

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

Серия 3.503.1-53

**Устои и промежуточные опоры
под пролетные строения длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м
для автодорожных мостов под нагрузку
от автомобилей-самосвалов БелАЗ-540**

Выпуск 2

**Арматурные и закладные изделия
для сборных конструкций**

Рабочие чертежи

**РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТЕАНСНИПРОЕКТ**

НА. ИНЖ. ИНСТИТУТА *С. Д. ЧУБАРОВ*
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. Е. ДАШКЕВИЧ*

**УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
ПРОТОКОЛ N 58 ОТ 4 АВГУСТА 1980 Г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ**

**ИНСТИТУТОМ ПРОМТЕАНСНИПРОЕКТ
ПРИКАЗ N 361 ОТ 17 НОЯБРЯ 1980 Г.**

выпуск 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.
1	3.503.1-53.2-00 ВД	Ведомость ссылочных документов	5
2	3.503.1-53.2-00 ТД	Техническое описание	6-7
3	3.503.1-53.2-1	Каркас пространственный (кп1 ÷ кп14)	8-11
4	3.503.1-53.2-2	Каркас пространственный (кп15 и кп16)	12
5	3.503.1-53.2-3	Каркас пространственный (кп17 и кп18)	13
6	3.503.1-53.2-4	Каркас пространственный (кп19 и кп20)	14
7	3.503.1-53.2-5	Каркас плоский (кр1 ÷ кр12)	15-17
8	3.503.1-53.2-6	Каркас плоский (кр13 и кр14)	18
9	3.503.1-53.2-7	Каркас плоский кр15	19
10	3.503.1-53.2-8	Каркас плоский (кр16 ÷ кр18)	20
11	3.503.1-53.2-9	Каркас плоский (кр19 ÷ кр24)	21-22
12	3.503.1-53.2-10	Каркас плоский (кр25 ÷ кр27)	23
13	3.503.1-53.2-11	Каркас плоский (кр28 и кр29)	24
14	3.503.1-53.2-11.1	Стержень	25
15	3.503.1-53.2-11.2	Стержень	26
16	3.503.1-53.2-12	Каркас плоский (кр30 и кр31)	27
17	3.503.1-53.2-12.1	Стержень	28
18	3.503.1-53.2-12.2	Стержень	29

Разраб.	Табрина	Табрина
Пров.	Бойцова	Бойцова
Инж.пр.	Дашкевич	Дашкевич

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировать

Формат ИВ

Выпуск 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр
19	3.503.1-53.2-13	Каркас плоский (кр32 и кр33)	30
20	3.503.1-53.2-13.1	Стержень	31
21	3.503.1-53.2-14	Каркас плоский (кр34 и кр35)	32
22	3.503.1-53.2-15	Каркас плоский кр36	33
23	3.503.1-53.2-15.1	Стержень	34
24	3.503.1-53.2-16	Каркас плоский кр37	35
25	3.503.1-53.2-16.1	Стержень	36
26	3.503.1-53.2-17	Каркас плоский кр38	37
27	3.503.1-53.2-17.1	Стержень	38
28	3.503.1-53.2-18	Каркас плоский (кр39 и кр40)	39
29	3.503.1-53.2-19	Каркас плоский кр41	40
30	3-503.1-53.2-20	Сетка арматурная (с1÷с10)	
	3.503.1-53.2-20 с Б		41-43
31	3.503.1-53.2-21	Сетка арматурная (с11 и с18)	
	3.503.1-53.2-21 с Б		44-46
32	3.503.1-53.2-22	Сетка арматурная (с19 и с20)	47
33	3.503.1-53.2-23	Сетка арматурная (с21÷с23)	48
34	3.503.1-53.2-24	Сетка арматурная (с24÷с36)	
	3.503.1-53.2-24 с Б		49-51
35	3.503.1-53.2-25	Сетка арматурная (с37÷с41)	
	3.503.1-53.2-25 с Б		52-53
36	3.503.1-53.2-26	Сетка арматурная (с42÷с48)	
	3.503.1-53.2-26 с Б		54-56
37	3.503.1-53.2-27	Сетка арматурная (с49÷с55)	
	3.503.1-53.2-27 с Б		57-59
38	3.503.1-53.2-28	Сетка арматурная (с56÷с58)	
	3.503.1-53.2-28 с Б		60-62
39	3.503.1-53.2-29	Сетка арматурная (с59÷с62)	
	3.503.1-53.2-29 с Б		63-64
40	3.503.1-53.2-30	Сетка арматурная (с63 и с64)	65
			Лист 2

Выпуск 2

№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ стр.
41	3.503.1-53.2-31	Сетка арматурная С65	66
42	3.503.1-53.2-32	Сетка арматурная(с66÷с68)	
	3.503.1-53.2-32 СБ		67-69
43	3.503.1-53.2-33	Сетка арматурная(с69 и с70)	70
44	3.503.1-53.2-34	Сетка арматурная С71	71
45	3.503.1-53.2-35	Сетка арматурная(с72 и с73)	72
46	3.503.1-53.2-36	Сетка арматурная(с74 и с75)	73
47	3.503.1-53.2-37	Сетка арматурная(с76 и с77)	74
48	3.503.1-53.2-38	Сетка арматурная(с78÷с80)	75
49	3.503.1-53.2-39	Хомут	76-77
50	3.503.1-53.2-40	Хомут	78
51	3.503.1-53.2-41	Хомут	79
52	3.503.1-53.2-42	Хомут	80
53	3.503.1-53.2-43	Хомут	81
54	3.503.1-53.2-44	Стяжка	82
55	3.503.1-53.2-45	Стяжка	83
56	3.503.1-53.2-46	Схватка	84
57	3.503.1-53.2-47	Петля строповочная	85-86
58	3.503.1-53.2-48	Петля строповочная	87
59	3.503.1-53.2-49	Стержень	88
60	3.503.1-53.2-50	Стержень	89
61	3.503.1-53.2-51	Изделие закладное МН1	90
62	3.503.1-53.2-52	Изделие закладное МН2	91
63	3.503.1-53.2-53	Изделие закладное МН3	92
64	3.503.1-53.2-54	Изделие закладное МН4	93
65	3.503.1-53.2-55	Изделие закладное(МН5и МН6)	
	3.503.1-53.2-55 СБ		94-95
66	3.503.1-53.2-56	Изделие закладное МН7	96
67	3.503.1-53.2-57	Изделие закладное МН8	97

Выпуск 2

№ п/п	Обозначение	Наименование
1	ТП 101-76	Технические правила по экономному расходу- ванию основных строительных материалов
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электро- дуговая сварка. Основные типы и конст- руктивные элементы
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкци- онных и теплоустойчивых сталей. Типы
7	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и банная сварка
8	ГОСТ 6713-75*	Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования
9	СН и П II - А.6-72	Строительная климатология и геофизика
10	СН 313-65*	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сбор- ных железобетонных и бетонных изделиях
11	СН 393-78	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

3.503.1-53.2-00В.Д

Разраб. Зотока
Пров. Бойцова
Защитил Дашкевич

Знл
Знл
Знл

Ведомость
ссылочных документов

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

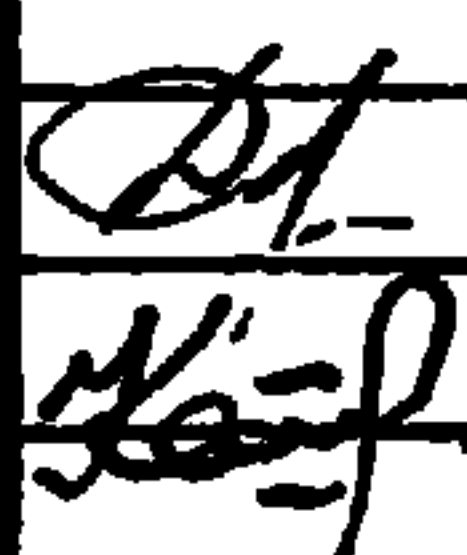
В настоящем выпуске приведены арматурные и закладные изделия для сборных конструкций.

1. М а т е р и а л ы

1.1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” СН 393-78.

1.2. В качестве рабочей арматуры принята арматура класса А-III. Для армирования элементов с повышенной трещиностойкостью (стоек, некоторых блоков фундаментов) принята арматура класса А-II. Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями „Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях” СН 313-65*.

Марки арматурной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей.

						3.503.1-53.2-00 ТО		
					Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
Гл. инж. пр.	Дашкевич					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Гл. техн.	Гафит							
Нач. отд.	Каташев							

выпуск 2

Назначение арматуры	Класс стали	Диаметр стержней, мм	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) по СНиП II - А. 6-72		
			Не ниже минус 40°С	Не ниже минус 30°С	Не ниже минус 40°С
			Сварные и вязаные сетки и каркасы		Только вязаные сетки и каркасы
Распределительная арматура	А-I	8	В Ст3 сп2, Ст3 сп3 по ГОСТ 5781-75		
			В Ст3 пс2, В Ст3 Г пс2 по ГОСТ 5781-75 В 18Г пс2 по ЧМТУ 1-47-67		
Строповочные петли	А-I	10-32	В Ст3 сп2, В Ст3 пс2 по ГОСТ 5781-75		
	А-II		10ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70		
Рабочая арматура	А-III	10-32	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С; 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Рабочая арматура в надфундаментной части опор	А-II	10-16	В Ст5 сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
			В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		
		18-20	В Ст5 сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
			В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		
		22-32	В Ст5 сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости
Рабочая арматура в фундаментах	А-II	10-16	В Ст5 сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
			В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		
		18-32	В Ст5 сп2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости	
			В Ст5 пс2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией свариваемости		
Закладные изделия			В Ст3 сп5 по ГОСТ 380-71*, 16Д по ГОСТ 6713-75*		

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503.1-53.2-1 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2-1		КП 1
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2940$	2	22,7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2	ф14 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2940$	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.3	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2838$	13	142,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-01		КП2
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2940$	2	22,7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2	ф14 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2940$	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.3	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2838$	13	142,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-02		КП3
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1-02	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=3520$	2	27,1 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2-02	ф14 А-П ГОСТ 5781-75, $e=3520$	8	34,0 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.3	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2838$	13	142,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-03		КП4
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1-02	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=3520$	2	27,1 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2-02	ф14 А-П ГОСТ 5781-75, $e=3520$	8	34,0 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.3	ф25 А-П ГОСТ 5781-75, $e=2838$	13	142,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1		
Разраб.	Хромов				Стандарт	Листов
Пров.	Андреева				Р	1 3
Гл. инж. пр.	Дашкевич					
				Каркас пространственный (КП1 ÷ КП14)		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва

661745 К 2

Формат	ЭДНД	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-1-04		Кл 5
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	2	22,7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.1-04	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3038	13	152,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, е _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-05		Кл 6
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	2	22,7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.1-04	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3038	13	152,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, е _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-06		Кл 7
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1-02	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3520	2	27,1 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2-02	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=3520	8	34,0 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.1-04	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3038	13	152,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, е _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-07		Кл 8
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1-02	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3520	2	27,1 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2-02	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=3520	8	34,0 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.1-04	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3038	13	152,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, е _{ср} =390	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-08		Кл 9
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-1.1	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	2	22,7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-1.2	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-1.1-08	Ф25 А-П ГОСТ 5781-75, е=3239	13	162,3 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75, е _{ср} =390	13	2,0 кг

3.503.1-53.2-1

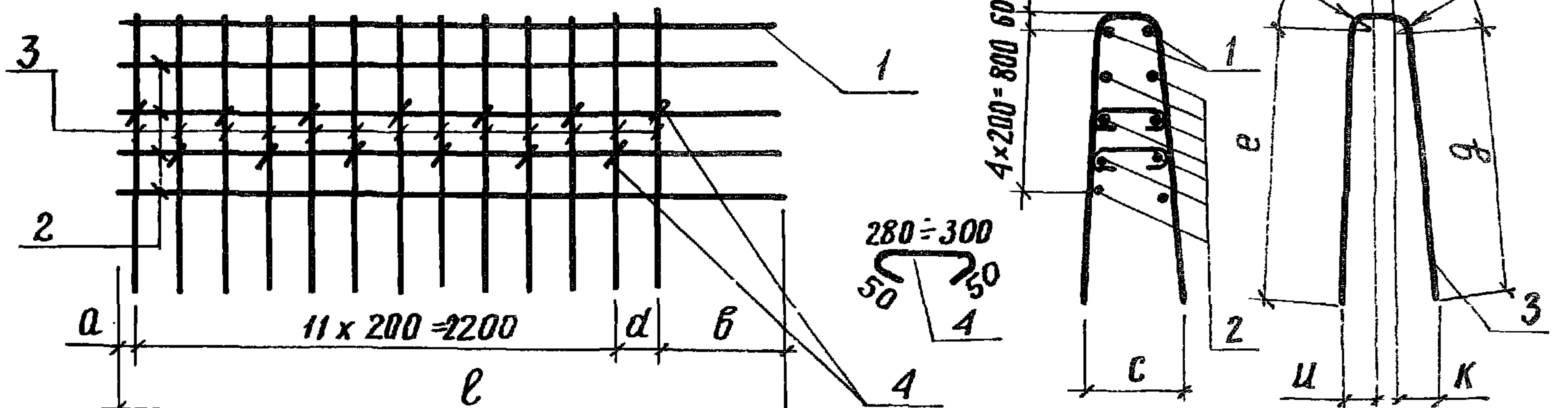
б6/пучек2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-1-09		кп 10
				Детали		
бУ		1	3.503.1-53.2-1.1	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=2940$	2	22,7 кг
бУ		2	3.503.1-53.2-1.2	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=2940$	8	28,4 кг
бУ		3	3.503.1-53.2-1.1-08	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3239$	13	162,3 кг
бУ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-10		кп 11
				Детали		
бУ		1	3.503.1-53.2-1.1-02	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3520$	2	27,1 кг
бУ		2	3.503.1-53.2-1.2-02	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3520$	8	34,0 кг
бУ		3	3.503.1-53.2-1.1-08	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3239$	13	162,3 кг
бУ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-11		кп 12
				Детали		
бУ		1	3.503.1-53.2-1.1	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=2940$	2	22,7 кг
бУ		2	3.503.1-53.2-1.2	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=2940$	8	28,4 кг
бУ		3	3.503.1-53.2-1.1-11	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3439$	13	172,3 кг
бУ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-12		кп 13
				Детали		
бУ		1	3.503.1-53.2-1.1	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=2940$	2	22,7 кг
бУ		2	3.503.1-53.2-1.2	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=2940$	8	28,4 кг
бУ		3	3.503.1-53.2-1.1-11	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3439$	13	172,3 кг
бУ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=390$	13	2,0 кг
				3.503.1-53.2-1-13		кп 14
				Детали		
бУ		1	3.503.1-53.2-1.1-02	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3520$	2	27,1 кг
бУ		2	3.503.1-53.2-1.2-02	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3520$	8	34,0 кг
бУ		3	3.503.1-53.2-1.1-11	Ф25А-П ГОСТ 5781-75, $\rho=3439$	13	172,3 кг
бУ		4	3.503.1-53.2-1.4	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho_{ср}=390$	13	2,0 кг
3.503.1-53.2-1						Лист 3

Выпуск 2

3.503.1-53.2-1 - изображено
3.503.1-53.2-1-02- изображено
3.503.1-53.2-1-04- изображено
3.503.1-53.2-1-06- изображено
3.503.1-53.2-1-08- изображено
3.503.1-53.2-1-11- изображено

3.503.1-53.2-1-01- зеркальное отражение
3.503.1-53.2-1-03- зеркальное отражение
3.503.1-53.2-1-05- зеркальное отражение
3.503.1-53.2-1-07- зеркальное отражение
3.503.1-53.2-1-09- зеркальное отражение
3.503.1-53.2-1-12- зеркальное отражение



Каркас изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	b, мм	l, мм	c, мм	g, мм	e, мм	k, мм	u, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-1	КП1	50	140	550	2940	436	1266	1256	220	150	195,3
-01	КП2										
-02	КП3	520	200	600	3520	436	1266	1256	220	150	205,3
-03	КП4										
-04	КП5	50	140	550	2940	452	1366	1356	231	155	205,3
-05	КП6										
-06	КП7	520	200	600	3520	452	1366	1356	231	155	215,3
-07	КП8										
-08	КП9	50	140	550	2940	444	1467	1456	242	136	215,4
-09	КП10										
-10	КП11	520	200	600	3520	444	1467	1456	242	136	225,4
-11	КП12	50	140	550	2940	455	1568	1555	253	136	225,4
-12	КП13										
-13	КП14	520	200	600	3520	455	1568	1555	253	136	235,4

3.503.1-53.2 - 1СБ

Каркас пространственный
(КП1 ÷ КП14)

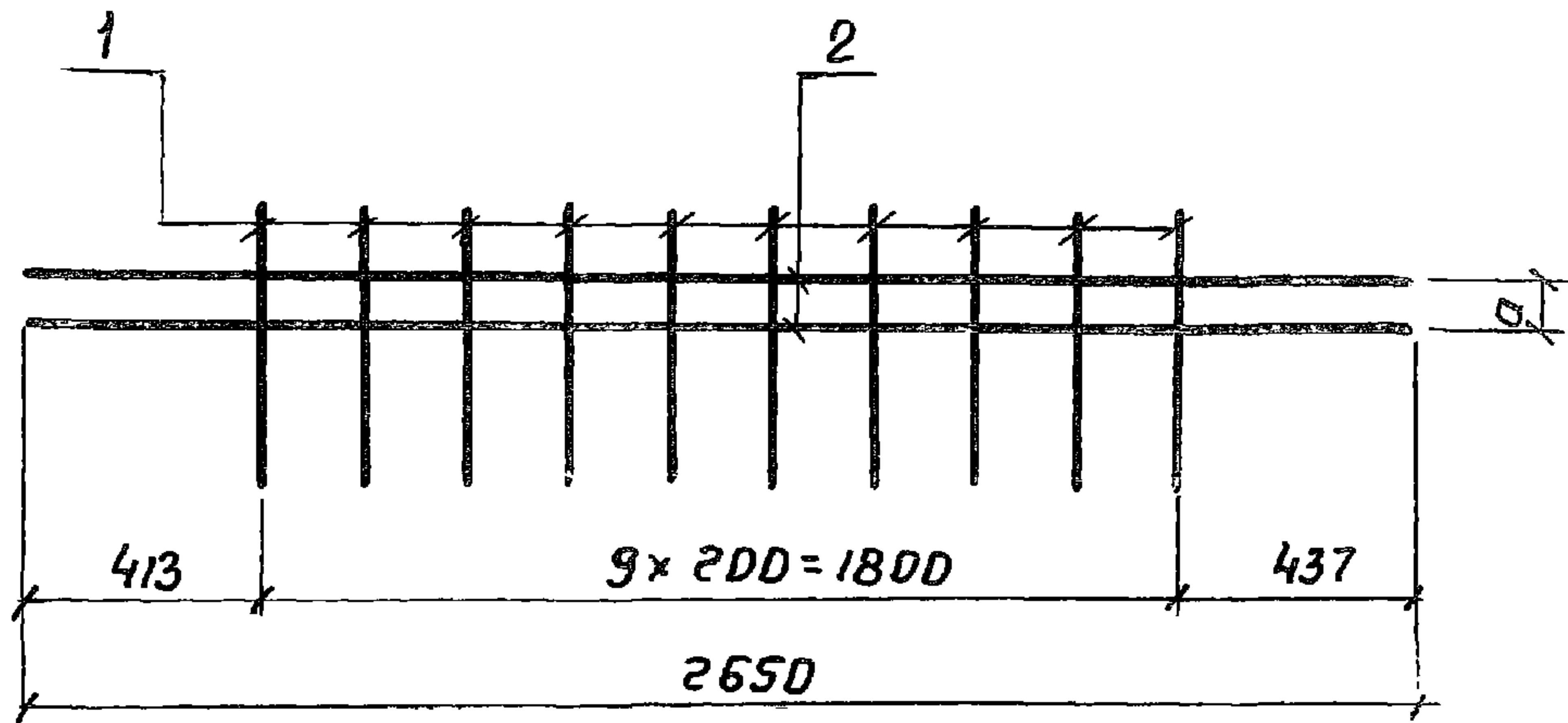
Разраб. Хромова
Пров. Андрианова
Гл. инж. пр. Дашкевич

Хромова
Андрианова
Дашкевич

стадия	масса	масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва

выпуск 2



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-2	КП 15	45	30	200	250	250	8,0
-01	КП 16	80	310	230	440	310	9.4

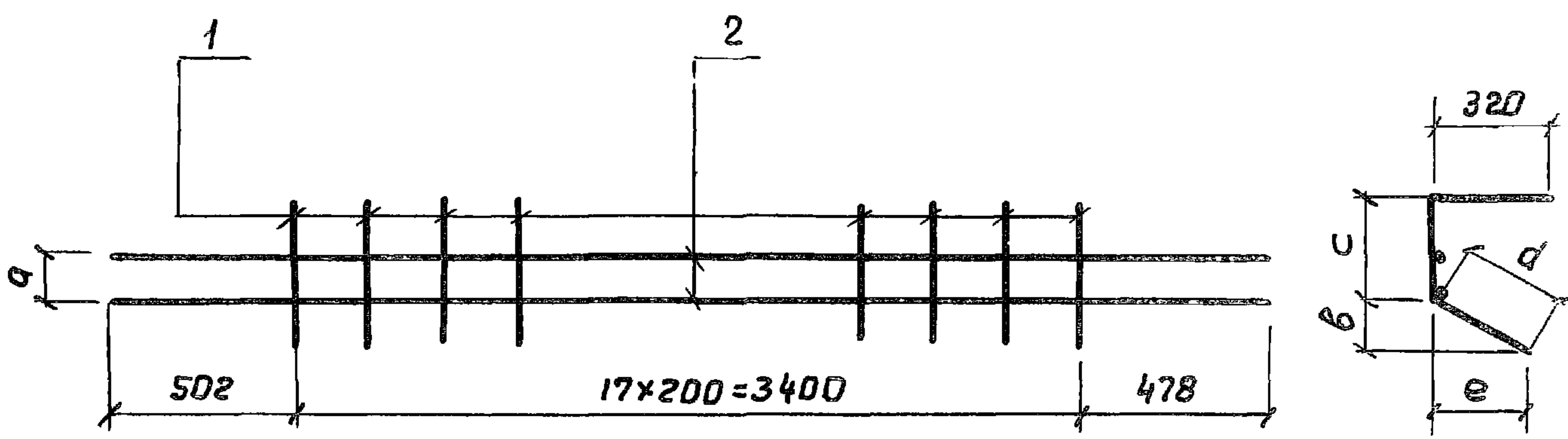
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-2		КП 15
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-2,1	ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=770	10	4,7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-2,2	ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=2650	2	3,3 кг
				3.503.1-53.2-2-01		КП 16
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-2,1-01	ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=990	10	6,1 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-2,2	ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=2650	2	3,3 кг

						3.503.1-53.2-2		
					Каркас пространственный (КП15 и КП16)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
Разроб.	Затко	Зм				Лист		Листов 1
Пров.	Бойцова	Бм				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дм						

Разроб. Затако
Пров. Бойцова
Гл.инж.пр. Дашкевич

Змф
Ем
Д

Выпуск 2



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	c, мм	b, мм	e, мм	d, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-3	КП 17	45	200	30	250	250	13,9
-01	КП 18	80	230	310	310	440	16,4

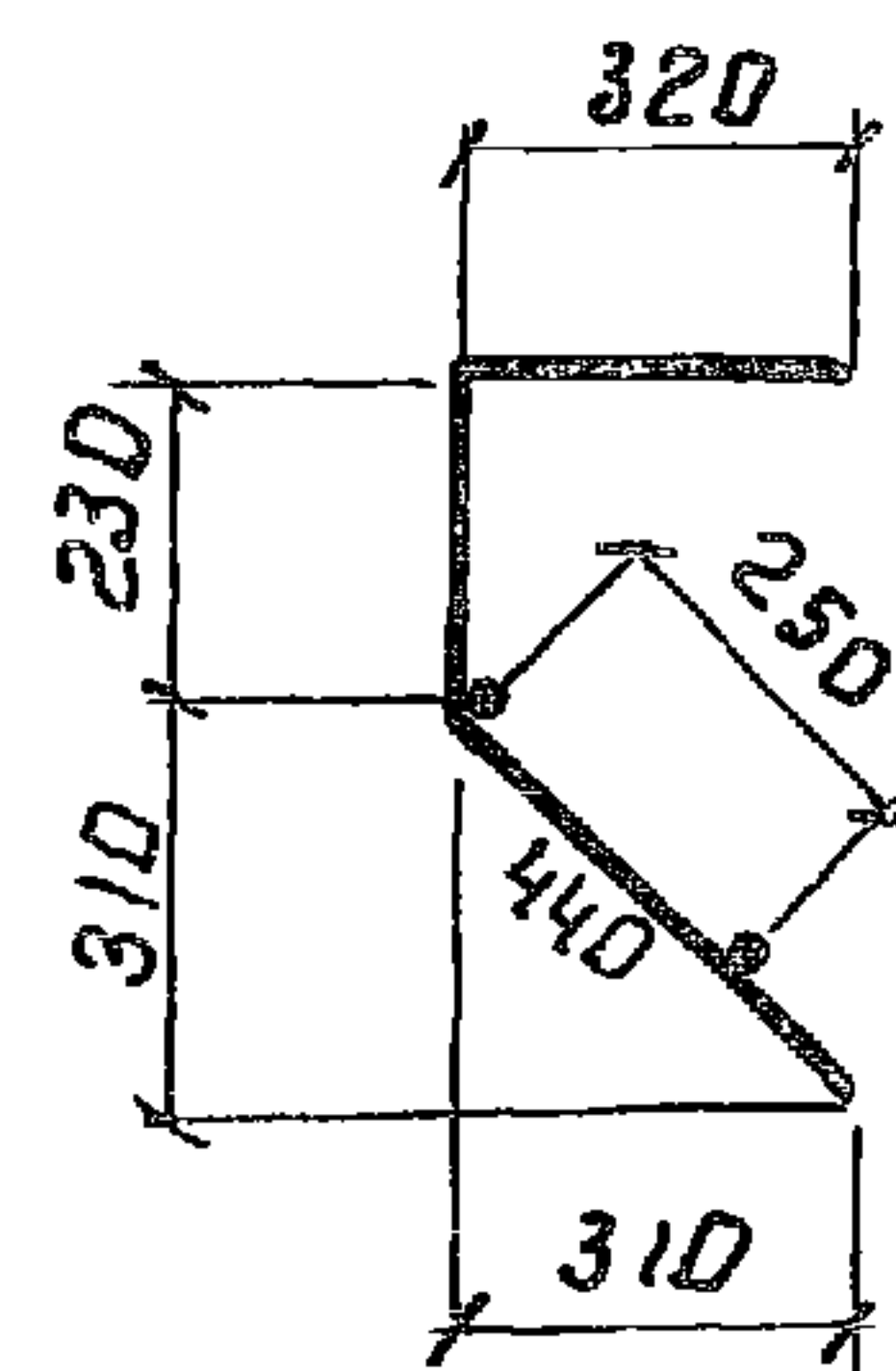
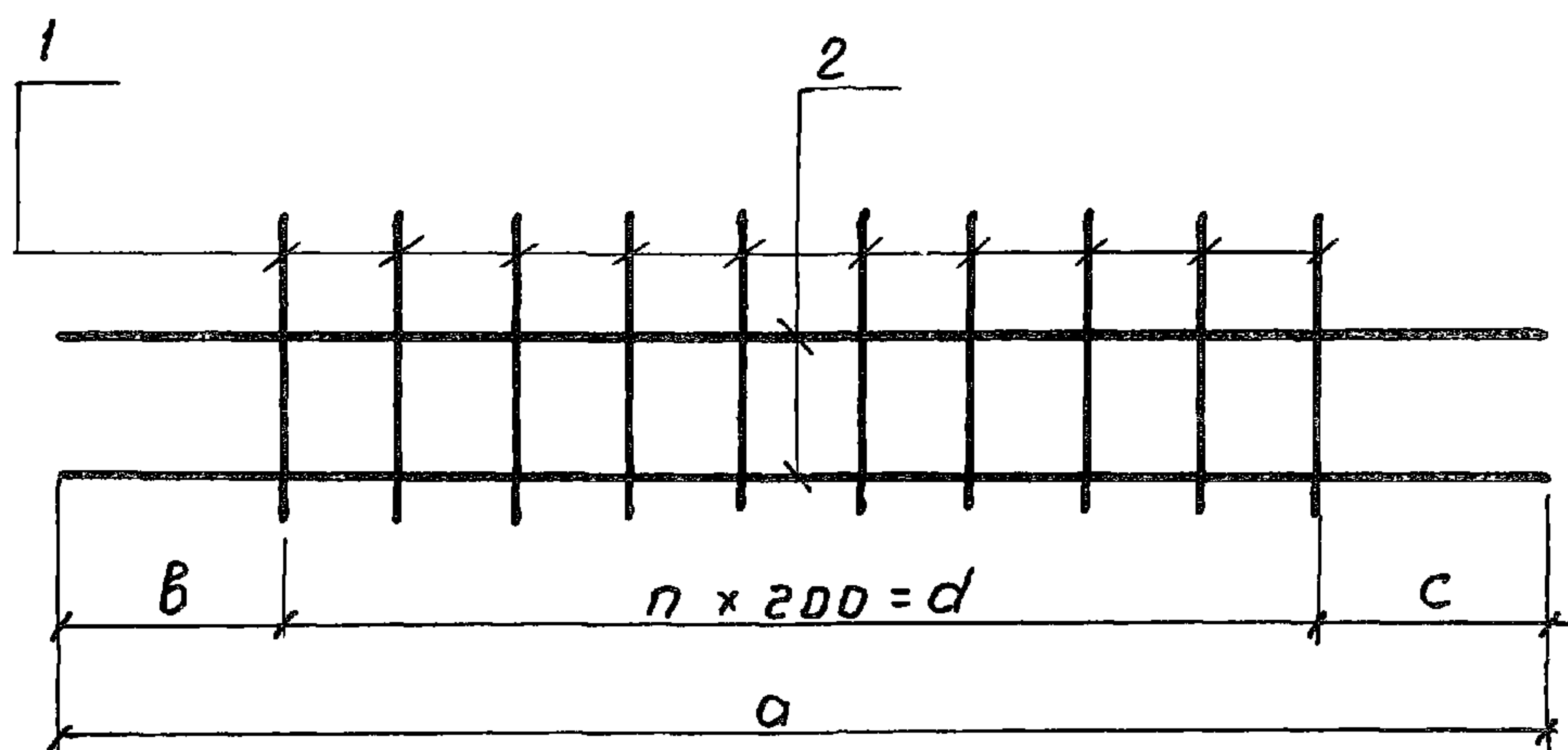
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-3		КП 17
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-2.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=770	18	8,5 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-3.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=4380	2	5,4 кг
				3.503.1-53.2-3-01		КП 18
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-2.1-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=990	18	11,0 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-3.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=4380	2	5,4 кг

					3.503.1-53.2-3			
					Каркас пространственный (кп17 и кп18)	стадия	Масса	Масштаб
						р	см. табл.	
						лист	листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Затока	Зн						
Проб.	Бойцова	Боб						
Глинж.пр.	Дашкевич	Д						

Разраб. Зотока
Пров. Бойцова
Гл.инж.пр. Дашкевич

Зин-
Зин-
Зин-

66174K 2



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Кл 20	4380	506	474	3400
Обозначение		Наименование		
		3.503.1-53.2-4		
		<u>Детали</u>		
3.503.1-53.2-2.1-01		Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=9		
3.503.1-53.2-4.1		Ф14А-III ГОСТ 5781-75, е=26		

3.503.1-53.2-2.1-01
3.503.1-53.2-4.1

[illegible]

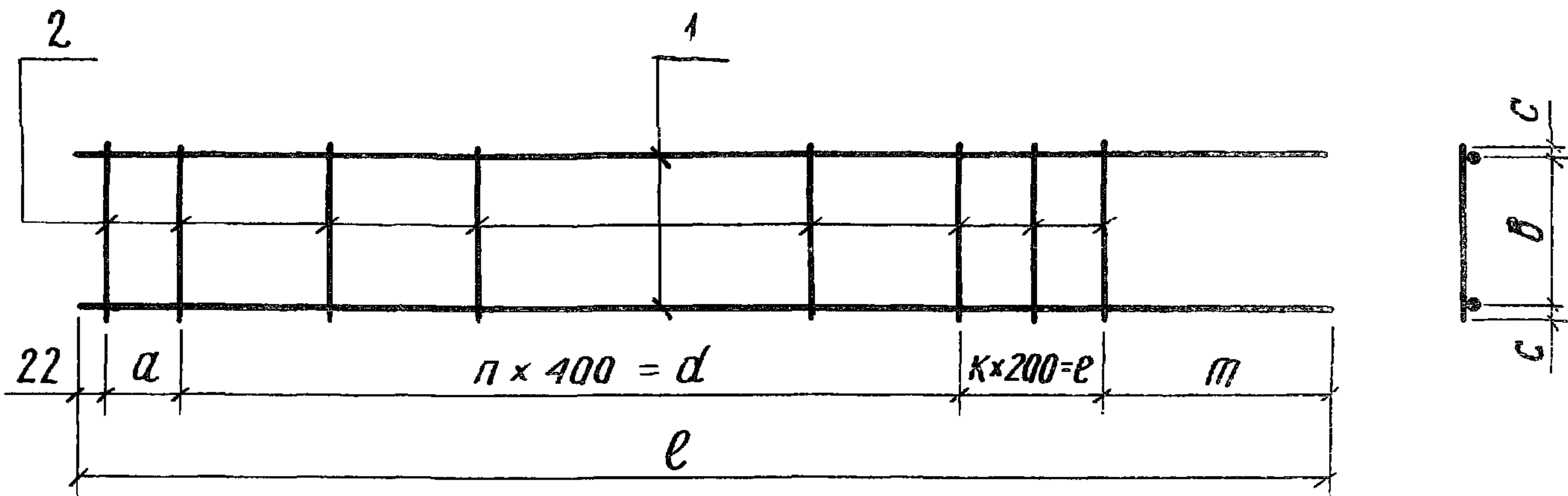
FORM 11B

Выпуск 2

							15
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
11В			3.503.1-53.2-5СБ	Сборочный чертеж			
				3.503.1-53.2-5		КР 1	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2- 5.1	Ф16 А-П ГОСТ 5781-75, l=5860	2	18.5 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2- 5.2	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, l=440	14	2,4 кг	
				3.503.1-53.2- 5- 01		КР 2	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2- 5.1- 01	Ф16 А-П ГОСТ 5781-75, l=5060	2	16,0 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2- 5,2	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, l= 440	14	2,4 кг	
				3.503.1-53.2- 5- 02		КР 3	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2- 5.1- 02	Ф18 А-П ГОСТ 5781-75, l=7860	2	31,4 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2- 5.2	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, l=440	19	3,3 кг	
				3.503.1-53.2- 5- 03		КР 4	
				<u>Детали</u>			
			3.503.1-53.2- 5.1- 03	Ф18 А-П ГОСТ 5781-75, l=7060	2	28,2 кг	
Б4		1	3.503.1-53.2- 5.2	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, l= 440	19	3,3 кг	
Б4		2		3.503.1-53.2- 5- 04		КР 5	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2- 5.1- 04	Ф16 А-П ГОСТ 5781-75, l= 6840	2	21,6 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2- 5,2- 04	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, l= 640	19	4,8 кг	
				3.503.1-53.2- 5- 05		КР 6	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2- 5.1- 05	Ф16 А-П ГОСТ 5781-75, l=8840	2	27,9 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2- 5,2- 04	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, l= 640	24	6,1 кг	
				3.503.1-53.2- 5			
Разраб.	Таврина	Маш	Каркас плоский (КР1÷ КР 12)				
Пров.	Бойцова	Тимо					
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Ан					
				Стадия	Лист	Листов	
				Р	1	2	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			
				г. Москва			

3.503.1-53.2-5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-5-06		КР7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-5.1-06	Ф22А-П ГОСТ 5781-75, l=4480	2	26,7кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-06	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	12	2,6 кг
				3.503.1-53.2-5-07		КР8
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-5.1-07	Ф22А-П ГОСТ 5781-75, l=4060	2	24,2 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-06	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	12	2,6 кг
				3.503.1-53.2-5-08		КР9
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-5.1-08	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, l=9940	2	96,0 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-04	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=640	23	5,8 кг
				3.503.1-53.2-5-09		КР10
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-5.1-09	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, l=4260	2	41,2 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-04	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=640	11	2,8 кг
				3.503.1-53.2-5-10		КР11
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-5.1-10	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, l=8840	2	85,4 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-04	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=640	23	5,8 кг
				3.503.1-53.2-5-11		КР12
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-5.1-11	Ф18А-П ГОСТ 5781-75, l=9060	2	36,2 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-06	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	24	5,1 кг

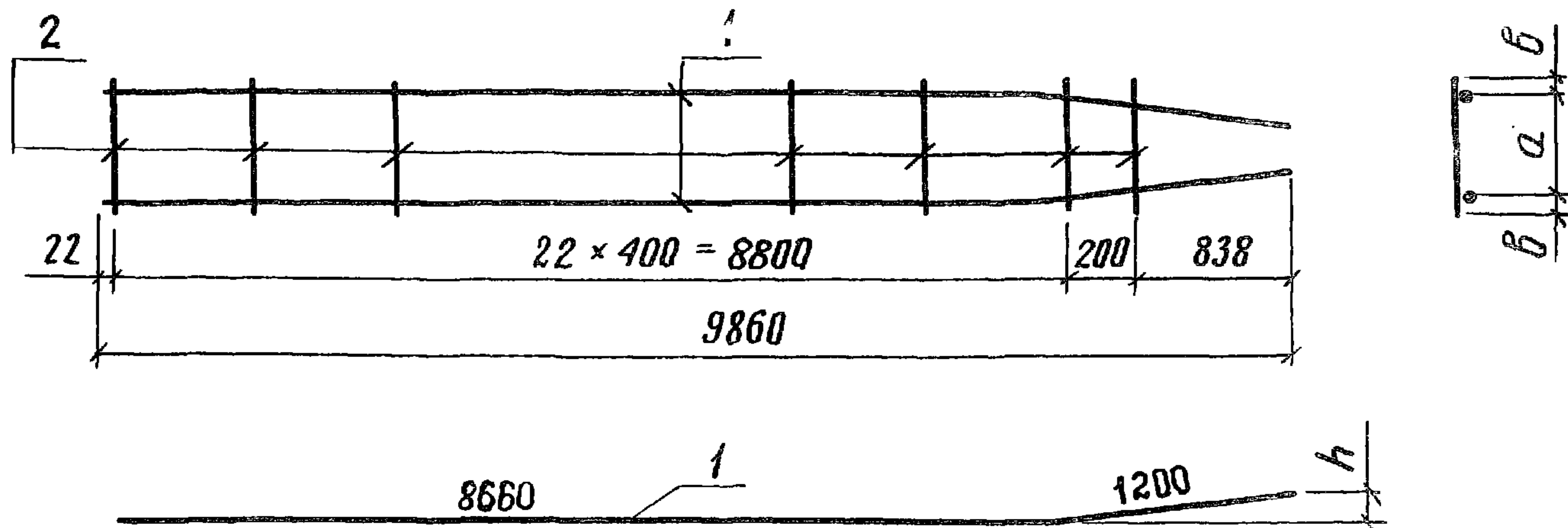


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	k, шт.	n, шт.	m, мм	l, мм	масса, кг
3.503.1-53.2-5	КР1	0	400	20	4800	200	1	12	838	5860	20,9
-01	КР2	200	400	20	4800	0	0	12	38	5060	18,4
-02	КР3	0	400	20	6800	200	1	17	838	7860	34,7
-03	КР4	200	400	20	6800	0	0	17	38	7060	31,5
-04	КР5	0	600	20	6400	400	2	16	18	6840	26,4
-05	КР6	0	600	20	8400	400	2	21	18	8840	34,0
-06	КР7	200	496	22	3600	200	1	9	458	4480	29,3
-07	КР8	0	496	22	3600	400	2	9	38	4060	26,8
-08	КР9	0	590	25	8800	0	0	22	1118	9940	101,8
-09	КР10	0	590	25	3600	200	1	9	438	4260	44,0
-10	КР11	0	590	25	8800	0	0	22	18	8840	91,3
-11	КР12	200	500	20	8800	0	0	22	38	9060	41,2

					3.503.1-53.2-5СБ			
					Каркас плоский (КР1 ÷ КР12)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист		Листов 1
						ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Таврина							
Пров.	Бойцова							
Гл.инж.пр.	Дашкевич							

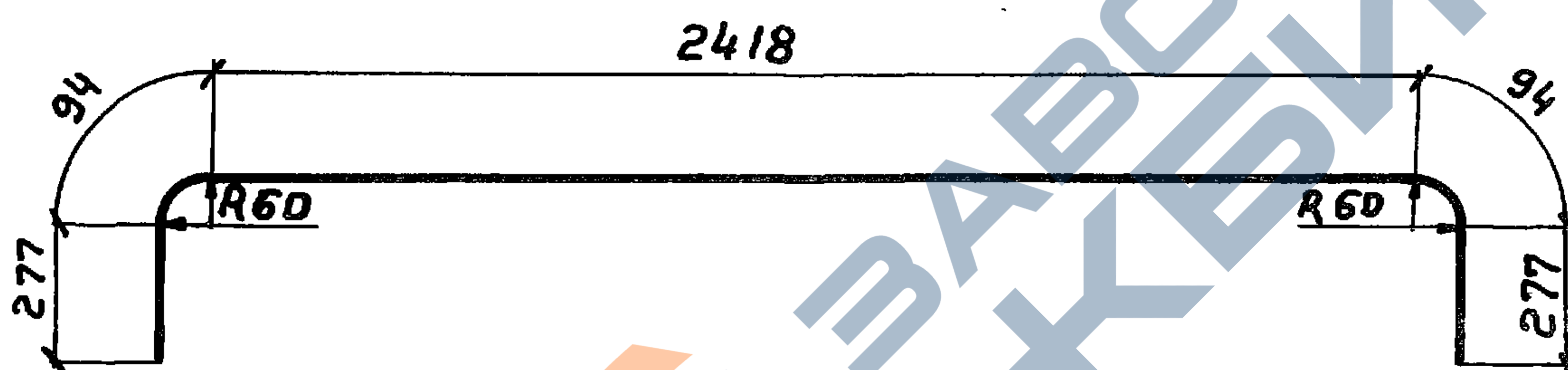
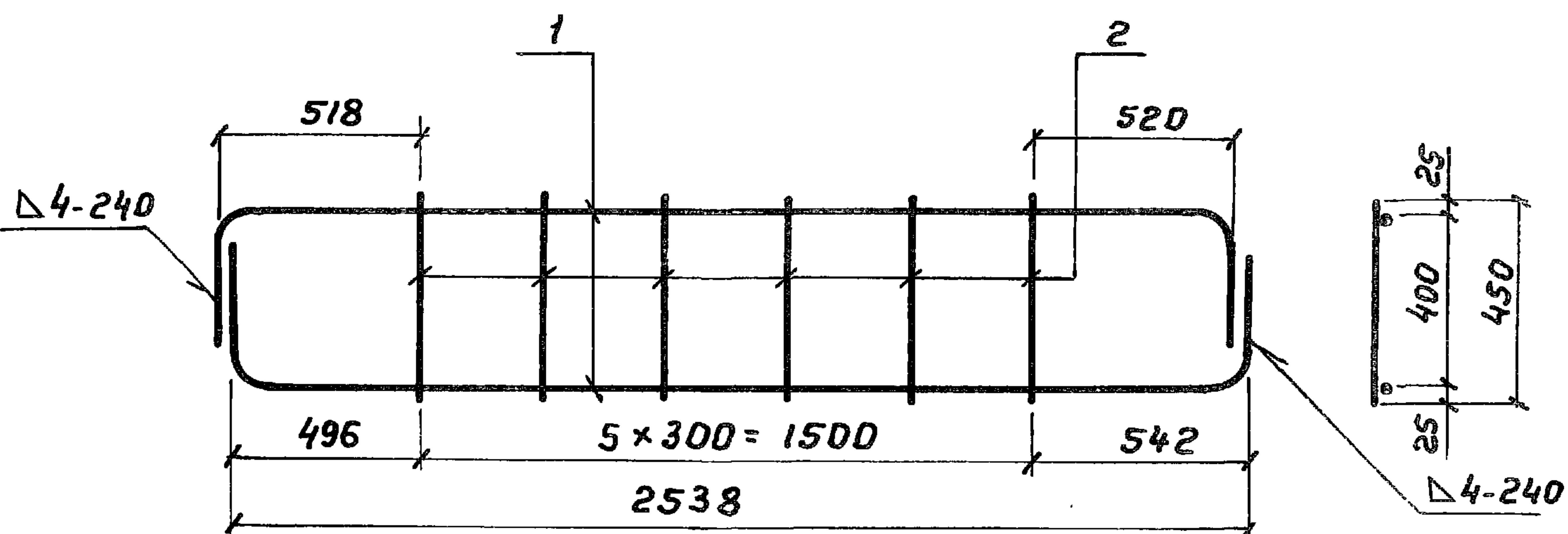
БЫИЧ 2



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				3.503.1-53.2-6		КР 13	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2-6.1	φ18А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=9860	2	39,4 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-06	φ8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	24	5,1 кг	
				3.503.1-53.2-6-01		КР14	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	3.503.1-53.2-6.1-01	φ28А-ІІ ГОСТ 5781-75, l=9860	2	95,2 кг	
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2-06	φ8А-І ГОСТ 5781-75, l=540	24	5,1 кг	
				3.503.1-53.2-6			
				Каркас плоский' (КР13 и КР14)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		
Разраб.	Таврина	В.П.					
Пров.	Бойцова	Б.В.					
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д.В.					

66174x2

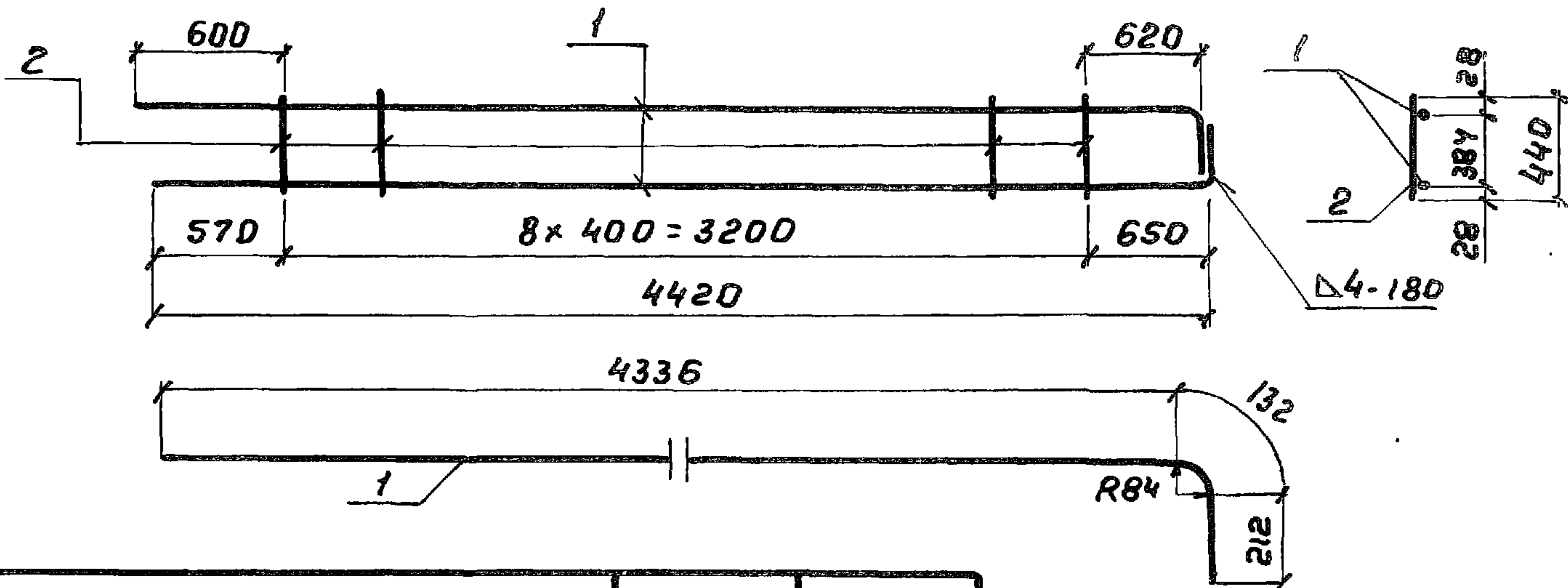


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-7.1	Ф20А-III ГОСТ 5781-75, Р=3160	2	15,6 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-7.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, Р= 450	6	1,1 кг

					3.503.1-53.2 - 7			
					Каркас плоский КР15	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	16,7	
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Хромова	Пром-				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Пров.	Бойцова	Бой-						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш-						

выпуск 2



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503.1-53.2-8	КР16	29.5
-01	КР17	37.7
-02	КР18	46.8

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-8		КР16
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-8.1	Ф22 А-III ГОСТ 5781-75, E=4680	2	27,9 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-5.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	9	1,6 кг
				3.503.1-53.2-8-01		КР17
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-8.1-01	Ф25 А-III ГОСТ 5781-75, E=4680	2	36,1 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-5.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	9	1,6 кг
				3.503.1-53.2-8-02		КР18
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-8.1-02	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, E=4680	2	45,2 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-5.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	9	1,6 кг

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

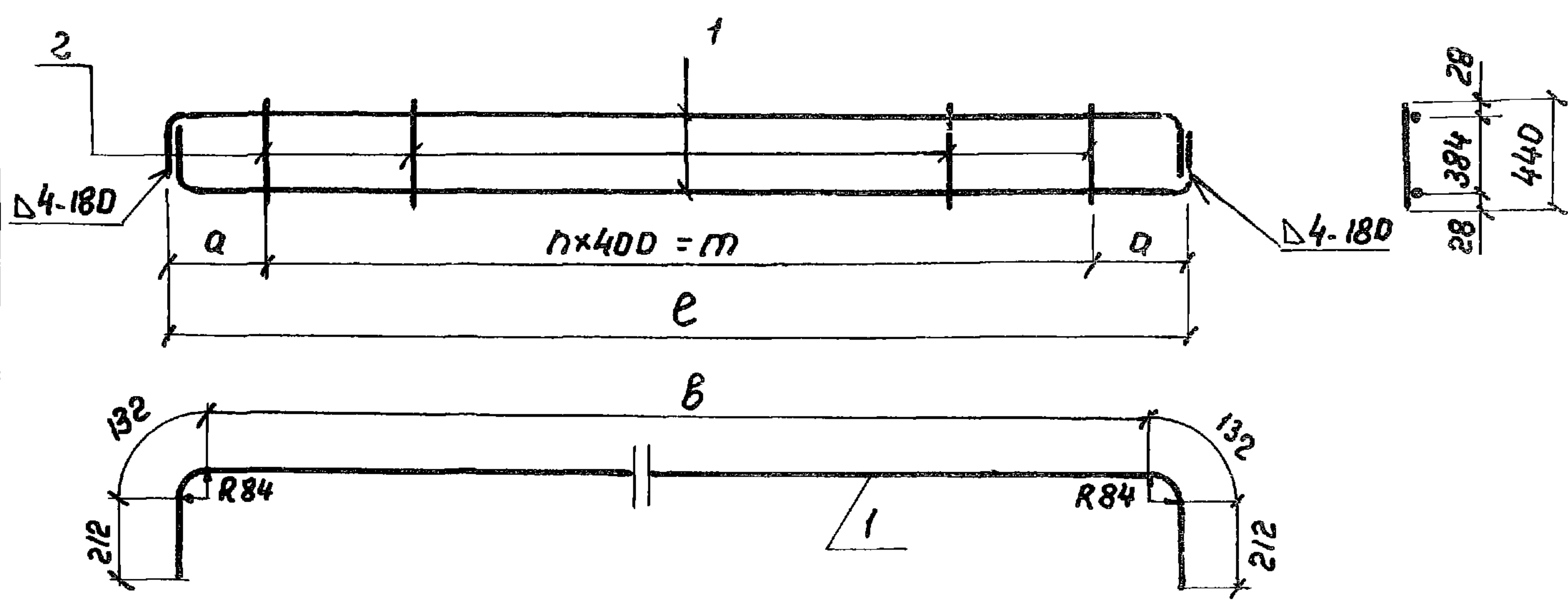
Разраб. Хромова
Пров. Бойцова
Гл.инж. Дашкевич

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ				Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2 - 9		КР 19
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-9.1	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, E=3990	2	23.8 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-5.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	9	1.6 кг
				3.503.1-53.2-9-01		КР 20
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-9.1-01	φ25 А-III ГОСТ 5781-75, E=3990	2	30.7 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-5.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	9	1.6 кг
				3.503.1-53.2-9-02		КР 21
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-9.1-02	φ28 А-III ГОСТ 5781-75, E=3990	2	38.5 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-5.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	9	1.6 кг
				3.503.1-53.2-9-03		КР 22
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-9.1-03	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, E=2260	2	13.5 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-5.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	4	0.7 кг
				3.503.1-53.2-9-04		КР 23
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-9.1-04	φ25 А-III ГОСТ 5781-75, E=2260	2	17.4 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-5.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	4	0.7 кг
				3.503.1-53.2-9-05		КР 24
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-9.1-05	φ28 А-III ГОСТ 5781-75, E=2260	2	21.8 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-5.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E=440	4	0.7 кг

					3.503.1-53.2-9		
Разраб.	Хромова	Эксп.		Каркас плоский (Кр 19 ÷ Кр 24)	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Бойцова	Фабр.			Р		1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д/з			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		

выпуск 2



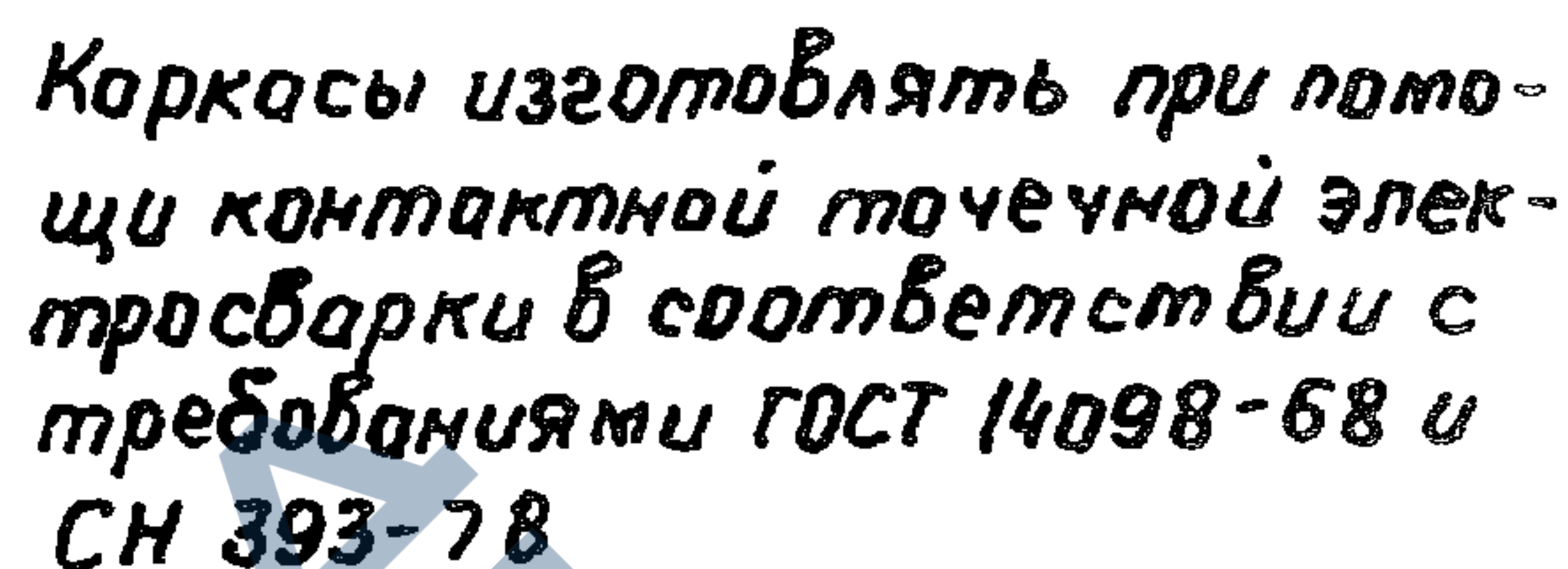
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	п, шт.	т, мм	е, мм	а, мм	в мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-9	КР 19	8	3200	3500	150	3302	25,4
-01	КР 20	8	3200	3500	150	3302	32,3
-02	КР 21	8	3200	3500	150	3302	40,1
-03	КР 22	3	1200	1770	235	1572	14,2
-04	КР 23	3	1200	1770	235	1572	18,1
-05	КР 24	3	1200	1770	235	1572	22,5

					3.503.1-53.2-9СБ			
					Каркас плоский (КР19 ÷ КР24)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист		Листов 1
Разраб.	Хромова	Земля				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Пров.	Бойцова	Вин				г. Москва		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	А/						

Копировал Дая формат 118

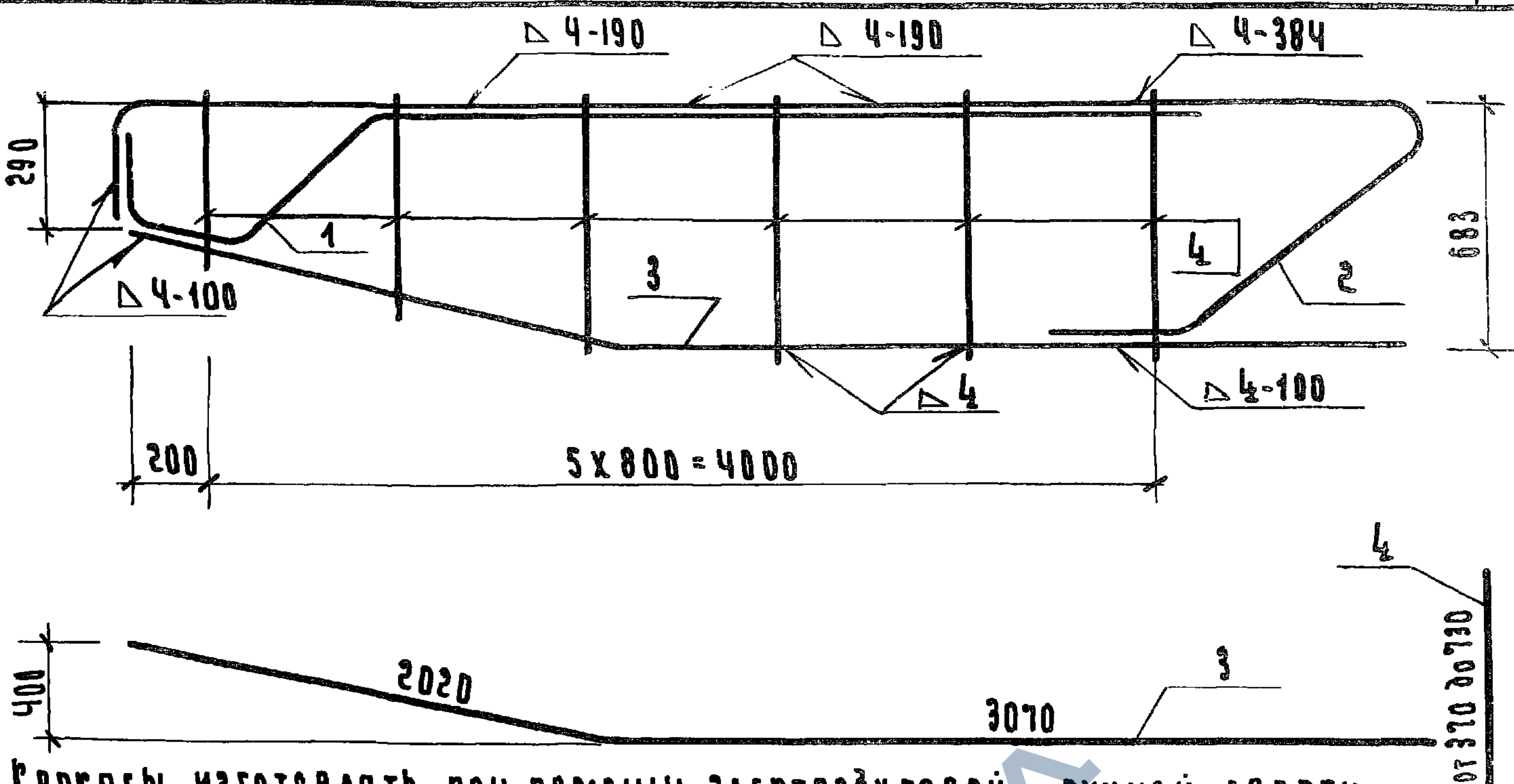
86174K2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-10		КР 25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-10.1	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, е=3260	2	19,5 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е= 440	5	0,9 кг
				3.503.1-53.2-10-01		КР 26
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-10.1-01	Ф 25 А-III ГОСТ 5781-75, е=3260	2	25,1 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е= 440	5	0,9 кг
				3.503.1-53.2-10-02		КР 27
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-10.1-02	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, е=3260	2	31,5 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-5.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е=440	5	0,9 кг

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Выпуск 2

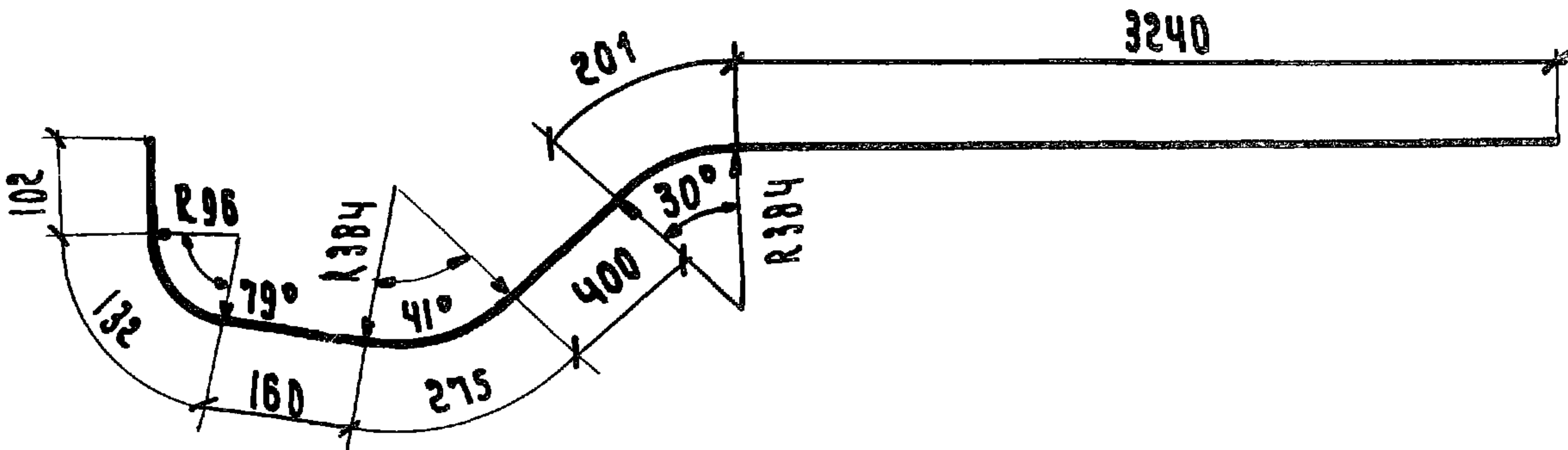


Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-11		КР 28
				Д Е Т А Л И		
ИВ		1	3.503.1-53.2-11.1	Стержень	1	13.5 кг
ИВ		2	3.503.1-53.2-11.2	Стержень	1	20.3 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-11.3	Ф 16А-III ГОСТ 5781-75, Р=5090	1	8.0 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-11.4	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, Рср=630	6	1.5 кг
				3.503.1-53.2-11-01		КР 29
				Д Е Т А Л И		
ИВ		1	3.503.1-53.2-11.1-01	Стержень	1	21.8 кг
ИВ		2	3.503.1-53.2-11.2-01	Стержень	1	32.8 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-11.3-01	Ф 22А-III ГОСТ 5781-75 Р=5090	1	15.2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-11.4	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, Рср=630	6	1.5 кг

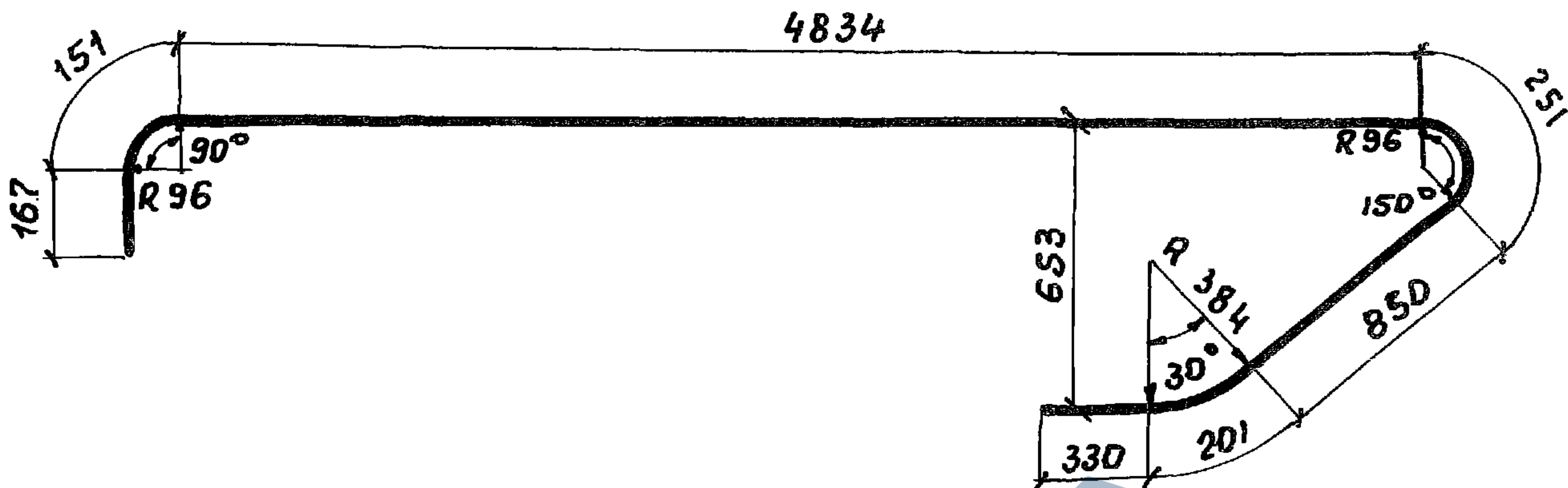
				3.503.1-53.2-11			
				КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР 28 И КР 29)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. ТАБЛ.	
					Лист		Листов 1
Разр.в.	Заболотская	Зет			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		
Пров.	Андрянова	Андр					
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш					

Выпуск 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Д Е Т А Л И		
Б4			3.503.1-53.2-11.1	Ф22 А-III ГОСТ 5781-75, l=4510	1	13.5 кг
Б4			3.503.1-53.2-11.1-01	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, l=4510	1	21.8 кг

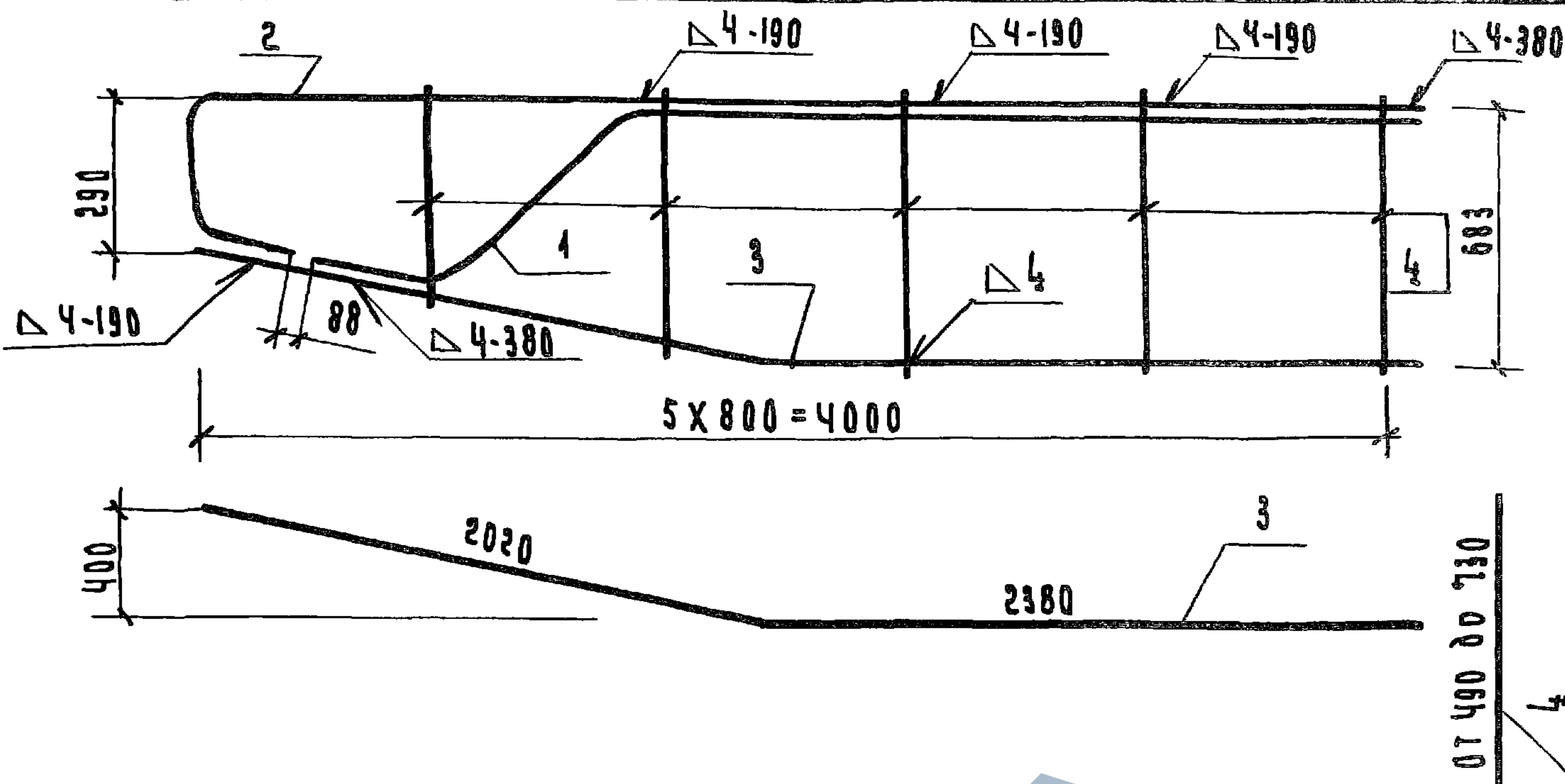
				3.503.1-53.2-11.1			
				С т е р ж е н ь	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. Табл.	
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разр.в.	Заболотская	Заб.					
Пров.	Андреева	Анд.					
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш.					



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ			3.503.1-53.2-11.2	Ф22 А-III ГОСТ 5781-75, ρ-6790	1	20,3 кг
БЧ			3.503.1-53.2-11.2-01	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, ρ-6790	1	32,8 кг

				3.503.1-53.2-11.2			
				Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
					ρ	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
Разраб.	Заболотская	З.С.			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Пров.	Андрюшова	А.И.			г. Москва		
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Д.И.					

Выпуск 2

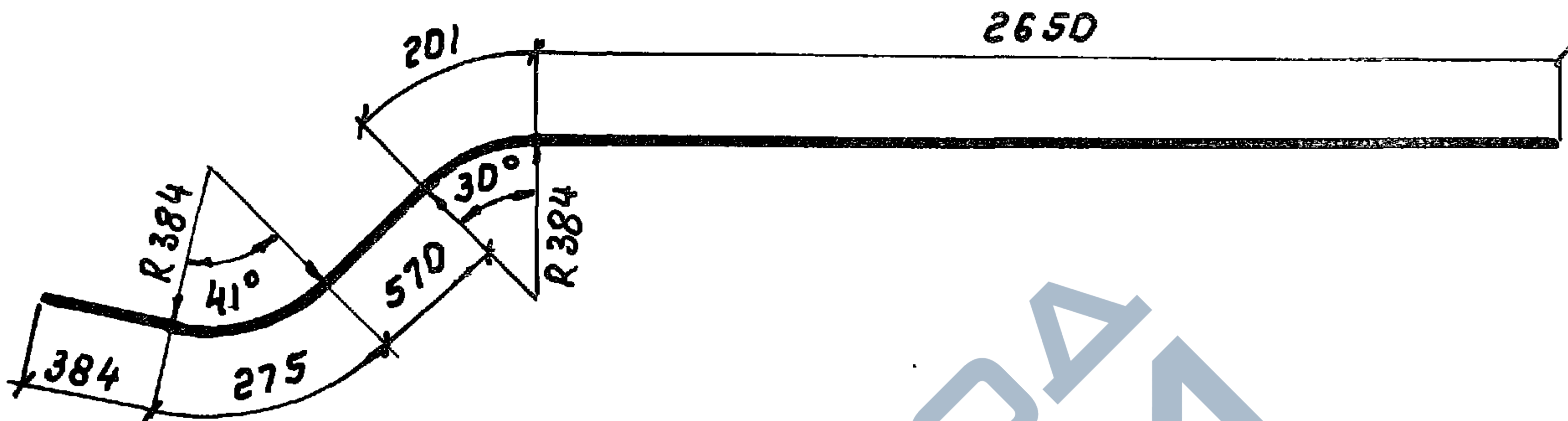


Каркасы изготавливать при помощи электроугловой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-12		КР 30
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
ИВ		1	3.503.1-53.2-12.1	Стержень	1	12.2 кг
ИВ		2	3.503.1-53.2-12.2	Стержень	1	14.3 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-12.3	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, l=4400	1	7.0 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-12.4	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =670	5	1.3 кг
				3.503.1-53.2-12-01		КР 31
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
ИВ		1	3.503.1-53.2-12.1-01	Стержень	1	19.7 кг
ИВ		2	3.503.1-53.2-12.2-01	Стержень	1	23.2 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-12.3-01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, l=4400	1	13.1 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-12.4	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =670	5	1.3 кг

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

выпуск 2



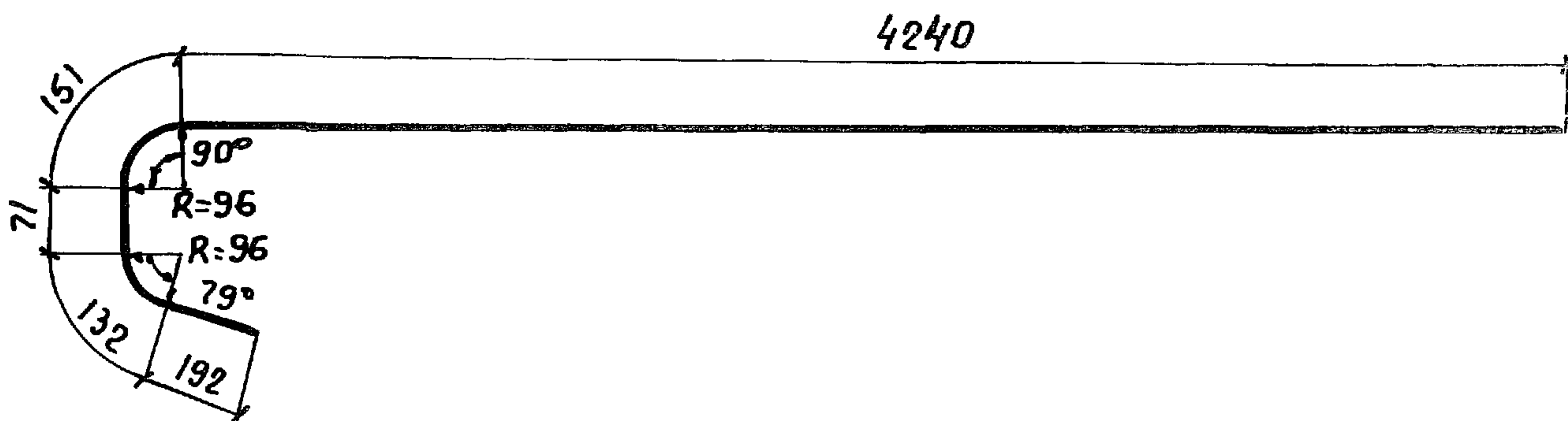
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503.1-53.2-12.1	Ф22 А-III ГОСТ 5781-75, е=4080	1	12,2 кг
Б4			3.503.1-53.2-12.1-01	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, е=4080	1	19,7 кг

					3.503.1-53.2-12.1			
					Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
						г.Москва		

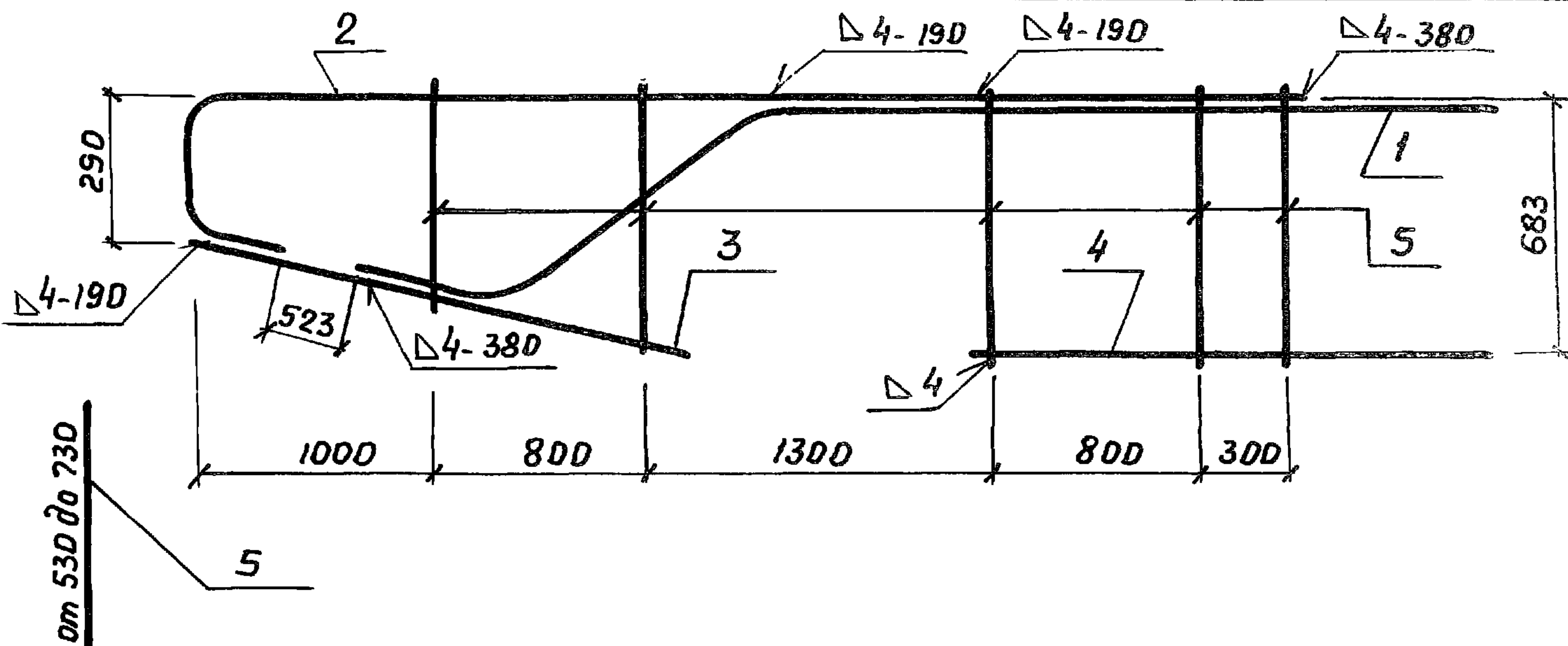
Разраб.	Заболотская	З
Пров.	Андреева	А
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Д

Разраб. Заболотская З.
Пров. Андрианова
Гл.инж.пр. Дашкевич

6617452

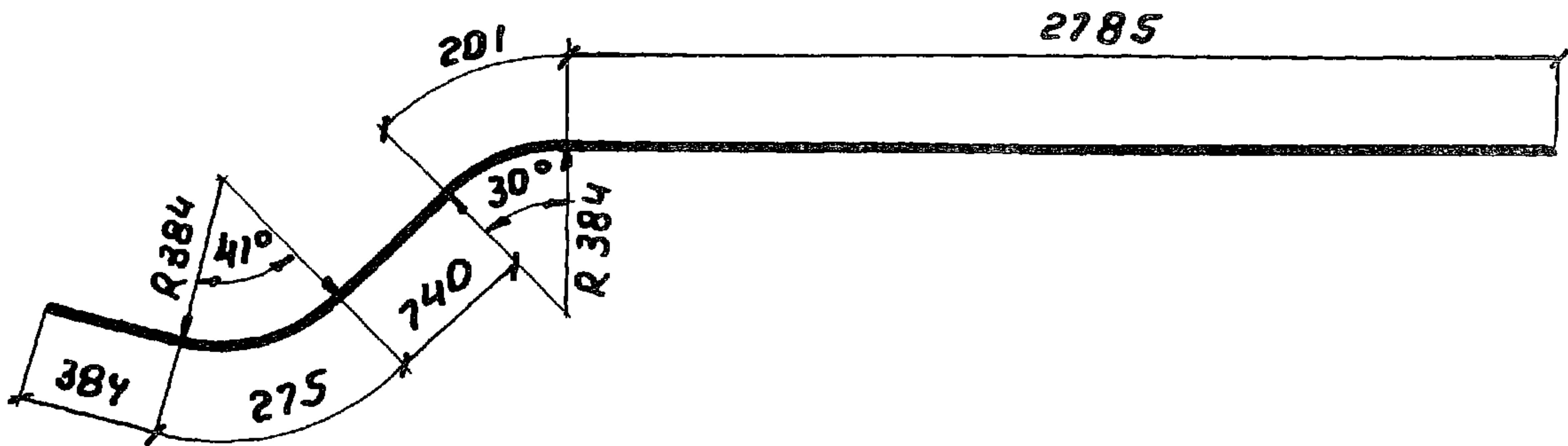
[illegible][illegible]

выпуск 2



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

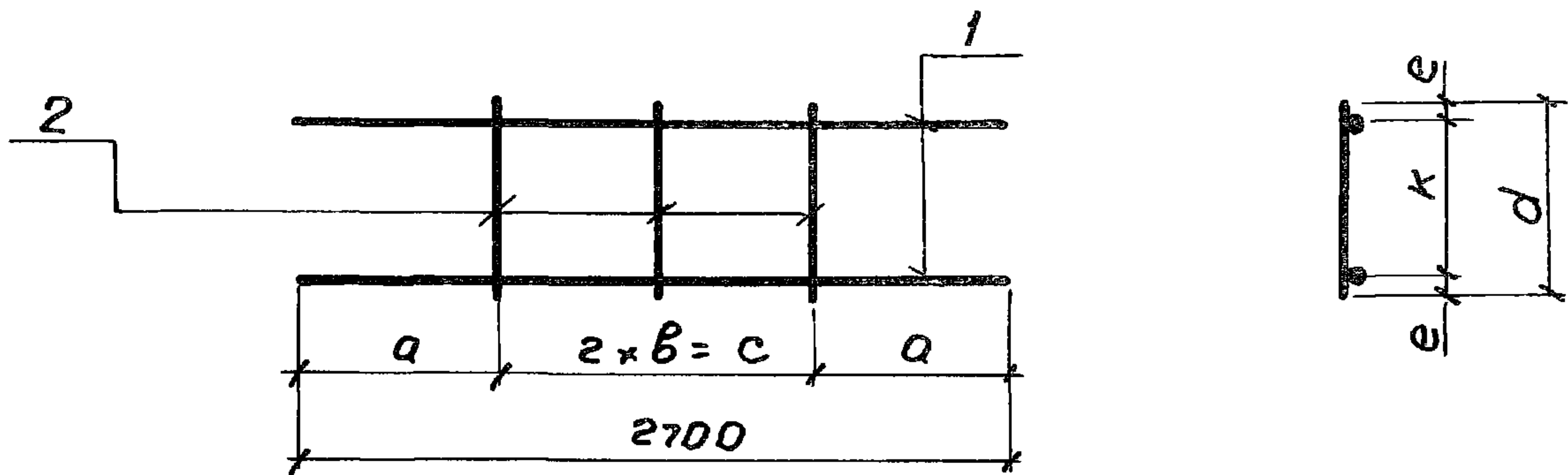
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-52.2 - 13		КР 32
				<u>Детали</u>		
ИВ		1	3.503.1 - 53.2 - 13.1	Стержень	1	13.1 кг
ИВ		2	3.503.1 - 53.2 - 12.2	Стержень	1	14.3 кг
БУ		3	3.503.1 - 53.2 - 13.2	φ16А-III ГОСТ 5781-75, E=2020	1	3.2 кг
БУ		4	3.503.1 - 53.2 - 13.3	φ16А-III ГОСТ 5781-75, E=1900	1	3.0 кг
БУ		5	3.503.1 - 53.2 - 13.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, E _{ср} = 680	5	1.3 кг
				3.503.1-52.2.13-01		КР33
				<u>Детали</u>		
ИВ		1	3.503.1 - 53.2 - 13.1-01	Стержень	1	21.2 кг
ИВ		2	3.503.1 - 53.2 - 12.2-01	Стержень	1	23.2 кг
БУ		3	3.503.1 - 53.2 - 13.2-01	φ22А-III ГОСТ 5781-75, E=2020	1	6.0 кг
БУ		4	3.503.1 - 53.2 - 13.3-01	φ22А-III ГОСТ 5781-75, E=1900	1	5.7 кг
БУ		5	3.503.1 - 53.2 - 13.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, E _{ср} = 680	5	1.3 кг
				3.503.1-53.2-13		
				Каркас плоский (КР32 и КР-33)	Стадия	Масса
					Р	см. табл.
					Лист	Листов 1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва	
Разраб.	Заболотская	З.А.				
Пров.	Андрианова	Андрей				
Гл.инж.гр.	Дашкевич	Д.				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Детали		
БУ			3.503.1-53.2-13.1	ф22 А-III ГОСТ 5781-75, е=4385	1	13.1 кг
БУ			3.503.1-53.2-13.1-01	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, е=4385	1	21.2 кг

					3.503.1-53.2-13.1			
					Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Заболотская	Зел				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Проб.	Андрюшова	Андрюш				Г. Москва		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш						

Выпуск 2



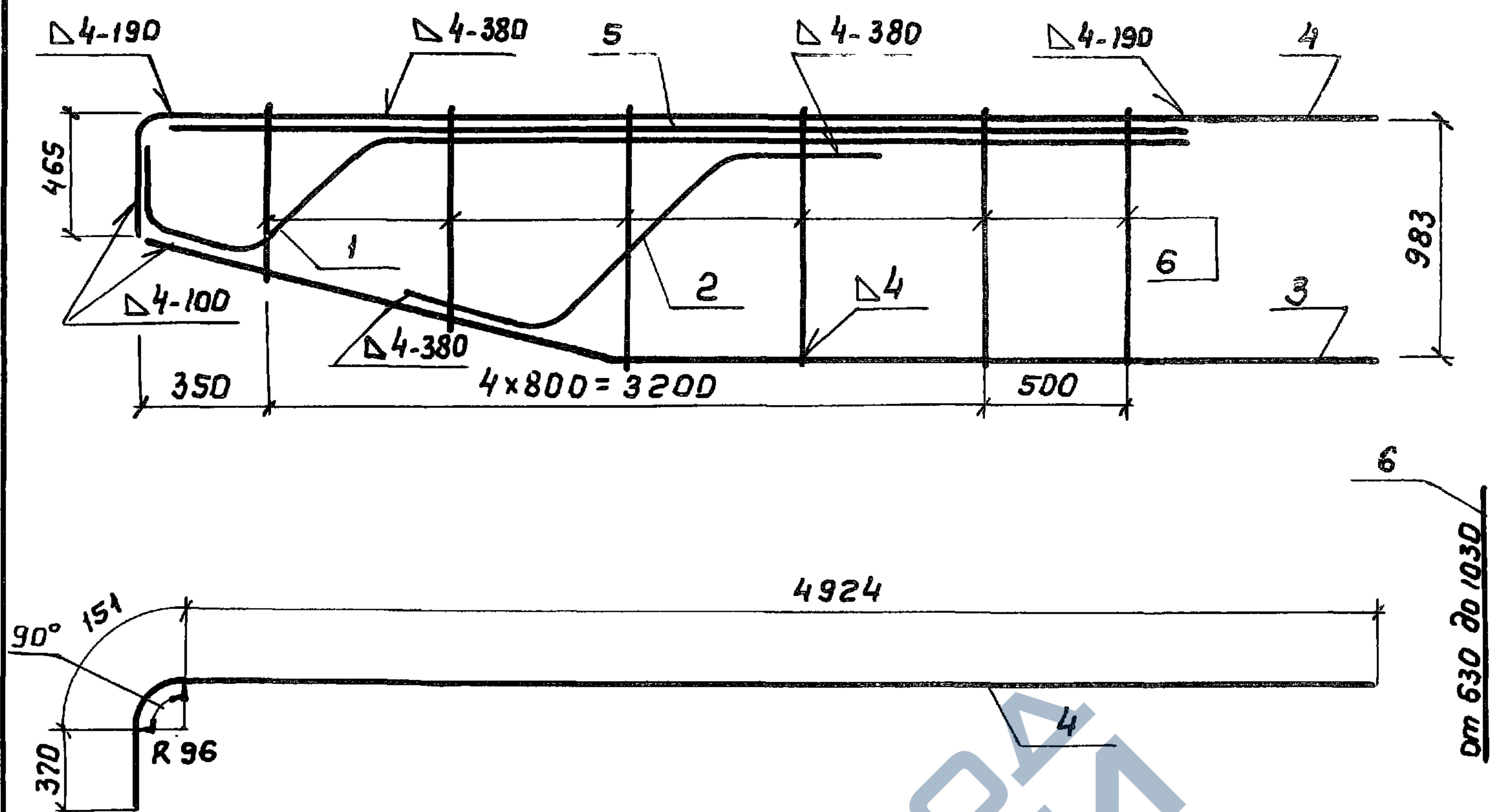
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	e, мм	k, мм	d, мм	c, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-14	КР34	960	390	25	700	750	780	7.4
3.503.1-53.2-14-01	КР35	950	400	18	1013	1050	800	7.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-14		КР34
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-14.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, e=2700	2	6.5 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-14.2	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, e=750	3	0.9 кг
				3.503.1-53.2-14-01		КР35
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-14.1	φ14 А-III ГОСТ 5781-75, e=2700	2	6.5 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-14.1-01	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, e=1050	3	1.2 кг

					3.503.1-53.2-14			
					Каркас плоский (КР34 и КР35)	Стадия	Масса	Масштаб
						ρ	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Заболотская	Зсф				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Проб.	Андрюнова	Андрюн						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дш						

Р66174СХ 2



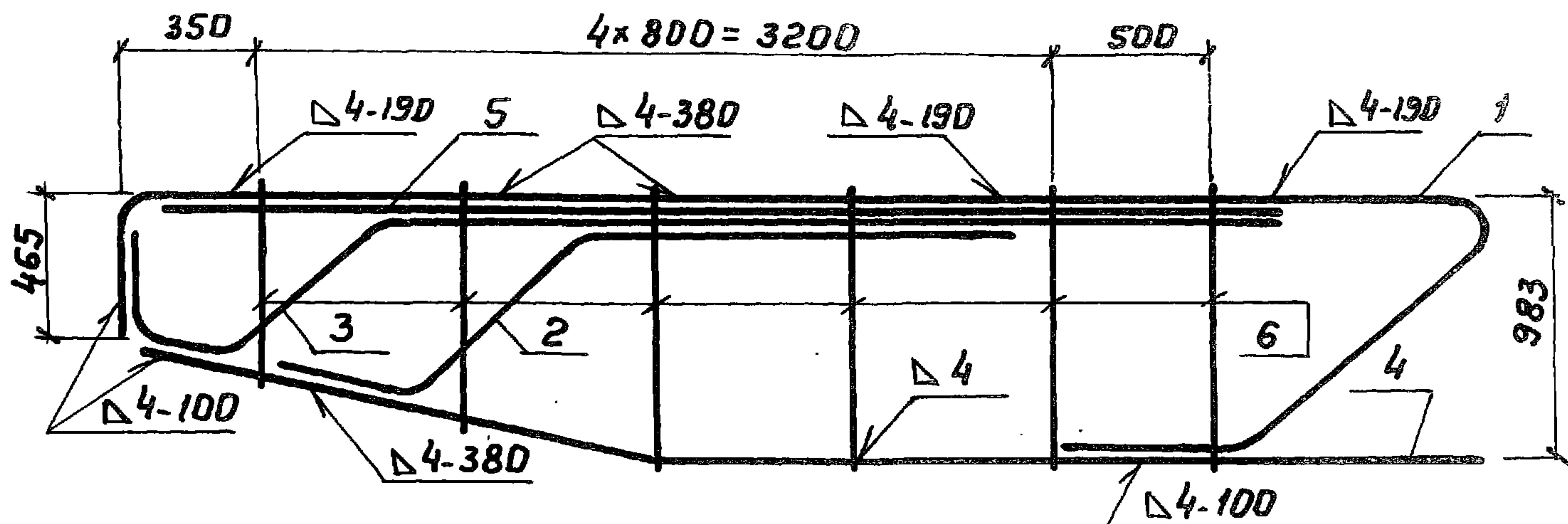
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11В		1	3.503.1-53.2-15.1	Стержень	1	23.1 кг
11В		2	-01	Стержень	1	10.2 кг
11В		3	-02	Стержень	1	15.2 кг
БУ		4	3.503.1-53.2-15.2	φ28А-III ГОСТ 5781-75, E=5445	1	26.3 кг
БУ		5	3.503.1-53.2-15.3	φ28А-III ГОСТ 5781-75, E=4250	1	20.5 кг
БУ		6	3.503.1-53.2-15.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, E _{ср} =930	6	2.2 кг

						3.503.1-53.2 - 15		
					Каркас плоский КР 36	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	97,5	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
						г. Москва		
Разраб.	Заболотская	Зеф						
Пров.	Андреева	Андриел						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Др						
				</				

Копировал

Формат 116

86174x2

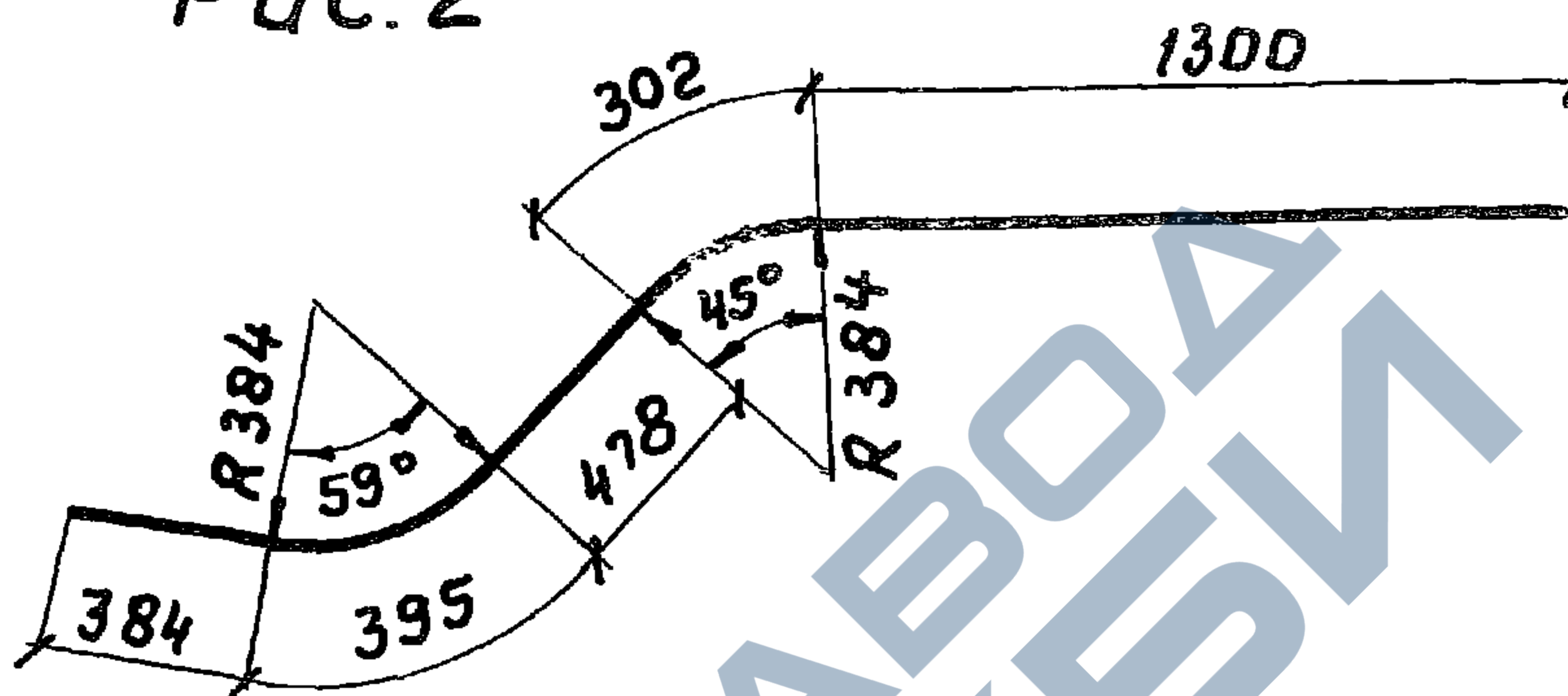


Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11В		1	3.503.1-53.2 - 16.1	Стержень	1	35.3 кг
11В		2	- 01	Стержень	1	13.8 кг
11В		3	3.503.1-53.2 - 15.1	Стержень	1	23.1 кг
11В		4	- 02	Стержень	1	15.2 кг
Б4		5	3.503.1-53.2 - 15.3	φ28А-III ГОСТ 5781-75, E=4250	1	20.5 кг
Б4		6	3.503.1-53.2 - 15.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, E _{ср} =930	6	2,2 кг

[illegible]

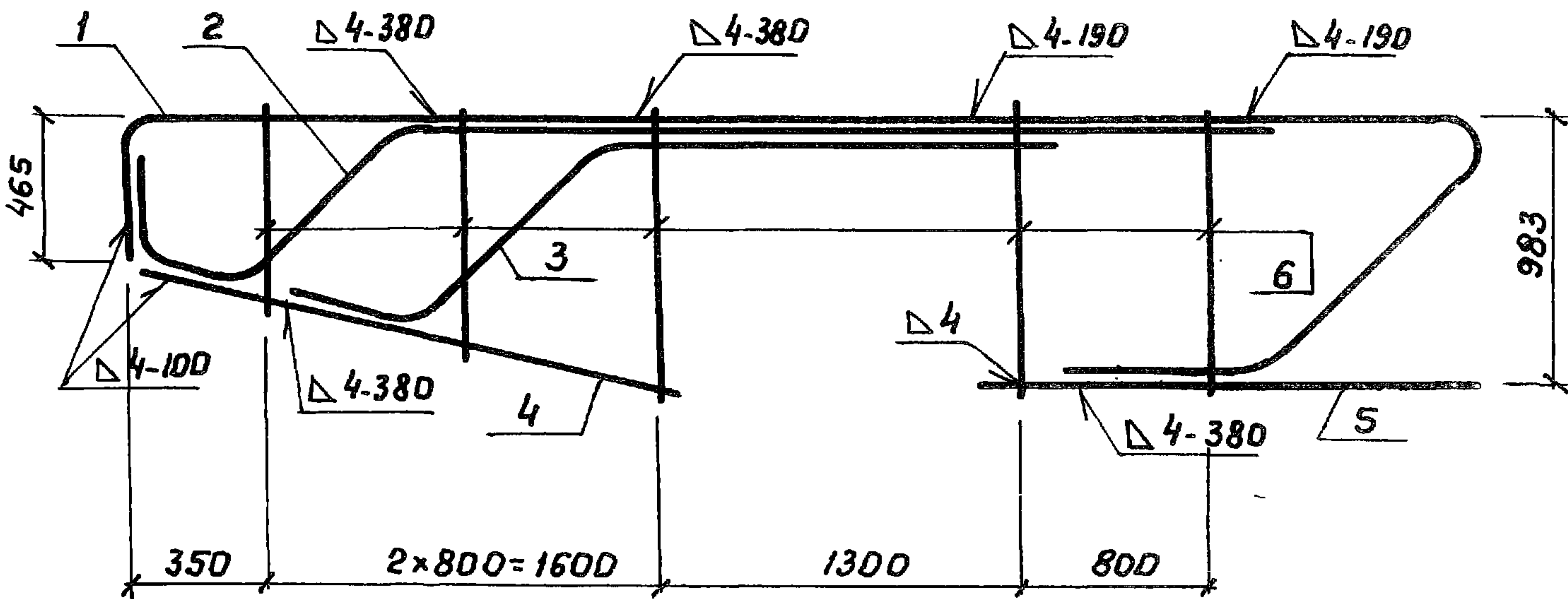
Puc. 1



						3.503.1-53.2-16.1		
					Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист		Листов 1
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Разраб.	Заболотская	Zaf						
Пров.	Андреева	Андри-						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Dashkevitsh						

Формат 118

выпуск 2



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
11В		1	3.5031-53.2-16.1	Стержень	1	35.3 кг
11В		2	3.5031-53.2-17.1	Стержень	1	22.7 кг
11В		3	-01	Стержень	1	15.3 кг
Б4		4	3.5031-53.2-17.2	φ22А-III ГОСТ 5781-75, l=2040	1	6.1 кг
Б4		5	3.5031-53.2-17.3	φ22А-III ГОСТ 5781-75, l=1980	1	5.9 кг
Б4		6	3.5031-53.2-15.4	φ8А-I ГОСТ 5781-75, l _{ср} =930	5	1.9 кг

3.503.1-53.2-17

			Каркас плоский КР 38	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Заболотская	Заб		Р	87,2	
Пров.	Яндрянова	Яндр				
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш		Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат 11В

Рис. 1

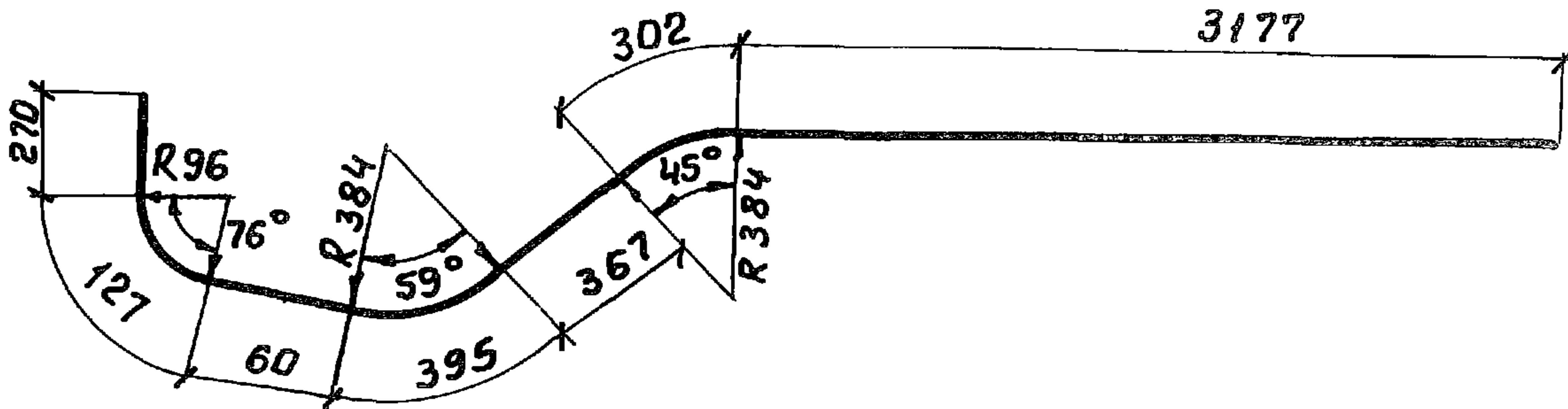
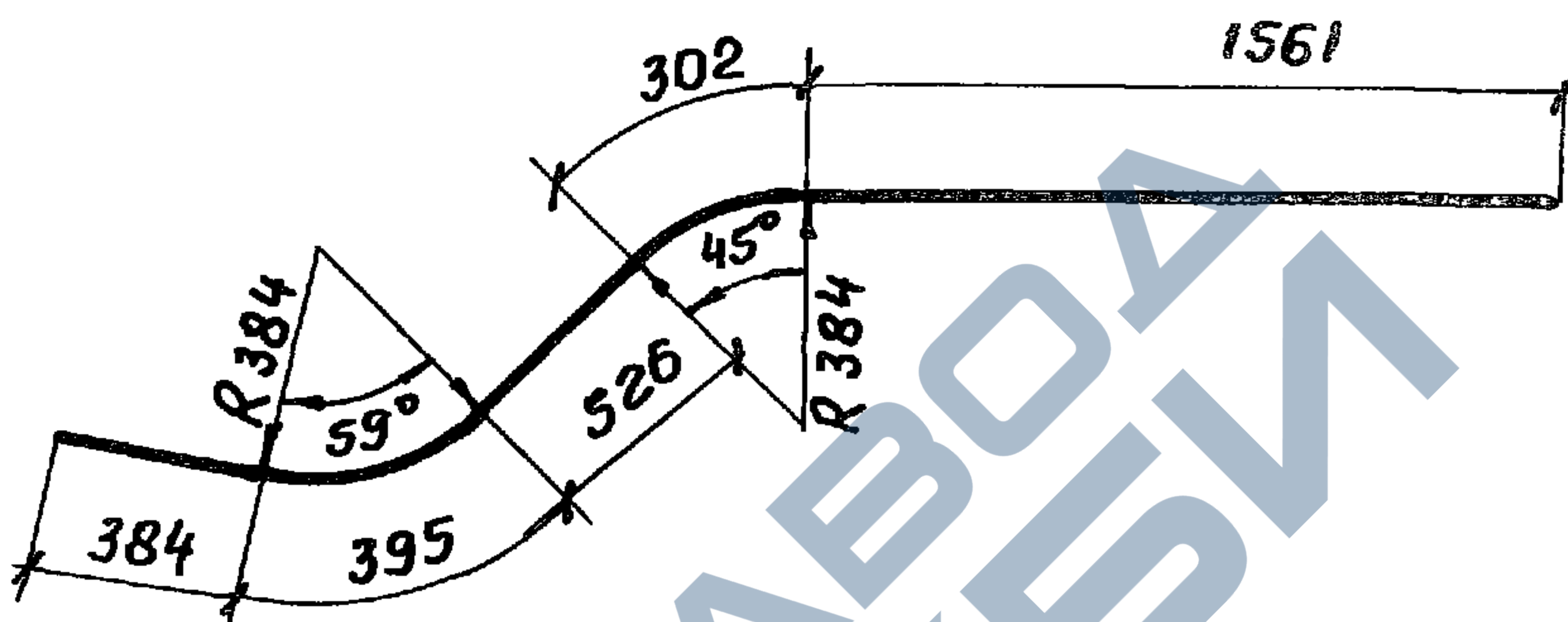


Рис. 2



Обозначение

Рис.

3.503.1-53.2-17.1

1

-01

2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
б4			3.503.1-53.2-17.1	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, e=4700	1	22,7 кг
б4			-01	ф28 А-III ГОСТ 5781-75, e=3170	1	15,3 кг

3.503.1-53.2-17.1

Разраб. Зоболотская З.Ф.
Проб. Андрианова А.И.
Гл. инж. пр. Дашкевич В.И.

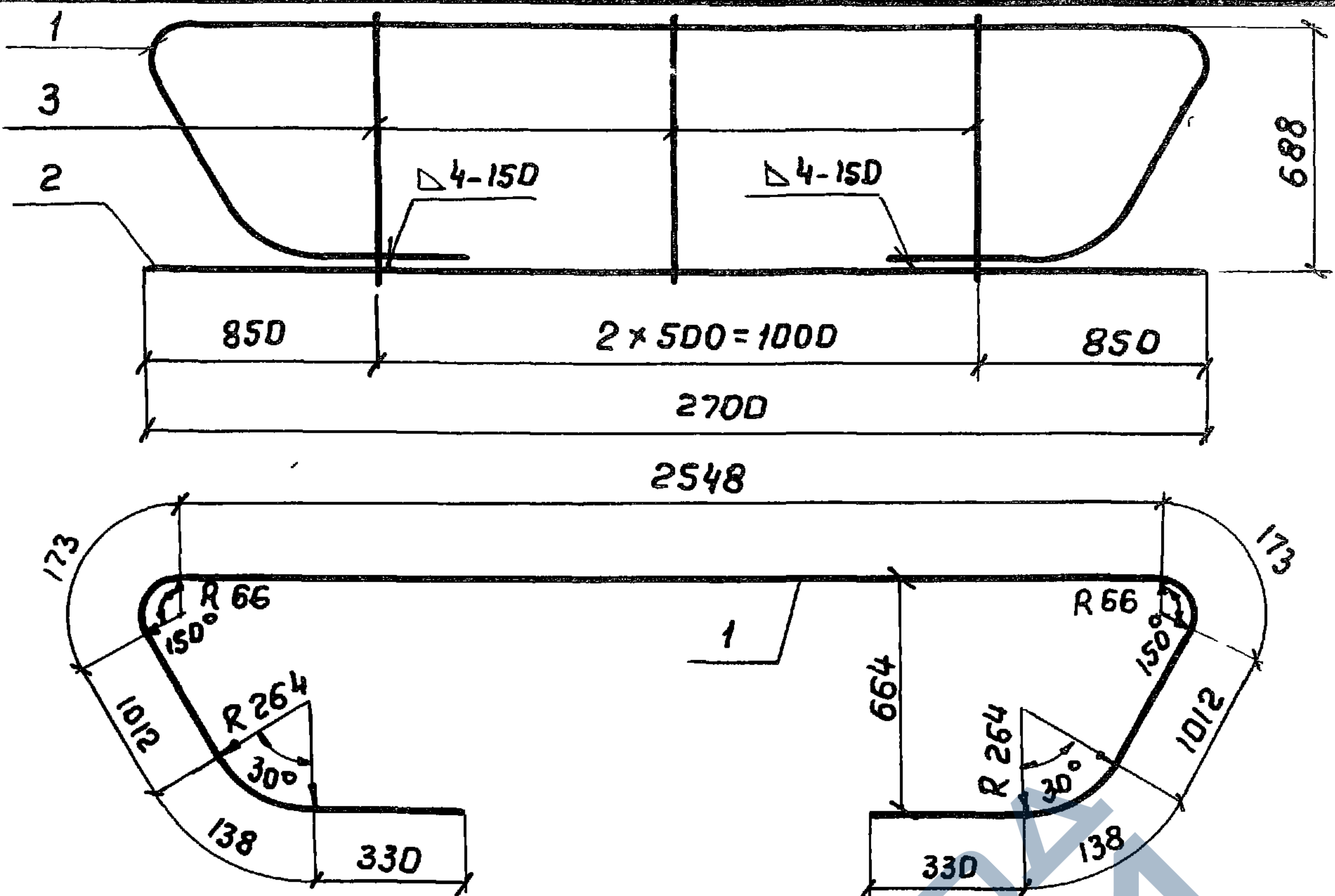
Стержень

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат 11В



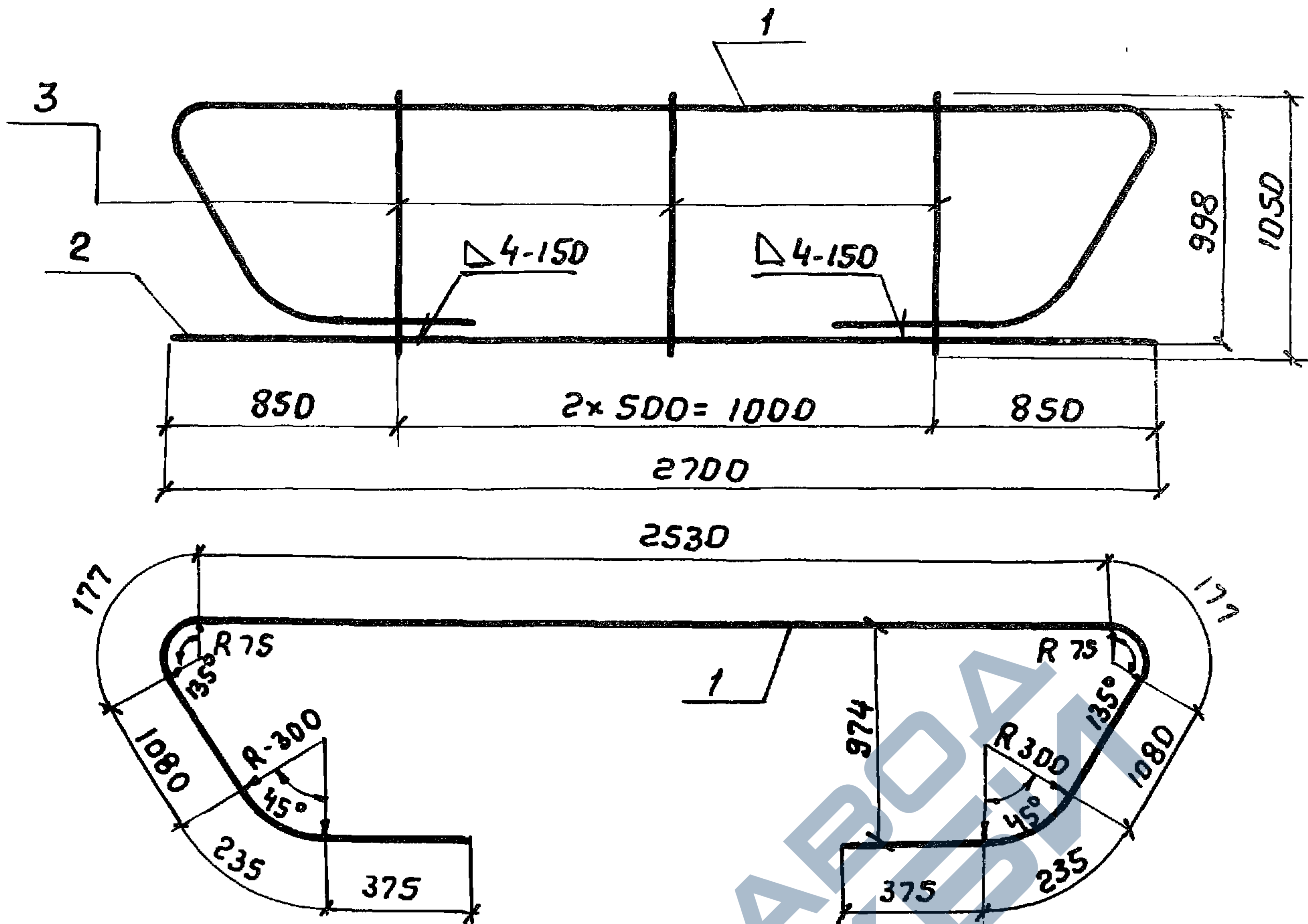
Коркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.5031-53.2-18		КР 39
				Детали		
БЧ		1	3.5031-53.2-18.1	Ф18А-III ГОСТ 5781-75, E=5854	1	11.7 кг
БЧ		2	3.5031-53.2-18.2	Ф18А-III ГОСТ 5781-75, E=2700	1	5.4 кг
БЧ		3	3.5031-53.2-14.2	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, E=750	3	0.9 кг
				3.5031-53.2-18-01		КР 40
				Детали		
БЧ		1	3.5031-53.2-18.1-01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, E=5854	1	17.5 кг
БЧ		2	3.5031-53.2-18.2-01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, E=2700	1	8.1 кг
БЧ		3	3.5031-53.2-14.2	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E=750	3	0.9 кг

						3.503.1-53.2-18			
						Каркас плоский (кр 39 и кр 40)	Стадия	Масса	Масштаб
							Р	см. табл.	
							Лист	Листов 1	
Разраб.	Заболотская	32					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Пров.	Яковрианова	Андрей					г. Москва		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Ду							

Разраб. Заболотская З.А.
Пров. Андрианова Анна
Гл. инж. пр. Дашкевич Д.В.

Выпуск 2



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ		1	3.503.1-53.2-19.1	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, l=6264	1	18,7 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-18.2-01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, l=2700	1	8,1 кг
БУ		3	3.503.1-53.2-14.1-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=1050	3	1,2 кг

3.503.1-53.2-19

					3.503.1-53.2-19			
					Каркас плоский КР 41	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	28.0	
						Лист 1		
Разраб.	Заболотская	Зет				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Проб.	Андреанова	Андрей				г. Москва		
Гл.инж.пр	Дашкевич	Даш						

Разраб. Заболотская З.С.
Проб. Андрианова А.И.
Гл.инж.пр. Дашкевич В.И.

Выпуск 2

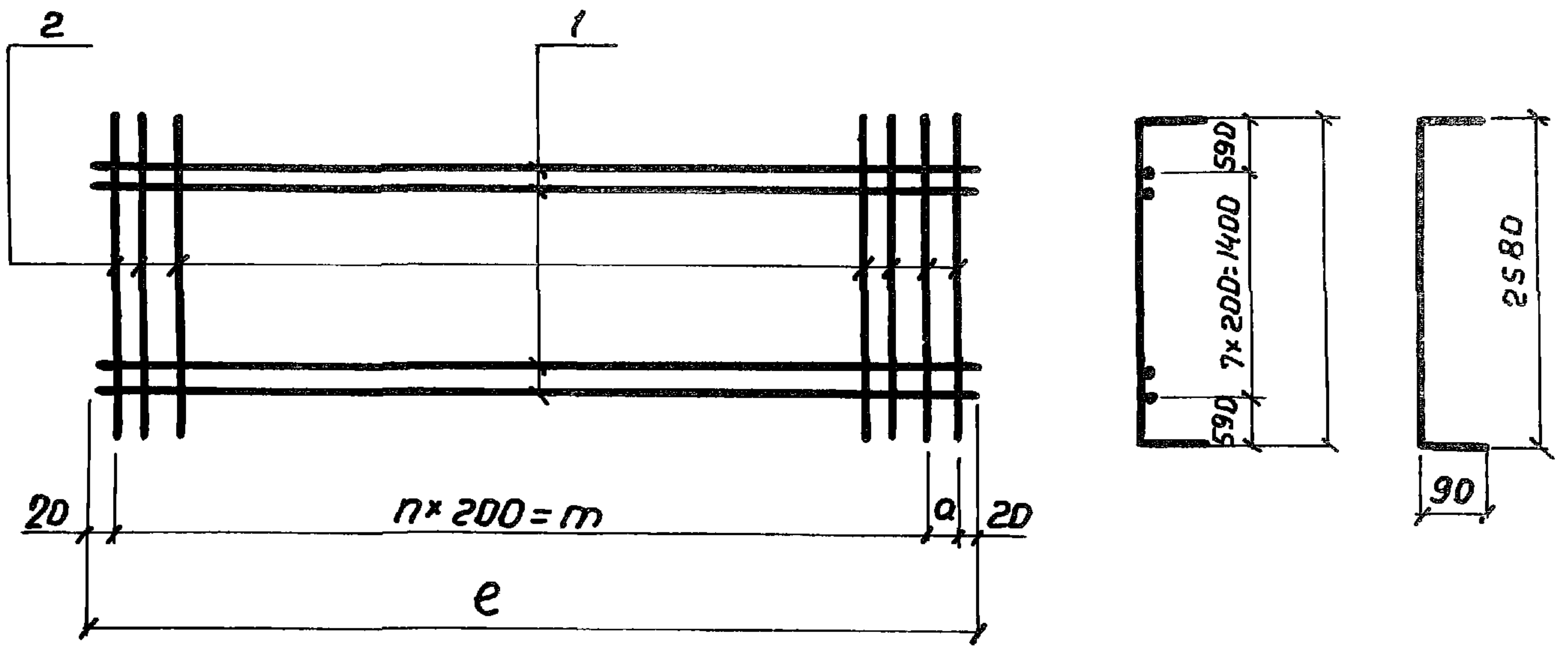
Выпуск 2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
				<u>Документация</u>				
ИВ			3.503.1-53.2-20СБ	сборочный чертеж				
				3.503.1-53.2 - 20		С 1		
				<u>Детали</u>				
БЧ		1	3.503.1-53.2-20.1	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75, Е=2760	19	46.6 кг		
БЧ		2	3.503.1-53.2-20.2	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, Е=3590	8	11.3 кг		
				3.503.1-53.2-20-01		С 2		
				<u>Детали</u>				
БЧ		1	3.503.1-53.2-20.1-01	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, Е=2760	23	39.2 кг		
БЧ		2	3.503.1-53.2-20.2-01	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75, Е=4440	8	31.5 кг		
				3.503.1-53.2-20-02		С 3		
				<u>Детали</u>				
БЧ		1	3.503.1-53.2-20.1-01	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, Е=2760	23	39.2 кг		
БЧ		2	3.503.1-53.2-20.1-02	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, Е=4440	8	14.0 кг		
				3.503.1-53.2-20-03		С 4		
				<u>Детали</u>				
БЧ		1	3.503.1-53.2-20.1	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75, Е=2760	23	56.4 кг		
БЧ		2	3.503.1-53.2-20.2-01	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75, Е=4440	8	31.5 кг		
				3.503.1-53.2-20-04		С 5		
				<u>Детали</u>				
БЧ		1	3.503.1-53.2-20.1	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75, Е=2760	23	56.4 кг		
			3.503.1-53.2-20					
Разраб.	Затока	Зуб	Сетка арматурная (С 1 ÷ С 10)			Стандия	Лист	Листов
Пров.	Бойцова	Бой				Р	1	2
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Даш				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
			г. Москва					

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		2	3.503.1-53.2-20.1-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, е=4440	8	14.0 кг
				3.503.1-53.2-20-05		С 6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-20.1-01	Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=2760	23	39.2 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-20.1-05	Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=4440	8	21.9 кг
				3.503.1-53.2-20-06		С 7
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-20.1-01	Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=2760	26	44.3 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-20.1-06	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=4940	8	35.1 кг
				3.503.1-53.2-20-07		С 8
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-20.1-01	Ф10А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=2760	26	44.3 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-20.1-07	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, е=4940	8	15.6 кг
				3.503.1-53.2-20-08		С 9
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-20.1	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=2760	26	63.7 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-20.1-06	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=4940	8	35.1 кг
				3.503.1-53.2-20-09		С 10
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-20.1	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, е=2760	26	63.7 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-20.1-07	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, е=4940	8	15.6 кг

выпуск 2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	m, мм	n, шт.	e, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-20	C1	150	3400	17	3590	57.9
-01	C2	200	4200	21	4440	70.7
-02	C3	200	4200	21	4440	53.2
-03	C4	200	4200	21	4440	87.9
-04	C5	200	4200	21	4440	70.4
-05	C6	200	4200	21	4440	61.1
-06	C7	100	4800	24	4940	79.4
-07	C8	100	4800	24	4940	59.9
-08	C9	100	4800	24	4940	98.8
-09	C10	100	4800	24	4940	79.3

				3.503.1-53.2-20СБ			
				Сетка арматурная (C1 ÷ C10)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
Разраб.	Затока	Затока Бойцова Гл.инж.пр. Дашкевич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Пров.	Бойцова						
Гл.инж.пр.	Дашкевич						

выпуск 2

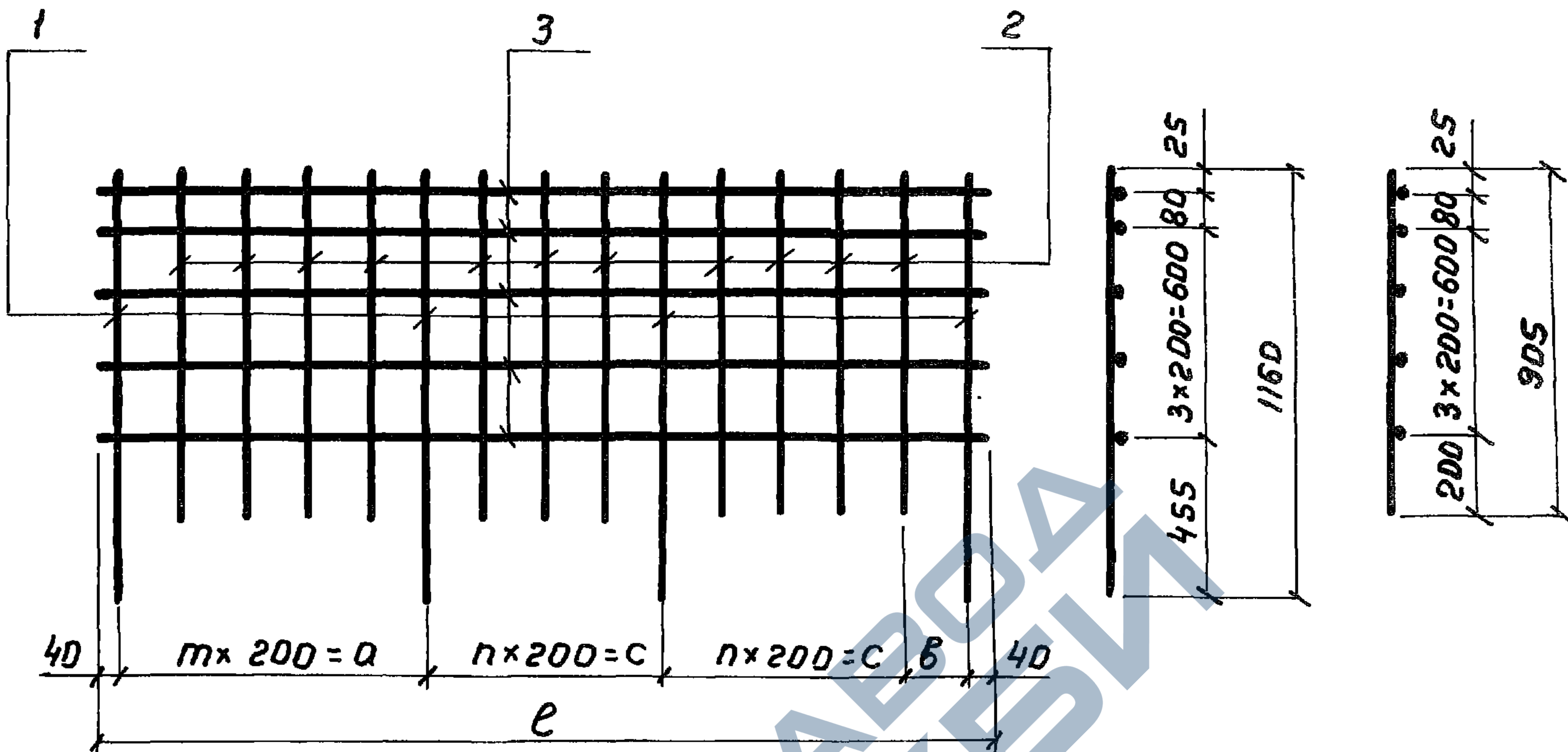
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
118			3.503.1-53.2-21 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2-21		С 11
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-21.1	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-21.2	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, E=905	11	6,1 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-21.3	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, E=2930	5	9,0 кг
				3.503.1-53.2-21-01		С 12
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-21.1	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-21.2	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, E=905	11	6,1 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-21.3	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, E=2930	5	9,0 кг
				3.503.1-53.2-21-02		С 13
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-21.1-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-21.2-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=905	11	6,1 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-21.3-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=2930	5	9,0 кг
				3.503.1-53.2-21-03		С 14
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-21.1-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-21.2-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=905	11	6,1 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-21.3-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=2930	5	9,0 кг

				3.503.1-53.2-21		
Разраб.	Затюка	Зм	Сетка арматурная (С 11 ÷ С 18)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Бойцова	М		Р	1	2
Инж.пр.	Дашкевич	В		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
				г. Москва		

6617учк 2

<https://zavodibi.com/>

3.503.1-53.2- 21 - изображено 3.503.1-53.2-21-01- зеркальное отражение
3.503.1-53.2- 21-02 - изображено 3.503.1-53.2- 21-03-зеркальное отражение
3.503.1-53.2- 21-04 - изображено 3.503.1-53.2- 21-05- зеркальное отражение
3.503.1-53.2- 21-06 - изображено 3.503.1-53.2- 21-07- зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	c, мм	b, мм	n, шт.	m, шт.	e, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2- 21	С 11	1000	800	250	4	5	2930	18,0
-01	С 12							
-02	С 13	1000	800	250	4	5	2930	18,0
-03	С 14							
-04	С 15	1200	1000	150	5	6	3430	21,3
-05	С 16							
-06	С 17	1200	1000	150	5	6	3430	21,3
-07	С 18							

3.503.1-53.2-21СБ

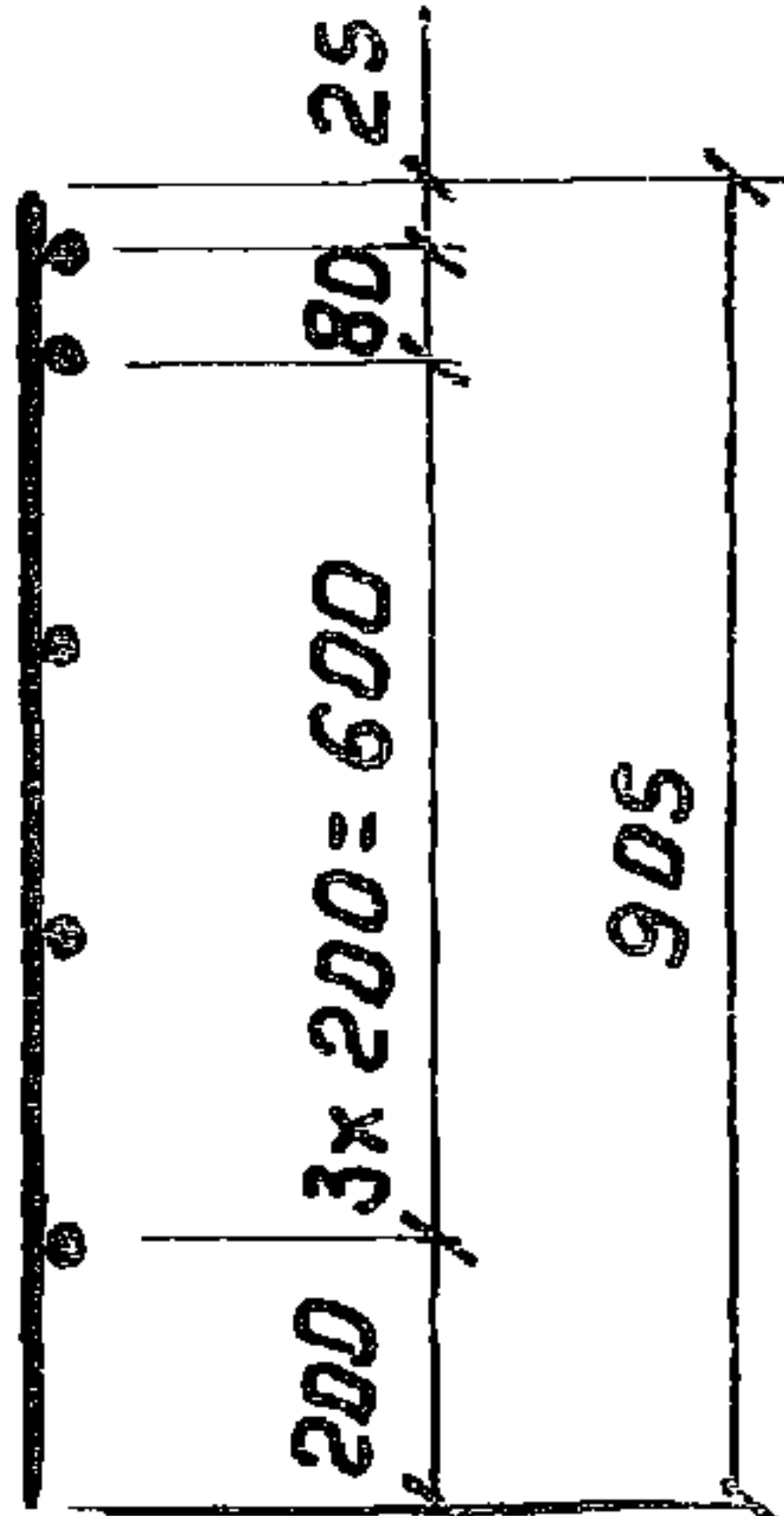
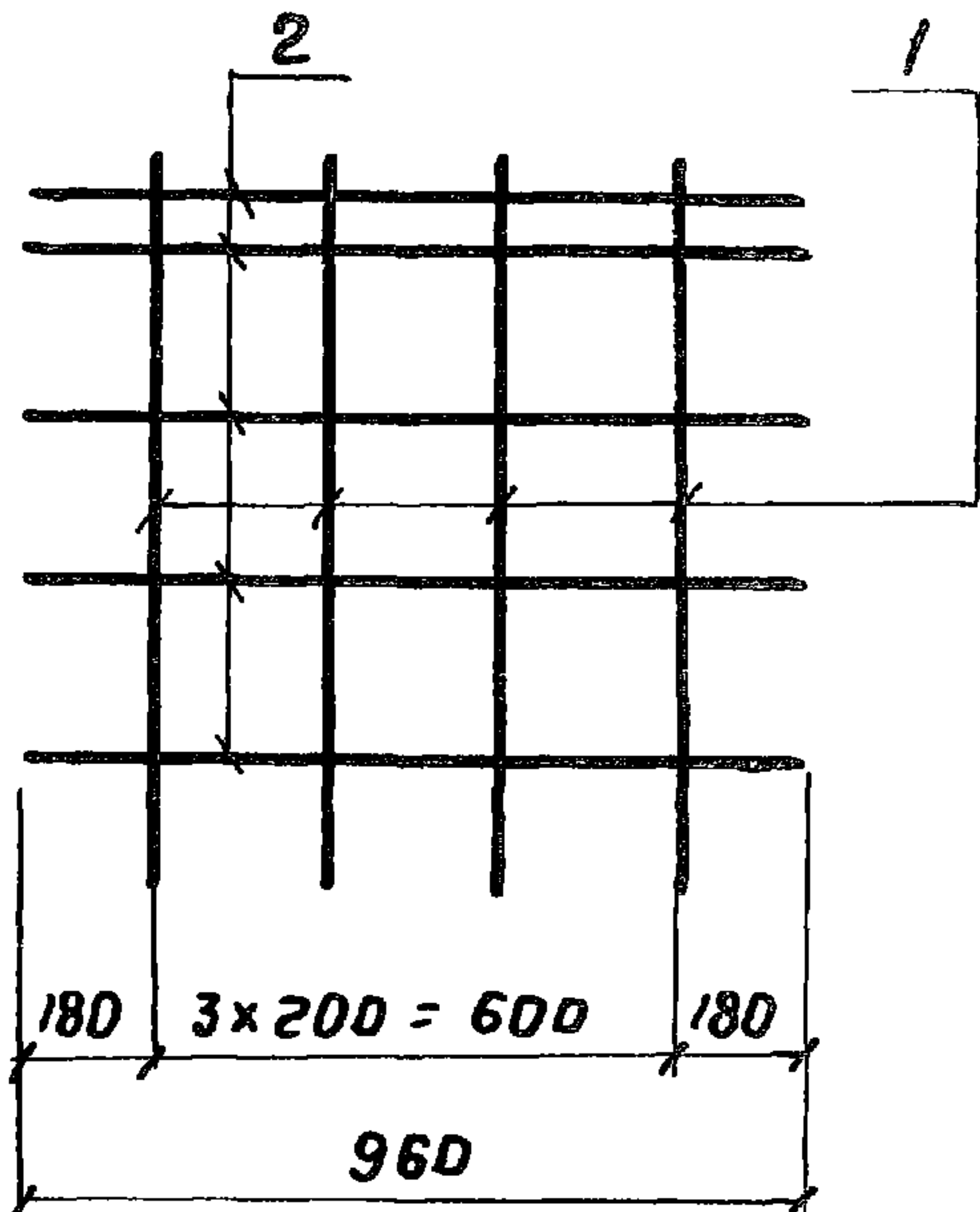
Разраб. Замка
Пров. Бойцова
Гл.инж.пр. Дашкевич

Сетка арматурная
(С11 ÷ С18)

Стадия Масса Масштаб
р см. табл.
Лист Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

выпуск 2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

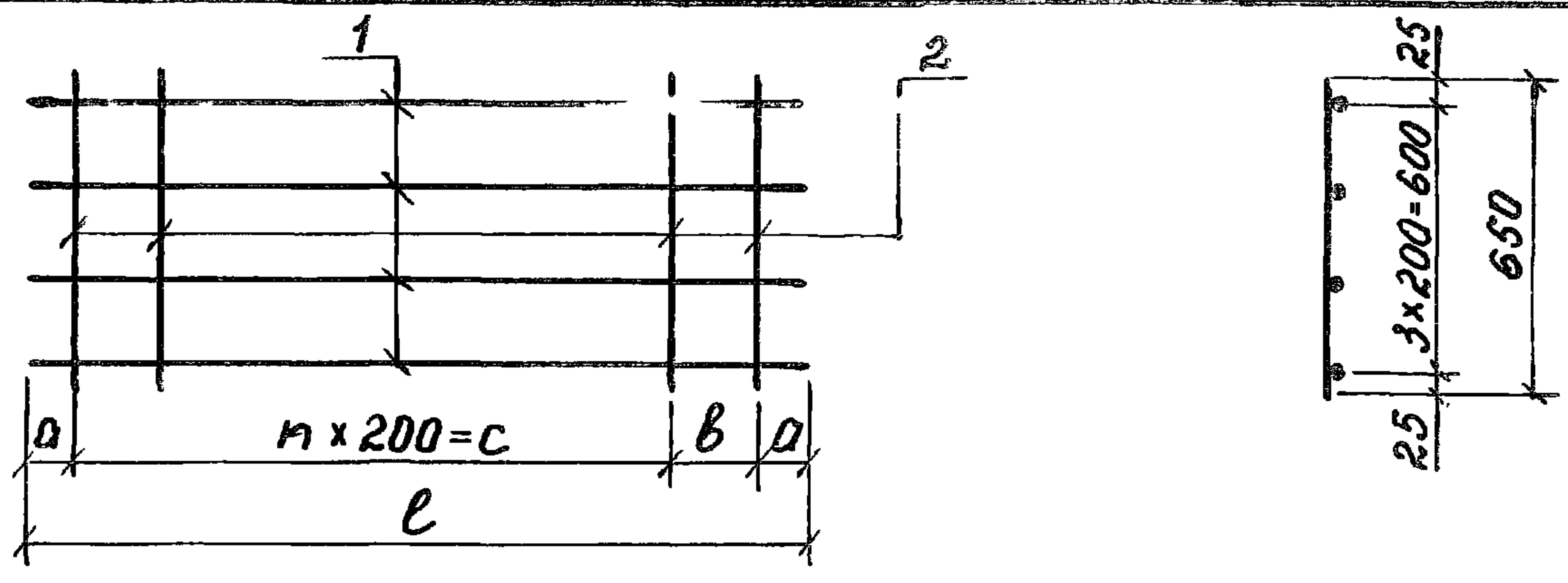
Обозначение			Марка	Масса, кг
3.503.1-53.2-22			С 19	5,2
-01			С 20	5,2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-22		С 19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-21.2	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, e=905	4	2,2 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-22.1	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, e=960	5	3,0 кг
				3.503.1-53.2-22-01		С 20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-21.2-02	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, e=905	4	2,2 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-22.1-01	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, e=960	5	3,0 кг

				3.503.1-53.2-22			
				Сетка арматурная (С 19 и С 20)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		

Разраб.	Затока	Зм
Пров.	Бойцова	Бой
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д

выпуск 2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	c, мм	b, мм	n, мм	l, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-23	C 21	25	2800	150	14	3000	13.8
-01	C 22	180	400	200	2	960	4.0
-02	C 23	50	3200	200	16	3500	15.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-23		C 21
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-23.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=3000	4	7,4 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-23.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=650	16	6,4 кг
				3.503.1-53.2-23-01		C 22
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-22.1-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=960	4	2,4 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-23.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=650	4	1.6 кг
				3.503.1-53.2-23-02		C 23
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-23.1-02	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=3500	4	8.6 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-23.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=650	18	7.2 кг

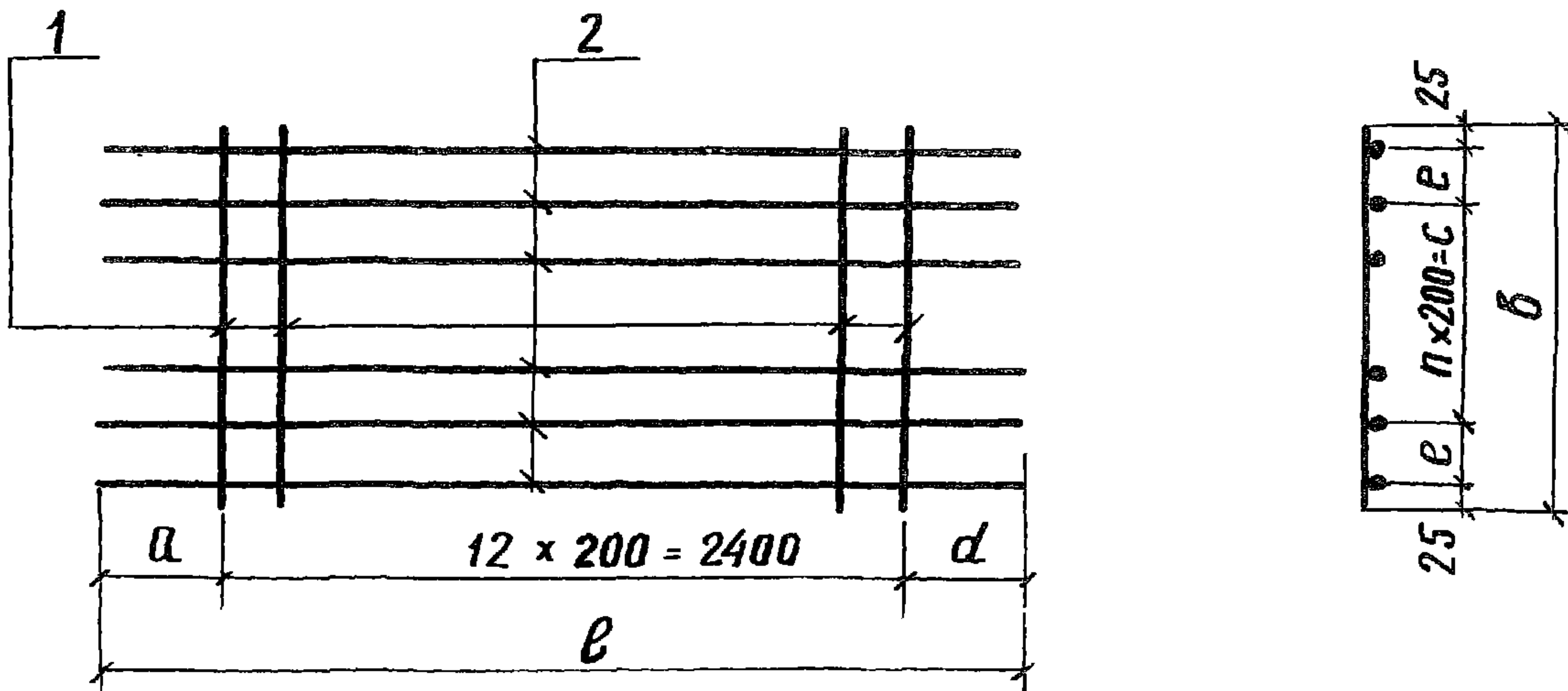
						3.503.1-53.2-23		
					Сетка арматурная (C21÷C23)	Стадия	Масса	Масштаб
						р	см. табл.	
						Лист		Листов 1
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г.Москва		
Разраб.	Затока	Инж. Бойцова Фашкевич						
Пров.	Бойцова							
Гл.инж.пр.	Фашкевич							

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
				Документация			
ИВ			3.503.1-53.2-24СБ	Сборочный чертеж			
				3.503.1-53.2-24		С 24	
				Детали			
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1	Ф14А-П ГОСТ5781-75, E=2050	13	32.2 кг	
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2	Ф18А-П ГОСТ5781-75, E=2940	11	64.6 кг	
				3.503.1-53.2-24-01		С 25	
				Детали			
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1	Ф14А-П ГОСТ5781-75, E=2050	13	32.2 кг	
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	Ф12А-П ГОСТ5781-75, E=3520	11	34.4 кг	
				3.503.1-53.2-24-02		С 26	
				Детали			
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-02	Ф12А-П ГОСТ5781-75, E=2050	13	23.7 кг	
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-П ГОСТ5781-75, E=2940	11	12.8 кг	
				3.503.1-53.2-24-03		С 27	
				Детали			
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-02	Ф12А-П ГОСТ5781-75, E=2050	13	23.7 кг	
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-03	Ф8А-П ГОСТ5781-75, E=3520	11	15.3 кг	
				3.503.1-53.2-24-04		С 28	
				Детали			
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-04	Ф12А-П ГОСТ5781-75, E=2450	13	28.3 кг	
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2-04	Ф22А-П ГОСТ5781-75, E=2940	13	114.0 кг	
				3.503.1-53.2-24-05		С 29	
				Детали			
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-04	Ф12А-П ГОСТ5781-75, E=2450	13	28.3 кг	
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	Ф12А-П ГОСТ5781-75, E=3520	13	40.6 кг	
				3.503.1-53.2-24			
Разраб.	Хромова	Экс.		Сетка арматурная (с 24 ÷ с 36)	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Яндрянова	Ж.Ф.			Р	1	2
Гл.инж.пр.	Дашкевич	В.И.			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-24-06		С 30
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-04	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75; E=2450	13	28.3 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75; E=2940	13	15.1 кг
				3.503.1-53.2-24-07		С 31
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-04	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75; E=2450	13	28.3 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-03	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75; E=3520	13	18.1 кг
				3.503.1-53.2-24-08		С 32
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-08	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75; E=2950	13	46.3 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2-08	Ф20 А-П ГОСТ 5781-75; E=2940	15	108.8 кг
				3.503.1-53.2-24-09		С 33
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-08	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75; E=2950	13	46.3 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75; E=3520	15	46.9 кг
				3.503.1-53.2-24-10		С 34
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-10	Ф16 А-П ГОСТ 5781-75; E=3450	13	70.8 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2-04	Ф22 А-П ГОСТ 5781-75; E=2940	18	157.9 кг
				3.503.1-53.2-24-11		С 35
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-11	Ф16 А-П ГОСТ 5781-75; E=3450	13	70.8 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	Ф12 А-П ГОСТ 5781-75; E=3520	18	56.3 кг
				3.503.1-53.2-24-12		С 36
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503.1-53.2-24.1-12	Ф18 А-П ГОСТ 5781-75; E=3950	13	102.6 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2	Ф18 А-П ГОСТ 5781-75; E=2940	20	117.5 кг



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-69 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	l, мм	e, мм	n, шт.	c, мм	b, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-24	C24	20	520	2940	0	10	2000	2050	96,8
-01	C25	560	560	3520	0	10	2000	2050	66,6
-02	C26	20	520	2940	0	10	2000	2050	36,5
-03	C27	560	560	3520	0	10	2000	2050	39,0
-04	C28	20	520	2940	0	12	2400	2450	142,3
-05	C29	560	560	3520	0	12	2400	2450	68,9
-06	C30	20	520	2940	0	12	2400	2450	43,4
-07	C31	560	560	3520	0	12	2400	2450	46,4
-08	C32	20	520	2940	250	12	2400	2950	155,1
-09	C33	560	560	3520	250	12	2400	2950	93,2
-10	C34	20	520	2940	0	17	3400	3450	228,7
-11	C35	560	560	3520	0	17	3400	3450	127,1
-12	C36	20	520	2940	0	19	3800	3950	220,1

3.503.1-53.2-24 СБ

Сетка арматурная
(C24 ÷ C36)

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
г. Москва		

Разраб. Хромова
Пров. Андреева
Гл. инж. Дашкевич

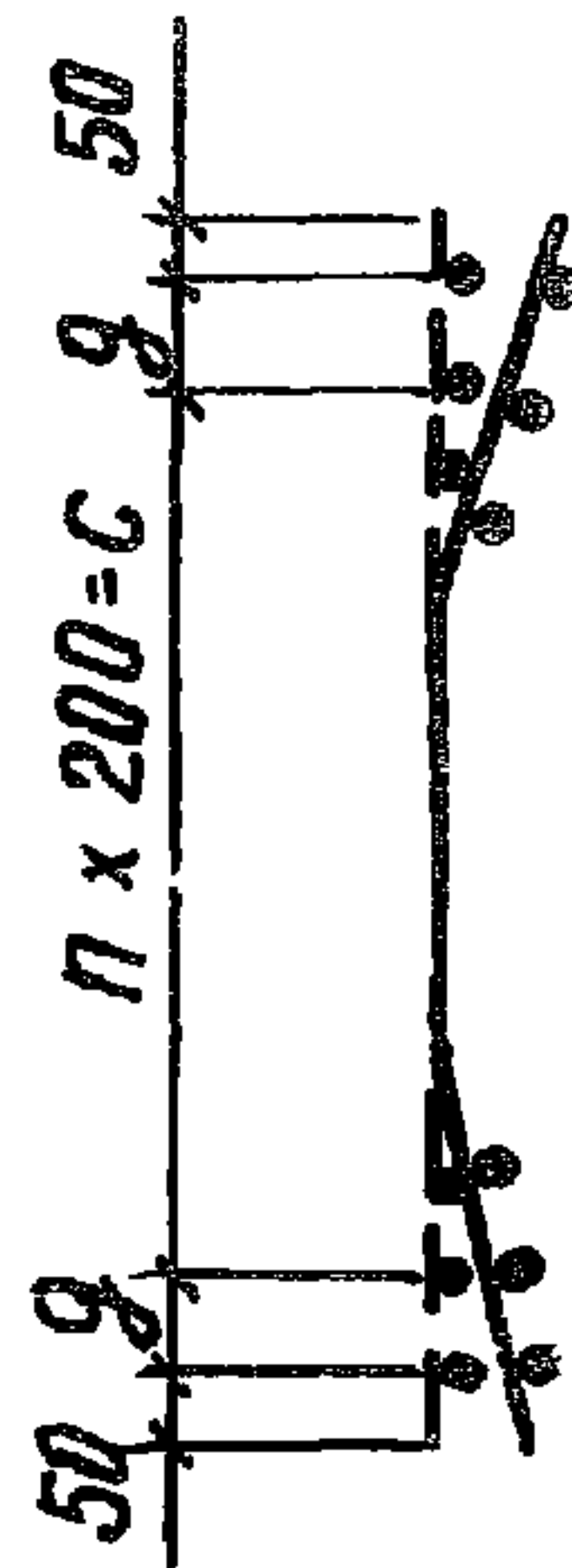
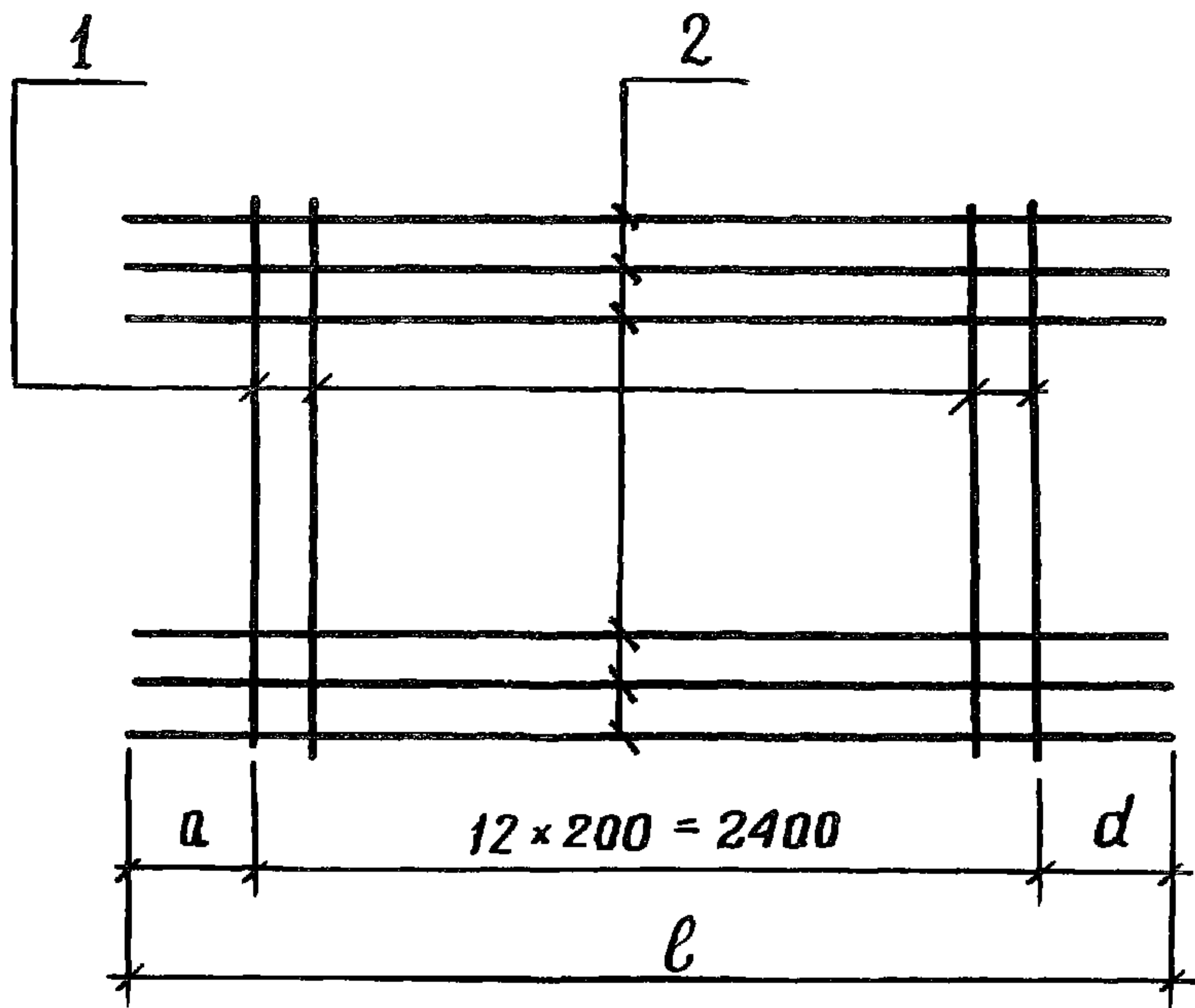
66174CK2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
ИВ			3.503.1-53.2-25 СБ	Сборочный чертеж			
				3.503.1-53.2-25		С 37	
				<u>Детали</u>			
БЧ	1		3.503.1-53.2-25.1	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, l=3000	13	34,6 кг	
БЧ	2		3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=2940	15	17,4 кг	
				3.503.1-53.2-25-01		С 38	
				<u>Детали</u>			
БЧ	1		3.503.1-53.2-25.1	Ф12-А-П ГОСТ 5781-75, l=3000	13	34,6 кг	
БЧ	2		3.503.1-53.2-24.1-03	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=3520	15	20,9 кг	
				3.503.1-53.2-25-02		С 39	
				<u>Детали</u>			
БЧ	1		3.503.1-53.2-25.1-02	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, l=3500	13	40,4 кг	
БЧ	2		3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=2940	18	20,9 кг	
				3.503.1-53.2-25-03		С 40	
				<u>Детали</u>			
БЧ	1		3.503.1-53.2-25.1-02	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, l=3500	13	40,4 кг	
БЧ	2		3.503.1-53.2-24.1-03	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=3520	18	25,0 кг	
				3.503.1-53.2-25-04		С 41	
				<u>Детали</u>			
БЧ	1		3.503.1-53.2-25.1-04	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, l=3980	13	45,9 кг	
БЧ	2		3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, l=2940	20	23,2 кг	
				3.503.1-53.2-25			
Разраб.	Хромова	Экз.		Сетка арматурная (С 37 ÷ С 41)	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Андреева	Инж.			Р		1
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Инж.					
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

מחלקת המבחנים

החוק נכנס לתוקף ב-17.08.96

выпуск 2



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	l, мм	e, мм	K, мм	g, мм	п, шт.	c, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2 - 25	C 37	20	520	2940	650	190	250	12	2400	52,0
-01	C 38	560	560	3520	650	190	250	12	2400	55,5
-02	C 39	20	520	2940	900	190	0	17	3400	61,3
-03	C 40	560	560	3520	900	190	0	17	3400	65,4
-04	C 41	20	520	2940	1140	300	240	17	3400	69,1

				3.503.1-53.2 - 25 СБ			
				Сетка арматурная (С37 ÷ С41)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Хромова	Хромова					
Пров.	Андреева	Андреева					
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич					

Разраб.	Хромова	Эроми
Проб.	Андреанова	Андр.
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д.

Выпуск 2

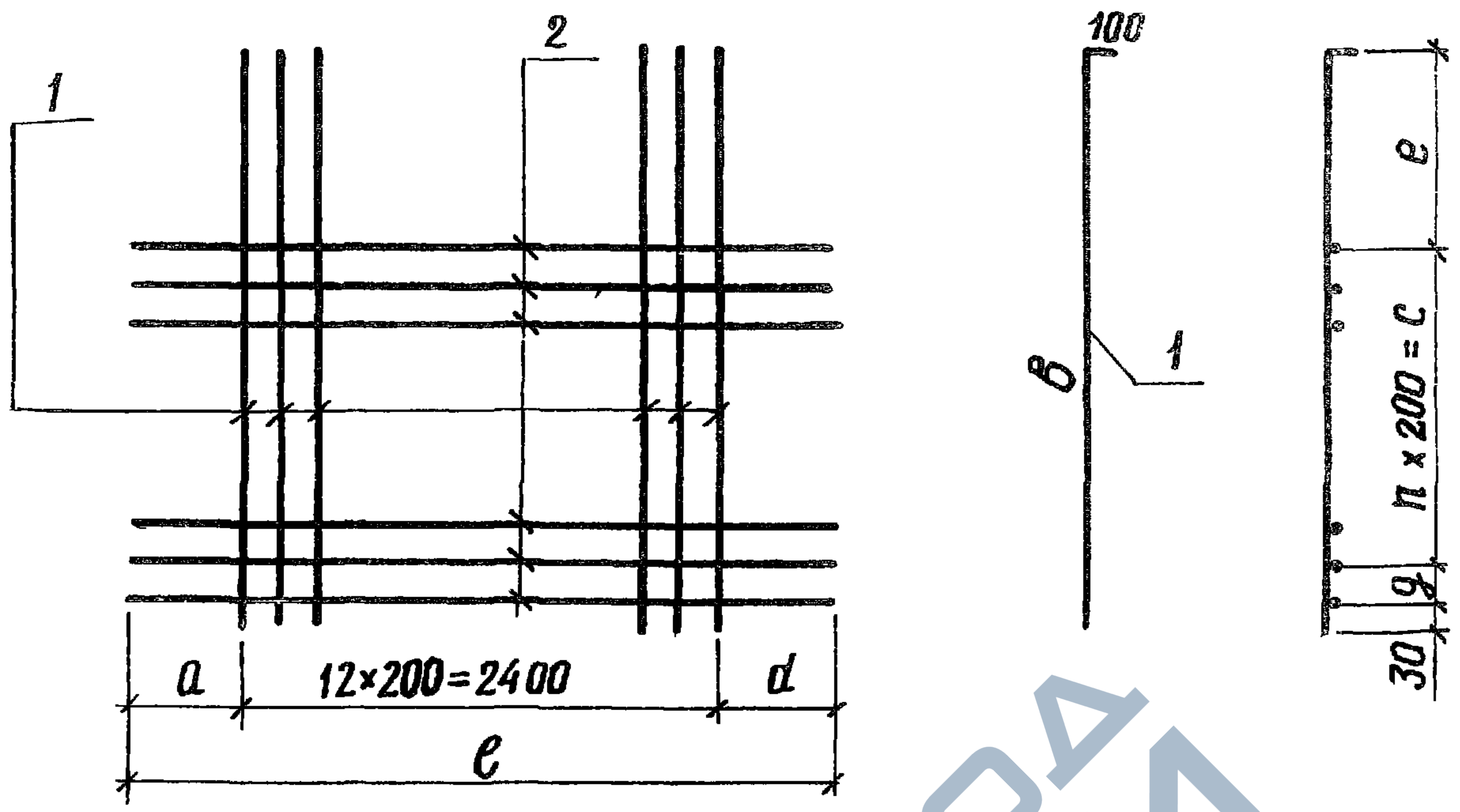
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ИВ			3.503.1-53.2-26сб	Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2-26		с 42
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-26.1	φ18А-П ГОСТ 5781-75, Е=2460	13	63,9 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	φ12А-П ГОСТ 5781-75, Е=3520	8	25,0 кг
				3.503.1-53.2-26-01		с 43
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-26.1-01	φ18А-П ГОСТ 5781-75, Е=2710	13	70,4 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2	φ18А-П ГОСТ 5781-75, Е=2940	9	52,9 кг
				3.503.1-53.2-26-02		с 44
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-26.1-01	φ18А-П ГОСТ 5781-75, Е=2710	13	70,4 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2	φ18А-П ГОСТ 5781-75, Е=2940	9	52,9 кг
				3.503.1-53.2-26-03		с 45
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-26.1-01	φ18А-П ГОСТ 5781-75, Е=2710	13	70,4 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	φ12А-П ГОСТ 5781-75, Е=3520	10	31,3 кг
				3.503.1-53.2-26-04		с 46
				Детали		
БЧ		1	3.503.1-53.2-26.1-04	φ25А-П ГОСТ 5781-75, Е=3010	13	150,8 кг
БЧ		2	3.503.1-53.2-24.2-08	φ20А-П ГОСТ 5781-75, Е=2940	11	79,8 кг

					3.503.1-53.2-26		
Разраб.	Хромова	Дашкевич		Сетка арматурная (с 42 ÷ с 48)	Стадия	Лист	Листов
Пров.	Андреева	Дашкевич			Р	1	2
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-26-05		C 47
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-53.2-26.1-04	Φ25 А-II ГОСТ 5781-75, E=3010	13	150,8 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-24.2-08	Φ20 А-II ГОСТ 5781-75, E=2940	11	79,8 кг
				3.503.1-53.2-26-06		C 48
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-53.2-26.1-04	Φ25 А-II ГОСТ 5781-75, E=3010	13	150,8 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-24.1-01	Φ12 А-II ГОСТ 5781-75, E=3520	11	34,4 кг

3.503.1-53.2-26-01 изображено
3.503.1-53.2-26-04 изображено

3.503.1-53.2-26-02-зеркальное отражение
3.503.1-53.2-26-05-зеркальное отражение



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	e, мм	b, мм	e, мм	g, мм	n, шт.	c, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-26	C42	560	560	3520	2360	880	250	6	1200	88,9
-01	C43	20	520	2940	2610	850	130	8	1600	123,3
-02	C44									
-03	C45	550	570	3520	2610	850	130	8	1600	101,7
-04	C46	20	520	2940	2910	950	130	9	1800	230,6
-05	C47									
-06	C48	550	570	3520	2910	950	130	9	1800	185,2

					3.503.1-53.2- 26 СБ			
					Сетка арматурная (C42 ÷ C 48)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Хромова	Зун						
Пров.	Андреевна	Андр						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш						

Разраб. Хромова
Пров. Андрианова
Гл. инж. ЛР. Дашкевич

Выпуск 2

Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
ИВ			3.503.1-53.2-27СБ	Сборочный чертеж			
				3.503.1-53.2-27		С 49	
				<u>Детали</u>			
БҮ		1	3.503.1-53.2-27.1	Ф12-А-ІІ ГОСТ 5781-75, Е=2470	13	28,6 кг	
БҮ		2	3.503.1-53.2-24.1-03	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, Е=3520	8	11,1 кг	
				3.503.1-53.2-27-01		С 50	
				<u>Детали</u>			
БҮ		1	3.503.1-53.2-27.1-01	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, Е=2750	13	31,7 кг	
БҮ		2	3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, Е=2940	10	11,6 кг	
				3.503.1-53.2-27-02		С 51	
				<u>Детали</u>			
БҮ		1	3.503.1-53.2-27.1-01	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, Е=2750	13	31,7 кг	
БҮ		2	3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, Е=2940	10	11,6 кг	
				3.503.1-53.2-27-03		С 52	
				<u>Детали</u>			
БҮ		1	3.503.1-53.2-27.1-01	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, Е=2750	13	31,7 кг	
БҮ		2	3.503.1-53.2-24.1-03	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, Е=3520	10	13,9 кг	
				3.503.1-53.2-27-04		С 53	
				<u>Детали</u>			
БҮ		1	3.503.1-53.2-27.1-04	Ф12А-ІІ ГОСТ 5781-75, Е=3060	13	35,3 кг	
БҮ		2	3.503.1-53.2-24.2-02	Ф8А-І ГОСТ 5781-75, Е=2940	10	11,6 кг	
				3.503.1-53.2-27			
Разраб.	Хромова	Завр		Сетка арматурная (С 49 ÷ С 55)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Андреева	Андреев			Р	1	2
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич					
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

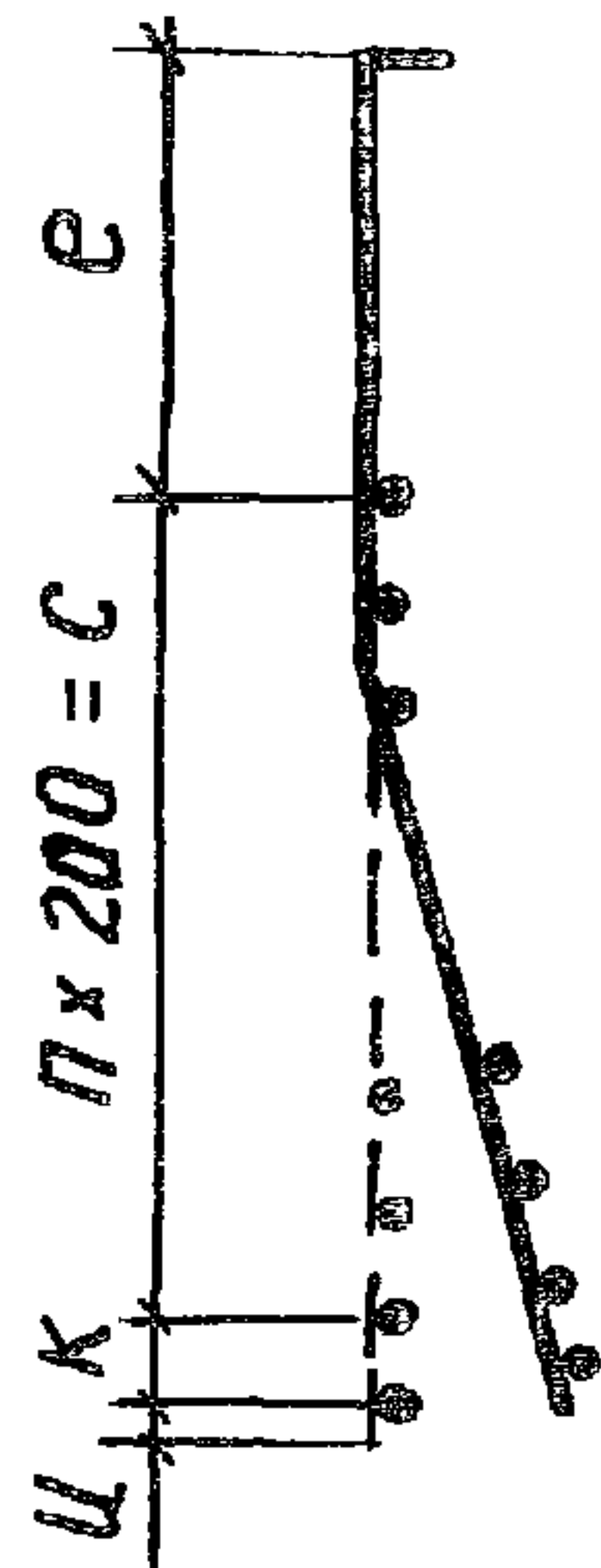
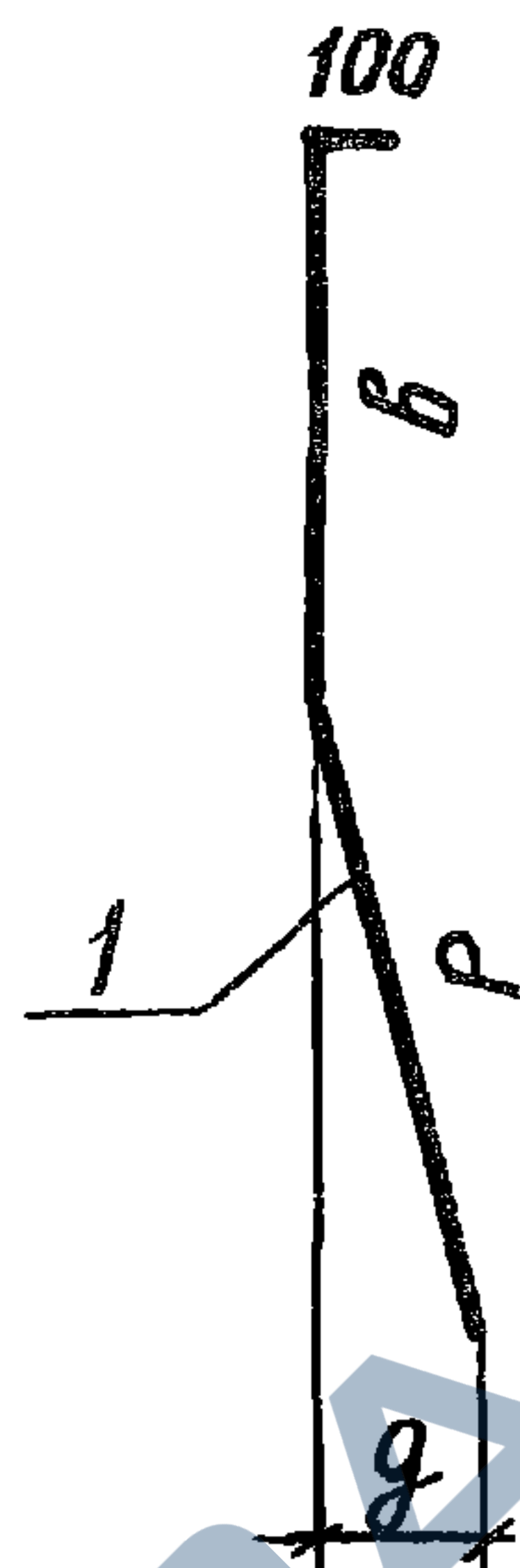
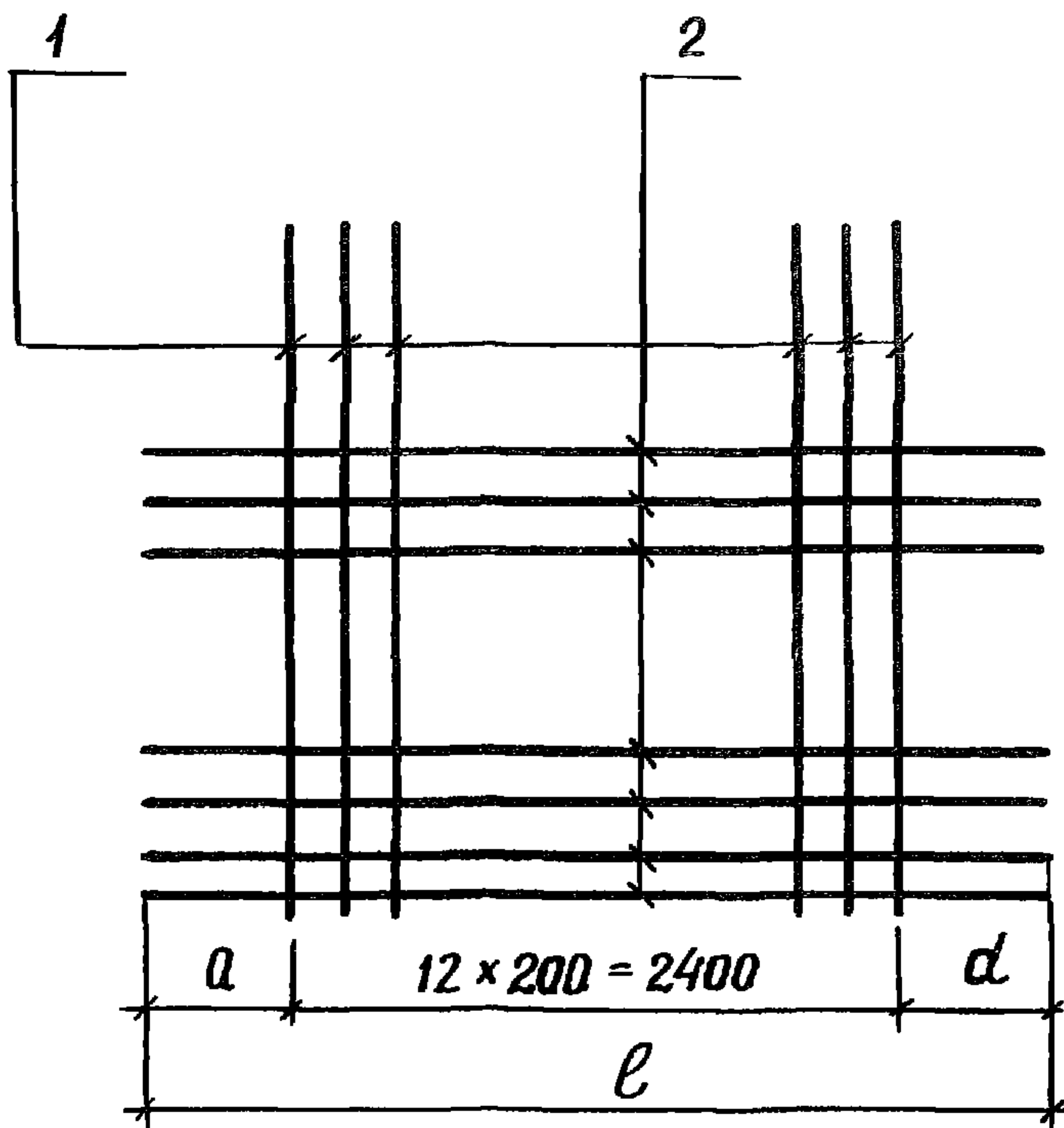
66174C12

[illegible]

3.503.1-53.2-27-01 - изображено
3.503.1-53.2-27-04 - изображено

3.503.1-53.2-27-02 - зеркальное отражение
3.503.1-53.2-27-05 - зеркальное отражение

выпуск 2



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	d, мм	l, мм	b, мм	P, мм	g, мм	e, мм	к, мм	и, мм	п, шт.	c, мм	Масса кг
3.503.1-53.2-27	C49	560	560	3520	1230	1140	300	880	0	90	7	1400	39,7
-01	C50	20	520	2940	1230	1420	360	880	150	20	8	1600	43,3
-02	C51												
-03	C52	550	570	3520	1230	1420	360	880	150	20	8	1600	45,6
-04	C53	20	520	2940	1550	1390	310	1030	0	110	9	1800	46,9
-05	C54												
-06	C55	550	570	3520	1330	1630	420	1030	0	130	9	1800	49,2

3.503.1-53.2-27 СБ

Разраб. Хромова
Пров. Андрианова
Гл. инж. пр. Дашкевич

Сетка арматурная
(C49 ÷ C55)

Стадия	Масса	Масштаб
P	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ИВ			3.503.1-53.2-28 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2-28		С56
				Сборочные единицы		
ИВ		1	3.503.1-53.2-57	Узделие закладное МН8	2	19,0 кг
				Детали		
БЧ		2	3.503.1-53.2-28.1	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=680	3	1,3 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-28.2	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=950	2	1,2 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-28.3	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=800	2	1,0 кг
БЧ		5	3.503.1-53.2-28.4	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=830	3	1,5 кг
БЧ		6	3.503.1-53.2-28.5	Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, е=2650	5	2,9 кг
				3.503.1-53.2-28-01		С57
				Сборочные единицы		
ИВ		1	3.503.1-53.2-57	Узделие закладное МН8	2	19,0 кг
				Детали		
БЧ		2	3.503.1-53.2-28.1-01	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=1510	3	5,5 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-28.2-01	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=1780	2	4,3 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-28.3-01	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=1640	2	4,0 кг
БЧ		5	3.503.1-53.2-28.4-01	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, е=1650	3	6,0 кг
БЧ		6	3.503.1-53.2-28.5	Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, е=2650	9	5,3 кг

3.503.1-53.2-28

Разраб. Хромова
Проб. Бойцова
Гл.инж.пр. Дашкевич

Сетка арматурная
(С56 ÷ С58)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Рыбный 2

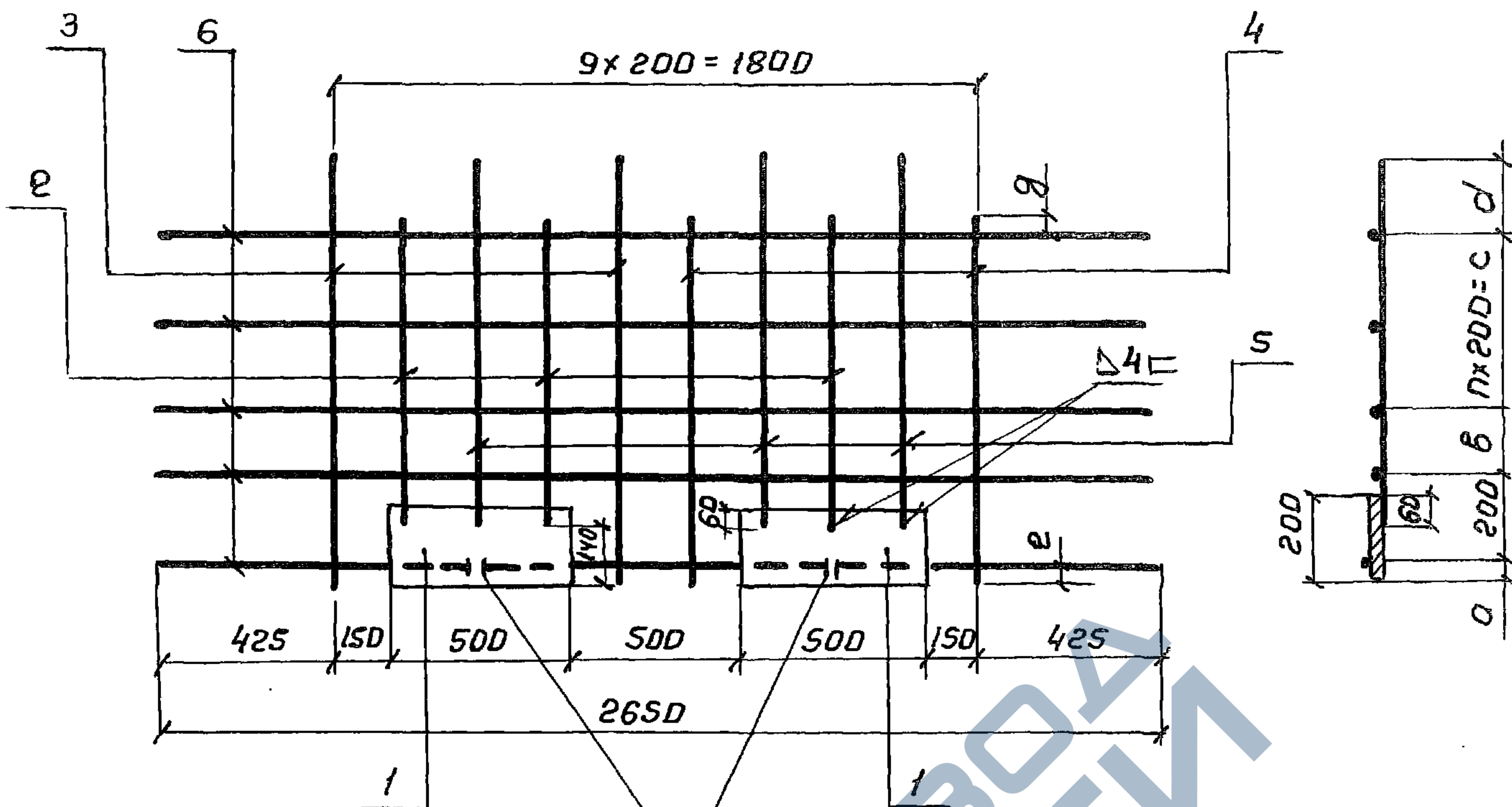
--	--	--	--

3.503.1-53.2- 28

Лист

2

выпуск 2



Стержень разрезать и приварить к закладному изделию

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	n, шт.	e, мм	g, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2- 28	C 56	40	150	400	180	2	20	30	26.9
-01	C 57	90	200	600	180	3	70	30	29.3
-02	C 58	30	200	1200	160	6	20	20	44.1

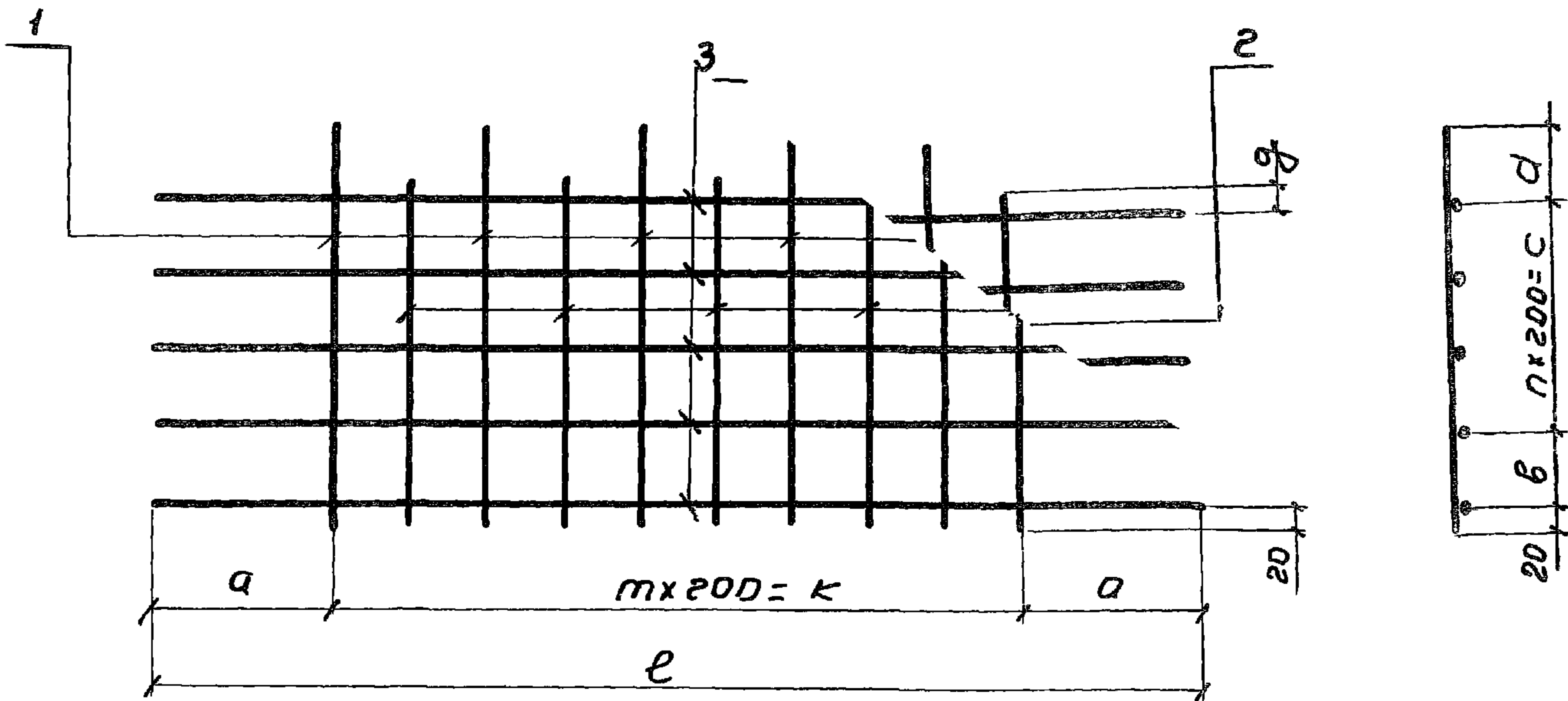
					3.503.1-53.2-28СБ			
					Сетка арматурная (С56÷С58)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист 1		
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Хромова	Хромова						
Пров.	Бойцова	Бойцова						
Главн.пр.	Дашкевич	Дашкевич						

выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ		1	3.503.1-53.2-29СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2-29		С59
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-53.2-28.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=950	5	2.9 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-28.3	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=800	5	2,5 кг
БУ		3	3.503.1-53.2-28.5	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, е=2650	5	2.9 кг
				3.503.1-53.2-29-01		С60
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-53.2-29.1-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=1780	5	5,5 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-29.2-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=1640	5	5.1 кг
БУ		3	3.503.1-53.2-28.5	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, е=2650	9	5.3 кг
				3.503.1-53.2-29-02		С61
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-53.2-28.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=950	9	5.3 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-28.3	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=800	9	4,4 кг
БУ		3	3.503.1-53.2-29.1-02	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, е=4380	5	4.9 кг
				3.503.1-53.2-29-03		С62
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503.1-53.2-29.1-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=1780	9	9,9 кг
БУ		2	3.503.1-53.2-29.2-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е=1640	9	9,1 кг
БУ		3	3.503.1-53.2-29.1-02	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, е=4380	9	8.8 кг

					3.503.1-53.2-29		
Разраб.	Хромова	Хром	Сетка арматурная (С59÷С62)	Стадия	Лист	Листов	
Проб.	Бойцова	Бойц		р		1	
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Даш		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			
				г. Москва			

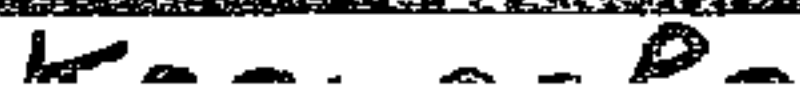
выпуск 2

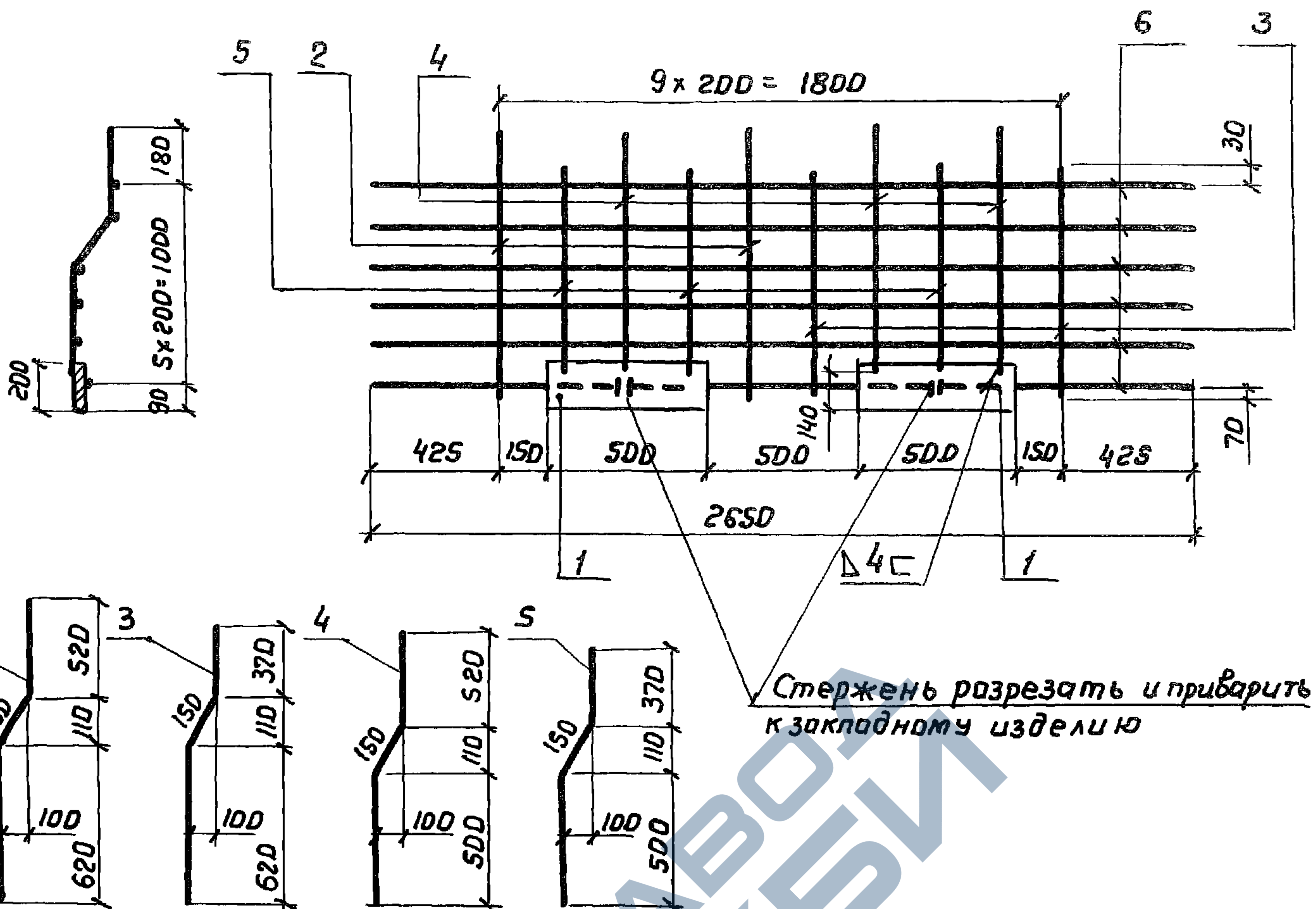


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	B, мм	d, мм	g, мм	n, шт.	m, шт.	a, мм	k, мм	l, мм	c, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-29	C 59	150	180	30	2	9	425	1800	2650	400	8.3
-01	C 60	200	160	20	6	9	425	1800	2650	1200	15.9
-02	C 61	150	180	30	2	17	490	3400	4380	400	14.6
-03	C 62	200	160	20	6	17	490	3400	4380	1200	27.8

					3.503.1-53.2 - 29СБ			
					Сетка арматурная (С59 ÷ С62)	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова	Дашкевич				Р	см. табл.	
Пров.	Бойцова	Дашкевич				Лист Листов 1		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
ИВ		1	3.503.1-53.2-57	Изделие закладное МН8	2	19,0 кг
				Детали		
БУ		2	3.503.1-53.2-31.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1290	2	1,6 кг
БУ		3	3.503.1-53.2-31.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1140	2	1,4 кг
БУ		4	3.503.1-53.2-31.3	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1170	3	2,2 кг
БУ		5	3.503.1-53.2-31.4	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1020	3	1,9 кг
БУ		6	3.503.1-53.2-28.5	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, e=2650	6	3,5 кг

				3.503.1-53.2-31			
				Сетка арматурная С 65	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	29,6	
					Лист	Листов 1	
Разраб.	Затока	З.т.м.г.			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
Проб.	Бойцова	Б.в.г.			г. Москва		
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Д.д.г.					

Выпуск 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
11В			3.503.1-53.2-32СБ	Сборочный чертеж		
				3.503.1-53.2-32		С 66
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503.1-53.2-53	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503.1-53.2-28.2	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=950	5	2,9 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-28.3	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=800	5	2,5 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-28.4	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=830	4	2,0 кг
Б4		5	3.503.1-53.2-28.1	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=680	4	1,7 кг
Б4		6	3.503.1-53.2-29.1-02	φ6 А-I ГОСТ 5781-75, E=4380	5	4,9 кг
				3.503.1-53.2-32-01		С 67
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503.1-53.2-53	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503.1-53.2-28.2-01	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=1250	5	3,8 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-28.3-01	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=1100	5	3,4 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-28.4-01	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=1130	4	2,8 кг
Б4		5	3.503.1-53.2-28.1-01	φ10 А-III ГОСТ 5781-75, E=980	4	2,4 кг
Б4		6	3.503.1-53.2-29.1-02	φ6 А-I ГОСТ 5781-75, E=4380	6	5,8 кг

3.503.1-53.2-32

Разраб.	Хромова	Виктор
Проб.	Бойцова	Евгений
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Александр

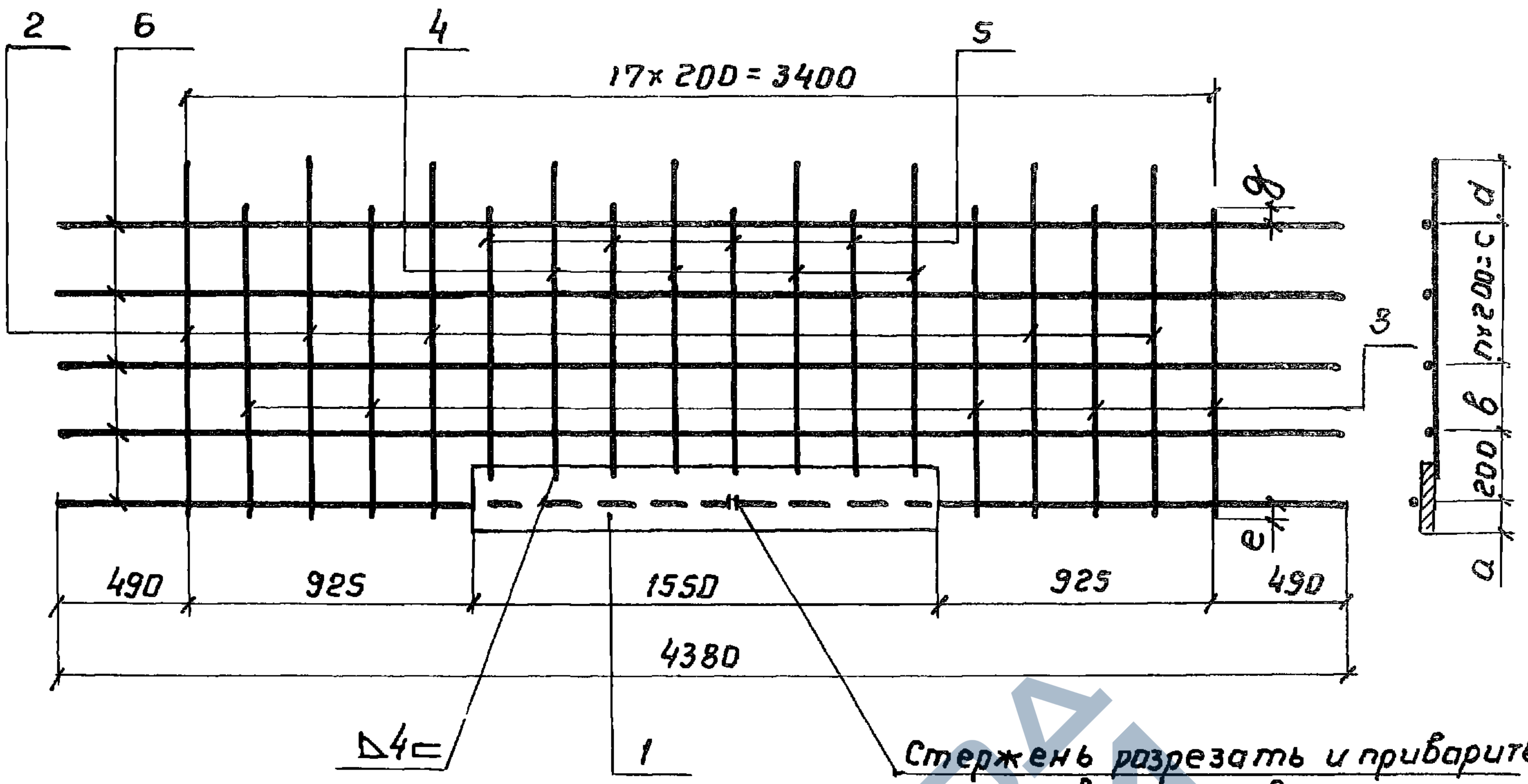
сетка арматурная
(С 66 ÷ С 68)

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
г. Москва		

661745K2

3.503.1-53.2-29.1-02

выпуск 2

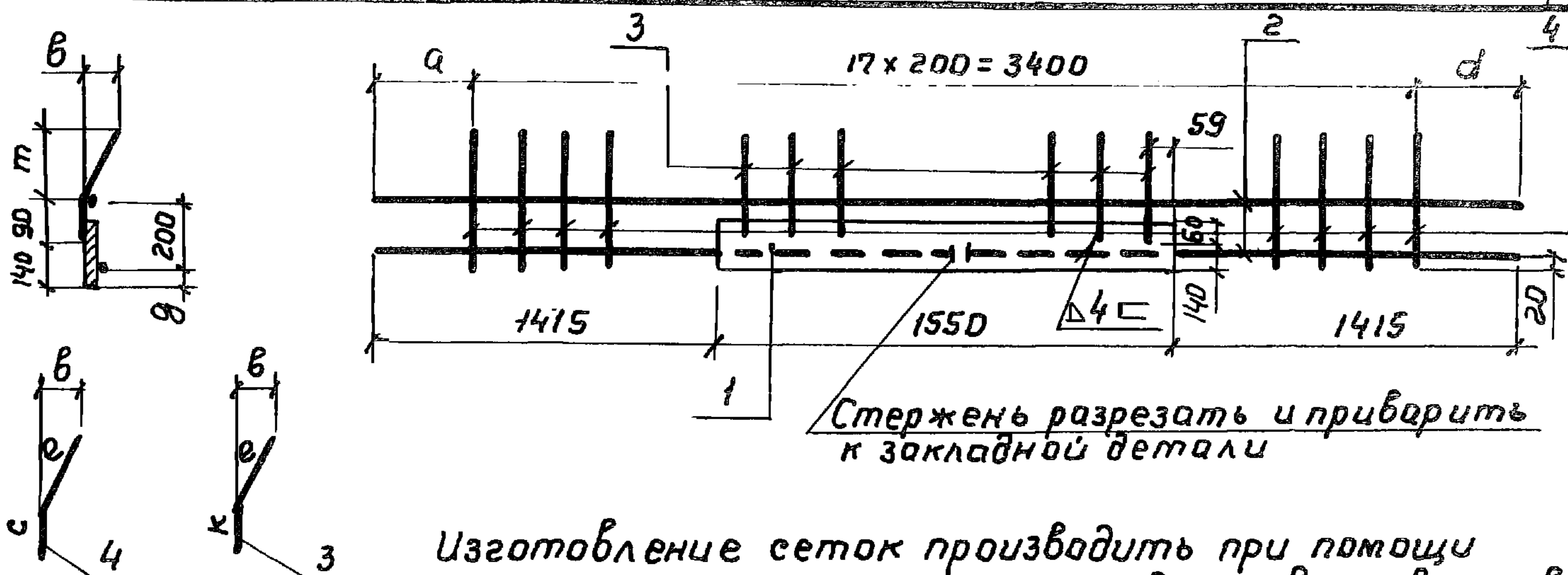


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	d, мм	n, шт.	c, мм	e, мм	g, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2 -32	С 66	40	150	180	2	400	20	30	43.4
-01	С 67	90	200	180	3	600	70	30	47.7
-02	С 68	30	200	160	6	1200	20	20	74.2

					3.503.1-53.2 -32СБ			
					Сетка арматурная (С 66 ÷ С 68)	стадия	Масса	Масштаб
						р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Хромова	Звант				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г Москва		
Пров.	Бойцова	Звант						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Звант						

ВЫНУХ 2



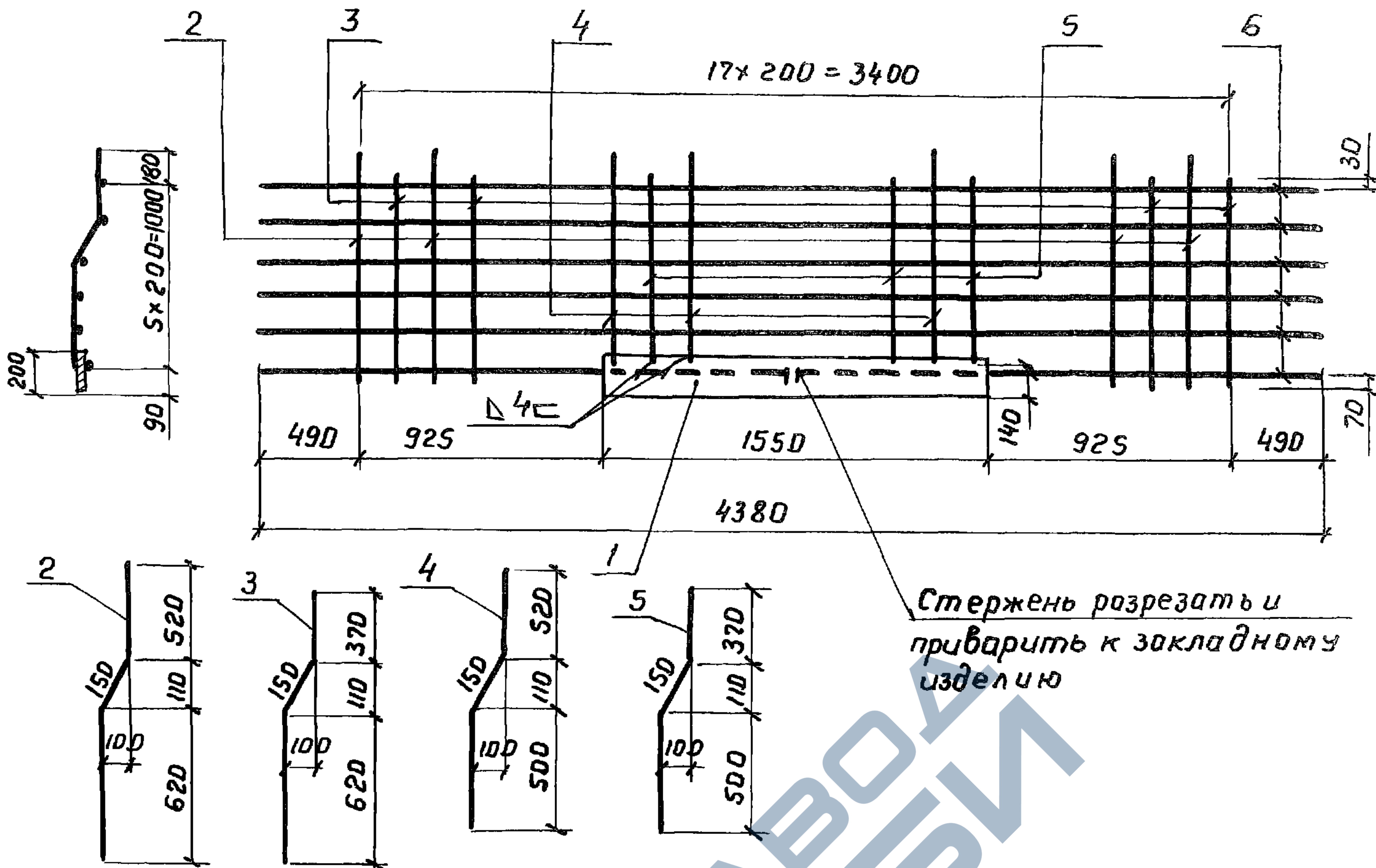
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	g, мм	K, мм	m, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-33	С 69	490	28	380	490	40	40	260	28	38.9
-01	С 70	506	210	210	474	300	30	90	210	45.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-33		С 69
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ		1	3.503.1-53.2-53	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		2	3.503.1-53.2-3.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е = 4380	2	5,4 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-30.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е = 300	8	1,5 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-30.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е = 420	10	2,6 кг
				3.503.1-53.2-33-01		С 70
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ		1	3.503.1-53.2-53	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		2	3.503.1-53.2-4.1-01	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, е = 4380	2	10,6 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-30.1-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е = 390	8	1,9 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-30.2-01	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, е = 510	10	3,1 кг

					3.503.1-53.2-33			
					Сетка арматурная (с 69 и с 70)	Стадия	Масса	Масштаб
						ρ	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
Разраб.	Затока	Зинф Бун Дашкевич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			
Пров.	Бойцова							
Гл.инж.пр.	Дашкевич							

Выпуск 2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

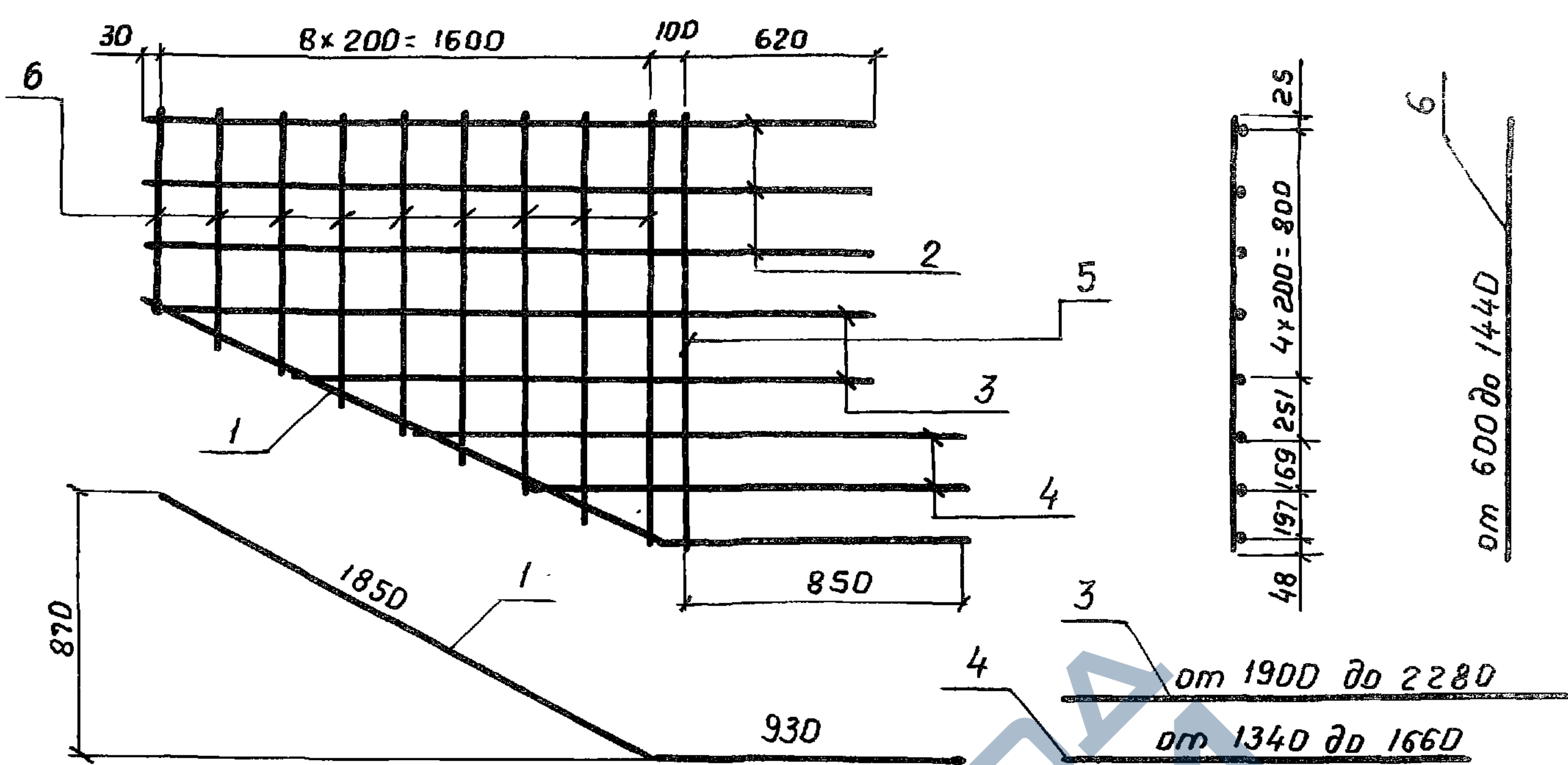
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ		1	3.503.1-53.2-53	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
				<u>Детали</u>		
БЧ		2	3.503.1-53.2-31.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1290	5	4,0 кг
БЧ		3	3.503.1-53.2-31.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1140	5	3,5 кг
БЧ		4	3.503.1-53.2-31.3	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1170	4	2,9 кг
БЧ		5	3.503.1-53.2-31.4	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e=1020	4	2,5 кг
БЧ		6	3.503.1-53.2-29.1-02	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, e=4380	6	5,8 кг

3.503.1-53.2-34

					3.503.1-53.2-34			
					Сетка арматурная С 71	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Затюка	Зм				Р	48.1	
Пров.	Бойцова	Бойс						
Гл. инж. пр.	Дашкович	Даш				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

3.503.1-53.2-35 - изображено
3.503.1-53.2-35-01 - зеркальное отражение

выпуск 2



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-35		с 72
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-35.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e = 2780	1	1.7 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-35.2	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e = 2350	3	4.3 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-35.3	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e _{ср} = 2090	2	2.6 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-35.4	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e _{ср} = 1500	2	1.8 кг
Б4		5	3.503.1-53.2-35.5	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e = 1490	1	0.9 кг
Б4		6	3.503.1-53.2-35.6	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e _{ср} = 1020	9	5.7 кг
				3.503.1-53.2-35-01		с 73
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-35.1	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, e = 2780	1	1.7 кг
			Остальное см.	3.503.1-53.2-35		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Сетка арматурная
(с 72 и с 73)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-36		с 74
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-36.1	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e=3160$	1	1,9 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-36.2	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e=2750$	5	8,5 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-36.3	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=2310$	2	2,9 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-36.4	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=1620$	2	2,0 кг
Б4		5	3.503.1-53.2-36.5	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e=1790$	1	1,1 кг
Б4		6	3.503.1-53.2-36.6	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e_{cp}=1340$	11	9,1 кг
				3.503.1-53.2-36-01		с 75
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-36.1	ФДА-III ГОСТ 5781-75, $e=3160$	1	1,9 кг
			остальное см.	3.503.1-53.2-36		

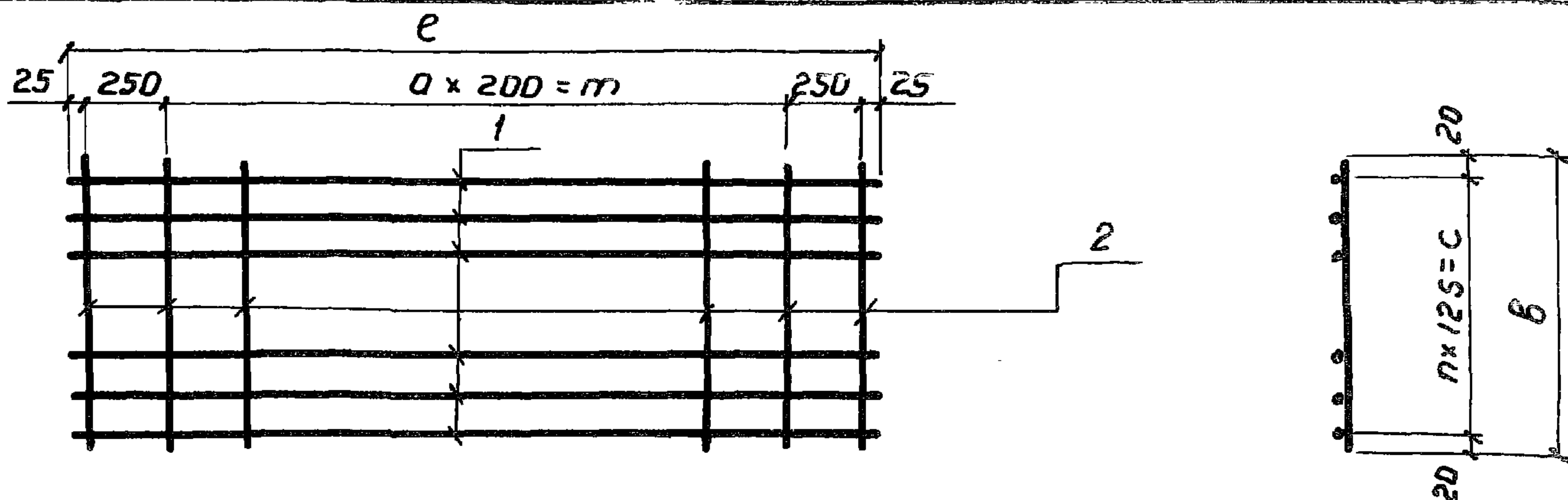
				3.503.1-53.2-36			
				Сетка арматурная (с 74 и с 75)	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	25,5	
					Лист		Листов 1
Разраб.	Затока	Зинь					
Пров.	Бойцова	Бой					
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш					
					ПРОМТРАНСНИИ ПРОЕКТ		
					г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-37		С 76
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-37.1	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e = 4080$	1	3,6 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-37.2	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e = 3550$	5	15,8 кг
Б4		3	3.503.1-53.2-37.3	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e_{ср} = 2715$	4	9,6 кг
Б4		4	3.503.1-53.2-37.4	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e_{ср} = 1540$	2	2,7 кг
Б4		5	3.503.1-53.2-37.5	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e_{ср} = 1640$	15	21,8 кг
Б4		6	3.503.1-53.2-37.6	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e = 2300$	1	2,0 кг
				3.503.1-53.2-37-01		С 77
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-37.1	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, $e = 4080$	1	3,6 кг
			Остальные см.	3.503.1-53.2-37		

					3.503.1-53.2-37			
					Сетка арматурная (с 76 и с 77)	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Затока	Zmaj				p	55,5	
Пров.	Бойцова	Buz						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Daf				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
						г. Москва		

выпуск 2



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-78

Обозначение	Марка	n, шт.	a, шт.	b, мм	e, мм	m, мм	c, мм	Масса, кг
3.503.1-53.2-38	С 78	7	17	915	3950	3400	875	98,4
-01	С 79	9	17	1165	3950	3400	1125	123,1
-02	С 80	7	27	915	5950	5400	875	189,6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503.1-53.2-38		С 78
				Д е т а л и		
Б4		1	3.503.1-53.2-38.1	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, e=3950	8	94,3 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-38.2	φ6 А-I ГОСТ 5781-75, e=915	20	4,1 кг
				3.503.1-53.2-38-01		С 79
				Д е т а л и		
Б4		1	3.503.1-53.2-38.1	φ22 А-III ГОСТ 5781-75, e=3950	10	117,9 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-38.1-01	φ6 А-I ГОСТ 5781-75, e=1165	20	5,2 кг
				3.503.1-53.2-38-02		С 80
				Д е т а л и		
Б4		1	3.503.1-53.2-38.1-02	φ25 А-III ГОСТ 5781-75, e=5950	8	183,5 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-38.2	φ6 А-I ГОСТ 5781-75, e=915	30	6,1 кг

						3.503.1-53.2-38		
					Сетка арматурная (с 78 ÷ с 80)	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Заболотская	З.А.						
Пров.	Бойцова	Б.С.						
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Д.М.						

6617542

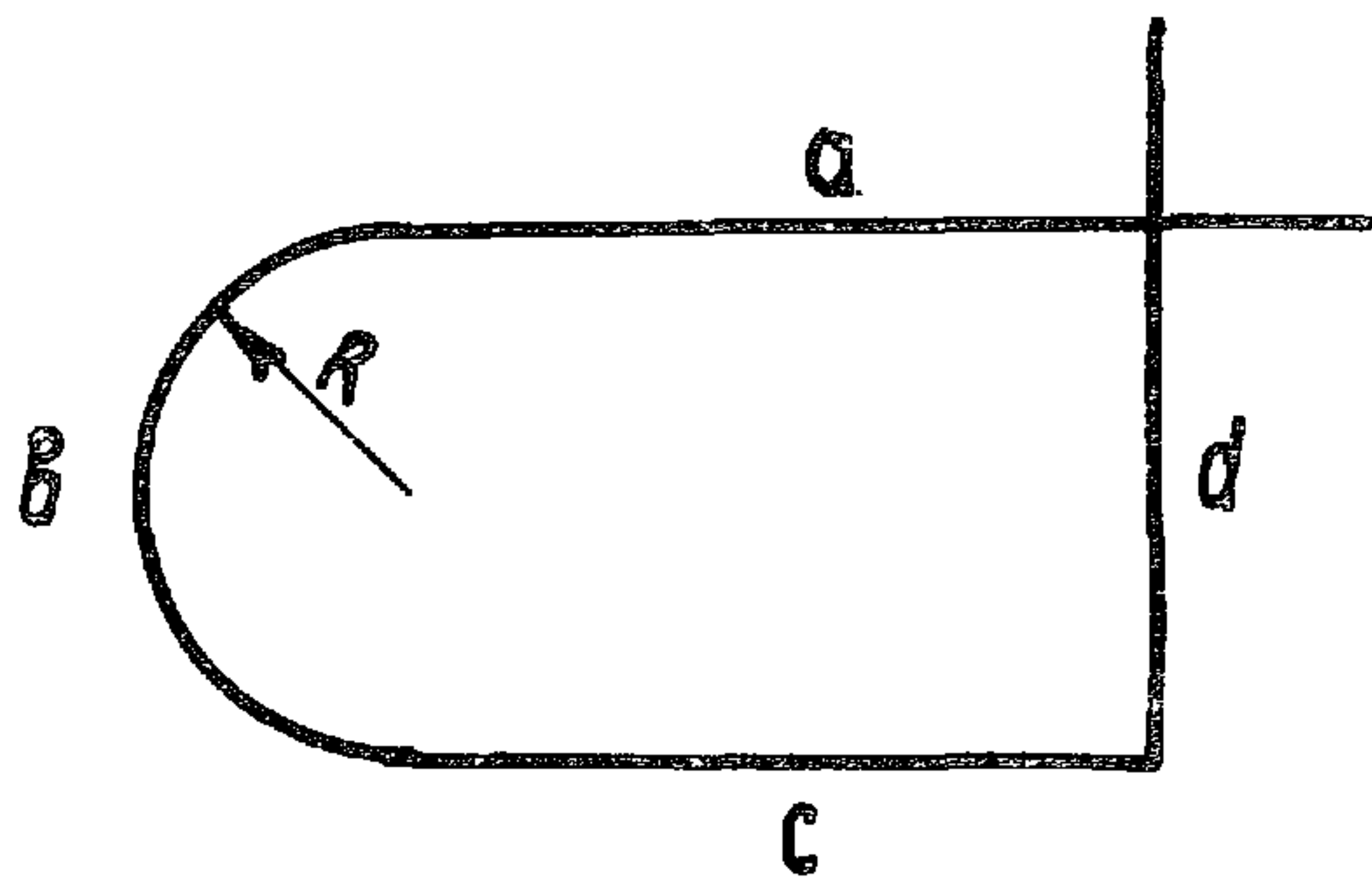
A rectangle is shown with its sides labeled. The top side is labeled 'd', the bottom side is labeled 'b', the right side is labeled 'c', and the left side is labeled 'a'. A blue diagonal line is drawn from the top-left corner to the bottom-right corner.

			3.503.1-53.2-39		
			Хомут		
РАЗРАБ.	Хромова	<i>Хромова</i>	СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	Андреевна	<i>Андреевна</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	Лист 1 Листов 2		
			ПРОГРАММНЫЙ ПРОЕКТ		
			г. Москва		

выпуск 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503.1-53.2-39	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=1320	1	0.52 кг
Б4			-01	Ф 12А-II ГОСТ 5781-75, L=2290	1	2.0 кг
Б4			-02	Ф 12А-III ГОСТ 5781-75, L=1410	1	1.3 кг
Б4			-03	Ф 12А-III ГОСТ 5781-75, L=1370	1	1.2 кг
Б4			-04	Ф 12А-III ГОСТ 5781-75, L=1380	1	1.2 кг
Б4			-05	Ф 12А-III ГОСТ 5781-75, L=1430	1	1.3 кг
Б4			-06	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=1660	1	0.66 кг
Б4			-07	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2430	1	0.96 кг
Б4			-08	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2630	1	1.0 кг
Б4			-09	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2825	1	1.1 кг
Б4			-10	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2690	1	1.1 кг
Б4			-11	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, L=2720	1	3.3 кг
Б4			-12	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2690	1	1.1 кг
Б4			-13	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2870	1	1.1 кг
Б4			-14	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, L=2900	1	3.5 кг
Б4			-15	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, L=2930	1	1.2 кг
Б4			-16	Ф 12А-I ГОСТ 5781-75, L=3394	1	3.0 кг
Б4			-17	Ф 14А-III ГОСТ 5781-75, L=3360	1	4.1 кг
Б4			-18	Ф 14А-III ГОСТ 5781-75, L=2250	1	2.7 кг
Б4			-19	Ф 14А-III ГОСТ 5781-75, L=2980	1	3.6 кг
Б4			-20	Ф 12А-I ГОСТ 5781-75, L=3872	1	3.4 кг
Б4			-21	Ф 14А-III ГОСТ 5781-75, L=3580	1	4.3 кг
Б4			-22	Ф 14А-III ГОСТ 5781-75, L=4060	1	4.9 кг
Б4			-23	Ф 14А-III ГОСТ 5781-75, L=2670	1	3.2 кг
Б4			-24	Ф 12А-III ГОСТ 5781-75, L=3370	1	3.0 кг
Б4			-25	Ф 12А-I ГОСТ 5781-75, L=3720	1	3.3 кг
3.503.1-53.2-39						Лист 2

Выпуск 2

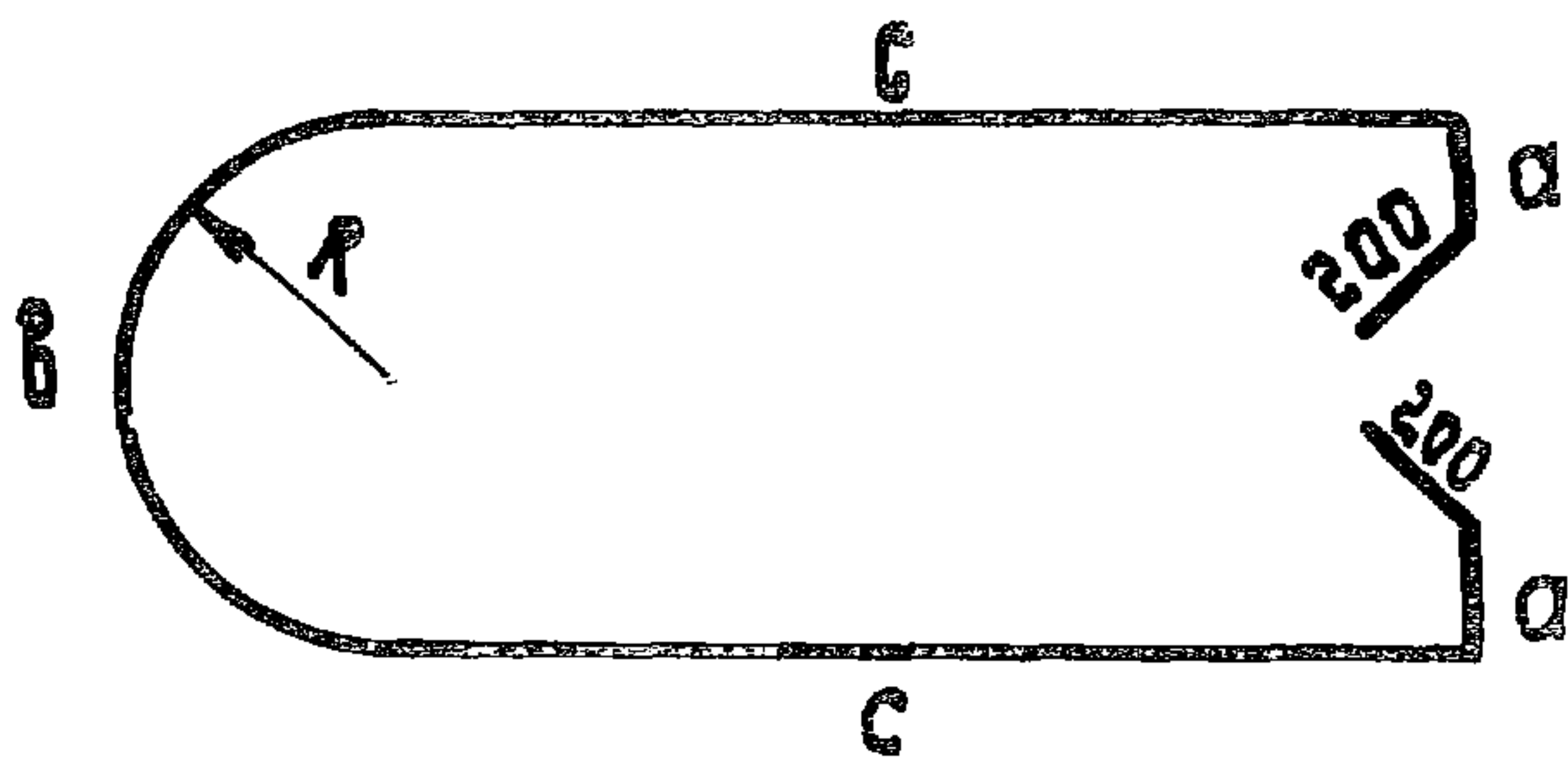


Обозначение	R, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм
3.503.1-53.2-40	210	885	659	810	496
-01	260	839	816	760	595
-02	310	807	973	715	715
-03	260	855	816	765	614
-04	260	871	816	765	628
-05	310	827	973	715	725

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-53.2-40	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, е= 2850	1	1,1 кг
Б4			-01	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, е= 3010	1	1,2 кг
Б4			-02	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, е= 3210	1	1,3 кг
Б4			-03	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, е= 3050	1	1,2 кг
Б4			-04	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, е= 3080	1	3,7 кг
Б4			-05	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, е= 3240	1	3,9 кг

					3.503.1-53.2-40		
					Х О М У Т	Стация	Масштаб
						Р	см. табл.
						Лист	Листов 1
Разраб.	Таврина					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва	
Пров.	Бойцова						
Гл. инж. пр.	Дашкевич						

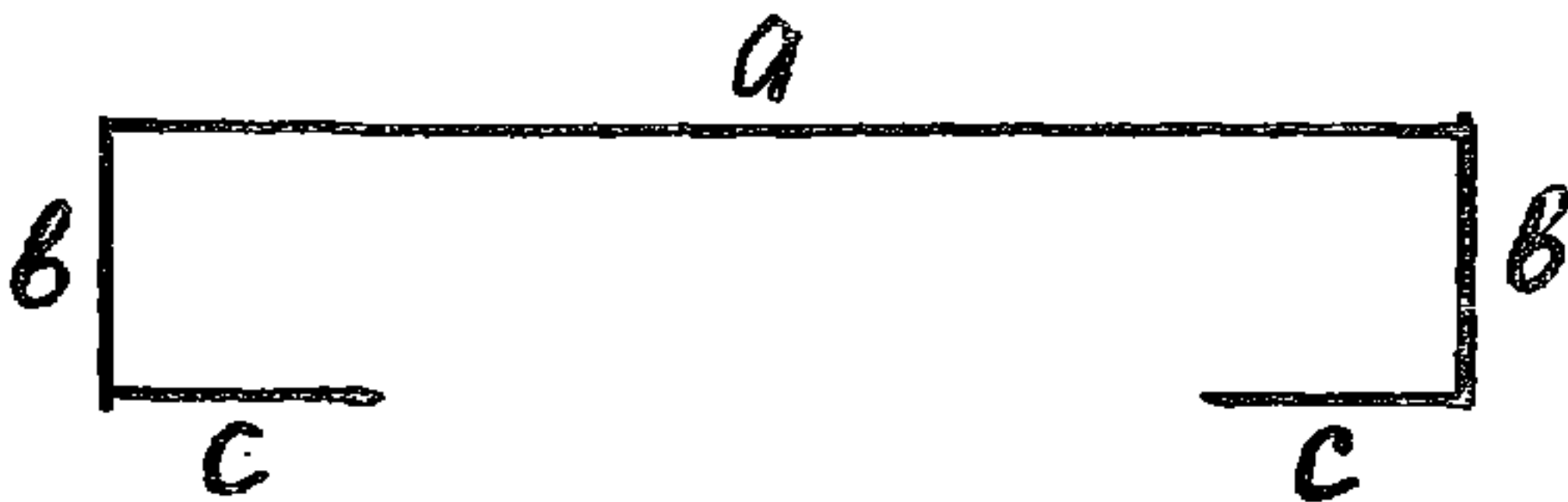
Выпуск 2



Обозначение	R, мм	a, мм	b, мм	c, мм
3.503.1-53.2-41	210	0	660	920
-01	210	0	660	920
-02	260	72	816	875
-03	260	72	816	870
-04	310	120	973	825
-05	310	120	973	825

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503.1-53.2-41	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, E= 2900	1	1.1кг
Б4			-01	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, E= 2900	1	3.5кг
Б4			-02	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, E= 3110	1	1.2кг
Б4			-03	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, E= 3100	1	3.7кг
Б4			-04	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, E= 3263	1	1.3кг
Б4			-05	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, E= 3263	1	3.9кг

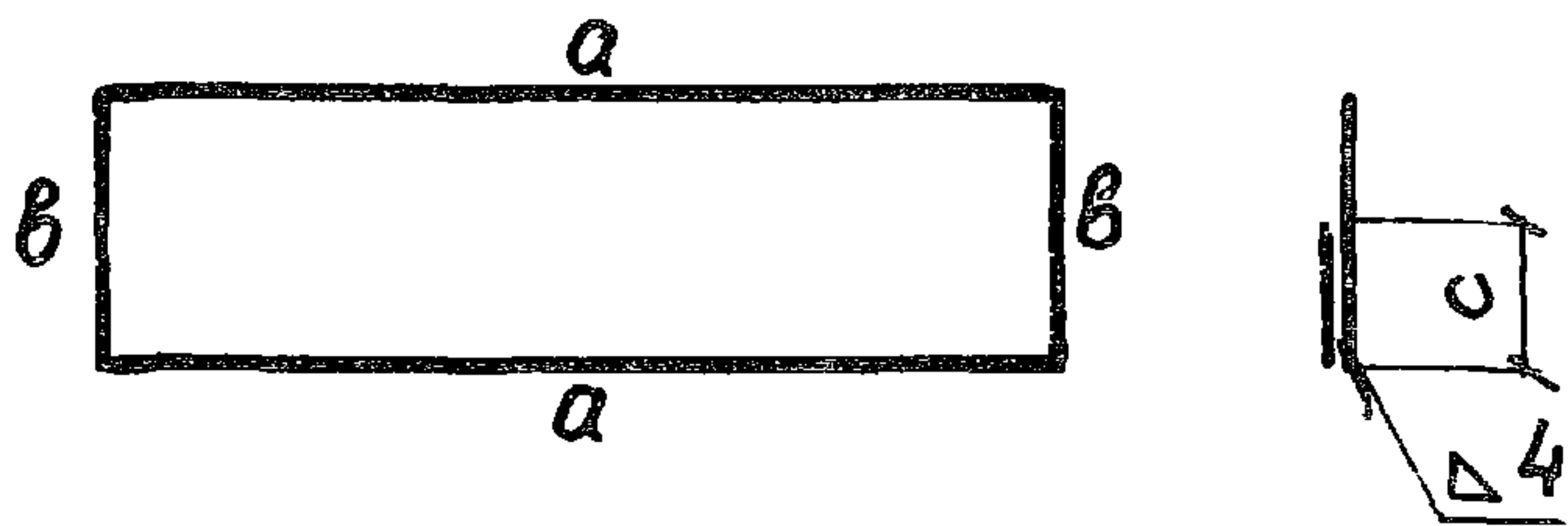
Выпуск 2



Обозначение	a, мм	b, мм	c, мм
3.503.1-53.2-42	1284	207	181
-01	1316	229	180
-02	1300	225	200

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-53.2-42	Ø 14А-III ГОСТ 5781-75, l=2060	1	2.5 кг
Б4			-01	Ø 12А-III ГОСТ 5781-75, l=2134	1	1.9 кг
Б4			-02	Ø 12А-III ГОСТ 5781-75, l=2150	1	1.9 кг

					3.503.1-53.2-42			
					Хомут	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Заболотская	Зах						
Пров.	Андреев	Иван						
Гл. инж. пр.	Филиппов	Ан						



выпуск 2

Обозначение	a, мм	b, мм	c, мм
3.503.1-53.2-43	1098	408	268
-01	1101	411	266
-02	1105	415	270
-03	1202	422	262

Хомут изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503.1-53.2-43	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, е=3280	1	2,9 кг
Б4			-01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, е=3290	1	2,9 кг
Б4			-02	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, е=3310	1	2,9 кг
Б4			-03	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, е=3510	1	3,1 кг

					3.503.1-53.2-43			
					Х о м у т	Стадия	Масса	Масштаб
						р	см. табл.	
						Лист		Листов 1
Разраб.	Хромова	Хомут				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. МОСКВА		
Проб.	Андрюшова	Хомут						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Хомут						

Выпуск 2

Рис.1

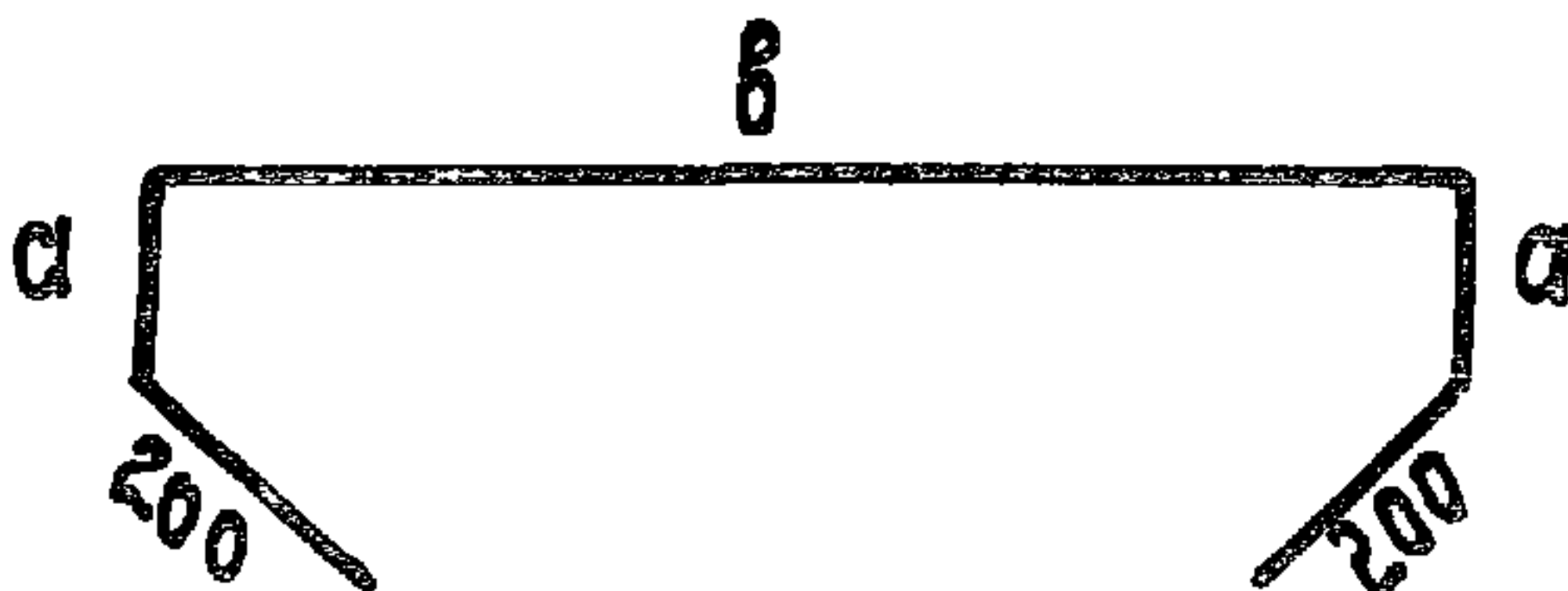
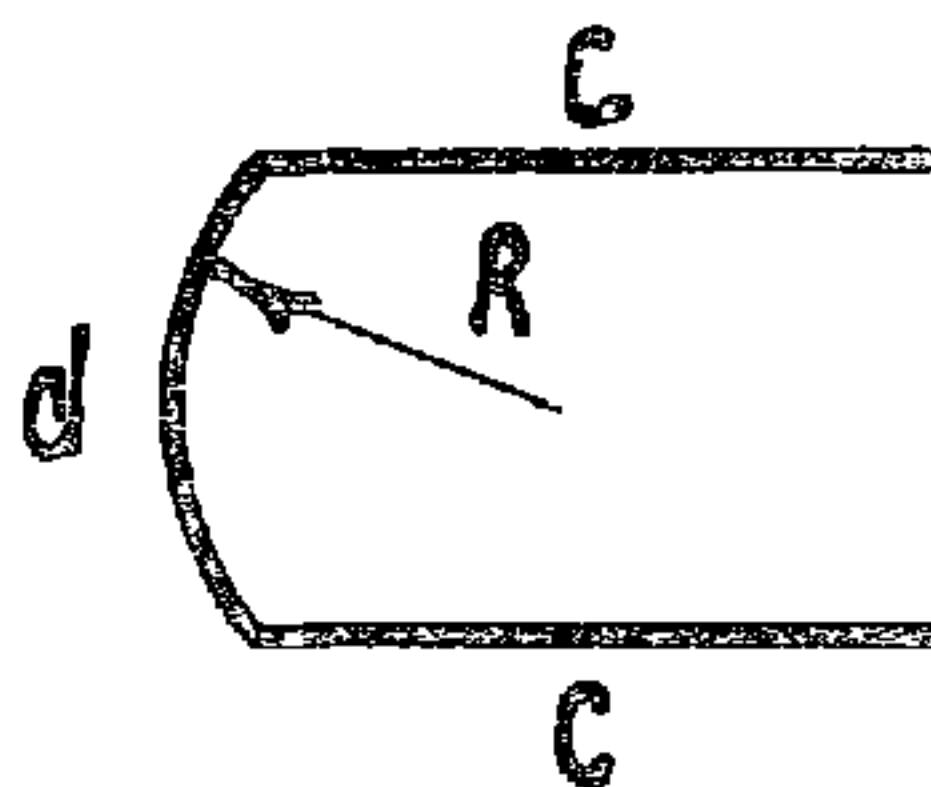


Рис.2

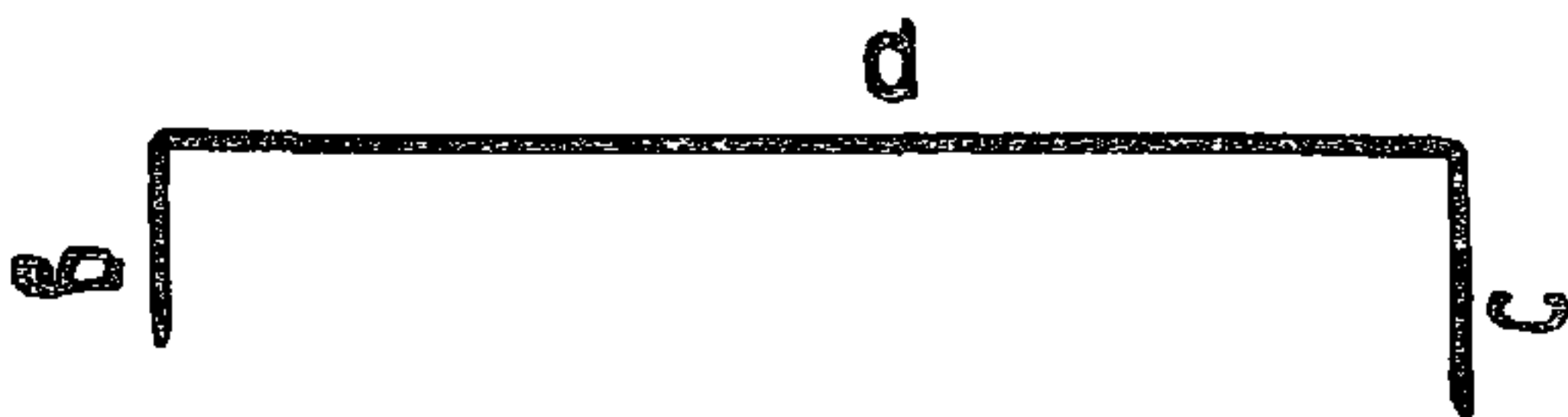


Обозначение	Рис.	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	R, мм
3.503.1-53. 2-44	1	0	940	—	—	—
-01	1	72	940	—	—	—
-02	1	120	940	—	—	—
-03	1	72	950	—	—	—
-04	1	120	950	—	—	—
-05	2	—	—	350	200	210
-06	2	—	—	450	185	310

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-53. 2-44	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, e=1340	1	0.53кг
Б4			-01	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, e=1484	1	0.59кг
Б4			-02	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, e=1580	1	0.62кг
Б4			-03	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, e=1494	1	0.59кг
Б4			-04	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, e=1590	1	0.63кг
Б4			-05	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, e=900	1	1.1кг
Б4			-06	Ф 14А-II ГОСТ 5781-75, e=1085	1	1.3кг

					3.503.1 -53. 2-44			
					С т я ж к а	Стандия	Масся	Масштаб
Разраб.	ТАВРИНА	Таврина Бойцова Дашкевич				Р	см.	
Пров.	БОЙЦОВА			ТАБЛ.				
Гл.инж.пр.	ДАШКЕВИЧ			Лист	Листов I			
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
						г. Москва		

Выпуск 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	а, мм	в, мм	с, мм
3.503.1-53.2-45	936	150	150
-01	936	150	150
-02	1440	200	200
-03	1090	100	200
-04	1540	200	200
-05	1190	100	200
-06	1025	215	215
-07	1100	200	200

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503.1-53.2-45	ф 14 А II ГОСТ 5781-75, е=1236	1	1.5 кг
Б4			-01	ф 14 А III ГОСТ 5781-75, е=1236	1	1.5 кг
Б4			-02	ф 25 А III ГОСТ 5781-75, е=1840	1	7.1 кг
Б4			-03	ф 25 А III ГОСТ 5781-75, е=1390	1	5.4 кг
Б4			-04	ф 25 А III ГОСТ 5781-75, е=1940	1	7.5 кг
Б4			-05	ф 25 А III ГОСТ 5781-75, е=1490	1	5.7 кг
Б4			-06	ф 14 А III ГОСТ 5781-75, е=1455	1	1.8 кг
Б4			-07	ф 14 А III ГОСТ 5781-75, е=1500	1	1.8 кг

					3.503.1-53. 2-45			
					СТЯЖКА	СТЯЖКА	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						Лист		Листов!
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
РАЗРАБ.	ХРОМОВА	<i>Хром.</i>						
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андриан.</i>						
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшк.</i>						

выпуск 2

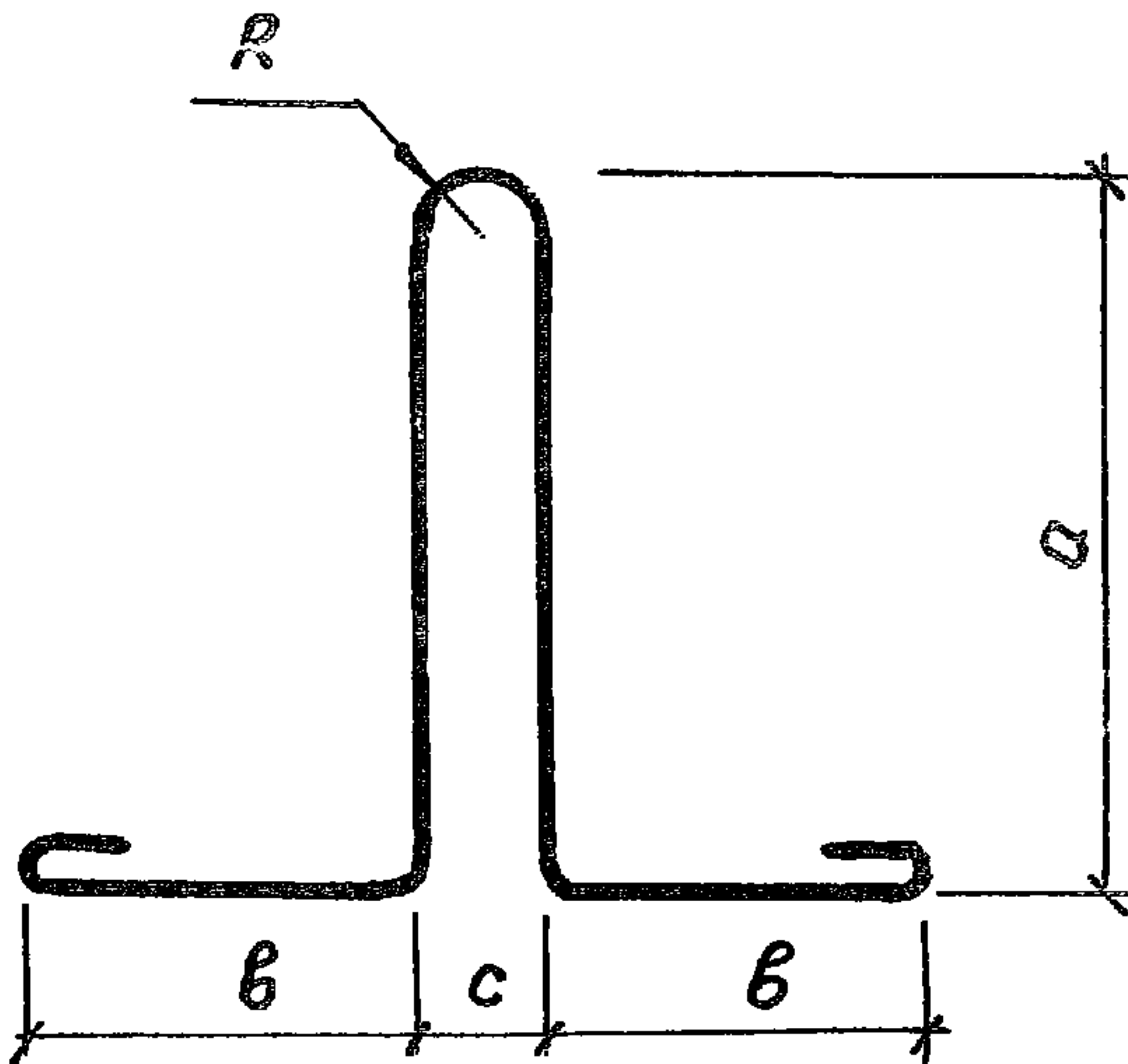
Обозначение	д, мм
3.503.1-53.2-46	130
-01	230
-02	440
-03	515
-04	370
-05	540
-06	640
-07	510



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Д Е Т А Л И		
Б4			3.503.1-53.2-46	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=280	1	0.11кг
Б4			-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=380	1	0.15кг
Б4			-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=590	1	0.23 кг
Б4			-03	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=665	1	0.26кг
Б4			-04	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=520	1	0.21кг
Б4			-05	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=690	1	0.27кг
Б4			-06	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=790	1	0.31кг
Б4			-07	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=660	1	0.26кг

					3.503.1-53.2-46			
					С х в а т к а	Стация	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
Разр.б.	Хромова	Зав.				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Пров.	Андреев	Дашкевич						
Гл.инж.пр.								

Выпуск 2

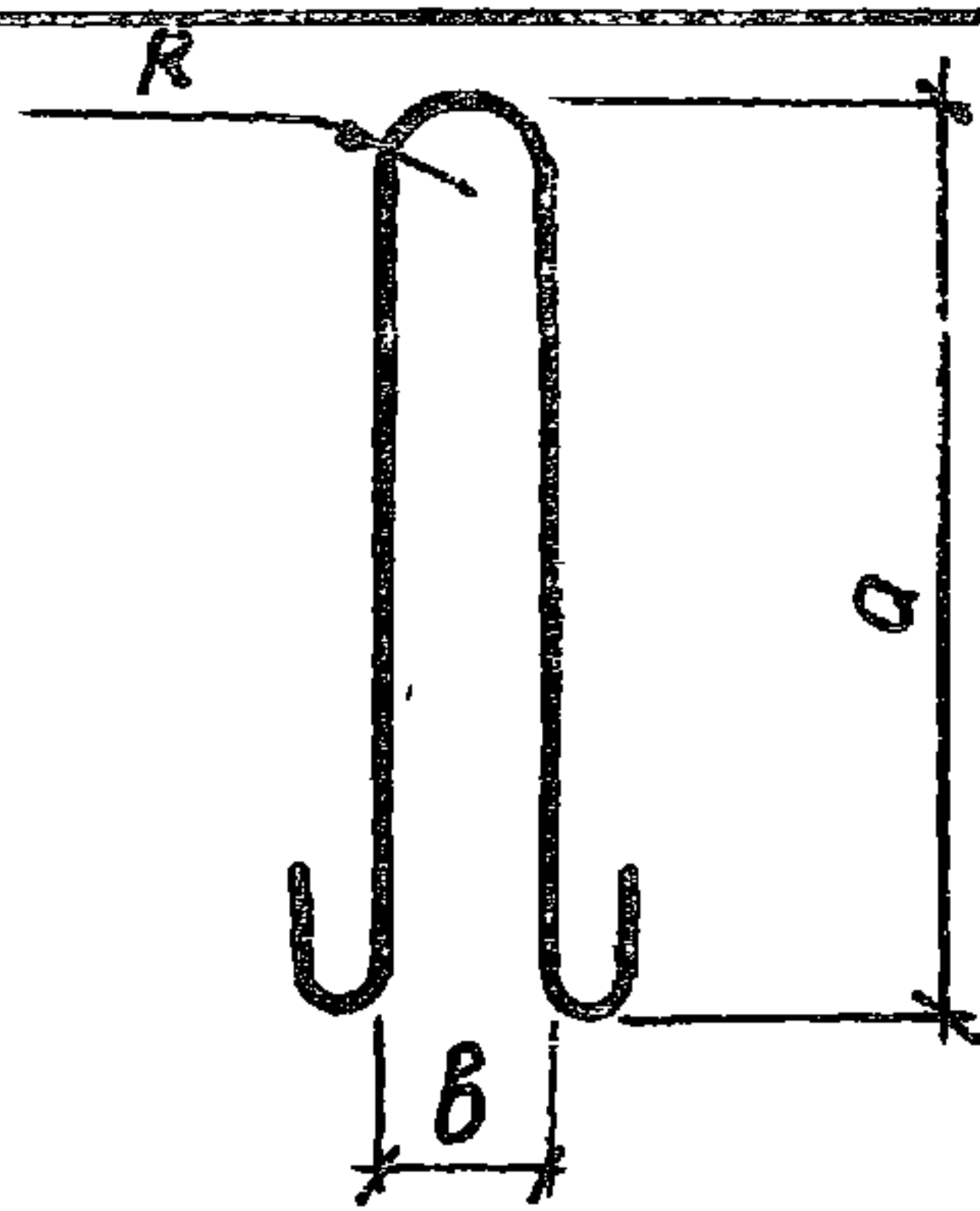


Обозначение	a, мм	c, мм	b, мм	R, мм
3.503.1-53.2 - 47	400	60	50	30
- 01	408	70	110	35
- 02	195	70	390	35
- 03	235	70	350	35
- 04	620	85	100	42.5
- 05	530	95	260	47.5
- 06	590	95	200	47.5
- 07	560	105	330	52.5
- 08	540	105	350	52.5
- 09	550	110	440	55
- 10	750	110	240	55
- 11	660	120	460	60
- 12	760	120	360	60
- 13	760	120	360	60
- 14	485	70	100	35

Разраб.	Хромова	Зунс	
Проб.	Андрюанова	Индриш	
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Алф	

3.503.1-53.2 - 47		
Петля строповочная	Стадия	Масса
	Р	См. табл.
	Лист 1	Листов 2
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

выпуск 2



Обозначение	a, мм	b, мм	R мм
3.503.1-53.2-48	383	50	25
-01	450	60	30
-02	517,5	70	35
-03	585	70	35
-04	720	85	42,5
-05	890	105	52,5
-06	990	110	55
-07	1121	120	60

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.1-53.2-48	ф10А-I ГОСТ 5781-75, E=920	1	0,57 кг
Б4			-01	ф12А-I ГОСТ 5781-75, E=1080	1	0,96 кг
Б4			-02	ф14А-I ГОСТ 5781-75, E=1250	1	1,5 кг
Б4			-03	ф16А-I ГОСТ 5781-75, E=1410	1	2,2 кг
Б4			-04	ф20А-I ГОСТ 5781-75, E=1740	1	4,3 кг
Б4			-05	ф25А-I ГОСТ 5781-75, E=2150	1	8,3 кг
Б4			-06	ф28А-I ГОСТ 5781-75, E=2380	1	11,5 кг
Б4			-07	ф32А-I ГОСТ 5781-75, E=2710	1	17,1 кг

					3.503.1-53.2-48			
					Петля строповочная	Стадия	Масса	Масштаб
						Р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		
Разраб.	Хромова	Звон						
Пров.	Бойцова	Виз						
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дш						

Разраб.	Хромова	Хромова
Проб.	Бойцова	Бойцова
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич

Копировал Даш

Формат 1/В

Выпуск 2

Рис. 1

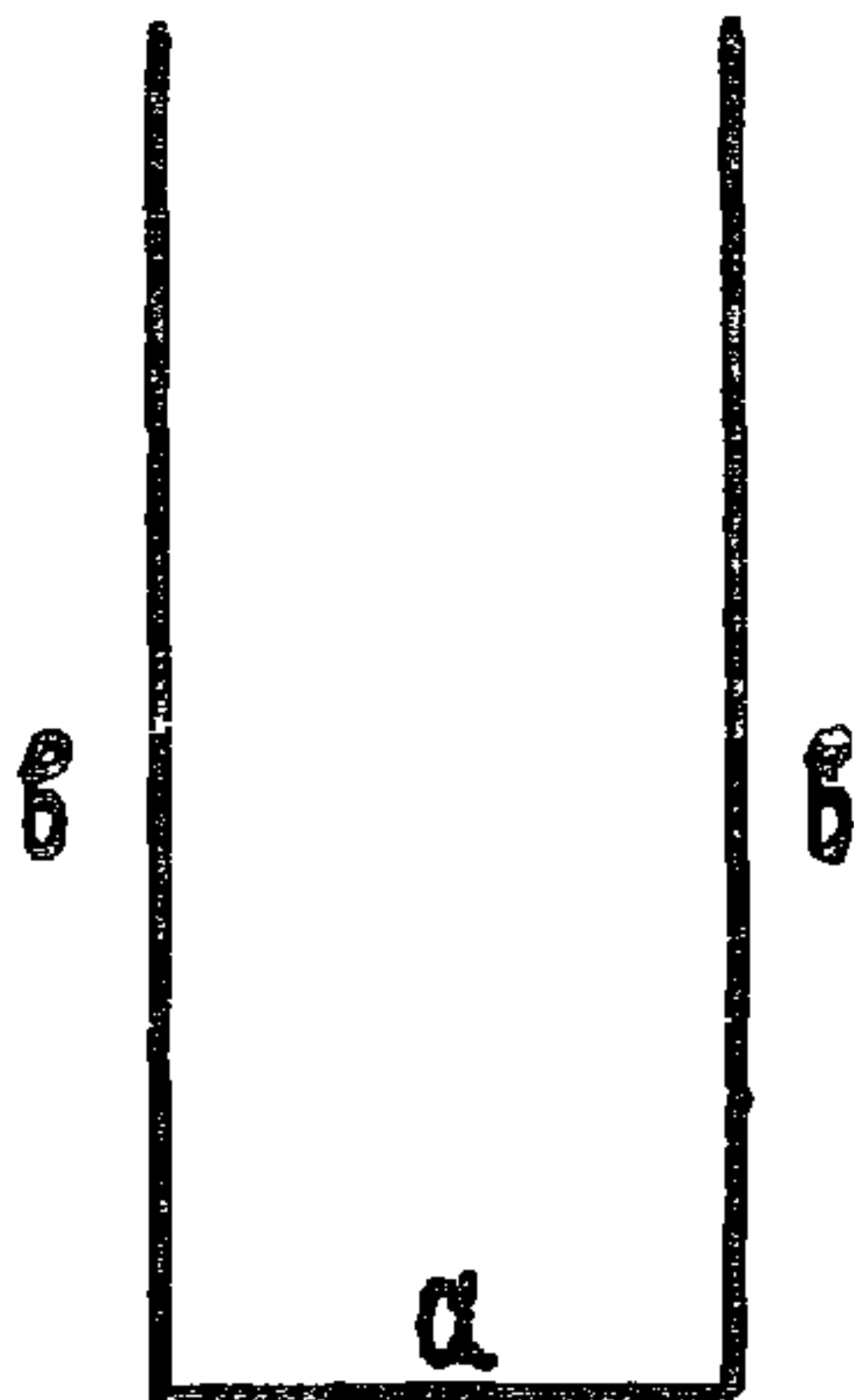
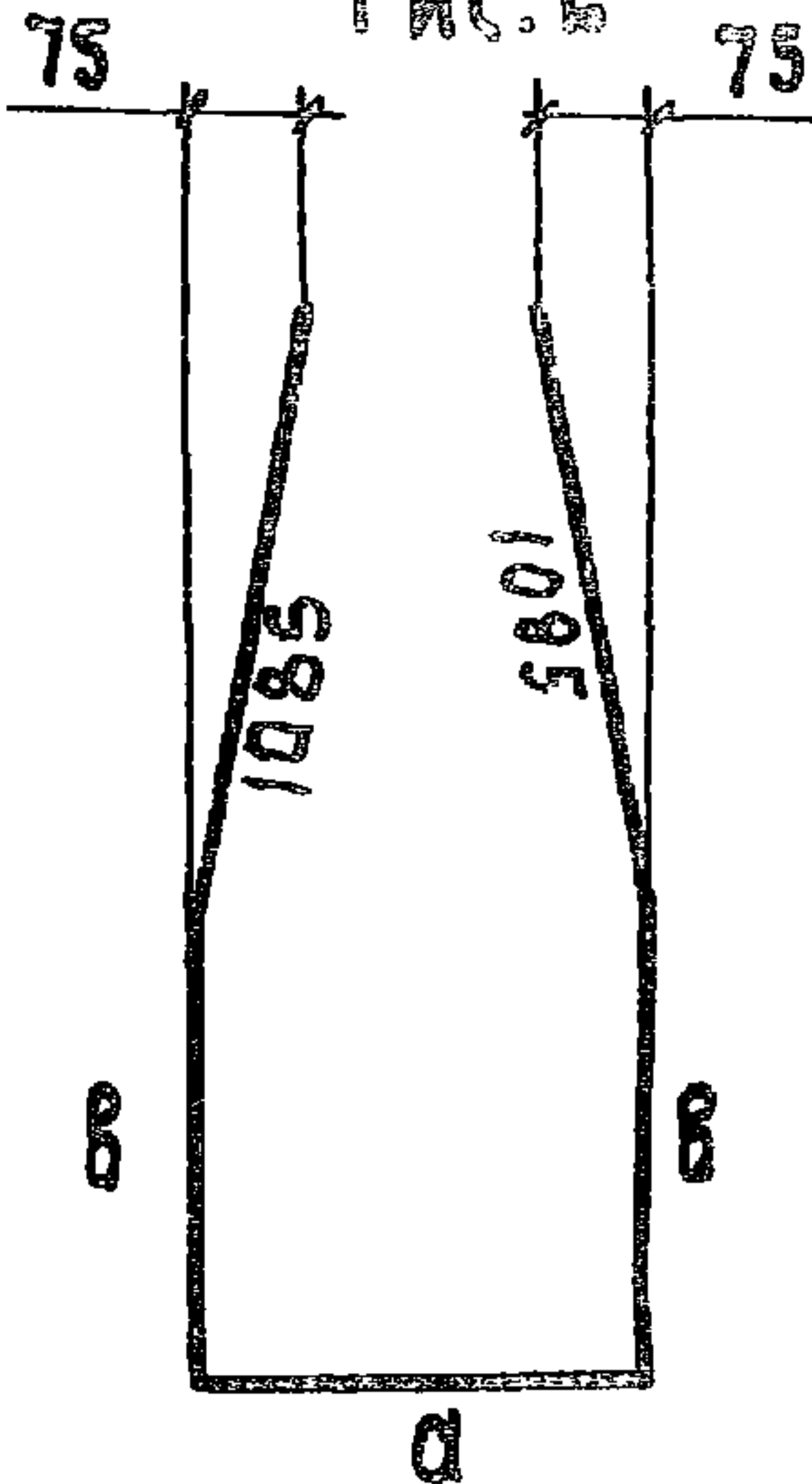


Рис. 2

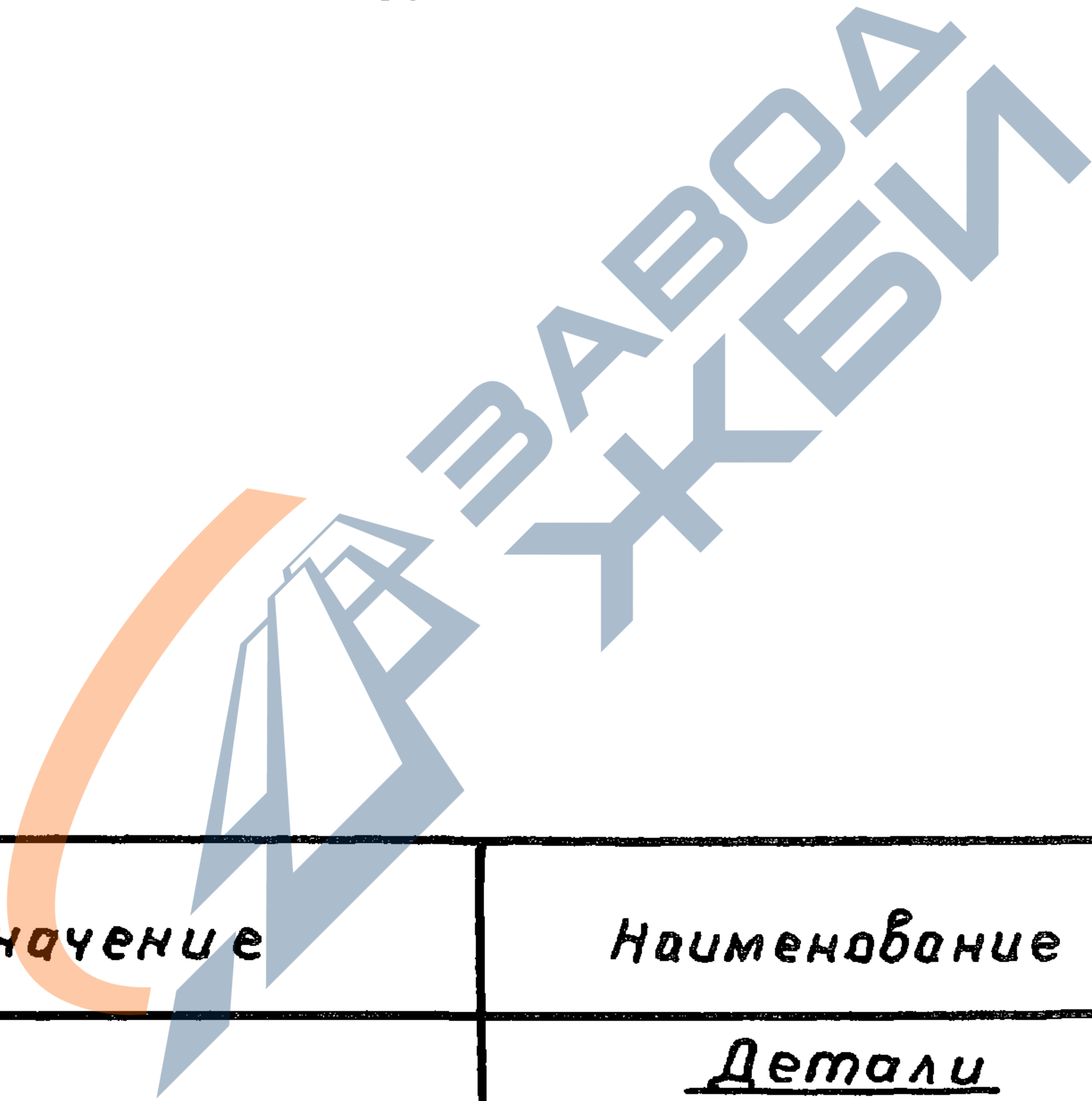


Обозначение	Рис.	а, мм	б, мм
3.503.1-53.2-49	1	240	260
-01	1	315	250
-02	1	600	1580
-03	2	480	500
-04	2	480	500

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
Б4			3.503.1-53.2-49	Ф 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L = 760	1	0.92 кг
Б4			-01	Ф 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, L = 815	1	0.98 кг
Б4			-02	Ф 25А-ІІ ГОСТ 5781-75, L = 3760	1	14.5 кг
Б4			-03	Ф 25А-ІІ ГОСТ 5781-75, L = 3650	1	14.1 кг
Б4			-04	Ф 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, L = 3650	1	17.6 кг

				3.503.1-53.2-49			
				СТЕРЖЕНЬ	СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА		
РАЗРАБ.	ТАВРИНА						
ПРОВ.	ЯНУАРИАНОВА						
Гл. инж. пр.	ДЯШКЕВИЧ						

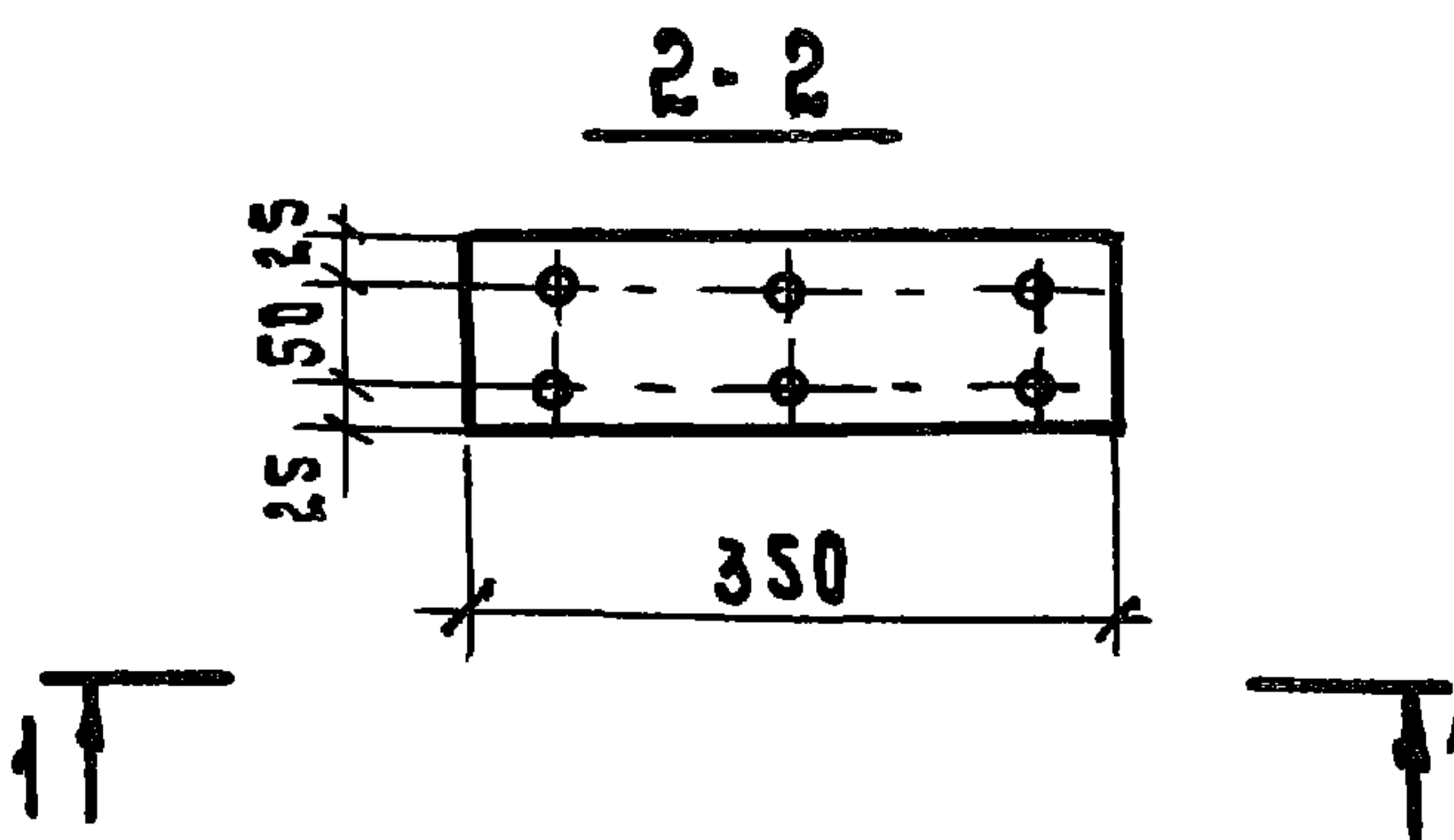
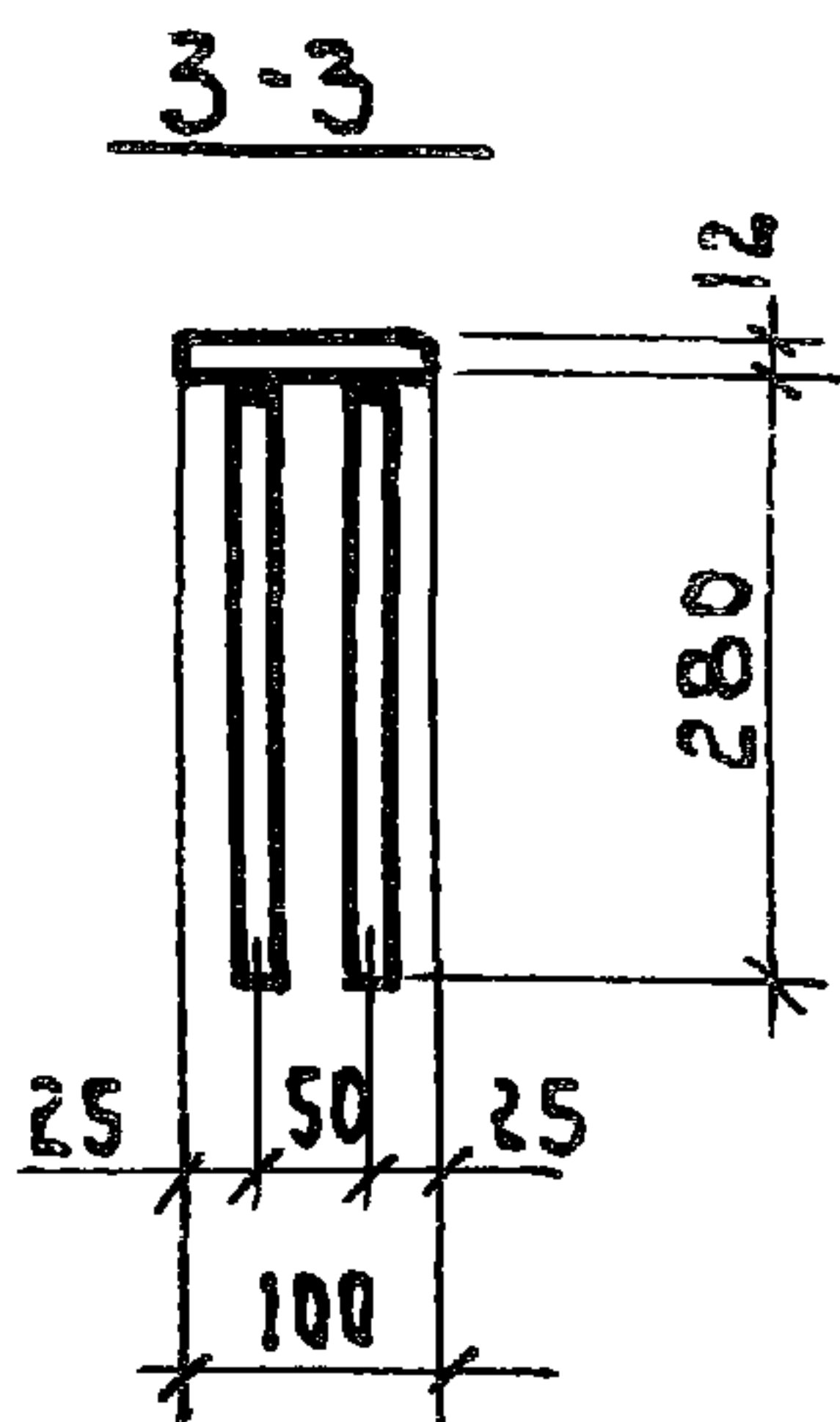
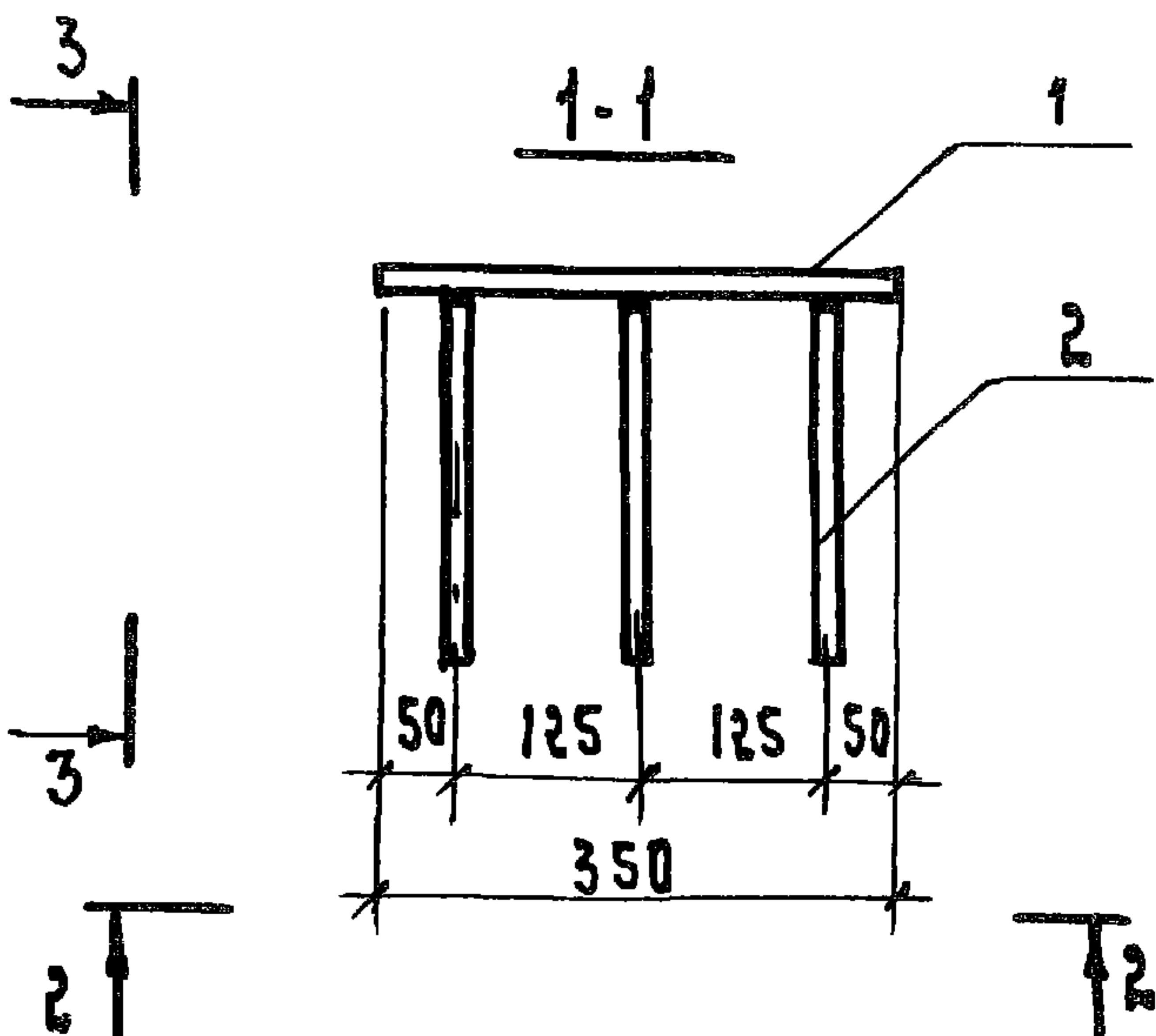
Выпуск 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4			3.503.1-53.2-50	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, С= 660	1	

				3.503.1-53.2-50			
				Стержень	Стадия	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова	Хром.			Р	0,8 кг	
Проб.	Андрюшова	Андр.			Лист	Листов 1	
Тп.инж.пр.	Дашкевич	Даш.			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Б4.174С.2



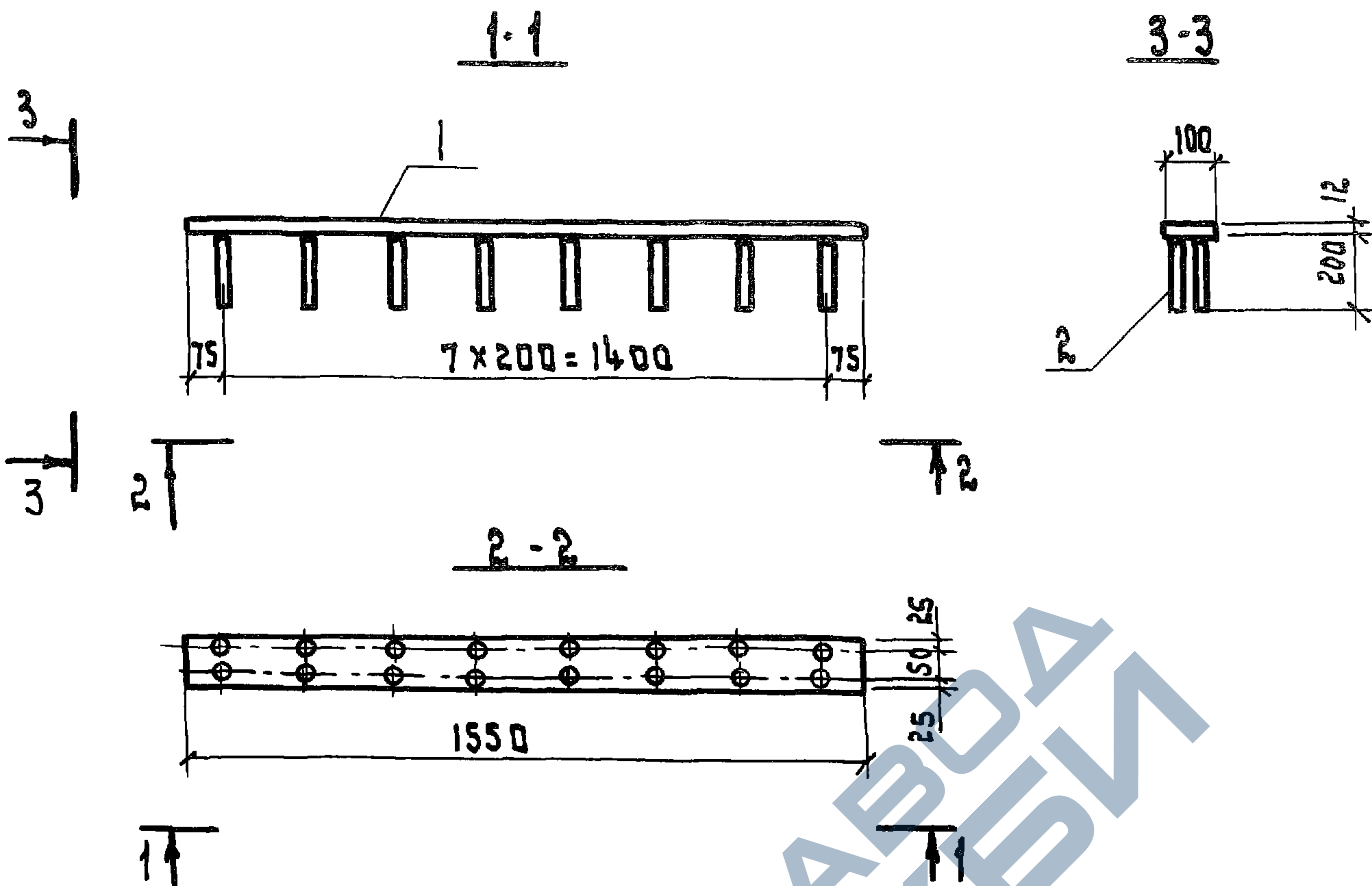
АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛОСКОМУ ЭЛЕМЕНТУ В ТАВР АВТОМАТИЧЕСКОЙ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ АУТОВОЙ СВАРКОЙ ПОД ФЛЮСОМ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И СН 313-65*

ФОРМА	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	3.503.1-53.2-51.1	Лист		
				Полоса 12х100 ГОСТ 103-76 164 ГОСТ 6713-75*	1	3.3 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-51.2	Анкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, В=280	6	1.5 кг

3.503.1-53.2-51

			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНІ	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ПРОВ.	ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.		Р	4.8	1:10
Хромова	Бойцова	Дашкевич		Лист	Листов	1
				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		

выпуск 2



Анкерные стержни привариваются к плоскому элементу в тавр автоматической или полуавтоматической дуговой сваркой под флюсом в соответствии с СНЗ93-78 и СНЗ13-65*.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503.1-53.2-52.1	Лист		
				Полоса 12x100 ГОСТ 103-76 16д ГОСТ 6713-75*	1	14.6 кг
Б4		2	3.503.1-53.2-52.2	Анкер		
				Ф12А-III ГОСТ 5781-75, L=200	16	2.8 кг

					3.503.1-53.2-52			
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	Страница	Масса	Масштаб
						Р	17.4	1:20
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г.Москва		

РАЗРАБ.	ХРОМОВА	<i>Хром</i> <i>БХ</i> <i>Д</i>
ПРОВ.	БОЙЦОВА	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ДАШКЕВИЧ	

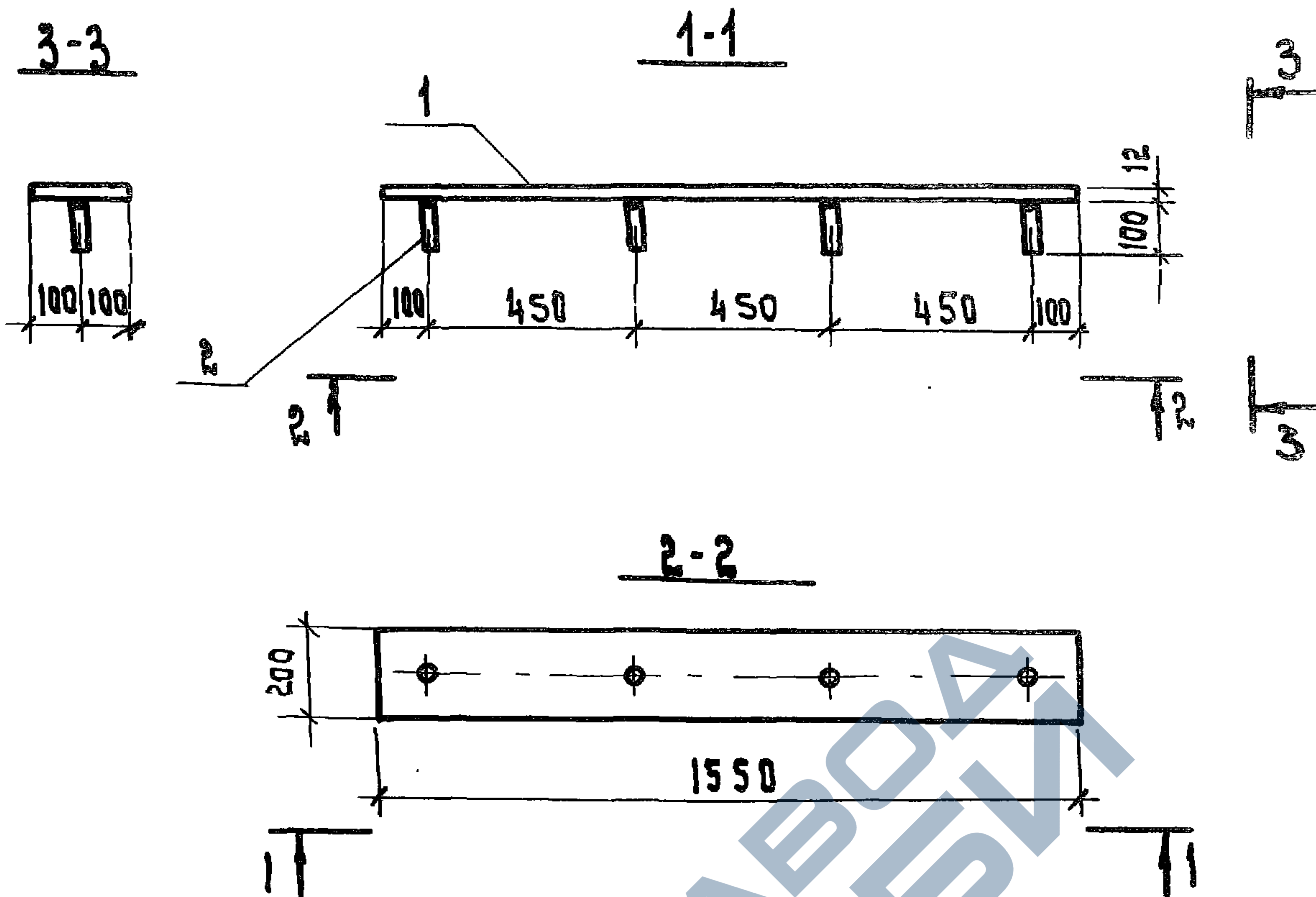
Разраб. Хромова
Пров. Бойцова
Гл.инж.пр. Дашкевич

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН2

Страница
Р
Лист
Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Бойцов

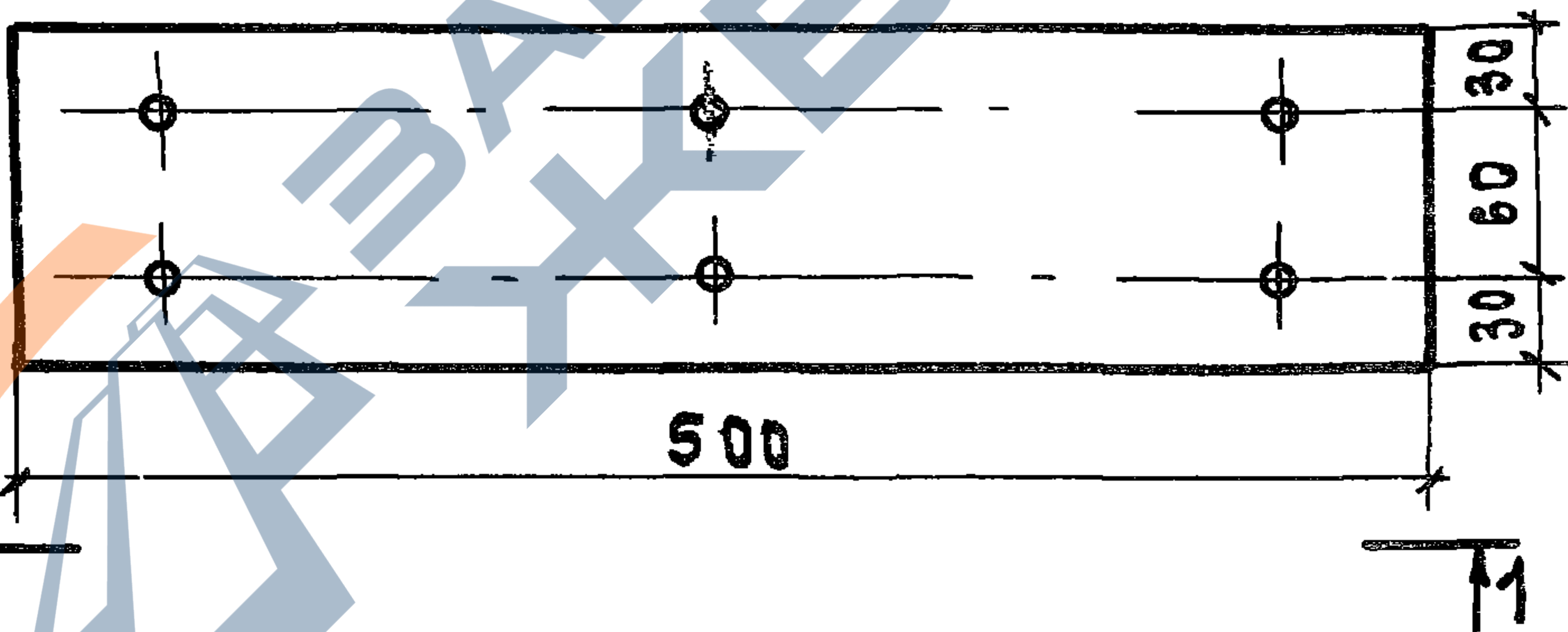
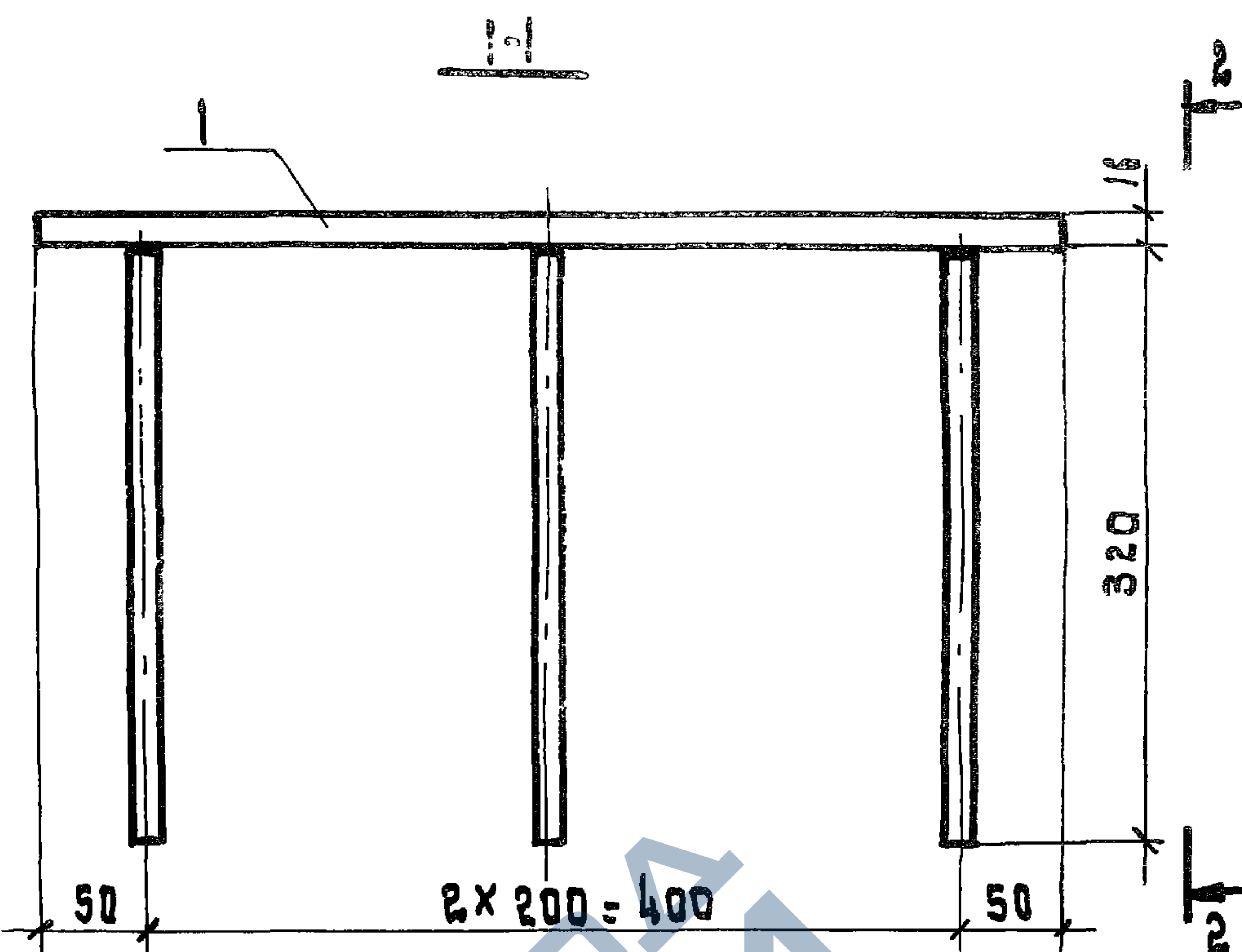
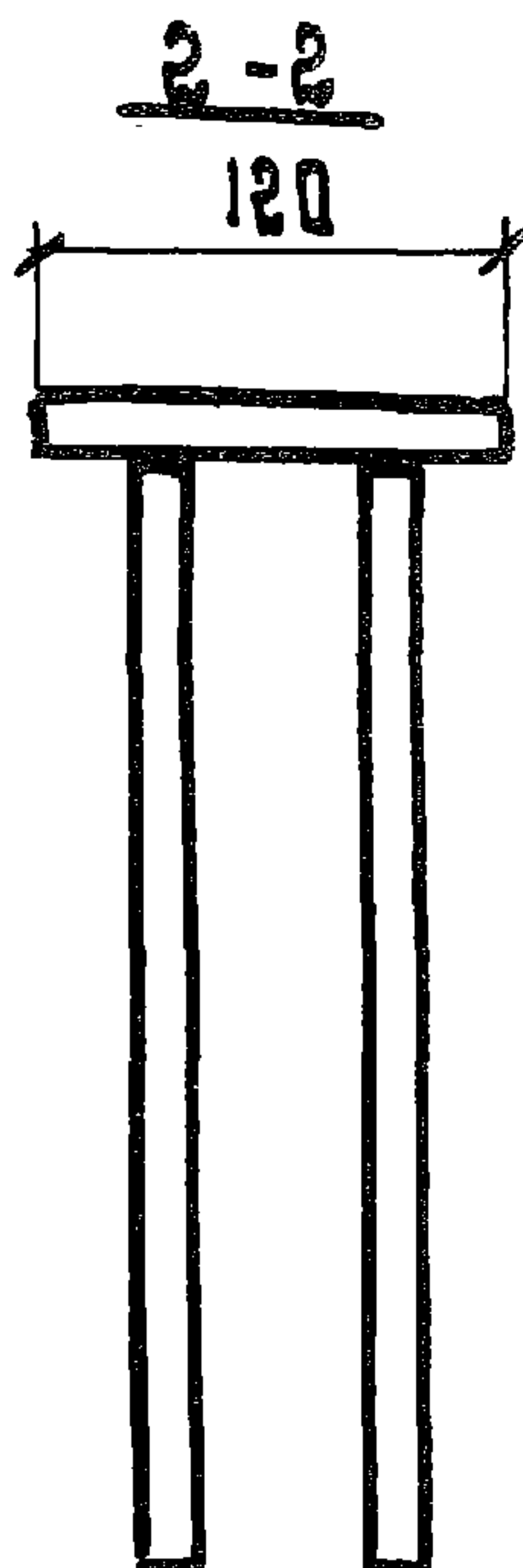


Анкерные стержни привариваются к плоскому элементу в тавр автоматической или полуавтоматической дуговой сваркой под флюсом в соответствии с СН 393-78 и СН 313-65*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-53.1	Лист		
				Полоса 12х200 ГОСТ 103-76 16Д ГОСТ 6713-75*	1	29.2кг
Б4		2	3.503.1-53.2-53.2	Анкер		
				Ф10А-Ц ГОСТ 5781-75 e=100	4	0.2кг

						3. 503.1-53.2-53			
						ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТРАНИЦ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ЗЯТОВА	<i>Зято</i> <i>Бойц</i> <i>Дяш</i>					Р	29.4	1:20
ПРОВ.	БОЙЦОВА						Лист 1 Листов 1		
ГЛАВ.ИЖ.ПРО	ДЯШКЕВИЧ						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ Г.МОСКВА		

Выпуск 2



Анкерные стержни привариваются к плоскому элементу втавр автоматической или, полув автоматической дуговой сваркой под флюсом в соответствии с СН 393-78 и СН 313-65 ж.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2.54.1	Лист		
				Полоса 16x120 ГОСТ 103-76 16 д ГОСТ 6713-75 ж	1	7.5 кг
Б4		2	3.503.1-53.2.54.2	Анкер		
				Ф14А-Ц ГОСТ 5781-75, е=320	6	2.3 кг

3.503.1-53.2-54

			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЧ	СТАЯКА	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТАВРИНА			Р	9.8 кг	1:5
ПРОВ.	БОЙЦОВА			Лист	Листов 1	
ГЛ.ИЖ.ПР	ДАШКЕВИЧ					
			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА			

[illegible]

						3.503.1-53.2-55
Разраб.	Таврина		Изделие закладное (МН5 и МН6)	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Бойцова			P		1
Гл. инж. пр.	Дашкевич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
				г. Москва		

Формат 118



ОБОЗНАЧЕНИЕ

3.503.1-53.2-55

3. 503.1-53.2-55

ИЗДЕЛИЕ
ЗАКЛАДНОЕ
(МН5 и МН6)

СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
--------	-------	---------

P

CM.
TABA.

1:5

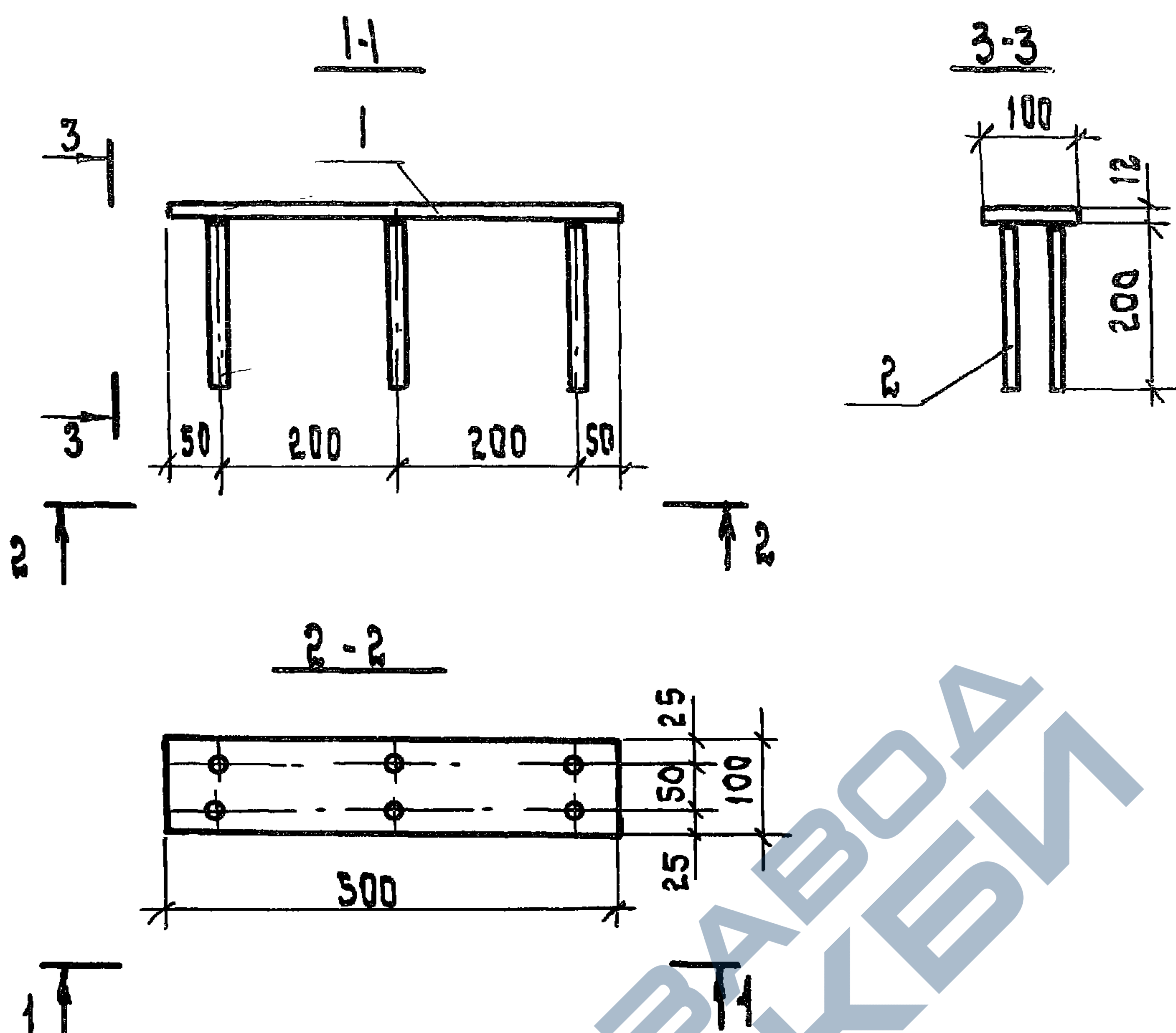
Лист

Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТИ

г. Москва

66174K2

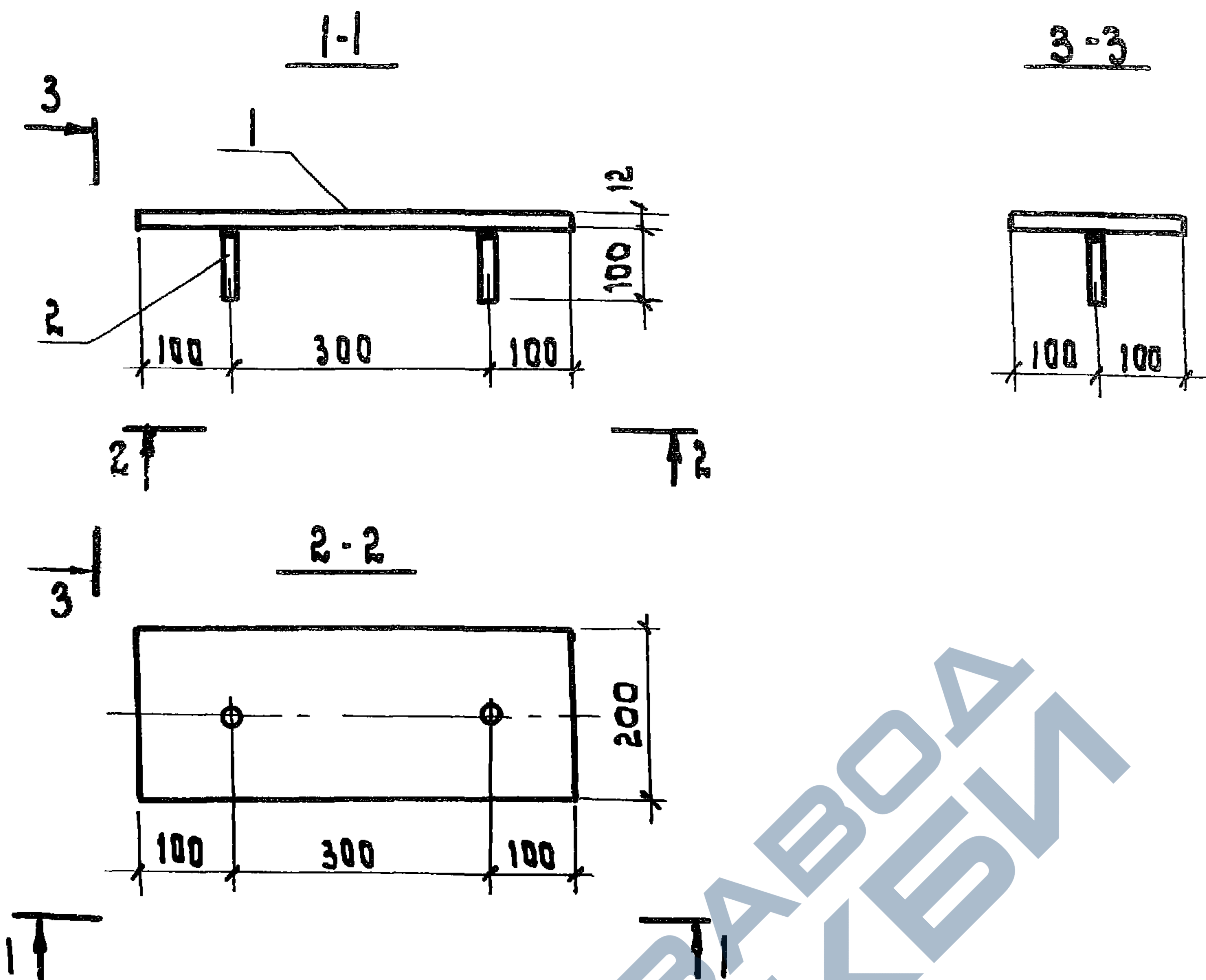


АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛОСКОМУ ЭЛЕМЕНТУ В ТАВР АВТОМАТИЧЕСКОЙ ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД ФЛЮСОМ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И СН 313-65.*

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-56.1	ЛИСТ		
				ПОЛОСА 12x100 ГОСТ 103-76 16x ГОСТ 6713-75x	1	4.7кг
Б4		2	3.503.1-53.2-52.2	АНКЕР		
				ФИЗА-III ГОСТ 5781-75, В-200	6	1.1кг

					З. 503.1-53.2-56
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	СТАДИЯ
					МАССА
					МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ХРОМОВА	<i>Хром</i>		Р	5.8
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА	<i>Бойц</i>			1:10
ГЛ.ИНЖ.ПРО	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашк</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ
				ПРОМТРАНСПОРТИ ПРОЕКТ	
				г. МОСКВА	

выпуск 2



Анкерные стержни привариваются к плоскому элементу в тавр автоматической или полуавтоматической дуговой сваркой под флюсом в соответствии с СНЗ93-78 и СНЗ13-65.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503.1-53.2-57.1	Лист		
				Полоса 12х200 ГОСТ 103-76 16 А ГОСТ 6713-75х	1	9.4кг
Б4		2	3.503.1-53.2-53.2	Анкер		
				Ф10А-II ГОСТ 5781-75, с=100	2	0.1кг

					3.503.1-53.2-57			
					ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	9.5	1:20
						Лист	Листов 1	
РАЗРАБ.	ЗАТОКА	<i>Затока</i> <i>Бойцова</i> <i>Дяшкевич</i>				ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		
Пров.	БОЙЦОВА					г. МОСКВА		
Гл.инж.пр	ДЯШКЕВИЧ							