

НАИМЕНОВАНИЕ		№ ЛИСТА	№ ЧАСТИ СЕРИИ	— ЛИСТ
Обложка			НП1-8.27.35; НП1-8.21.35	Опалубка и армирование 9 л
Титульный лист			НП1-8.18.35; НП1-8.12.35	Опалубка и армирование 10 л
Информационная карта		МК-1л	НП1-7.27.35; НП1-7.21.35	Опалубка и армирование 11 л
Состав серии		СС-1л	НП1-7.18.35; НП1-7.12.35	Опалубка и армирование 12 л
Содержание		С-1, С-2л	НП1-6.21.35; НП1-6.27.35	Опалубка и армирование 13 л
Пояснительная записка		П-1л, П-2л	НП1-6.12.35; НП1-6.18.35	Опалубка и армирование 14 л
Номенклатура		Н-1л, Н-2л	НП1-5.27.35; НП1-5.21.35	Опалубка и армирование 15 л
НП1-18.21.35; НП1-18.27.35		Опалубка и армирование	НП1-5.18.35; НП1-5.12.35	Опалубка и армирование 16 л
НП1-18.12.35; НП1-18.18.35		Опалубка и армирование	НП1-4.27.35; НП1-4.21.35	Опалубка и армирование 17 л
НП1-15.21.35; НП1-15.27.35		Опалубка и армирование	НП1-4.18.35; НП1-4.12.35	Опалубка и армирование 18 л
НП1-15.12.35; НП1-15.18.35		Опалубка и армирование	НРУ-6.18.35	Опалубка и армирование 19 л
НП1-12.21.35; НП1-12.27.35		Опалубка и армирование	НРУ-6.15.35	Опалубка и армирование 20 л
НП1-12.12.35; НП1-12.18.35		Опалубка и армирование	НРУ-6.12.35	Опалубка и армирование 21 л
НП1-9.21.35; НП1-9.27.35		Опалубка и армирование	НРУ-6.6.35	Опалубка и армирование 22 л
НП1-9.12.35; НП1-9.18.35		Опалубка и армирование	НРУ-6.42.35	Опалубка и армирование 23 л

<https://zavodjbi.com/>

ВЗАМЕН ЛИСТА С-1

1980	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ	серия 1.252КА-2
	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск лист 1-2 С-1л

СОДЕРЖАНИЕ
 ЕДИНОВИДНО
 Разработчик: *И.И.И.*
 Расчетчик: *И.И.И.*
 Испытатель: *И.И.И.*
 Проверщик: *И.И.И.*
 БУДУЩЕ
 Г.р. Института: *И.И.И.*

Наименование	Артикул	Количество	Листы
НРУ-6.36.35 Опалубка и армирование	24 м		
НРУ-6.33.35 Опалубка и армирование	25 м		
НУ-6.27.35 Опалубка и армирование	26 м		
НУ-6.21.35 Опалубка и армирование	27 м		
НУ-6.18.35 Опалубка и армирование	28 м		
НУ-6.12.35 Опалубка и армирование	29 м		
НП-16.15.35 Опалубка и армирование	30		
НП-15.15.35 Опалубка и армирование	31		
НП-12.15.35 Опалубка и армирование	32		
НП-9.15.35 Опалубка и армирование	33		
НП-7.15.35 Опалубка и армирование	34		
НП-5.15.35 Опалубка и армирование	35		
НП-6.15.35 Опалубка и армирование	36		
НП-4.15.35 Опалубка и армирование	37		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

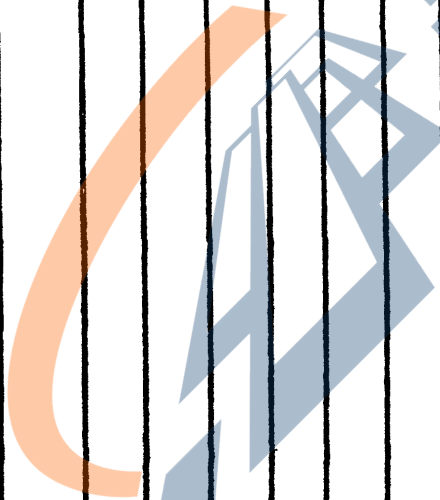
КЛ	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ	серия 1232 КА-2
	СОДЕРЖАНИЕ	выпуск 1-2 лист С-2

ЗАМЕН ЛИСТА С-2

У

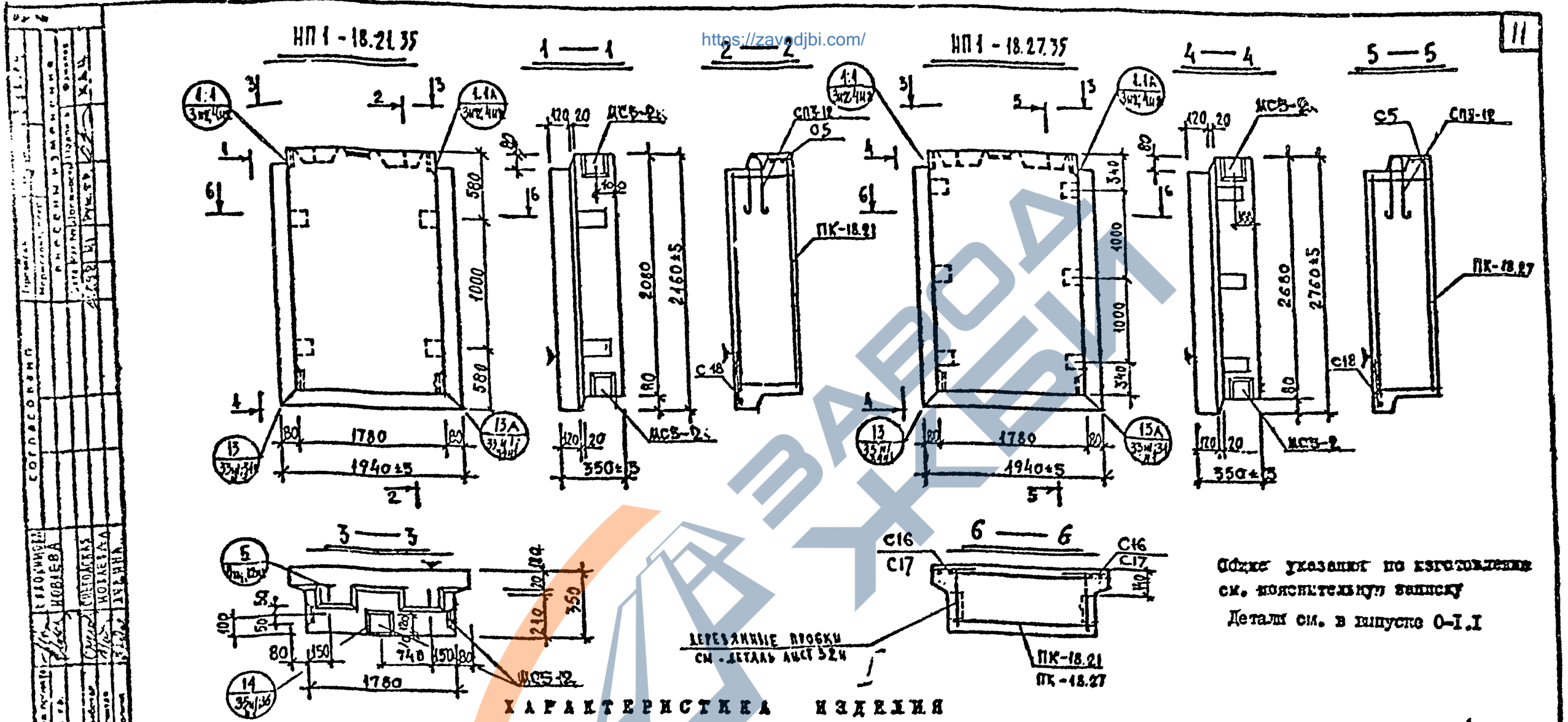
№ в/п	№ черт	Эскиз изделия	Марка изделия		Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон		Расход стали (натуральной), кг											Изделие			Мосты						
			по каталогу	сокращенная	L	B	h		длина	ширина	виз	марка	Объем, м ³	Расход по монтажу, кг	Арматурная сталь							Защита от коррозии	Всего	Шифр регистрации или № балла-кулачки	Ед. изм.	Стоимость	Шифр регистрации	Ед. изм.					
															A I	A II	A III	A IV	A V	B I	B II								Итого	Ед.	Стоимость	Шифр регистрации	Ед. изм.
48	50		НН1-18.15.35		1940	350	1560	1.15	5.0	2.88	50	0.95	214	6.2	-	-	-	-	8.5	-	14.7	8.95	23.65										
49	51		НН1-15.15.35		1640	350	1560	0.98	2.54	2.13	50	0.80	180	5.0	-	-	-	-	7.6	-	12.6	8.95	24.56										
50	52		НН1-12.15.35		1340	350	1560	0.82	2.09	1.98	50	0.65	146	5.0	-	-	-	-	6.4	-	11.4	8.95	20.35										
51	52		НН1-9.15.35		1040	350	1560	0.64	1.6	1.55	50	0.5	113	1.9	-	5.55	-	-	5.9	-	15.4	8.95	22.35										
52	53		НН1-8.15.35		960	350	1560	0.58	1.5	1.42	50	0.45	101	1.9	-	5.55	-	-	5.7	-	13.15	8.95	22.10										
53	54		НН1-7.15.35		810	350	1560	0.48	1.26	1.21	50	0.37	83	0.94	-	4.44	-	-	5.24	-	10.6	8.95	19.55										
54	54		НН1-5.15.35		660	350	1560	0.36	1.02	0.98	50	0.28	63	0.94	-	3.33	-	-	3.92	-	8.2	8.95	17.15										
55	53		НН1-6.15.35		740	350	1560	0.42	1.15	1.1	50	0.33	74	0.94	-	3.33	-	-	4.3	-	8.6	8.95	17.55										
56	55		НН1-4.15.35		510	350	1560	0.29	0.8	0.75	50	0.21	47	0.94	-	3.33	-	-	3.6	-	7.8	8.95	16.75										

КЕРАМЗИТ БЕТОН 8-0.9-М



ЛЕННИПРОЕКТ

КЛ
1982
НАМЕН ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
КОМЕНКА ЛТУРА
СОРТА 1.252 КЛ-2
выпуск лист 1-2 К-4



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Объект указан по каталогу
см. пояснительную записку
Детали см. в выпуске 0-1.1

ВЗЛЕТЧ ЛИСТЫ 1

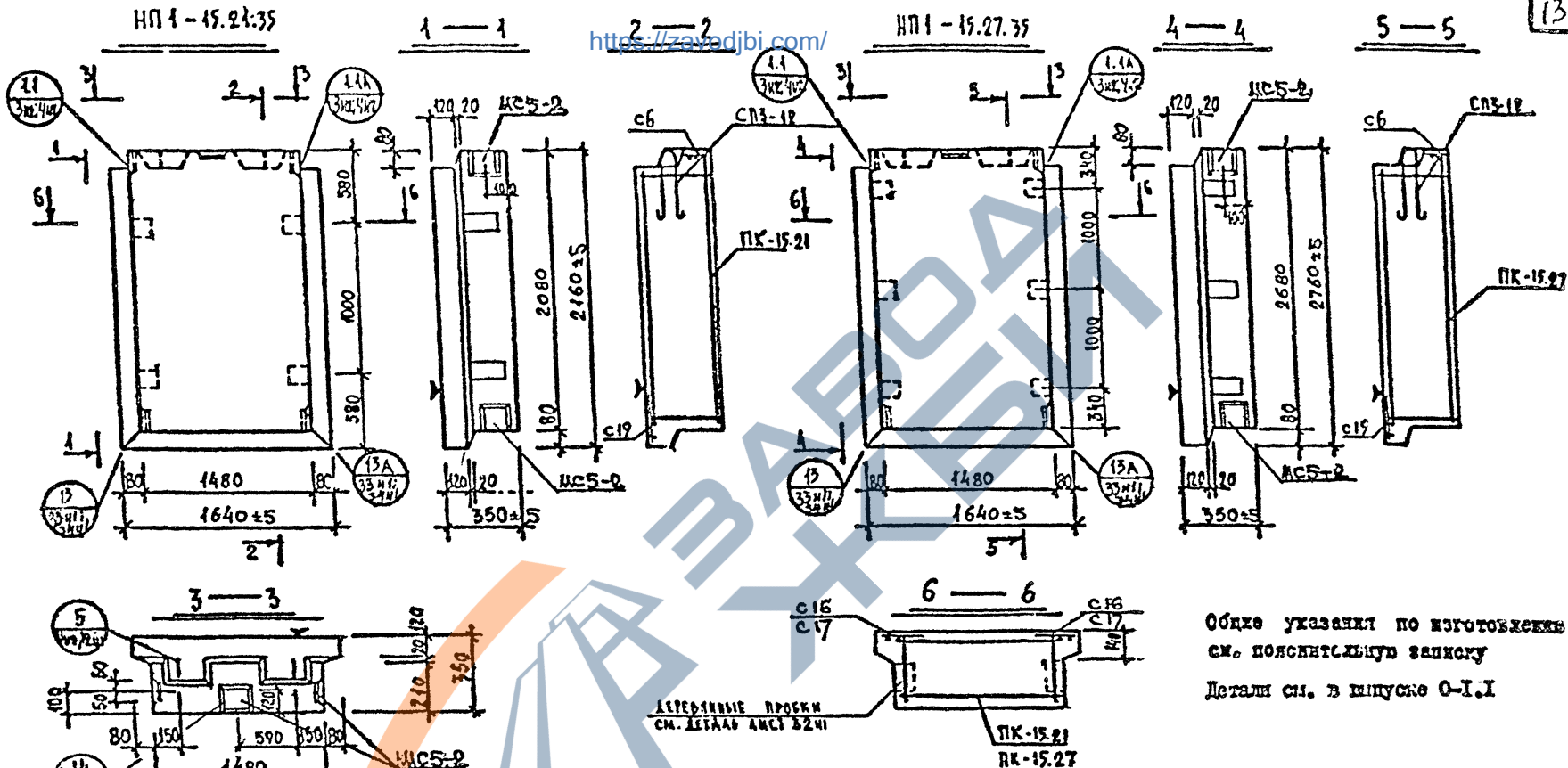
Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборы стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт													
	L	B	h	вдоль	поперечного среза	вдоль	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия				закладные арматуры		вып. 2-1.1		вып. 2-1.1		вып. 2-1.1		Итого									
							металлы	без металлов	дополнительно	АI	BI	Вет3х2	АВ	Л71к2	Л72к2	Л174	Л170ш	Л171ш													
	φ6	φ12	φ4	φ5	Итого	φ10	Итого	ПК-18.21	ПК-18.27	СН3-12	АС5-2	С16	С17	С5	С18																
HP 1-18.21.35	1940	350	2460	4.19	4.03	1.35	1.14	0.21	1.62	2729	8.95	-	-	-	4.45	3.12	6.99	3.78	18.34	3.75	2.00	3.20	8.95	1	-	2	5	2	1	1	4
HP 1-18.27.35	1940	350	2760	5.35	5.19	1.73	1.49	0.24	2.04	3086	8.95	-	-	-	5.80	3.12	8.13	4.86	21.91	3.75	2.00	3.20	8.95	-	1	2	5	2	1	1	6

КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
серия 1.232КА-2
1980 HP 1-18.21.35; HP 1-18.27.35 оштукатурка и армирование
выпуск I-2 лист 1 из 1

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ИМПРОЕКТ
ДИЗАЙНЕР: ПЕТРОВСКАЯ
ПРОЕКТИРОВЩИК: ПЕТРОВСКАЯ
РАСЧЕТЧИК: ПЕТРОВСКАЯ
ОБЪЕКТ: ПЕТРОВСКАЯ
Адрес: 125080, Москва, ул. Петровская, д. 10

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Общие указания по изготовлению см. пояснительный записку
 Детали см. в выпуске 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 3

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, кг						Доп. сведения									
	L	B	H	вставка	облицовочного слоя	вставка	вставка		всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		1111 9.51		1.1312-1		серия 2-1.1		к-во шт.										
							Y=20	Y=2.0		А I	В I	В312R	А I	А 75H2	А 76H1	80H512	А 171H4	А 170H4	А 17H4													
HP 1-15.21.35	1640	350	2460	3.54	3.44	1.43	0.95	0.18	1.36	25.90	8.05	-	-	-	4.45	3.12	6.30	3.08	16.75	3.75	2.00	3.20	8.95	1	-	2	5	2	1	1	4	1.004
HP 1-15.27.35	1540	350	2760	4.52	4.39	1.45	1.24	0.21	1.72	29.21	8.95	-	-	-	5.80	3.12	7.38	3.96	20.28	3.75	2.80	3.20	8.95	-	1	2	5	2	1	1	6	1.004

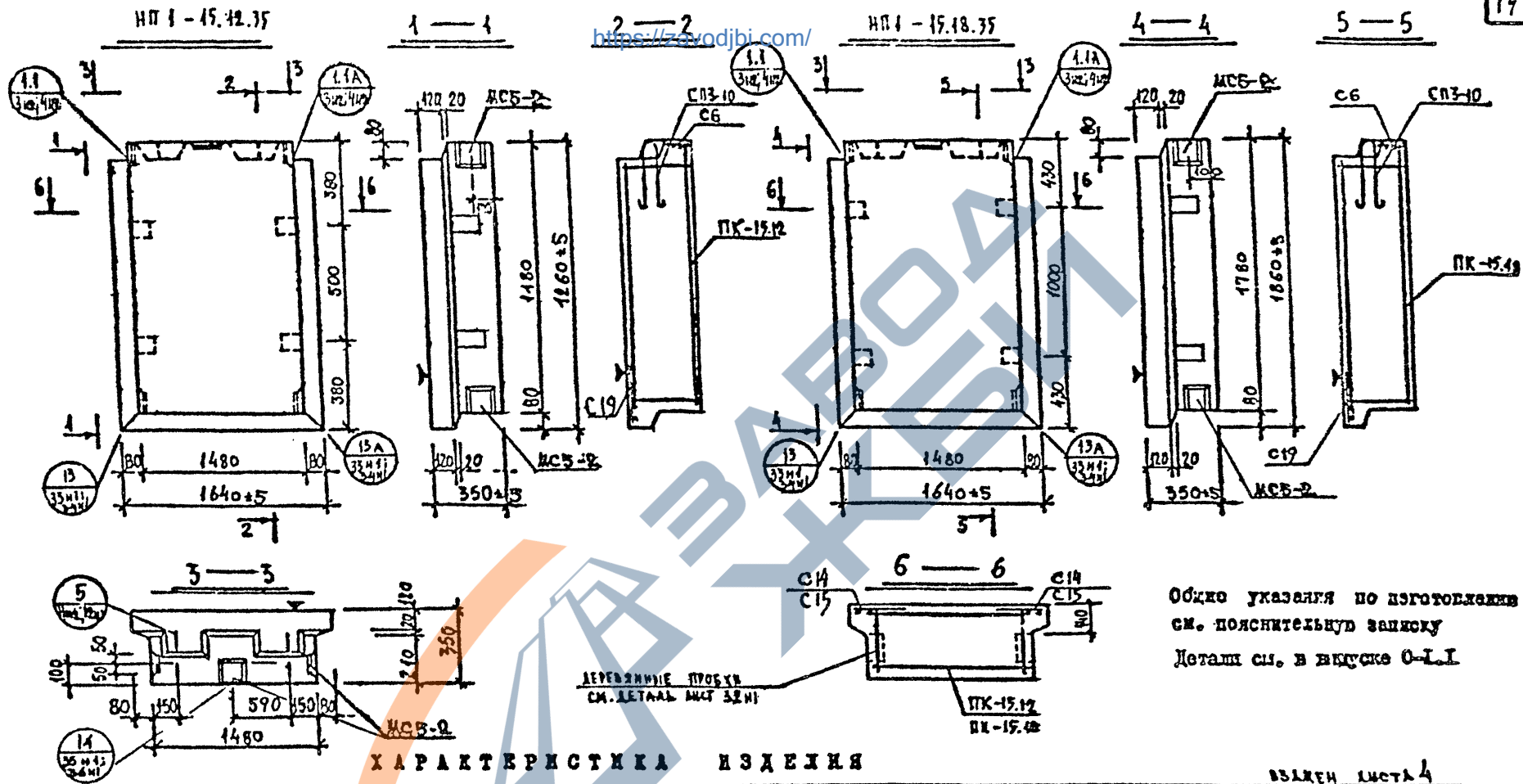
КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
 1980 HP 1-15.21.35; HP 1-15.27.35 Опалубка и армирование
 Серия 1.232 KA-2
 выпуск № 1
 I-2 3шт

СОГЛАСОВАНО

ПРОЕКТ
 ПЕИ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



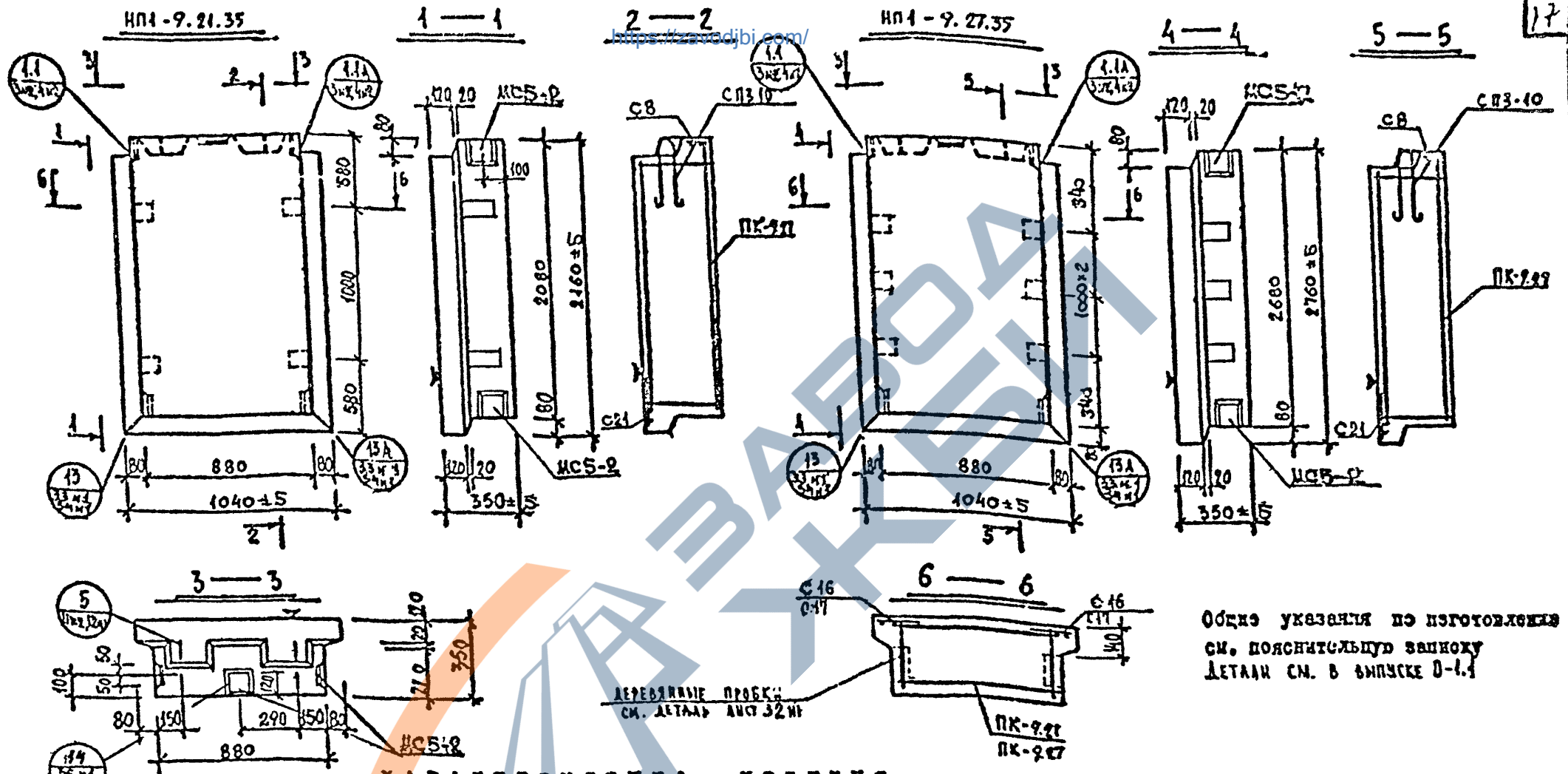
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в вилочке 0-1.1

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗЛЕН ИСТ. 4

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт						Доп. шт										
	l	b	h		вкладыш	облицовочного слоя	вкладыш	керамический		Масса, т	всего	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		вкладышные детали		вып. 2-1.1		шт												
								50				100	всего	А I	Вр I	Вс I	Вк 2	А II	А 77к2	А 78к2	А 171к1		А 170к1		А 171к1									
HP 1-15.12.35	1640	350	1260	2.06	1.93	0.63	0.91	0.12	0.78	19.80	8.95	-	-	-	2.50	1.88	1.71	1.76	10.85	3.75	2.00	3.20	8.95	1	-	2	5	2	-	1	1	1	1	0.004
HP 1-15.18.35	1640	350	1860	3.05	2.91	0.96	0.80	0.16	1.17	23.06	8.25	-	-	-	3.80	1.88	5.79	2.64	14.44	3.75	2.00	3.20	8.95	-	1	2	5	-	2	1	1	1	4	0.004

КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
 1980 HP 1-15.12.35; HP 1-15.18.35 Опадубка и армирование
 серия 1.232к1-2
 выпуск лист I-2 4шт



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку. Детали см. в выпуске 0-1.1

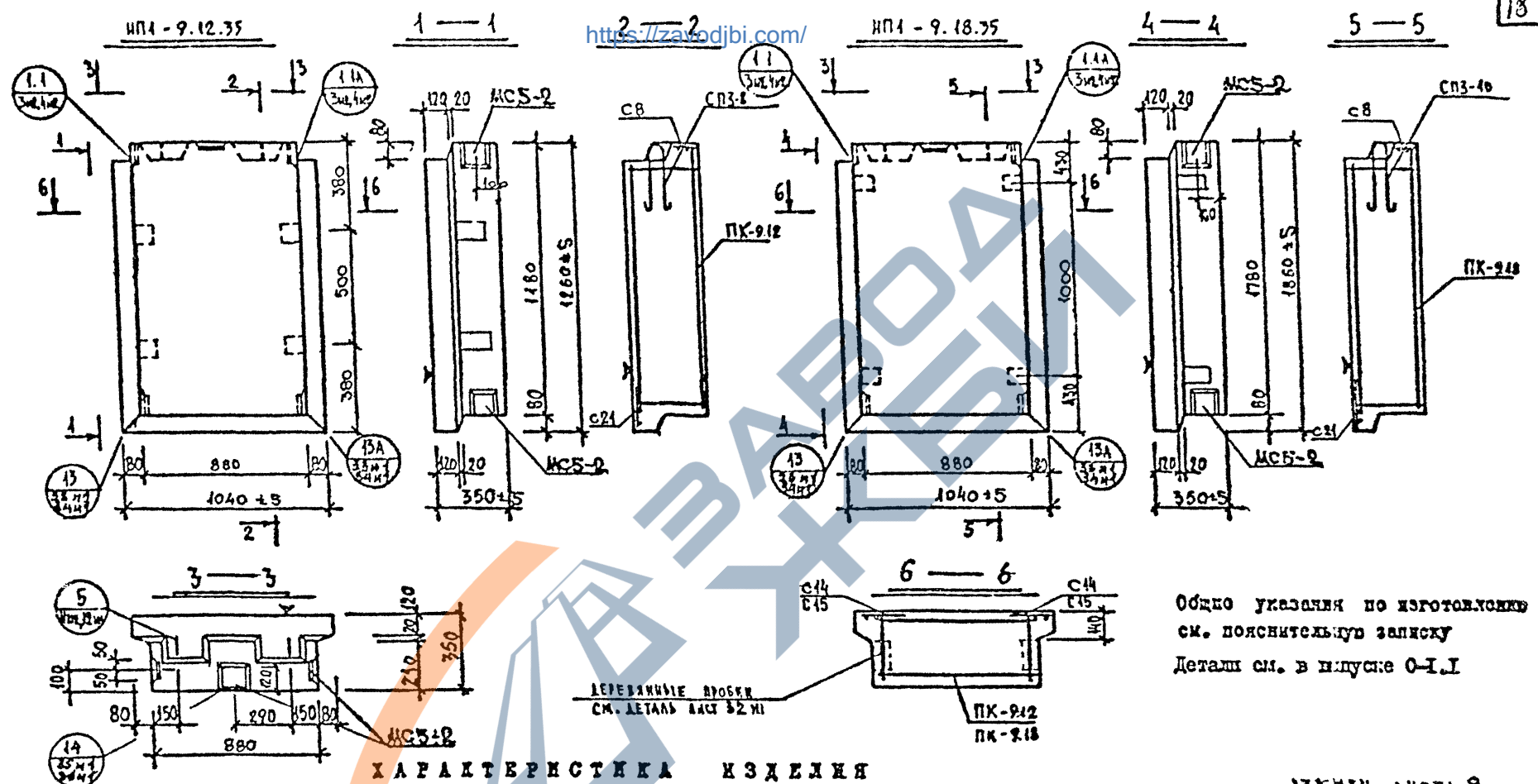
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЫДАН ЛИСТ 7

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, кг																					
	l	b	h			всего	в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия				закладные детали		вып. 2-1.1				вып. 2-1.1		Др.-пробки											
								АII	АI	ВрI	Вст3хп2	АII	А83н2	А84н2	Вст3хп2	АII	А170ч47н1														
НП1-9.21.35	1040	350	2160	2,24	2,16	0,69	0,57	0,10	0,85	26,35	8,95	-	-	-	7,95	1,88	3,75	3,82	17,40	3,75	2,00	3,20	8,95	1	-	2	5	2	1	1	1
НП1-9.27.35	1040	350	2760	2,97	2,78	0,89	0,75	0,14	1,08	30,33	8,95	-	-	-	10,25	1,88	4,41	4,84	21,38	3,75	2,00	3,20	8,95	-	1	2	5	2	1	1	5

КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
 1980 НП1-9.21.35; НП1-9.27.35 Опалубка и армирование
 серия 1.232КА-2
 выпуск лист I-2 7шт

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	№	1
	Дата	12.12.75
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	№	1
	Дата	18.12.75
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	№	1
	Дата	12.12.75
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	№	1
	Дата	18.12.75
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	№	1
	Дата	12.12.75
ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА	№	1
	Дата	18.12.75



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-1.1

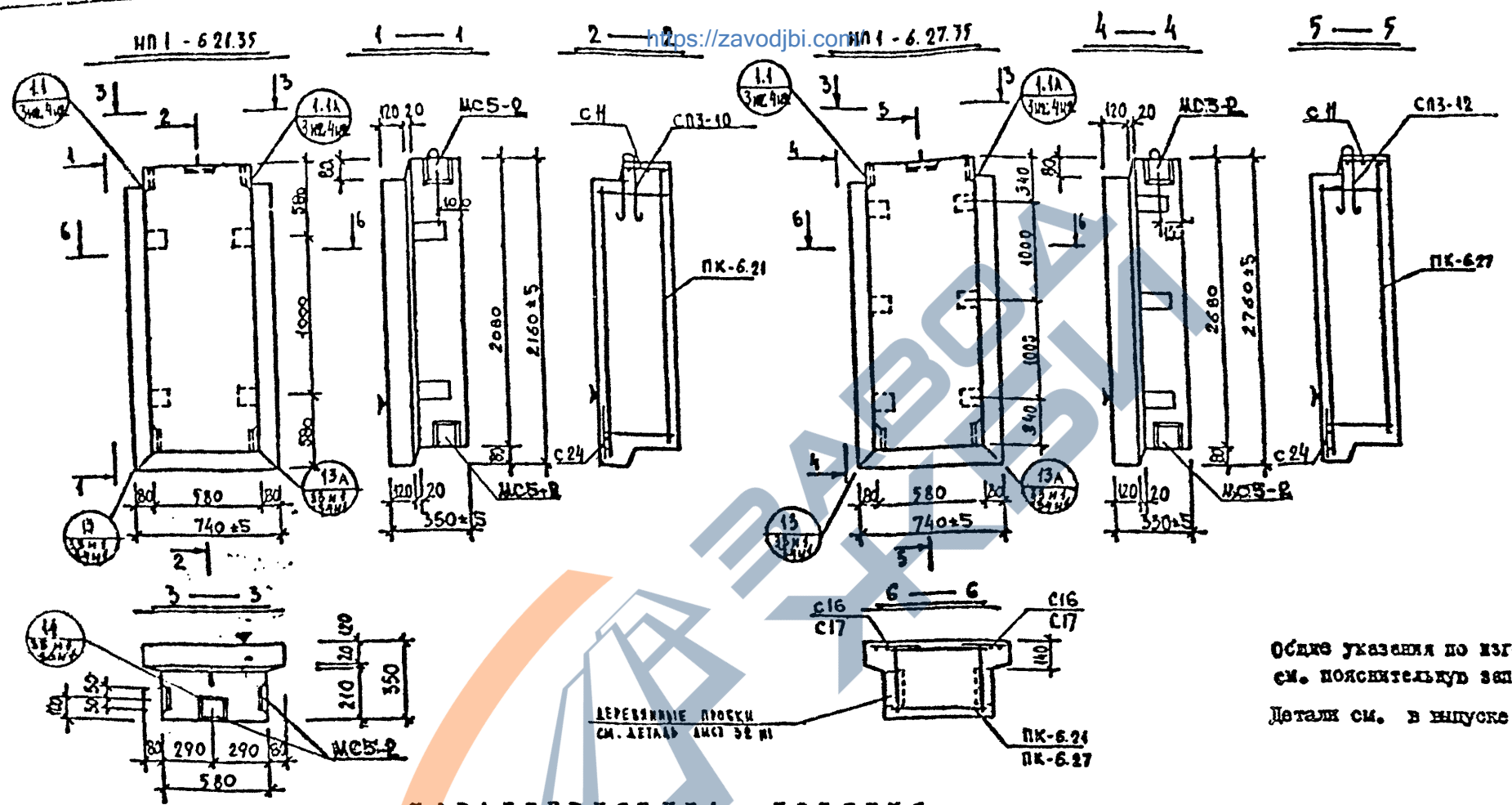
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ИЗДЕЛИЕ АИСТ 8

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт																	
	l	b	h	изделия	объемного слоя	изделия	в т.ч. на закладные детали			в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				вып. 2-1.1		1.131КА-1		серия 1.131КА-1		вып. 2-1.1		Дир. Проект								
							всего	металл	с/металл	зональные	зональные	А10	АТ	С1	С2	С3	С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10	С11	С12		С13	С14	С15	С16	С17	С18		
НП1-9.12.75	1040	350	1260	1,31	1,22	0,39	0,51	0,08	0,50	19,90	8,95	-	-	-	4,35	1,02	-	2,73	2,29	10,45	3,75	2,00	3,20	8,95	1	-	2	-	5	2	-	1	1	4
НП1-9.18.75	1040	350	1860	1,93	1,85	0,58	0,47	0,11	0,76	24,34	8,95	-	-	-	6,75	-	1,88	3,45	3,31	15,31	3,75	2,00	3,20	8,95	-	1	-	2	3	-	2	1	1	4

КП	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ	серия 1.232КА-2
1980	НП1-9.12.75; НП1-9.18.75 Опалубка и армирование	выпуск I-2 лист 8/11

<https://zavodjbi.com/>



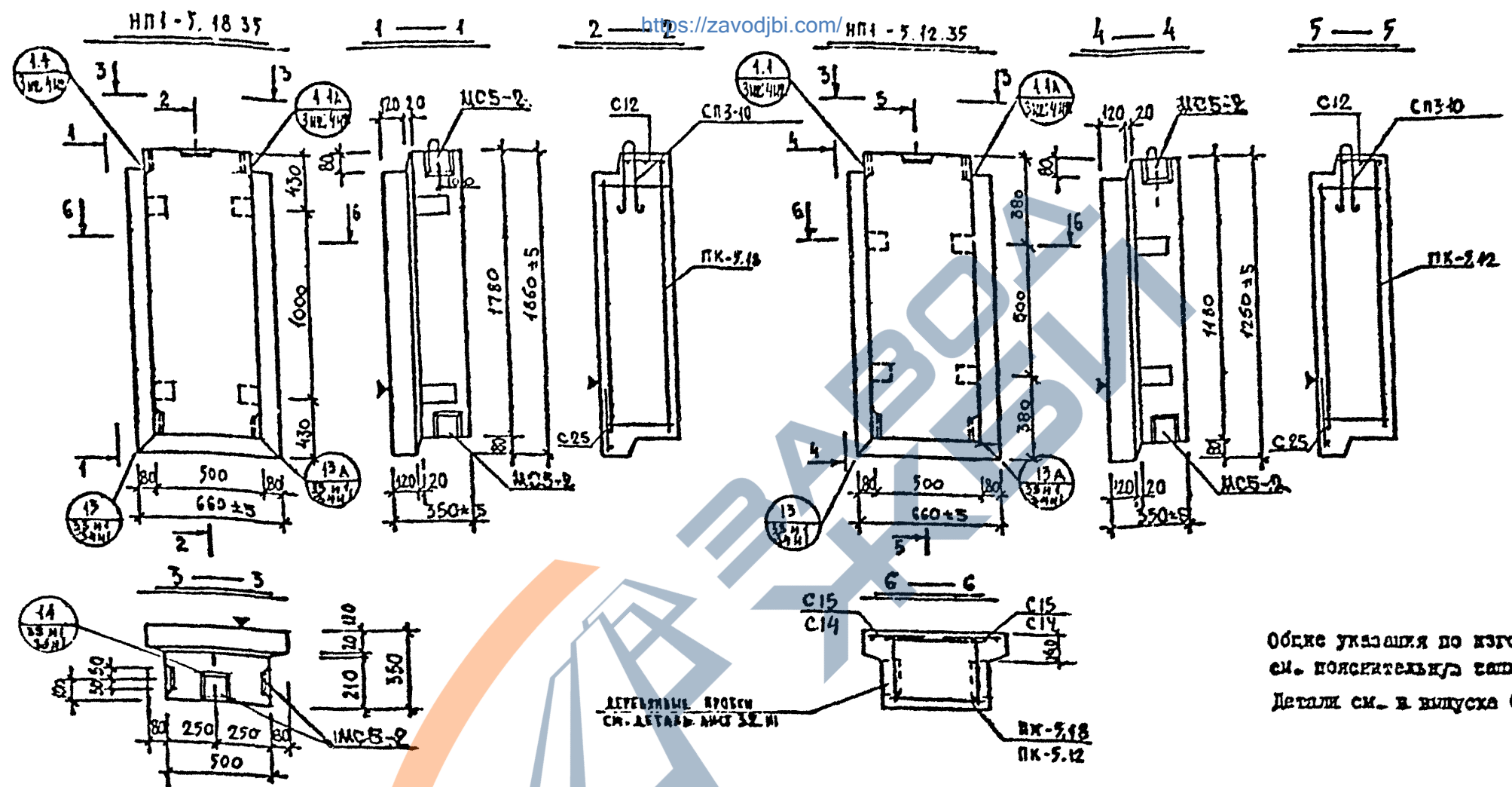
Объяснения по изготовлению см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-1.1.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 13

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³		Расход стали, кг		Выборка стали, кг			Расход комплектующих деталей, кг																					
	l	b	h	вставка	облицовочный слой	вставки	сборочный	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия			закладные детали				Вып. 2-1.1			Вып. 2-1.1	Лист													
								металлические	деревопластиковые	АIII	АI	ВI	Вс13кл2	АII	А95И2	А96И7	1.131кл-2 Вып. 6-1.2	1.131кл-1 Вып. 6-1.2	В.1			6-1.2	А170шт/Пшт											
НП1-6.21.35	740	350	216	1.59	1.53	0.47	0.38	0.09	0.59	20.24	8.95	-	-	-	4.77	0.94	-	3.09	2.16	11.26	3.75	2.00	3.20	8.95	1	-	1	5	-	2	-	1	1	4
НП1-6.27.35	740	350	276	2.04	1.98	0.61	0.50	0.11	0.76	23.47	8.95	-	-	-	6.15	-	1.56	3.69	3.12	14.52	3.75	2.00	3.20	8.95	-	1	-	5	1	-	2	1	1	6

КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
 1.232кл-2
 1980 НП1-6.21.35 ; НП1-6.27.35 Опалубка и армирование
 Выпуск лист I-2 13шт



Объем указанный по изготовителям см. пояснительную записку
 Детали см. в выпуске 0-1.1

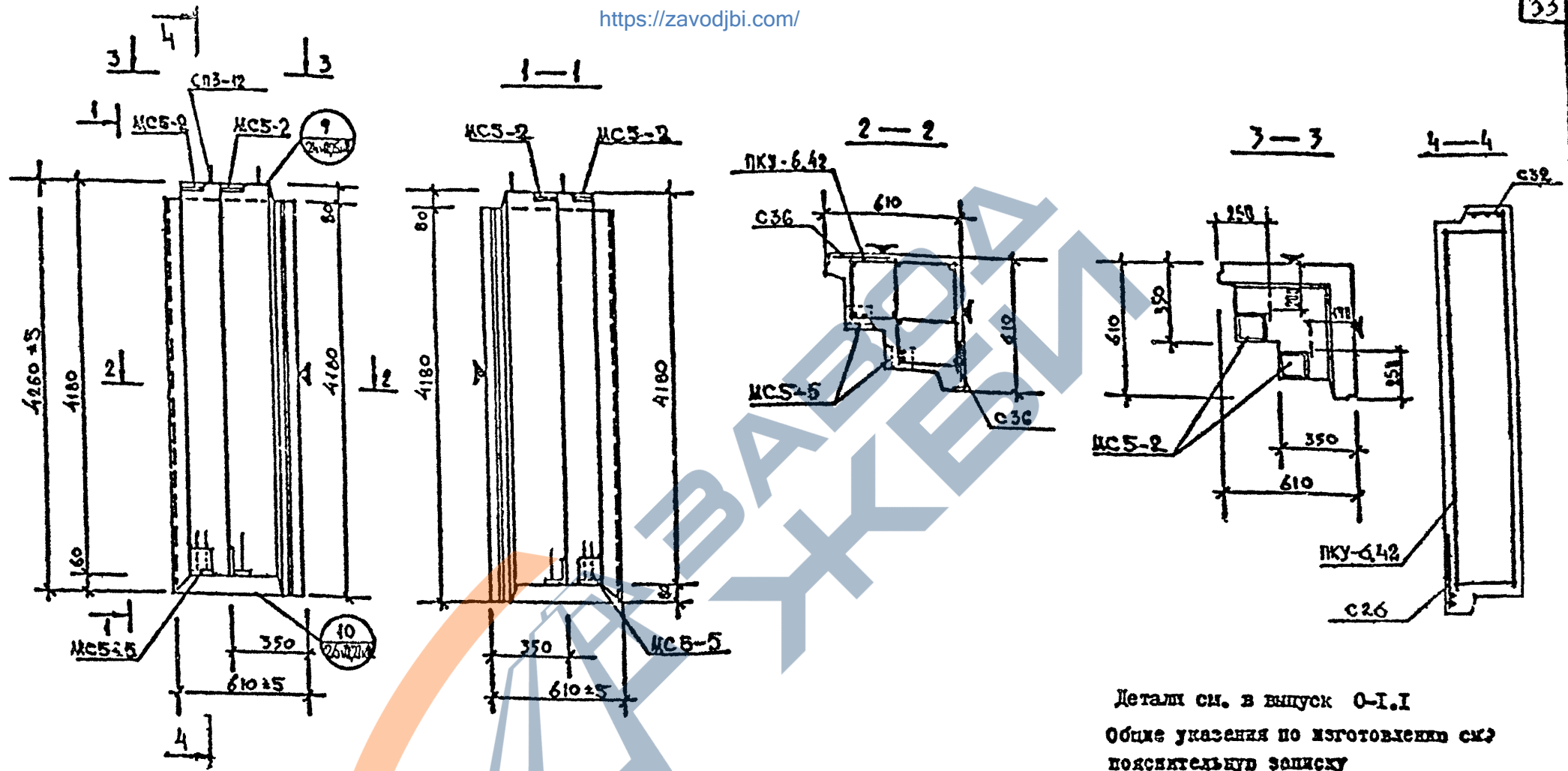
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 16

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт						Исп. проба								
	ℓ	b	h	взросле	облицовочного слоя	взросле	всего			в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				вып. 2-1.1		вып. 2-1.1		с18										
							г	у		φ8	φ10	φ4	φ5	АIII	АI	ВрI	ВрII	АII	А10I	А10II	А170I		А170II									
НП1-5.18.35	660	350	1860	1,22	1,17	0,35	0,27	0,06	0,45	18,48	8,95	-	-	-	4,05	0,94	2,65	1,89	9,53	3,75	2,80	3,20	8,95	4	-	1	5	2	-	1	1	4
НП1-5.12.35	660	350	1260	0,83	0,77	0,23	0,17	0,06	0,31	15,86	8,95	-	-	-	2,61	0,94	2,05	1,31	6,91	3,75	2,80	3,20	8,95	-	1	1	5	2	1	1	4	

КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ серия 1.232К1-2
 1980 НП1-5.18.35; НП1-5.12.35 Опалубка и арматура
 выпуск лист I-2 18шт

ЛЕННИПРОЕКТ
 Исполнитель: [blank]
 Проверенный: [blank]
 Главный конструктор: [blank]

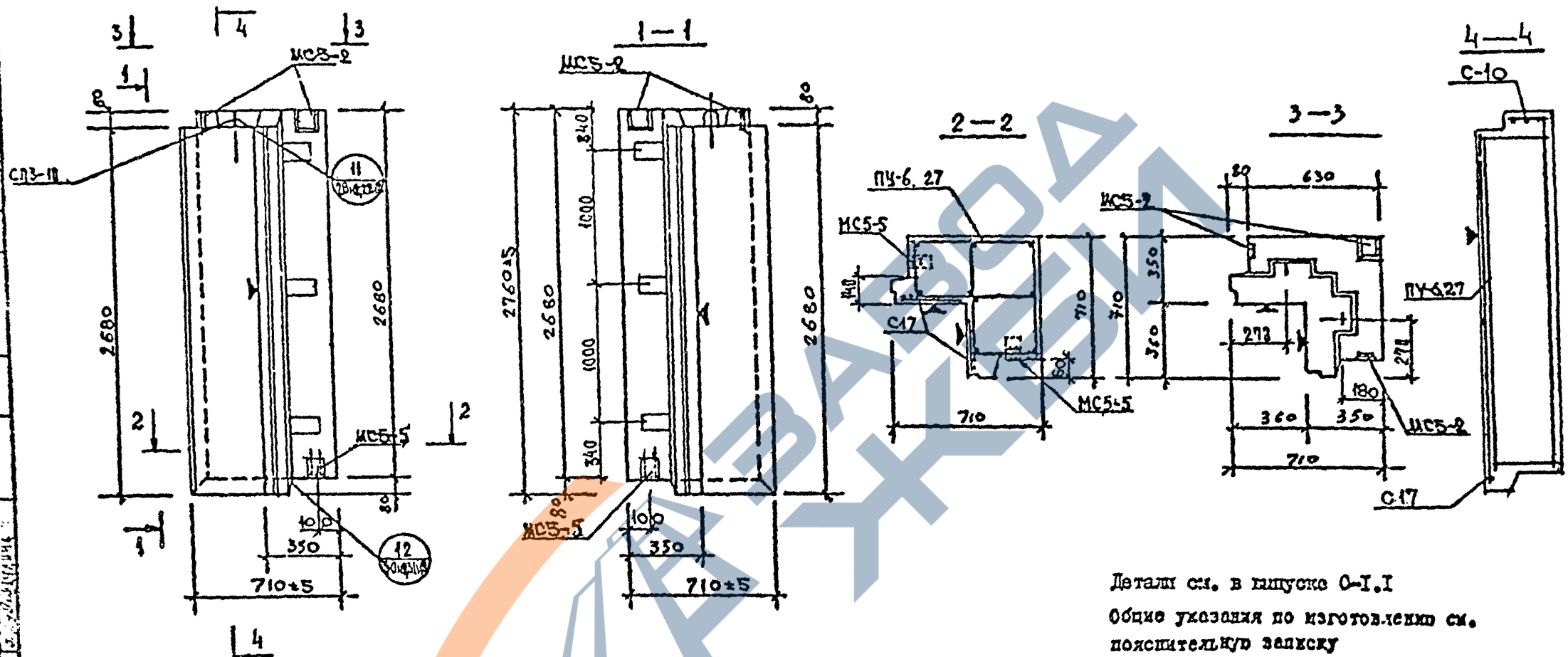


Детали см. в выпуск 0-1.1
 Общие указания по изготовлению см2
 пояснительную записку

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 93

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²			Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт											
	ℓ	8	h	вдоль	облицовочного слоя	вдоль	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия				закладные детали		МК2-У		серия 1031КА-200		113/КА-1		Вып. 2-1.1							
							У. 50	У. 0.9	У. 7.4		АМ	АТ	ВЛ	Вст3хв2	АИ	МК2-У	В.А	113/КА-1	Вып. 6-1.2	А173А	А.173А									
НРУ - 6.42.35	610	350	4260	2,59	5,09	1,42	0,92	0,20	4,38	37,60	11,14	—	—	—	12,94	3,12	4,04	6,72	26,82	1,5	6,3	0,8	2,04	11,11	1	2	2	2	2	1
											КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕЖОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ											серия I.232КЛ-2								
											1980											НРУ - 6.42.35		опалубка и армирование		выпуск I-2		лист 23к.		

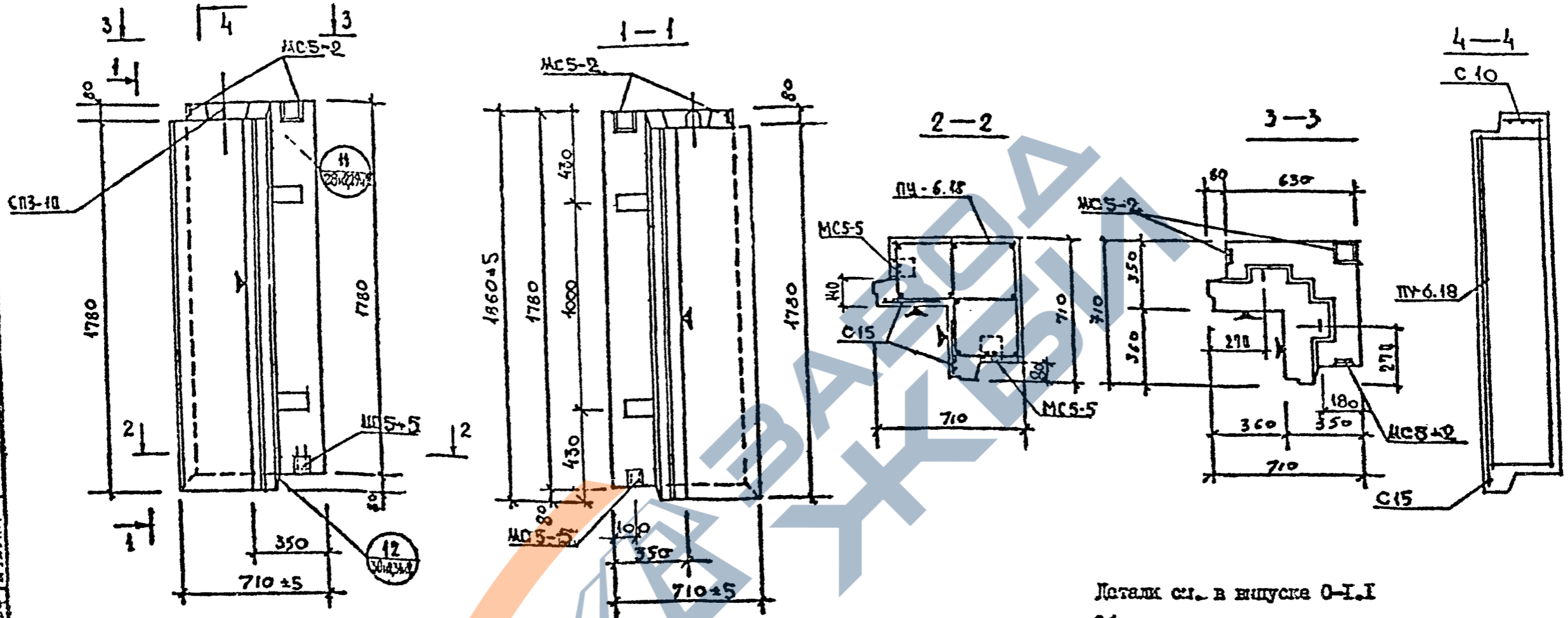


Детали см. в выпуске 0-1.1
 Общие указания по изготовлению см.
 пояснительную записку

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

151 мм АСТА 26

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³				Масса, т	Расход стали, кг				Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт				Дополнительные проемы							
	ℓ	b	h	вставка	дополнительного слеза	вставка	вставка				всего	в т.ч. на закладные детали				арматурные изделия		закладные детали		Вып. 2-1.1		Вып. 2-1.1								
							м 50	м 50	м 50			АII	АI	ВI	ВI	АII	Вып. 2-1.1	Вып. 6-1.2	Вып. 6-1.2	Вып. 2-1.1										
НУ-6.27.35	710	350	2760	1.95	1.92	0.91	0.76	0.45	1.44	31.03	2.95	-	-	-	8.14	1.88	3.12	4.96	18.10	2.25	1.2	6.8	2.68	1	2	3	2	2	2	6
											КЛ	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛАЗЫЕ										серия								
											1980	НУ-6.27.35 Опалубка и армирование										I-27721-2								
																					выпуск I-2		16мм							



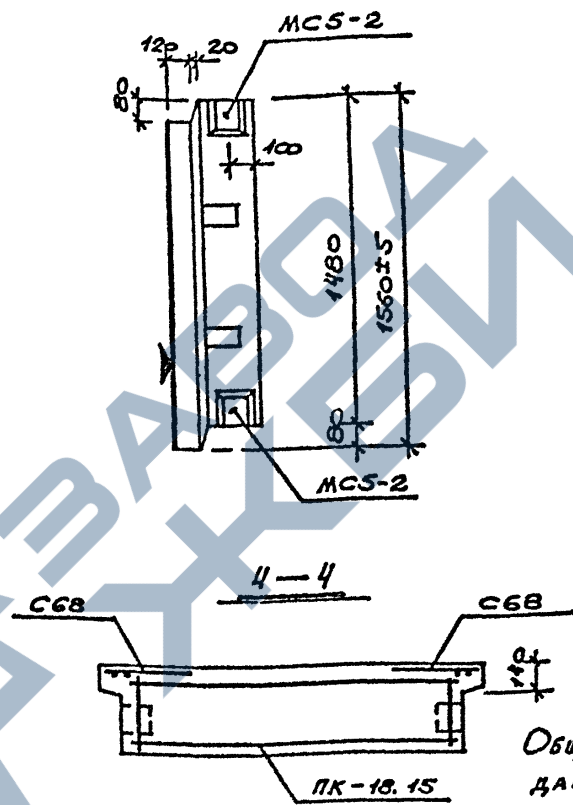
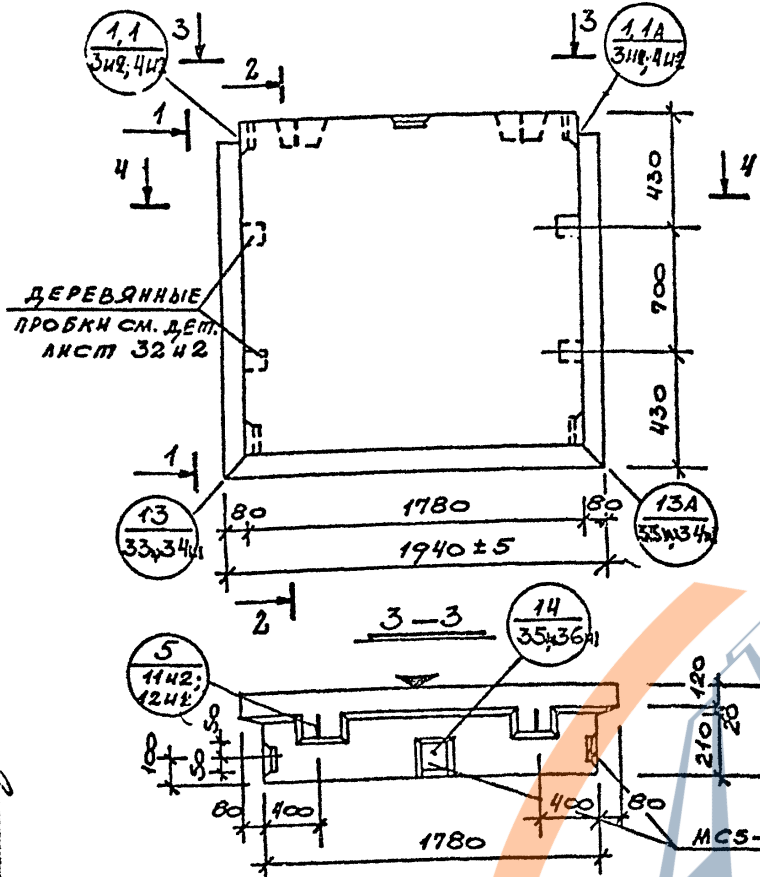
Детали см. в выпуске 0-1.1
 Общие указания по изготовлению см.
 пояснительную записку

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЗАМЕН ЛИСТА 28

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³					Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей кг						Дереж. материалы							
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	бетон		арм. ст. 3кв2	ст. 3кв2	арматурные изделия		закладные детали		1.13/ка-1		серия 1071ка2		вып 2-1.1											
							у=89	у=100			л160	л180	л116	л116	л116	л116	л170	л170												
НУ - 6.18.35	710	350	1860	1.32	1.28	0.60	0.48	0.12	0.76	25,89	12,93	-	-	-	5,34	1,88	2,52	3,27	12,96	2,25	1,2	5,8	2,68	1	2	3	2	2	2	4

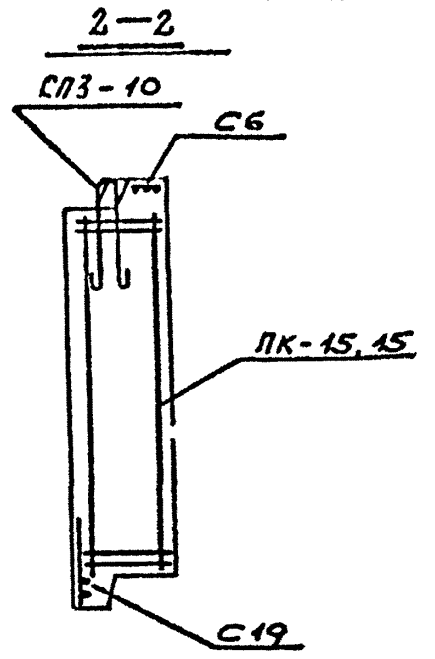
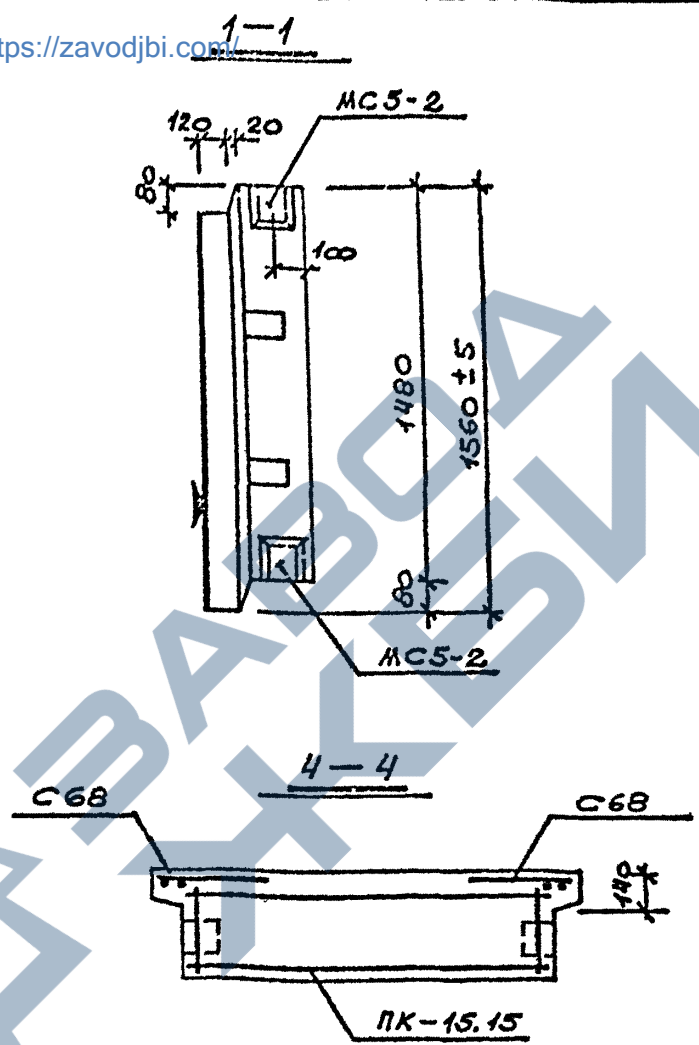
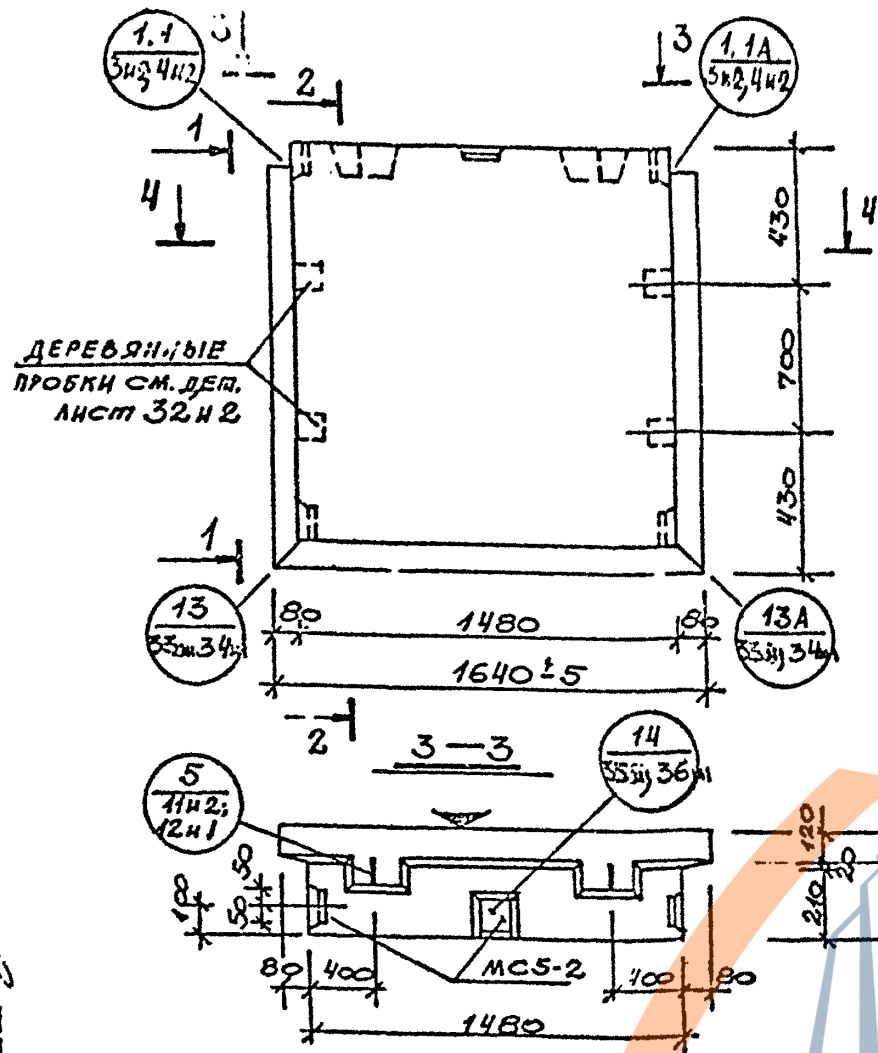
КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ серия I.23227-2
 1980 НУ - 6.18.35 Оглавка и прикрованье выпуск лист I-2 28 шт



Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ЛЕННИНПРОЕКТ
 ОКУ
 Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Разработал: [Signature]
 Руч. г.р. [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Проектант: [Signature]
 Инженер: [Signature]

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг	Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.									
	l	b	h				в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-1			113(ка-1) Вып. 6-1.2			серия	дер.			
				Масса, т	Масса, т	Масса, т	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-81	ГОСТ 103-76	ГОСТ 17111	ГОСТ 17111	ПК-18.15	CS	C18	C68	СПЗ-12	MCS-2	К-80		
НП1-18.15.35	1940	350	1560	1.15	236.58	1.15	8.5	6.2	14.7	3.2	3.75	2.0	3.95	1	1	1	2	2	5	4
КП										ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ						серия 1.232 КА-2				
1982										НП1-18.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ						выпуск I-2 лист 50				

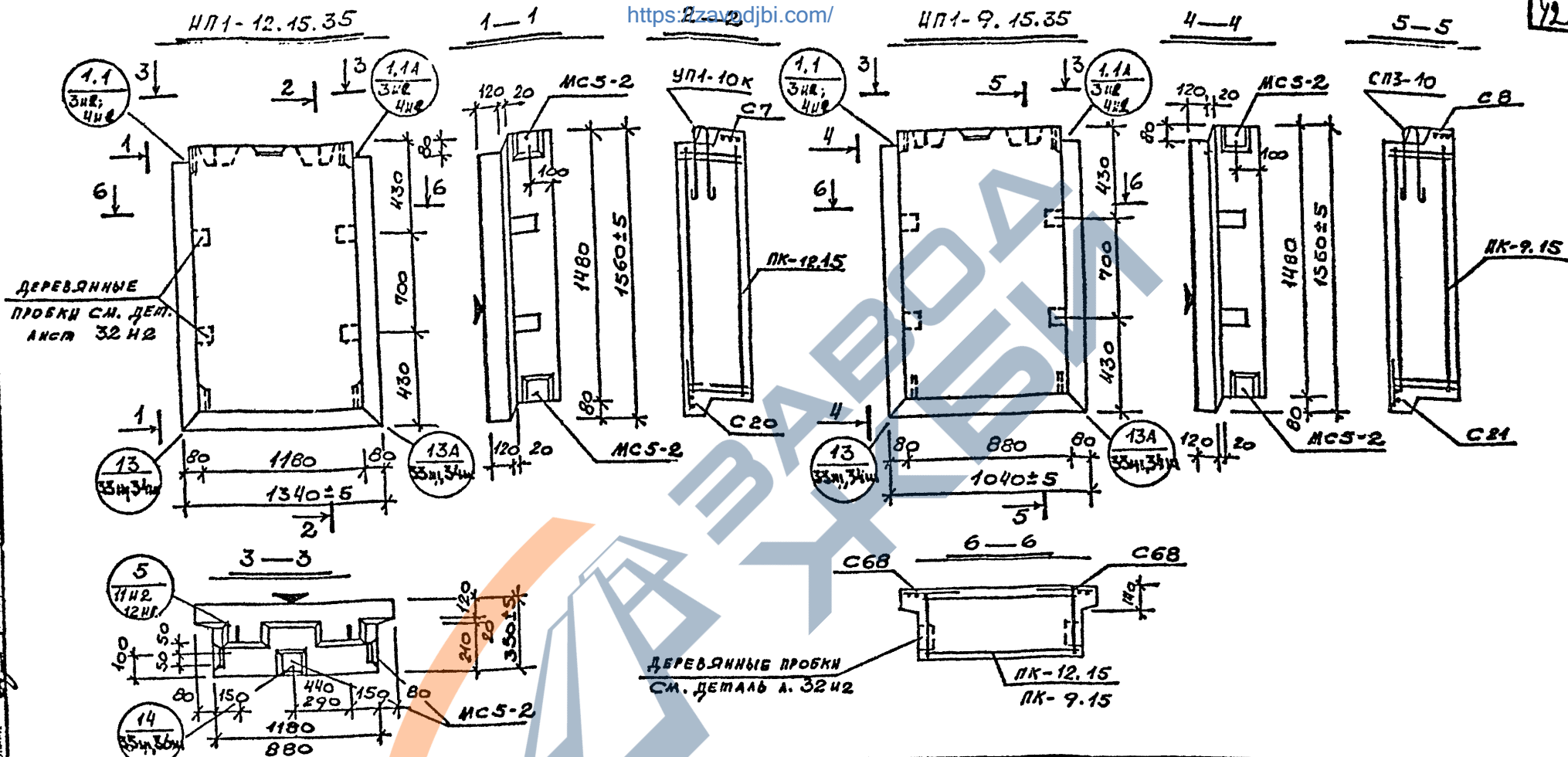


Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Масса, т	Расход стали, кг		Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.														
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	керам.-яст. бетона			всего	в т.ч. на закладные детали		арматурные изделия		закладные детали		вып. 2-1-1													
							м	м			всего	металлы без металлических прокладок	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-91	ГОСТ 103-76	170шт	171шт	1.13кг	вып. 6-12	СБМЛ	1.031кг	ДЕР.								
НП1-15.15.35	1640	350	1560	2.54	2.43	0.80	0.66	-	0.14	0.98	21.5	58.05	-	-	-	7.6	5.0	12.6	3.2	3.75	2.0	8.95	1	1	1	2	2	5	4	0.004
										КЛ	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ										серия 1.232 КЛ-2									
										1982	НП1-15.15.35										ОПАКУБКА И АРМИРОВАНИЕ		выпуск I-2		лист 34					

ПРОЕКТ
ПЕЧЕРСКИЙ
БУНУ

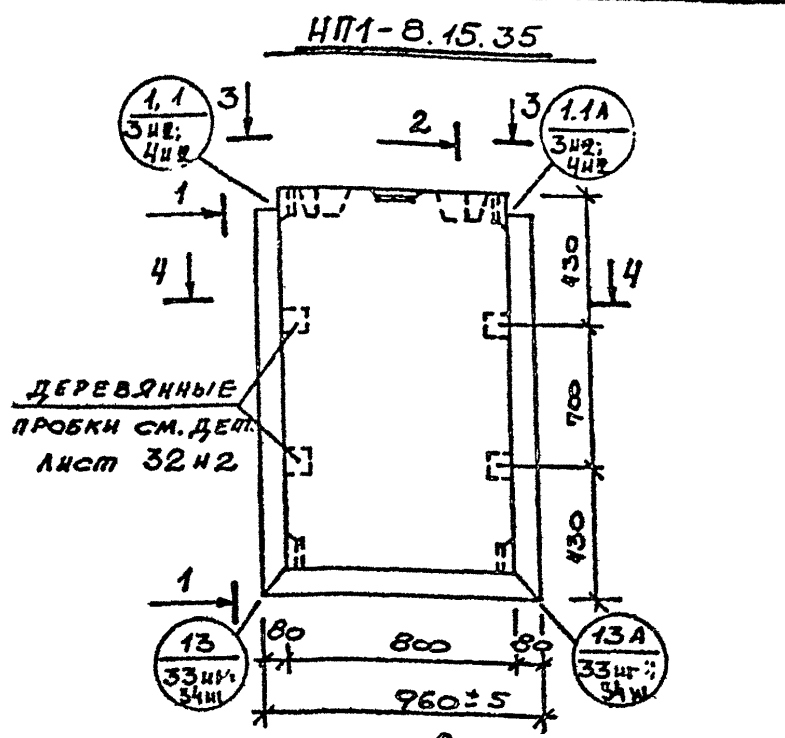


Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²	Объем, м ³	Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.					Дер. пробки							
	l	b	h			в т.ч. на закладные детали	арматурные изделия	закладные детали	Вып. 2-11	1131к-1	серия	Вып. 2-11	Дер. пробки									
НП1-12.15.35	1340	350	1560	2.09	1.98	0.65	0.32	0.13	0.82	2.935	8.95	-	-	1	-	2	5	1	1	2	4	
НП1-9.15.35	1040	350	1560	1.6	1.55	0.5	0.39	0.11	0.64	22.35	8.95	-	-	1	2	5	-	-	1	1	2	4

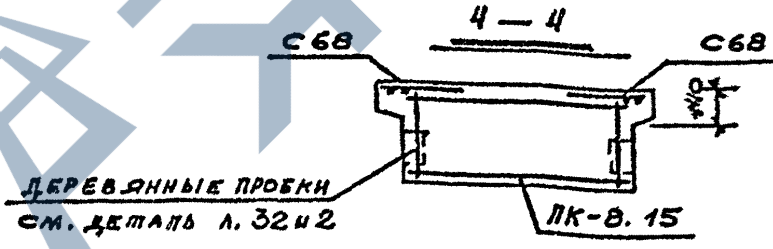
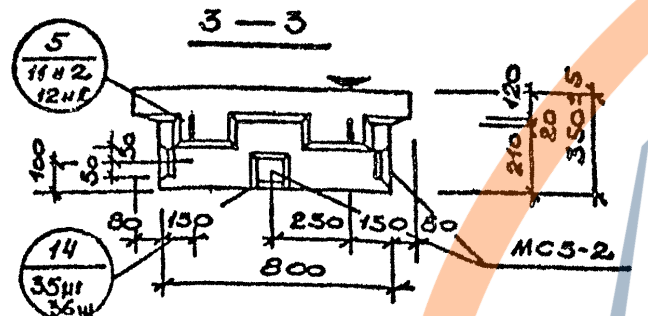
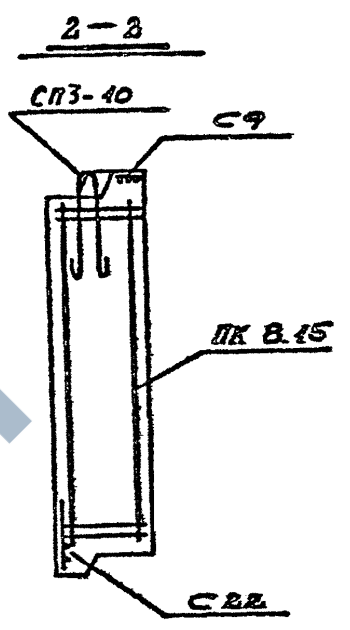
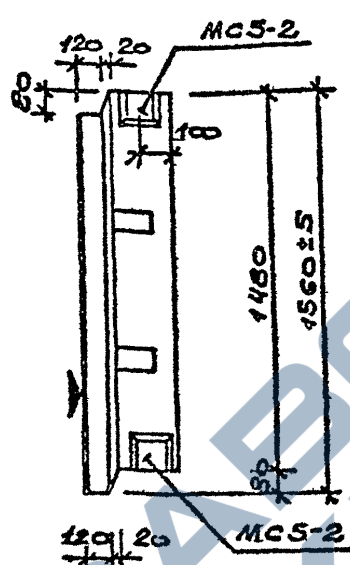
КЛ	ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ	серия 1.232 КЛ-2
1982	НП1-12.15.35; НП1-9.15.35	ОПЛУБКА И АРМИРОВАННЕ
		выпуск ИСТ I-2
		лист 32

ЛЕННИПРОЕКТ
 ОК У
 Исполнитель: [Signature]
 Разработчик: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Расчетчик: [Signature]
 Испытатель: [Signature]

ЛЕННИПРОЕКТ
 Проект № 1
 Проект № 2
 Проект № 3
 Проект № 4
 Проект № 5
 Проект № 6
 Проект № 7
 Проект № 8
 Проект № 9
 Проект № 10
 Проект № 11
 Проект № 12
 Проект № 13
 Проект № 14
 Проект № 15
 Проект № 16
 Проект № 17
 Проект № 18
 Проект № 19
 Проект № 20
 Проект № 21
 Проект № 22
 Проект № 23
 Проект № 24
 Проект № 25
 Проект № 26
 Проект № 27
 Проект № 28
 Проект № 29
 Проект № 30
 Проект № 31
 Проект № 32
 Проект № 33
 Проект № 34
 Проект № 35
 Проект № 36
 Проект № 37
 Проект № 38
 Проект № 39
 Проект № 40
 Проект № 41
 Проект № 42
 Проект № 43
 Проект № 44
 Проект № 45
 Проект № 46
 Проект № 47
 Проект № 48
 Проект № 49
 Проект № 50
 Проект № 51
 Проект № 52
 Проект № 53
 Проект № 54
 Проект № 55
 Проект № 56
 Проект № 57
 Проект № 58
 Проект № 59
 Проект № 60
 Проект № 61
 Проект № 62
 Проект № 63
 Проект № 64
 Проект № 65
 Проект № 66
 Проект № 67
 Проект № 68
 Проект № 69
 Проект № 70
 Проект № 71
 Проект № 72
 Проект № 73
 Проект № 74
 Проект № 75
 Проект № 76
 Проект № 77
 Проект № 78
 Проект № 79
 Проект № 80
 Проект № 81
 Проект № 82
 Проект № 83
 Проект № 84
 Проект № 85
 Проект № 86
 Проект № 87
 Проект № 88
 Проект № 89
 Проект № 90
 Проект № 91
 Проект № 92
 Проект № 93
 Проект № 94
 Проект № 95
 Проект № 96
 Проект № 97
 Проект № 98
 Проект № 99
 Проект № 100



<https://zavodjbi.com/>



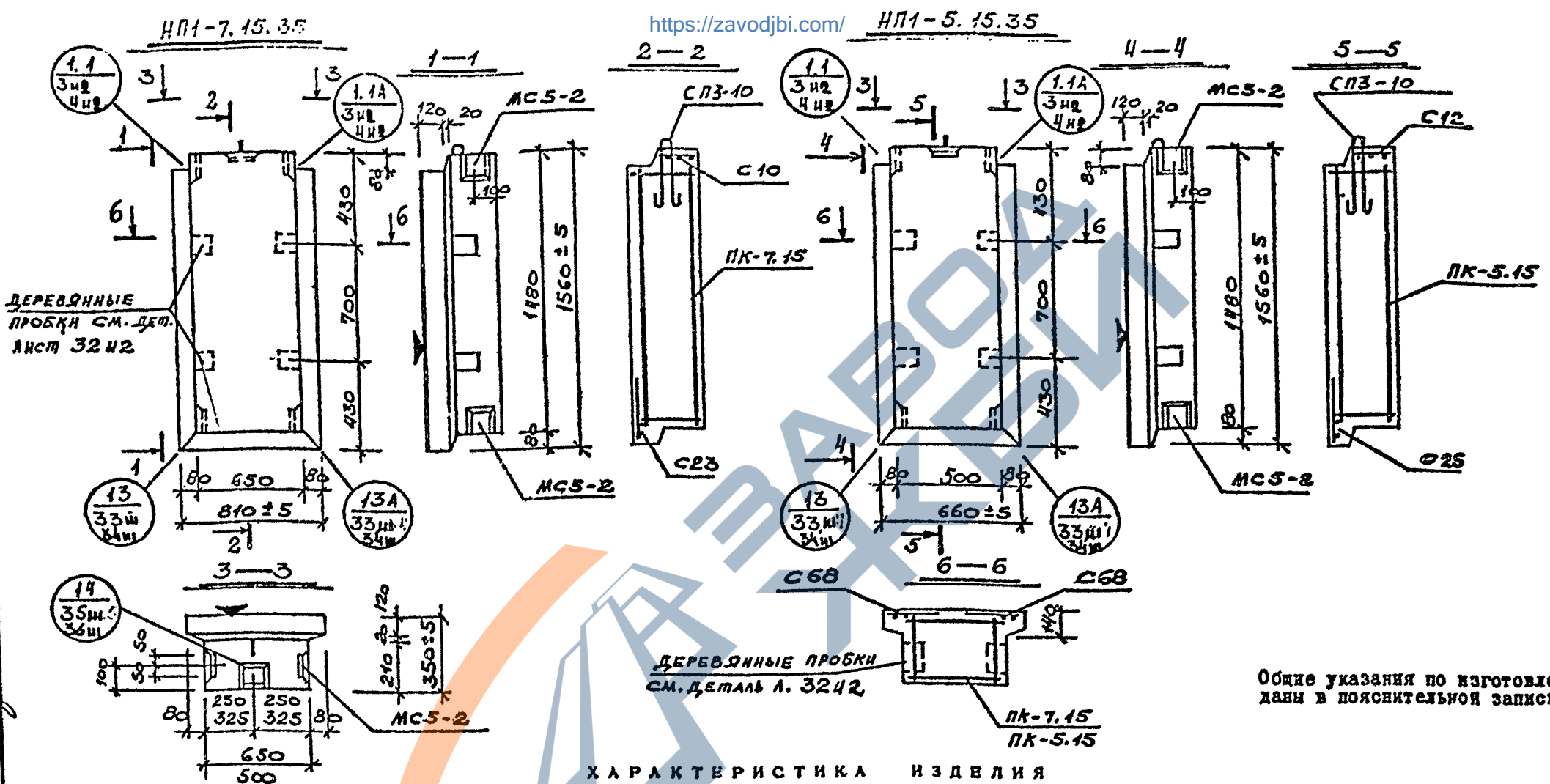
Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг						Выборка стали, кг				Расход комплектующих деталей, шт.					Дер. пробки							
	l	b	h	изделия	общего	изделия	в т.ч. на закладные детали			арматурные изделия			закладные детали			1.13/КА-6-1.2	СЕРИЯ 1.03/КА-ВЫП.1	А.170Н1; 171Н1	С9	С22	С68	К-80									
							металлы	без металлов	закладные	АП	АТ	Вр-Т	ГОСТ 6422-81	ГОСТ 103-76	АП								ГОСТ 103-76		АП	ПК-В.15	СП3-40	МС5-2	С9	С22	С68
НП1-В.15.35	960	350	1560	1.5	1.42	0.45	0.35	-	0.1	0.58	22.10	0.95	-	-	-	5.55	1.9	3.0	2.7	13.15	3.75	2.0	3.2	8.95	1	2	5	1	1	2	К-80
																															СЕРИЯ 1.232 КА-2
																															выпуск И-2
																															ЛИСТ 33

<https://zavodjbi.com/>

ЛЕННИПРОЕКТ	Проект	КАЧ
	Нормобюро	КАЧ
	Внесены изменения	
	Дата	
СОГЛАСОВАНО	Проектировщик	
	Нормобюро	
	Внесены изменения	
	Дата	
ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТОР	ЛЕННИКОВА	
	КАЧ	
	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	
РЕДАКТОР	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	
	КОРДЕВА	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Общие указания по изготовлению даны в пояснительной записке

Марка	Размеры, мм			Площадь, м ²		Объем, м ³			Расход стали, кг		Выборка стали, кг		Расход комплектующих деталей, шт.																						
	l	b	h	изделия	облицовочного слоя	изделия	контр-лята	пояс	в т.ч. на закладные детали	арматурно изделия	закладные детали	Вып. 2-1.1	1.131к-1	серия 1.05кк	Вып 2-1.1		дер.																		
	м	м	м	м	м	м	м	м	Ал	Ал	Ал	Ал	Ал	Ал	Ал	Ал	Ал	Ал																	
НП1-7.15.35	810	350	1560	1.26	1.21	0.37	0.29	—	0.06	0.48	19.55	8.95	—	—	—	4.14	0.94	2.74	2.5	10.6	3.75	2.0	3.2	8.95	1	—	1	5	2	1	—	1	—	—	4
НП1-5.15.35	660	350	1560	1.02	0.98	0.28	0.22	—	0.06	0.36	17.16	8.95	—	—	—	3.38	0.94	2.32	1.6	8.2	3.75	2.0	3.2	8.95	—	1	1	5	2	—	1	—	1	—	4

КЛ ПАНЕЛИ ПРОСТЕНОЧНЫЕ И УГЛОВЫЕ
 1982 НП1-7.15.35, НП1-5.15.35 ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ
 серия 1.232КЛ-2
 выпуск лист I-2 3А

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г. Минск 220600 ул. К. Маркса 32
Сдано в печать 23.08 1984г.
Заказ № 390 тираж 80 экз.
Изм. № 1-82 цена 1-82
8.1-2