

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

плиты длиной 5650, 6850 и 8650 мм
арматурные и закладные изделия

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Гл.инж.ин-та

Нач. отдела

Гл.инж. проекта

В. ГРАНЕВ

Э. КОДЫШ

А. МУЗЫКО

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ГОССТРОЯ СССР,

письмо от 10.05.89

№ 4/5-674

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора

Зав. лабораторией

Зав. сектором

Зав. сектором

Т. МАМЕДОВ

В. ЯКУШИН

В. КРАМАРЬ

Ю. ЧИМЕНКОВ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С

1.10.89 ПРИКАЗ ОТ

12.05.89 № 59

Обозначение	Наименование	Втр.		
1.041.1-3.4-70	Техническое описание	3		
1.041.1-3.4-Д1	Каркас КР1, КР2, КР3	4		
1.041.1-3.4-Д2	Каркас КР4, КР5	5		
1.041.1-3.4-Д3	Каркас КР6	6		
1.041.1-3.4-Д4	Каркас КР7	7		
1.041.1-3.4-Д5	Каркас КР8	8		
1.041.1-3.4-Д6	Каркас КР9	9		
1.041.1-3.4-Д7	Каркас КР10	10		
1.041.1-3.4-Д8	Каркас КР11	11		
1.041.1-3.4-Д9	Сетка С1, С2, С3	12		
1.041.1-3.4-Д10	Сетка С4, С5, С6	13		
1.041.1-3.4-Д11	Сетка С7	14		
1.041.1-3.4-Д12	Сетка С8, С9, С10	15		
1.041.1-3.4-Д13	Сетка С11, С12, С13	16		
1.041.1-3.4-Д14	Сетка С14, С15, С16	17		
1.041.1-3.4-Д15	Сетка С17	18		
1.041.1-3.4-Д16	Сетка С18, С19, С20	19		
1.041.1-3.4-Д17	Сетка С21	20		
1.041.1-3.4-Д18	Сетка С22, С23	21		
1.041.1-3.4-Д19	Сетка С24, С25	22		
1.041.1-3.4-Д20	Сетка С26, С27	23		
1.041.1-3.4-Д21	Сетка С28, С29, С30, С31	24		
1.041.1-3.4-Д22	Сетка С32, С33, С34	25		
1.041.1-3.4-Д23	Петля П1... П4	26		
1.041.1-3.4-00				
Науч. отд. Кобылы Гл. инж. Мухомов		Стадия Р	Лист 1	Листов 1
		Содержание ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

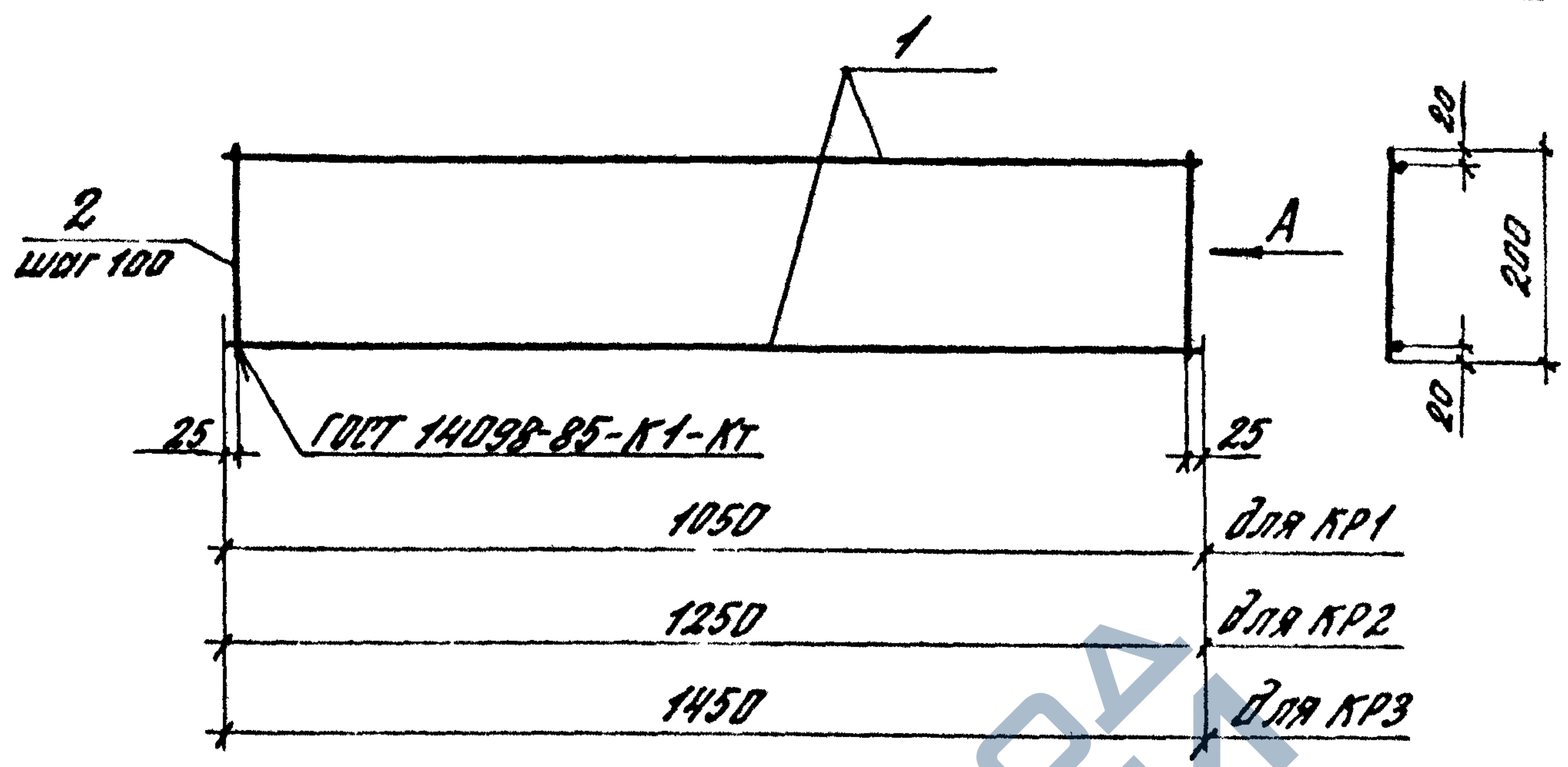
№ по пол. Подпись и дата ВЗАИМОВЫС. №

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных изделий плит, разработанных в выпусках 1...3 настоящей серии.
2. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5мм включительно выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, при диаметре 6мм и более - горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сборки на электродуговую не допускается.
4. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.
5. В зависимости от технологических возможностей конкретного производства сетки для армирования верхних слоев могут изготавливаться из арматуры класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 диаметром 3мм.
При этом несущая способность плит должна быть уменьшена на 0,15 кПа.
6. Для монтажных петель плит должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2.
В случае, если монтаж плит возможен при зимней температуре минус 40° применение петель из стали марок ВСтЗпс2 не допускается.
7. В каркасах КРБ... КРН электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

Инв. № подл. Выпуск и дата
 Инв. № подл. Выпуск и дата

			1.041.1-3.4-70		
			Техническое описание		
			Страница	Лист	Листов
			Р		1
Исч. отд.	Ковдыш	Мухом	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Р. инж.	Музыка	Жеж			

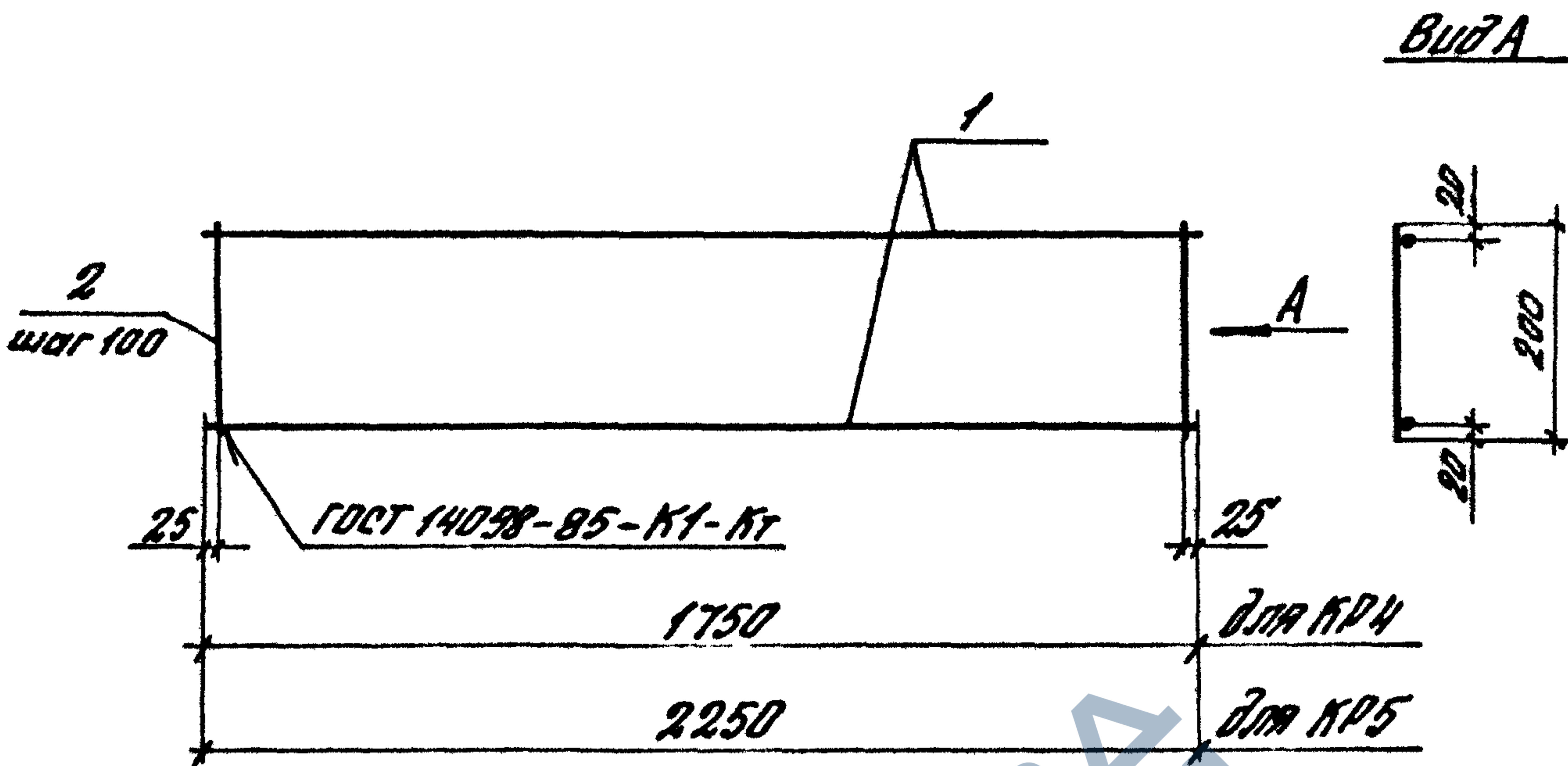
ВУДА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР1	1	φ 4 Вр I, L=1050	2	0,1	0,42
	2	φ 4 Вр I, L=200	11	0,02	
КР2	1	φ 4 Вр I, L=1250	2	0,12	0,5
	2	φ 4 Вр I, L=200	13	0,02	
КР3	1	φ 4 Вр I, L=1450	2	0,13	0,56
	2	φ 4 Вр I, L=200	15	0,02	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

ВЗЯТ. ЧИСЛО				1.041.1 - 3.4 - Д 1	СТОЛБЦА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
	Разработ	Нежданова	Некрасов				
Подпись и дата				Каркас КР1, КР2, КР3	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
	Проверил	Бекетова	Хвост				
ИЗМ. №				Каркас КР1, КР2, КР3	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
	И.КОНТРО.	Музыка	Лиса				



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
KR4	1	Ф 4 Вр I, L=1750	2	0,16	0,68
	2	Ф 4 Вр I, L=200	18	0,02	
KR5	1	Ф 4 Вр I, L=2250	2	0,21	0,88
	2	Ф 4 Вр I, L=200	23	0,02	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

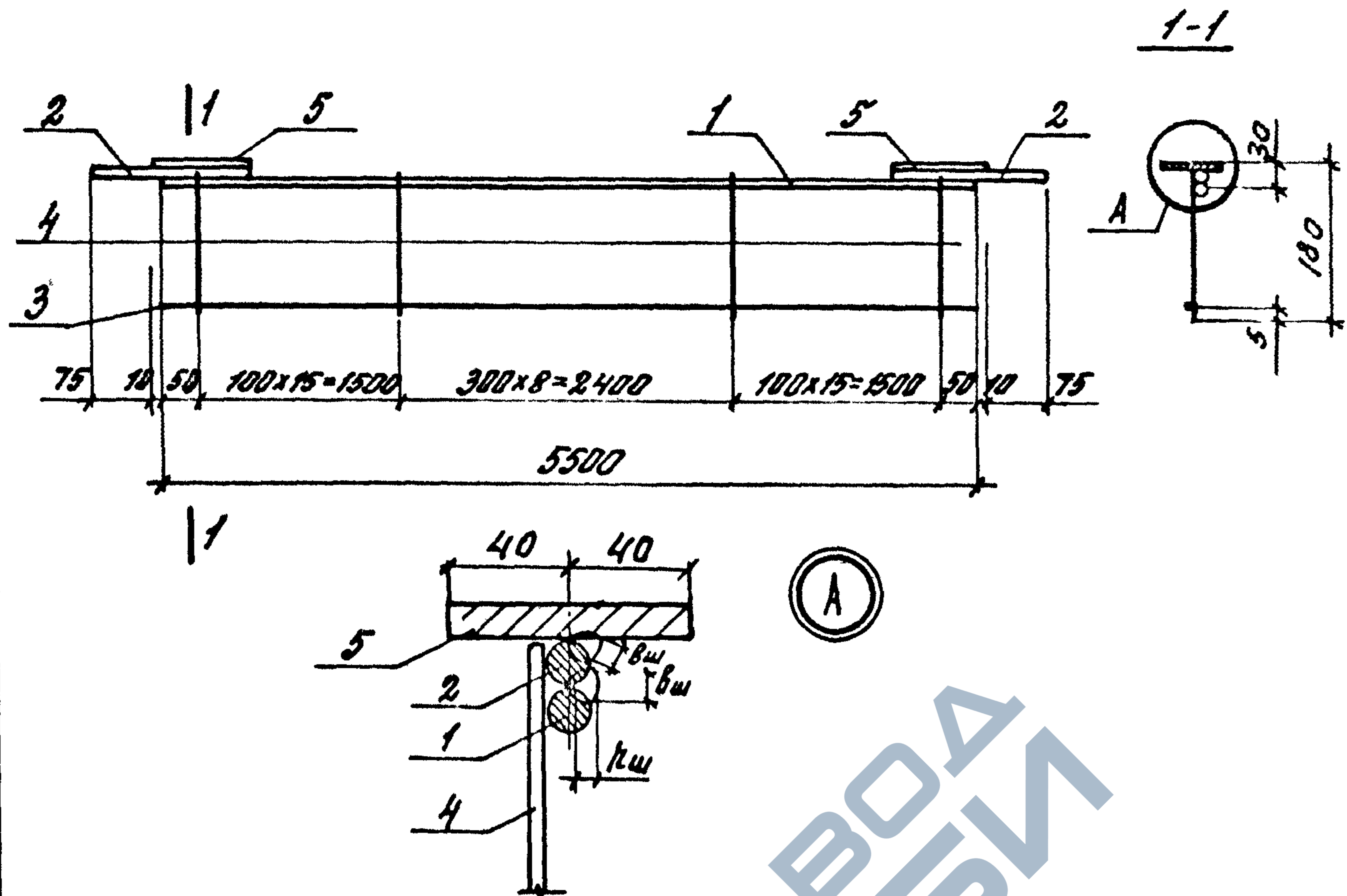
Шифр проекта. Подпись и дата. ВЗЯМ ШИФР

Разроб.	Нежданова	Лавров	
Проверил	Бекетова	Жилин	
Н.контр.	Музыка	Смирнов	

1.041.1 - 3.4 - Д 2

Каркас KR4, KR5

Итого листов	1
Итого листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КРБ	1	φ14A III, L=5500	1	6,64	9,75
	2	φ14A III, L=200	2	0,25	
	3	φ4BpI, L=5500	1	0,51	
	4	φ4BpI, L=170	39	0,02	
	5	-80x8, L=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_w=8\text{мм}$, $k_w=6\text{мм}$; $L_w=80\text{мм}$.
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_w=8\text{мм}$, $k_w=6\text{мм}$; $L_w=80\text{мм}$.
3. A-III по ГОСТ 5781-82, Bp-I по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

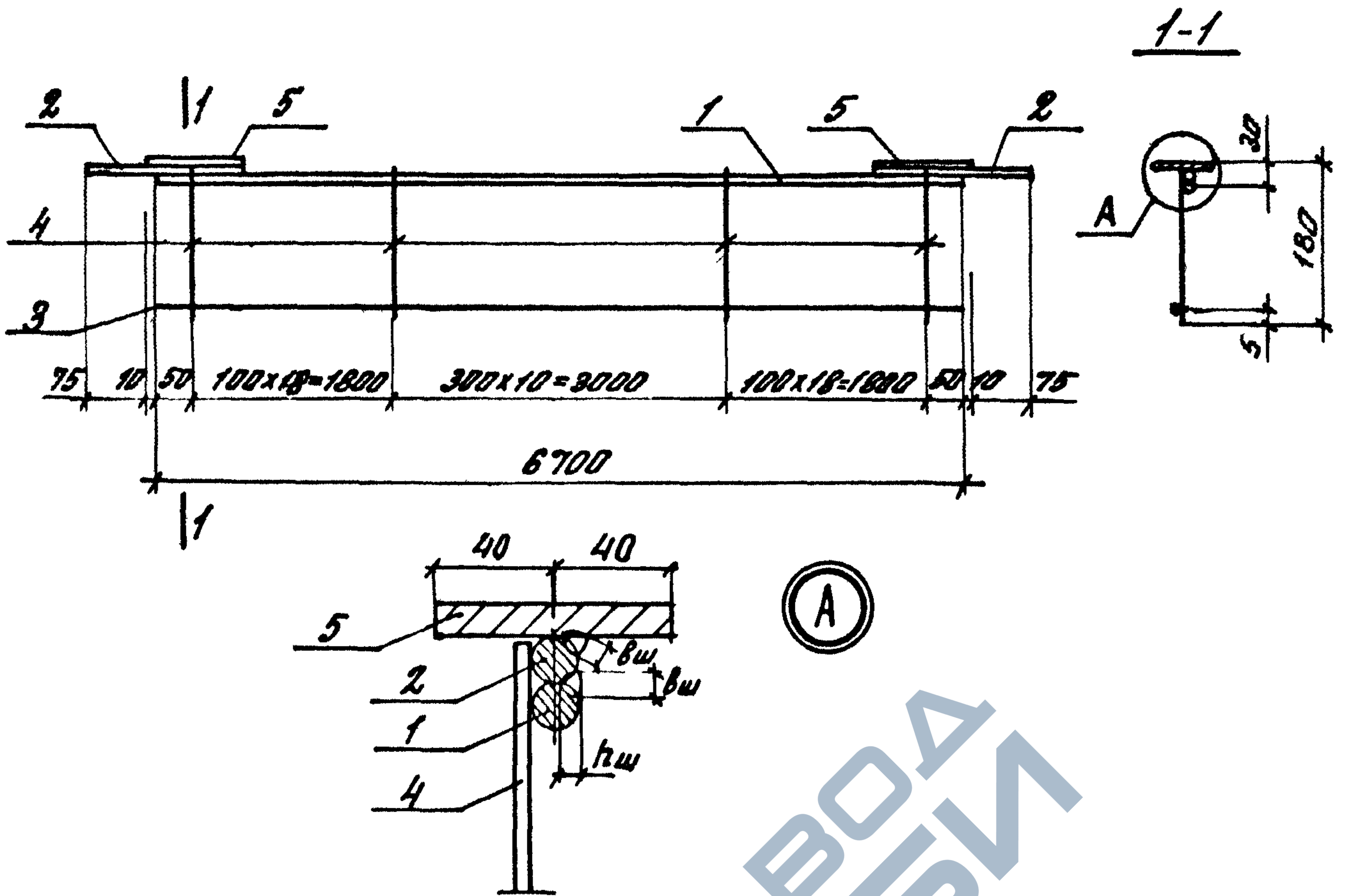
№ п/п авт. | Дата | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Нежданова	Хемсф
Проверил	Бекетова	Хемсф
Н.контр.	Музыка	Хемсф

1.041.1 - 3.4 - ДЗ

Каркас КРБ

Лист	1	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

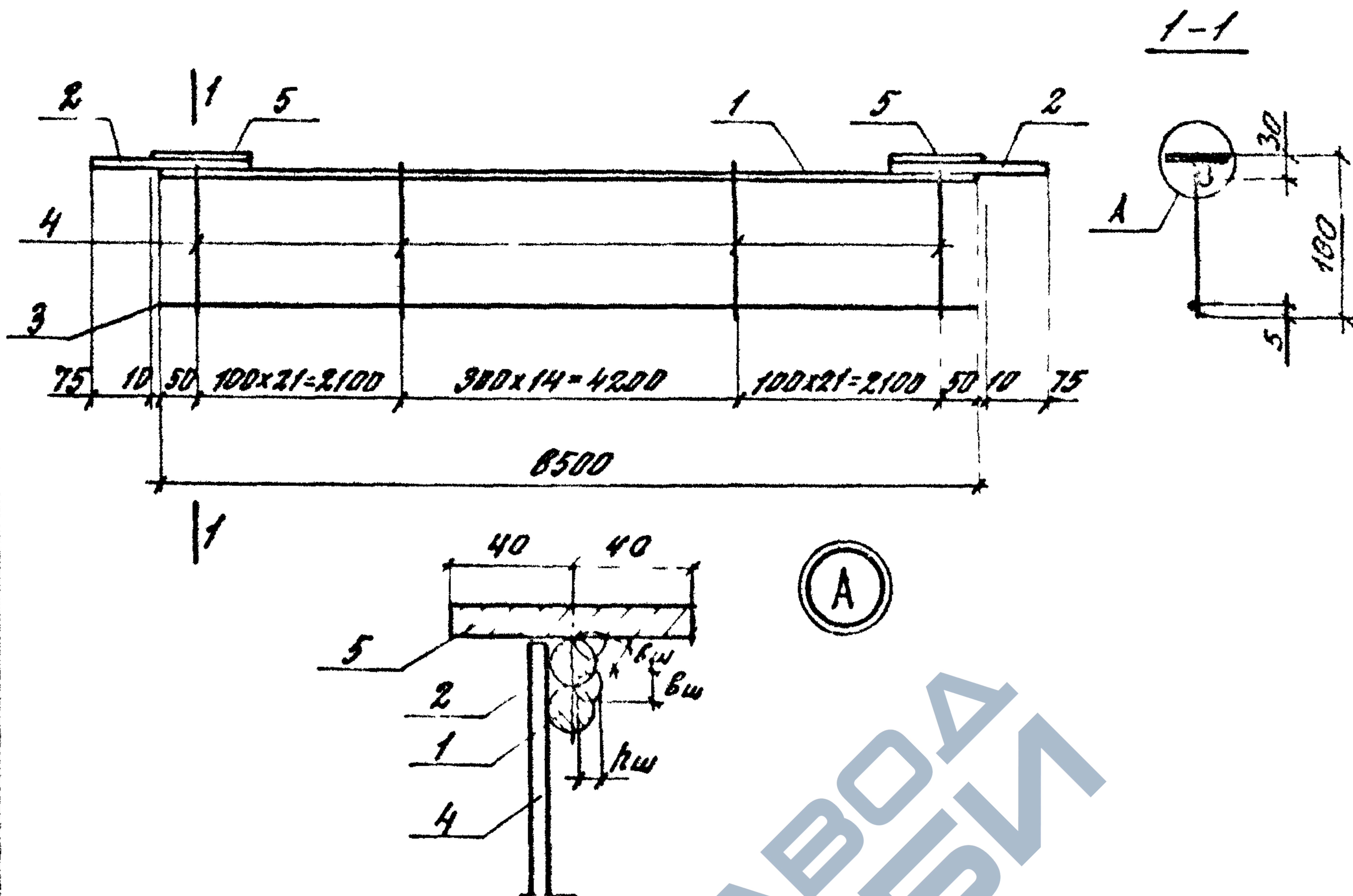


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР7	1	Ф 14 А III, L=6700	1	8,09	11,47
	2	Ф 14 А III, L=200	2	0,25	
	3	Ф 4 Вр I, L=6700	1	0,62	
	4	Ф 4 Вр I, L=170	47	0,02	
	5	-80x8, L=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_w = 8 \text{ мм}$, $h_w = 6 \text{ мм}$; $l_w = 80 \text{ мм}$.
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2-х сторон - $b_w = 8 \text{ мм}$, $h_w = 6 \text{ мм}$; $l_w = 80 \text{ мм}$.
3. А-III по ГОСТ 5781-82, Вр-I по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

Имя, №-пост.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Разработ.	Нежданова	Мамедов	1.041.1 - 3.4 - Д4	Лист	7	Листов	7
			Проверил	Бекетова	Халил					
КАРКАС КР7							Лист	7	Листов	7
							И.контр. МУЗЫКА			



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КРВ	1	φ 14 А III, L=8500	1	10,27	14,01
	2	φ 14 А II, L=200	2	0,25	
	3	φ 4 Вр I, L=8500	1	0,78	
	4	φ 4 Вр I, L=110	57	0,02	
	5	-80x8, L=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон — $b_w = 8 \text{ мм}$, $h_w = 6 \text{ мм}$, $L_w = 80 \text{ мм}$.
2. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2-х сторон — $b_w = 8 \text{ мм}$, $h_w = 6 \text{ мм}$; $L_w = 80 \text{ мм}$.
3. А - III по ГОСТ 5781-82, Вр - I по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

Разроб. Нежданова Лена
 Проверил Бекетова Динар

1.041.1 - 3.4 - Д5

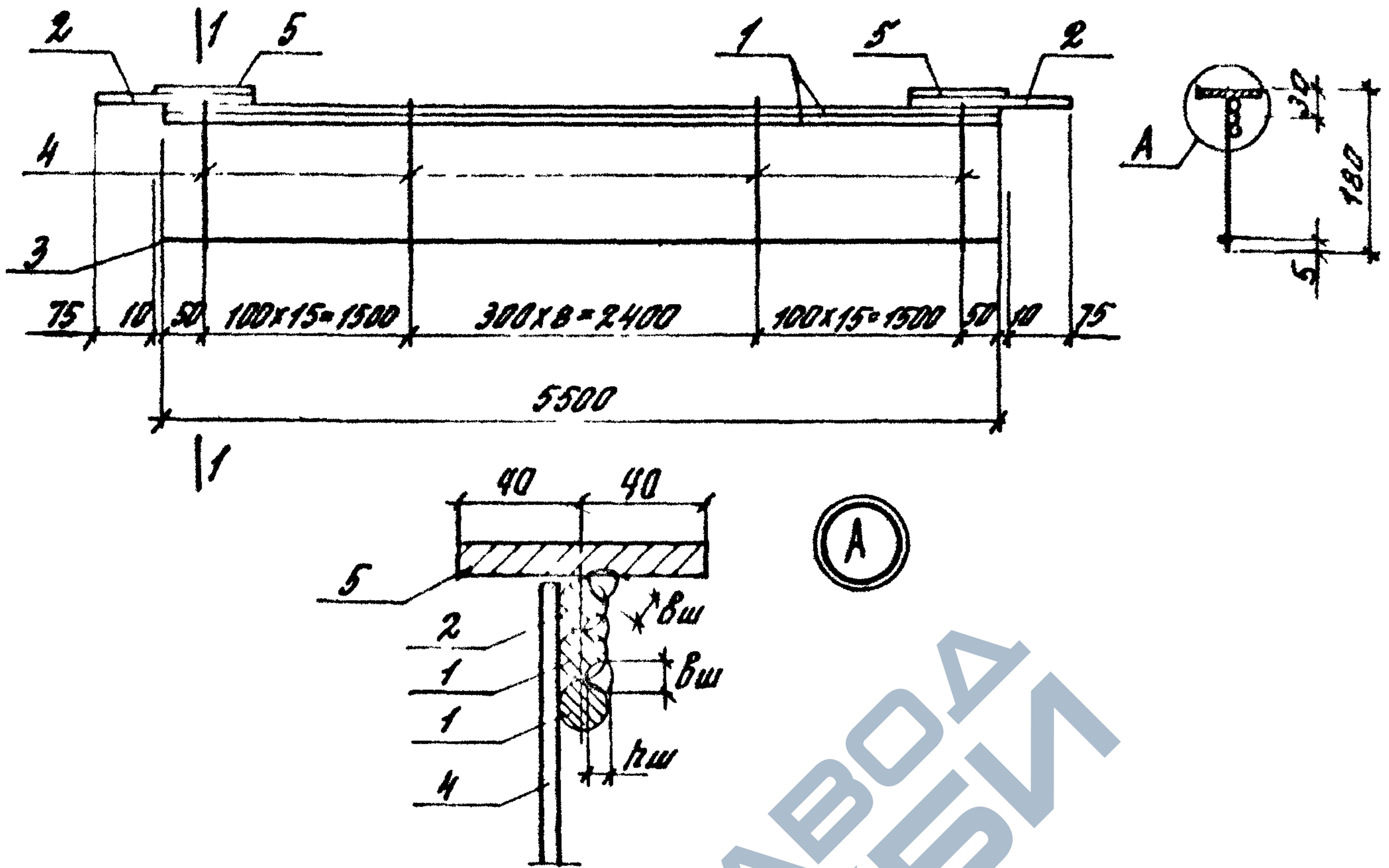
СТАНДИЯ ЛУСТ ЛУСТОВ
 Р 1

КАРКАС КРВ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.контр. МУЗЫКО Лена

1-1



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ед., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР9	1	Ф 14 А Ш, L=5500	2	6,64	16,39
	2	Ф 14 А Ш, L=200	2	0,25	
	3	Ф 4 Вр I, L=5500	1	0,51	
	4	Ф 4 Вр I, L=170	39	0,02	
	5	-80x8, L=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2х сторон - $b_{ш} = 8\text{мм}$, $h_{ш} = 6\text{мм}$, $l_{ш} = 80\text{мм}$.
2. Поз. 1 свариваются между собой прерывистым швом $L_{ш} = 50\text{мм}$, с шагом 450мм, $b_{ш} = 8\text{мм}$.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2х сторон - $b_{ш} = 8\text{мм}$, $h_{ш} = 6\text{мм}$, $l_{ш} = 80\text{мм}$.
4. А - Ш по ГОСТ 5781-82, Вр - I по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

ИВ.Н.АВРАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ЧИСЛО

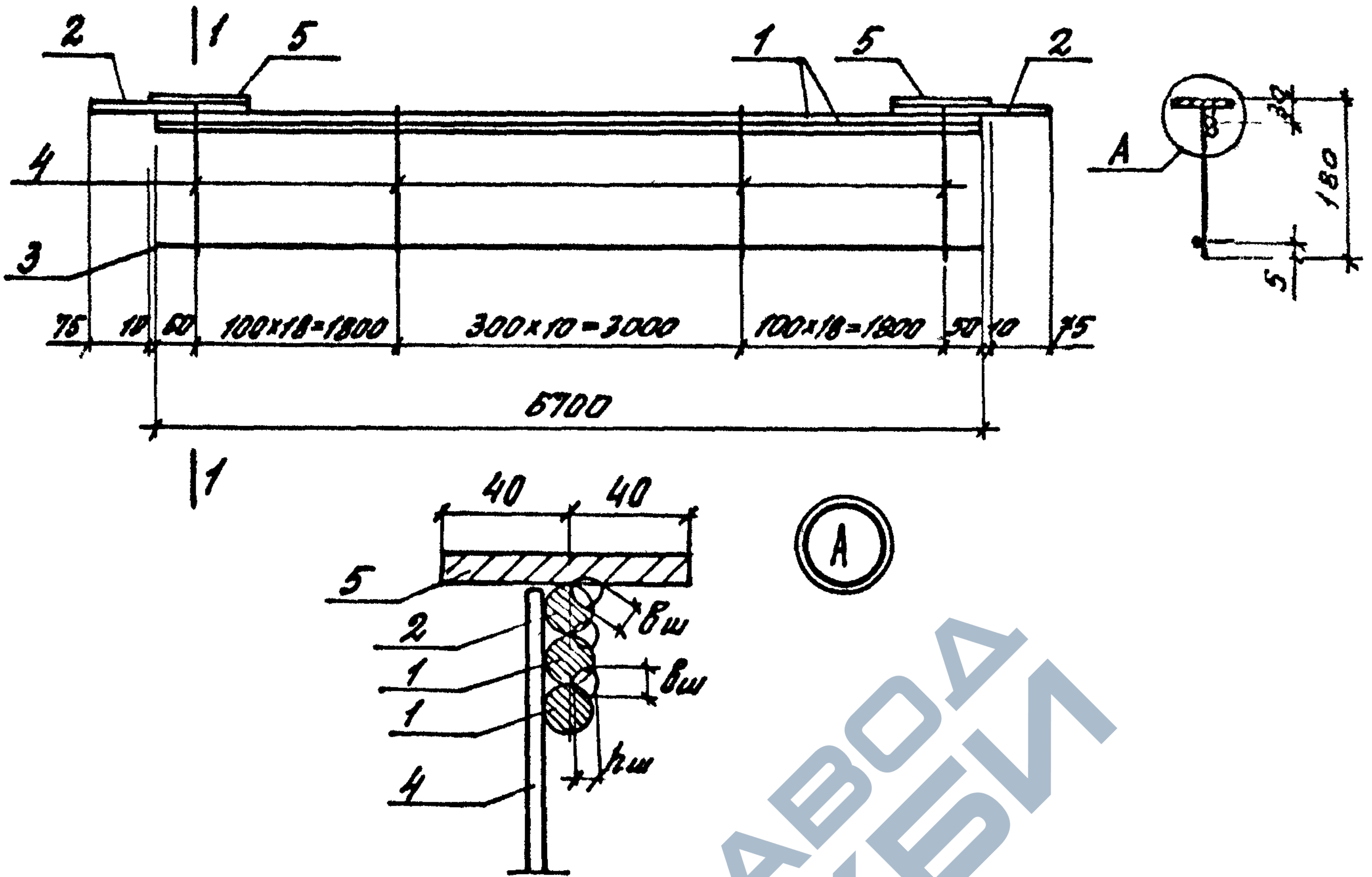
Разработ.	Нежданова	Кемзг
Проверил	Бекетова	Хасиб
И.контр.	Музыка	Хасиб

1.041.1 - 3.4 - ДБ

КАРКАС КР9.

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

1-1



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10	1	Ф14АII, L=6700	2	8,09	19,56
	2	Ф14АIII, L=200	2	0,25	
	3	Ф4ВРI, L=6700	1	0,62	
	4	Ф4ВРI, L=170	47	0,02	
	5	-80x8, L=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $\delta_{ш} = 8\text{мм}$, $\eta_{ш} = 6\text{мм}$, $\epsilon_{ш} = 80\text{мм}$.
2. Поз. 1 свариваются между собой прерывистым швом $\epsilon = 50\text{мм}$, с шагом 450мм , $\delta_{ш} = 8\text{мм}$.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2-х сторон - $\delta_{ш} = 8\text{мм}$, $\eta_{ш} = 6\text{мм}$; $\epsilon = 80\text{мм}$.
4. А-III по ГОСТ 5781-82. ВР-I по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

Разработ.	Нежданова	Темуд
Проверил	Бекетова	Жики

1.041.1 - 3.4 - А7

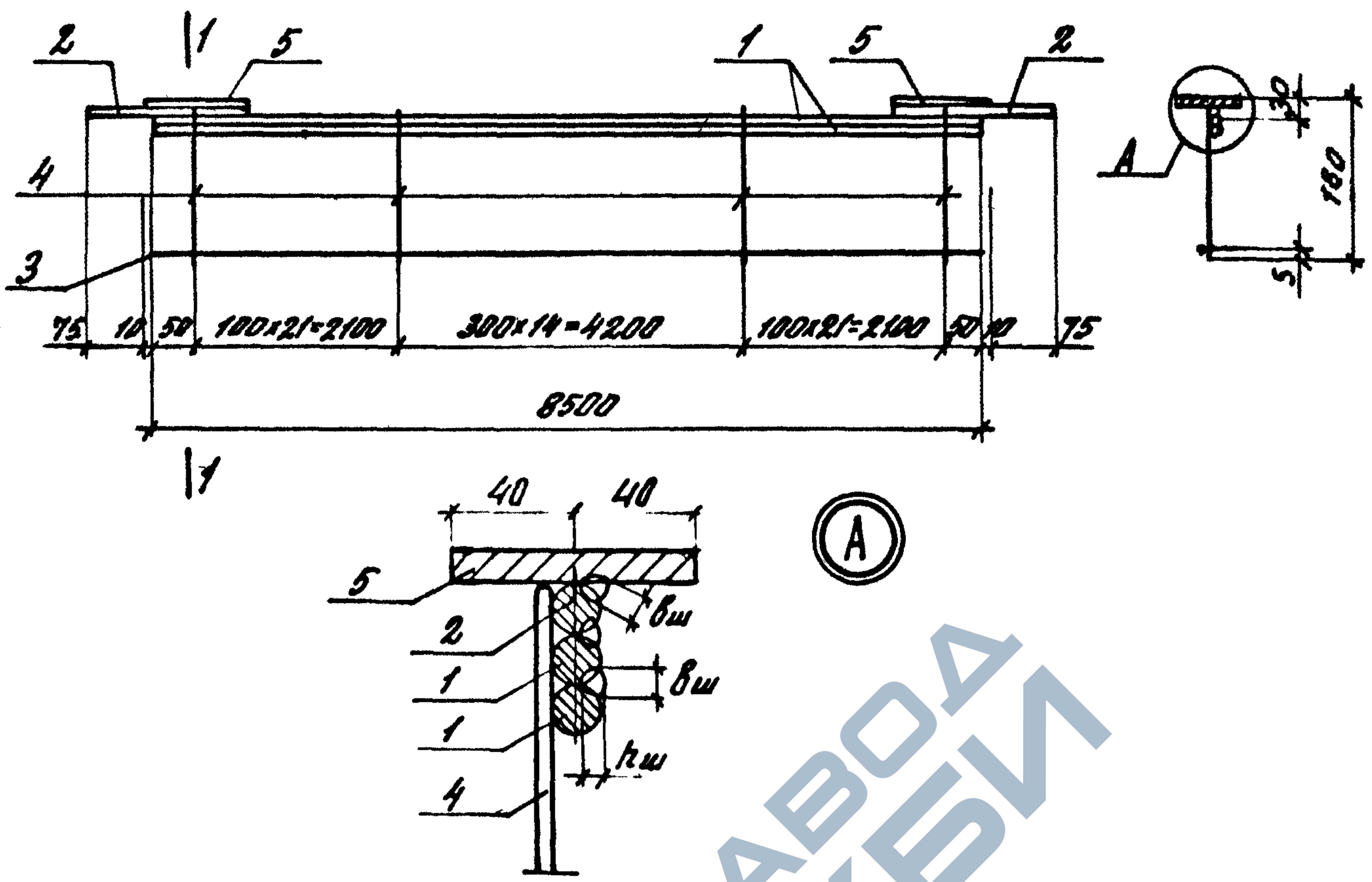
Н.контр.	Музыка	Линь
----------	--------	------

КАРКАС КР10

Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1-1



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР II	1	Ф 14 А III, L=8500	2	10,27	24,28
	2	Ф 14 А III, L=200	2	0,25	
	3	Ф 4 Вр I, L=8500	1	0,78	
	4	Ф 4 Вр I, L=170	57	0,02	
	5	-80x8, L=130	2	0,66	

Порядок сборки:

1. Поз. 5 приварить к поз. 2 дуговой сваркой с 2-х сторон - $\delta_w = 8\text{mm}$, $h_w = 8\text{mm}$; $L_w = 80\text{mm}$.
2. Поз. 1 собираются между собой прерывистым швом $L = 50\text{mm}$, с шагом 450mm, $\delta_w = 8\text{mm}$.
3. Поз. 2 приварить к поз. 1 дуговой сваркой с 2-х сторон - $\delta_w = 8\text{mm}$, $h_w = 8\text{mm}$; $L_w = 80\text{mm}$.
4. А - III по ГОСТ 5781-82, Вр - I по ГОСТ 6727-80, -80x8 по ГОСТ 103-76.

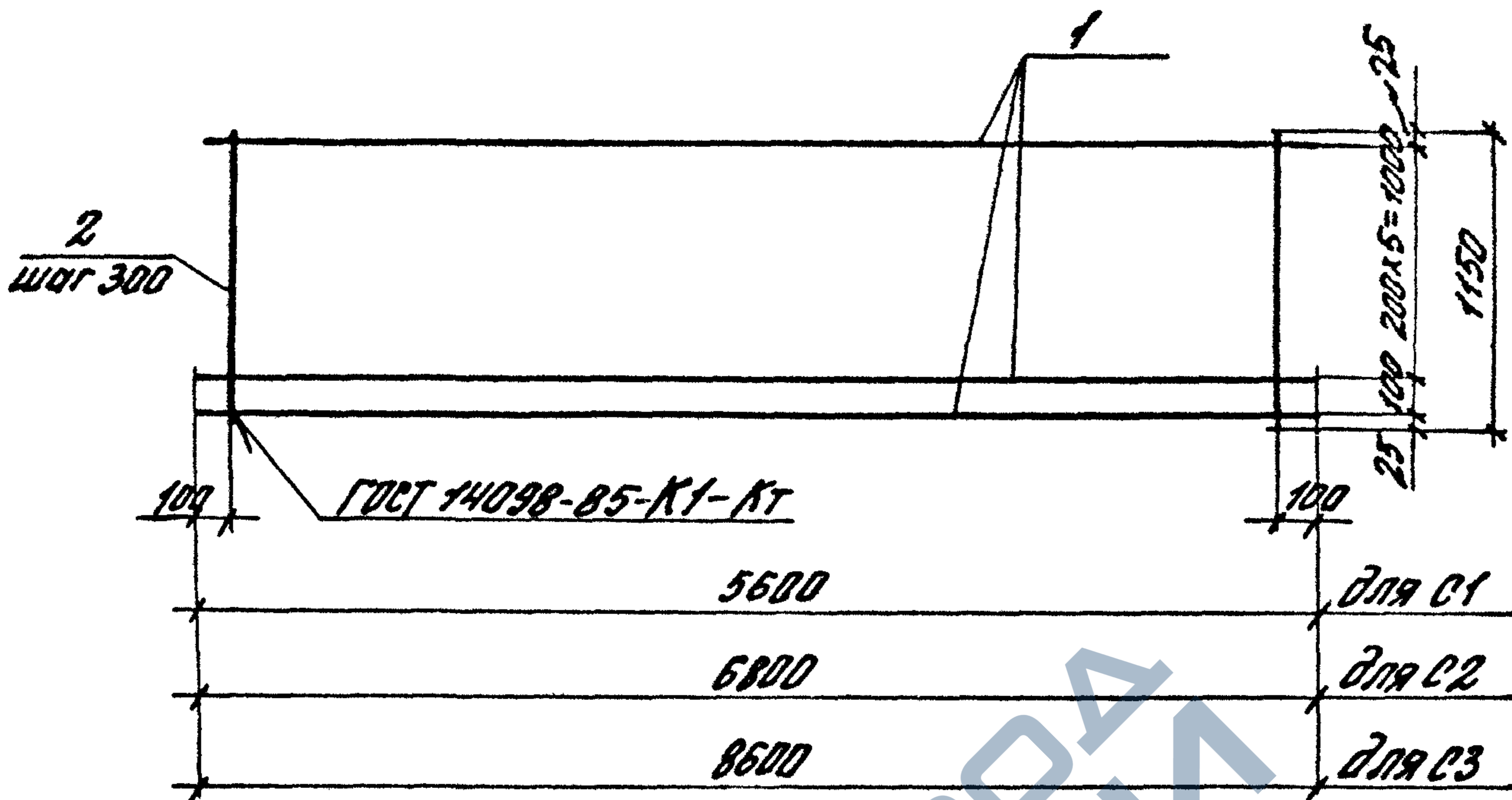
Имя, № проекта, Подпись и дата, Взам. инв. №

Разраб.	Нежданова	Музыка
Проверил	Бекетова	Музыка
И.контр.	Музыка	Музыка

1.041.1 - 3.4 - ДВ

КАРКАС КР II

этаж	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА СЕТКИ	ПОВ	Наименование	Кол.	МАССА ед., кг	МАССА СЕТКИ, кг
С1	1	Ф 4ВрI, L=5600	7	0,52	5,73
	2	Ф 4ВрI, L=1150	19	0,11	
С2	1	Ф 4ВрI, L=6800	7	0,63	6,94
	2	Ф 4ВрI, L=1150	23	0,11	
С3	1	Ф 4ВрI, L=8600	7	0,79	8,72
	2	Ф 4ВрI, L=1150	29	0,11	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Разработ. Нежданова
 Проверил. Бекетова
 Т. Жукова
 Ж. Абд.

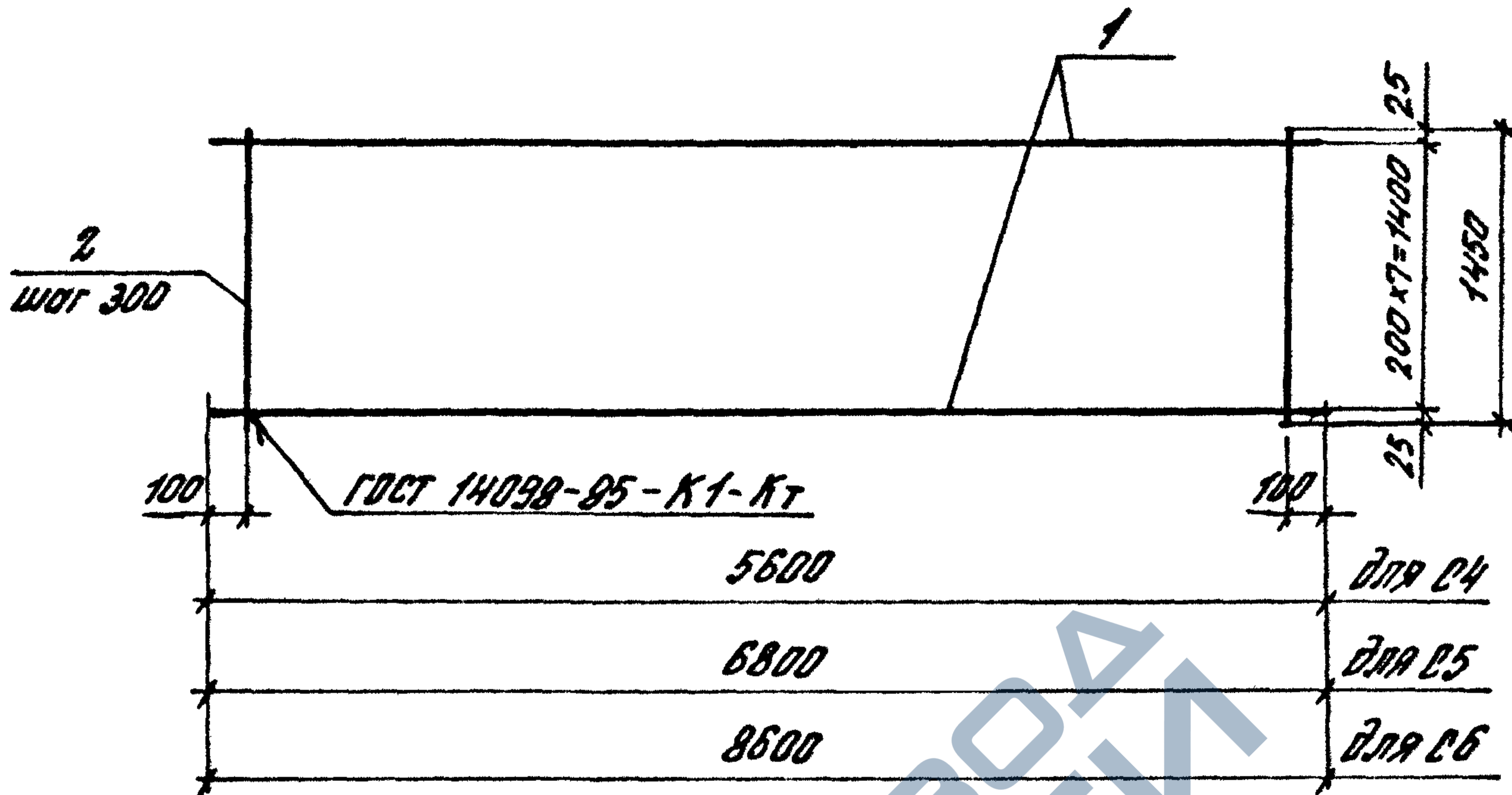
1.041.1 - 3.4 - А9

Сетка С1, С2, С3.

Страница 1
 Лист 1
 Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

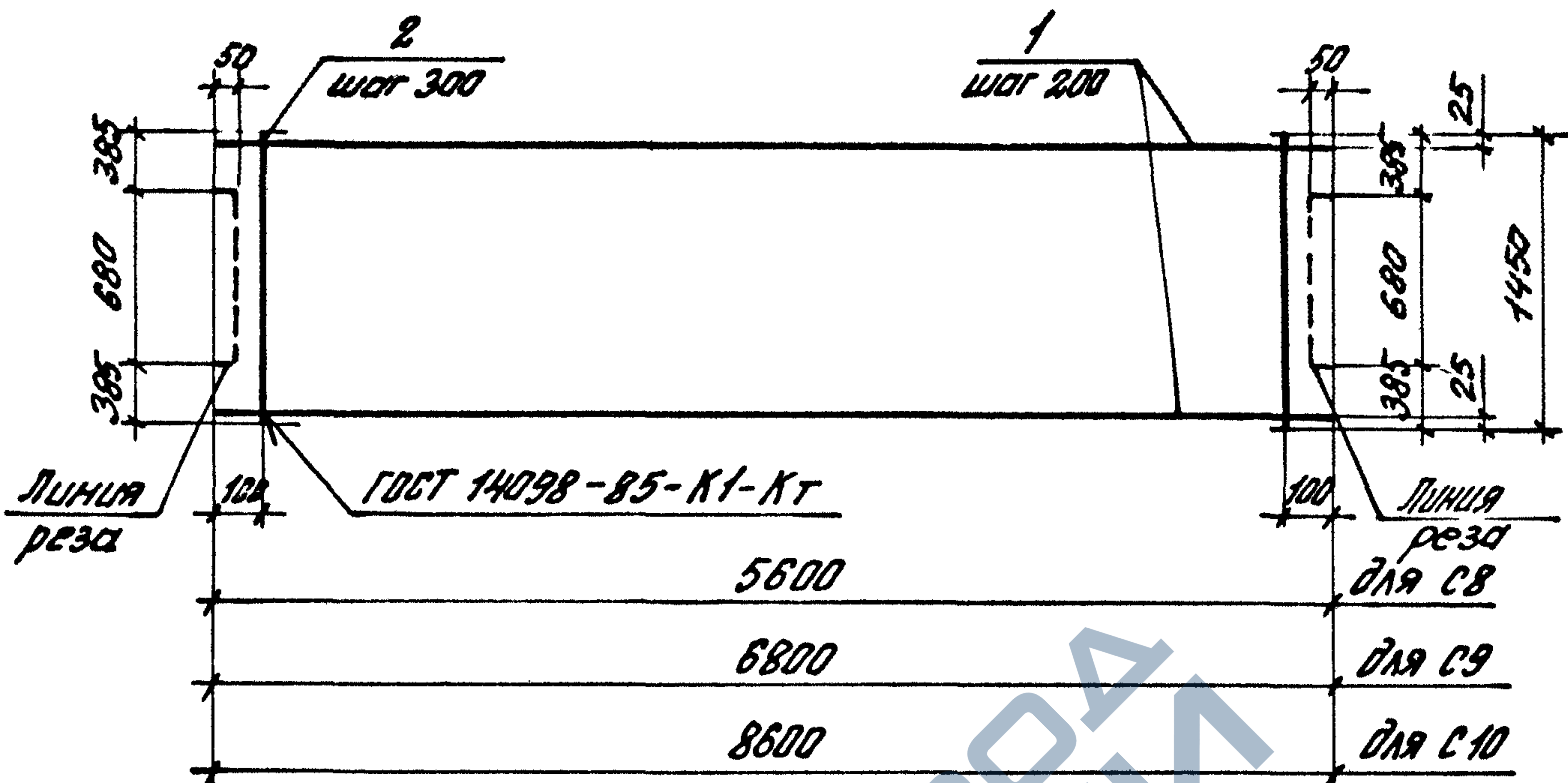
И. контр. Музыко
 Л. Шев.



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ед., кг	МАССА СЕТКИ, кг
С4	1	Ф 4 Вр I, L=5600	8	0,52	6,63
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	19	0,13	
С5	1	Ф 4 Вр I, L=6800	8	0,63	8,03
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	23	0,13	
С6	1	Ф 4 Вр I, L=8600	8	0,79	10,1
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	29	0,13	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

ИЗМ. №	ВЗЯТ	ИМ. №				
	ПОДПИСЬ И ДАТА					
ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №	ИЗМ. №
РАЗРАБ.	Нежданова	Кемурд				
ПРОВЕРИЛ	Бекетова	Жеки				
И. КОНТР.	Музыка	Алиев				
1.041.1-3.4-Д10						
Сетка С4, С5, С6.						СТАДИЯ
						ЛИСТ
						ЛИСТОВ
						Р
						1
						ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С8	1	Ф 4 Вр I, L=5600	8	0,52	6,63
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	19	0,13	
С9	1	Ф 4 Вр I, L=6800	8	0,63	8,03
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	23	0,13	
С10	1	Ф 4 Вр I, L=8600	8	0,79	10,1
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	29	0,13	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова
 Проверил Бекетова

1.041.1 - 3.4 - Д 12

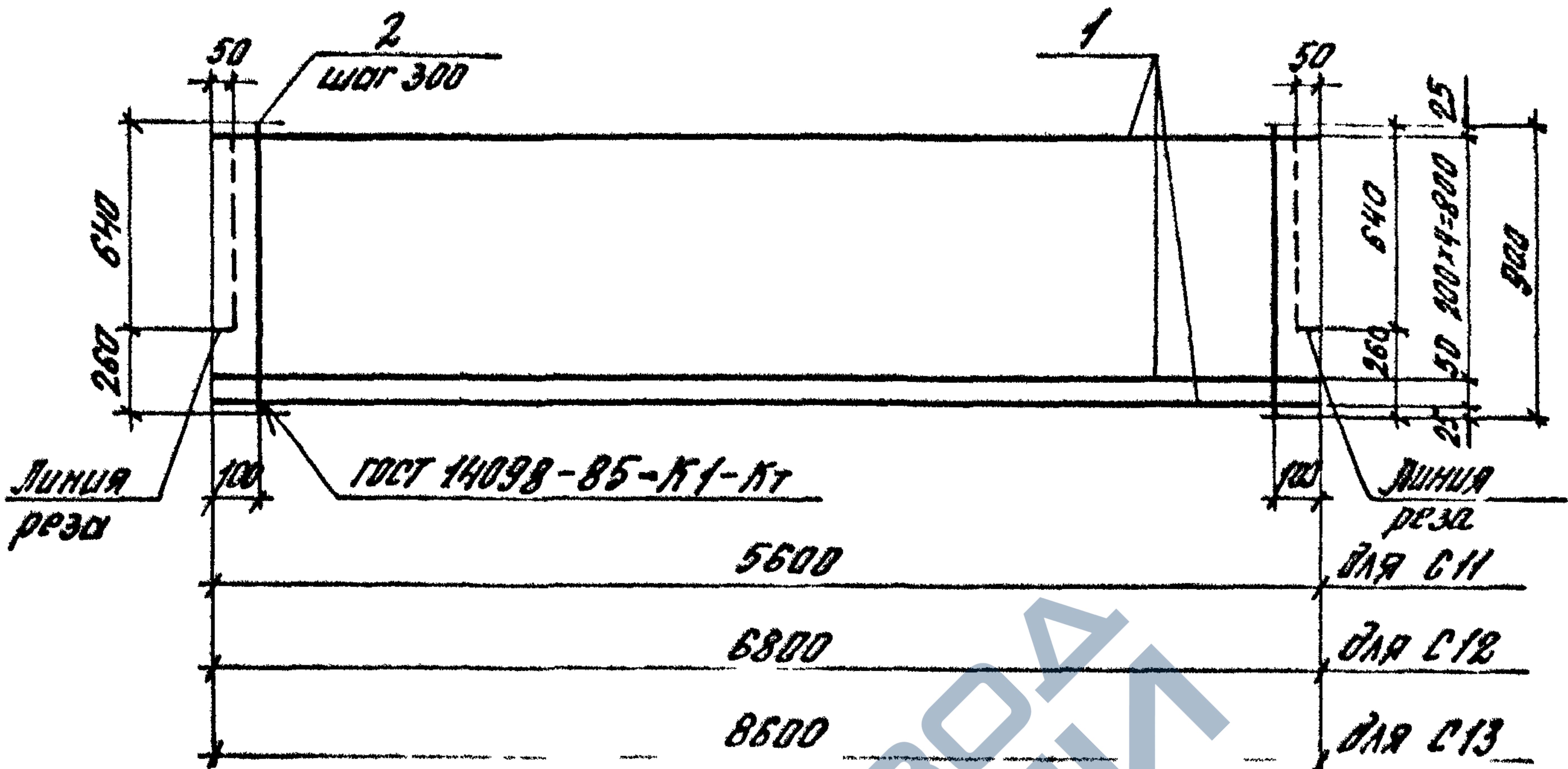
Стадия лист листов
 Р 1 1

Сетка С8, С9, С10

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Музыко

Имя и фамилия
 Подпись и дата
 Взята данено



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, рд., кг	Масса сетки, кг
С11	1	ф 4 Вр I, L=5600	6	0,52	4,64
	2	ф 4 Вр I, L=900	19	0,08	
С12	1	ф 4 Вр I, L=6800	6	0,63	5,62
	2	ф 4 Вр I, L=900	23	0,08	
С13	1	ф 4 Вр I, L=8600	6	0,79	7,06
	2	ф 4 Вр I, L=900	29	0,08	

Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разработчик: Нежданова
Проверил: Бекетова

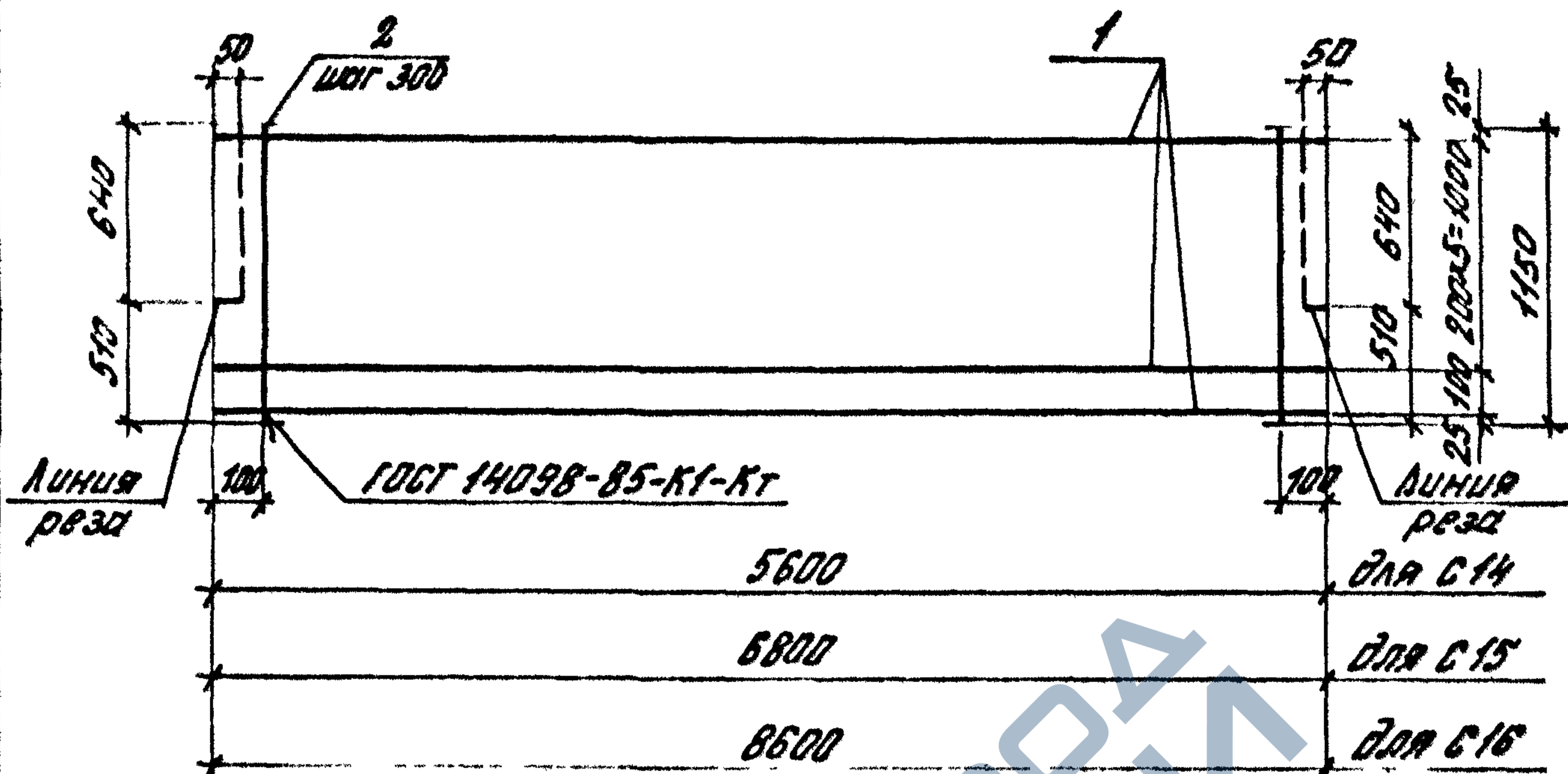
1.041.1 - 3.4 - Д.13

Стадия: Р
Лист: 1
Листов: 1

Сетка С11, С12, С13.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Музыко



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С14	1	Ф 4 Вр I, L=5600	7	0,52	5,73
	2	Ф 4 Вр I, L=1150	19	0,11	
С15	1	Ф 4 Вр I, L=6800	7	0,63	6,94
	2	Ф 4 Вр I, L=1150	23	0,11	
С16	1	Ф 4 Вр I, L=8600	7	0,79	8,72
	2	Ф 4 Вр I, L=1150	29	0,11	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

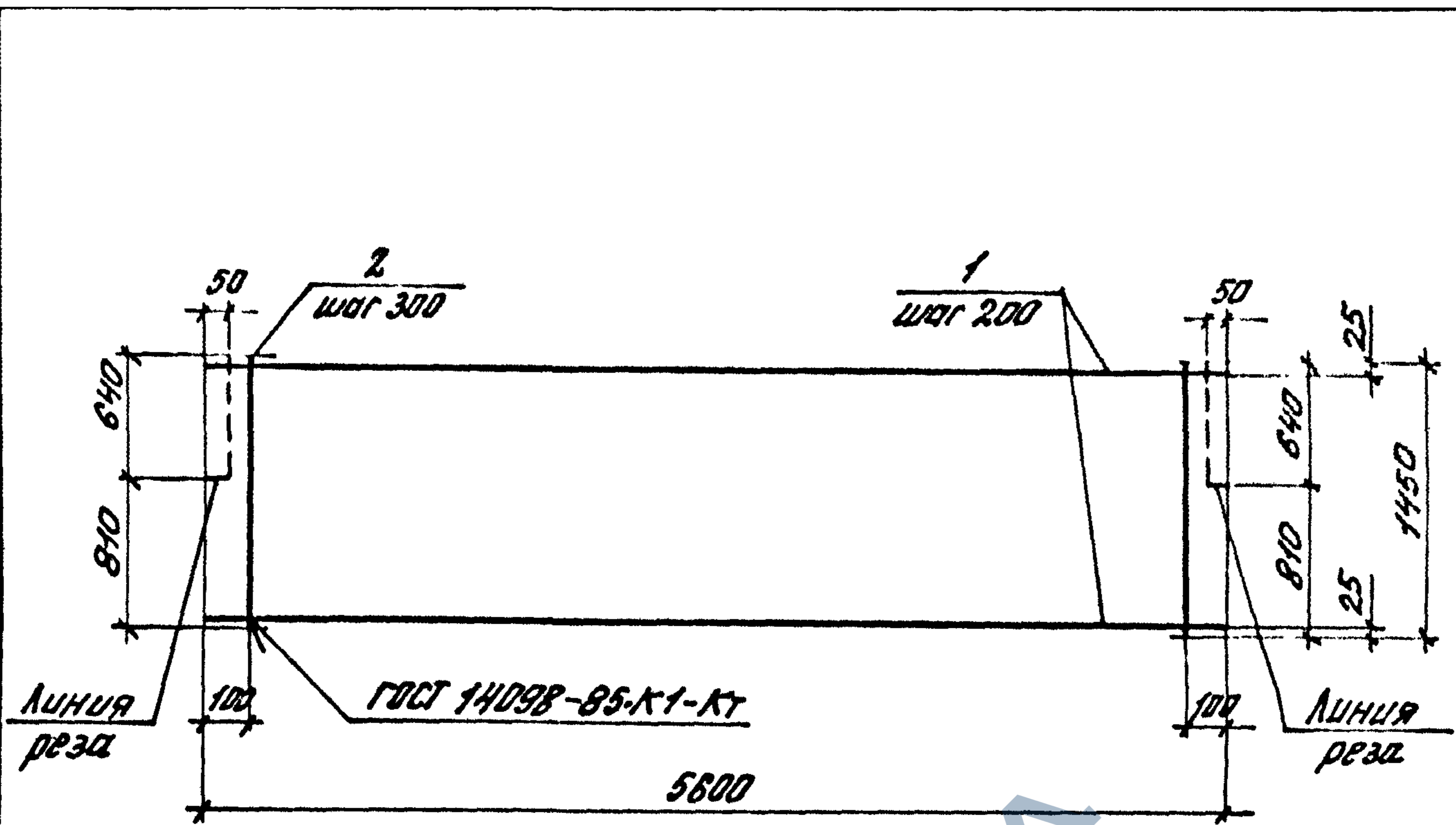
УНВ. №-лога. Подпись и дата. Взял. М.И.В.М.

Разработ.	Нежданова	Линейн
Проверил	Бекетова	Хири
Н.контр.	Музыка	Линейн

1.041.1 - 3.4 - Д 14

Сетка С14С15, С16.

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

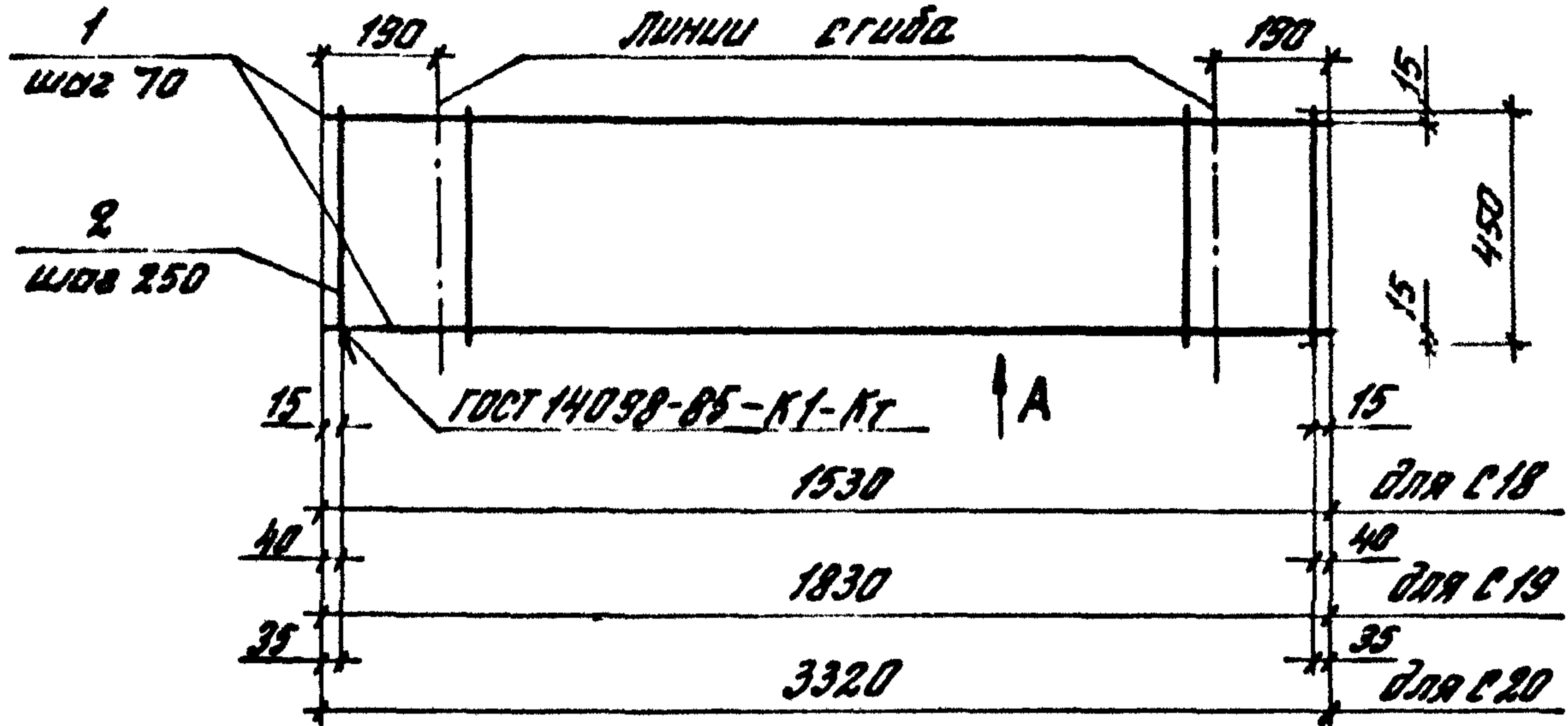


Марка сетки	поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С17	1	Ф 4 Вр I, L=5600	8	0,52	6,63
	2	Ф 4 Вр I, L=1450	19	0,13	

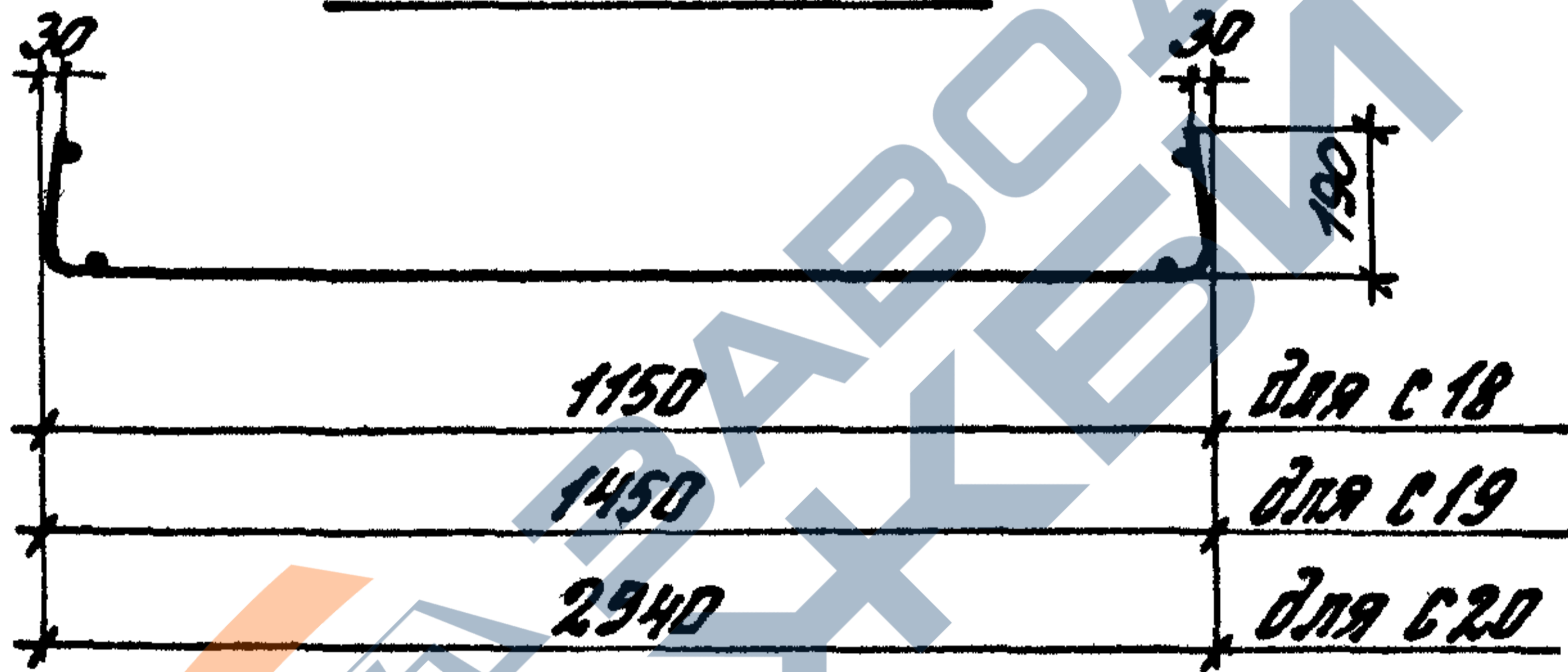
Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разработ.	Нежданова	Лемеза	1.041.1 - 3.4 - Д 15		
Проверил	Бекетова	Жекей			
			Стодия	Лист	Листов
			Р		1
			Сетка С17		
Н.контр	Музыка	Мусул	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Развертка



Вид А в согнутом виде



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С18	1	Ф 4 Вр I, L=1530	7	0,14	1,26
	2	Ф 4 Вр I, L=450	7	0,04	
С19	1	Ф 4 Вр I, L=1830	7	0,17	1,51
	2	Ф 4 Вр I, L=450	8	0,04	
С20	1	Ф 4 Вр I, L=3320	7	0,31	2,73
	2	Ф 4 Вр I, L=450	14	0,04	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ	Нежданова	Ткачев
Проверил	Бекетова	Зелен
И.контр.	Музыка	Ткачев

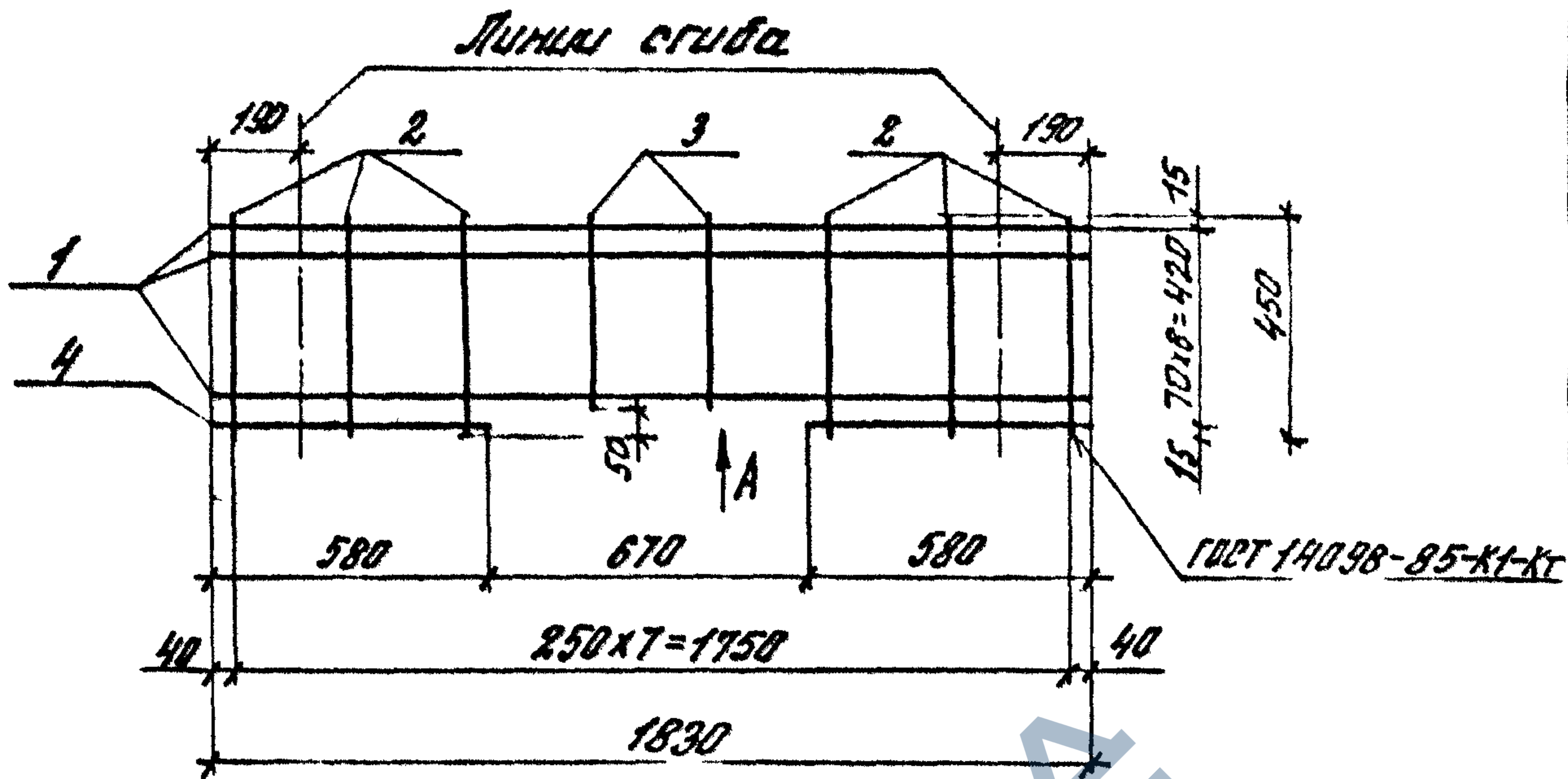
1.041.1 - 3.4 - Д 16

Сетка С18, С19, С20

стадия	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Развертка



Вид А в согнутом виде



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 21	1	φ 4 Вр I, L=1830	6	0,17	1,44
	2	φ 4 Вр I, L=450	6	0,04	
	3	φ 4 Вр I, L=400	2	0,04	
	4	φ 4 Вр I, L=580	2	0,05	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ. Нежданова Лешев
Проверил Бекетова Тбхей

1.041.1 - 3.4 - Д 17

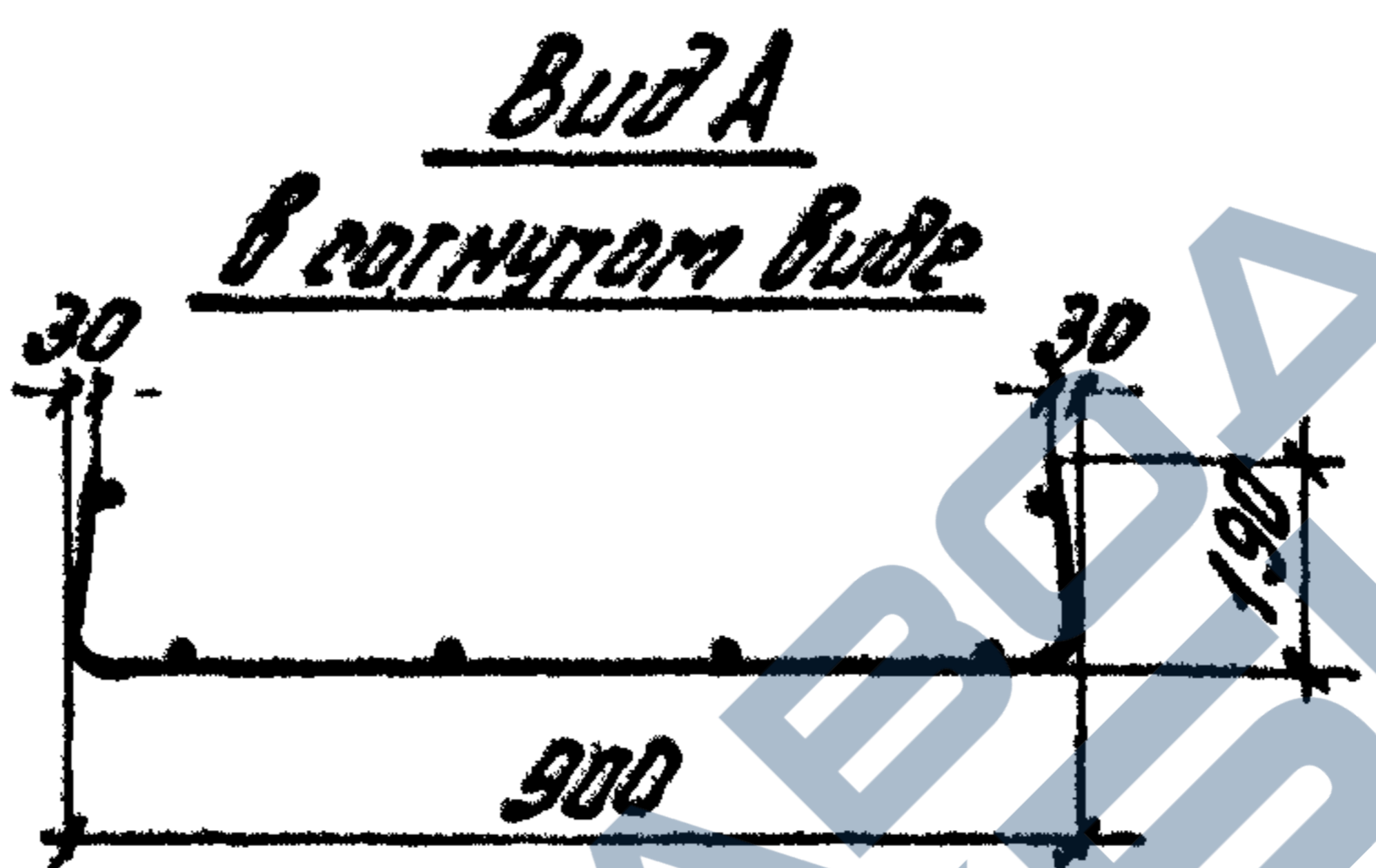
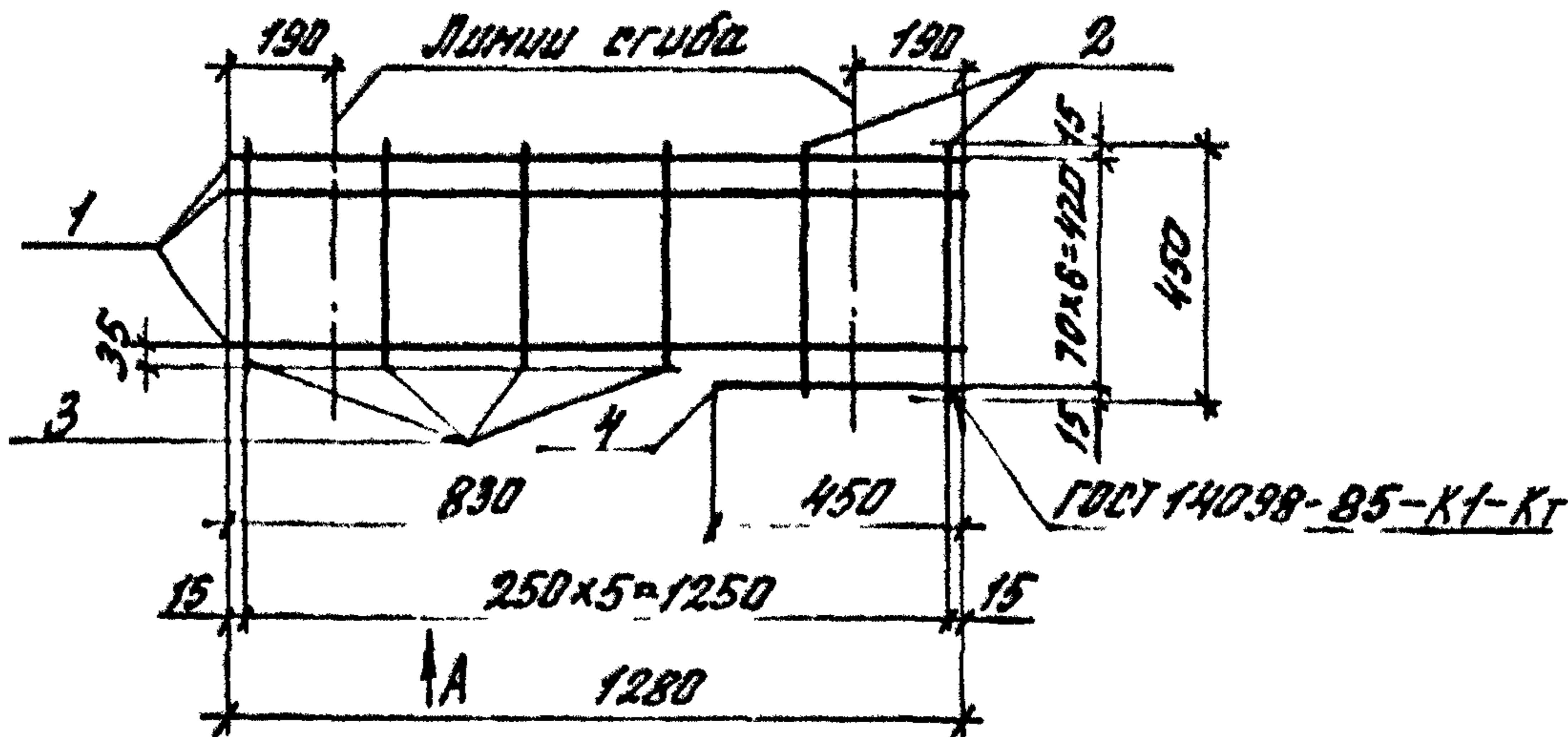
Листов 1

Сетка С 21.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Н.КОНТР. МУЗЫКА Лич.

C22
Развертка



C23 (зеркальное отражение сетки C22)

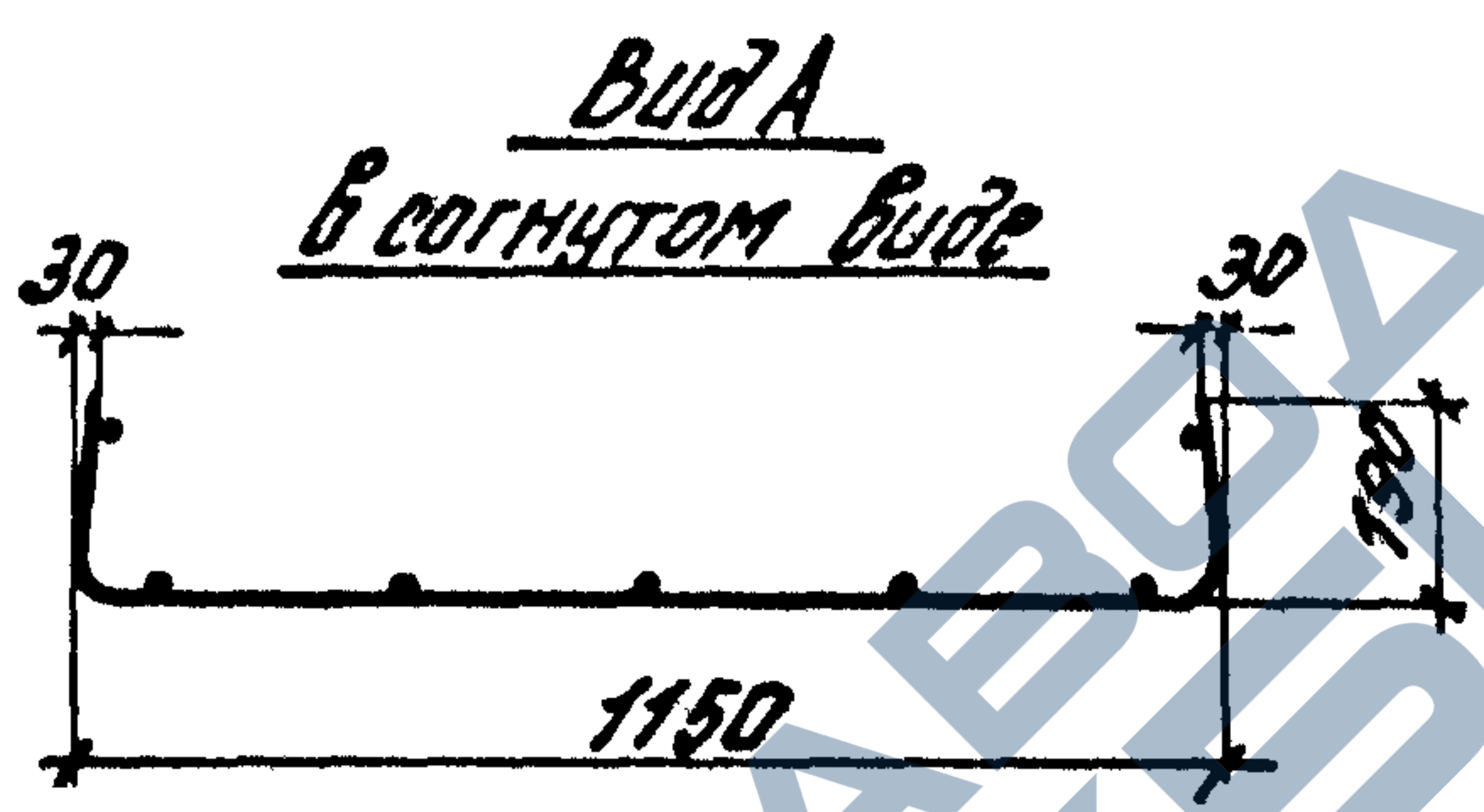
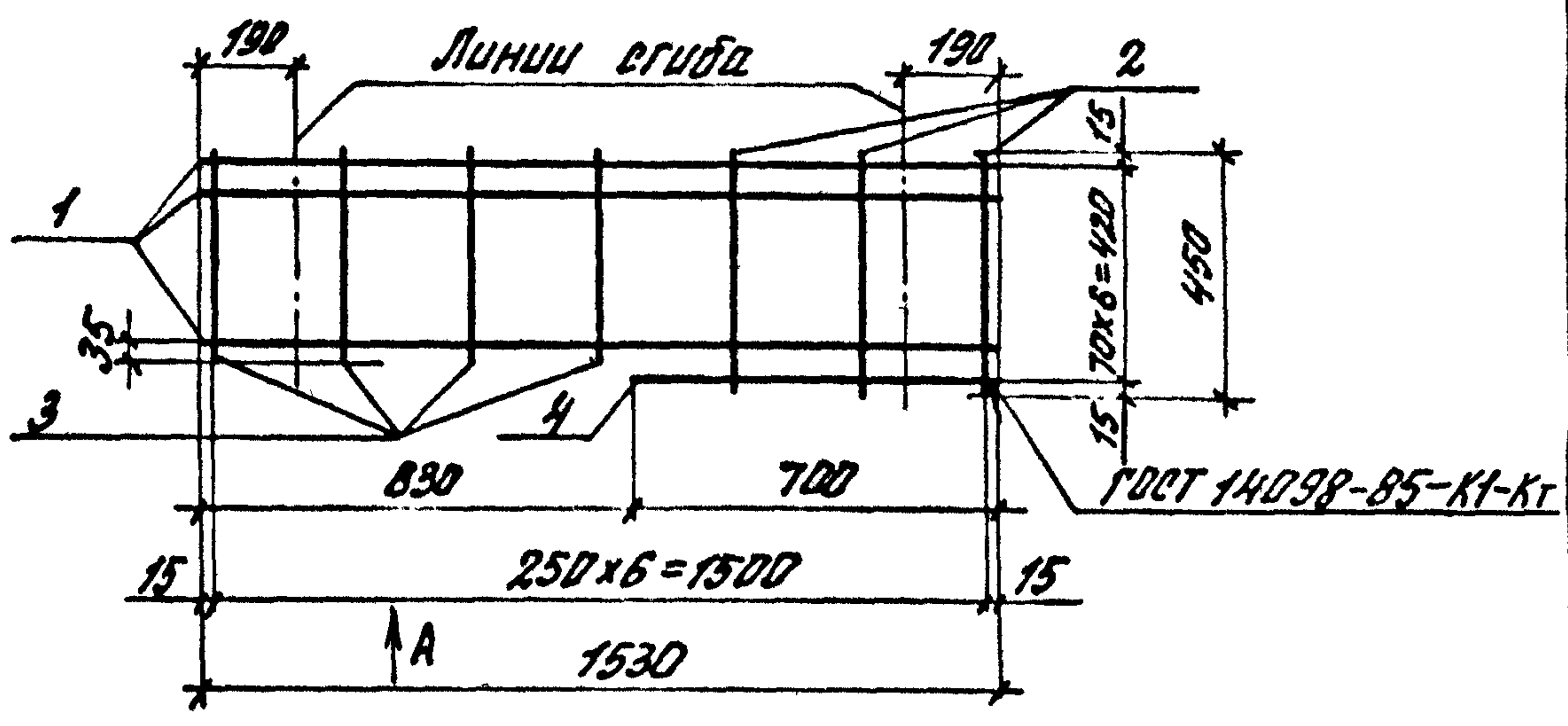


Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C22 C23	1	Ф 4 Вр I, L=1280	6	0,12	1,0
	2	Ф 4 Вр I, L=450	2	0,04	
	3	Ф 4 Вр I, L=400	4	0,04	
	4	Ф 4 Вр I, L=450	1	0,04	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. и ч. №	Разраб.	Нежданова	Челюзяк	1.041.1 - 3.4 - Д 18	Страниц	1	Лист	1
			Проверил	Бекетова	Желе					
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взят. и ч. №	И. контр.	Музыка	Музыка	Сетка C22, C23	Р			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

С 24
Развертка



С 25 (зеркальное отражение сетки С 24)



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 24 С 25	1	Ф 4 Вр I, L=1530	6	0,14	1,18
	2	Ф 4 Вр I, L=450	3	0,04	
	3	Ф 4 Вр I, L=400	4	0,04	
	4	Ф 4 Вр I, L=700	1	0,06	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разроб.	Нежданова	Темур
Проверил	Бекетова	Эбелт
Уч. и пр. подл.		
Н. контр.	Музыка	Алиев

1.041.1 - 3.4 - Д 19

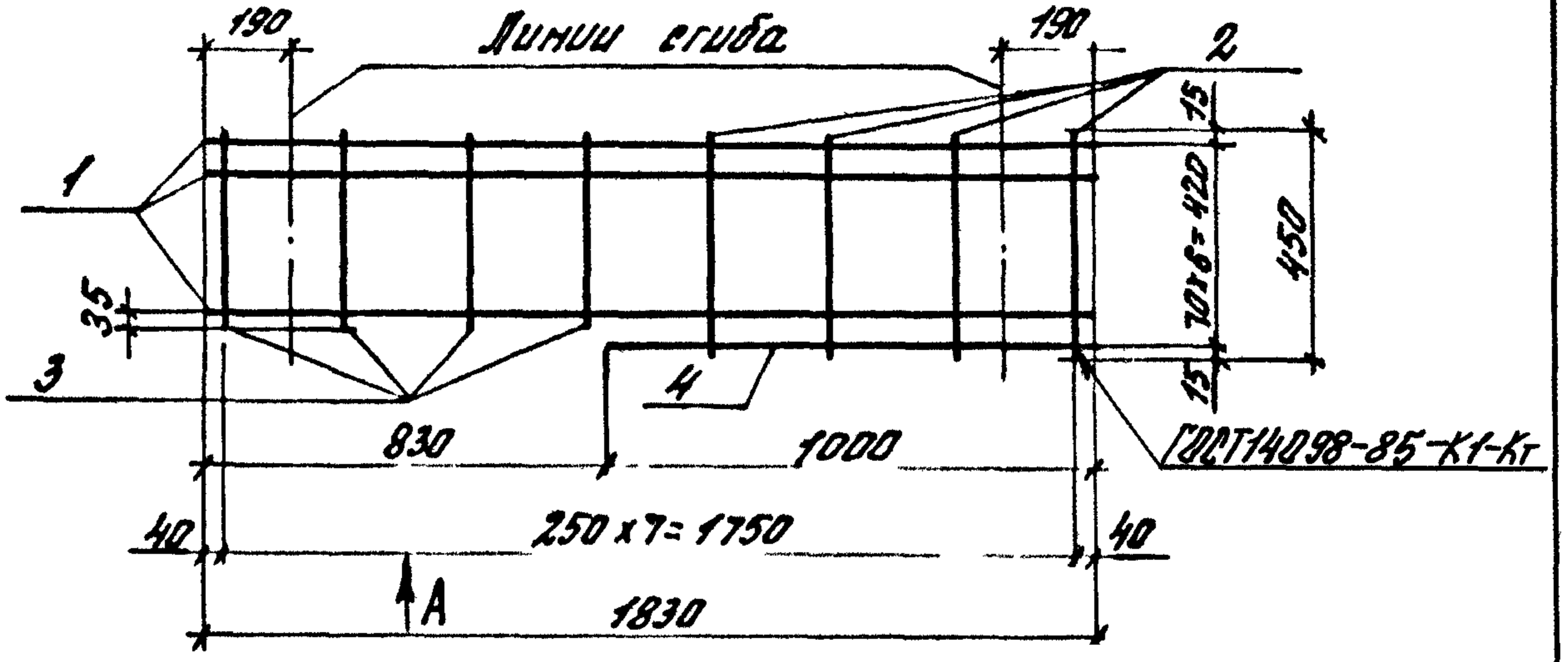
Сетка С 24, С 25

листов	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Уч. и пр. подл. Подпись и дата

Взята № и №

С 26
Развертка



Вид А
в согнутом виде



С 27 (зеркальное отражение сетки С 26)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 26 С 27	1	φ 4 Вр I, L=1830	6	0,17	1,43
	2	φ 4 Вр I, L=450	4	0,04	
	3	φ 4 Вр I, L=400	4	0,04	
	4	φ 4 Вр I, L=1000	1	0,09	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

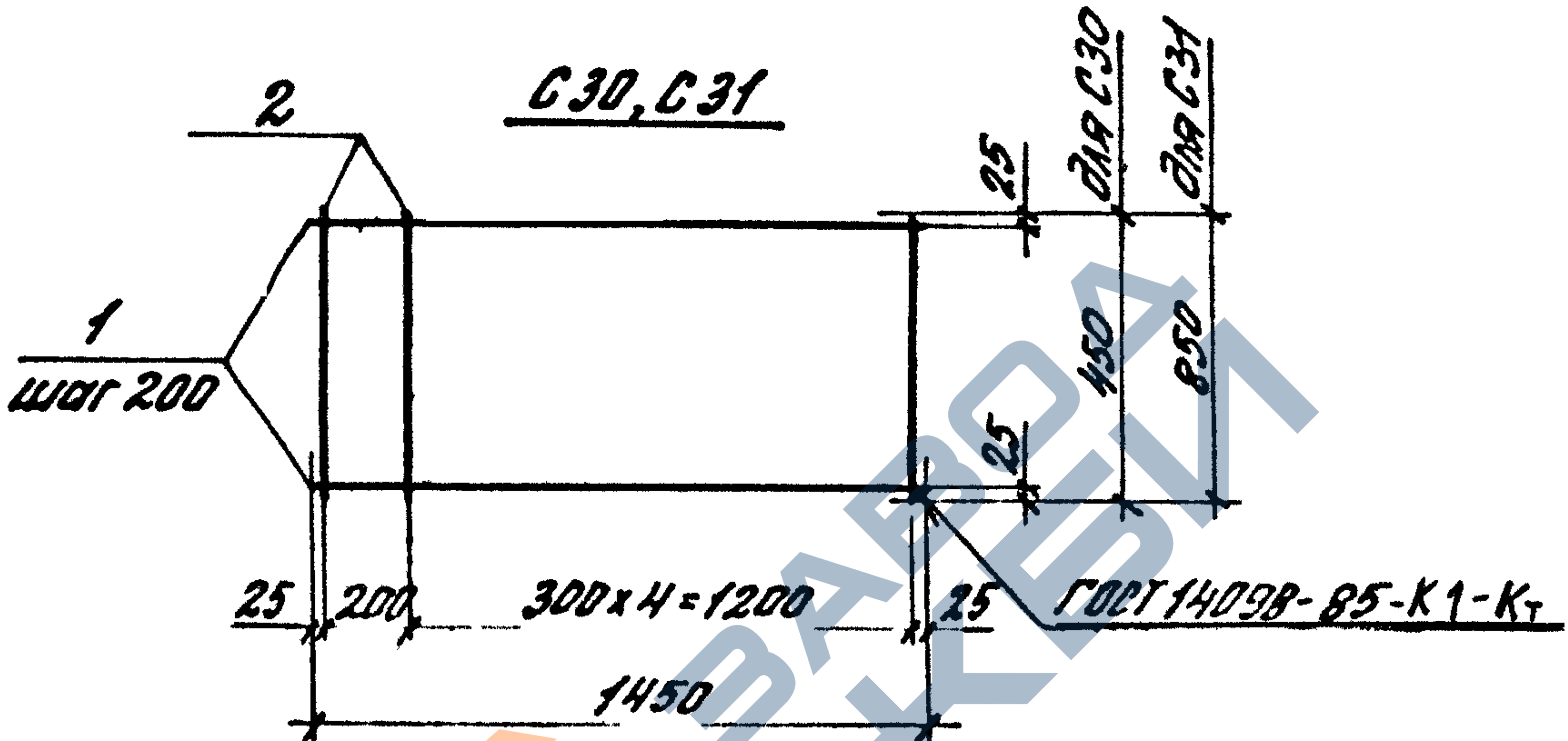
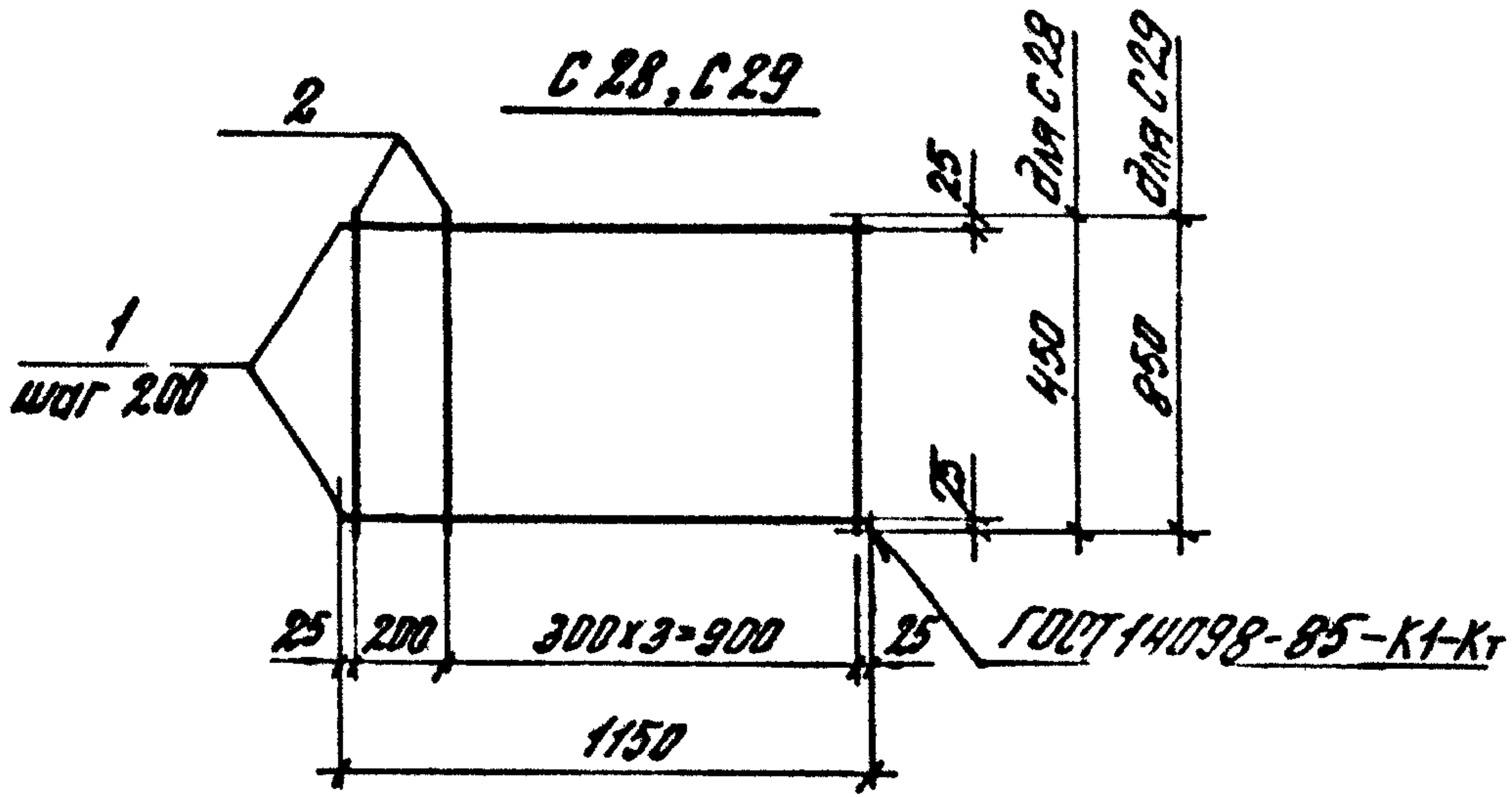
Инв. № листа
Взято
Подпись и дата

Разраб.	Нежданова	Темед
Проверил	Бекетова	Бели
И.контр.	Музыка	Лини

1.041.1 - 3.4 - Д 20

Сетка С 26, С 27

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C28	1	Ф 4ВрI, L=1150	3	0,11	0,53
	2	Ф 4ВрI, L=450	5	0,04	
C29	1	Ф 4ВрI, L=1150	5	0,11	0,95
	2	Ф 4ВрI, L=850	5	0,08	
C30	1	Ф 4ВрI, L=1450	3	0,13	0,63
	2	Ф 4ВрI, L=450	6	0,04	
C31	1	Ф 4ВрI, L=1450	5	0,13	1,13
	2	Ф 4ВрI, L=850	6	0,08	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова
 Проверил Бекетова

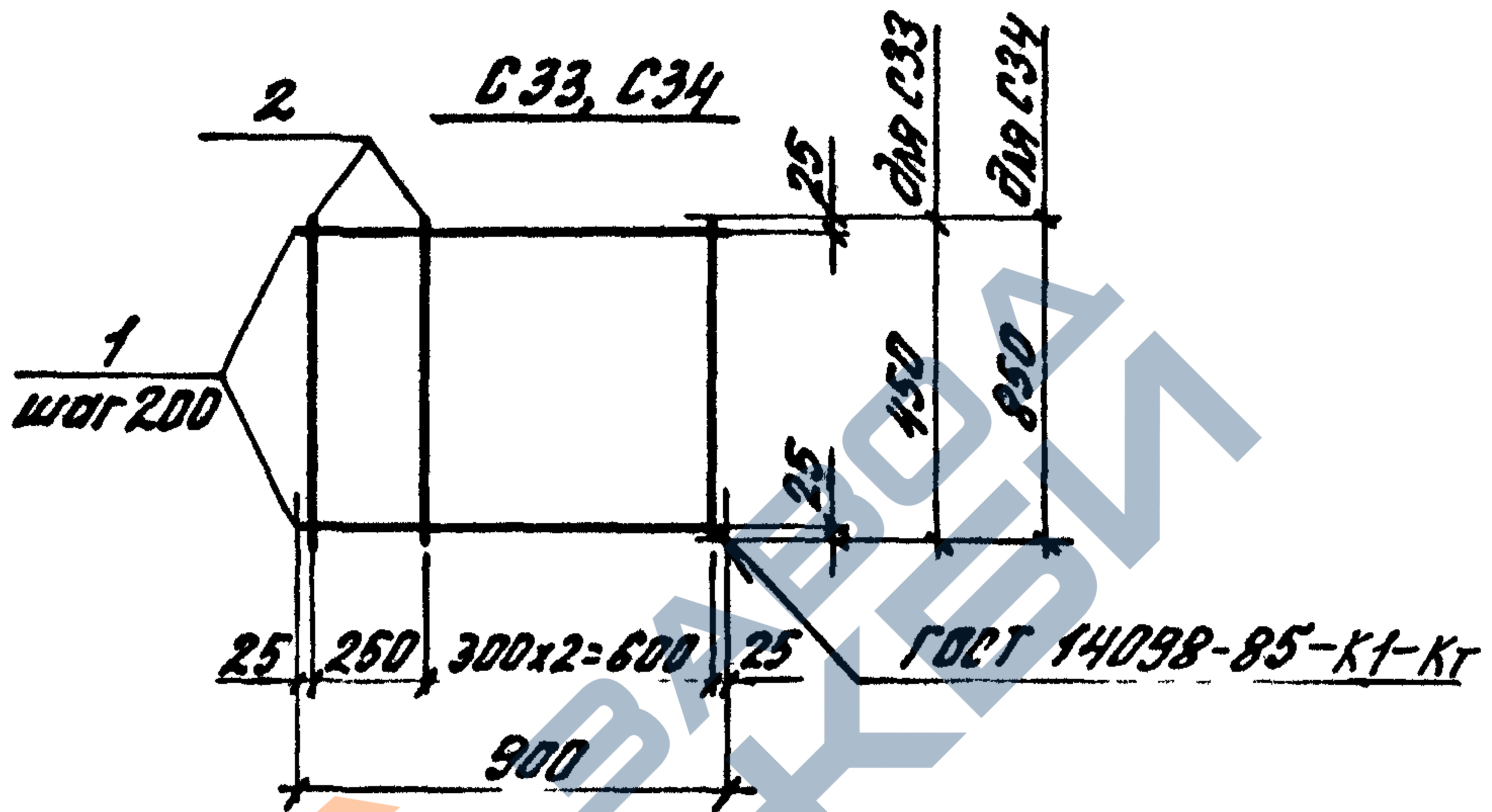
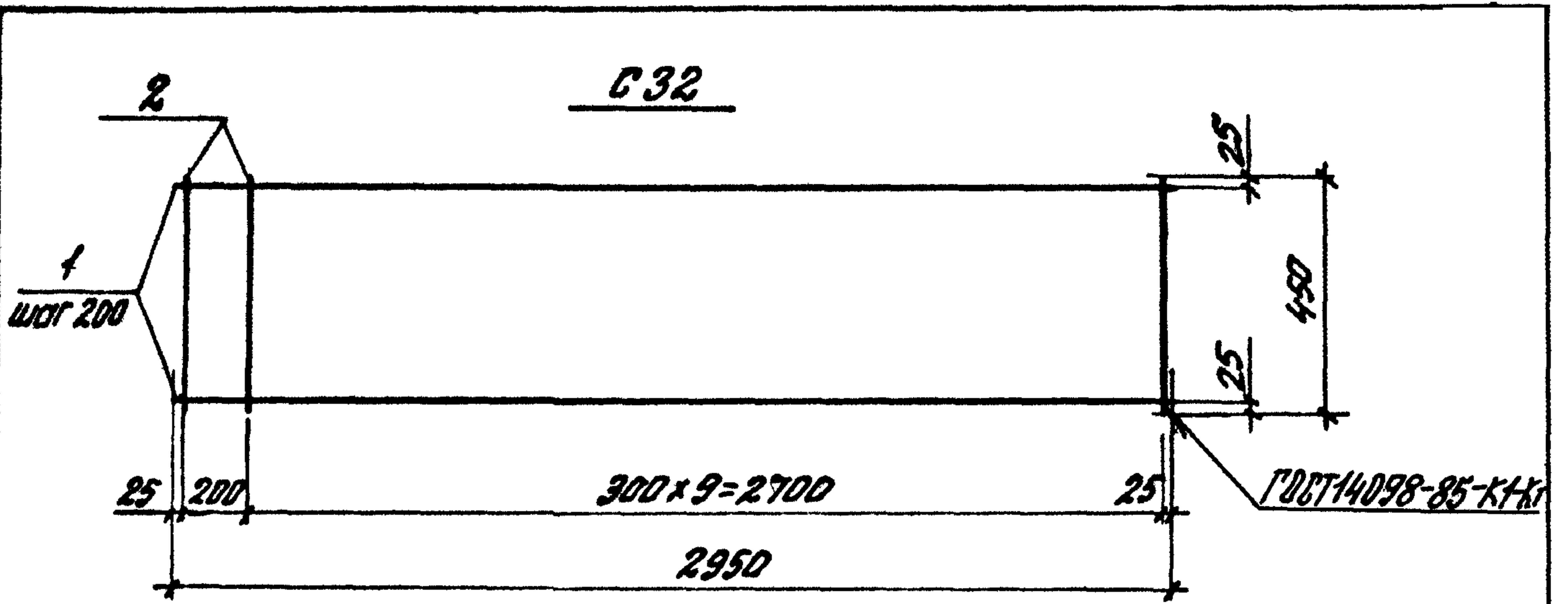
1.041.1 - 3.4 - Д 21

Итого листов 1

Сетка C28, C29, C30, C31

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Н.Контр. Музыко



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C32	1	Ф 4ВрI, L=2950	3	0,27	1,25
	2	Ф 4ВрI, L=450	11	0,04	
C33	1	Ф 4ВрI, L=900	3	0,08	0,4
	2	Ф 4ВрI, L=450	4	0,04	
C34	1	Ф 4ВрI, L=900	5	0,08	0,72
	2	Ф 4ВрI, L=850	4	0,08	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова Леша
 Проверил Бекетова Эльза

1.041.1 - 3.4 - Д 22

Взам. инв. №

Поступил и дата

Инв. № подл.

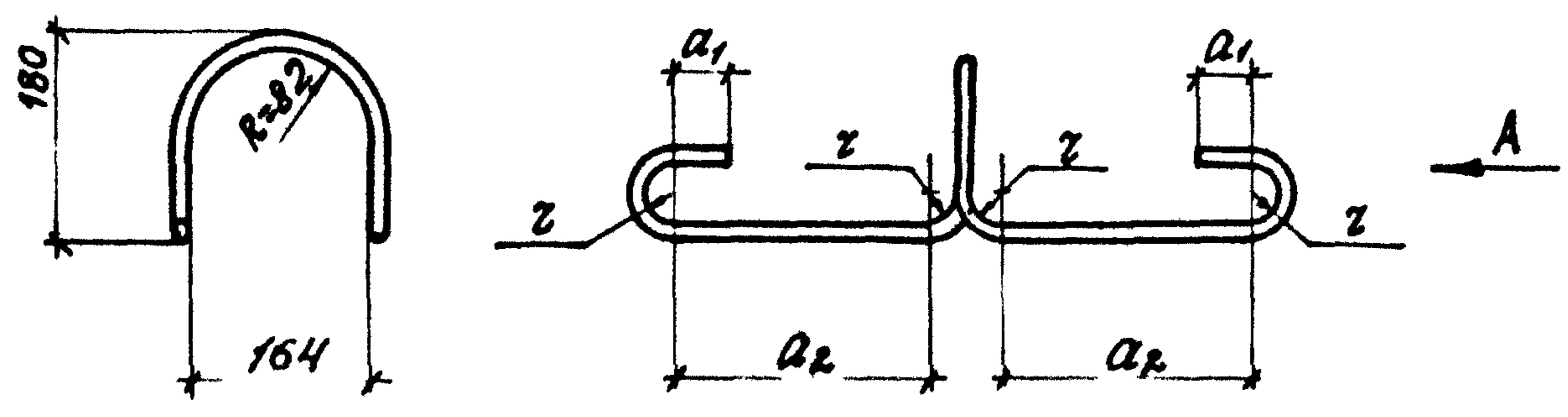
Н. контр. Мухоморова

Сетка C32, C33, C34

Страница Лист Листов
 Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Вид А



МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					МАССА, кг
	φ	L	a ₁	a ₂	z	
П1	10 АІ	1200	30	перемен.	20	0,74
П2	12 АІ	1200	30		20	1,07
П3	14 АІ	1400	50		30	1,69
П4	16 АІ	1400	50		30	2,21

А-І по ГОСТ 5781-82

Изм. № 1001. Подп. 16.10.81. В.В.М.С.С.С.

Разработ.	Нежданова	Пенюга
Проверил	Бекетова	Эбекей
И.контр.	Музыка	Гинд

1.041.1 - 3.4 - Д 23

Петля П1... П4

Страница	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		