbi.com>

382-1
382-10
383-2
385-1
381-1
381-3
382-3

ЗРС 31-11 ЗВ С1 - 07 05

ЛИСТ
4

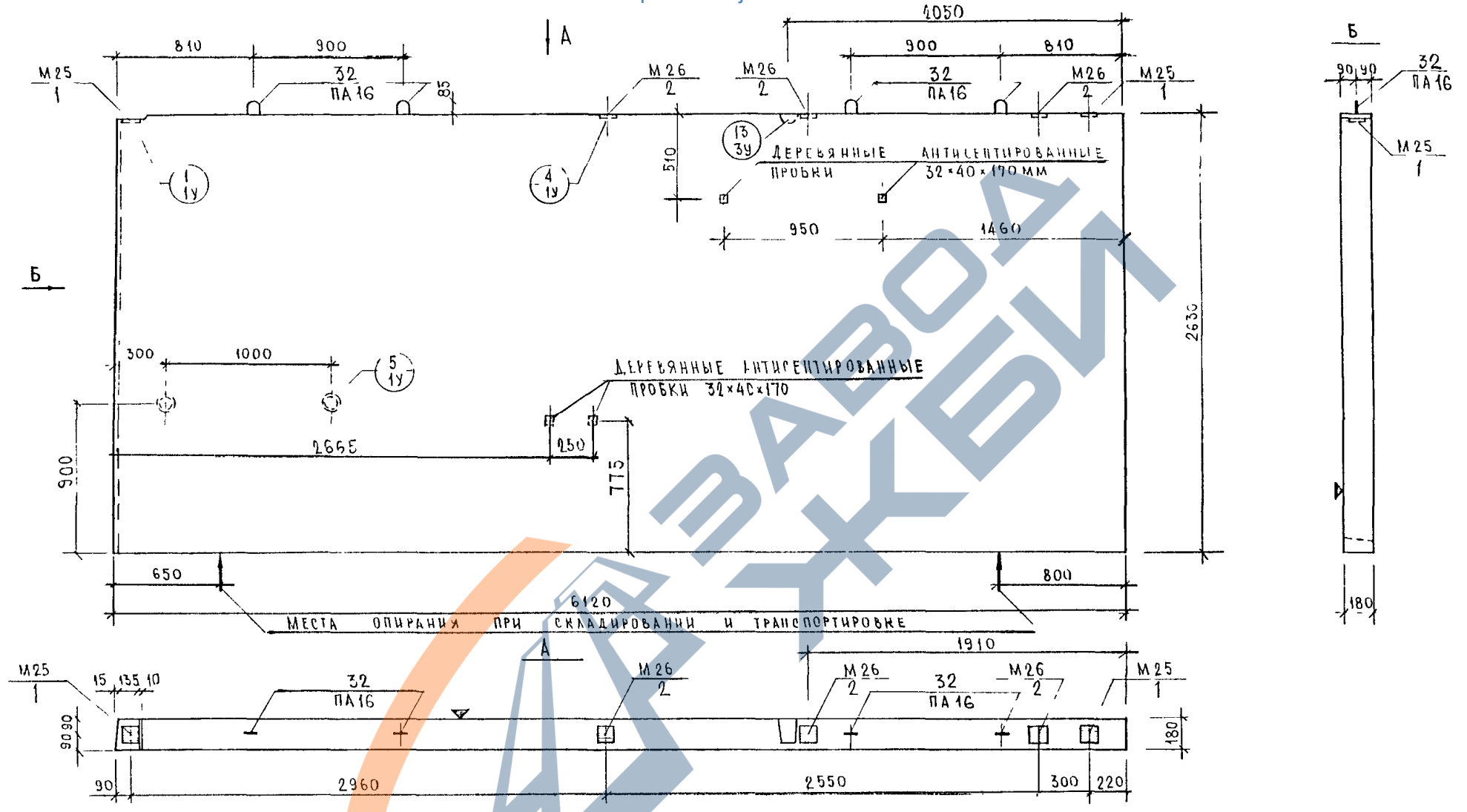
ФОРМАТ 10 1001 2 113-13

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
Б/4		51		Ф6	l = 920	0 20 КГ						6		
		52			l = 160	0 03 КГ				3	3	3		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22Б, м³	2 90	2 90	2 10	1 17	2 84	2 84	2 57			
				ПРОСКИ ДЕРЕВ 52×40×170, ШТ	4	2								
				— — — 60×100×130, ШТ				3						
				— — — 60×100×170, ШТ					3	3	6			
			43 - 14С	ЭЛЕКТРОМОН-ТАЖИЧЕ КРОСКИ										
				КВТ-17, ШТ					1	1	1			
			УС-1С-051 51В-84	РУБА Г.СА ТИП ЭГГ-С-25 д.СМ					1	1 23	1 1			

- 382-2
- 382-10
- 383-2
- 386-1
- 381-1
- 381-5
- 382-3

Формат 16 ГОСТ 2.113-75



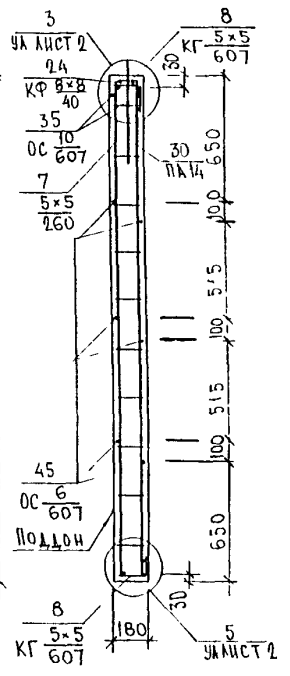
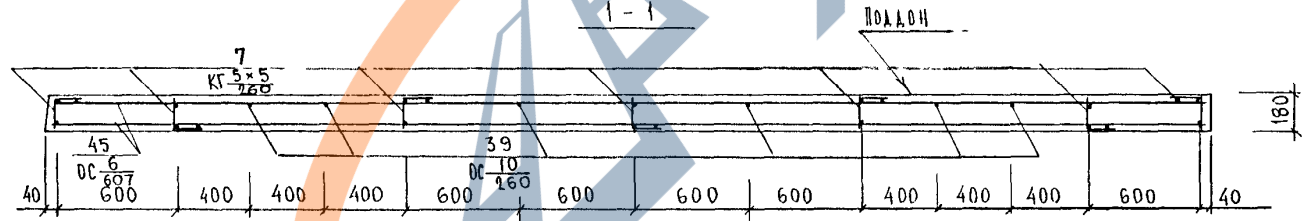
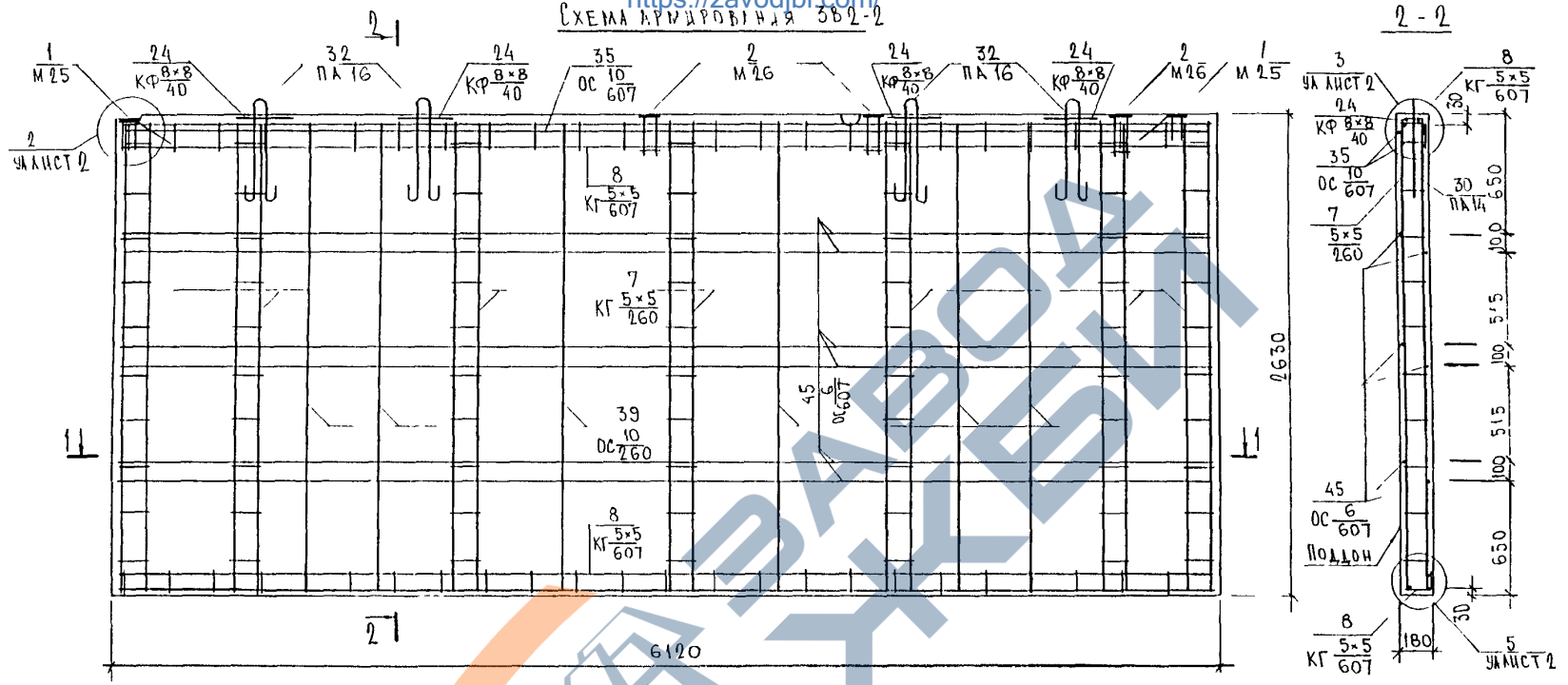
СОГЛАСОВАНО

Инв. № подл. _____
Подпись и дата _____
Взаим. инв. № _____

3 РС 31-11.3В.01СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса
	Р	Масштаб
3В 2-2 ОБЩИЙ ВИД	Лист	Листов 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ2-2



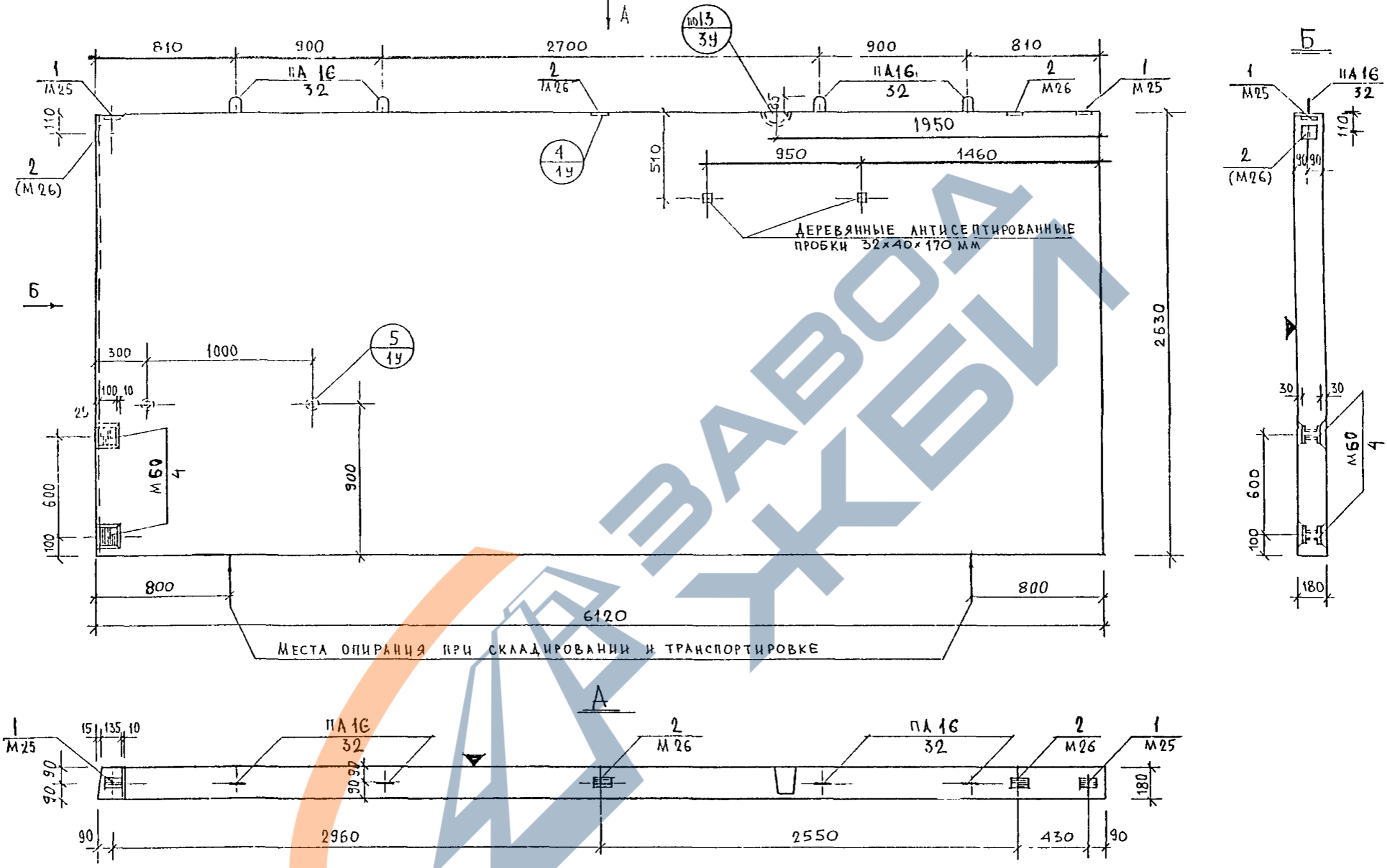
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ИЗЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М. Банат</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Н. Баско</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>В. Комиссарова</i>
ПРОВЕРИ.	НИКОЛАЕВА	<i>Н. Николаева</i>

ЗРС 31-11 ЗВ. 01СБ			
ПАНЕЛЬ ЗВ2-2	Стация	Масса	Масштаб
	Р		
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Лист 2	Листов 2
		МНИИЭП ОСК	

<https://zavodjbi.com/>



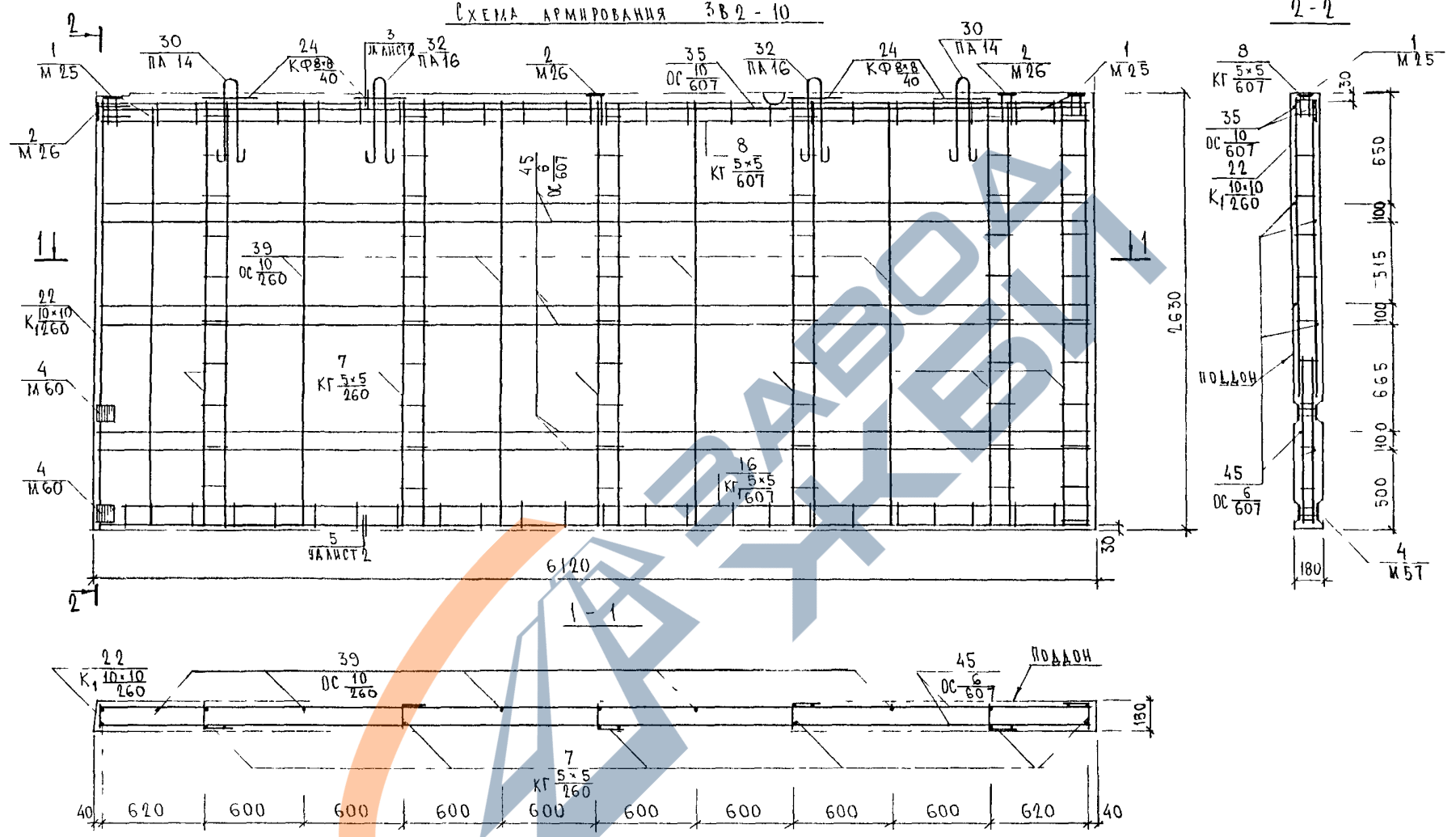
ИМБ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗМ. ИМБ. N

ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
ГЛ. СПЕЦ. НАСТ.	КОЗИЦЫЧ				
ГЛ. П.	ЧЕСНОКОВ				
ГИП.	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ.	ЗАСЛАВЬКОВ				
РАЗРАБОТАЛ	ТУЧКОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕЕВА				

ЗРС 31-11.3В.02 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАСШТАБ
	Р	М 1:25
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ЗВ 2-10 ОБЩИЙ ВИД.	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3	

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 2 - 10



СОГЛАСОВАНО

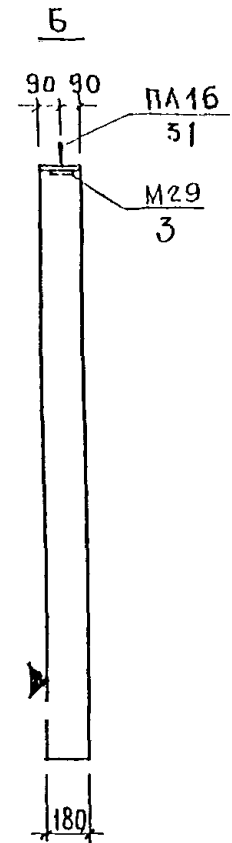
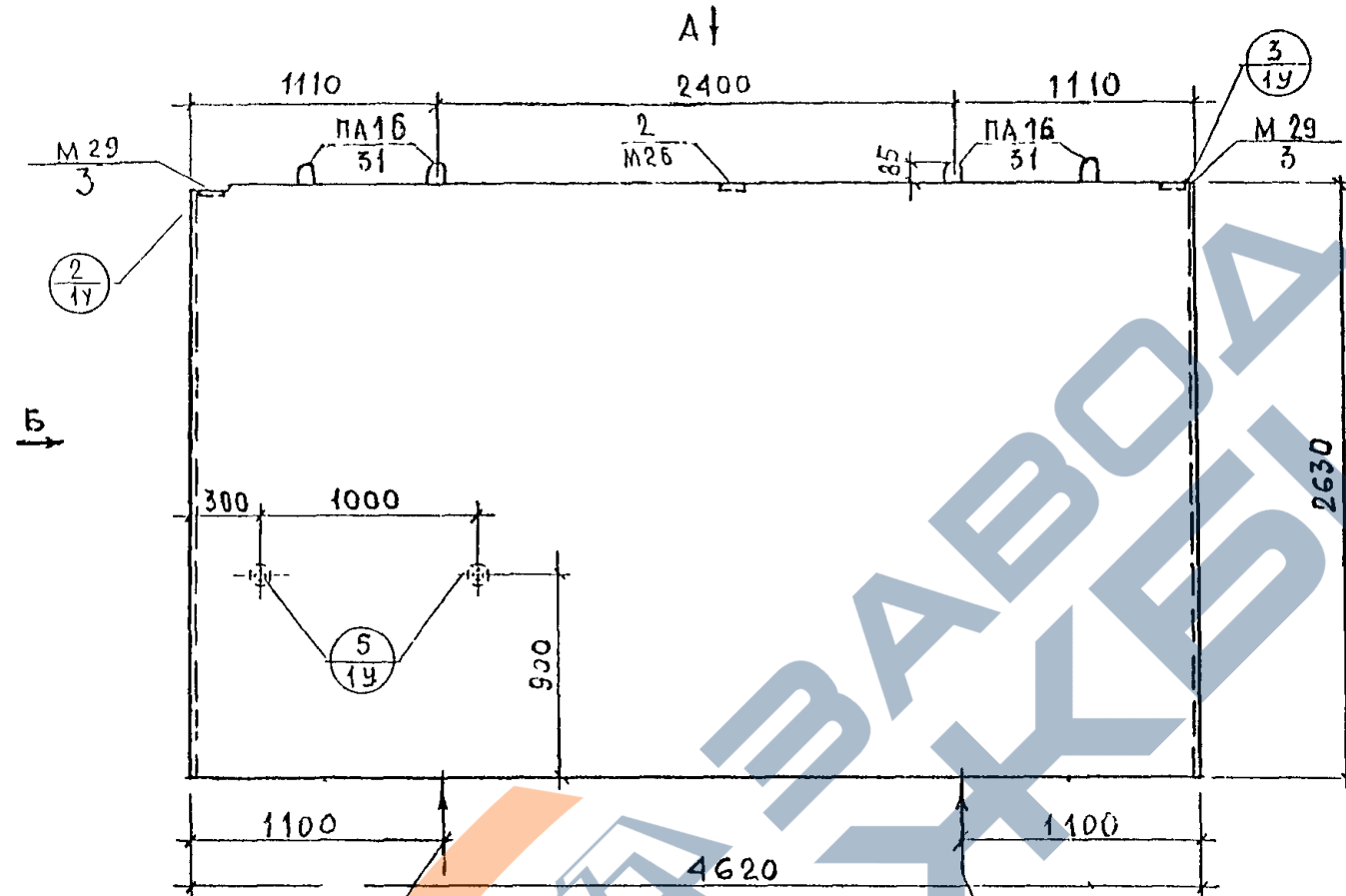
Взам. инв. №

Подпись и дата

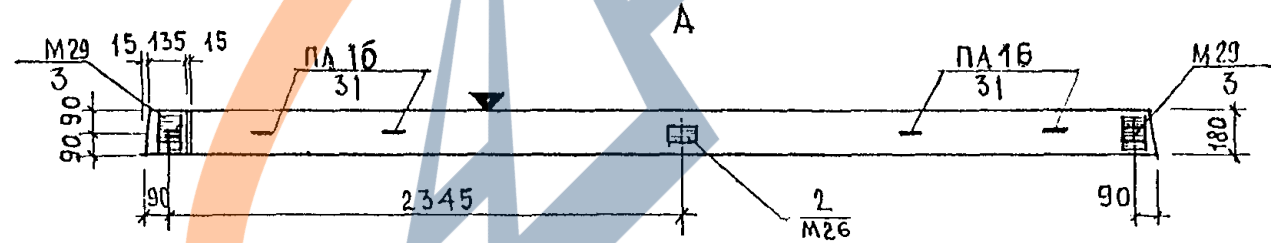
Инв. № подл.

3РС 31-11 ЗВ 02СБ		
НАЧ. ОТД. ГЛА СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	БАНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА НИКОЛАЕВА	<i>Иванова</i> <i>Иванова</i> <i>Иванова</i> <i>Иванова</i>
ПАНЕЛЬ ЗВ 2-10		Стандия Масса Масштаб
		Р
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Лист 2 Листов 2
		МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com/>

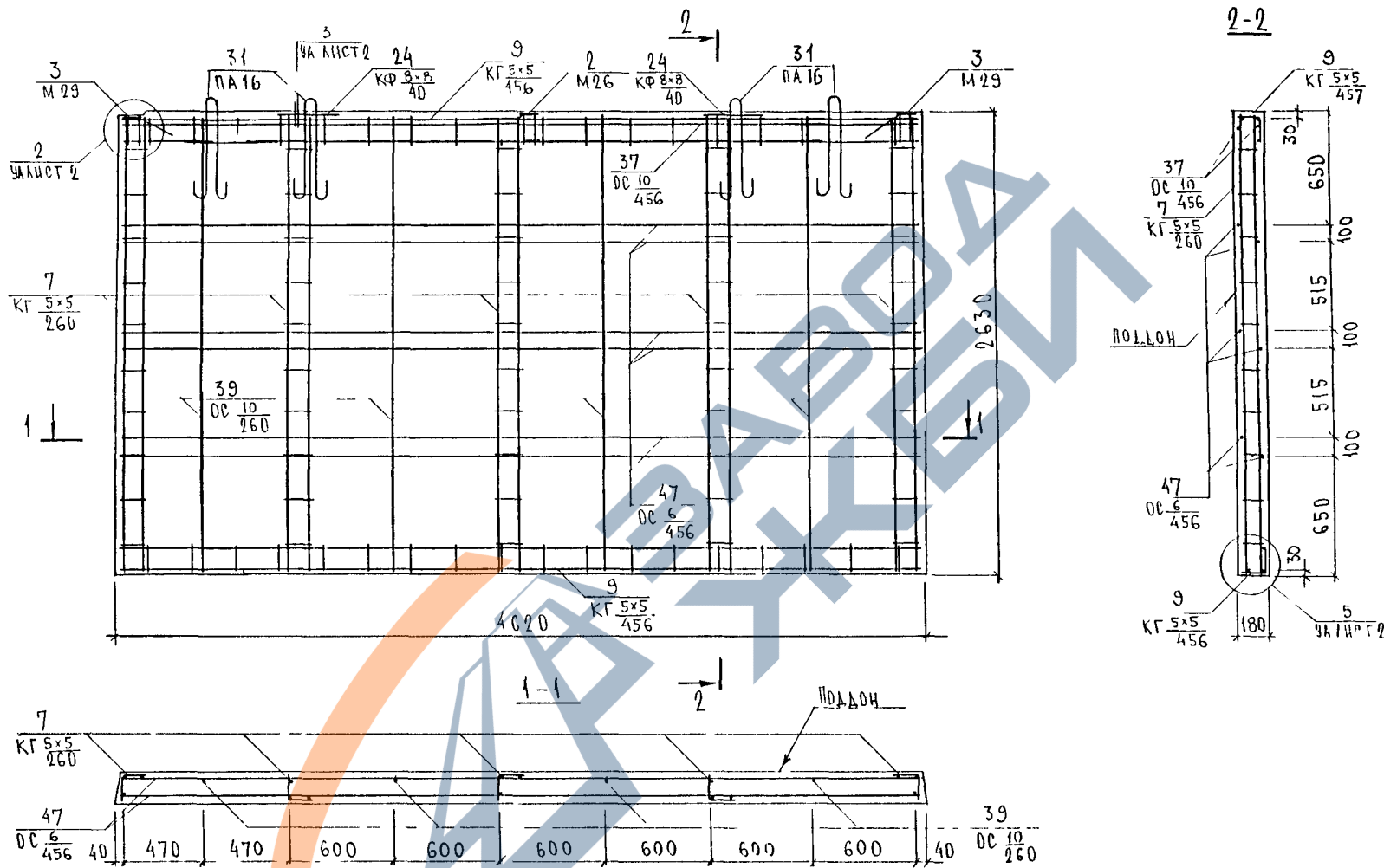


МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



ЗРС 31-11.38 03СБ						
ИЗМ	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
НАЧ. НАСТ.						ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН
ГЛАСПЕЧАСТ						
ГАП						СТАДИЯ
ГИП						НАССА
РГИ						НАСШТАБ
РАЗРАБОТАЛ						ЛИСТ 1
ПРОВЕРИЛ						ЛИСТОВ 2
ЗВ 3-2 ОБЩИИ ВИД						МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3

ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАН. ИВВ. И.



СОГЛАСОВАНО

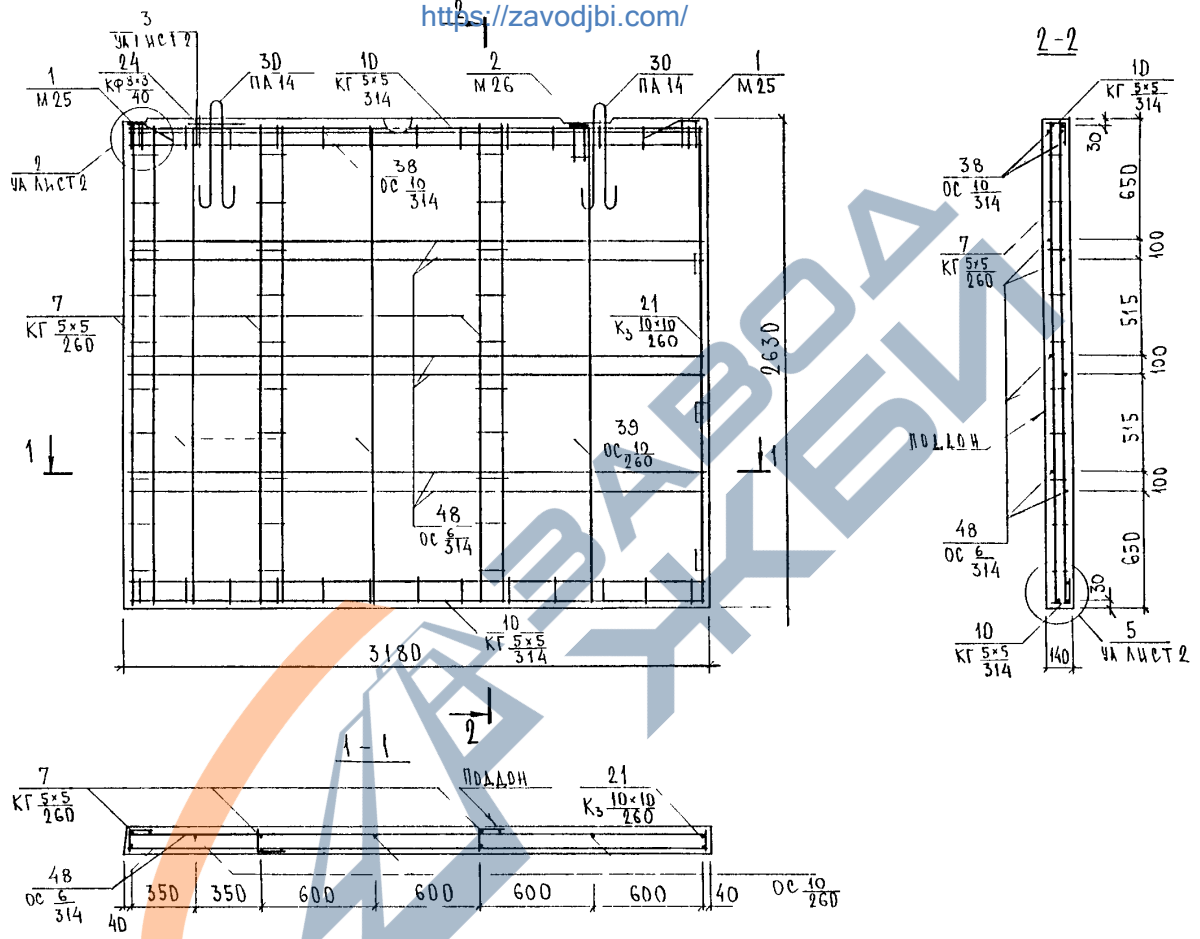
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

НАЧОД	В.НАГ	Мана	ЗРС 31-11.3В 03СБ			
КАМЕЦ	БАСКО	Мана	ПАНЕЛЬ ЗВЗ-2	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	Мана		Р		
РАЗРАБ	ТЕСНИЦКАЯ	Мана	Лист 2	Листов 2		
ПРОВЕР	КОМИССАРОВА	Мана	СХЕМА АРМИРОВАННЯ		МНИИТЭП	ДСК

<https://zavodjbi.com/>

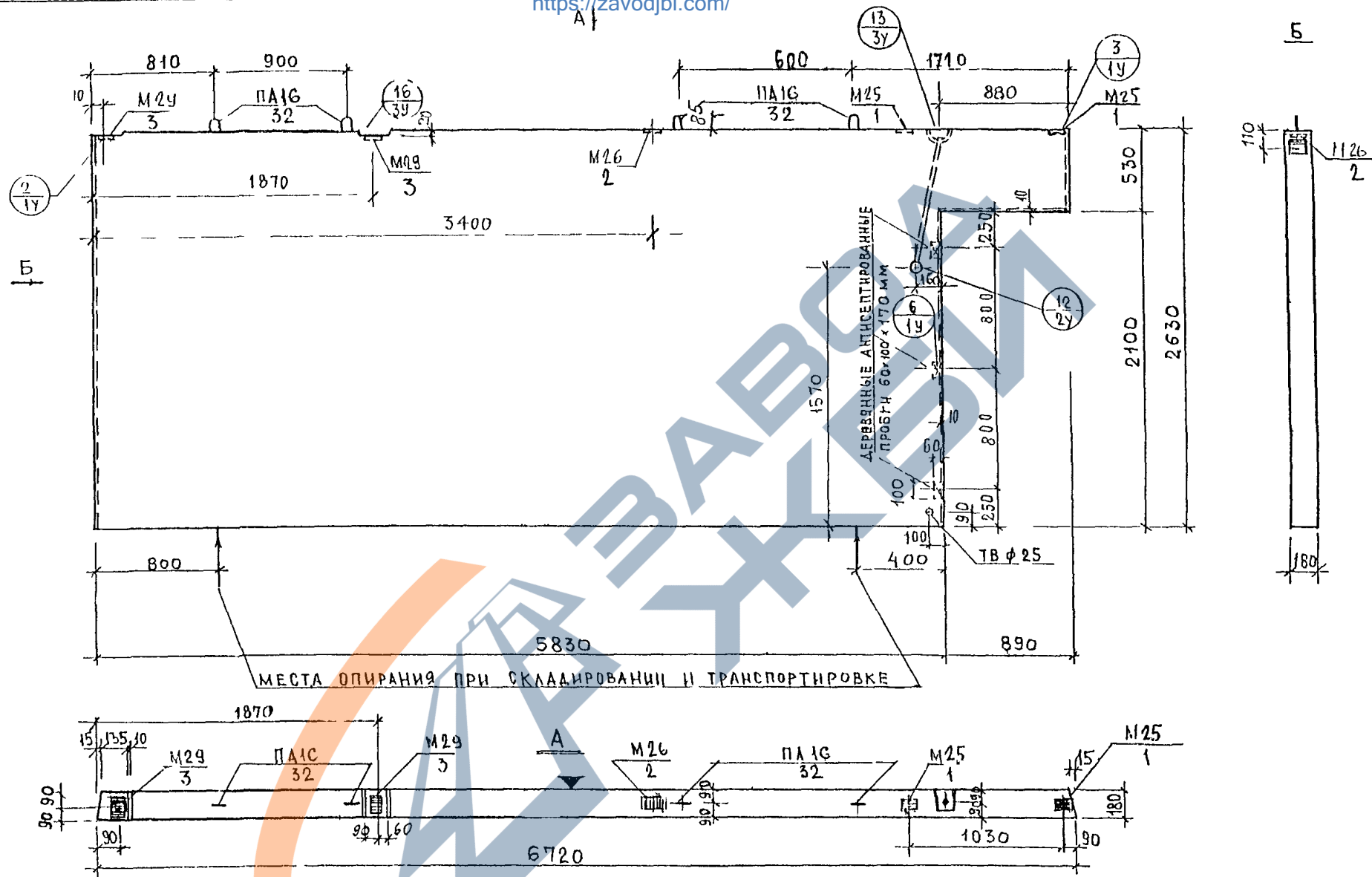


СОГЛАСОВАНО

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

3РС 31-11 ЗВ 04СБ			
ПАНЕЛЬ ЗВБ 1	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
Лист 2		Листов 2	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИТЭП ОСК	

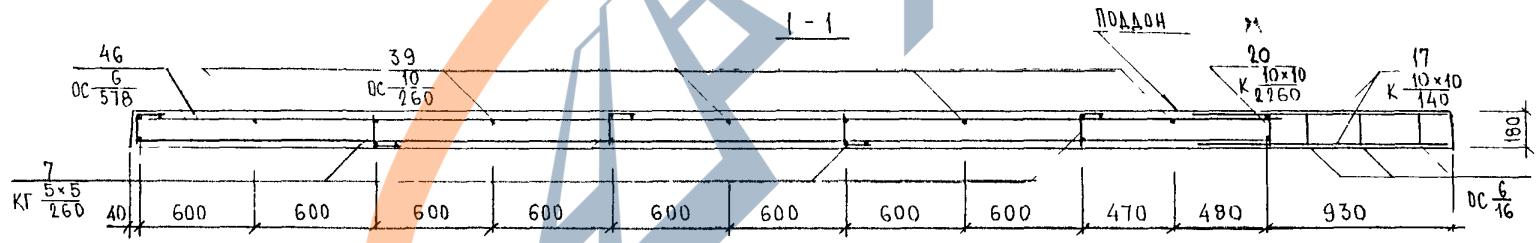
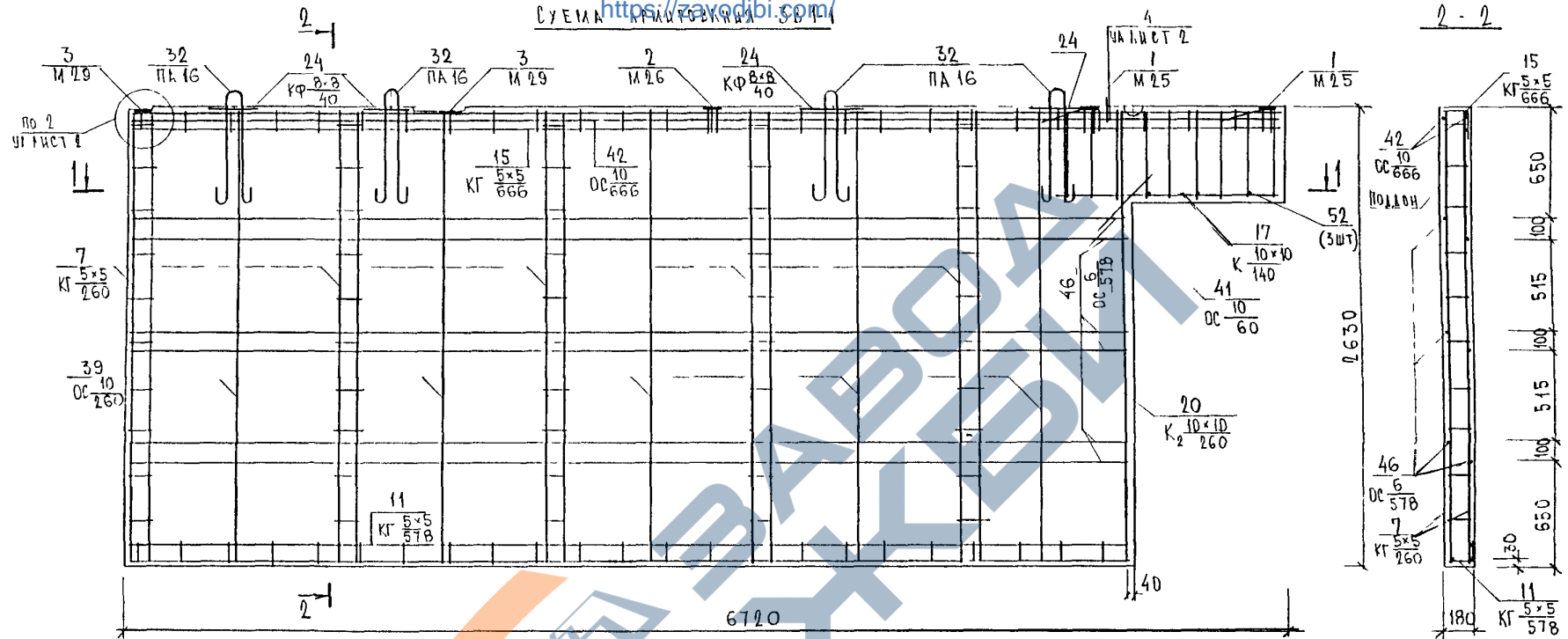
<https://zavodjbi.com/>



ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

3РС31-11 ЗВ 05СБ					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					?
ГАСПЕЦМАСТ	КОЗЫЦЫН				
ГЛАВ	ЧЕСНОКОВ				
ГВП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	ВАСИЛЬКОВА				
РАЗРАБОТАЛ	ПАУМОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЛЕРОВА				
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН					
ЗВ 1-1 ОБЩИЙ ВИД					
СТАДИЯ	МАССА	НАСЧТАБ			
Р					
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2				
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3					

<https://zavodibi.com/>



СОГЛАСОВАНО

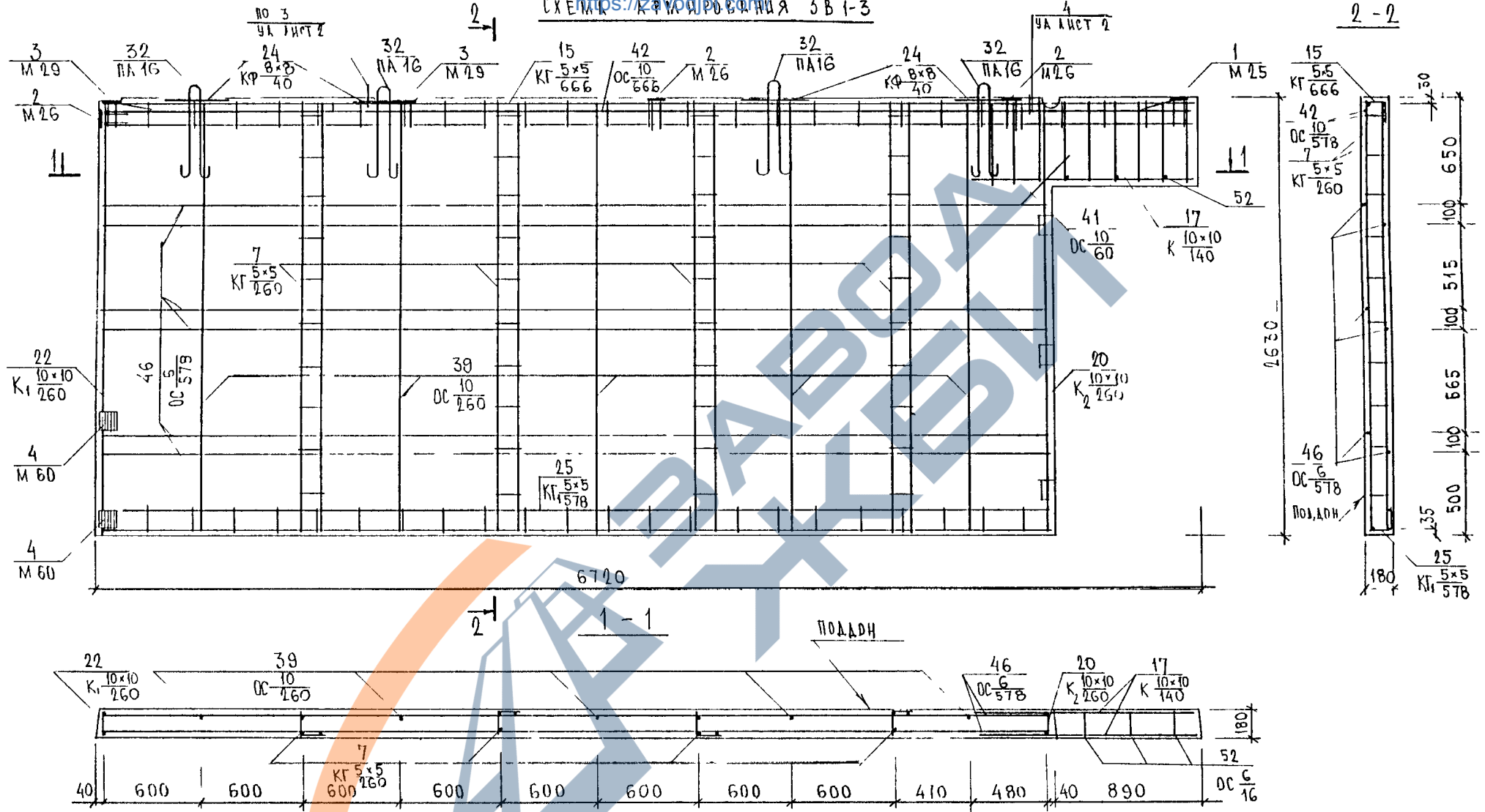
Изм № подл
Подпись и дата
Взам. инв №

Изм № подл			3 РС 31-11.3В 05СБ			
Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв №	Панель 3В 1-1	Стадия	Масса	Масштаб
Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв №		Р		
Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв №	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	Лист 2	1	Листов 2
Изм № подл	Подпись и дата	Взам. инв №		МНИИЭП ДСК		

<https://zavodibi.com/>

СОГЛАСОВАНО

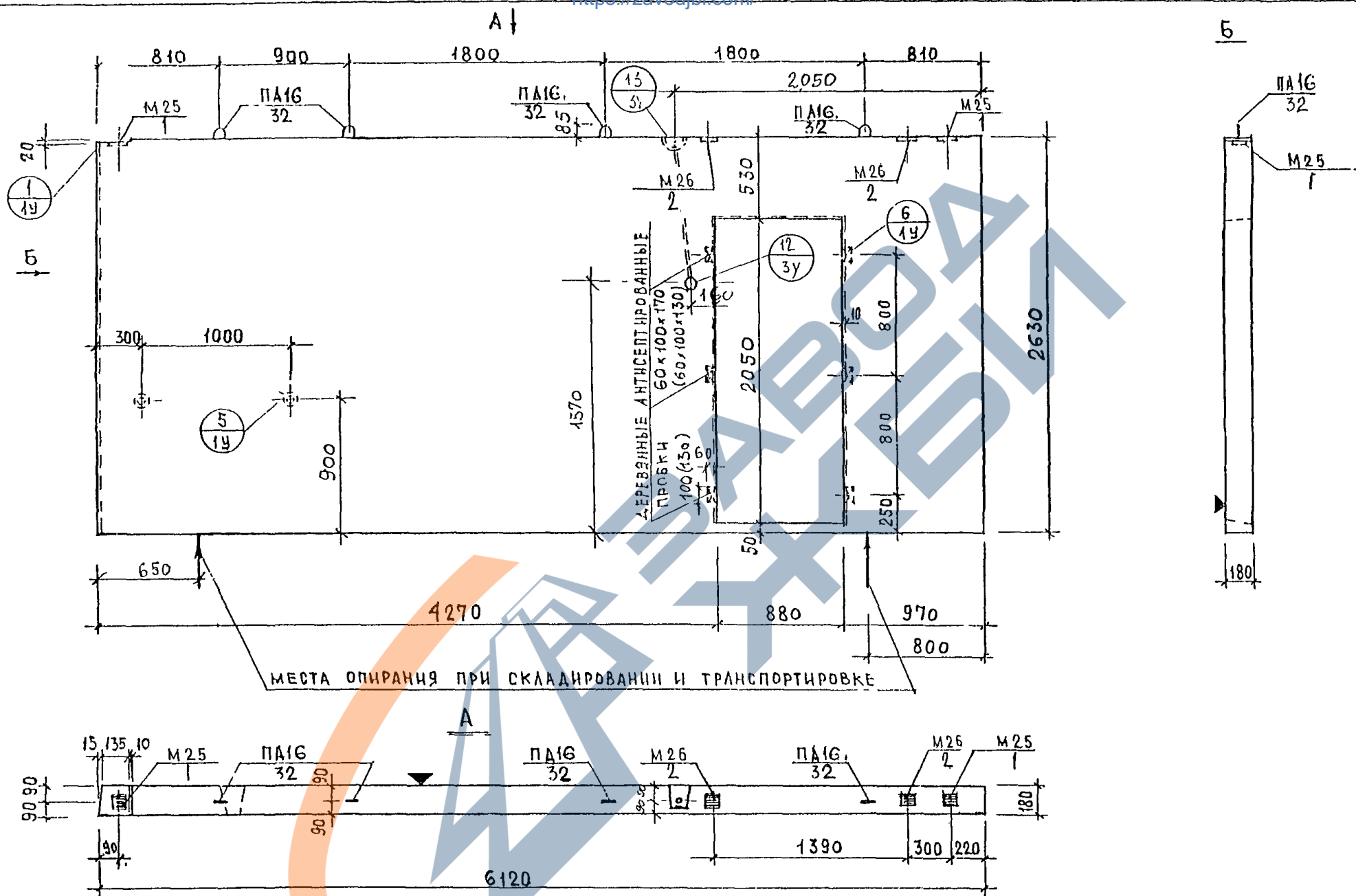
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 1-3



Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3РС 31-11.3В.06СБ											
НАЧ. ОТД. ВАНАГ	ПРОЕКТОР	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Р.</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Лист 2</td> <td>Листов 2</td> </tr> </tbody> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р.			Лист 2		Листов 2
Стадия	Масса		Масштаб								
Р.											
Лист 2			Листов 2								
И. СПЕЦ. БАСКО	ПРОЕКТОР										
ЗАВ. ГР. НИКОЛКЕВА	ПРОЕКТОР										
РАЗРАБ. КОМИССАРОВА	ПРОЕКТОР	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ МНИИТЭП ОСК									
ПРОВЕРИЛ. НИКОЛАЕВА	ПРОЕКТОР										

<https://zavodjbi.com/>

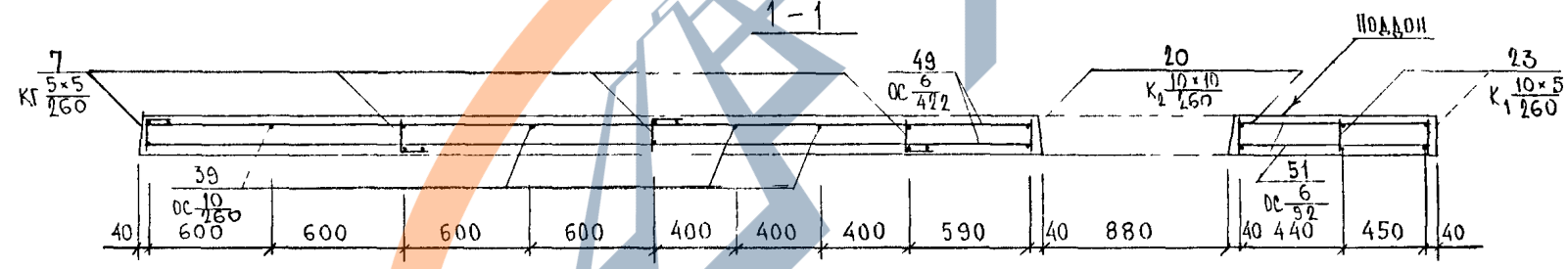
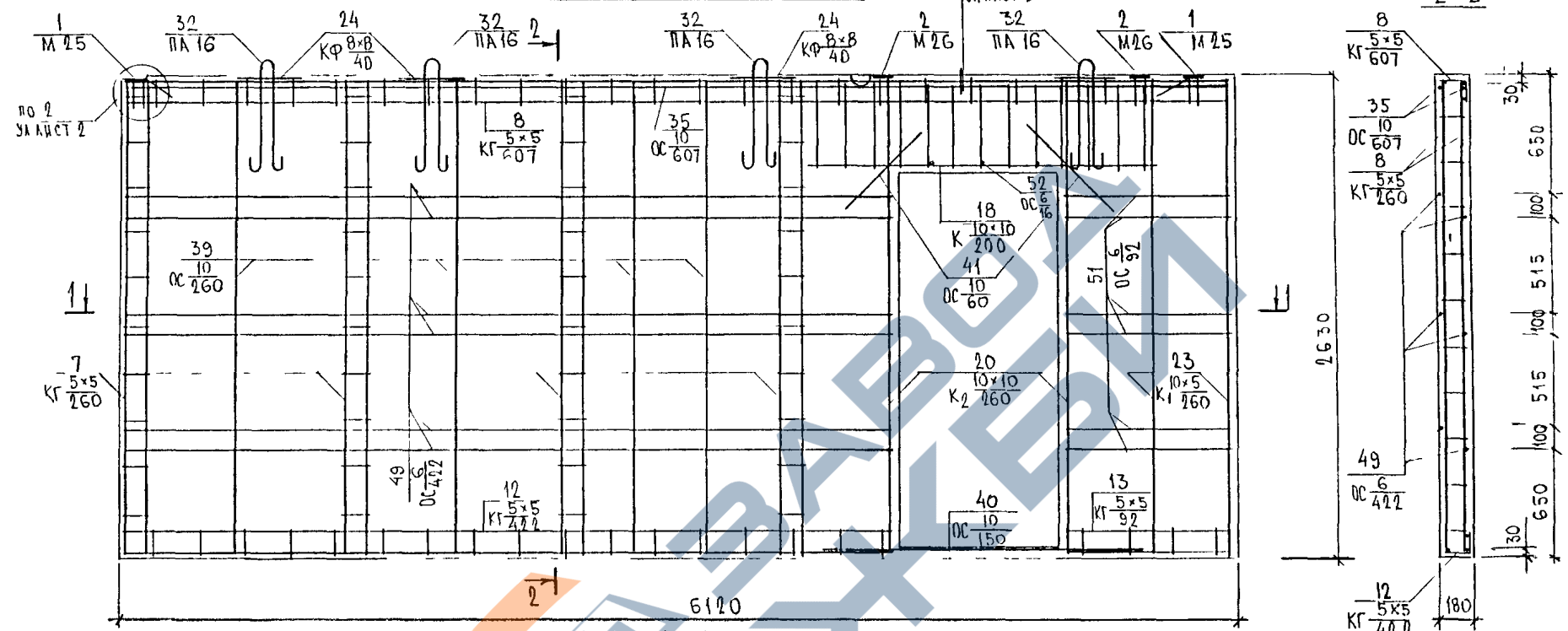


ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДР.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГАСЕЦМАСТ					
ГАП					
ГМП					
РГИ					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДР.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГАСЕЦМАСТ					
ГАП					
ГМП					
РГИ					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

ЗРС 31-11.3В Д7СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
3В 2-3 ОБЩИЙ ВИД	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 2-3



СОГЛАСОВАНО

Мин. № подл. | Подпись и дата | Ваим. инв. №

НАЧ. ОФ.	ВАНГ	Иванов	3.РС 31-11.3В 07СБ			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	Баско	ПАНЕЛЬ 3В 2-3	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	Николаева		Р		
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	Комиссарова		Лист 2 Листов 2		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	Николаева	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ	
					0	02	03	04	05	06	07		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
A3			ЗРС 31-11.ЗВ.08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×								
			ЗРС 31-11.ЗВ.09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×	×						
			ЗРС 31-11.ЗВ.10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×					
			ЗРС 31-11.ЗВ.11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×				
			ЗРС 31-11.ЗВ.12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×			
			ЗРС 31-11.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×				×	×	×		
			ЗРС 31-11.РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×				×	×	×		
			ЗРС 31-11.У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×				×	×	×		
			ЗРС 31-11.УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×				×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
A3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25	2	2	2	2			2		
	2			М26	1	3	3				1		
	3			М1					2	2			

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

НАЧ.ОТД.	В.А.СА -	<i>И.И.Савицкий</i>
ТА.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РИЗР.АБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>

ЗРС 31-11.ЗВ.08 - 12СБ

ЛИСТЫ 3В2-4, 3В4-1,
3В4-2, 3В5-2, 3В8-2,
3В8-3, 3В32-1

СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5		
МНИИТЭП ОСК				

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСИ И ДАТА	ВЗДМ.ИНВ.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07		
Л5		4	PM-2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА Б		1	1		1	1			
Л5		6	ЗРС 31-11	КАРКАС	КТ $\frac{3 \times 5}{200}$	4	5	5				5	
		7		КТ $\frac{3 \times 5}{200}$		1							
		8		КТ $\frac{5 \times 5}{452}$		1							
		9		КТ $\frac{5 \times 5}{64}$		1							
		10		КТ $\frac{5 \times 5}{360}$			1	1					
		11		КТ $\frac{5 \times 5}{190}$			1	1					
		12		КТ $\frac{5 \times 5}{64}$			1	1					
		13		КТ $\frac{5 \times 5}{653}$								2	
		14		К $\frac{10 \times 10}{260}$		3							
		15		К $\frac{10 \times 10}{200}$		2							
		16		К $\frac{10 \times 10}{180}$			2	2					
		17		К $\frac{10 \times 10}{314}$					1				
		18		К $\frac{14 \times 14}{230}$					2				
		19		К $\frac{10 \times 10}{174}$					2	2			

МАРКА

382-4

384-1

384-2

385-2

388-2

388-3

3832-1

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 31-11.ЗБ. 68 ÷ 12 СБ

Лист

2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 З3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07			
А3	20	31-11	КАРКАС	К $\frac{8 \times 8}{174}$					1	1				
		21		К $\frac{6 \times 6}{174}$					1	1				
		22		К ₁ $\frac{10 \times 5}{260}$	1									
		23		К ₃ $\frac{10 \times 5}{260}$				4						
		24		К ₅ $\frac{10 \times 10}{260}$				2					2	
		25		К ₄ $\frac{10 \times 10}{260}$		2	2			4	4			
		26		КФ $\frac{8 \times 8}{40}$	4	4	4	2					4	
27			К $\frac{8 \times 8}{314}$				1							
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
	31		ПЕТЛЯ	ПА 14				2						
	32			ПА 10					2	2				
	35			ПА 16	4	4	4					4		
				<u>СТЕРЖНИ</u>										
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82										
6/4	36		Ф10	Р=600	4	4	4	4	4	4				
					382-4	384-1	384-2	385-2	388-2	388-3	3882-1			
					https://zavodjbi.com/									
					3РС31-11.3В.08 ÷ 12С6									
												ЛИСТ	3	

ФОРМАТ А4

ФОРМА 1В ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗН	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПИ								ПРИМЕЧ		
					01	02	03	04	05	06	07				
Ф/И	57		φ10	ℓ=6530	4.03КГ								2		
	38			ℓ=6430	3.97КГ		2	2							
	39			ℓ=6070	3.74КГ	2									
	40			ℓ=3140	1.94КГ				1						
	41			ℓ=2600	1.60КГ	4	6	6					5		
	42			ℓ=1740	1.07КГ					1	1				
	43			ℓ=1500	0.92КГ	1	1	1							
	46		φ6	ℓ=6530	1.45КГ								6		
	47			ℓ=4520	1.00КГ	6									
	48			ℓ=3620	0.80КГ		6	6							
	49			ℓ=1900	0.42КГ		6	6							
	50			ℓ=920	0.20КГ				12						
	51			ℓ=620	0.14КГ	6									
	52			ℓ=470	0.10КГ					6	6				
	53			ℓ=320	0.07КГ					6	6				

<https://zavodjbi.com/>

382-4
384-1
384-2
385-2
388-7
388-3
3832-1

3PC31-11 3B.08-12CB

ЛИСТ
4

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75

34

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ							ПРИМЕР							
					01	02	03	04	05	06	07								
44	54		Ф6	ℓ = 160	0.03 кг	3													
	55			ℓ = 120	0.03 кг		3	3	8	3	3								
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
			БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ В22,5, М ³			2.57	2.18	2.18	0.81				1.42						
			ДЕРЕВ ПРОВКИ 32×40×170, ШТ			3													
			— " — 40×32×130, ШТ				6	6		8	8								
			— " — 60×100×130, ШТ					6				6							
			НЭ - 140 "	ЭЛЕКТРОМОТЖИЧЕ КОРЕБКИ															
				УМ Т. 13, ШТ			-	1	1	1	2	2							
			Г.6-19-051-518-64	ПРЕКЛ ГБУ ТУТТ ЭГТ-Э СБ,4СМ			-	110	110	110	417	417							
			Г.6-19-051-518-84	Г.Б.Л ГБУ Т.Т.1 ЭГТ-Э-АС дн40,М			-	018	018	-	014	014							

<https://zavodjbi.com/>

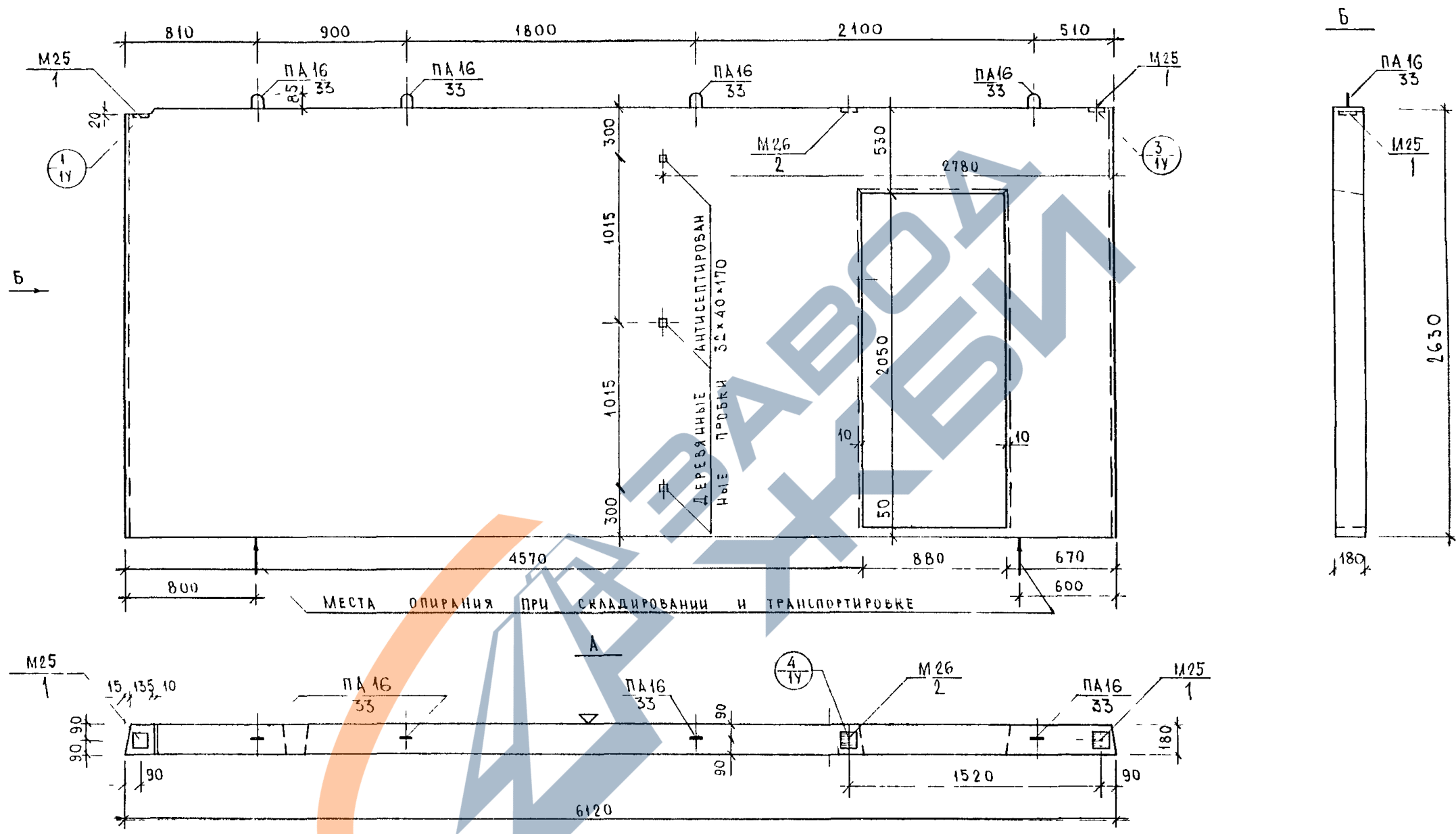
- 387-4
- 384-1
- 384-2
- 385-2
- 388-2
- 388-5
- 389-1

3 РС 31-11. 3В. 08- 12 СБ

Лист
5

ФОРМАТ А4

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

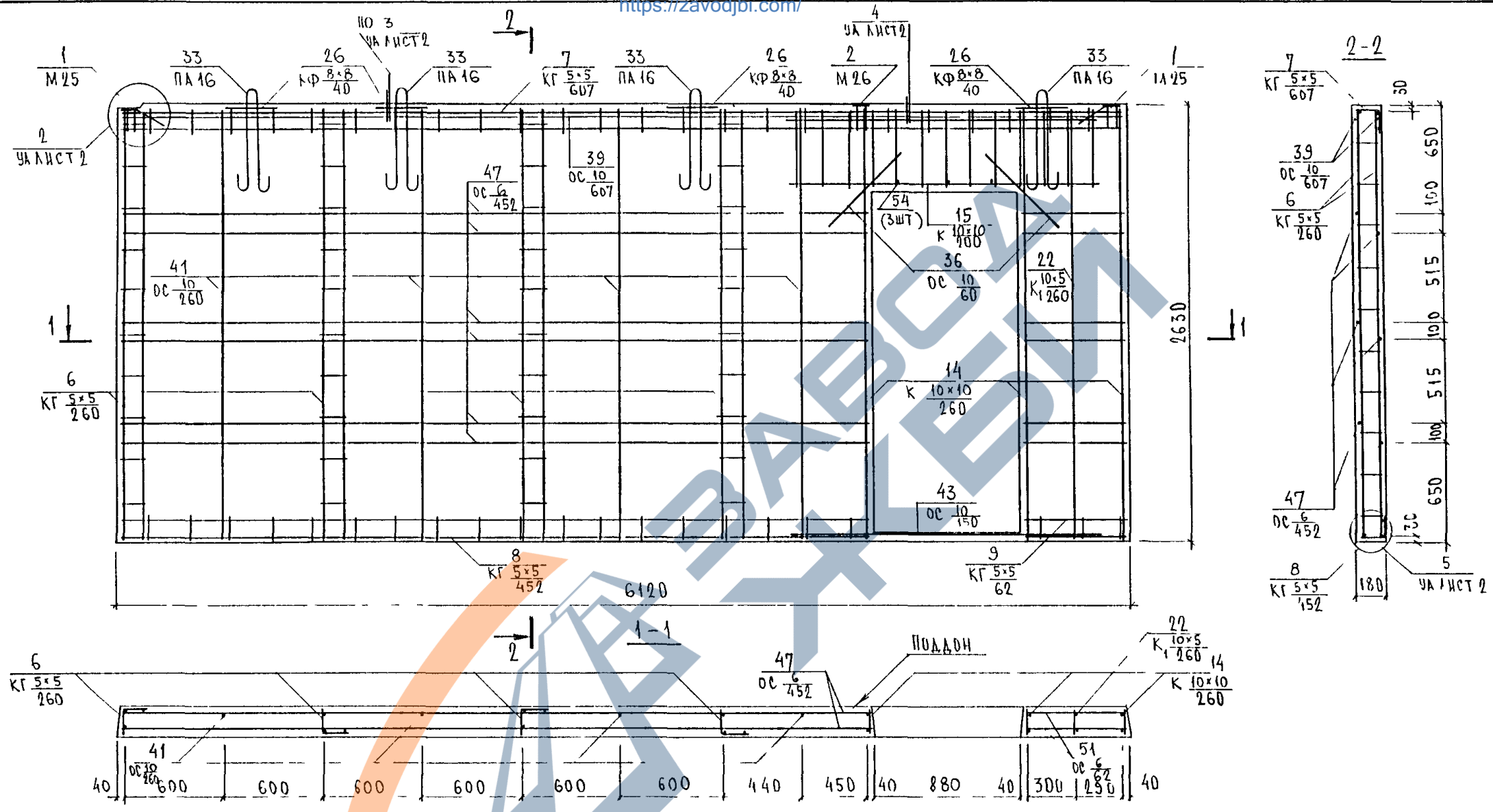


СОГЛАСОВАНО

Ивл. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3 РС 31-11 3В.08 СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
3В 2-4 ОБЩИЙ ВИД	Лист 1	Листов 2	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3		

<https://zavodjbi.com/>

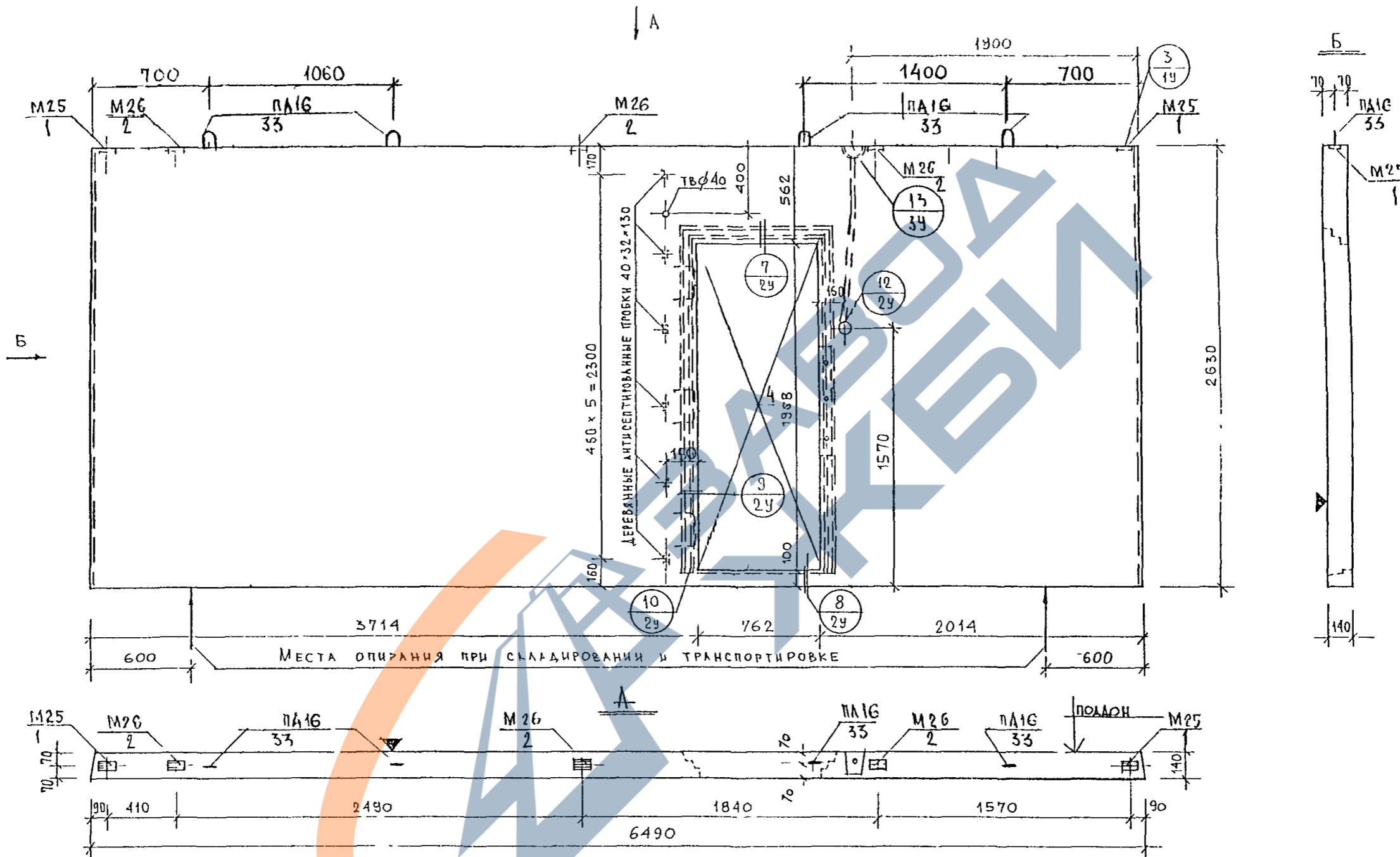


СОГЛАСОВАНО

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

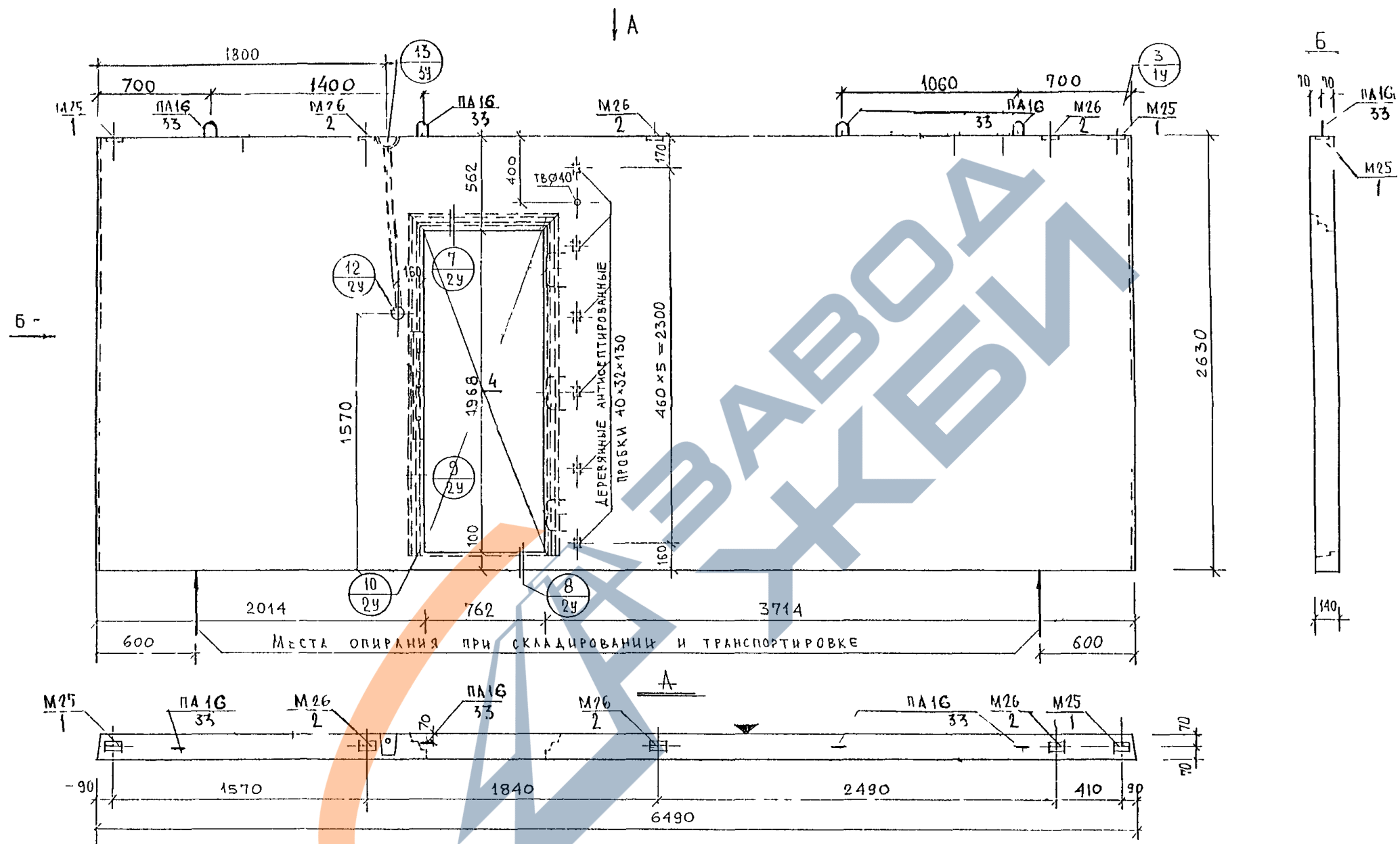
НАЧ ОТА	В.А. НАГ	Иванов	3 РС 31-11 3В 08 СБ			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Иванов	ПАНЕЛЬ 3В 2-4	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР	НИКОЛАЕВА	Иванов		Р		
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКАЯ	Иванов		Лист 2	Листов 2	
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	Иванов	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ	МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

						З РС 31-11.3В.09сб			
ИЗМ	КОЛ-Ч	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	МАССА	НАСВТАБ
НАЧ МАСТ							Г		11.25
ГАСПЕЦМАСТ							ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ГАП							МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ N 3		
ГИП						ЗВ 4-1 ОБЩИЙ ВИД			
РГИ									
РАЗРАБОТАЛ									
ПРОВЕРИЛ									



УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ИВБ. И ПОДА
ПОДАТЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИВБ. И

ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ					
ГАСПЕЦНАСТ	КОЗИЦЫН				
ГАП					
ГИП	МИЛЬНИКОВ				
РГИ	ЗАСИЛЬКОВА				
РАЗРАБОТАЛ	НАУМОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕРОВА				

ЗРС31-11.3В.09сб

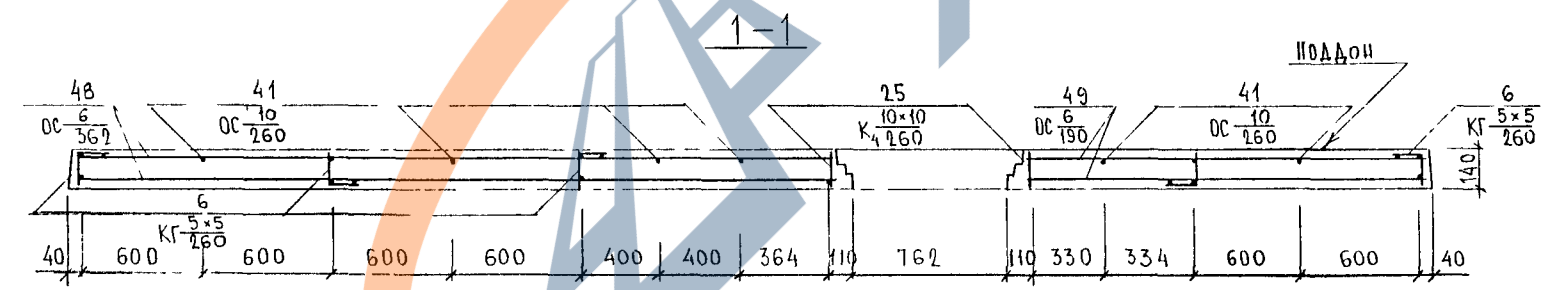
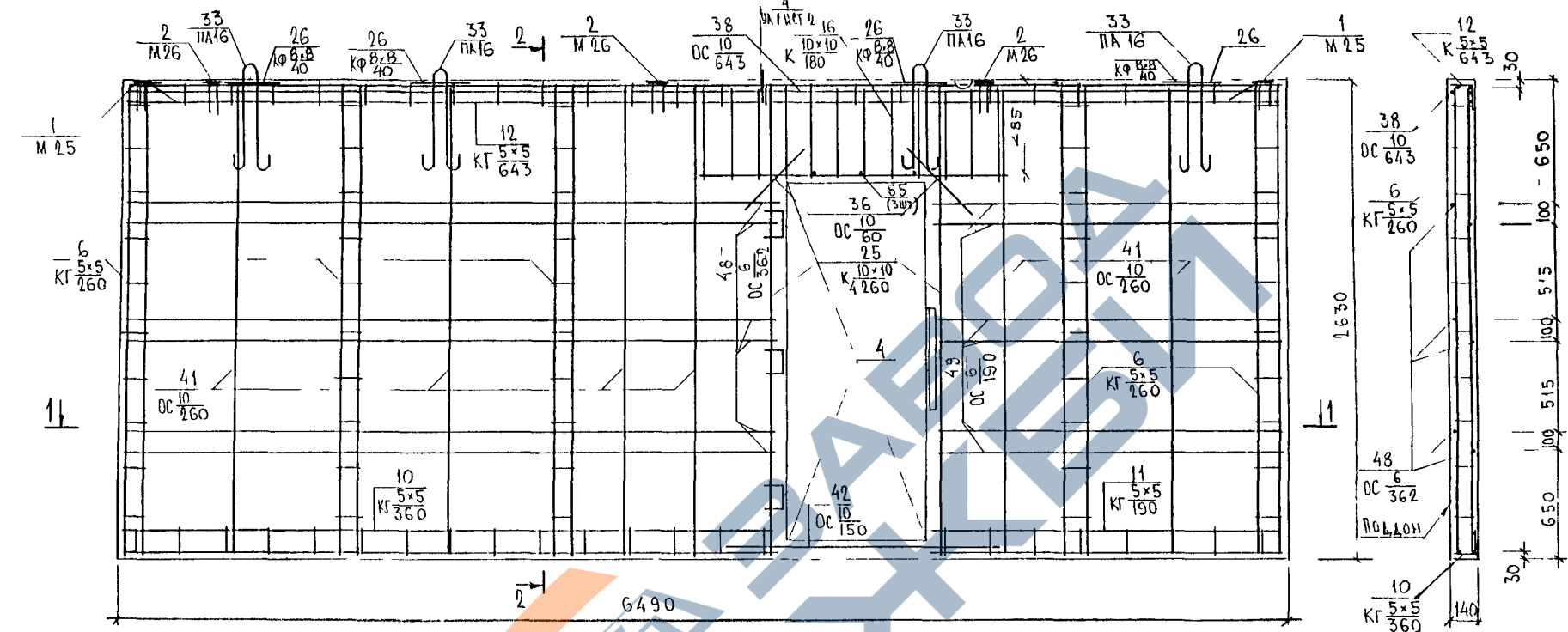
ПАНЕЛИ
ВНУТРЕННИХ
СТЕН

ЗВ 4-2
ОБЩИИ ВИД

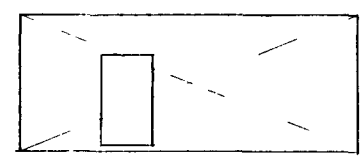
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		М 1:25
ЛИСТ 2		ЛИСТОВ 3
МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		

Ссылка: <https://zavodibi.com> 384-1

2-2



384-2
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 384-1

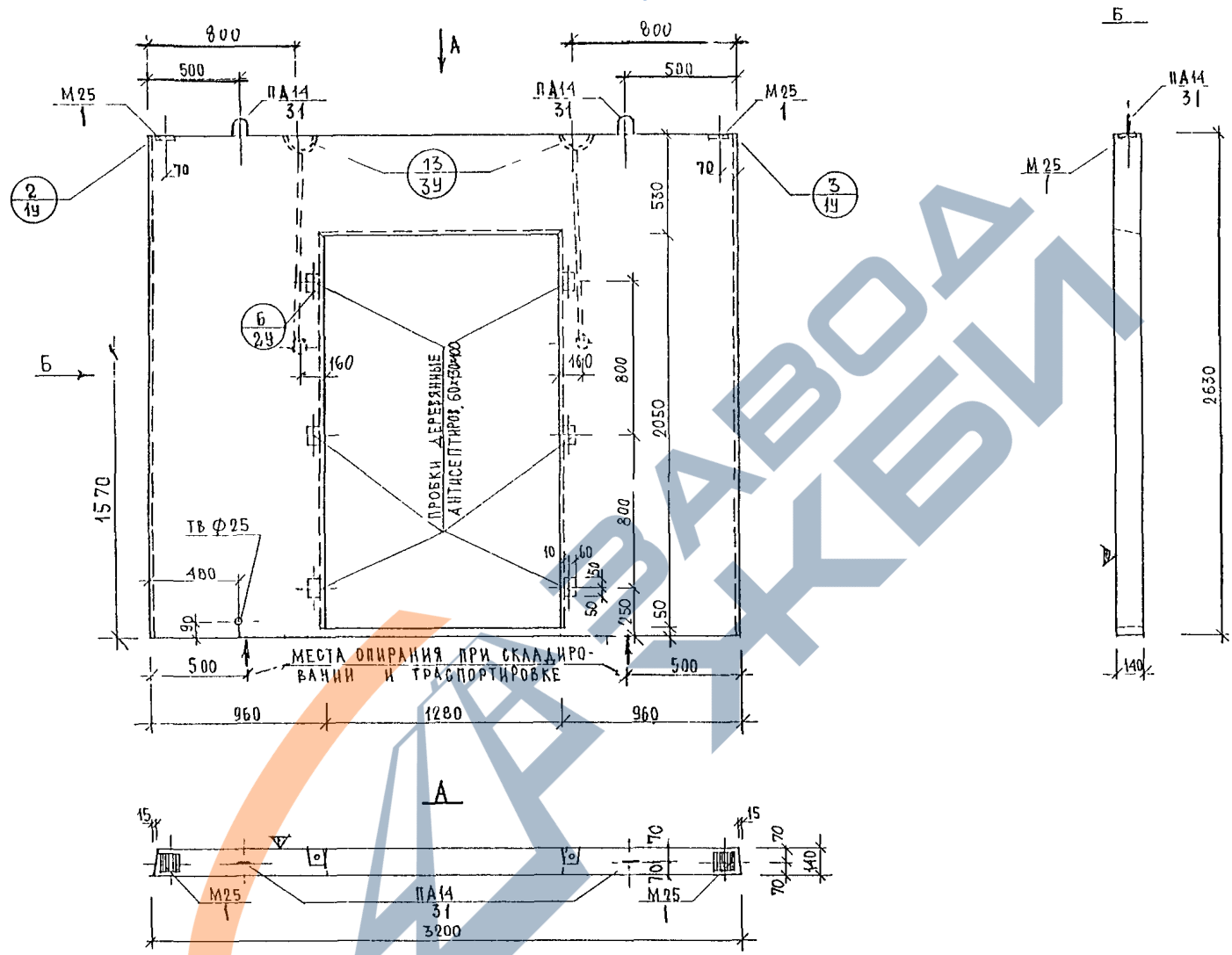


СОГЛАСОВАНО

Имя № подл
Подпись и дата
Взам. инв №

ИМЯ ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иван</i>	ЗРС 31-11 ЗВ 09СБ		
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>	Стадия	Масса	Масштаб
ЗАВ ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>	ПАНЕЛИ 384-1 384-2	Р	
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	<i>Иван</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВИ	<i>Иван</i>	Лист 3		Листов 3
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			МНИИТЭП ОСК		

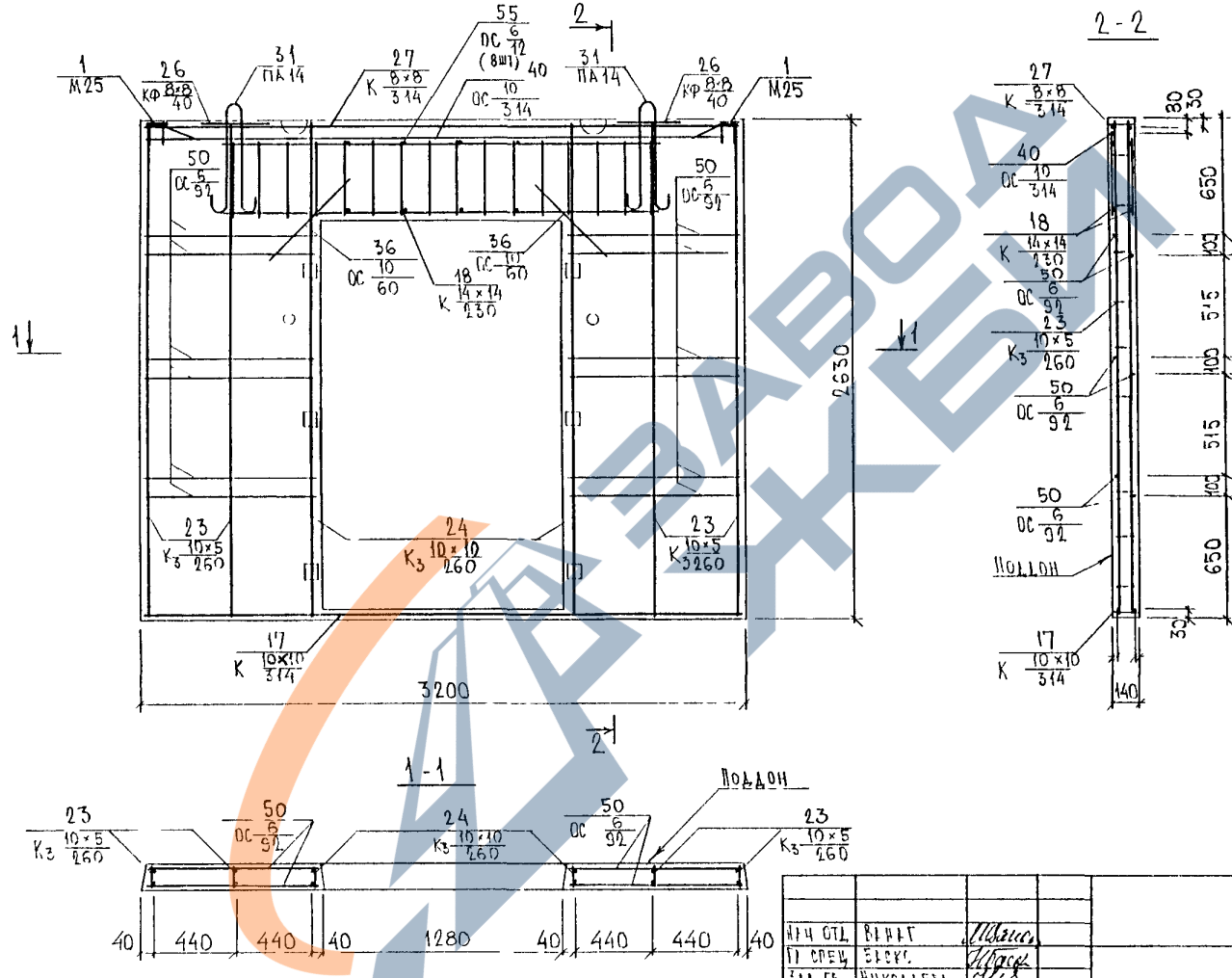
<https://zavodibi.com>



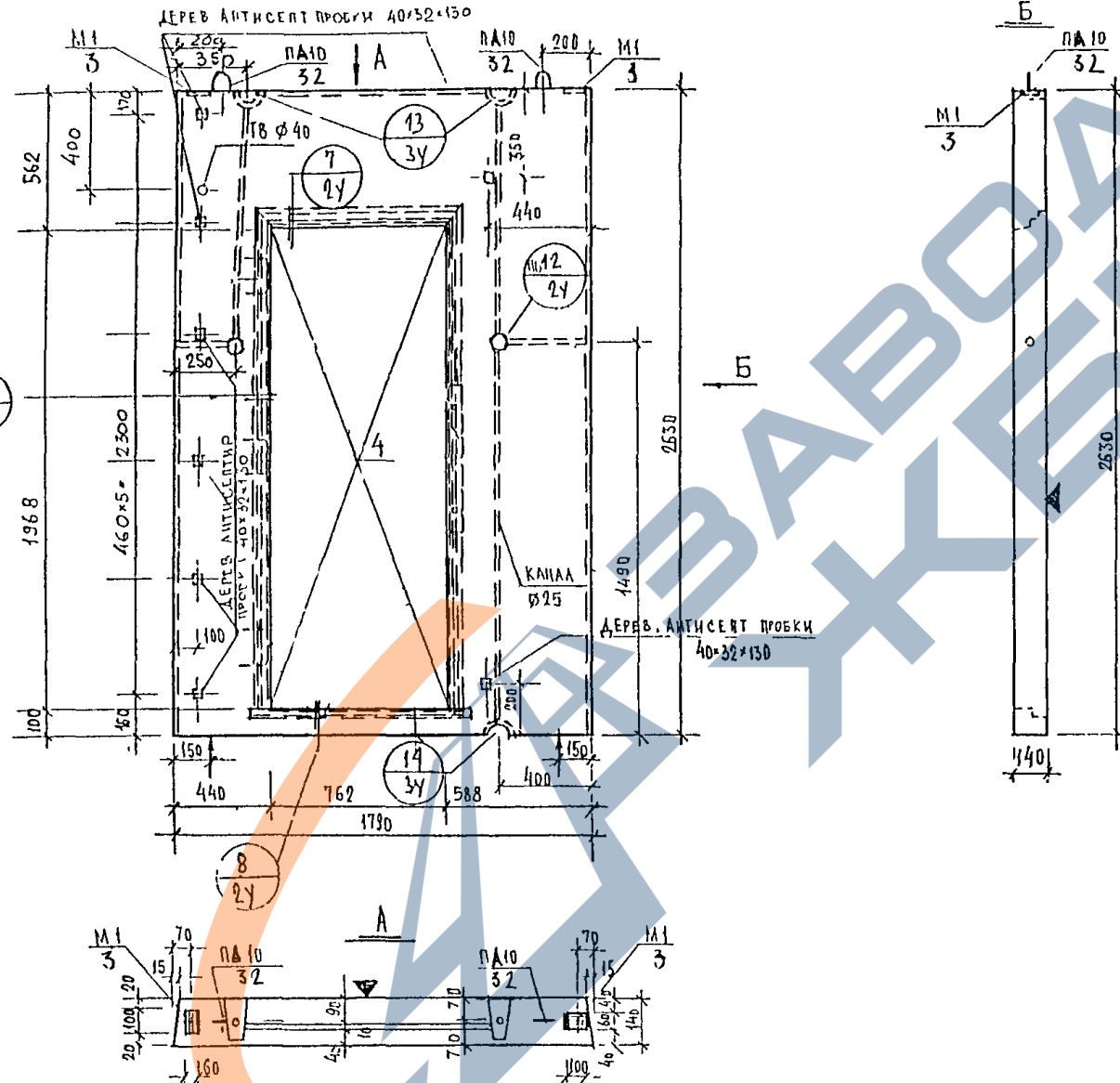
ИЗМ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	КОЛ. ЧИСЛ. И ДАТА	КОЛ. ЧИСЛ. И ДАТА
-------------	----------------	-------------------	-------------------

3РС 31 - 11.3В 10СБ					
ИЗМ.	КОЛ. ЧИСЛ.	ЛИСТ	И ДК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
ГАСЦЕШМАСТ	КОЗИЦЫН				
ГАП					
ГМП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	ВАСИЛЬКОВА				
РАЗРАБОТАЛ	ТУЧКОВА				
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ				
Панели внутренних стен				СТАДИЯ	МАССА
3В5-2 ОБЩИЙ ВИД				Р	
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗБ5-2



			ЗРС 31-11 ЗБ.10СБ			
ИЗ ОТЛ	ВИАТ	<i>Маслов</i>	ПАНЕЛЬ ЗБ5-2	ИЗЛ	МАССА	МАСШТАБ
И СПЕЦ	БЕКУС	<i>Маслов</i>		Р		
ИЗЛ. ГР	ИДУГИЛЕЛ	<i>Маслов</i>				
РАЗРАБ	ЗАИДЕС	<i>Заб. -</i>				
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	<i>Маслов</i>				
			СУГИЛ АРМИРОВАНИЯ	И. НИЦТЭП ОСК		



СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛЬБОМ РМ-2031

ЗРС 31-11.3В 11СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
Лист 1		Листов 6	
ЗВ 8-2 ОБЩИЙ ВИД		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ №3	

ГЛ СПЕЦИ	КОЗИЦЫН	
ГАП	ЧЕСНОКОВ	
ГПП	МЫЛЬНИКОВ	
РГИ	ВАЕНАЯКОВА	
РАЗРАБОТ	НАУМОВА	
ПРОВЕРИ	СИНДЕЕВА	

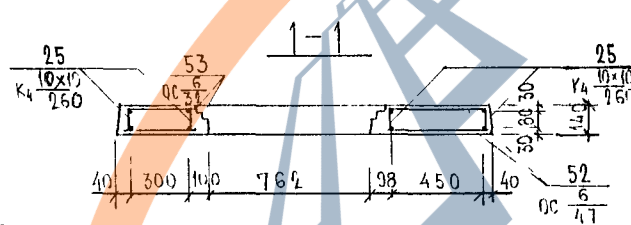
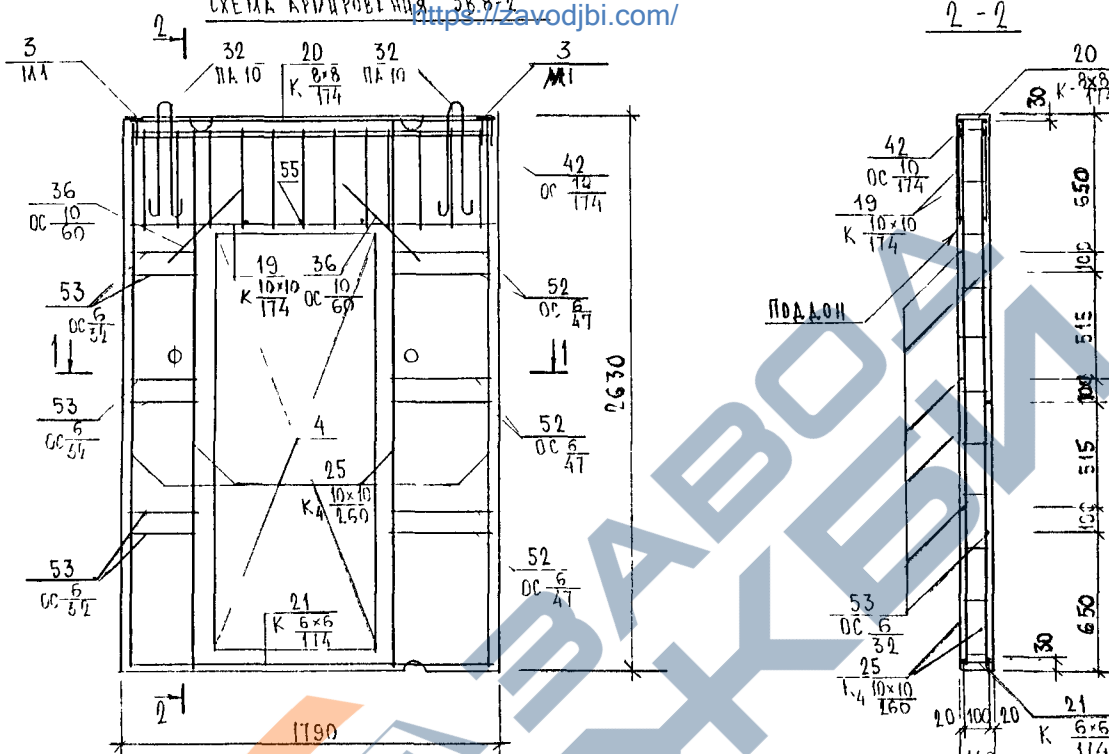
СОГЛАСОВАНО

Взаим. инв. №

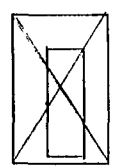
Подпись и дата

Инв. № подл.

СХЕМА АРМИРОВАННЯ 3ВВ-2 <https://zavodjbi.com/>

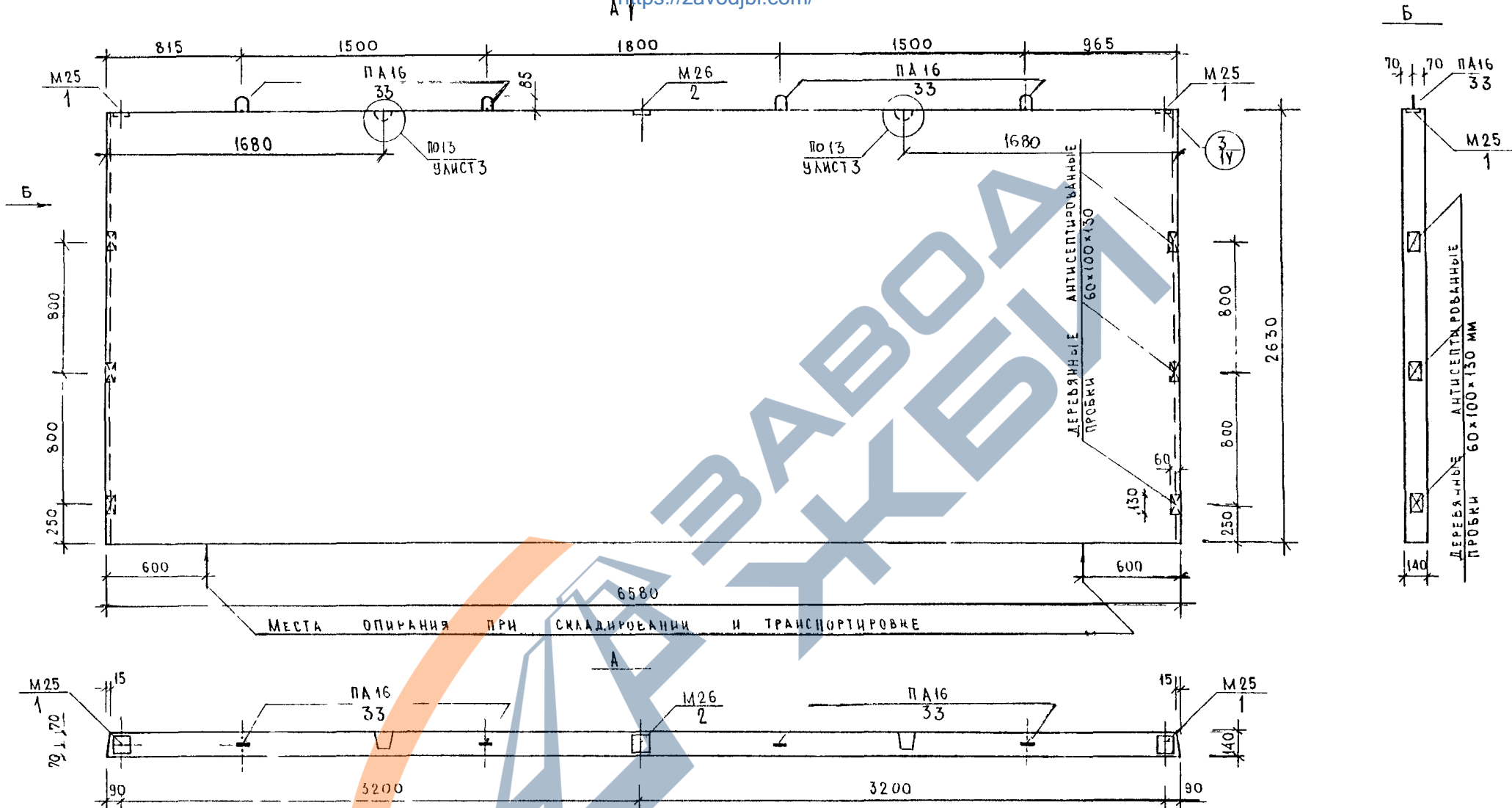


3ВВ-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
2ВВ-2



3РС 31-11 ЗБ 11СБ						
НАЧ. ОТД.	Б.И.И.	<i>Wakis</i> <i>Ullrich</i> <i>Stich</i> <i>Worm</i> <i>Stich</i>	Стадия	Масса	Масштаб	
ГЛ. ИНЖ.	Б.И.С.		ПАНЕЛИ 3ВВ-2, 3ВВ-3	Р		
СЛ. ПР.	И.П.О.В.Е.И.			Лист 3	Листов 3	
Р.З.Р.Б.	КОМАНДИРОВ.		СХЕМА АРМИРОВАННЯ	МНИИТЭП ОСК		
ПРОБЕР.	И.К.Г.И.Е.И.					

<https://zavodjbi.com/>



МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

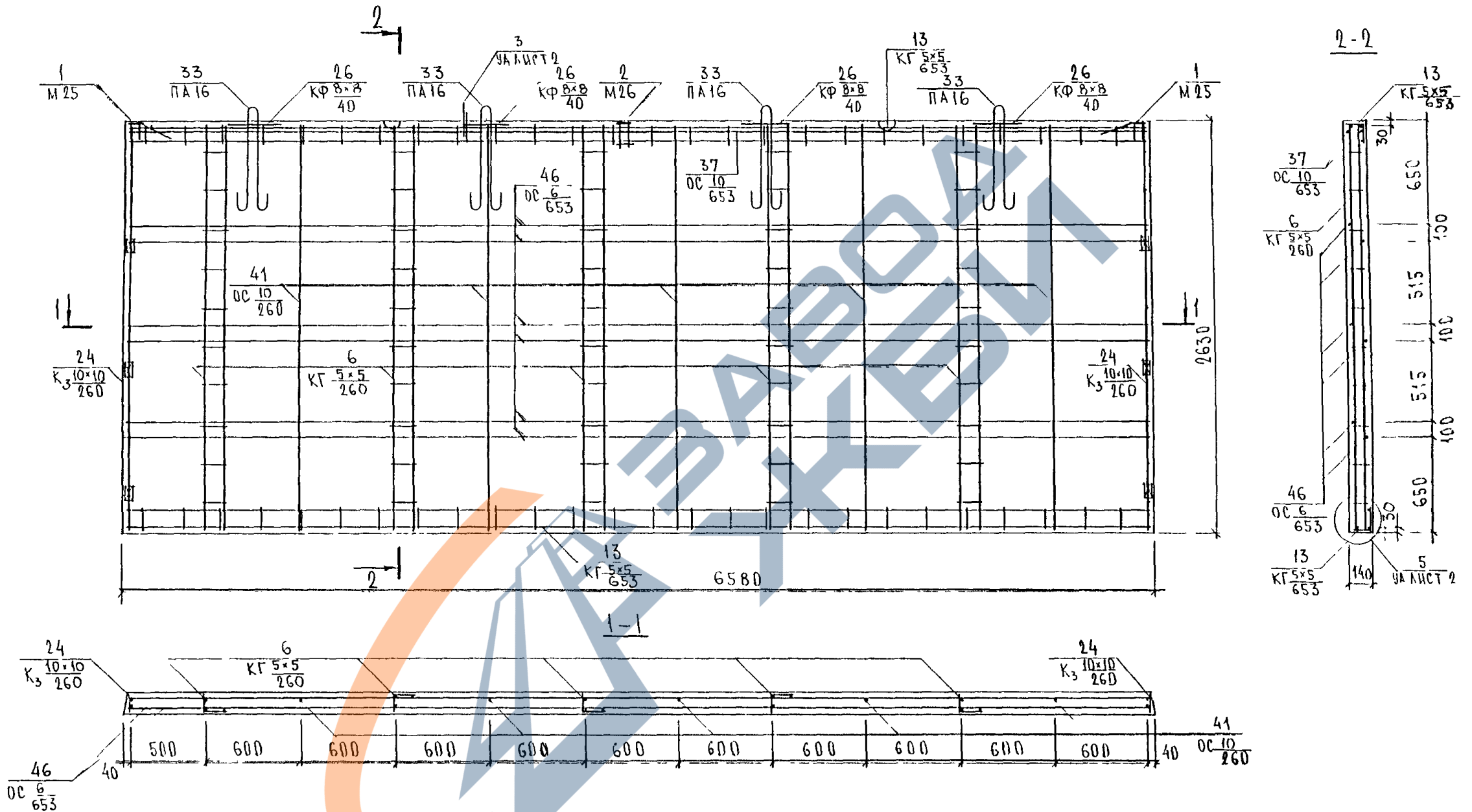
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. | Подпись и дата | Взам инв. №

3 РС 31-11.3В 12СБ			
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		
ЗВ 32-1 ОБЩИЙ ВИД.	Лист 1	Листов 2	
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ 113		

ГЛАВЦЕП И ГИП	КОЗИЦЫН	
РГИ	МЫЛЬНИКОВ	
РАЗРАБОТ	НАУМОВА	
ПРОВЕРИЛ	ДУВОВА	

<https://zavodjbi.com/>



СОГЛАСОВАНО

Взем. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

3 РС 31-11.3В 12СБ		
НАЧ ОТА Г. СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗР Б ПРОВЕР	ВАН Г БАС КО НИКОЛАЕВА ТЕЛЕСНИЦКАЯ НИКОЛАЕВА	<i>Шань</i> <i>Николаева</i> <i>Телесницкая</i> <i>Николаева</i>
ПАНЕЛЬ 3В 32-1		Стадия Р
		Масса
		Масштаб
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Лист 2 Листов 2
		МНИИТЭП ВСК

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАИМН. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05	06		
				ДОКУМЕНТАЦИЯ								
А3			ЗРС 31-11. ЗВ. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×							
			ЗРС 31-11 ЗВ 14СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×						
			ЗРС 31-11 ЗВ 15СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×					
			ЗРС 31-11. ЗВ 16СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×				
			ЗРС 31-11 ЗВ 17СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
			ЗРС 31-11. ЗВ 18СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						×		
			ЗРС 31-11. ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 РС	БЕДНОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	×		
			ЗРС 31-11 ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	×		

ДИСТ	БАНАГ	И.В.В.В.В.
ИСПЕЛ	БАСКО	И.В.В.В.В.
ЗАВ. ПР	И.В.В.В.В.	И.В.В.В.В.
УЗРАБ	И.В.В.В.В.	И.В.В.В.В.
ПРОВЕР	И.В.В.В.В.	И.В.В.В.В.

ЗРС 31-11 ЗВ. 13 - '8СБ

ЛЕНА 3В14-1, 3В13-1,
3В1-2, 3В1-4,
3В12-2, 3В15-1

СТАЛИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД ПОДПИСИ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ								
А3	1	ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М25L					1	1			
	2		М25		2	2	1	1	1	1		
	3		М26			1	2	3		2		
	4		М29				1	1				
	5		М60					2				
А3	7	ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	4	2	3	5	2	3		
	8			КГ $\frac{5 \times 5}{375}$	2	1						
	9			КГ $\frac{5 \times 5}{232}$		1						
	10			КГ $\frac{5 \times 5}{666}$			2	1				
	11			КГ $\frac{5 \times 5}{203}$					1			
	12			КГ $\frac{5 \times 5}{587}$						1		
	13			КГ $\frac{5 \times 5}{666}$				1				
	14			К $\frac{10 \times 10}{140}$		2						
	15			К $\frac{10 \times 10}{155}$			2	2				

КАРКА	3814-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1
ЗРС 31-11 ЗВ 13-18СБ						
						АНСТ
						2

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75/8

<https://zavodji.com/>

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМНВ №
------------	----------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА МЕСТА							ПРИМЕЧ							
					01	02	03	04	05	06									
AS		16	ЗРС 31-11	КАРКАС	К	10×10 260			3	3									
		17			К	10×10 345					1								
		18			К	16×12 200					2	2							
		19			К	10×10 330							1						
		20			К0	8×5 40	2	2	4	4	2	4							
		21			К2	10×10 260		1											
		22			К	10×10 260					1								
		23			К1	10×10 260					1								
<u>МЕТАЛЛ</u>																			
AS		25	ЗРС 31-11	РЕТКА	ПА 14		2	2			2								
		26			ПА 16				4	4									
<u>СТЕРЖНИ</u>																			
СТАЛЬ КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82																			
Б/М		31		Ф10	ℓ=2600	160 КГ	1	2	5	4	2	0							
							384-1	3813-1	381-2	381-4	3812-2	3815-1							
https://zavodjbi.com/																			
ЗРС 31-11.38.13 - 18СБ																		ЛМСТ	
																		3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД А	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ №

<https://zavodjbi.com/>

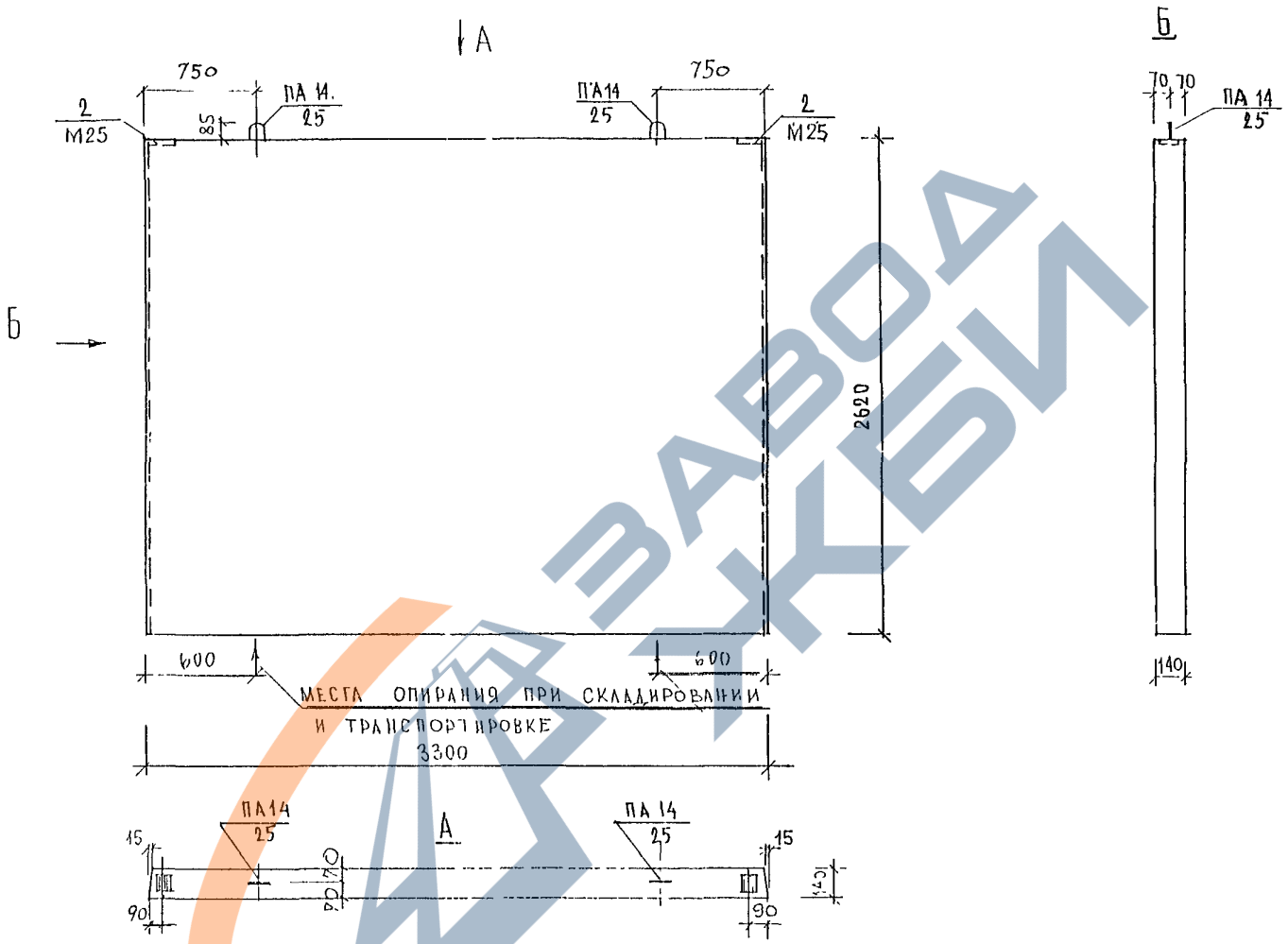
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПО						ПРИМЕР			
					01	02	03	04	05	06				
Б/Н		32		Φ10	ℓ = 3250	2 00КГ	2	2						
		33			ℓ = 6660	4 11КГ			2	2				
		34			ℓ = 1320	0 81КГ			2	2				
		35			ℓ = 600	0 49КГ		2	4	4				
		39		Φ6	ℓ = 6660	1 48КГ			2	2				
		40			ℓ = 5970	1 32КГ					6			
		41			ℓ = 6630	1 25КГ			4	4				
		42			ℓ = 3250	0 72КГ	6							
		43			ℓ = 2030	0 45КГ					6			
		44			ℓ = 1000	0 22КГ				2	2			
		45			ℓ = 340	0 07КГ			12	12				
		46			ℓ = 160	0 03КГ		3	3	3	5	5		
		47			ℓ = 2360	0 52КГ		6						

<https://zavodjbi.com/>

3814-1
3815-1
381-2
381-4
3812-2
3815-1

ЗРС 31-11 ЗВ 13-183Б

Лист
4



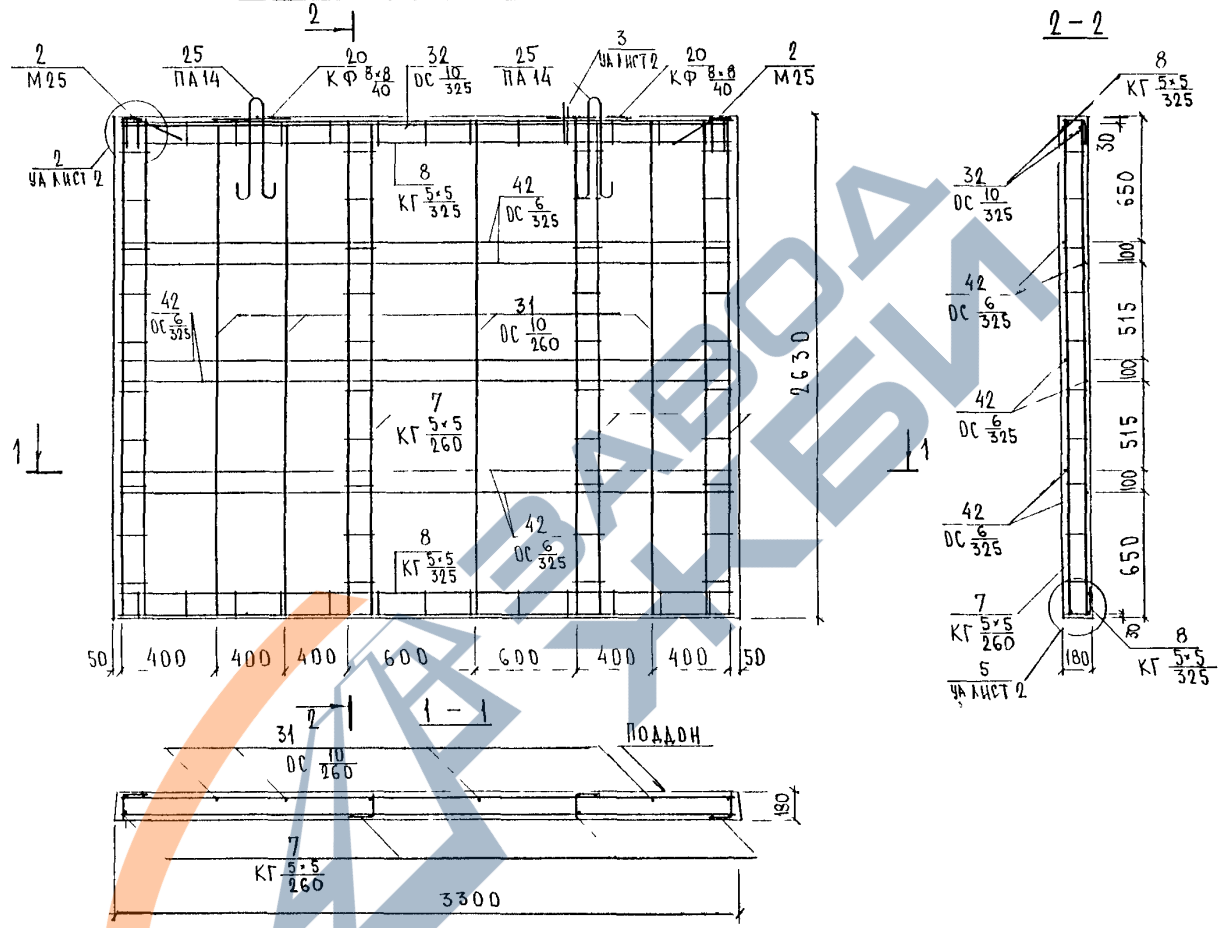
СОГЛАСОВАНО

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3РС31-11.3В 13 СБ		
ТА СМД	КОЗИЦЫН	ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН 3В14-1
ГИИ	МЫЛЬНИКОВ	
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	
ИСПОЛН	ВАСИЛЬКОВА	
ПРОВЕР	СИДДЕЕВА	
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:25
Лист		Листов 2
МНИИТЭП МАСТЕРСКИЕ		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

<https://zavodjbi.com/>

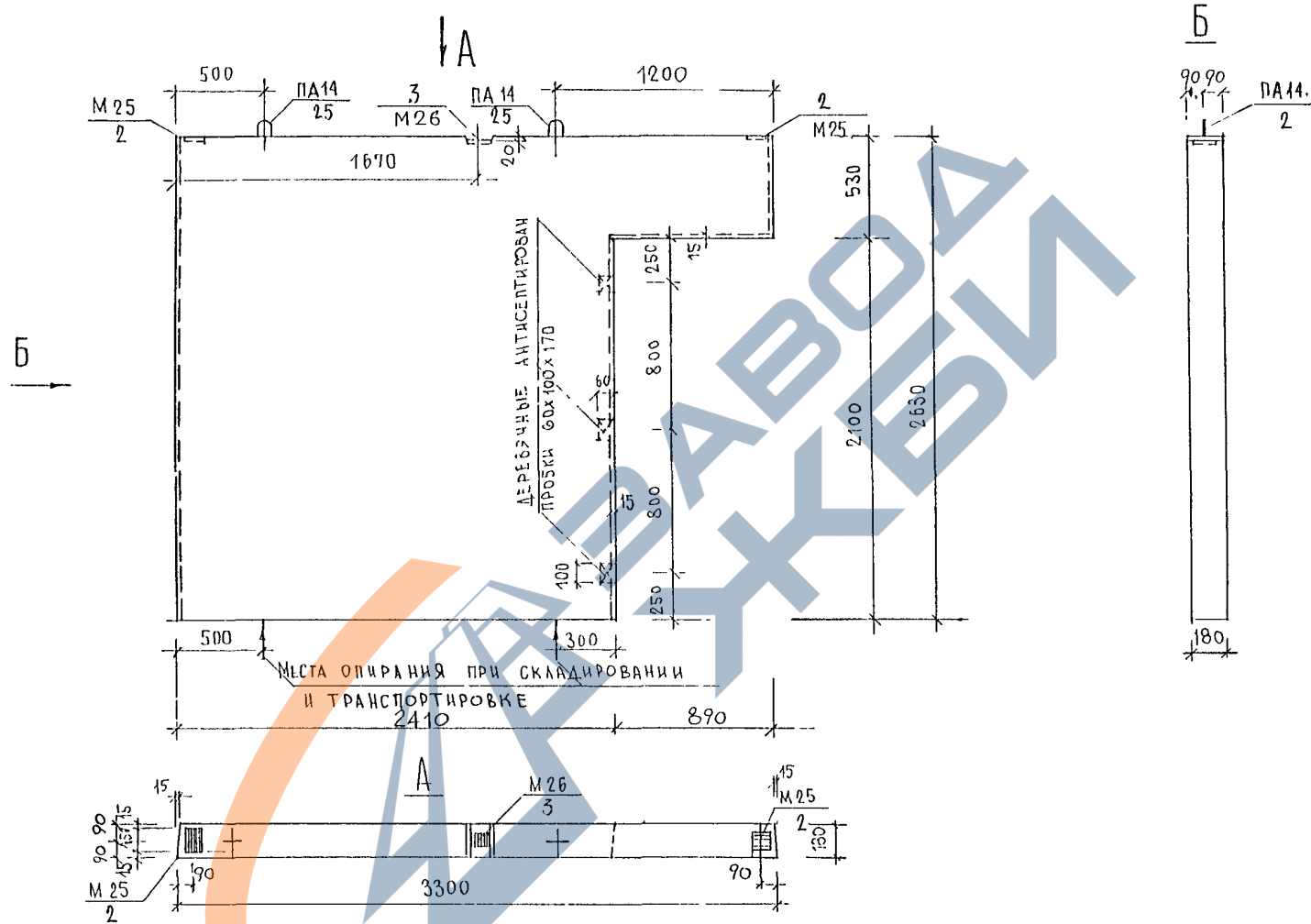


СОГЛАСОВАНО

Имя № подл. | Подпись и дата | Взам. инв №

3РС 31-11 3В 13СБ											
НАЧ ОТА ГЛА СПЕЦ ЗАВ ГР РАЗРАБ ПРОВЕР	ВАН АГ БАСКО НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА	<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Лист 2</td> <td colspan="2">Листов 2</td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р			Лист 2	Листов 2	
Стадия	Масса	Масштаб									
Р											
Лист 2	Листов 2										
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИТЭП ОСК									

<https://zavodjbi.com/>



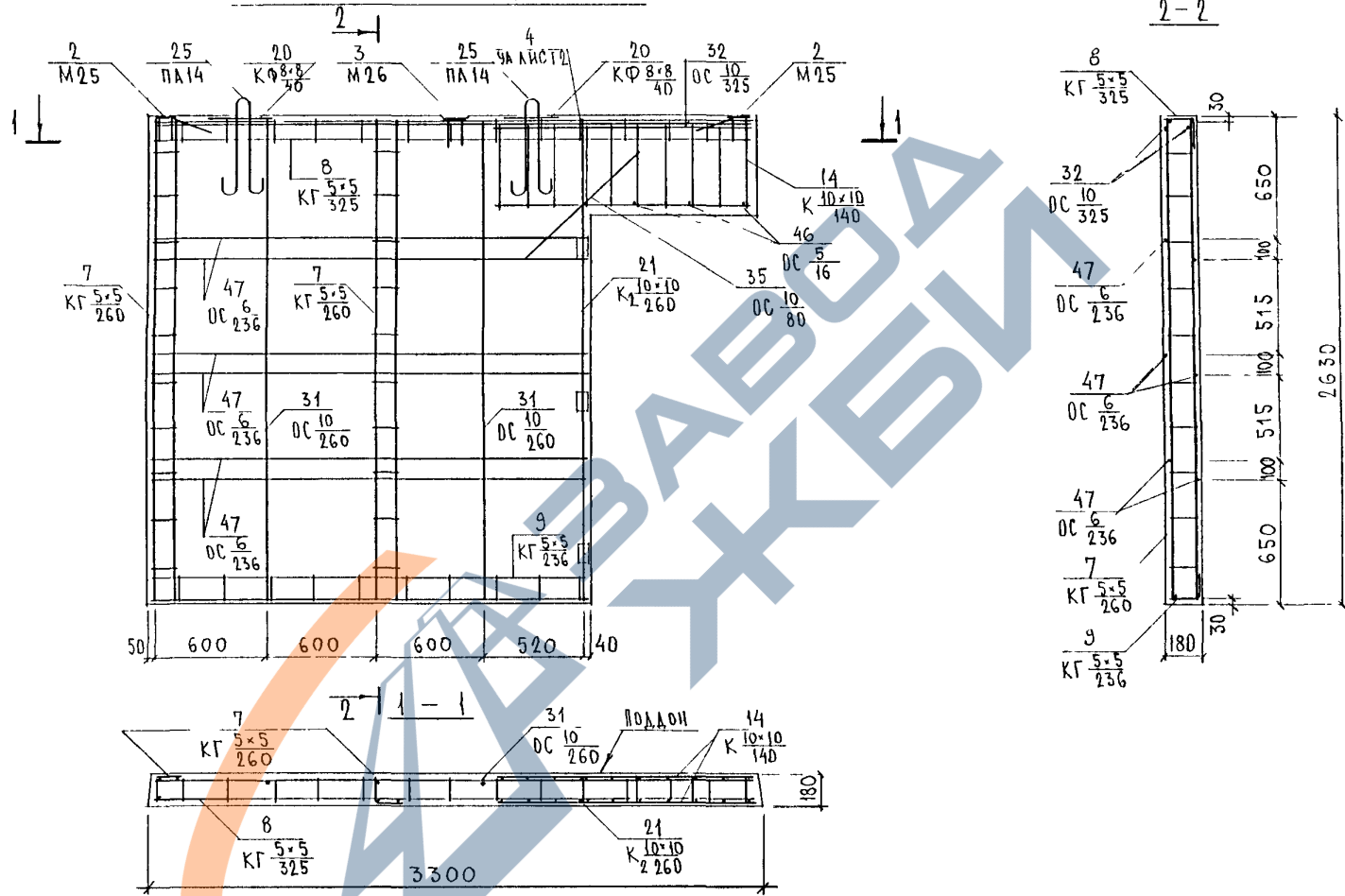
СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ЗРС 31-11.3В.14СБ		
ГА СПЕЦИ ГИП	КОЗЫЦЫН МЫЛЬНИКОВ	<i>[Signature]</i>
РГИ	ВАСИЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛН	ВАСИЛЬКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР	СИНДЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН		Стадия 1'
3В13 - 1 Общий вид		Масса Масштаб 1:25
		Лист 1 Листов 2
		МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ 3

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ13-1



СОГЛАСОВАНО

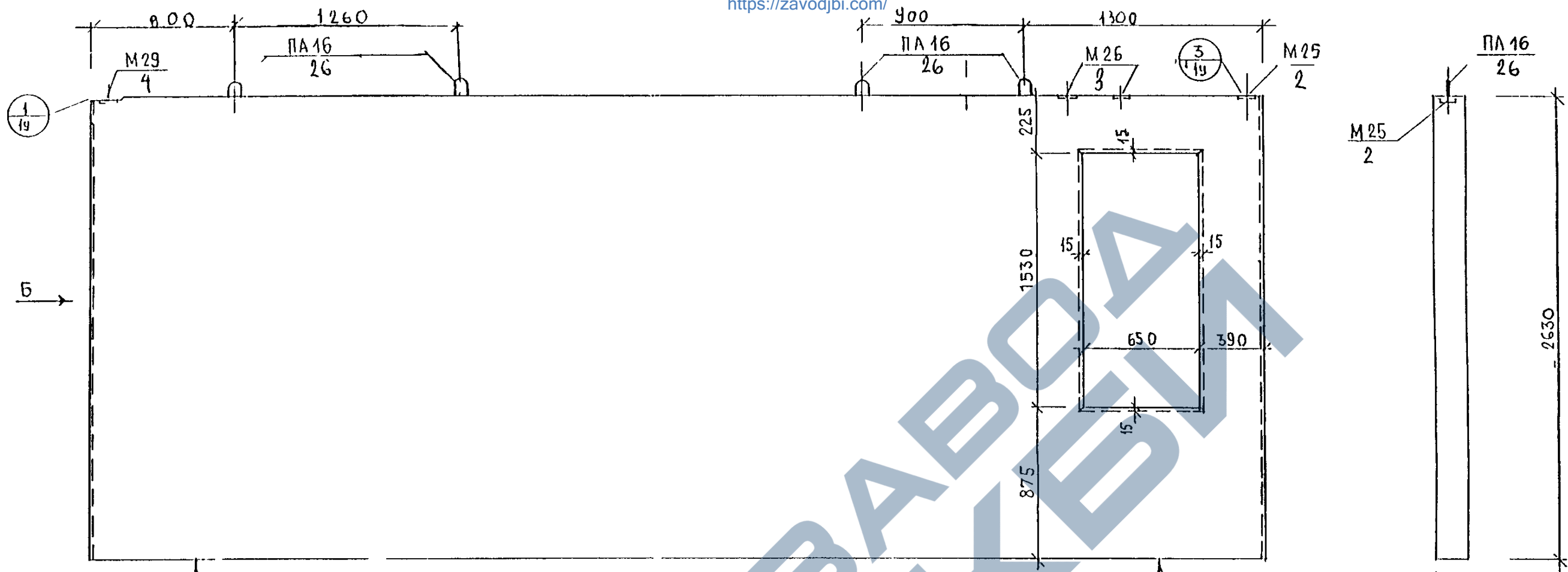
Взам. инв. №

Подпись и дата

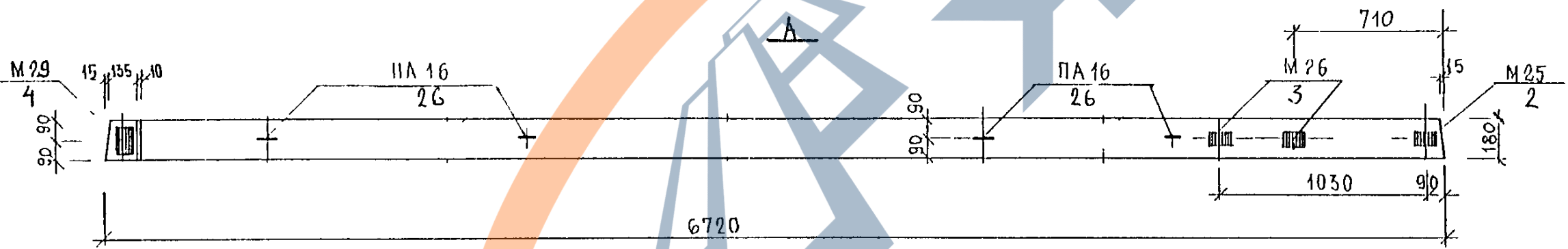
Ив. № подл.

ЗРС 31-11.ЗВ.14СБ								
НАЧ.ОТД. ГАСПЕЦ. ЗАВТР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	ВАНГА БАСКО НИКОЛАЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВА	<p>М.И.И.</p> <p>М.И.И.</p> <p>М.И.И.</p>						
ПАНЕЛЬ ЗВ13-1		<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Стадия	Масса	Масштаб	Р		
Стадия	Масса	Масштаб						
Р								
Лист 2		Листов 2						
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИТЭП ОСК						

<https://zavodjbi.com/>



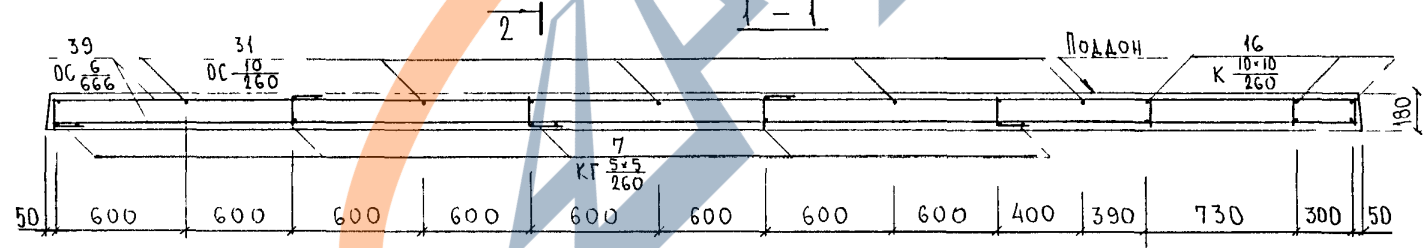
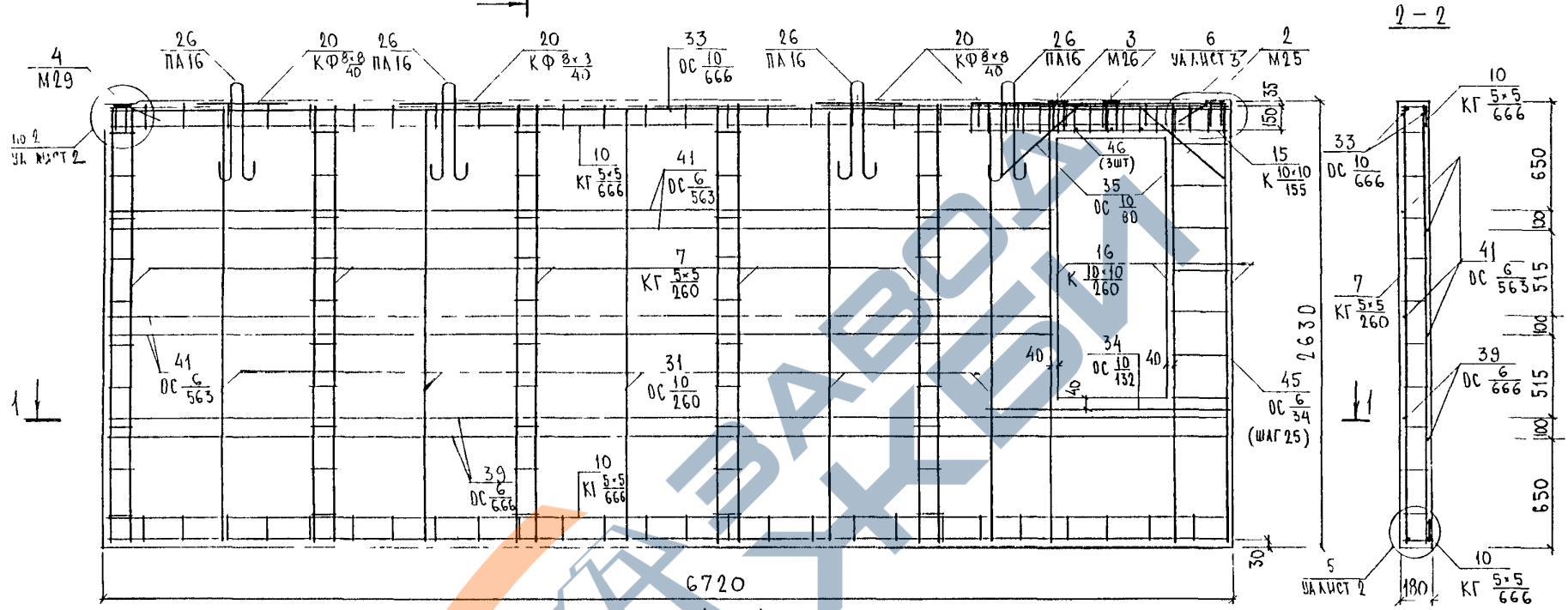
МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



№ ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАН ИВН. N

3РС31-11.3В.15СБ					
ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ НАСТ					
ГЛАСПЕЦНАСТ	КОЗИЦЫН				
ГАП	ЧЕСНОКОВ				
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
ВЕД. НИЖ	СУВОРОВА				
РАЗРАБОТАЛ	ГУЧКОВА				
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ				
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН				СТАДИЯ	МАССА
				Р	
3В 1-2 ОБЩИИ ВУД.				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ-Н 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ1-2



СОГЛАСОВАНО

Взам. инв. №
Подпись и дата
Или № подл.

НАЧ. ОТД.	В. АНАГ	<i>Иванов</i>
ГЛА СПЕЦ.	Б. АСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Иванов</i>

ЗРС 31-11.3В 15СБ

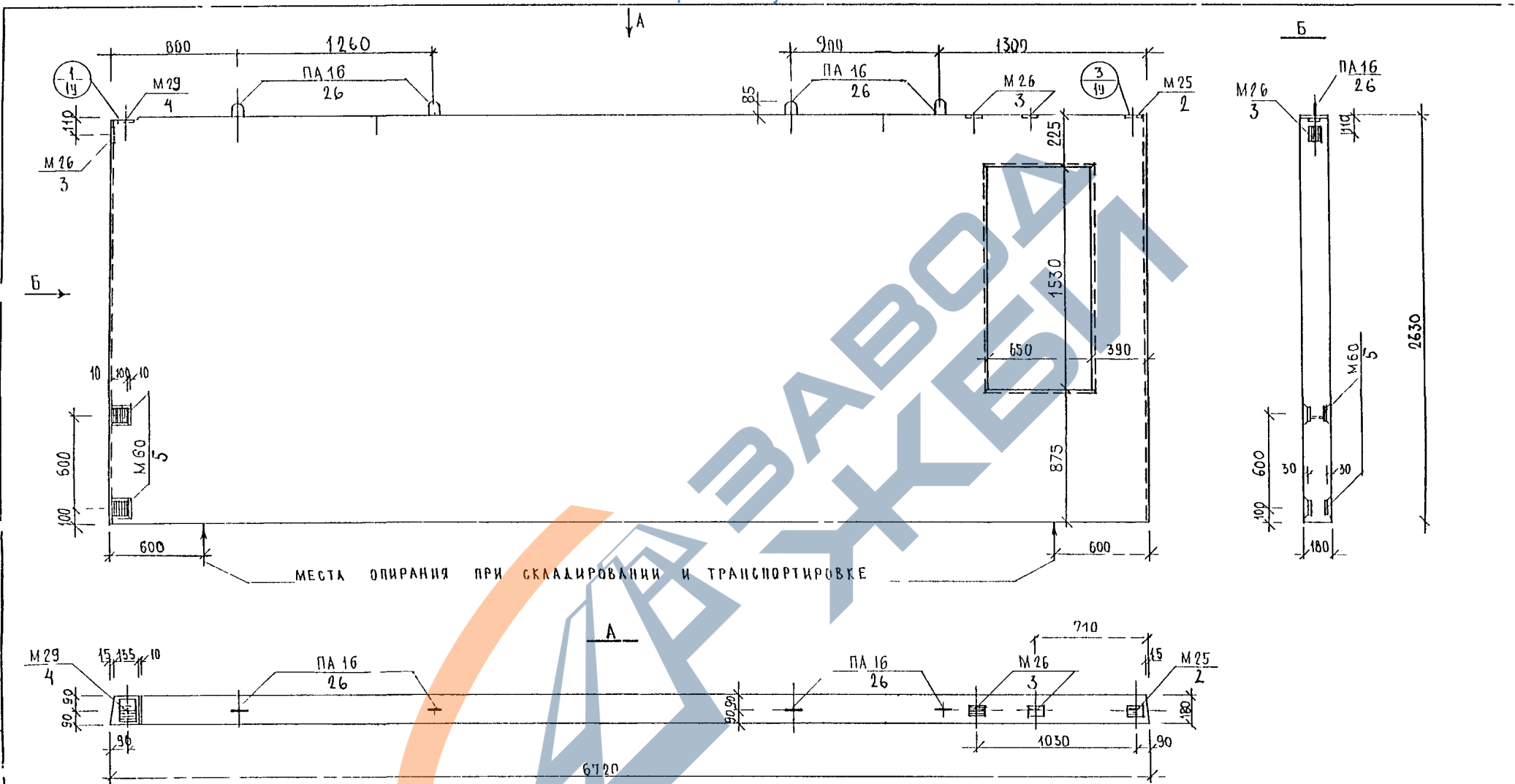
ПАНЕЛЬ ЗВ1-2

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 2	Листов 2	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

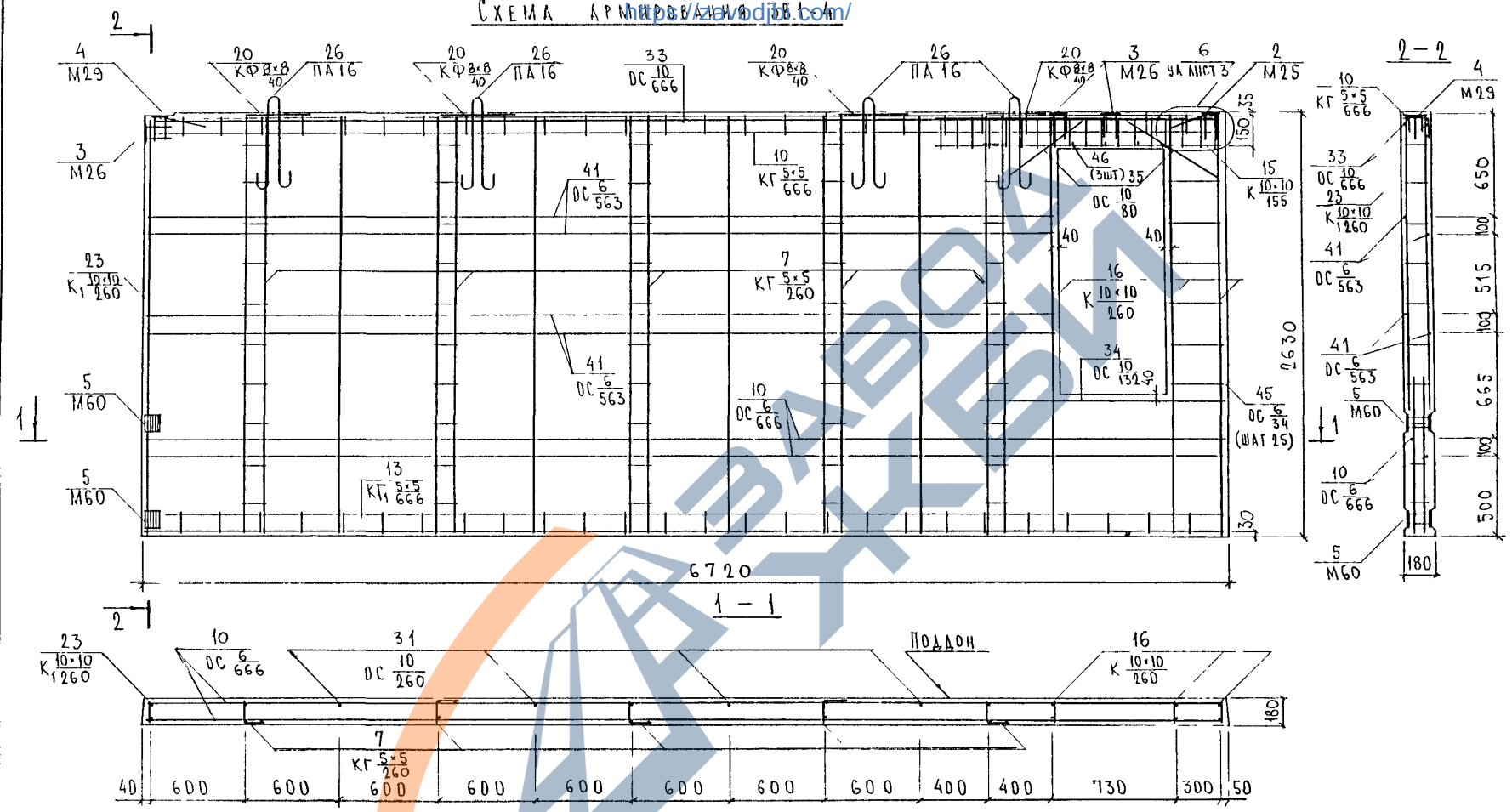


ИЗМ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВОЗМ. ИЗМ. И

И.И.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И.ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
АСПЕЦИАЛ.					
ГЛАВ.					
И.И.					
В.Д. ИЛИ					
РАЗРАБОТАЛ					
ПРОВЕРИЛ					

ЗРС 31-11 ЗВ 16 СБ		
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	СТАДИЯ	НАСА
	Р	
ЗВ 1-4 ОБЩИИ ВИД	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
	МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

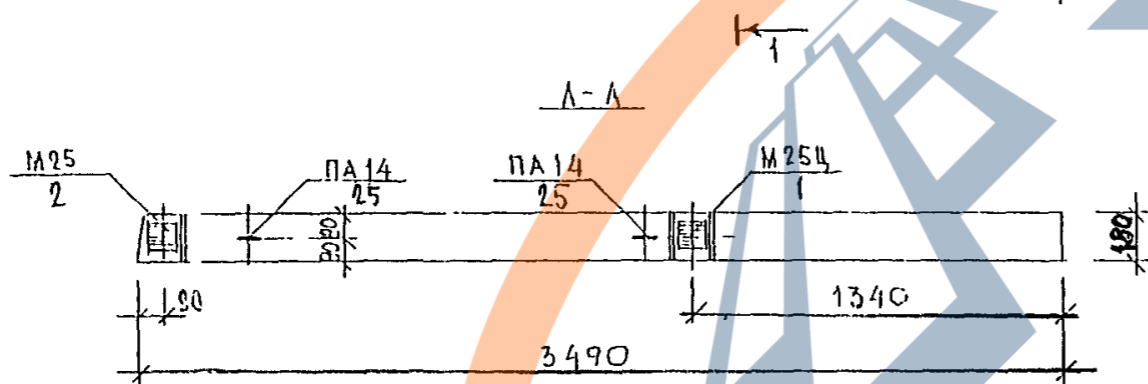
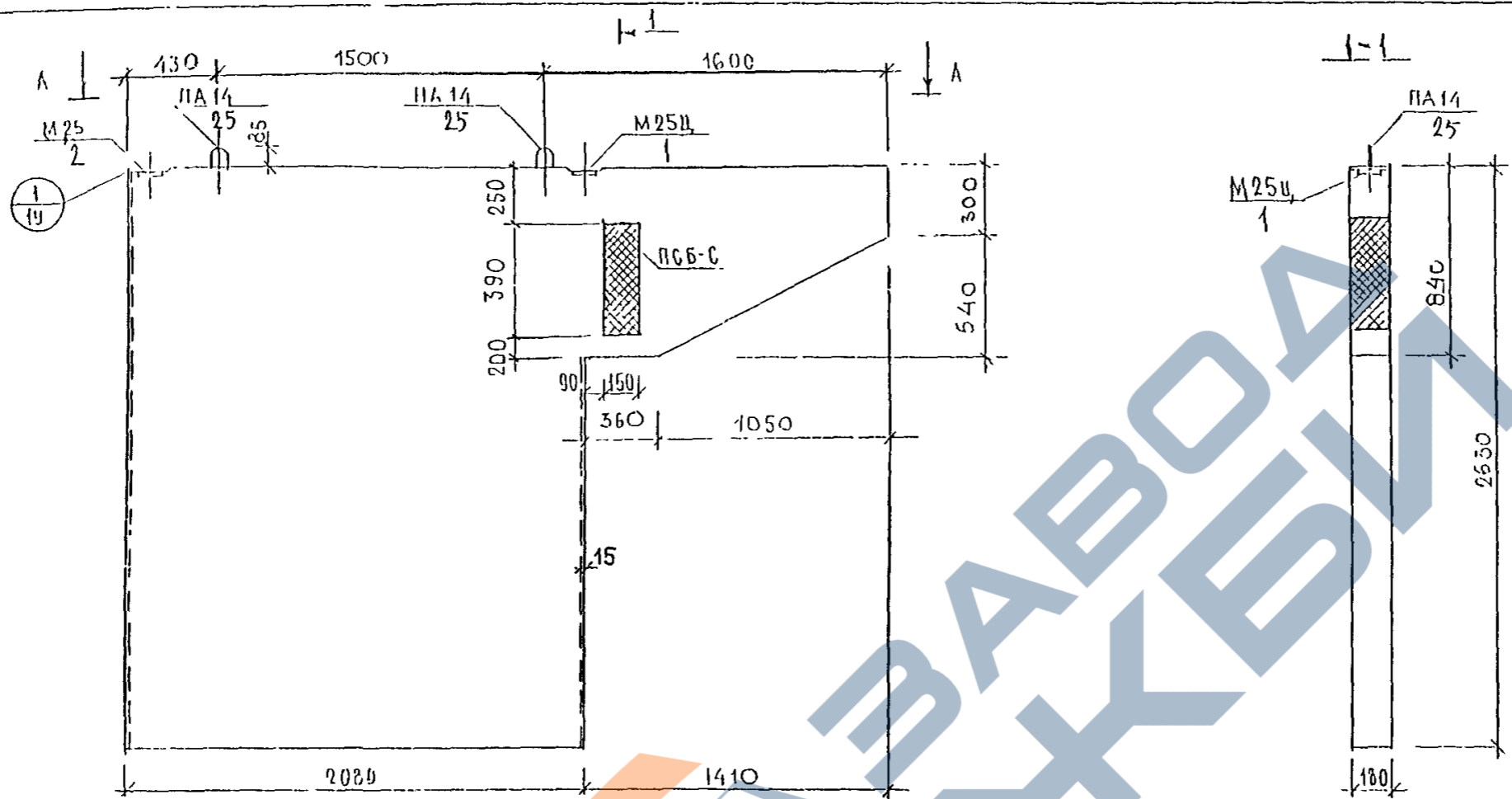


СОГЛАСОВАНО

И-в № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ЗРС 31-11.ЗВ.16 СБ		
НАЧОД СПЕЦ ЗАВ ГР. РАЗРАБ ПРОВЕР	ВАНАГ БАСКО НИКОЛЕВА НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ	[Signatures]
	Стадия Р	Масса
	Лист 2	Листов 2
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		МНИИТЭП ВСК

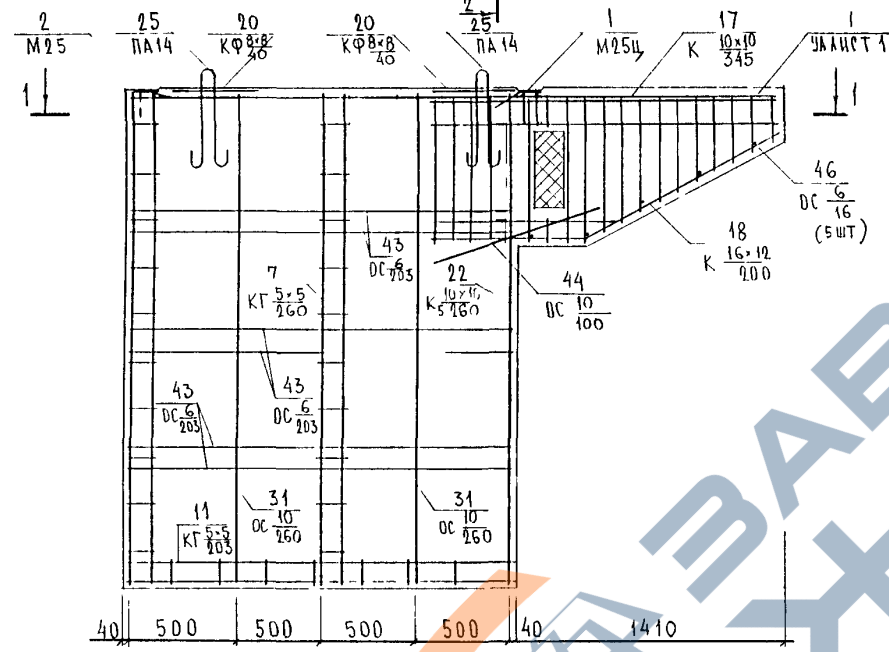
<https://zavodjbi.com/>



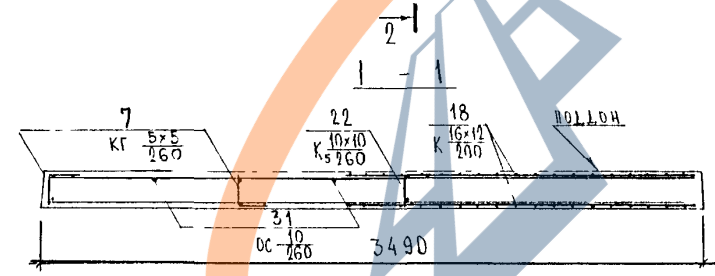
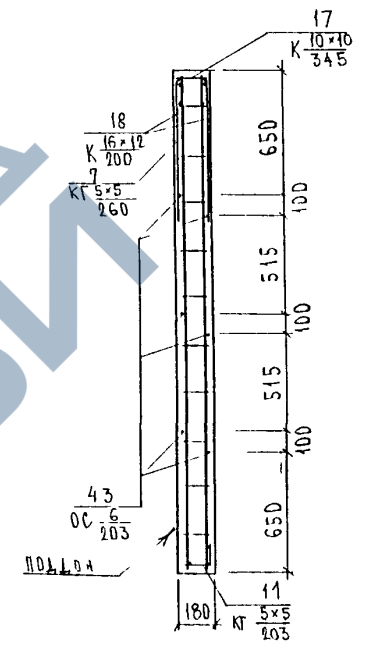
ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ИЗМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЗРС 31-11.38 17СБ			
НАЧ НАСТ						ПАЦЛИ ВНАТРЕШНА СІЕН	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГАСПЕЦНАСТ	КОЗИШВИН				Р				
ГАП	ЧЕСНОКОВ								
ГМП	МЫЛЬНИКОВ						ЛИСТ	ЛИСТОВ 2	
ЗГА, -ИЩЖ.	СУВОРОВА					ЗВ 12-2	МНИИТЭП		
РАЗРАБОТАЛ	ЛУЧКОЛА					ОБЩИИ ВИД	МАСТЕРСКАЯ № 3		
ПРОВЕРИЛ	МЫЛЬНИКОВ								

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 12-2 <https://zavodjbi.com/>



2-2

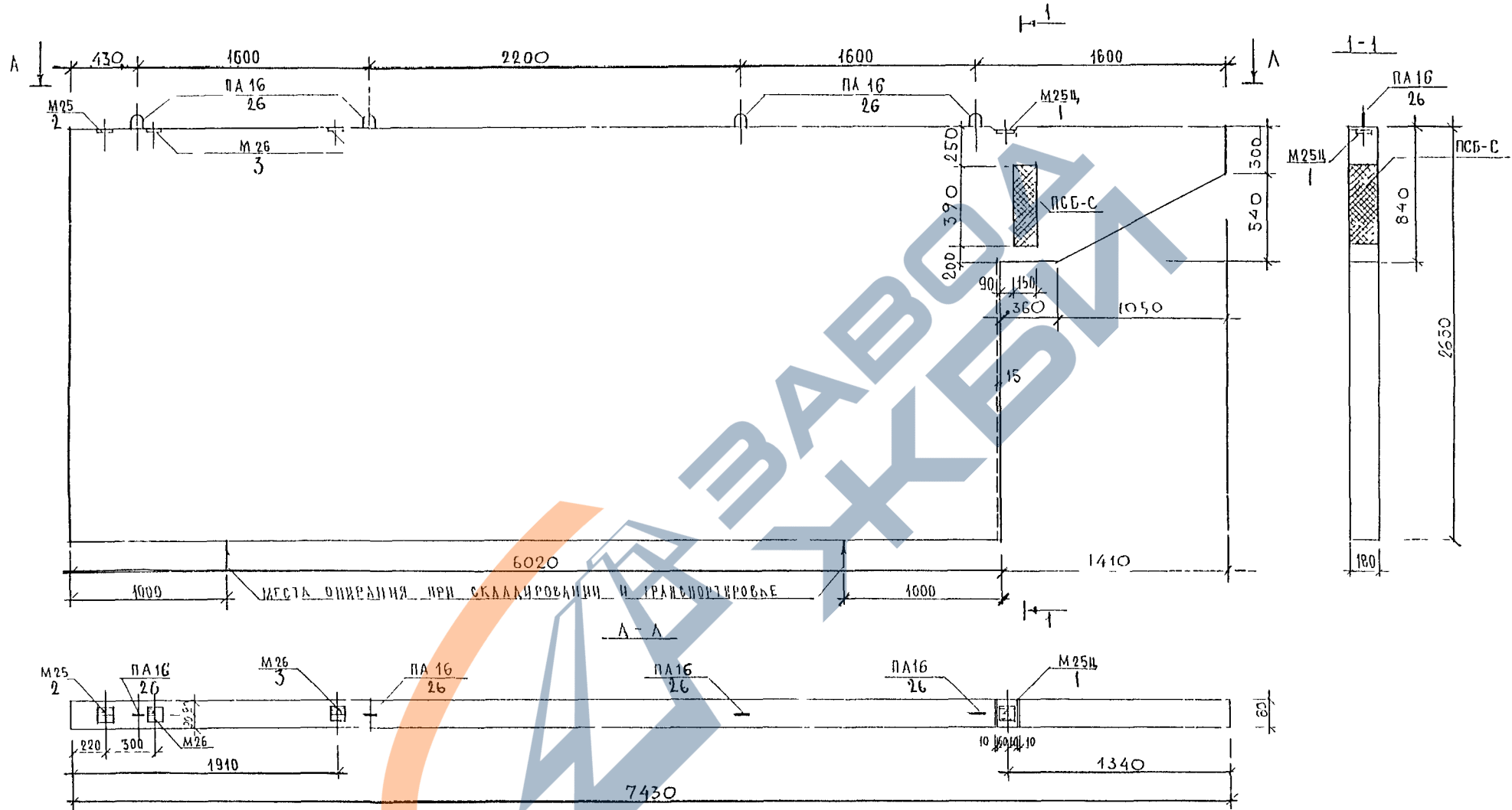


СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧОД			3 РС 31-11.ЗВ.17СБ		
ГЛАВ. ИНЖ.			ПАНЕЛЬ ЗВ 12-2		
РАЗРАБ.			Стадия	Масса	Масштаб
ПРОВЕР.			Р		
			Лист 2	Листов 2	
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ			МНИИТЭП Д"К		

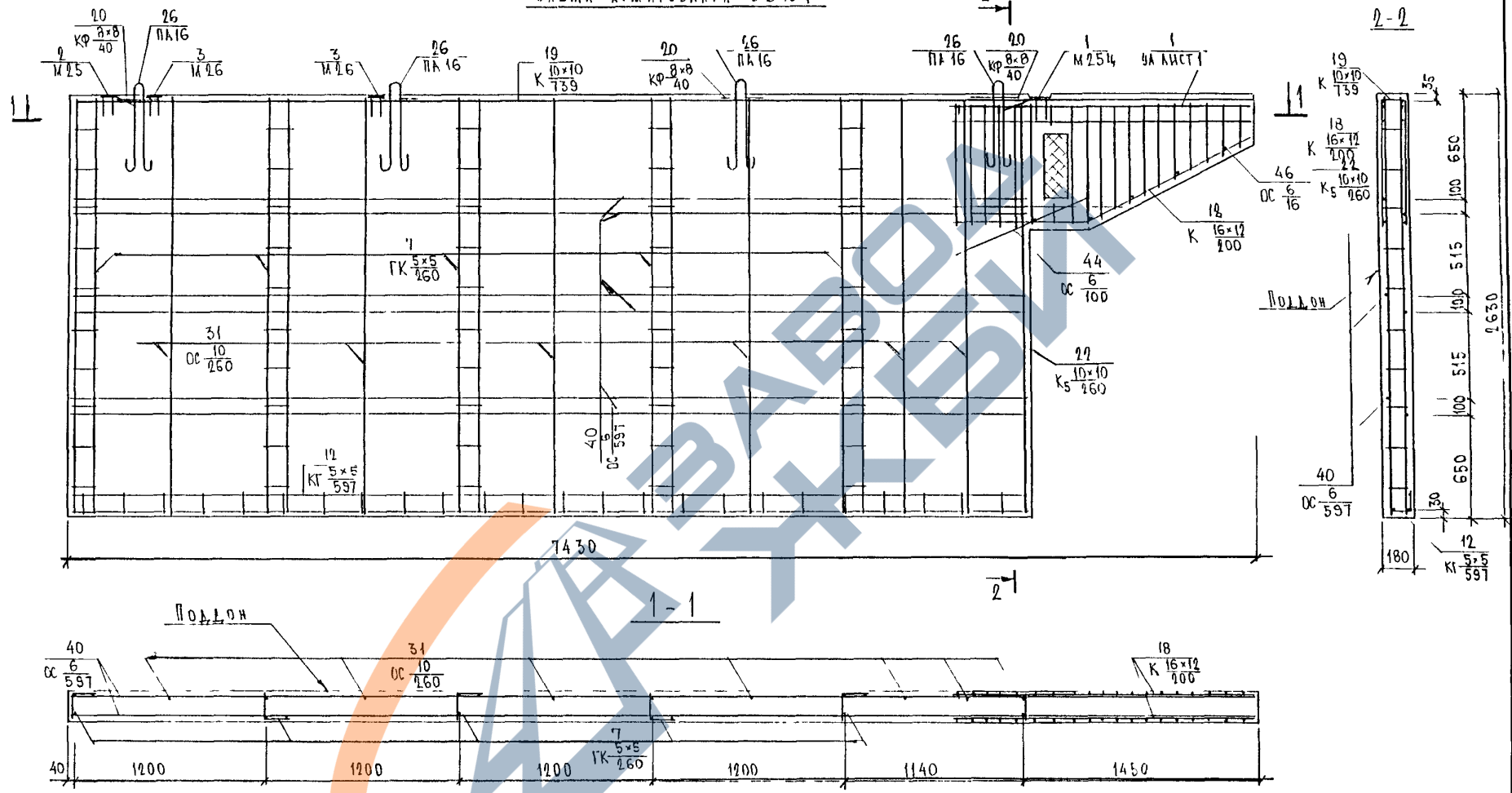
<https://zavodjbi.com/>



ИЗМ. И ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЗРС 31-11 ЗВ 18 СБ					
ИЗМ.	КОЛ-ВО	ЛИСТ	И ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. НАСТ.					
РАСПЕЦНАСТ.					
ГАП	ГОЗНИЦЫН				
ГМП	ЧЕСНОКОВ				
МА. ИИХ.	МЫЛЬНИКОВ				
РАЗРАБОТАЛ	СЫЛОГОВА				
ПРОБЕРЛА	ИЧИНОВА				
	МЫЛЬНИКОВ				
ПАНАЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	
ЗВ 11-1				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ОБЪЕКТ БИД				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ 15-1



СОГЛАСОВАНО

Имя, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №

ЗРС 31-11 ЗВ 18СБ		
НАЧ. ОТД. ГЛАВ. СПЕЦ. ЗАВ. ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕРИЛ	В. АНАГ БАСКО НИКОЛАЕВА КОМИССАРОВ НИКОЛАЕВА	<i>М. М. М. М.</i> <i>Н. Н. Н. Н.</i> <i>К. К. К. К.</i> <i>Л. Л. Л. Л.</i>
		Стадия: Р
		Масса: []
		Масштаб: []
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ		Лист 2 Листов 2
		МНИИЭП ОСК

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ				ПРИМЕР
					01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
А3			ЗРС 31-11 ЗВ 19 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X				
			ЗРС 31-11 ЗВ 20 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X			
			ЗРС 31-11 ЗВ 21 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X		
			ЗРС 31-11 ЗВ 22 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	
			ЗРС 31-11 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	
			ЗРС 31-11 УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>									
А3	1		ЗРС 31-11	ЗАКЛАДНАЯ ЛЕТАЛЬ М 25	2	2	2	2	
	2			М 26	3			5	
	3			М 22				1	

ЗРС 31-11 19-22 СБ			
НАЧ ОТД. БАНК	<i>Ильин</i>		
ГЛ СПЕЦ. БУК	<i>Ильин</i>		
Р/К ГР	Пуревич	<i>Ильин</i>	
РАЗРАБ	Зайцев	<i>Ильин</i>	
ПРОВЕРИЛ	Пуревич	<i>Ильин</i>	
ПАНЕЛИ 382-24, 385-4, 388-6; 3АВ1-2П		СТАДАНЯ	ЛНСТ ЛНСТОВ
		Р	1
МНИИТЕП			
ДСК			

Формат 18 ГОСТ 2 113-75

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ				ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	
А3	7		ЗРС 31-11	ПЕТАЯ	ПА 12		2		
	8				ПА 14		2		
	9				ПА 16	4			
	10				ПБ 16		4		
А3	14		ЗРС 31-11	КАРКАС	КГ $\frac{5 \times 5}{100}$		1		
	15				КГ $\frac{5 \times 5}{156}$			2	
	16				КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	2			
	17				КГ $\frac{5 \times 5}{250}$	8	2	3	
	18				КГ $\frac{5 \times 5}{314}$		1		
	19				КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	2			
	20				КГ $\frac{5 \times 5}{777}$		1		
					387-2H	385-4	388-6	381-2П	
					https://zavodjbi.com/				
ЗРС 31-11. 19 ÷ 22 СБ									ЛИСТ

ИМВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМВ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД								ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04						
		21		K $\frac{5 \times 5}{65}$				1						
		22		K $\frac{5 \times 5}{700}$				2						
		23		K $\frac{10 \times 6}{760}$				2						
		24		K $\frac{10 \times 10}{760}$		1								
		25		K $\frac{10 \times 12}{760}$		1								
		26		K $\frac{10 \times 6}{760}$				8						
		27		K $\frac{10 \times 10}{760}$				2						
		28		K $\frac{5 \times 5}{435}$				1						
		29		K $\frac{5 \times 5}{574}$				1						
		30		KA $\frac{5 \times 5}{98}$				4						
		31		KP $\frac{5 \times 8}{40}$	4	2	2							
		32		K $\frac{8 \times 8}{40}$		2								
		33		K $\frac{14 \times 14}{700}$		2								
		34		K $\frac{5 \times 5}{75}$				6						
					388-2H	385-4	388-6	388-2П						
					https://zavodjbi.com/									
											3РС 31-11. 19 ÷ 22 СБ	ЛМСТ		

ФОРМАТ А4

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПО				ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	
				<u>СТЕРЖНИ</u>					
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82*					
51		39		∅10 ОС $\frac{10}{150}$ l=1500мм		2			
		39		ОС $\frac{10}{60}$ l=600мм		4			
		40		∅6 ОС $\frac{6}{175}$ l=1780мм		4			
		41		ОС $\frac{6}{45}$ l=450мм		20			
				СТАЛЬ КЛАССА В _р I ГОСТ 6727-80*					
		42		∅5 ОС $\frac{5}{607}$ l=6070 мм		4			
		43		ОС $\frac{5}{156}$ l=1560мм			4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМ7-17, шт				1	
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В 22,5 x 2400x2400					
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРЭБКИ 52x40x170		4			
				ДЕРЕВ АНТИСЕПТ ПРЭБКИ 60x100x170				2	
				ТРУБКА ПВХ ТИПА ЭТТ-Э-25				3,25	
					382-0М	385-4	388-6	381-0М	
					https://zavodjbi.com/				
					ЗРС 31-11 19 ÷ 22 СБ.				А И С Т

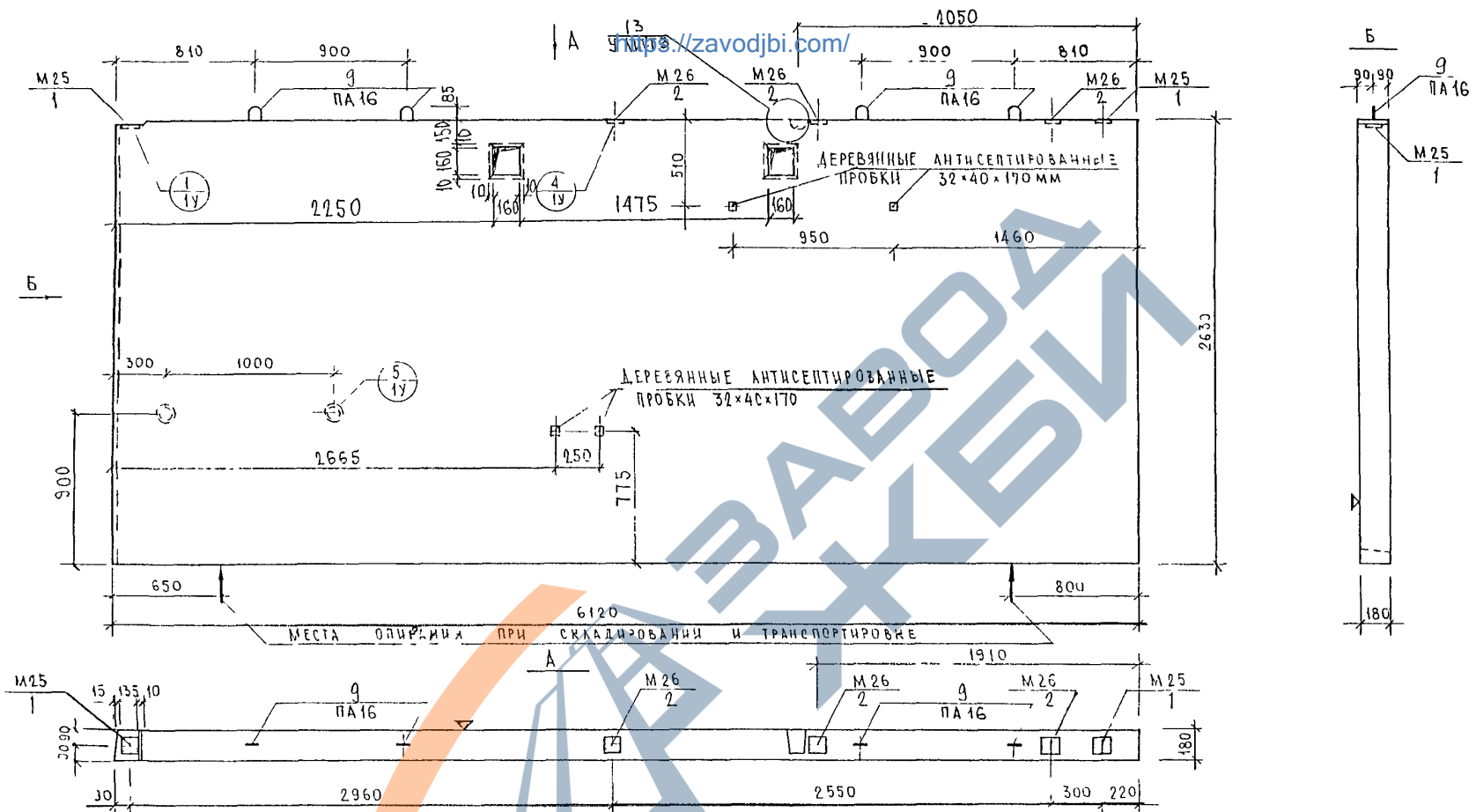
ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО

КОЗЫШНИ
МЫЛНИКОВ

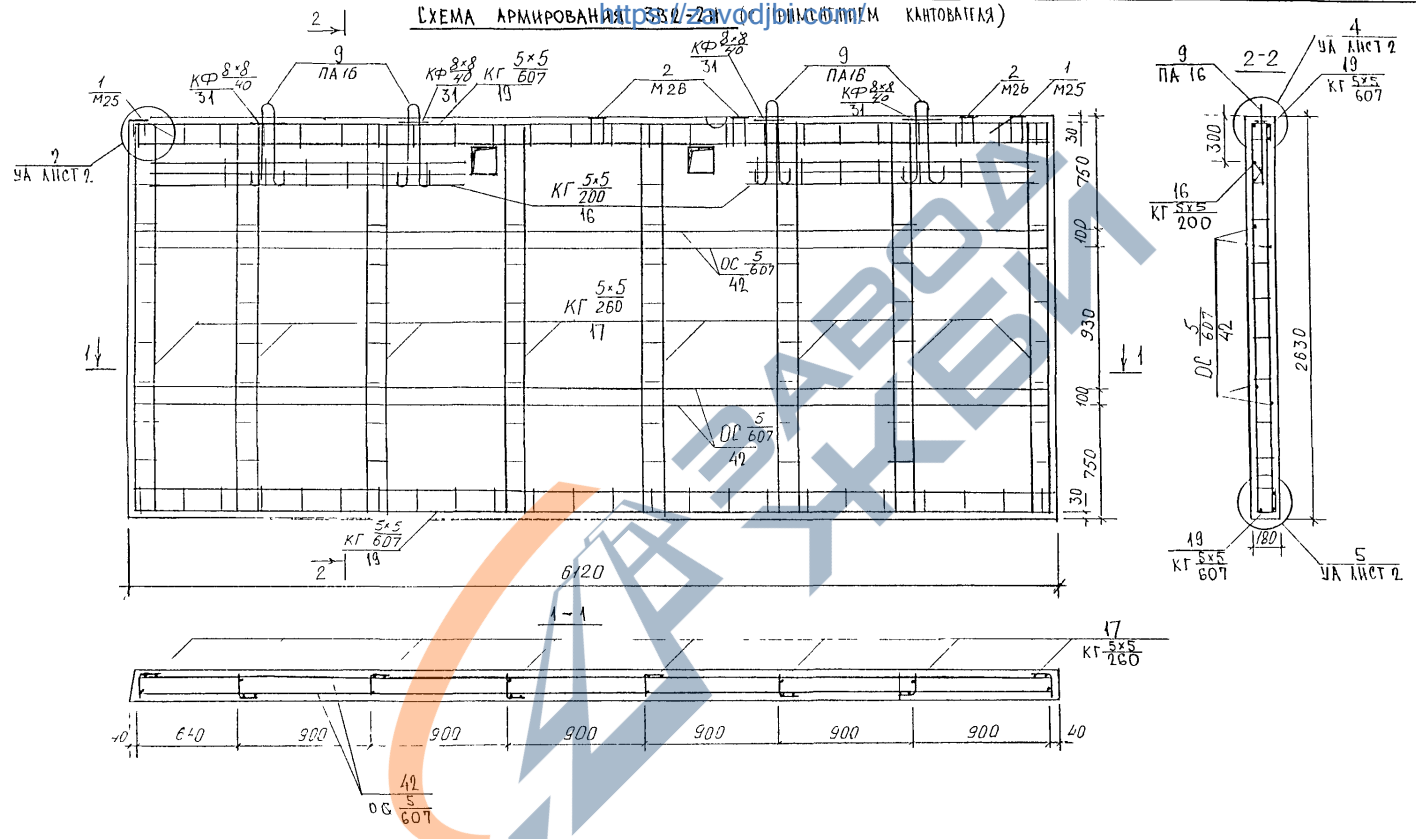
ГЛ. ИНЖ. М.З
ГЛ. П. М.З

Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

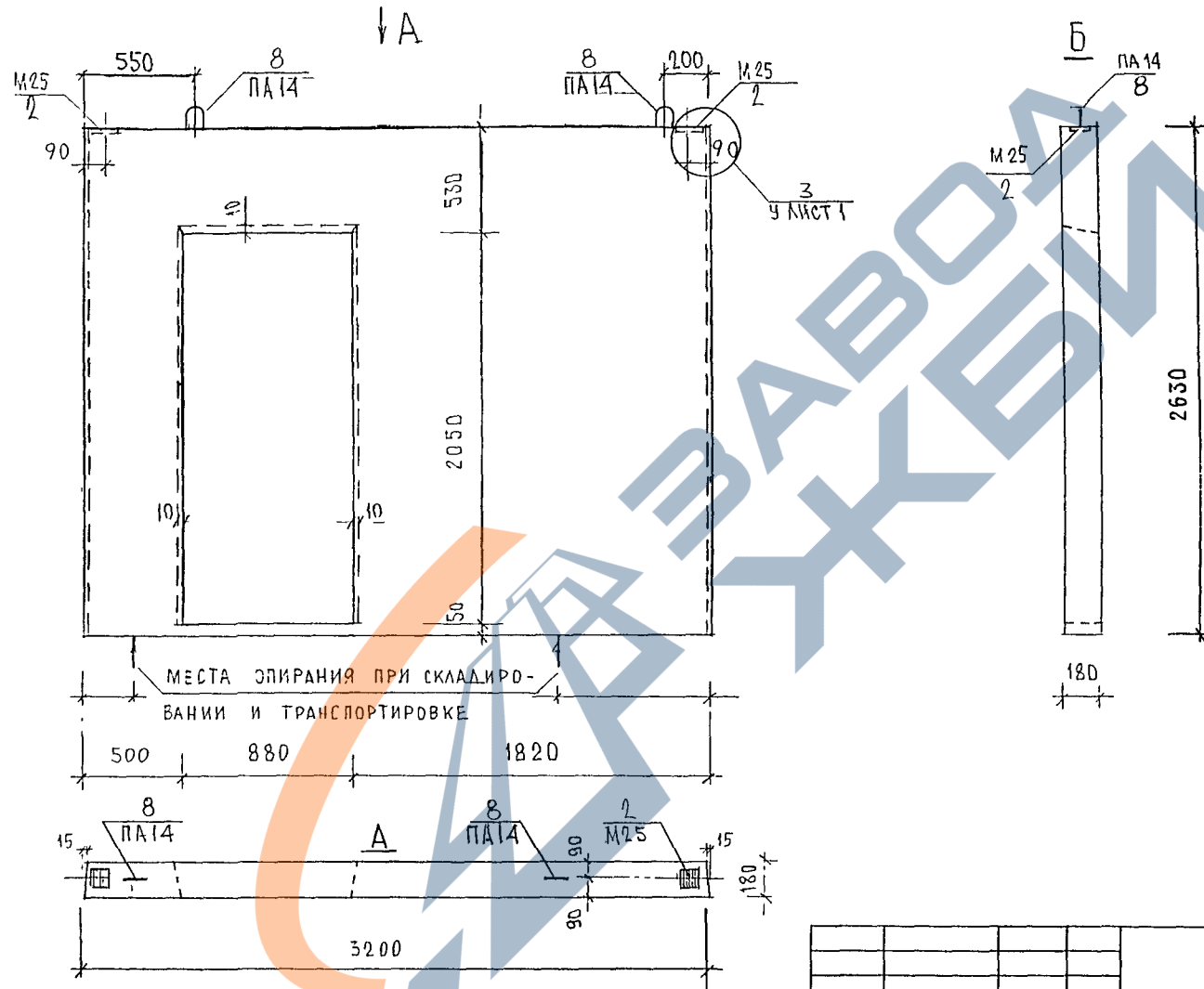


3 РС 31-11.3В 19СБ.			
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.С.</i>	Стадия П. Лист Листов 2
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.С.</i>	
РУК. ГР.	ГЧРЕВИЧ	<i>М.С.</i>	
РАЗРАБ.	ГЧРЕВИЧ	<i>М.С.</i>	
ПРОВЕР.	ВАНАГ	<i>М.С.</i>	
ПАнель ЗВ2-2И			Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИЭП ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ (ZAVODJBI.COM) КАНТОВАТЛЯ



<https://zavodjbi.com/>



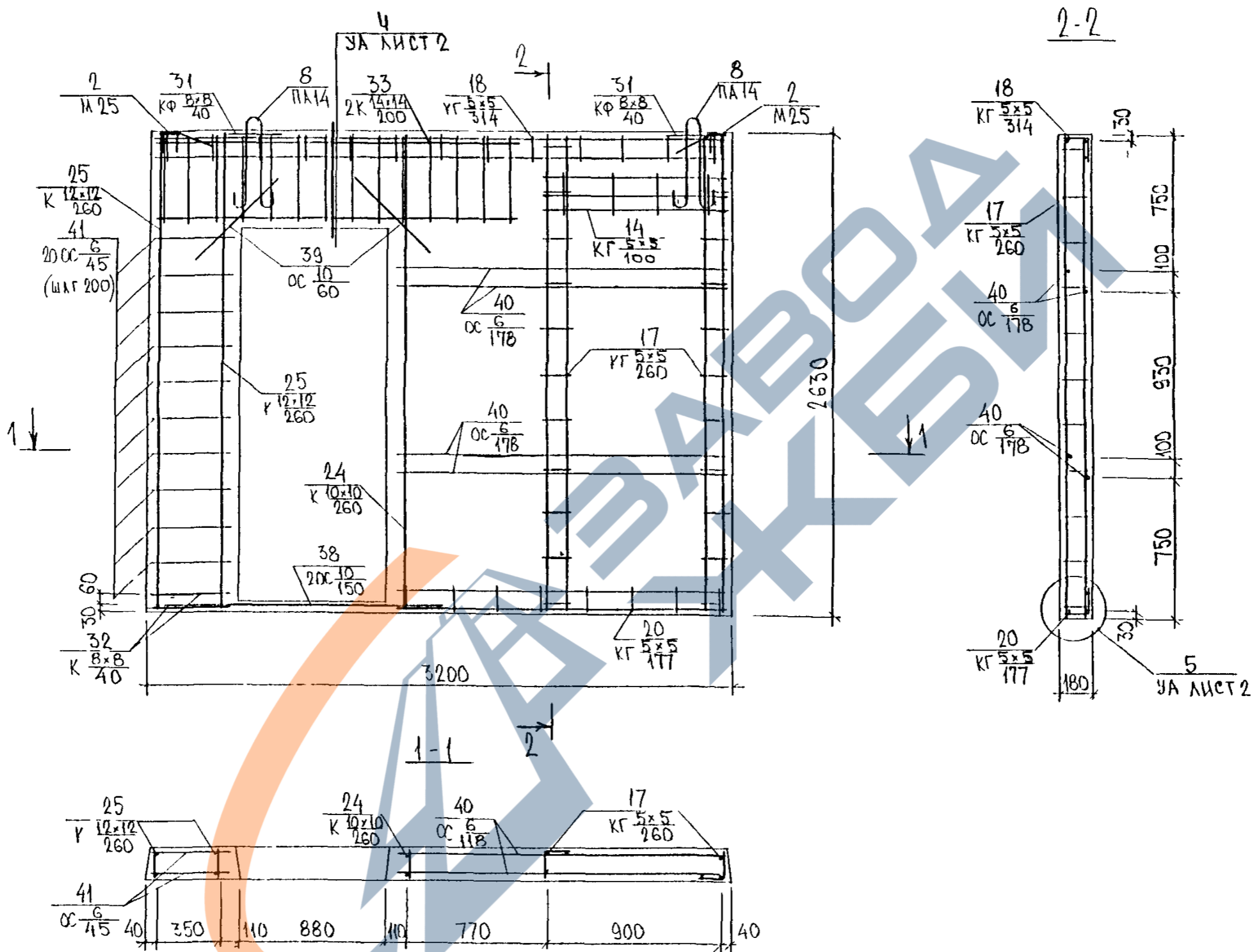
СОГЛАСОВАНО

ТА ИЖ.М.Э	КОЗИЦЫН
Т.И.М.Э	УЛЬЯНИКОВ

ЗРС 31-11.ЗВ.20СБ.

НАЧ.ОТД. ВАНД	<i>М.В.В.</i>	ПАНЕЛЬ ЗВ5-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ. БАСКО	<i>М.В.В.</i>				
РУК.ГР. ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.Г.</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РАЗРАБ. ГУРЕВИЧ	<i>Г.И.Г.</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК
ПРОВЕРИЛ ВАНД	<i>М.В.В.</i>				

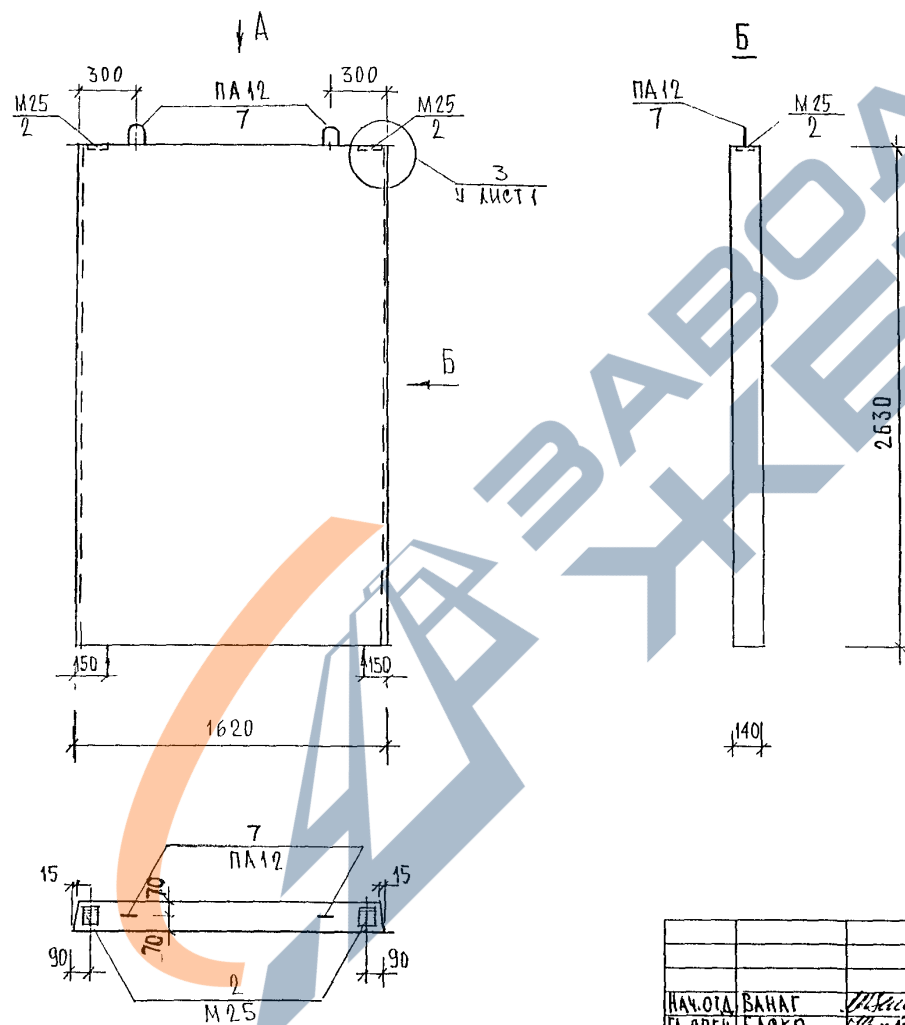
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВБ-4 (с применением кантователя)



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ИНВ. №.

ЗРС 31-11 ЗВ.20СБ.

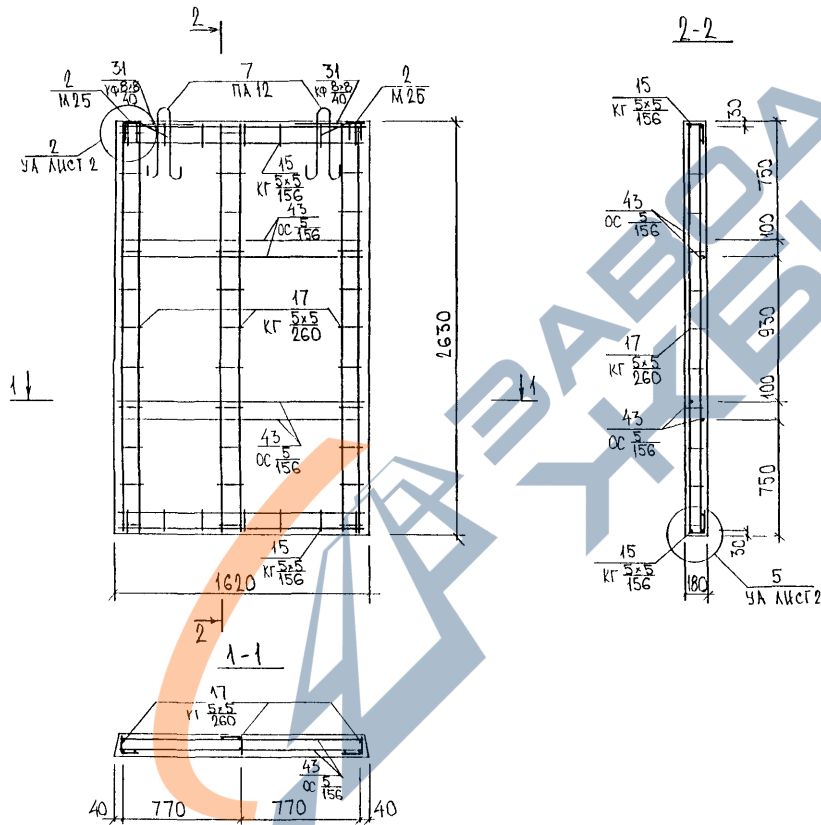
ЛИСТ
2



ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	КОЗЫЦЫН
ДИРЕКТОР	МАШИНОВ
ДИРЕКТОР	МАШИНОВ

ЗРС 31-11. ЗВ. 21 СБ.		
НАЧ.ОЦД	БАНАГ	<i>В.К.</i>
ГЛА.СПЕЦ	БАСКО	<i>В.К.</i>
РУК.ГР.ИЖ	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
ПРОВЕР	БАНАГ	<i>В.К.</i>
ПАНЕЛЬ. ЗВ8-С		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАННОГО ИМЕННИМ КАРТОВАТЕНА) <https://zavodjbi.com/>

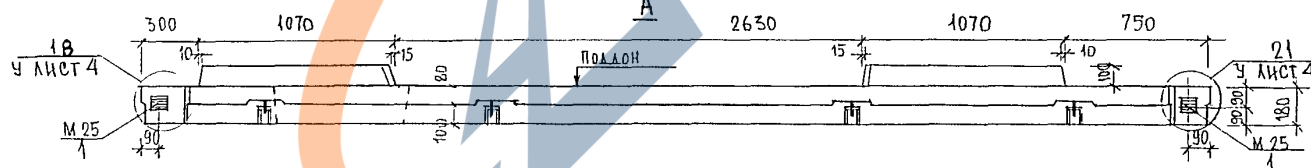
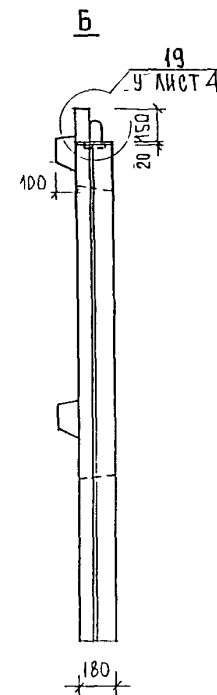
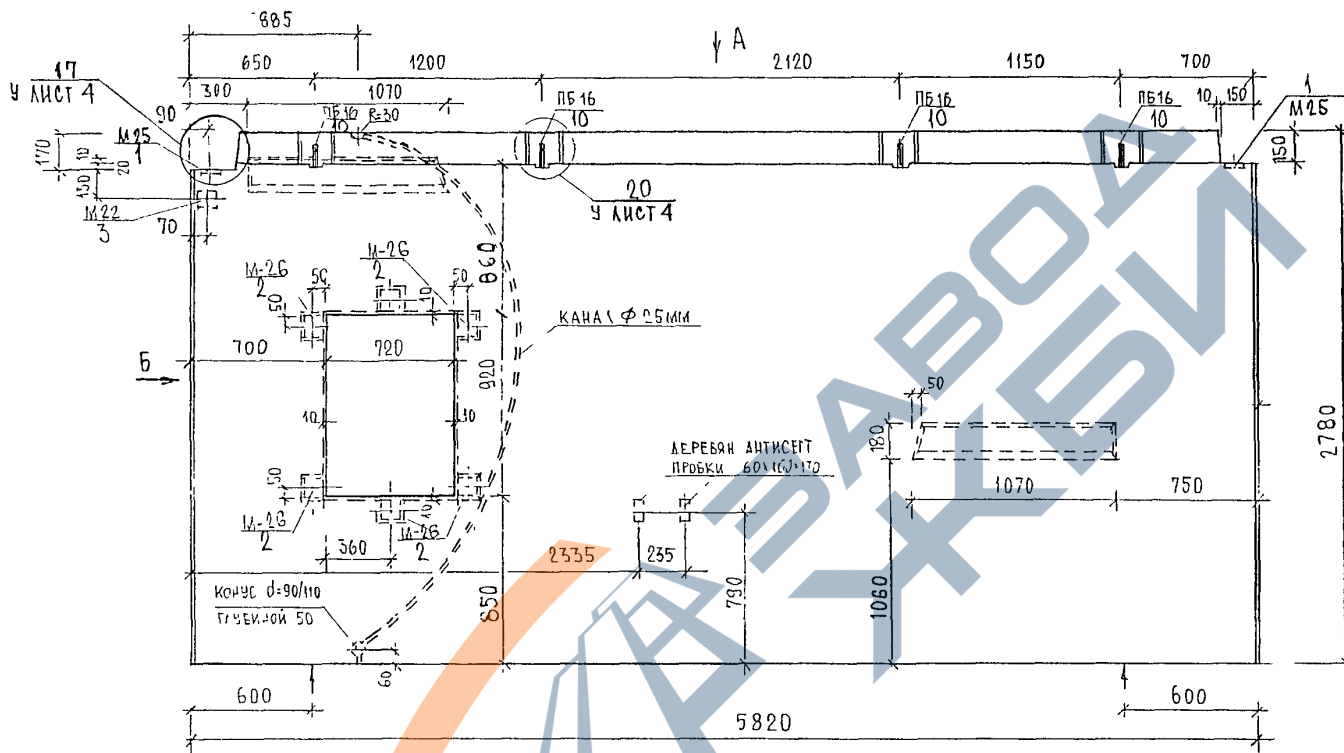


<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 31-11 ЗВ 21 0Б

ВНБ № ПОДА ПОДАТИСЬ И ДАТК. БЗАН ИВБ №

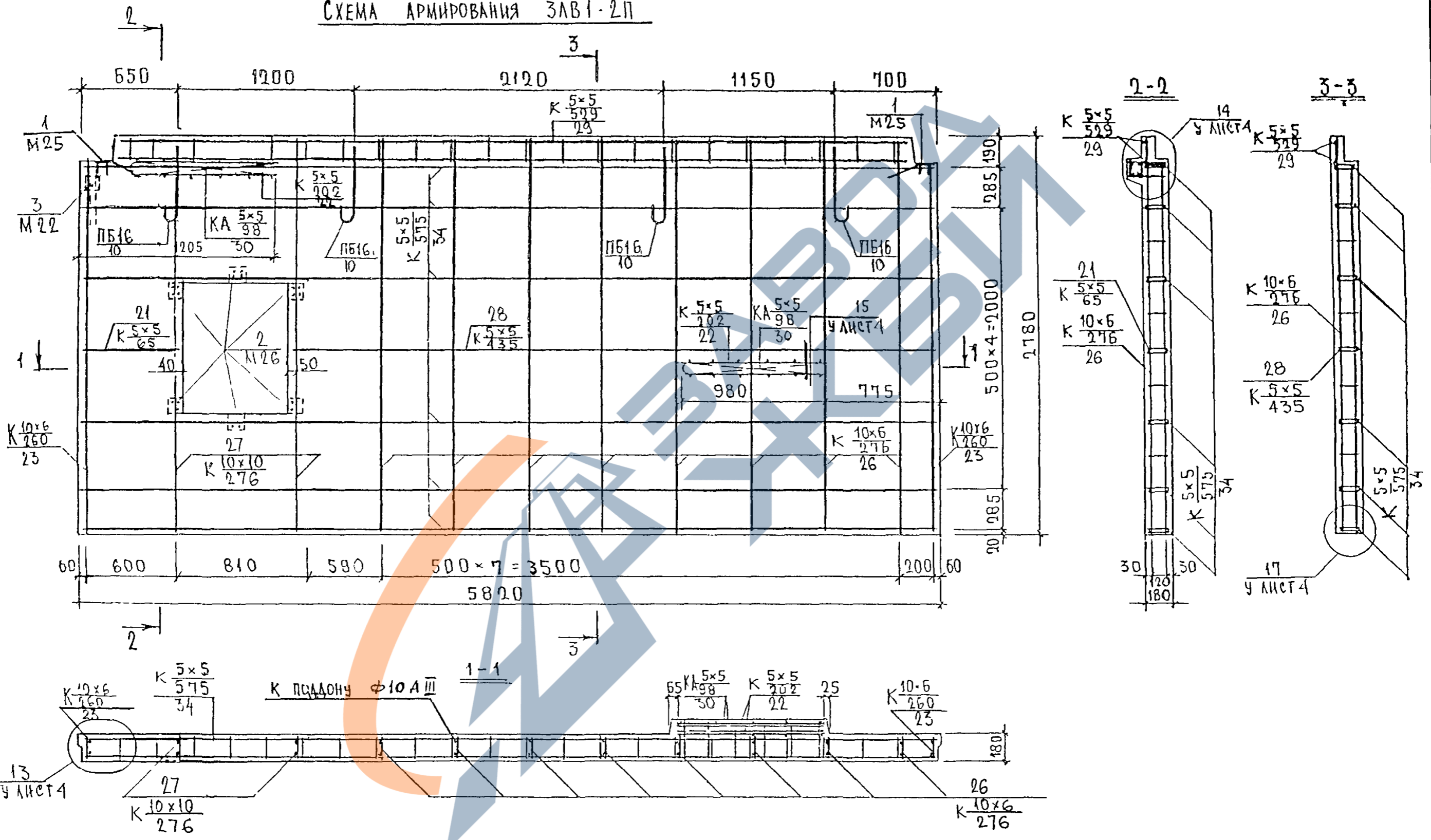
ЛИСТ
2



ГЛАВНЫЙ КОЗЫЦЫН
МЫЛЬНИКОВ
Г.И.И.М.З.

3РС 31-11.3АВ.22СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД	ВАНЯГ	<i>Мель</i>	ПАНЕЛЬ ЗАВ1-2П	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГЛ.СПЕЦ	ЕАСКО	<i>Мель</i>			
РУК.ГР	ГУРЕВИЧ	<i>Мель</i>			
РАЗРАБ	ГУРЕВИЧ	<i>Мель</i>			
ПРОВЕРКА	ВАНЯГ	<i>Мель</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗЛВ1-2П



ИЗБ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУМАГА ИЛИ №

ЗРСЗ1-11.ЗЛВ. 22СБ

ЛИСТ 2

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ	
					01	02	03	04	05		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			ЗРС 31-11.ЗБ.26.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×					
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.25.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.24.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×			
			ЗРС 31-11.ЗЛБ.23.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×		
				ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×		×	×		
				УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×		×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
5	1		ЗРС 31 11	ЗАКЛЮЧАЮЩАЯ ДЕТАЛЬ М1	1	2					
	2			М2			2	3			
	3			М25			2				
	4			М25А				2	2		
	5			М26			1	1	1		

ЗРС 31-11 23-26 СБ

НАЧ ОТА	ЗЛЧЛ	<i>М.С.М.</i>
ГЛ СПЕЦ	БЕЗКО	<i>М.С.</i>
РЪК.ГР.	М.С.М.	<i>М.С.</i>
РАЗРЪБ.	М.С.М.	<i>М.С.</i>
ПРОВЕРИШ	М.С.М.	<i>М.С.</i>

ДЕЛИ 358-4; 358-5;
3ЛБ6-1, 3ЛБ-7; 3ЛБ-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

МНИИТЭП

ИВБ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИВБ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ					
					01	02	03	04	05											
13	10		ЗРСЗ'-11	ПЕТИЯ	ПА 10	2	2													
		11			РА 14			2	2	4										
		13	ЗРСЗ'-11	КАРКАС	К $\frac{10 \times 10}{110}$					1	1									
		14			К $\frac{10 \times 10}{120}$					2	2									
		15			К $\frac{10 \times 10}{130}$	4	4	2												
		16			К $\frac{14 \times 14}{130}$					2	2									
		17			К $\frac{10 \times 10}{150}$					2										
		18			К $\frac{10 \times 10}{157}$	2	2													
		19			К $\frac{10 \times 10}{160}$					4	10	9								
		20			К $\frac{10 \times 6}{167}$						1									

ЗВА-4
ЗВА-5
ЗАВБ-1
ЗАВТ
ЗАВТ-1

<https://zavodjbi.com/>

ЗРСЗ1-11.23:26 СБ.

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПОД		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМН №														
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОД										ПРИМЕЧ			
					01	02	03	04	05									
43	22		ЗРС 31-11	КАРКАС К $\frac{5 \times 5}{10 \times 10}$	11	11												
	23			К $\frac{5 \times 5}{13 \times 10}$	1	1												
	24			К $\frac{5 \times 5}{14 \times 10}$	1	1												
	25			К $\frac{5 \times 5}{10 \times 15}$					4									
	26			К $\frac{5 \times 5}{10 \times 15}$					4									
	27			К $\frac{5 \times 5}{10 \times 15}$					2									
	28			К $\frac{5 \times 5}{160}$					5	4								
	29			К $\frac{5 \times 5}{120}$					5	4								
	30			К $\frac{5 \times 5}{120}$					1									
	31			К $\frac{5 \times 5}{140}$					1	1								
	32			К $\frac{5 \times 5}{170}$					1									
	34			К $\frac{5 \times 5}{390}$						1								
	35			К $\frac{5 \times 5}{615}$						1								

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС-1
ЗРС-5
ЗРС-1
ЗРС1
ЗРС1-1

ЗРС 31-11, 23 ÷ 26 СБ.

Лист
3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОД А / ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

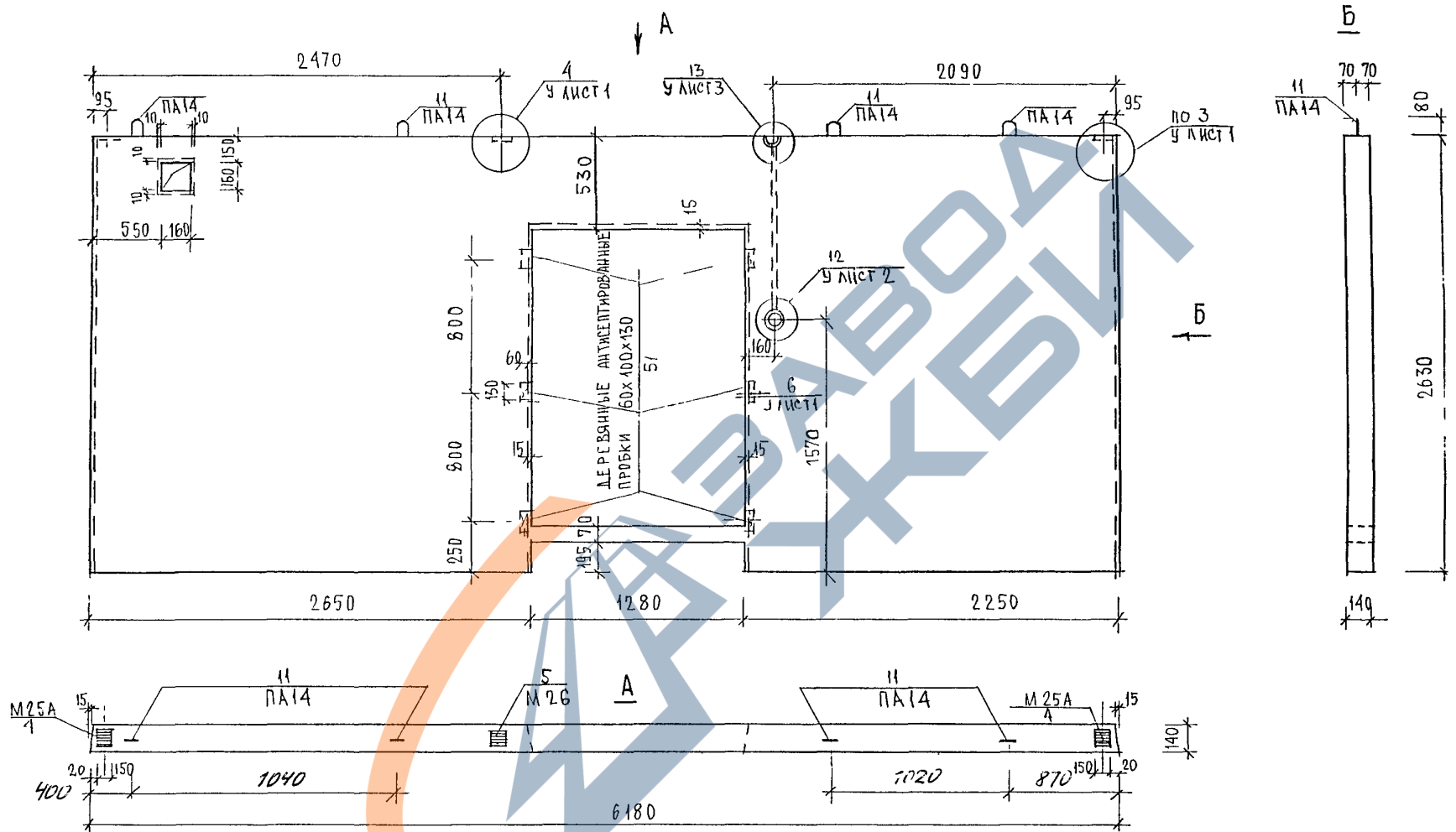
ФОРМАТ	КОЛ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОД					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>СТЕРЖНИ</u>						
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82						
БД		32		φ10 l=1570	2	2				
		40		l=800	4	4	4	2	4	
		41		φ6 l=370				1		
				СТАЛЬ КЛАССА В-I ГОСТ 6727-80						
		43		φ5 l=120	3	3				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		45	НЗ-140	ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ КОРОБКИ КМТ-13, шт	2	2		1	1	
		46	ТЧБ-19-051-Э18-84	ПРЕЖК ПХХ ТИПА ЭГПТ-15, d _н 25, м	4.17	4.17		1.02	1.06	
		47		ПРЕЖК ПХХ ТИПА ЭГПТ-20, d _н 40, м	0.14	0.14				
		48	ЛС-838 ЛСК-3	РЕШЕТКА РАКЛАПНА КДБА				1		
		49	РМ 2031	КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ ПО ТИПУ ПРОЕМА						
		50		ПРОЕКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 20x32x130	8	8				
		51		ПРОЕКИ ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ 100x60x130			2	6	6	
					3ВВ-1	3ВВ-5	3ВВ-6	3ВВ-7	3ВВ-11	

<https://zavodjbi.com/>

ЗРСЗ1-11. 23 ÷ 26 СБ.

ЛИСТ
4

ФОРМА 18 ГОСТ 9.113-75

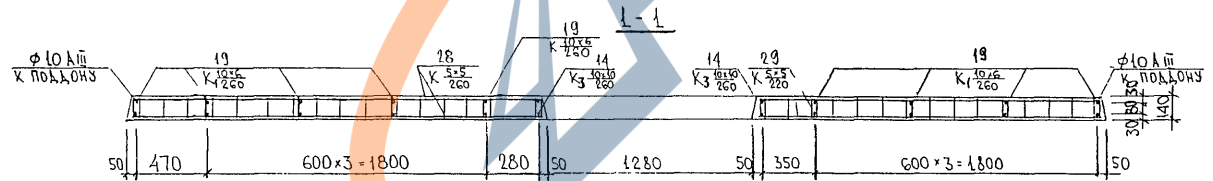
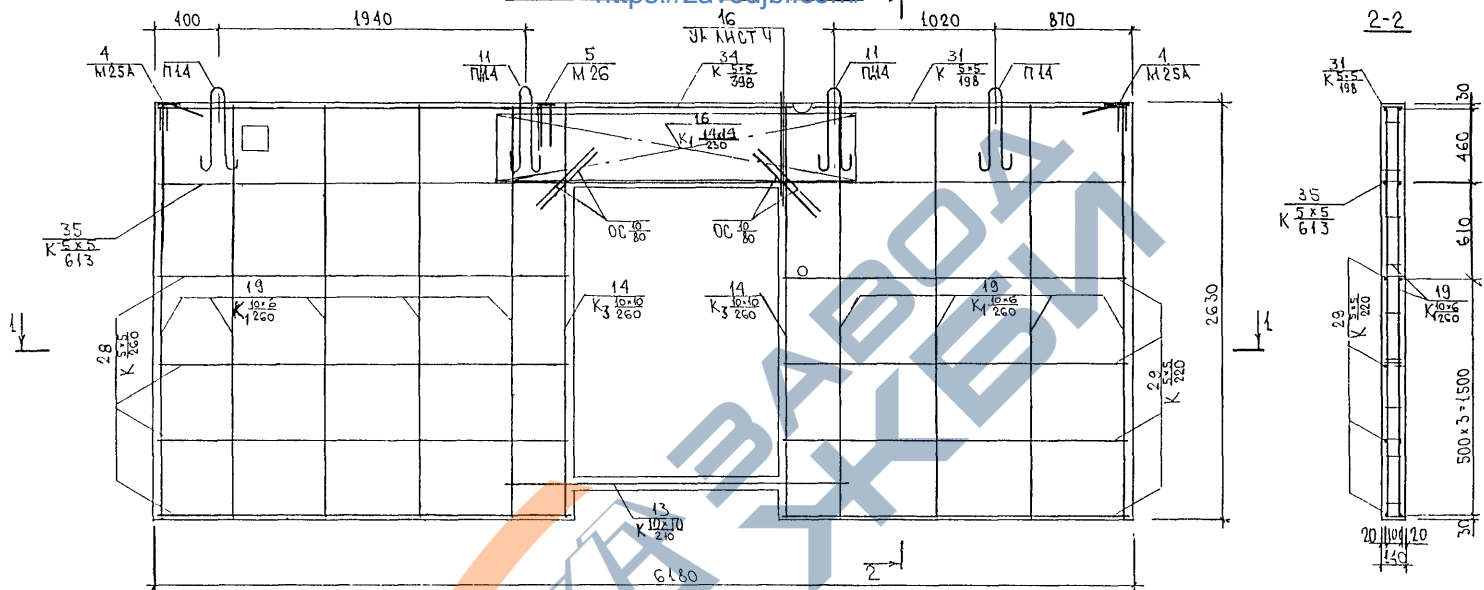


СОГЛАСОВАНО
 ГЛ. ИНЖ. М. Э. КОЗЫЦЫН
 МЛ. ИНЖ. М. Э. МЫСЛЕНКОВ
 ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3РСЗН1.ЗЛВ 23СБ		
НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>М.К.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.К.</i>
РУК. ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>М.К.</i>
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>М.К.</i>
ПРОВЕРИЛ	БАНАГ	<i>М.К.</i>
ПАНЕЛЬ ЗЛВ7-1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАННОГО ЖБ ПЛ. 2

<https://zavodjbi.com/>

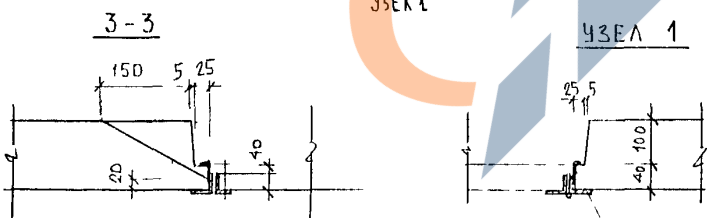
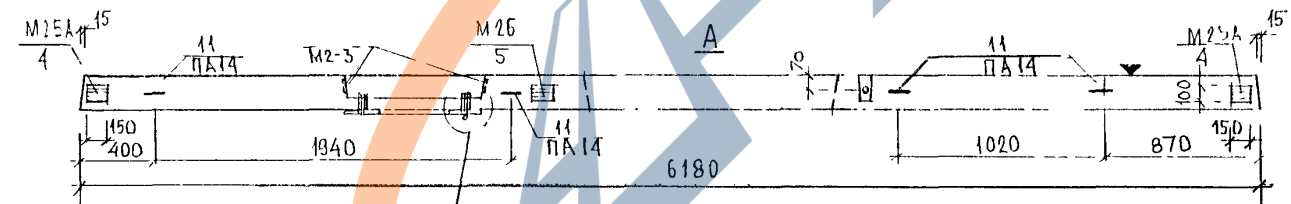
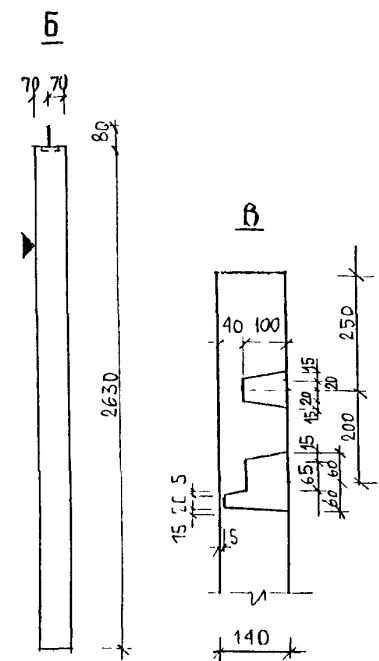
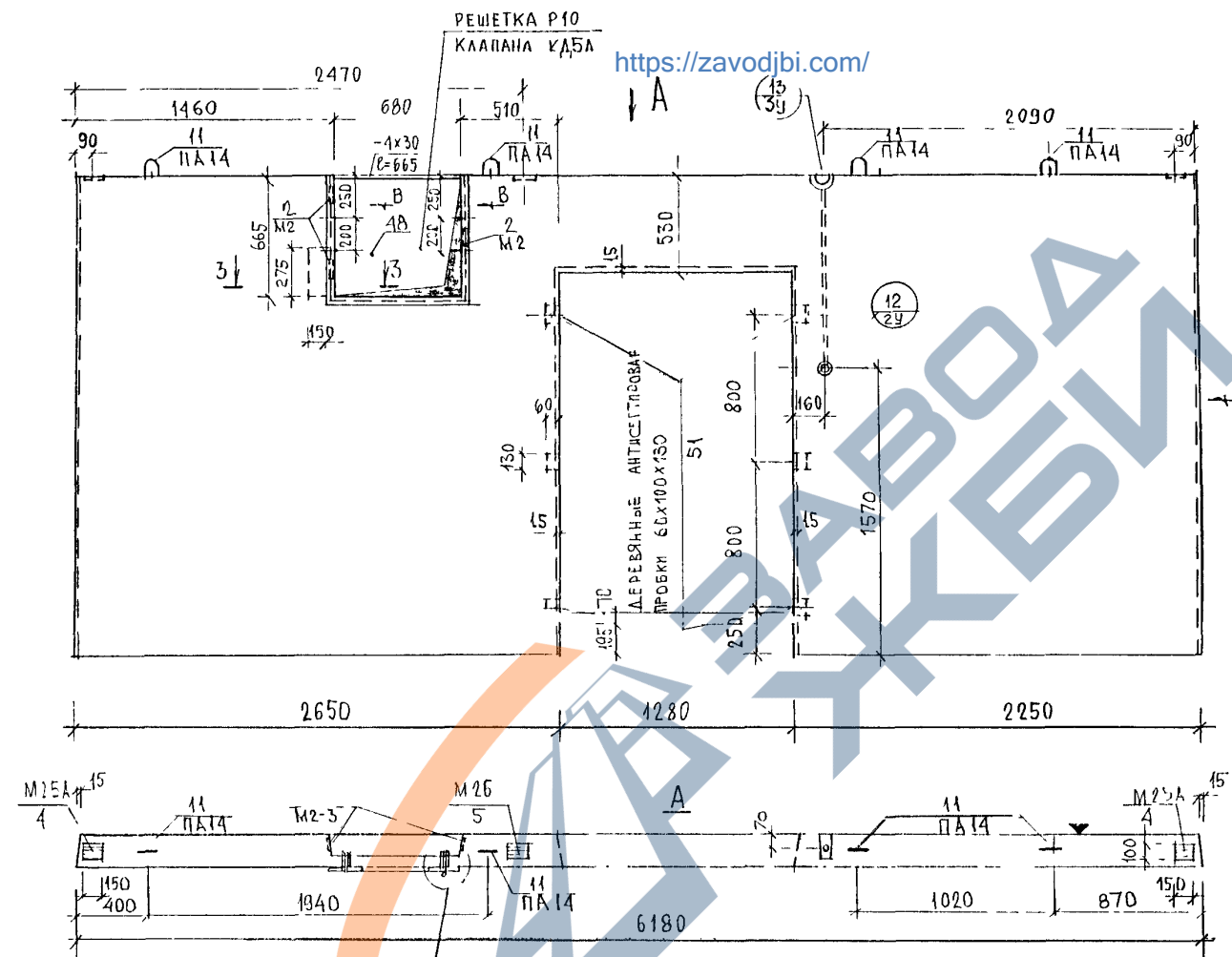


ИМЯ, № ПЛАНА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ФОРМА ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 31-11.3АВ.23СБ. АНСТ 2

<https://zavodjbi.com/>

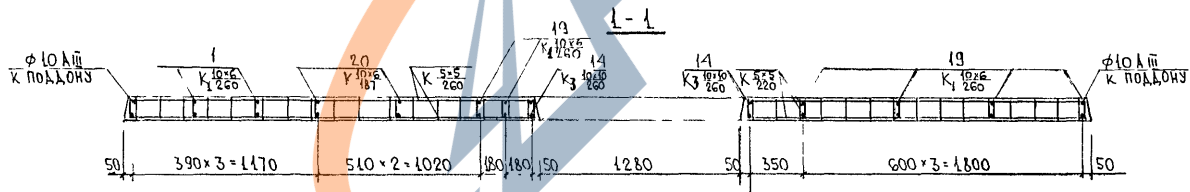
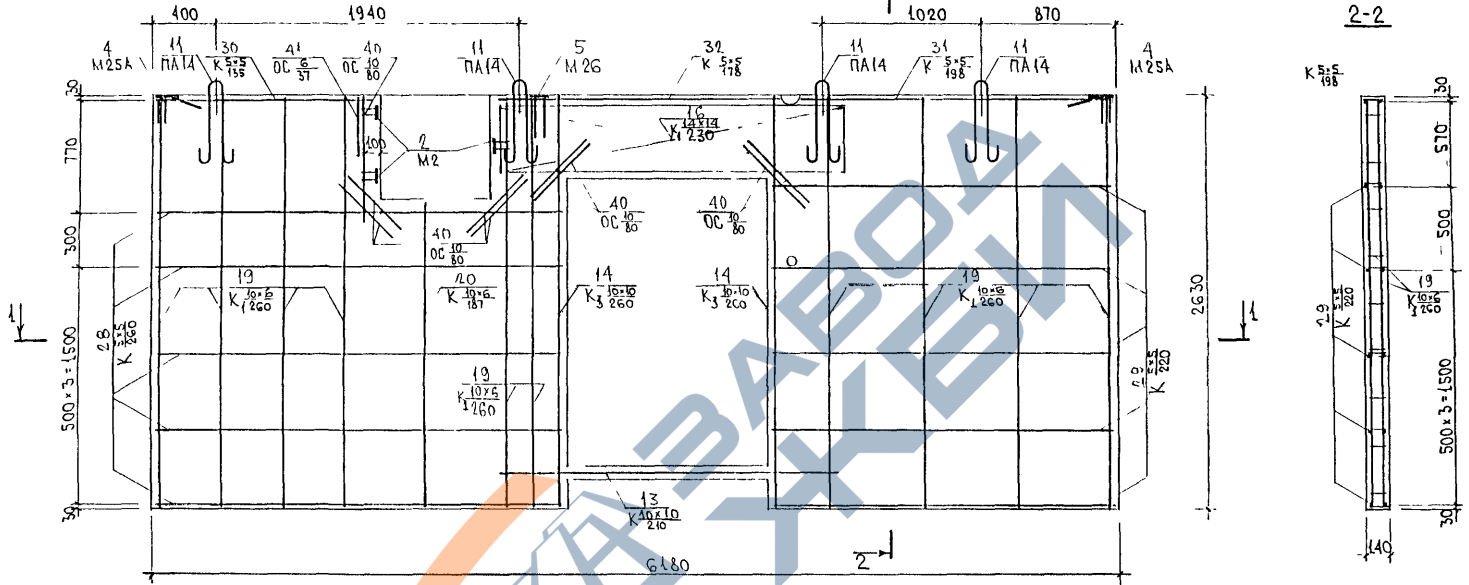


КРЕПЕЖНАЯ ДЕТАЛЬ
 ВХОДЯЩАЯ В КОМПЛЕКТ
 ОБРАМЛЯЮЩЕЙ РАМКИ
<https://zavodjbi.com/>
 СМ ЧЕРТ
 АС-898

ЗРСЗ1-11.ЗКВ.24 СБ.			
НАЧ.ОТД	ВАНЯГ	<i>Шадеев</i>	ЛИТ.
ГЛ.СПЕЦ	БАСКО	<i>Павлов</i>	МАССА
РУК.ГР.	ГУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>	МАСШТАБ
РАЗРАБ	ПАХОМОВА	<i>Павлова</i>	
ПРОВЕР	ГУРЕВИЧ	<i>Григорьев</i>	ЛИСТ
			ЛИСТОВ
ПАНЕЛЬ ЗКВ7			МНИИТЭП
(СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ОСК

ТА.ИИЖ.М.З.	КОЗИЦЫН
Г.И.Д.М.З.	МЫЛЫНИКОВ
ИНВ.№ РАД.	ПОД. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ.№	ИНВ.№ ДБА.
ПОДПИСЬ И ДАТА	

СХЕМА <https://zavodjbi.com/>



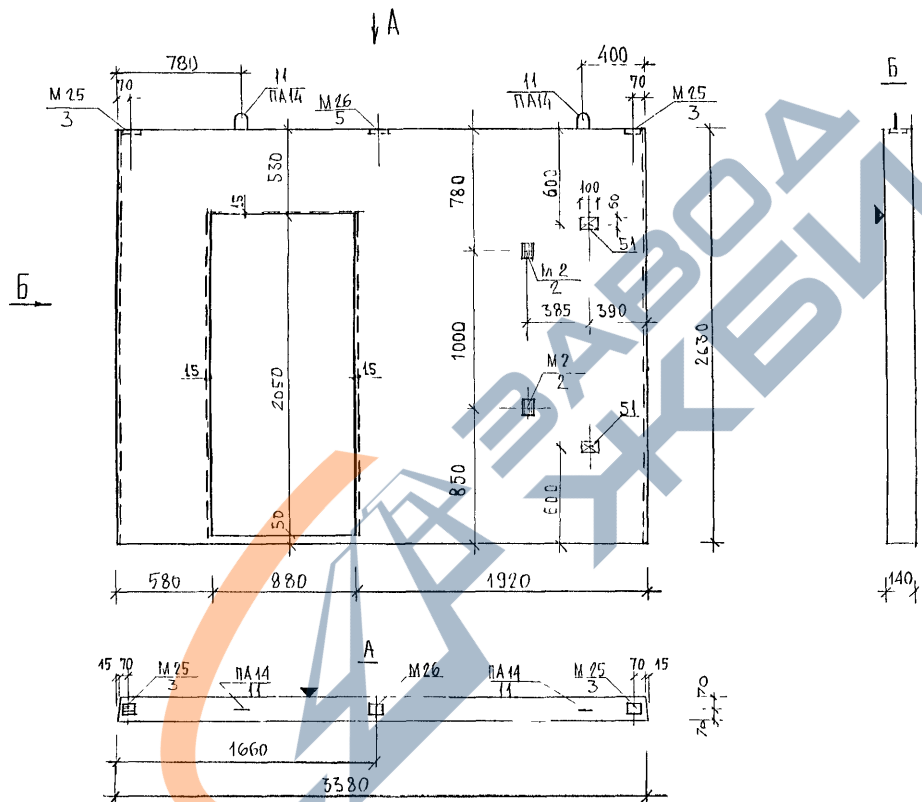
<https://zavodjbi.com/>

ЭРС 31-11.З.А.В. 2.АСБ

ЛИСТ
2

АНБ № ПОЛЛ ПОДАТЪС И ДАТА ФОРМА ИИБ №

<https://zavodjbi.com/>



СОГЛАСОВАНО	
ГЛАВ. ИНЖ. М. З. КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>
ПЕР. М. З. МИЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ВСАМ. ИНВ. ПРОЕК. ДИЗА. ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИНВ. ПРОД. ПОДП. И ДАТА	

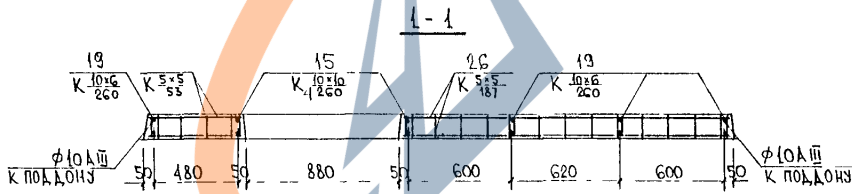
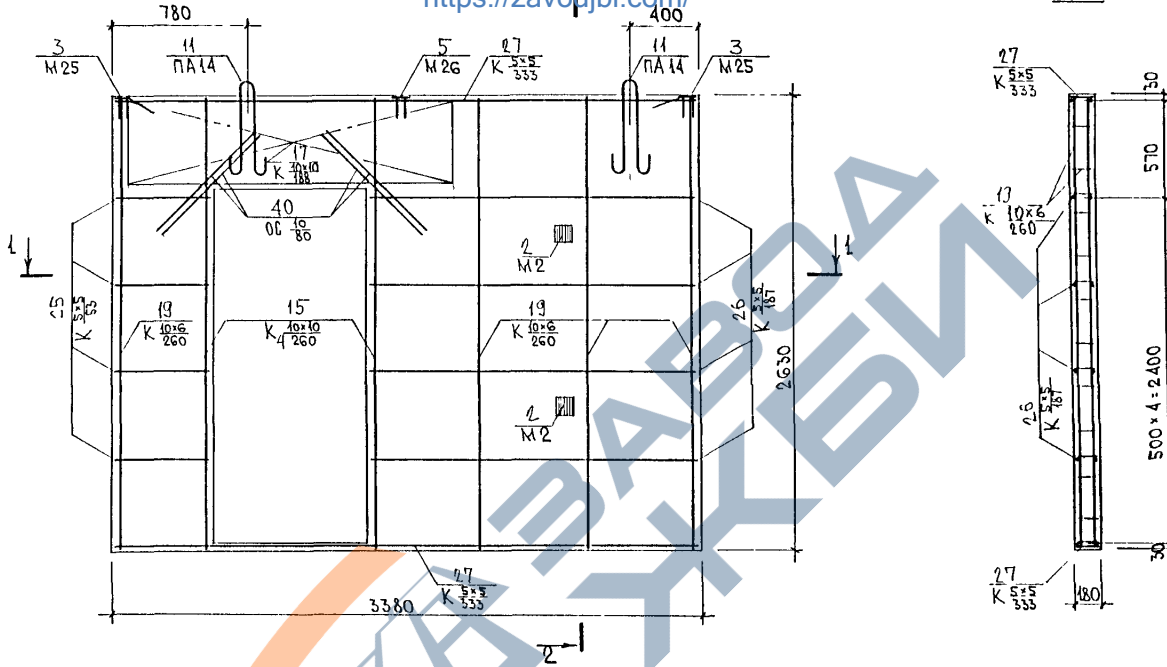
3РС31-11.3ЛВ.25 СБ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ВАНД. БАСКО	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ 3ЛВБ-1		
П. СПЕЦ.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			
УК. ГР.	ПАХОМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	АНСТ 1	АНСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЗЛВ 6-1

<https://zavodjbi.com/>

2-2



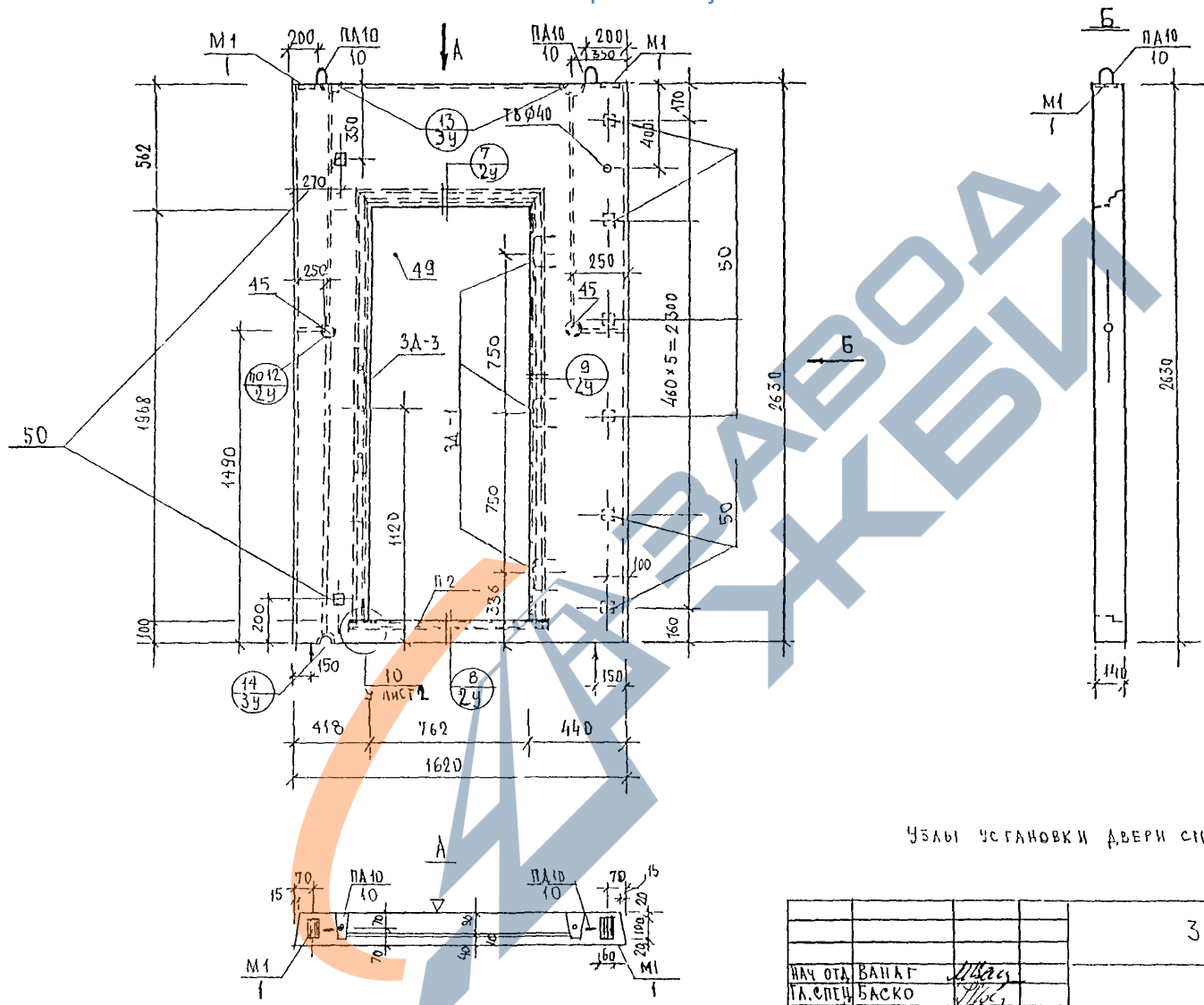
<https://zavodjbi.com/>

3 РС 3А-11 ЗЛВ. 25СБ

ЛИСТ

2

ВНЕ, НУМЕРА ПОДАРОНУ И ДАТА ВЪВЕДЕНИЯ ВЪЗНОВЛЕНИЯ

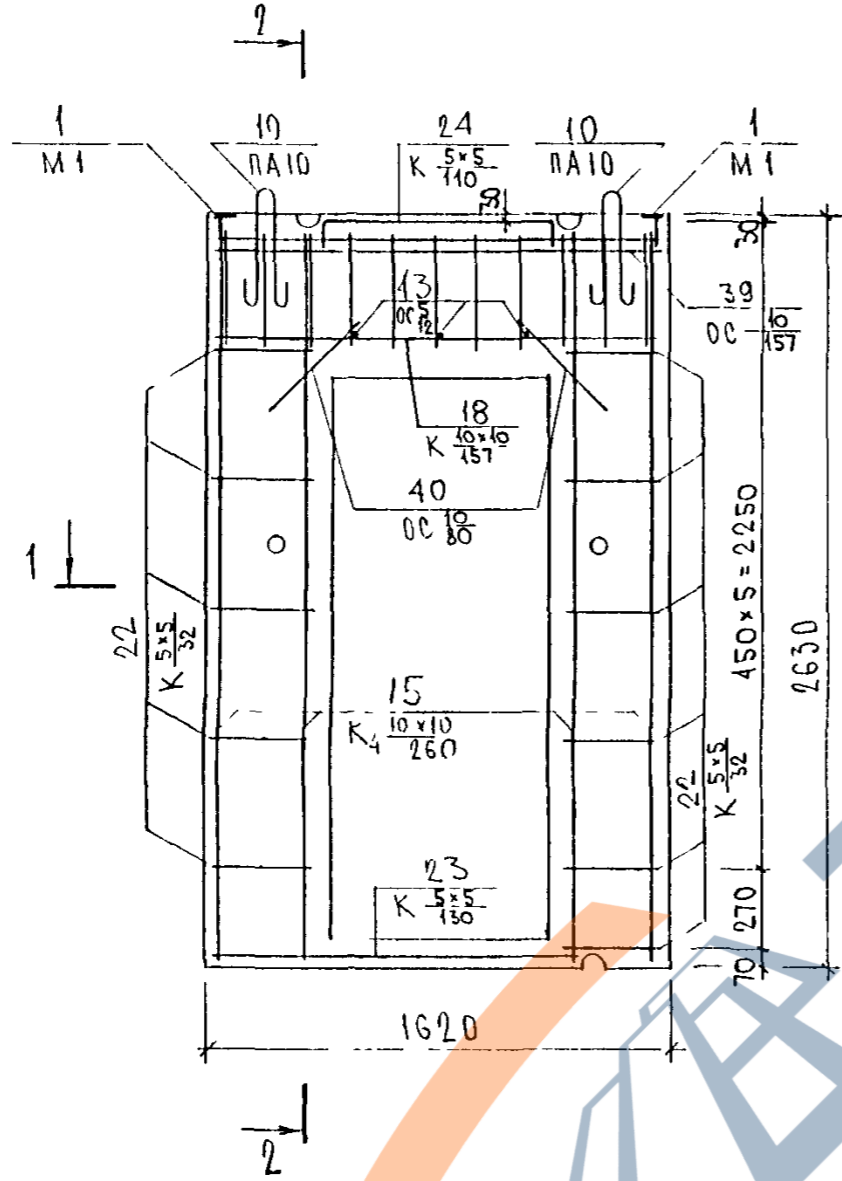


УЗЛЫ УСТАНОВКИ ДВЕРИ СМ АЛБОМ ДИ 2031

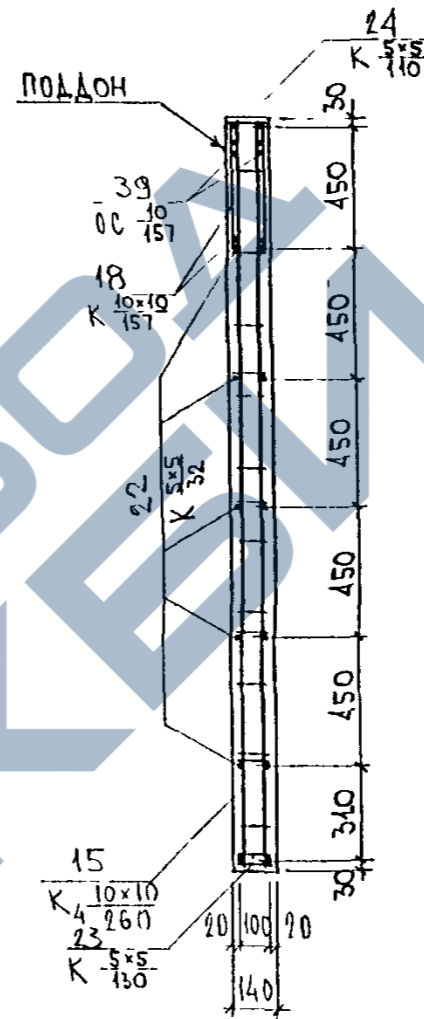
СОГЛАСОВАНО
 ДИ ИИХ М З
 ГИП М З
 Подпись и дата
 Дата № подл

ЗРС 31-11.ЗВ.26 СБ.		
НАЧ.ОТД. ИЛ.СПЕЦ. РУК.ГР. РАЗРАБ. ПРОВЕР.	БАНАГ БАСКО ГУРЕВИЧ ПАХОМОВА ГУРЕВИЧ	<i>[Handwritten signatures]</i>
ПАНЕЛЬ 3ВВ-5		Стадия р
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Масштаб 1:20
		Лист 2 1 Листов 3
		МНИИТЭП ОСК

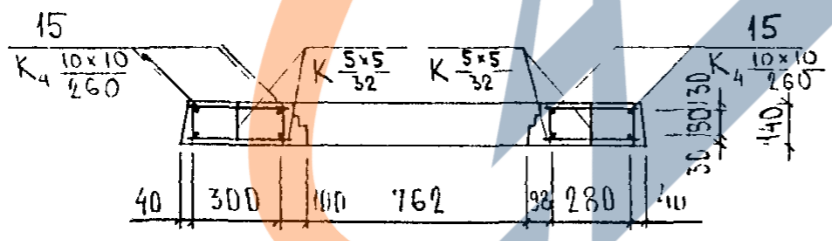
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЗВ8-4



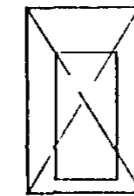
2-2



1-1



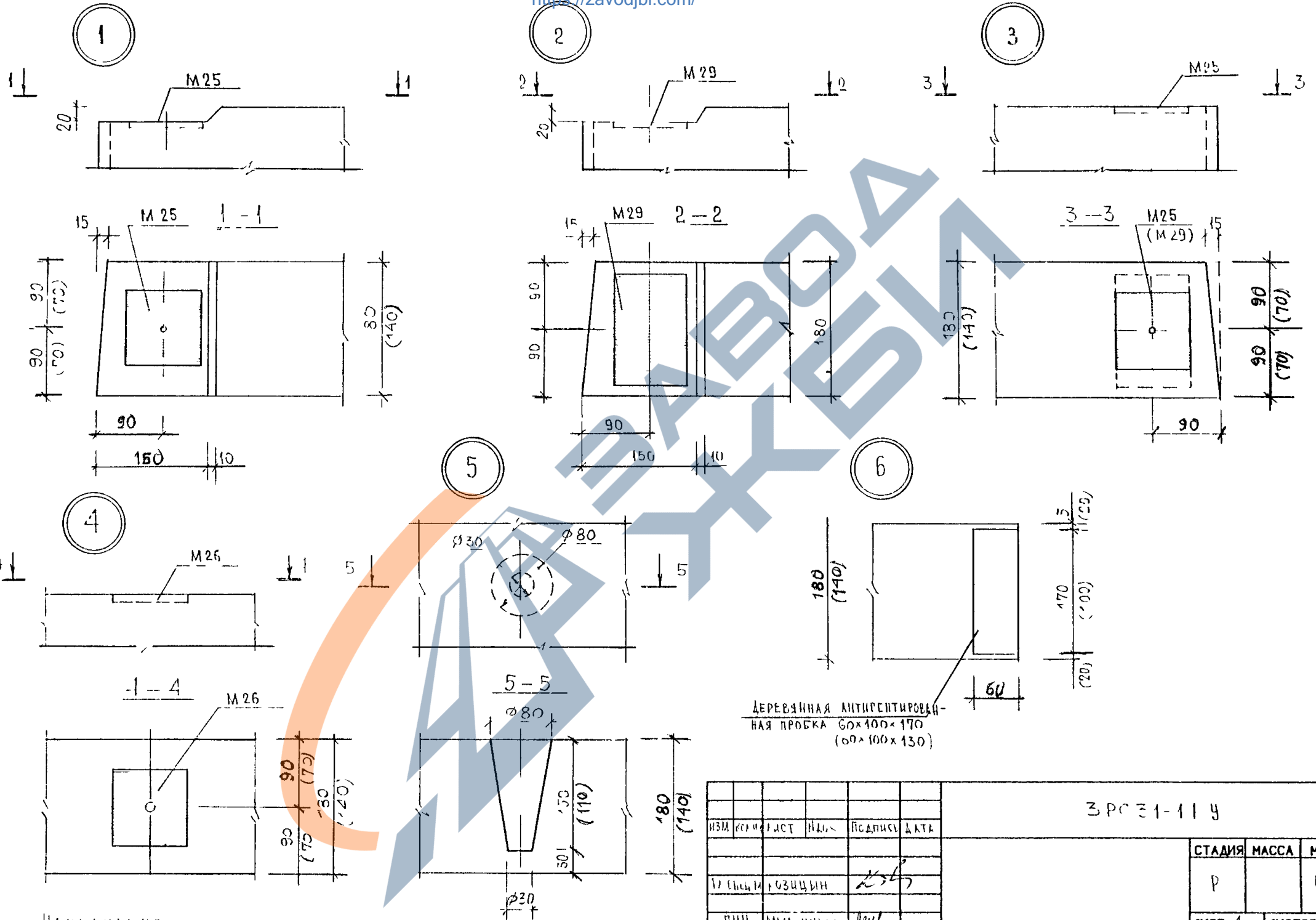
ЗВ8-5
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ ЗВ8-4



ИЗМ. № ПОДАК	ПОДАПИСЬ И ДАТА	ВЗЛАН ИИВ №

ЗРС 31-11.ЗВ.26СБ

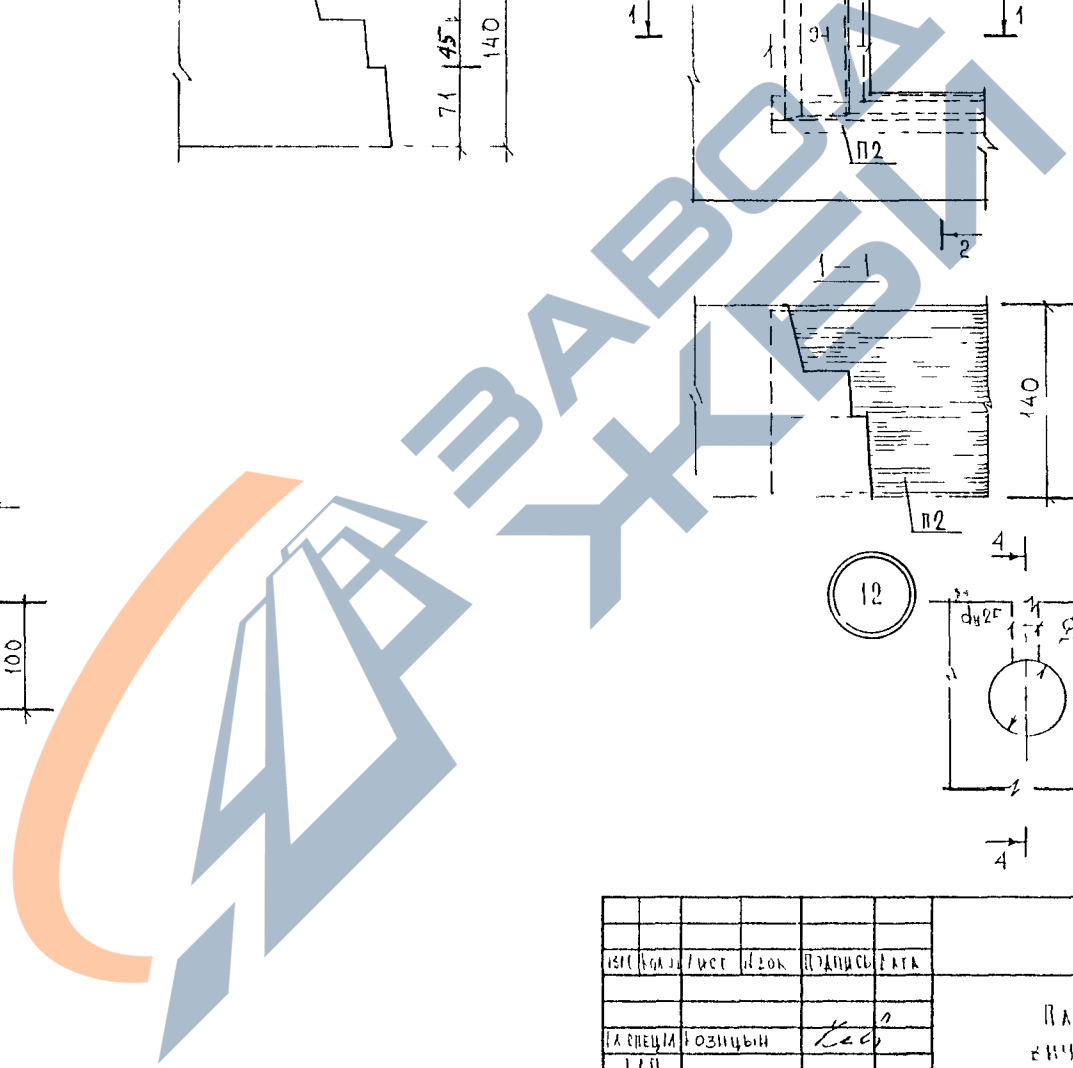
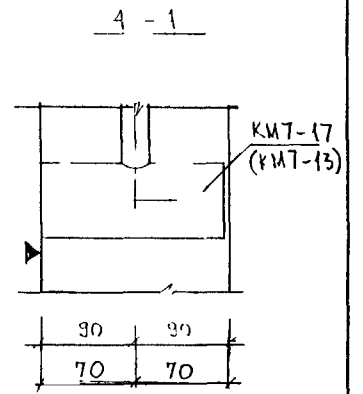
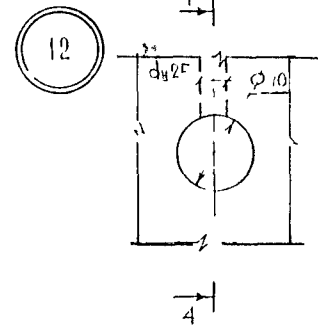
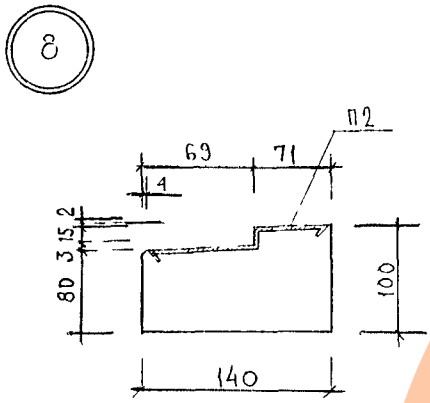
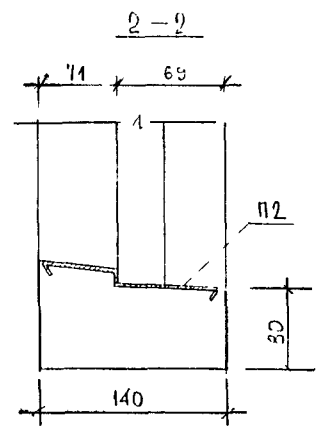
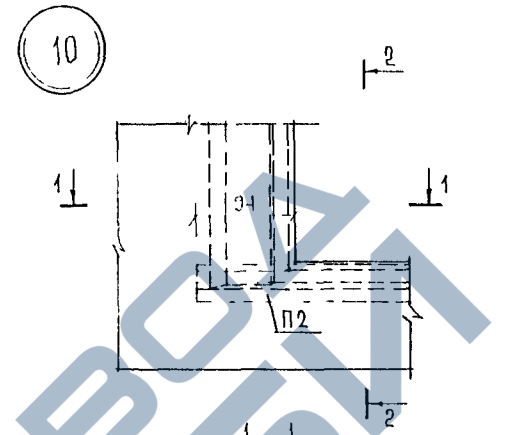
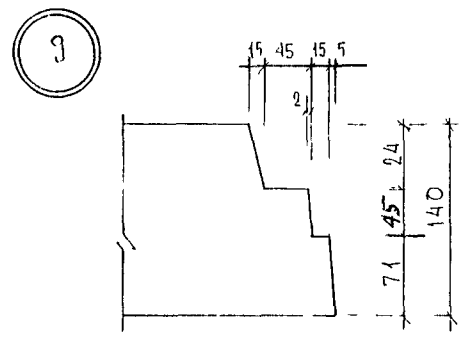
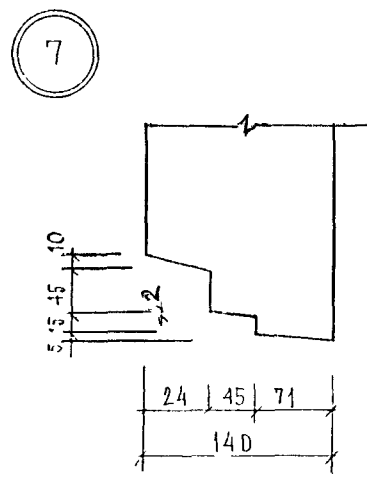
АУСТ
3



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИРЕПТИРОВАН-
НАЯ ПРОБКА 60x100x170
(60x100x130)

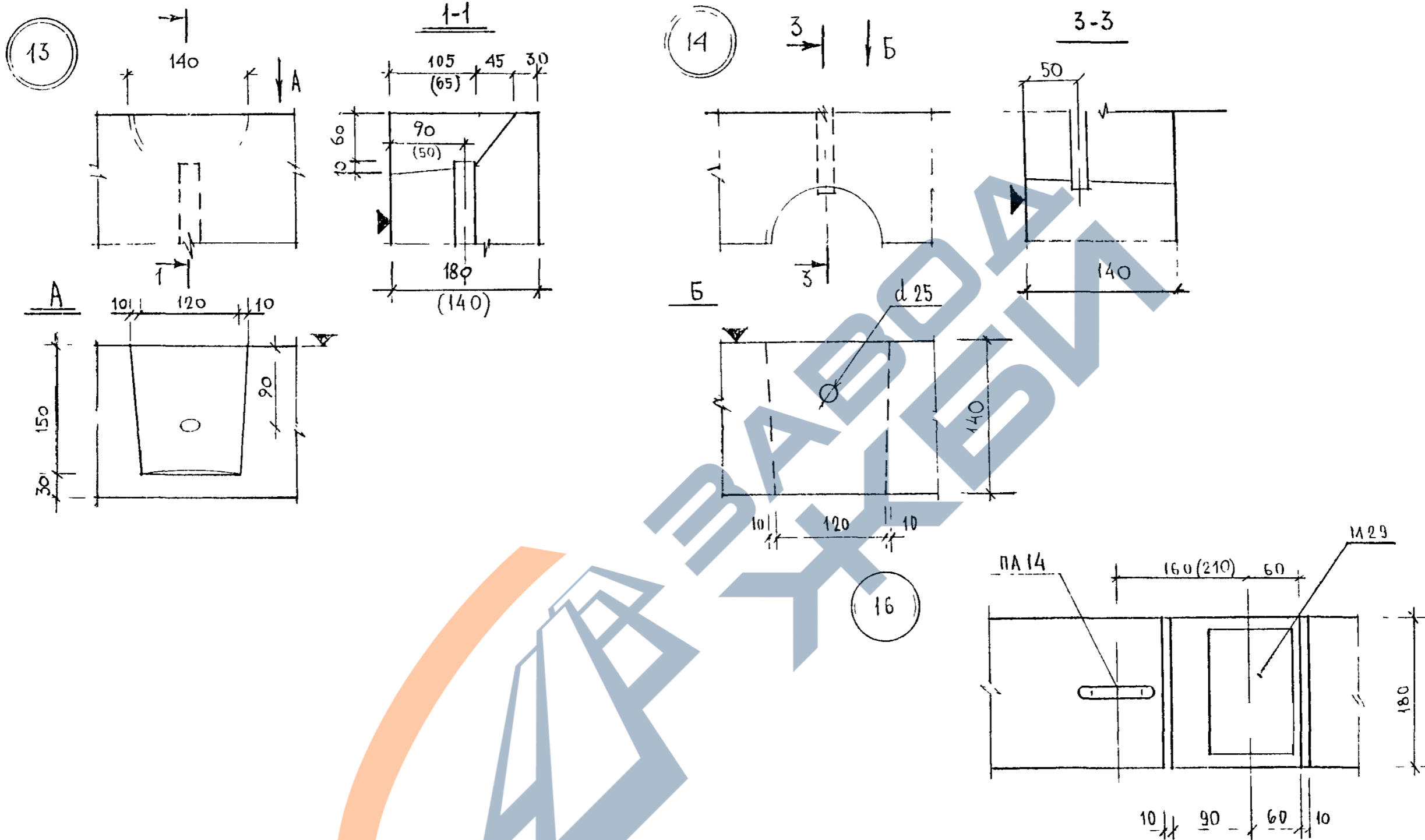
ПРИМЕЧАНИЕ
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К ПИЩЕВАМ БОЛЬШОЙ СЛОЖНОСТИ

ИЗМ				3 РС Э 1-11 У				
ИЗМ	КОМ	ИЗМ	ИЗМ	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р		1:1.5
ИЗМЕНЕНИЯ						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
МНИИТЭП						МАСТЕРСКАЯ № 3		



ПРИМЕЧАНИЕ
 Знаком ▼ обозначается поддон

					ЗРС 31-11 У		
ИЗР	ВДА	ИДЕТ	ИЗЛОК	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р		М 1 Б
А С П Е Ц И А Л И З И Р О В А Н Н Ы Е	П О З И Ц И Я				ЛИСТ 2 ЛИСТОВ 4		
Г Р У П П А	И Д Е Н Т И Ф И К А Ц И Я						
С И М В О Л	В И Д				МНИИТЭП МАСТЕРСКАЯ № 3		
П Р А В О С Т О Р О Н	М А Т Е Р И А Л						
П О В Т О Р	С И М В О Л						



ИВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗАН ИВ. N

ИЗМ	КОЛУЧ	ЛИСТ	И ДОК	ПОДПИСЬ	ДАТА
НАЧ. МАСТ					
ГЛАСПЕЦМАСТ	КОЗНИЦЫН				
ГАП					
ГИП	МЫЛЬНИКОВ				
РГИ	СИНДЕЕВ				
РАЗРАБОТАЛ	ТЮРОВА				
ПРОВЕРИЛ	СИНДЕЕВ				

З РС 31-11.4

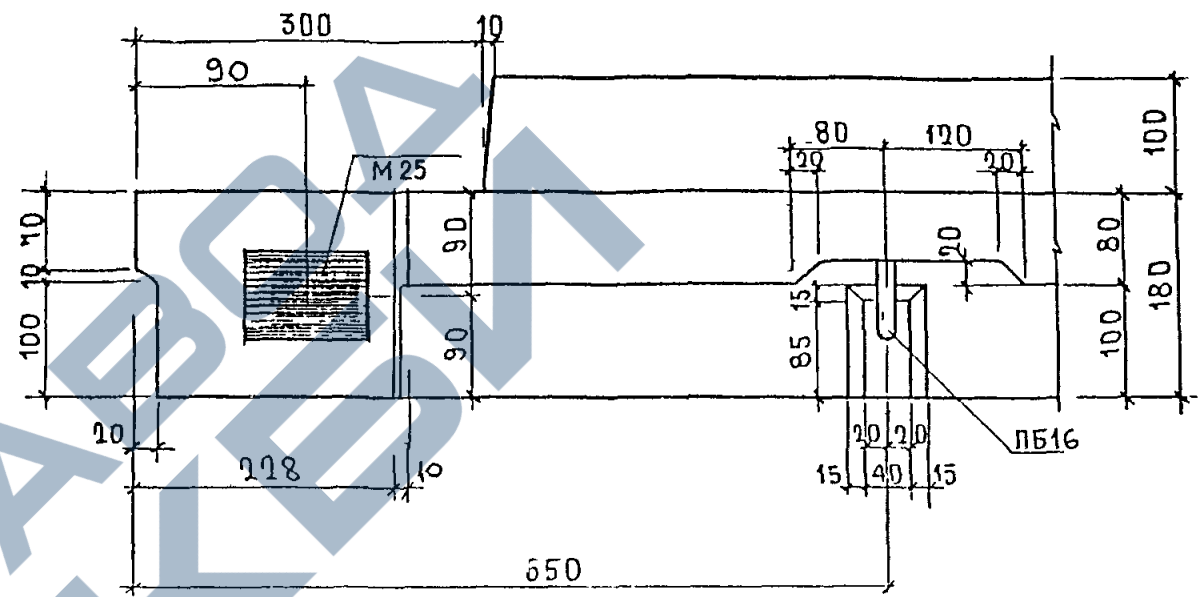
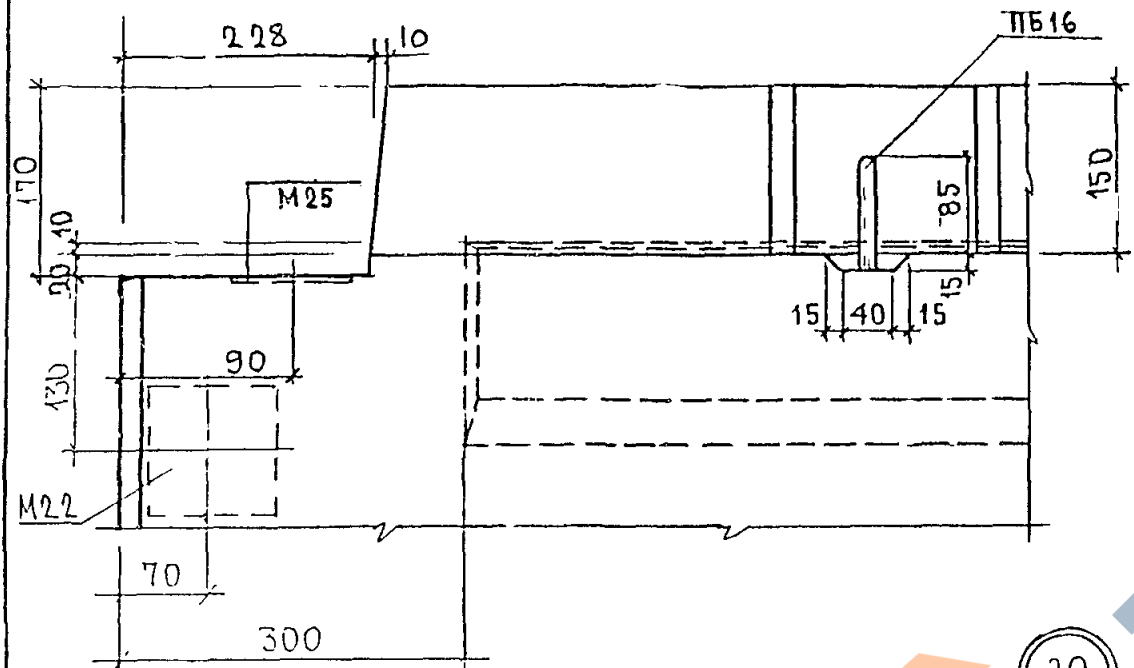
ПАНЕЛИ
 ВНУТРЕННИХ
 СТЕН

УЗЛЫ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		М 15
ЛИСТ 3		ЛИСТОВ 4
МНИИТЭП		
МАСТЕРСКАЯ N 3		

17

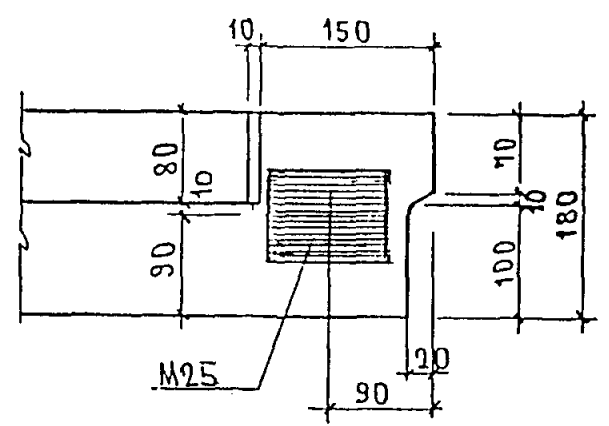
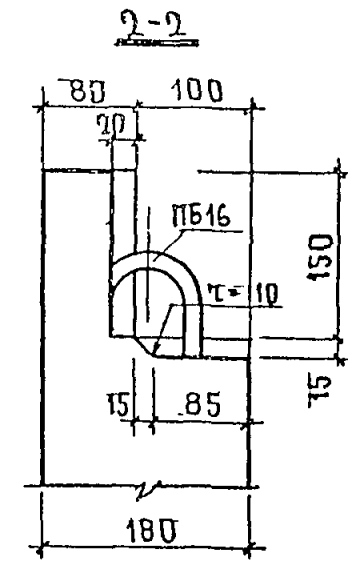
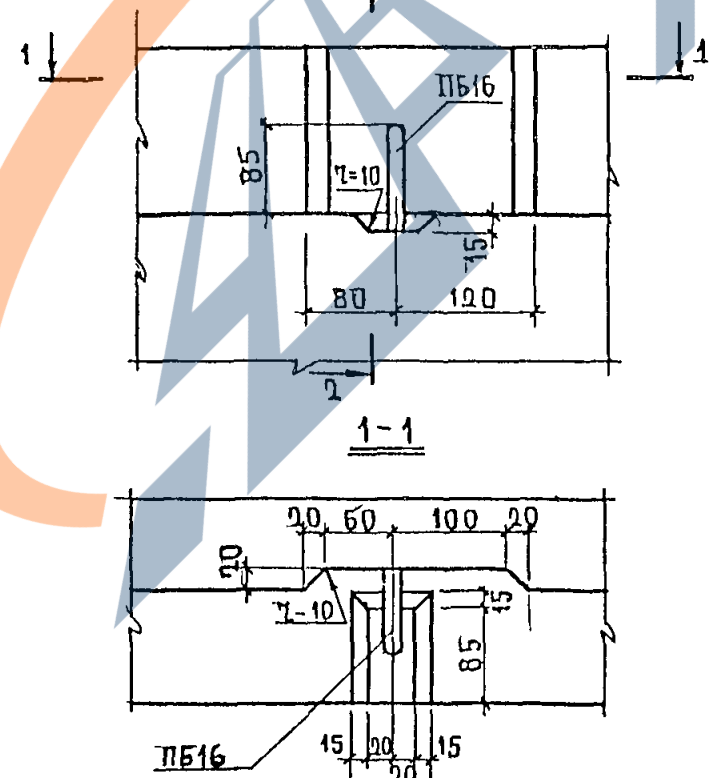
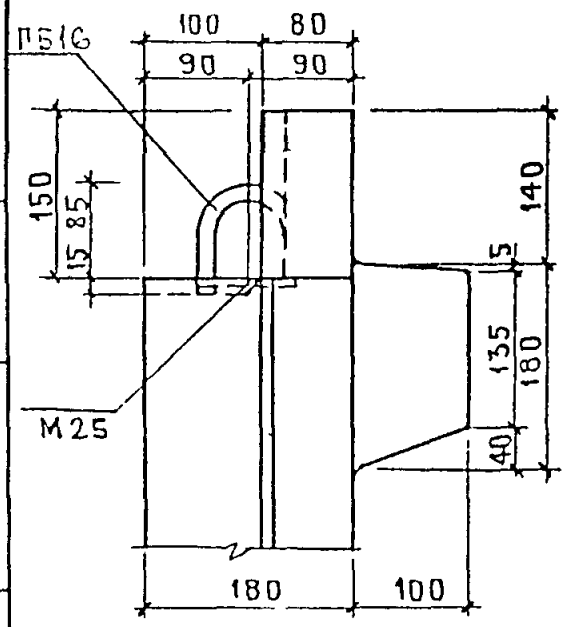
18



19

20

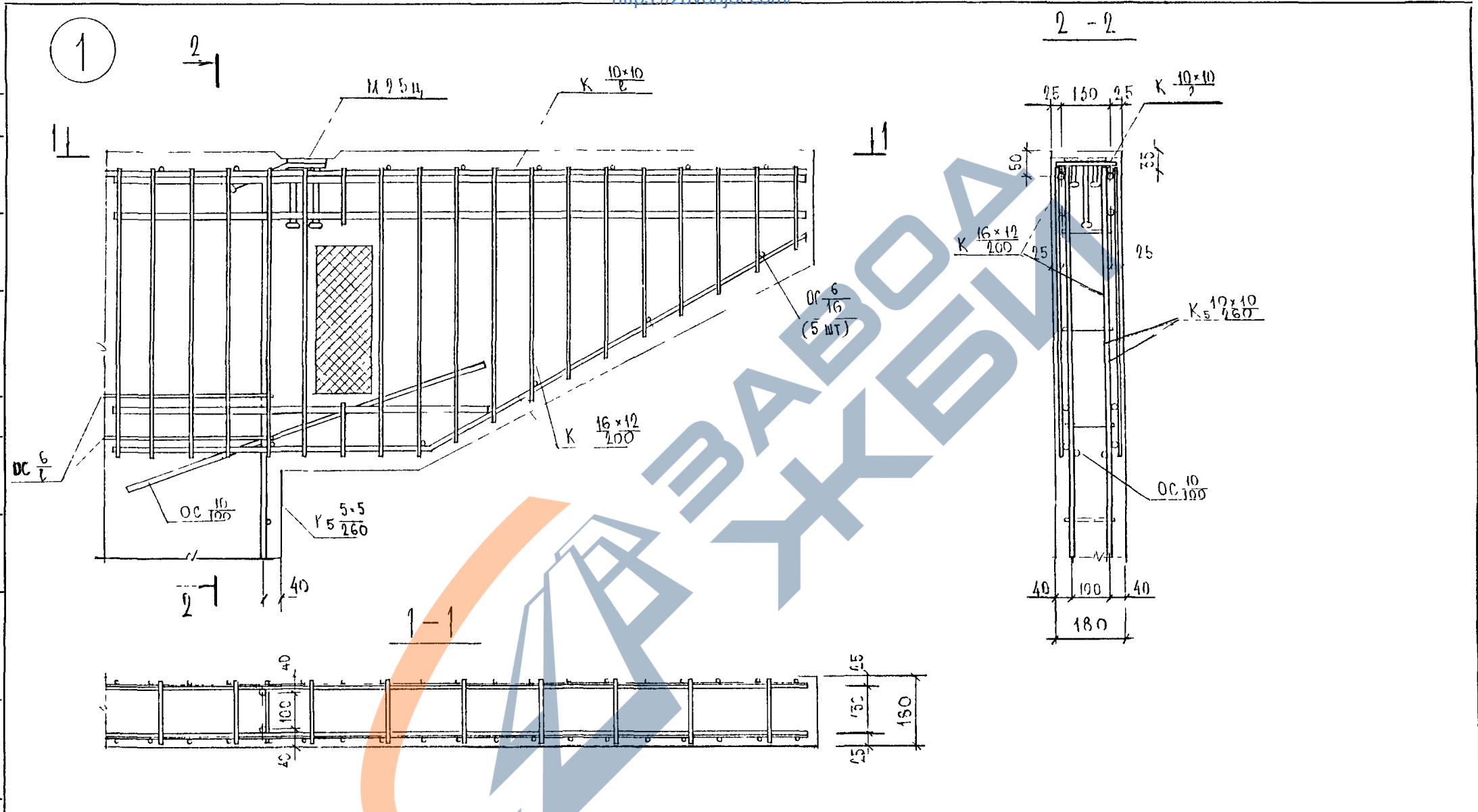
21



ИМЬ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ ИМЬ №

ЗРС 31-11. 4

ЛИСТ 4



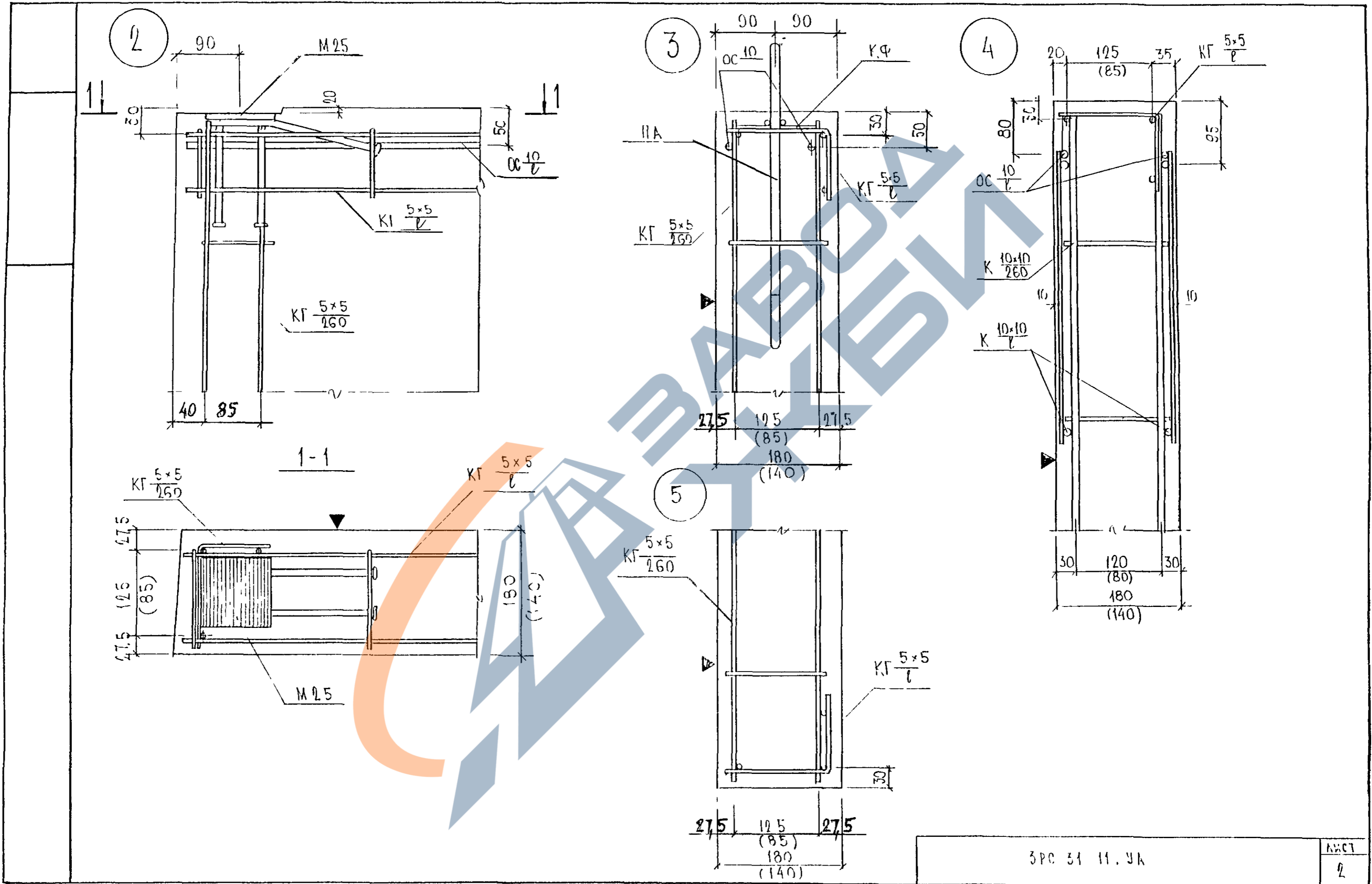
СОГЛАСОВАНО

Взам инв. №

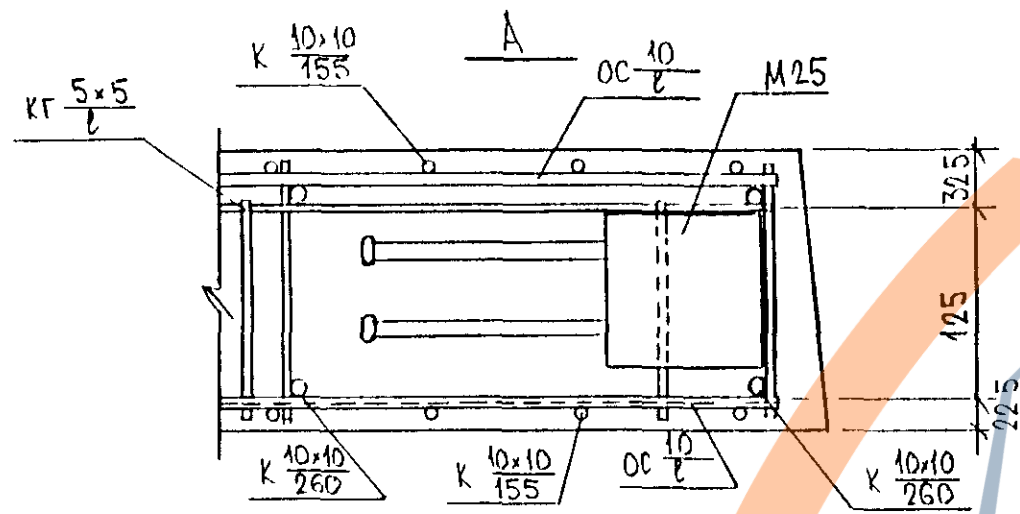
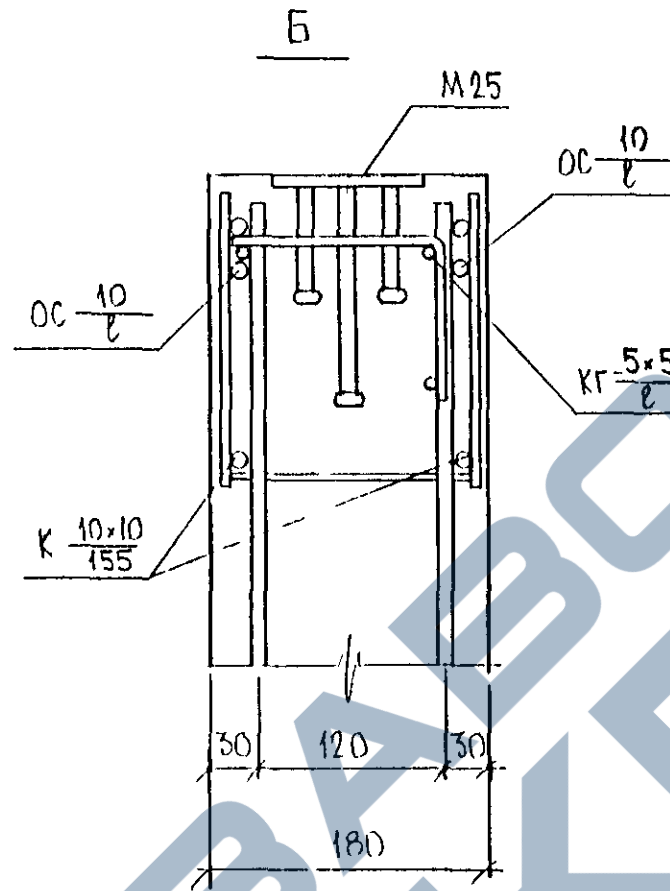
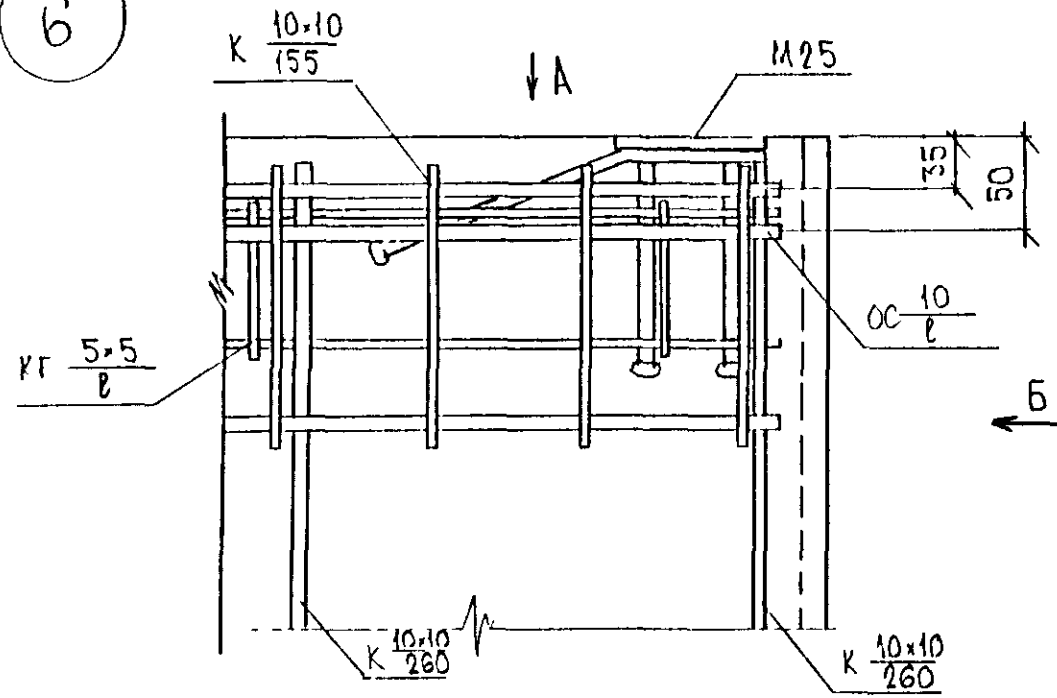
Подпись и дата

Име. № подл.

3 РС 31-11 УА		
НАЧ ОЛ П. СПЕЦ СЬ ТР РАБРАБ ПРОЕКТА	В.Н.Т. Б.К.У.Д И.К.С.А.Е.В. К.О.М.И.С.С.И.О.В. И.К.С.А.Е.В.	<i>Иванов</i> <i>Петров</i> <i>Иванов</i> <i>Иванов</i>
ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН	Стадия	Масса
	Лист	Листов
33111	Р	4
		МНИИТЭП ОСК

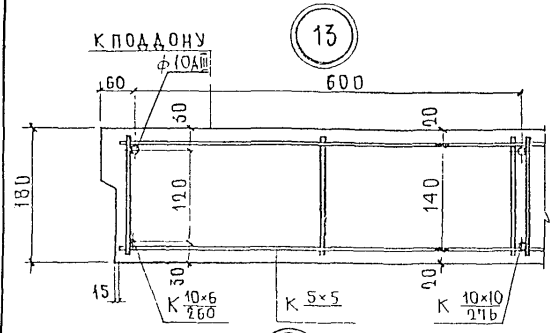


6



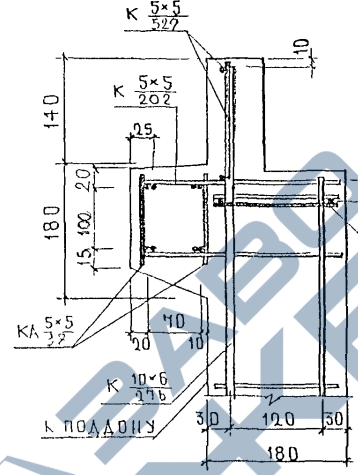
ИУСТ
3

<https://zavodjbi.com>

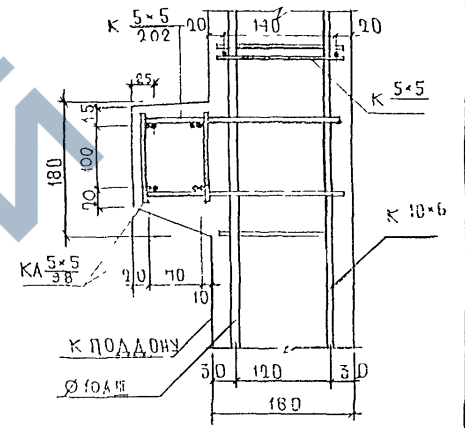


13

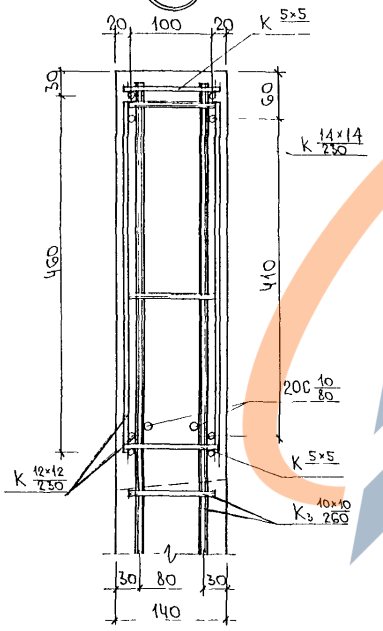
14



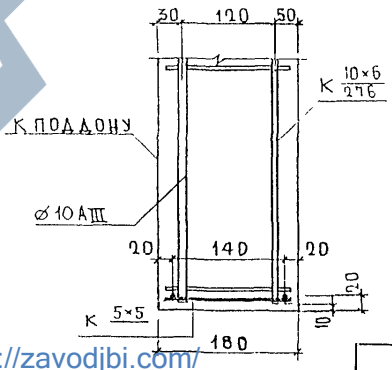
15



16



17

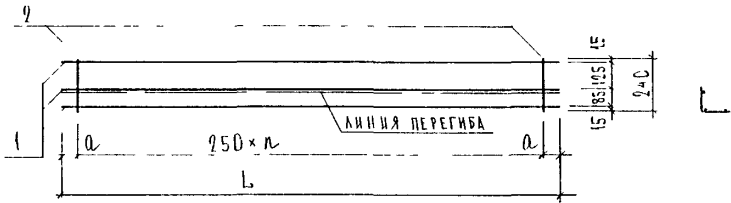


<https://zavodjbi.com>

ИМЬ Н° ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. БЪЛГАР ИИВ Н°

<https://zavodjbi.com/>

РИС 1



МАРКА	L	n	d
КГ $\frac{5 \times 5}{666}$	6660	26	80
КГ $\frac{5 \times 5}{653}$	6530	25	140
КГ $\frac{5 \times 5}{643}$	6430	25	90
КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	6070	24	35
КГ $\frac{5 \times 5}{578}$	5780	22	140
КГ $\frac{5 \times 5}{456}$	4560	18	30
КГ $\frac{5 \times 5}{452}$	4520	17	130
КГ $\frac{5 \times 5}{422}$	4220	16	110
КГ $\frac{5 \times 5}{360}$	3600	14	50
КГ $\frac{5 \times 5}{325}$	3250	12	125
КГ $\frac{5 \times 5}{314}$	3140	12	70
КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	2600	10	50

МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
КГ $\frac{5 \times 5}{666}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 6660$	3		3,08	3,72
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	27		0,64	
КГ $\frac{5 \times 5}{653}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 6530$	3		3,02	3,64
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	26		0,62	
КГ $\frac{5 \times 5}{643}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 6430$	3		2,97	3,59
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	26		0,62	
КГ $\frac{5 \times 5}{607}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 6070$	3		2,80	3,39
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	25		0,59	
КГ $\frac{5 \times 5}{578}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 5780$	3		2,67	3,22
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	23		0,55	
КГ $\frac{5 \times 5}{456}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 4560$	3		2,11	2,56
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	19		0,45	
КГ $\frac{5 \times 5}{452}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 4520$	3		2,09	2,52
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	18		0,43	
КГ $\frac{5 \times 5}{422}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 4220$	3		1,95	2,35
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	17		0,40	
КГ $\frac{5 \times 5}{360}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 3600$	3		1,66	2,02
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	15		0,36	
КГ $\frac{5 \times 5}{325}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 3250$	3		1,50	1,81
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	13		0,31	
КГ $\frac{5 \times 5}{314}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 3140$	3		1,45	1,76
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	13		0,31	
КГ $\frac{5 \times 5}{260}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI} \quad l = 2600$	3		1,20	1,46
	2	$\varnothing 4 \text{ ВрI} \quad l = 240$	11		0,26	

АРИМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91

ШИВ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗДАМ. ИРВ. №:

НАЧ ОТВ	В.К.И.К.Г	И.И.И.И.И.
ГЛ СПЕЦ	Б.К.С.У.Д	И.И.И.И.И.
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ ГР	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
РАЗРАБ	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
ПРОВЕР	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И/КОНТР		

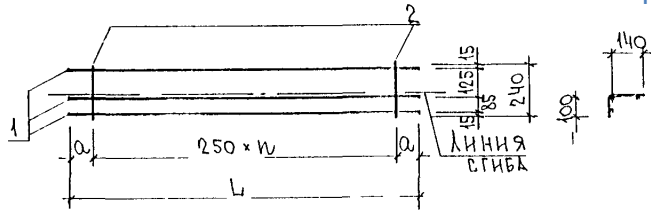
3РС 31-11

КАРТИ ЛАБЫ
 СВЕРЯЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА КИСТ		КИСТОВ	
Р	Г	Г	Г
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



МАРКА	L	w	a
КГ $\frac{5 \times 5}{100}$	1000	3	125
КГ $\frac{5 \times 5}{156}$	1560	6	30
КГ $\frac{5 \times 5}{177}$	1770	7	40
КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	2000	7	125

<https://zavodjbi.com/>

Рис	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	КГ $\frac{5 \times 5}{100}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1000$	2		0,29	0,38
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 240$	4		0,09	
	КГ $\frac{5 \times 5}{156}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1560$	2		0,45	0,61
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 240$	7		0,16	
	КГ $\frac{5 \times 5}{177}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1770$	2		0,51	0,69
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 240$	8		0,18	
	КГ $\frac{5 \times 5}{200}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 2000$	2		0,58	0,76
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 240$	8		0,18	

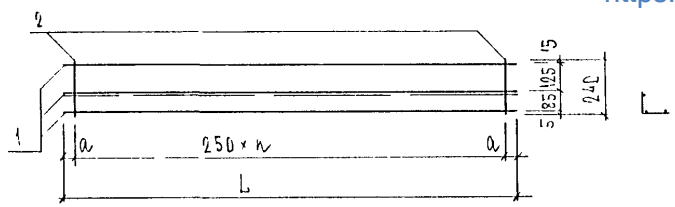
АРМАТУРА КЛАССА В_{pI} ПО ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К_т ПО ГОСТ 14098-91

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАЦИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №:

НАЧ. ОТД. ВНАГ	М.И.И.		ЗРСЗ1-11
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	М.И.И.	
ЗАВ. ГР.	УРЕВИЧ	М.И.И.	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	ПАХОМОРА	М.И.И.	
ПРОВЕР.	УРЕВИЧ	М.И.И.	СТАНДАРТ ЛИСТ Р
КОНТР.			

<https://zavodjbi.com/>

Рис 1



МАРКА	L	n	o
УГ $\frac{5 \times 5}{236}$	2360	9	55
УГ $\frac{5 \times 5}{190}$	1900	7	75
УГ $\frac{5 \times 5}{92}$	920	3	85
УГ $\frac{5 \times 5}{62}$	620	2	60

Рис 2

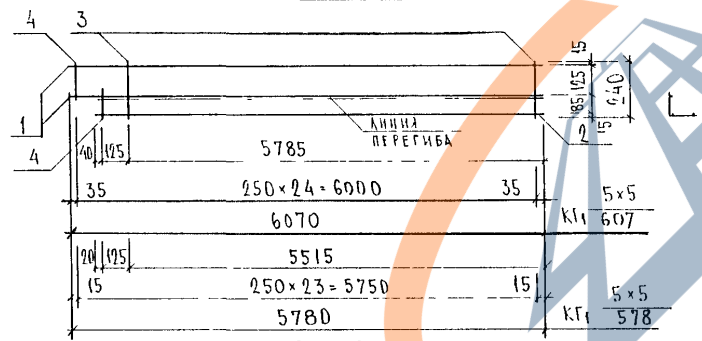
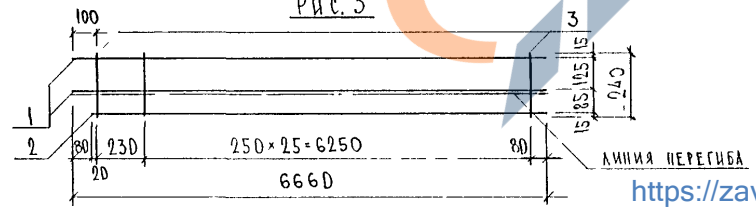


Рис 3



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	УГ $\frac{5 \times 5}{236}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 2360$	5		1,09	1,46	
		2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 240$	10		0,37		
	УГ $\frac{5 \times 5}{190}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 1900$	5		0,88	1,18	
		2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 240$	8		0,30		
	УГ $\frac{5 \times 5}{92}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 920$	3		0,42	0,57	
		2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 240$	4		0,15		
	УГ $\frac{5 \times 5}{62}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 620$	3		0,29	0,40	
		2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 240$	3		0,11		
	2	УГ $\frac{5 \times 5}{607}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 6070$	2		1,87	3,39
			2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 5950$	1		0,92	
3			$\varnothing 4 \text{ ВрI}$ $l = 240$	24		0,57		
4			$\varnothing 4 \text{ ВрI}$ $l = 155$	2		0,03		
УГ $\frac{5 \times 5}{578}$		1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 5780$	2		1,78	3,23	
		2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 5660$	1		0,87		
		3	$\varnothing 4 \text{ ВрI}$ $l = 240$	23		0,55		
		4	$\varnothing 4 \text{ ВрI}$ $l = 155$	2		0,03		
3		УГ $\frac{5 \times 5}{666}$	1	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 6660$	2		2,05	3,70
			2	$\varnothing 5 \text{ ВрI}$ $l = 6580$	1		1,01	
	3		$\varnothing 4 \text{ ВрI}$ $l = 240$	27		0,64		

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-К4 по ГОСТ 14098-91.

ИНВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯВШЕГО №

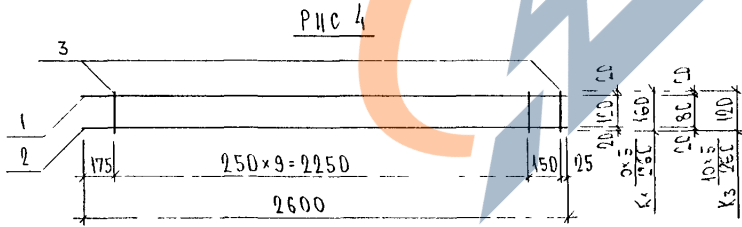
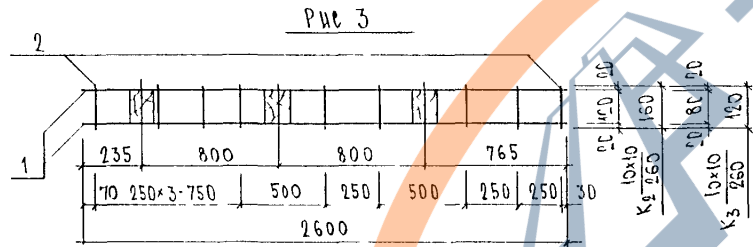
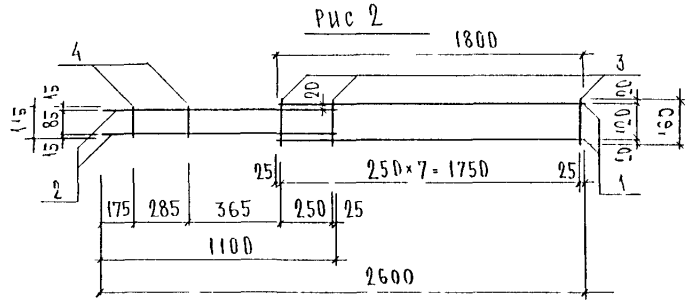
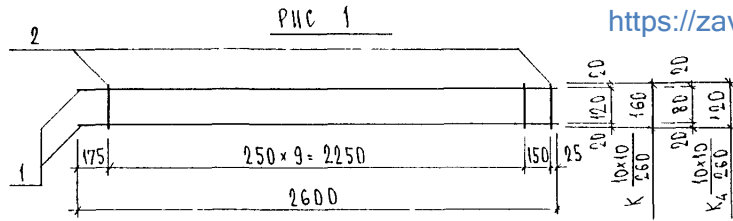
НАЧ ОТД	ВАН И	Ильин
ГК СПЕЦ	БХ СКД	Ильин
Зав ГР	ИНФОРМА	Ильин
РАЗРАБ	ТЕХНИЧЕСКАЯ	Ильин
ПРОВЕР	СКОЛОНОВ	Ильин
КОНТРОЛ		

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
	Р	1	
			1
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>



№	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬНАЯ КГ
1	K	10x10 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 2600	2	3,21	3,38
			2	∅ 4 BII ℓ = 160	11	0,17	
2	K1	10x10 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 1800	2	2,22	3,73
			2	∅ 10 AIII ℓ = 1100	2	1,36	
			3	∅ 4 BII ℓ = 160	8	0,13	
			4	∅ 4 BII ℓ = 115	2	0,02	
3	K2	10x10 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 2600	2	3,21	3,35
			2	∅ 4 BII ℓ = 160	9	0,14	
4	K3	10x10 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 2600	2	3,21	3,32
			2	∅ 4 BII ℓ = 120	9	0,11	
1	K4	10x10 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 2600	2	3,21	3,34
			2	∅ 4 BII ℓ = 120	11	0,13	
1	K1	10x5 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 2600	1	1,60	2,17
			2	∅ 5 BII ℓ = 2600	1	0,40	
			3	∅ 4 BII ℓ = 160	11	0,17	
1	K5	10x5 / 260	1	∅ 10 AIII ℓ = 2600	1	1,60	2,13
			2	∅ 5 BII ℓ = 2600	1	0,40	
			3	∅ 4 BII ℓ = 120	11	0,13	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82* и класса BII по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения K1-K7 по ГОСТ 14098-91.

ШТАБ. № ПОДА. ПОДА ПЛАСЬ И ДАТА ВЗАИМ. КРИВ. №:

НАЧ. ОТД.	В. НАЧ.	И. КОТ.	3РС 31-11	СТАДИЯ ЛИСТ		
ГЛ. СПЕЦ.	Б. СПЕЦ.	И. КОТ.		Р	1	1
ЗАВ. ГР.	И. КОТ.	И. КОТ.		КАРКАСЫ		
РАЗР. Б.	И. КОТ.	И. КОТ.		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	И. КОТ.	И. КОТ.		МНИИТЭП		
И. КОТ.			ОСК			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

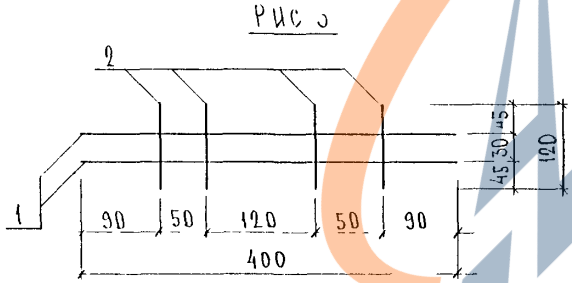
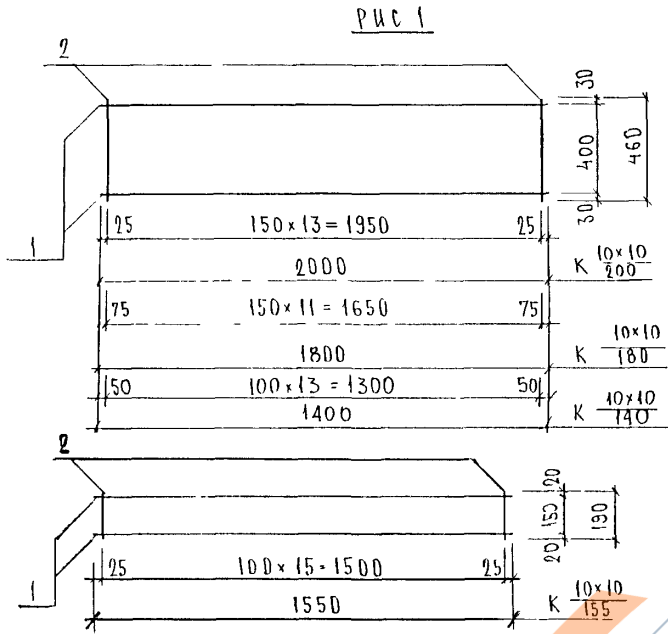


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К 10x10 / 200	1	∅ 10 A III ℓ = 2000	2		2,47	3,11
		2	∅ 4 Bp I ℓ = 460	14		0,64	
	К 10x10 / 180	1	∅ 10 A III ℓ = 1800	2		2,22	2,77
		2	∅ 4 Bp I ℓ = 460	12		0,55	
2	К 10x10 / 155	1	∅ 10 A III ℓ = 1550	2		1,91	2,21
		2	∅ 4 Bp I ℓ = 190	16		0,30	
3	КФ 8x8 / 40	1	∅ 8 A III ℓ = 400	2		0,32	0,51
		2	∅ 8 A III ℓ = 120	4		0,19	
1	К 10x10 / 140	1	∅ 10 A III ℓ = 1400	2		1,73	2,37
		2	∅ 4 Bp I ℓ = 460	14		0,64	

Арматура класса AIII по ГОСТ 5781-82* и класса BpI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-К2 по ГОСТ 14098-91

ИЗВ. N ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗДАМ. ИРБ. N:

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	ИИ/дс/2	3РС 31-11
ГА СПЕЦ.	БАС КО	ИИ/ст/2	
ЭВБ ГР	НИКОЛАЕВА	ИИ/дс/2	КАРКАРЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	ТЕРЕСИНИЦА	ИИ/дс/2	
ПРОВЕР.	СКОЛЗОВ	ИИ/дс/2	
И/КОНТР.			
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

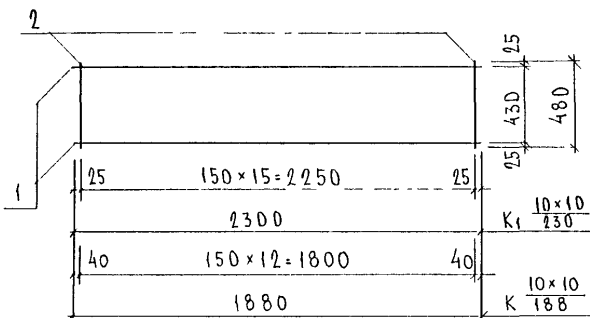


Рис. 2

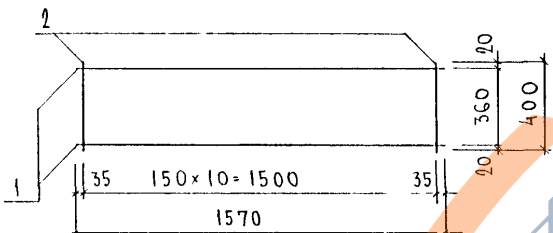


Рис. 3

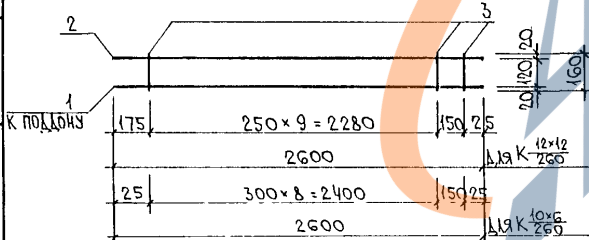


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K ₁ 14x14 / 230	1	∅ 14 A III l = 2300	2		5,56	7,26
		2	∅ 6 A III l = 480	16		1,70	
2	K 10x10 / 188	1	∅ 10 A III l = 1880	2		2,32	3,70
		2	∅ 6 A III l = 480	13		1,38	
2	K 10x10 / 157	1	∅ 10 A III l = 1570	2		1,94	2,92
		2	∅ 6 A III l = 400	11		0,98	
3	K 12x12 / 260	1	∅ 12 A III l = 2600	1		2,31	4,78
		2	∅ 12 A III l = 2600	1		2,31	
		3	∅ 4 Bp I l = 160	11		0,16	
3	K 10x6 / 260	1	∅ 10 A III l = 2600	1		1,60	2,33
		2	∅ 6 A III l = 2600	1		0,58	
		3	∅ 4 Bp I l = 160	10		0,15	

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp I G727-80*
 СВАРКА K1-K4 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТА	В НАИГ	ИЗДА
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	18/18
ЗАВ ГР	ГУРЕВИЧ	18/18
РАЗРАБ	ТЕЛЕСНИЦКА	18/18
ПРОВЕР	ПАХОТОВА	18/18

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТ ЭП		
ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИВР № ПОЛ.А
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИСХ. № ВЕР. №

<https://zavodjbi.com/>

РИС.1

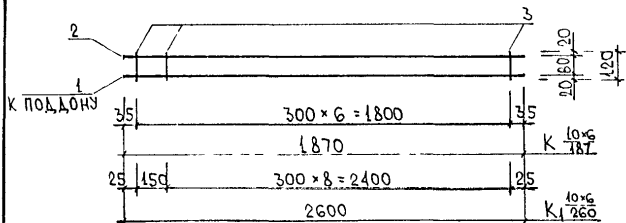


РИС.2

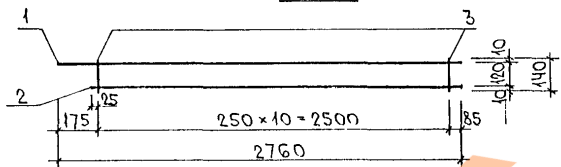


РИС.3

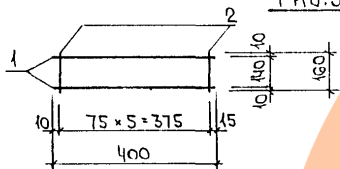


РИС.4

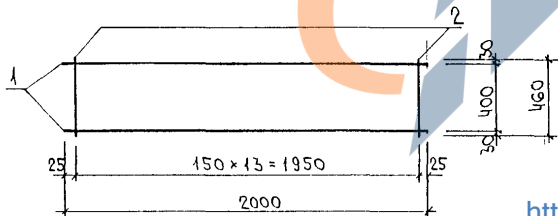


РИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K 10x6 187	1	φ 10 A III L=1870	1		1,15	1,64	
		2	φ 6 A III L=1870	1		0,41		
		3	φ 4 Bp I L=120	7		0,08		
	K1 10x6 260	1	φ 10 A III L=2600	1		1,60		2,30
		2	φ 6 A III L=2600	1		0,58		
		3	φ 4 Bp I L=120	10		0,12		
2	K 10x6 276	1	φ 10 A III L=2760	1		1,70	2,42	
		2	φ 6 A III L=2610	1		0,58		
		3	φ 4 Bp I L=140	11		0,14		
	K 10x10 276	1	φ 10 A III L=2760	1		1,70		3,45
		2	φ 10 A III L=2610	1		1,61		
		3	φ 4 Bp I L=140	11		0,14		
3	K 8x8 40	1	φ 8 A III L=400	2		0,32	0,70	
		2	φ 8 A III L=160	6		0,38		
4	K 14x14 200	1	φ 14 A III L=2000	2		4,83	6,26	
		2	φ 6 A III L=460	14		1,43		

АРМАТУРА КЛАССА А III ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА Вр I ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

НАЧ. ОТД.	ВАНГ	И.В.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БАШКО	И.В.С.
ЗАВ. ГР.	ГЗРЕВИЧ	И.В.С.
РАЗРАБОТ.	ПЛУХОВА	И.В.С.
ПРОВЕРЕН.	ГЗРЕВИЧ	И.В.С.

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

РИС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИМБ. №.

<https://zavodjbi.com/>

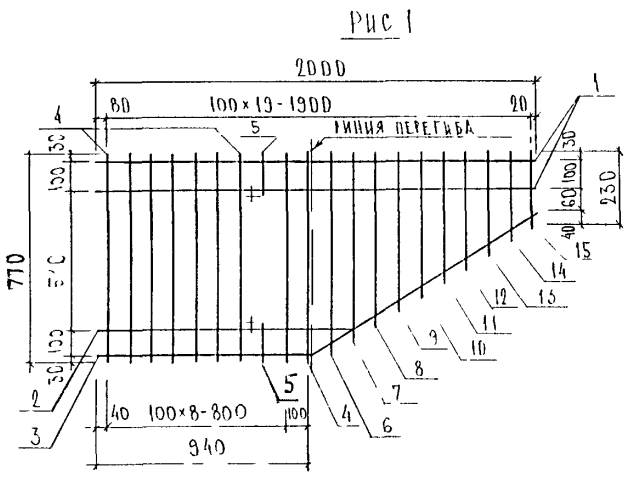


Рис 1

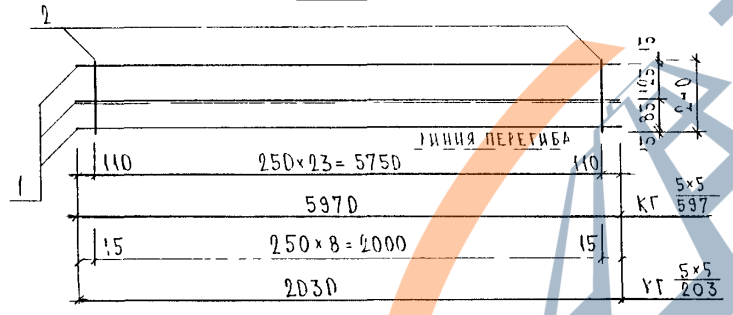


Рис 2

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЭЛЕМЕНТА КГ
1	К 16x12 / 200	1	∅ 16 А II l = 2100	2		6,31	
		2	∅ 12 А II l = 1200	1		1,07	
		3	∅ 12 А II l = 2110	1		1,87	
		4	∅ 8 А III l = 770	8		2,43	
		5	∅ 8 А III l = 150	2		0,12	
		6	∅ 8 А III l = 720	1		0,28	
		7	∅ 8 А III l = 660	1		0,26	
		8	∅ 8 А III l = 610	1		0,24	
		9	∅ 8 А III l = 560	1		0,22	
		10	∅ 8 А III l = 510	1		0,20	
		11	∅ 8 А III l = 450	1		0,18	
		12	∅ 8 А III l = 390	1		0,15	
		13	∅ 8 А III l = 340	1		0,13	
		14	∅ 8 А III l = 290	1		0,11	
		15	∅ 8 А III l = 230	1		0,09	15,66
2	КГ 5x5 / 203	1	∅ 5 ВР I l = 5970	3		2,76	
		2	∅ 4 ВР I l = 240	24		0,57	3,33
		1	∅ 5 ВР I l = 2030	3		0,94	
		2	∅ 4 ВР I l = 240	9		0,21	1,15

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82* и класса ВР по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения КГ - КГ по ГОСТ 14098-91.

ИВ № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ ИВ №

НАЧ ОТН	ВАН И	Масло
ГА СПЕЦ	РА С Д	И/И/И
ЭВЪ ГР	ИНО Г А Г И	И/И/И
РАЗРЪ	ПЕРИОДИКА	И/И/И
ПРОВЕР	ОКОЛОРОЖИ	И/И/И
И КОНТР		

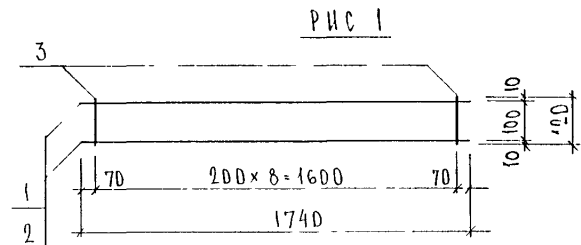
ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р 1	1
МНИИТЭП ОСК	

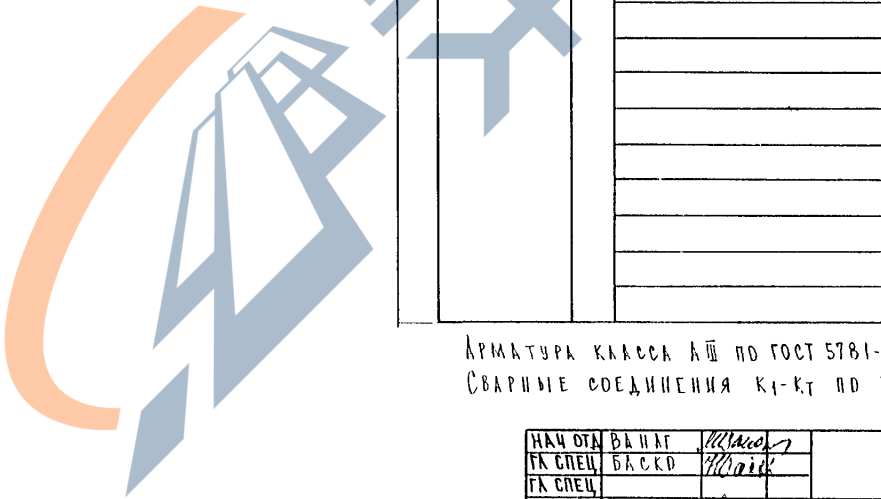
<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. КИВ. №



<https://zavodjbi.com/>

РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	К 8x8 174	1	∅ 8 АIII l = 1740	2		1,37	1,48
		2	∅ 4 ВI l = 120	9		0,11	
	К 6x6 174	1	∅ 6 АIII l = 1740	2		0,77	0,88
		2	∅ 4 ВI l = 120	9		0,11	



Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82* и класса ВI по ГОСТ 6727-80*
Сварные соединения К1-Кт по ГОСТ 14098-91

НАЧ ОТВ	ВА НАГ	М/М
ГК СПЕЦ	БАСКД	М/М
ЭВБ ГР	НИКОЛЕВА	Спец
РАЗРАБ	ТЕХНИЧЕСКАЯ	Спец
ПРОВЕР	ОКОНТОРОМ	Ков
И. КОНТР		

ЗРС 31-11

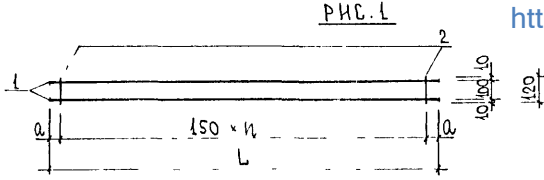
КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
Р	Г	1

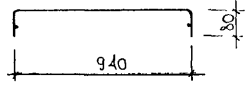
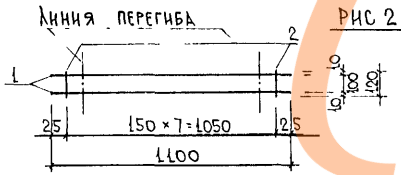
МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА	L	n	a
K $\frac{5 \times 5}{32}$	320	2	10
K $\frac{5 \times 5}{53}$	530	3	40
K $\frac{5 \times 5}{130}$	1300	8	50
K $\frac{5 \times 5}{135}$	1350	8	75
K $\frac{5 \times 5}{178}$	1780	11	65
K $\frac{5 \times 5}{187}$	1870	12	35
K $\frac{5 \times 5}{198}$	1980	13	15
K $\frac{5 \times 5}{220}$	2200	14	50
K $\frac{5 \times 5}{260}$	2600	17	25
K $\frac{5 \times 5}{333}$	3330	22	25
K $\frac{6 \times 6}{210}$	2100	13	75



ПИС	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K $\frac{5 \times 5}{32}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 320$	2		0,10	0,14
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	3		0,04	
	K $\frac{5 \times 5}{53}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 530$	2		0,16	0,21
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	4		0,05	
	K $\frac{5 \times 5}{130}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1300$	2		0,40	0,51
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	9		0,11	
	K $\frac{5 \times 5}{135}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1350$	2		0,42	0,53
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	9		0,11	
	K $\frac{5 \times 5}{178}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1780$	2		0,55	0,69
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	12		0,14	
	K $\frac{5 \times 5}{187}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1870$	2		0,58	0,73
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	13		0,15	
	K $\frac{5 \times 5}{198}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1980$	2		0,61	0,78
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	14		0,17	
	K $\frac{5 \times 5}{220}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 2200$	2		0,68	0,86
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	15		0,18	
	K $\frac{5 \times 5}{260}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 2600$	2		0,80	1,01
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	18		0,21	
	K $\frac{5 \times 5}{333}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 3330$	2		1,03	1,30
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	23		0,27	
2	K $\frac{10 \times 10}{210}$	1	$\phi 10A_{III}$ $l = 2100$	2		2,59	2,76
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	14		0,17	
	K $\frac{5 \times 5}{110}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l = 1100$	2		0,34	0,44
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l = 120$	8		0,10	

АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

НАЧ ОТА	БАНАГ	З/д/д/д/д
ТЛ СПЕЦ.	БАСКО	
ЗАВ ГР.	ГЗРЕВНЧ	Г/д/д/д
РАЗРАБОТ	МАХОЛОВА	И/д/д/д
ПРОВЕРИЛ	ГЗРЕВНЧ	И/д/д/д

ЗРС 31-11

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ

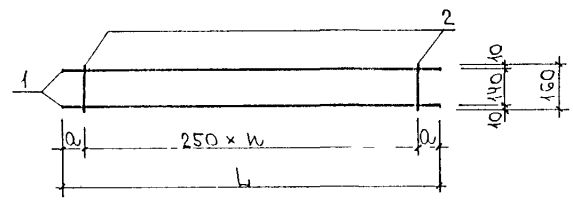
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ИВВ № ПОДА ПОДПИСЬ К ДАТА ВЗАИМ НИБ №

<https://zavodjbi.com/>

РИС. 1



МАРКА	L	w	a
K $\frac{5 \times 5}{65}$	650	2	15
K $\frac{5 \times 5}{435}$	4350	17	50
K $\frac{5 \times 5}{529}$	5290	21	20
K $\frac{5 \times 5}{575}$	5750	22	125

РИС. 2

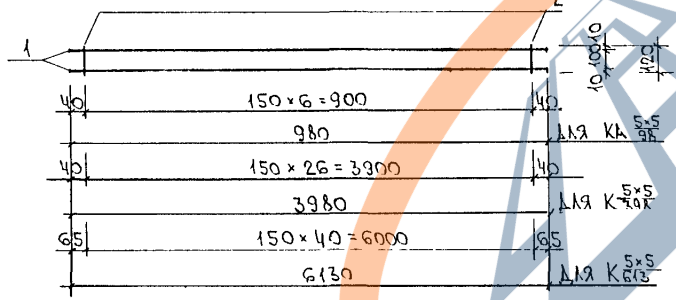


РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ	
1	K $\frac{5 \times 5}{65}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=650$	2		0,19	0,23	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	3		0,04		
	K $\frac{5 \times 5}{435}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=4350$	2		1,25	1,52	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	18		0,27		
	K $\frac{5 \times 5}{529}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=5290$	2		1,52	1,84	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	22		0,32		
	K $\frac{5 \times 5}{575}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=5750$	2		1,66	2,00	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=160$	23		0,34		
	2	KA $\frac{5 \times 5}{98}$	1	$\phi 5B_{pI}$ $l=980$	2		0,28	0,36
			2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	7		0,08	
K $\frac{5 \times 5}{398}$		1	$\phi 5B_{pI}$ $l=3980$	2		1,15	1,45	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	27		0,30		
K $\frac{5 \times 5}{613}$		1	$\phi 5B_{pI}$ $l=6130$	2		1,77	2,22	
		2	$\phi 4B_{pI}$ $l=120$	41		0,45		

АРМАТУРА КЛАССА B_{pI} ПО ГОСТ 6727-80.
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К₁-К₇ ПО ГОСТ 14098-91

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЧИСТ. №

НАЧ. ОТД. ВНАЛГ	ВАСКО	ВАСКО
ГЛ. СПЕЦ.	ВАСКО	ВАСКО
ЗАВ. ГР.	ГУРЕВИЧ	ГУРЕВИЧ
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	ПАХОМОВА
ПРОВЕР.	ГУРЕВИЧ	ГУРЕВИЧ
И. КОНТР.		

ЗРС 31-11		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАСЫ		Р		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

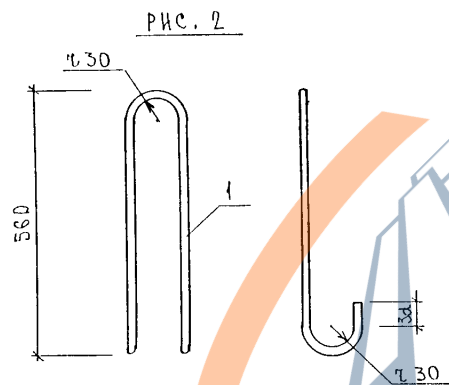
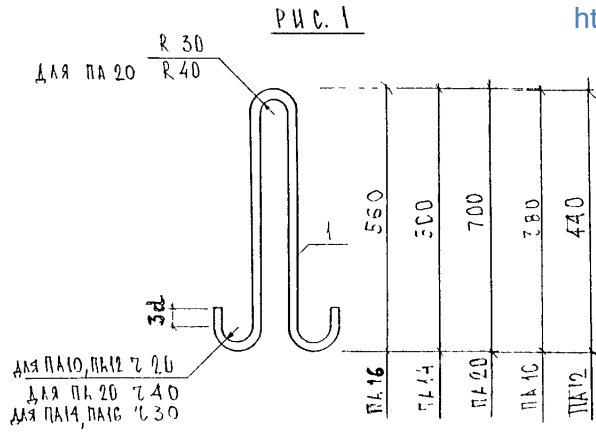


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	ПА 14	1	∅ 14 А I l = 1280	1		1,55	1,55
	ПА 16	1	∅ 16 А I l = 1400	1		2,21	2,21
	ПА 20	1	∅ 20 А I l = 1780	1		4,39	4,39
	ПА 10	1	∅ 10 А I l = 960	1		0,59	0,59
	ПА 12	1	∅ 12 А I l = 1090	1		0,97	0,97
2	ПА 16	1	∅ 16 А I l = 1400	1		2,21	2,21

АРМАТУРА КЛАСС I I NO ГОСТ 5781-02

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	ВАН АТ	М.Сав.
ГЛ. СПЕЦ.	Б.К.С.Д.	М.Сав.
З.А.В. ГР.	Н.И.О.И. П.А.	М.Сав.
РАЗР. КБ	Б.К.С.С.В.И.Л.С.	М.Сав.
ПРОВЕР.	С.К.О.Л.И.Н.С.В.И.Л.	М.Сав.
И. КОНТР.		

ЗРС 31-11

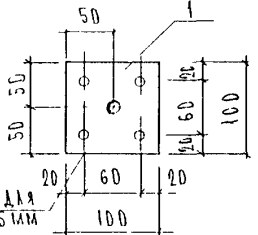
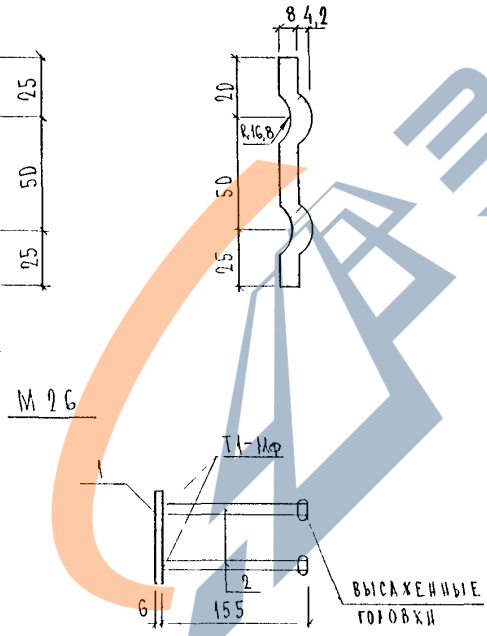
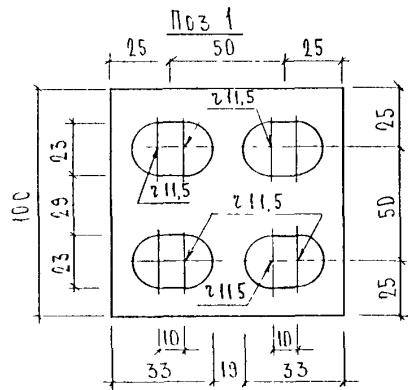
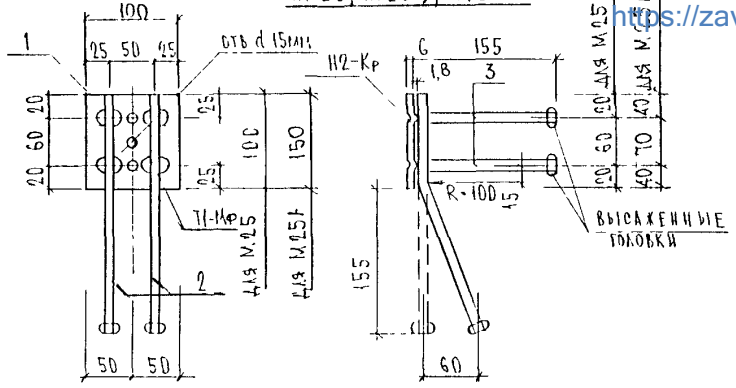
ПА 14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

М 25; М 25Ц; М 25А



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ, КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
М 25 М 25Ц	1	-100x6 l=100	1		0,47	1,02
	2	∅ 10 А II l=270	2		0,33	
	3	∅ 10 А II l=180	2		0,22	
М 26	1	-100x6 l=100	1		0,47	0,91
	2	∅ 10 А II l=180	4		0,44	
М 25А	1	-100x6 l=150	1		0,71	1,26
	2	∅ 10 А II l=270	2		0,33	
	3	∅ 10 А II l=180	2		0,22	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*, арматура класса А II по ГОСТ 5781-82*
Сварка по ГОСТ 1098-91

ИВБ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ ИВБ №:

ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ 15ММ

НАЧ ОТН	ВАН АГ	М.С.С.С.
ГЛ СПЕЦ	ВАСКО	М.С.С.С.
Зав ГР	НИКОЛАЕВ	М.С.С.С.
РАЗРЪБ.	ТЕГЕСНИЦЕЯ	М.С.С.С.
ПРОВЕР	СКОП	М.С.С.С.
И. КОНТР		

3 РС 31-11

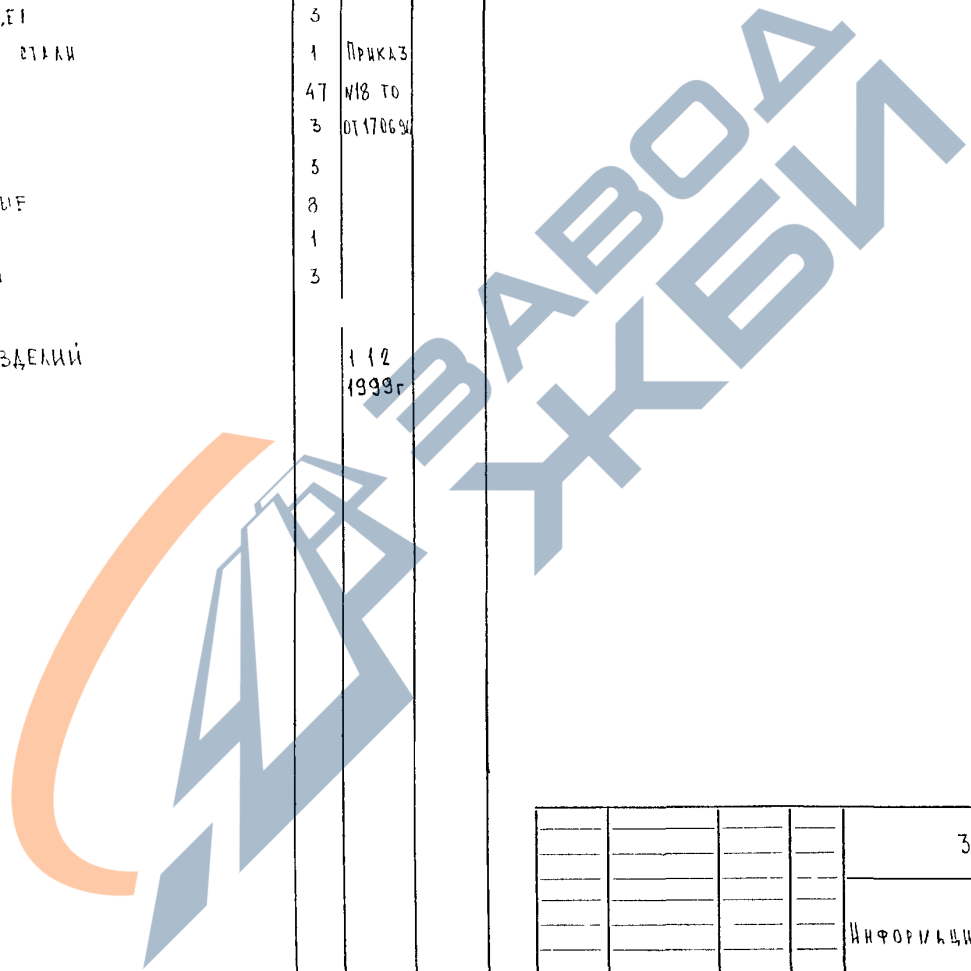
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	Шифр	Наименование	Кол.		Дата	
			шт	шт	вв	отмены
1	ЗРС 31-11	Панели внутренних стен толщиной 18 и 14 см				
		Содержание	1			
		Пояснительная записка	3			
		Номенклатура изделий	3			
		Ведомость расхода стали	1	Приказ		
		Рабочие чертежи	47	№18 то		
		Узлы табличные	3	от 1706 см		
		Узлы арматурные	5			
		Издания арматурные	8			
		Листы	1			
		Закрывающие листы	3			
2	ЗРС 31-11	Дополнен: 9 изделий			1 12	1999 г

Име № подл. | Подпись и дата | Взам. или №



ЗРС 31-11		
Информационная карта	Стадия	Масштаб
	Р	
	Лист {	Листов }
МНИИТЭП ОСК		