

<https://zavodjbi.com/>
ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

с е р и я 1.411.1-10.93

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
для одноэтажных производственных зданий высотой до 7,2 м

выпуск 1

СВАИ-КОЛОННЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

Ц00223-02

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

с е р и я 1.411.1-10.93

СВАИ-КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 7,2 м

в ы п у с к 1

СВАИ-КОЛОННЫ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭПсельстрой

Главный инженер
института
Нач. отдела и ГИП
Зав. лабораторией

 А. А. Никитин
 Е. П. Курпин
 Л. П. Карабанова

Утверждены Главным управляющим
проектирования и инженером
высшей категории Госстроя России,
письмо от 04.02.94 № 9-3-2/18,
введенны в действие
ЦНИИЭПсельстрой от 04.07.94,
приказ от 15.04.94 № 21-Р

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.411.1-10.93.1-17	Технические требования	3	1.411.1-10.93.1-16	Каркас 1КП37... 1КП108	39
1.411.1-10.93.1-1	Свая-колонна 1СД сечением 300x300мм для зданий с высотой этажа 4,8м	8	1.411.1-10.93.1-17	Каркас 1КП109... 1КП112	44
1.411.1-10.93.1-2	Свая-колонна 1СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 4,8м	10	1.411.1-10.93.1-18	Каркас 1КП113... 1КП128	45
1.411.1-10.93.1-3	Свая-колонна 1СД сечением 300x300мм для зданий с высотой этажа 5,4м	12	1.411.1-10.93.1-19	Каркас 2КП1... 2КП27	47
1.411.1-10.93.1-4	Свая-колонна 1СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 5,4м	14	1.411.1-10.93.1-20	Каркас 2КП28... 2КП90	50
1.411.1-10.93.1-5	Свая-колонна 1СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 6,0м	15	1.411.1-10.93.1-21	Каркас 2КП91... 2КП108	56
1.411.1-10.93.1-6	Свая-колонна 1СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 6,6м	18	1.411.1-10.93.1-22	Каркас 2КП109... 2КП140	58
1.411.1-10.93.1-7	Свая-колонна 1СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 7,2м	20	1.411.1-10.93.1-23	Каркас КР1... КР24	61
1.411.1-10.93.1-8	Свая-колонна 2СД сечением 300x300мм для зданий с высотой этажа 4,8м	22	1.411.1-10.93.1-24	Каркас КР25... КР44	63
1.411.1-10.93.1-9	Свая-колонна 2СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 4,8м	24	1.411.1-10.93.1-25	Каркас КР45... КР66	65
1.411.1-10.93.1-10	Свая-колонна 2СД сечением 300x300мм для зданий с высотой этажа 5,4м	26	1.411.1-10.93.1-26	Каркас КР67... КР108	68
1.411.1-10.93.1-11	Свая-колонна 2СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 5,4м	28	1.411.1-10.93.1-27	Каркас 1КР1... 1КР8	72
1.411.1-10.93.1-12	Свая-колонна 2СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 6,0м	30	1.411.1-10.93.1-28	Сетка С1... С4	73
1.411.1-10.93.1-13	Свая-колонна 2СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 6,0м	32	1.411.1-10.93.1-29	Изделия заводные мнн... мнв	74
1.411.1-10.93.1-14	Свая-колонна 2СД сечением 400x400мм для зданий с высотой этажа 6,6м	34	1.411.1-10.93.1-РС	Ведомость расхода стали, кг	75
1.411.1-10.93.1-15	Каркас 1КП1... 1КП36	36			

ИМ. Имя, Подпись и дата

Разработчик	Устинов	Челю
Проектировщик	Земцова	Зав
Проверенный		
Исполнитель	Устинов	Челю

1.411.1-10.93.1

Содержание

Страницы	Листы	Листов
Р		Т

ЦНИИЭПсельстрой

Настоящие технические требования распространяются на заводные железобетонные обожженно-кислотные стволь-колонны, изготовленные по серии 1.411.1-10.93, предназначенные для применения в каркасах одноэтажных производственных зданий промышленного и сельскохозяйственного назначения.

Область применения стволь-колонн приведена в указавших по применению серии 1.411.1-10.93 вып. Д. Стволь-колонны обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровой группы, разделенных дефисом.

X - СД X X X X X-MX-X D

	Номер типоразмера стволь-колонны (данной высоты этажа здания (1-крайняя), 2-средняя);
	Наименование конструкции (СД - стволь-колонна обожженно-кислотная);
	Длина стволь-колонны, см;
	Высота этажа, здания или расетаяние от уровня верха стволь-колонны, см;
	Размер стороны поперечного сечения стволь-колонны, см;
	Порядковый номер характеризующий армирование стволь-колонны (1, 2, 3 и т.д.);
	Индекс, характеризующий прочность бетона (М4 - класс В15, М2 - класс В20, М3 - класс В25);
	Индекс, характеризующий повышенную жаростойкость (Н) или повышенную эффективность воздействия звукобарьерной среды (З) для среднесредней стеной (воздействия (заобразной среды) опаловка);
	Индекс, характеризующий различия по замкнутым изделиям (а, б, в и т.д.).

Например, 1СД 110.60.40 - 4М1 - а - стволь-колонна первого типоразмера, длиной 40 м, для зданий с высотой этажа 6,0 м с размером стороны поперечного сечения 400 мм с армированием соответствующим четвертой несущей способности, из бетона класса В15 с дополнительными замкнутыми изделиями.

1. Технические требования.

1.1. Стволь-колонны должны соответствовать требованиям указанных технических требований, рабочим чертежам серии 1.411.1-10.93 и ГОСТ 13015.0-83*.

1.2. Стволь-колонны следует изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83*Е.

1.3. Основные размеры и параметры.

1.3.1. Форма, основные размеры и масса стволь-колонн должны соответствовать указанным на чертежах серии 1.411.1-10.93 вып. Д.

1.4. Требования к бетону

1.4.1. Стволь-колонны должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15, В20 и В25 в соответствии с ГОСТ 28633-91. Конкретный класс бетона стволь-колонны устанавливается после выбора трехмерной марки стволь-колонны по соответствующим клочкам, приведенным в блоч. 1.411.1-10.93 вып. Д.

1.4.2. Материалы, применяемые для изготовления бетона стволь-колонн, должны удовлетворять требованиям следующих стандартов:

цемент - ГОСТ 10178-85*; заполнители - ГОСТ 10260-82;

вода - ГОСТ 23732-79; песок - ГОСТ 8738-85.

Максимальная крупность заполнителя не должна превышать 20 мм.

1.4.3. Марки бетона стволь-колонн по морозостойкости и водонепроницаемости устанавливаются при проектировании зданий в зависимости от климатических условий района строительства, режима эксплуатации стволь-колонн согласно разделу 2. в блоч. СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.03.11-85.

Марки бетона стволь-колонн по морозостойкости должны быть

Разраб. <input type="checkbox"/>	Сметовый <input type="checkbox"/>	Эксп. <input type="checkbox"/>	1.411.1-10.93.1-77	Итого <input type="checkbox"/>	Лист <input type="checkbox"/>	Листов <input type="checkbox"/>
Пров. <input type="checkbox"/>	Учетный <input type="checkbox"/>	Зам. <input type="checkbox"/>				
			Технические требования	Р	1	6
И.вентр. <input type="checkbox"/>	Учетный <input type="checkbox"/>	Зам. <input type="checkbox"/>				

ЦНИИЭПСтрой

Л.00223-02 4

не ниже F 50.

Марка бетона свай-колонн по водонепроницаемости должна быть не ниже:

W₆ - для свай-колонн, предназначенных для эксплуатации в зданиях с неагрессивными средами;

W₄ - для свай-колонн, предназначенных для эксплуатации в зданиях со слабоагрессивными средами;

W₂ - для свай-колонн, предназначенных для эксплуатации в зданиях со среднеагрессивными средами.

1.4.4. Бетон, а также материалы для приготовления бетона свай-колонн, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, должны удовлетворять требованиям главы СНиП 3.03.11-85.

1.4.5. Оптимальная прочность бетона свай-колонн в момент отгрузки их предприятием-изготовителем должна быть не ниже:

70% от проектного класса бетона по прочности на сжатие в теплый период года;

90% от проектного класса бетона по прочности на сжатие в холодный период года.

1.5. Требования к арматуре и арматурным изделиям.

1.5.1. В качестве продольной арматуры и арматуры каркасов свай-колонн следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А - III по ГОСТ 5781-82*.

В качестве поперечной арматуры (хомуты) следует применять проволоку класса Вр - I по ГОСТ 6727-80* или горячекатанную сталь класса А - I по ГОСТ 5781-82*.

1.5.2. Марки арматурной стали устанавливаются при проектировании зданий с учетом условий воздействия

и эксплуатации свай-колонн согласно приложению 1 главы СНиП 2.03.01-84*.

1.5.3. Свай-колонны армируются пространственными арматурными каркасами. Поперечную арматуру приварить к продольным стержням в каждом пересечении контактной точечной сваркой типа КТ - КТ по ГОСТ 14098-91.

1.5.4. Допускается заменять хомуты спиралью диаметром и шагом, равным диаметру и шагу хомута.

1.5.5. Подъемные петли свай-колонн должны изготавливаться из арматурной стали класса А - I марки Ст 3 сп или Ст 3 де по ГОСТ 5781-82. Сталь марки Ст 3 сп не допускается применять для подъемных петель, если возможен монтаж свай-колонн при температуре ниже минус 40°C.

1.5.6. Для закладных изделий свай-колонн должна применяться углеродистая сталь марки С 245. Марки прокатной стали следует принимать с учетом действующей на закладное изделие маркировки и условий эксплуатации свай-колонн согласно приложению 2 главы СНиП 2.03.01-84*.

1.5.7. Закладные изделия оголовка свай-колонн при сборке пространственного каркаса надевать на продольные стержни и приварить к этим стержням, используя зазор между стержнями и раззенковкой, ручной дуговой сваркой в соответствии с ГОСТ 5264-80 электродами типа Э42 А - Ф.

1.5.8. Закладные изделия свай-колонн должны иметь антикоррозионное покрытие в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

1.6. Требования к точности изготовления

1.6.1. Отклонения от проектных размеров свай-колонн не должны превышать следующих величин, мм:

по длине ± 22

1.4.11.1 - 10.93.1 - ТТ

Лист
2

по длине от верха сваи-колонны до ее консолей и по длине от консоли до низа сваи-колонны по размеру поперечного сечения и размером ±5 консолей.

1.6.2. Отклонения от прямой линии (непрямолинейность) боковых граней на длине от верха сваи-колонны до ее консолей не должны превышать 3мм на длине 2м.

1.6.3. Отклонения от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать, мм:

в плоскости поверхности сваи-колонны 5 из плоскости поверхности сваи-колонны 3.

1.6.4. Отклонения фактической массы сваи-колонны от проектной не должны превышать +5, -7%.

1.7. Требования к качеству поверхностей и внешнему виду свай-колонн

1.7.1. Качество поверхностей должно удовлетворять категории АБ по ГОСТ 13015.0-83*.

1.7.2. На поверхности свай-колонн не допускаются:

- жировые и ржавые пятна;
- трещины, за исключением заводских и других повреждений технологических трещин, ширины которых не должно превышать 0,1мм.

1.7.3. Открытые поверхности стальных закладных изделий, подъемные петли должны быть очищены от напылов бетона.

1.7.4. Для строповки свай-колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

1.7.5. На боковых гранях свай-колонн предусмотрены риски, определяющие разбивочные оси.

1.7.6. Выемку свай-колонн из опалубочной формы следует производить при достижении бетоном не менее 70%

проектной прочности.

1.8. Маркировка

1.8.1. Маркировку свай-колонн следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.2-81*. При этом марка изделия должна соответствовать марке в чертежах КМЖ.

Маркировочные знаки и надписи необходимо наносить на видовой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой сваи-колонны.

2. Правила приемки

2.1. Приемку свай-колонн следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81*.

2.2. Приемку свай-колонн по показателям точности геометрических параметров, категории бетонной поверхности, внешнего вида свай-колонн и их соответствию эталону осуществляется по результатам выборочного единичного контроля по ГОСТ 13015.1-81*.

Правильность нанесения рисок разбивочных осей здания осуществляется по результатам сплошного контроля.

2.3. Предприятие-изготовитель должно сопроводить каждую принятую партией технического контроля партию свай-колонн документом о качестве согласно ГОСТ 13015.3-81*.

3. Методы контроля и испытаний

3.1. Текущий приемочный контроль свай-колонн следует выполнять с использованием неразрушающих методов.

3.2. При испытаниях свай-колонн неразрушающими методами контроля контролируются численные значения единичных показателей качества, обеспечивающие заданную прочность, жесткость и трещиностойкость конструкций. В качестве единичных показателей должны контролироваться: геометрические размеры; прочность бетона; вид, класс, марка, механические свойства арматурных сталей; качество сварных соединений арматуры и закладных изделий; диаметр, количество

1.4М.1-10.93.1-ТТ

Лист

3

расположение арматуры.

3.3. Размеры, непрямолинейность и неперпендикулярность свай-колонн, положение стальных закладных изделий и строповочных петель, а также качество поверхностей свай-колонн проверяют в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и настоящих технических требований.

3.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-10.

3.5. Отпускную прочность бетона свай-колонн следует определять по ГОСТ 17624-87, ГОСТ 22690-88.

3.6. Морозостойкость бетона следует определять по ГОСТ 10060-87.

3.7. Водонепроницаемость бетона следует определять по ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 12730.5-84*.

3.8. Методы контроля цельнотканой арматурных и закладных изделий следует проводить по ГОСТ 10922-90.

3.9. Положение арматуры в бетоне свай-колонн следует определять неразрушающими методами по ГОСТ 17625-83 или ГОСТ 22904-78.

3.10. Методы контроля и испытаний исходных материалов для изготовления свай-колонн должны соответствовать установленным в стандартах на эти материалы.

4. Транспортирование и хранение

4.1. Свай-колонны следует транспортировать и хранить в соответствии с требованиями настоящих технических условий и ГОСТ 13015.4-84.

4.2. Свай-колонны должны храниться на складах в упаковке и пласмаша, рассортированными по маркам, при этом должна быть обеспечена возможность зазвонта и погрузки каждой свай-колонны для загрузки на транспортные средства или для монтажа.

4.3. При хранении и транспортировании каждая свай-

колонна должна укладываться на деревянные инвентарные прокладки. Опирание свай-колонн при хранении и транспортировании должно производиться в местах расположения строповочных петель. Прокладки следует укладывать на платформу, тщательно выровненному основанию.

4.4. Толщина подкладок должна быть не менее 40 мм, ширина не менее 150 мм, длина на 100 мм больше ширины баковой части свай-колонны.

4.5. Подъем свай-колонн при извлечении из формы, складировании и транспортировании рекомендуется производить с помощью инвентарных строповочных приспособлений. При отсутствии инвентарных приспособлений допускается использовать строповочные петли.

4.6. При перевозке свай-колонны следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении на деревянные подкладки с надежным закреплением свай-колонн, предохраняющим от возможного смещения.

6. Гарантии поставщика

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие поставляемых свай-колонн требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок хранения и эксплуатации свай-колонн, в течение которого изготовитель обязан устранить обнаруженные скрытые дефекты, устанавливается с момента их изготовления.

Скрытыми дефектами следует считать такие, которые не могли быть обнаружены при приемочном контроле и выявились в процессе транспортирования, монтажа и эксплуатации.

<https://zavodjbi.com/>

1.44.1-10.93.1-ТТ

Ц.00223-02

Иван

4

Центральный завод железобетонных изделий

Перечень документов, на которые даны ссылки
в технических требованиях

- ГОСТ 5781-82* Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций. Технические условия.
- ГОСТ 10060-87 Бетоны. Методы контроля морозостойкости.
- ГОСТ 10178-85* Портландцемент и шлакопортландцемент. Технические условия.
- ГОСТ 10180-90 Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.
- ГОСТ 10922-90 Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
- ГОСТ 127300-78 Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.
- ГОСТ 12730.5-84* Бетоны. Методы определения водонепроницаемости.
- ГОСТ 13015.0-83* Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.
- ГОСТ 13015.0-81* Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Приемка.
- ГОСТ 13015.2-81* Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Маркировка.
- ГОСТ 13015.3-81* Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.
- ГОСТ 13015.4-84 Конструкции и изделия бетонные и железобетонные.

ные. Правила транспортирования и хранения.

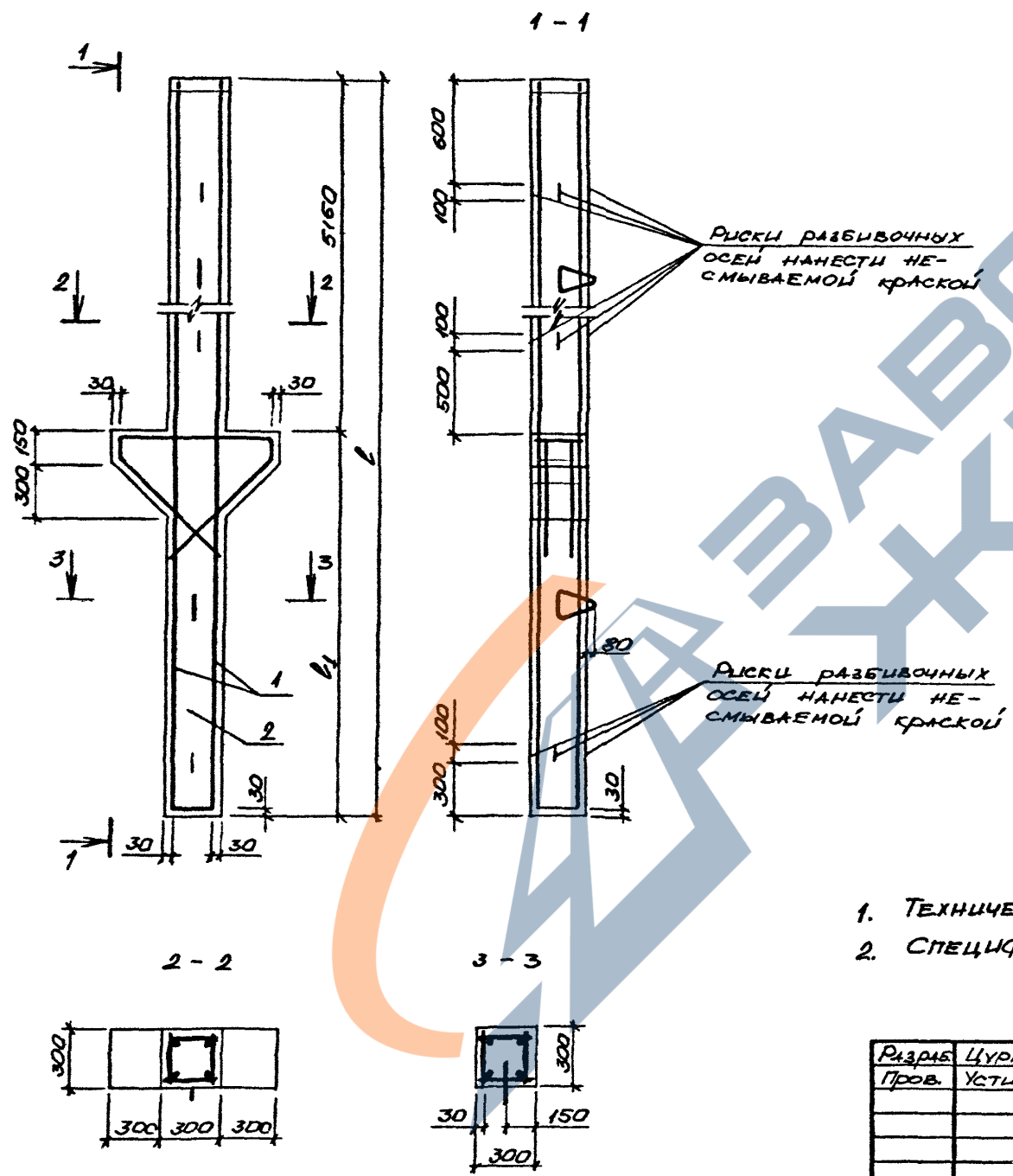
- ГОСТ 11970-81 Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры.
- ГОСТ 47624-87 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности.
- ГОСТ 17625-83 Конструкции и изделия железобетонные. Радиационный метод определения толщины защитного слоя бетона, размеров и расположения арматуры.
- ГОСТ 22690-88 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля.
- ГОСТ 22904-78 Конструкции железобетонные. Магнитный метод определения толщины защитного слоя бетона и расположения арматуры.
- ГОСТ 23009-78* Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)
- ГОСТ 23732-79 Вода для бетонов и растворов. Технические условия.
- ГОСТ 25781-83*Е Формы стальные для изготовления железобетонных изделий. Технические условия.
- ГОСТ 26663-84 Бетоны тяжелые и мелкозернистые. Технические условия.
- СНиП 2.03.01-84* «Бетонные и железобетонные конструкции»
- СНиП 2.03.01-85 «Защита строительных конструкций от коррозии»

<https://zavodjbi.com/>

1.444.1-10.93.1-77

Лист
5

ЦО0223-02 8



МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	L	L ₁
КСД 80.48.30-1	8000	2850
КСД 80.48.30-2		
КСД 80.48.30-3		
КСД 80.48.30-4		
КСД 90.48.30-1	9000	3850
КСД 90.48.30-2		
КСД 90.48.30-3		
КСД 90.48.30-4	10000	4850
КСД 100.48.30-1		
КСД 100.48.30-2		
КСД 100.48.30-3	11000	5850
КСД 100.48.30-4		
КСД 110.48.30-1		
КСД 110.48.30-2		
КСД 110.48.30-3	12000	6850
КСД 110.48.30-4		
КСД 120.48.30-1		
КСД 120.48.30-2		
КСД 120.48.30-3		
КСД 120.48.30-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ ЛИСТ 2

Лист № 001 / Подпись и дата / Взам инв №

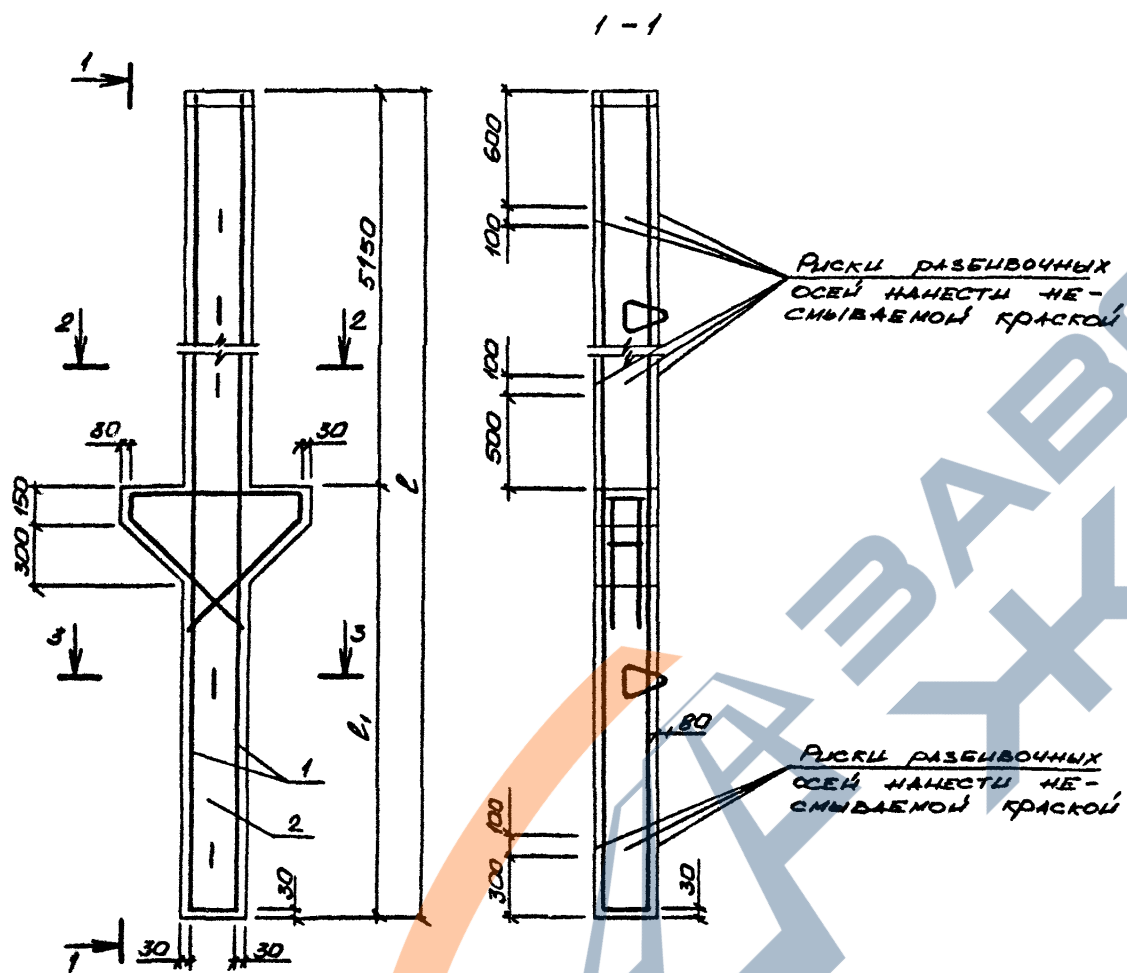
Разраб	Цурган	1/93		1.411.1-10.93.1-1			
Пров.	Устинов	Устинов	11.93				
Н.конт.	Устинов	Устинов	11.93	СВАЯ-КОЛОННА КСД СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 4,8 м	Страниц	Лист	Листов
					Р	1	2

МАРКА СВАЙ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СА80,48,30-1	1	КАРКАС 1КП11	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА80,48,30-2	1	КАРКАС 1КП6	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА80,48,30-3	1	КАРКАС 1КП11	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА80,48,30-4	1	КАРКАС 1КП16	1	1.411.1-10.93.1-15	2,0
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,78		
1СА90,48,30-1	1	КАРКАС 1КП12	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА90,48,30-2	1	КАРКАС 1КП7	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА90,48,30-3	1	КАРКАС 1КП12	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА90,48,30-4	1	КАРКАС 1КП17	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,87		
1СА100,48,30-1	1	КАРКАС 1КП3	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		
1СА100,48,30-2	1	КАРКАС 1КП8	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		

МАРКА СВАЙ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СА100,48,30-3	1	КАРКАС 1КП13	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		
1СА100,48,30-4	1	КАРКАС 1КП18	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	0,96		
1СА110,48,30-1	1	КАРКАС 1КП14	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,05		
1СА110,48,30-2	1	КАРКАС 1КП9	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,05		
1СА110,48,30-3	1	КАРКАС 1КП14	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН	1,05		
1СА110,48,30-4	1	КАРКАС 1КП19	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,05		
1СА120,48,30-1	1	КАРКАС 1КП5	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		
1СА120,48,30-2	1	КАРКАС 1КП10	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		
1СА120,48,30-3	1	КАРКАС 1КП15	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		
1СА120,48,30-4	1	КАРКАС 1КП20	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН КЛАССА В15, м ³	1,14		

ЛИСТ № ПОЯС. ПОДПИСА И ДАТА ВЫП. ИЖ.Б.

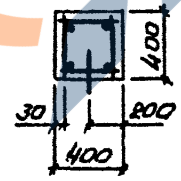
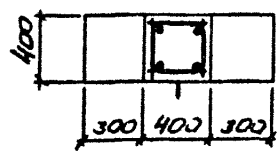
1.411.1-10.93.1-1
2



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	L	L ₁
1СД 80. 48. 40-1	8000	2850
1СД 80. 48. 40-2		
1СД 80. 48. 40-3		
1СД 80. 48. 40-4		
1СД 90. 48. 40-1	9000	3850
1СД 90. 48. 40-2		
1СД 90. 48. 40-3		
1СД 90. 48. 40-4		
1СД 100. 48. 40-1	10000	4850
1СД 100. 48. 40-2		
1СД 100. 48. 40-3		
1СД 100. 48. 40-4		
1СД 110. 48. 40-1	11000	5850
1СД 110. 48. 40-2		
1СД 110. 48. 40-3		
1СД 110. 48. 40-4		
1СД 120. 48. 40-1	12000	6850
1СД 120. 48. 40-2		
1СД 120. 48. 40-3		
1СД 120. 48. 40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ЛИСТ № ПОЯС. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ



РАЗРАБ.	ЦУРГАН	И.И.	1.411.1-10.93.1-2	СТАЛ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	УСТИНОВ	У.И.				
И. КОСТА			СВАЯ - КОЛОННА 1СД	ЦЕНТРОСТРОЙ		
			СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм,			
			ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ			
			СТАЖА 4,8 м			

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАЛ-КОЛОНЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД80.48.40-1	1	КАРКАС КДП37	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-2	1	КАРКАС КДП42	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-3	1	КАРКАС КДП47	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-4	1	КАРКАС КДП52	1	1.411.1-10.93.1-16	3,4
	2	БЕТОН *	М ³ 1,35		
КД80.48.40-1	1	КАРКАС КДП38	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД90.48.40-2	1	КАРКАС КДП43	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД90.48.40-3	1	КАРКАС КДП48	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД90.48.40-4	1	КАРКАС КДП53	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 1,51		
КД100.48.40-1	1	КАРКАС КДП39	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		
КД100.48.40-2	1	КАРКАС КДП44	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		

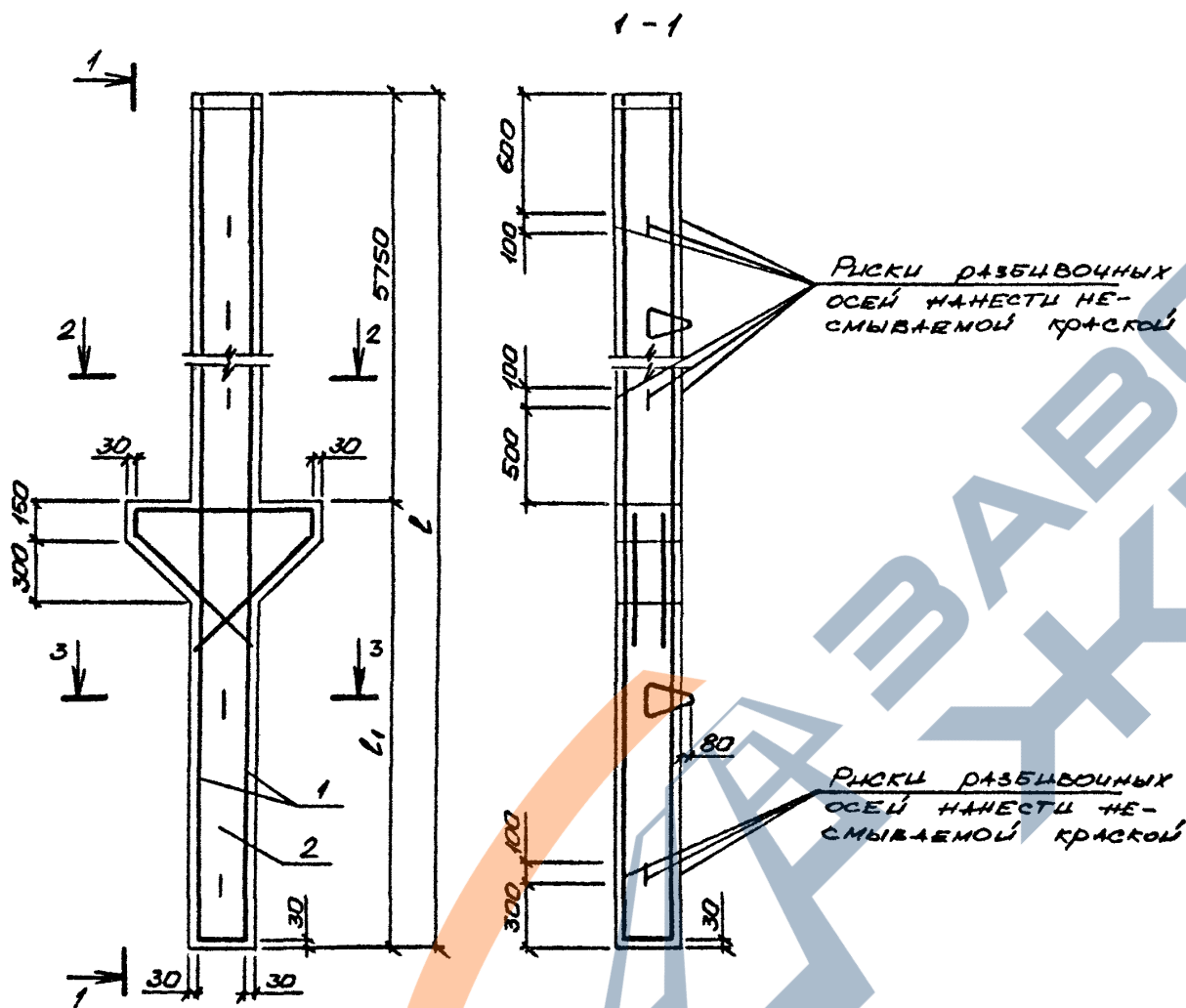
* МАССА БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1.

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАЛ-КОЛОНЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД100.48.40-3	1	КАРКАС КДП49	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		
КД100.48.40-1	1	КАРКАС КДП54	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 1,67		
КД100.48.40-1	1	КАРКАС КДП40	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД100.48.40-2	1	КАРКАС КДП45	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД110.48.40-3	1	КАРКАС КДП50	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД110.48.40-4	1	КАРКАС КДП55	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
КД120.48.40-1	1	КАРКАС КДП41	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
КД120.48.40-2	1	КАРКАС КДП46	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
КД120.48.40-3	1	КАРКАС КДП51	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
КД120.48.40-4	1	КАРКАС КДП56	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		

1.411.1-10.93.1-2

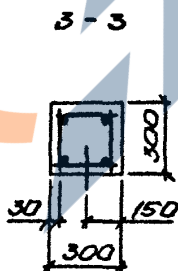
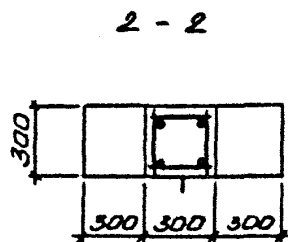
ЛИСТ
2



МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	l	l ₁
1СД 90.54.30-1	9000	3250
1СД 90.54.30-2		
1СД 90.54.30-3		
1СД 90.54.30-4		
1СД 90.54.30-5		
1СД 100.54.30-1	10000	4250
1СД 100.54.30-2		
1СД 100.54.30-3		
1СД 100.54.30-4		
1СД 100.54.30-5		
1СД 110.54.30-1	11000	5250
1СД 110.54.30-2		
1СД 110.54.30-3		
1СД 110.54.30-4		
1СД 110.54.30-5		
1СД 120.54.30-1	12000	6250
1СД 120.54.30-2		
1СД 120.54.30-3		
1СД 120.54.30-4		
1СД 120.54.30-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

Лист № ТЭИ Подпись и дата Взам. инв. №



Разраб	ЦУДГАН	ИЧН		1.411.1-10.93.1-3			
Пров	УСТИНОВ	Устинов					
				СВАЯ - КОЛОННА 1СД СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 5,4 м.	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
Н.КОНТР.	УСТИНОВ	Устинов		ЦНИИСТРЕЛЬСТРОЙ			

МАРКА СБАУ-КОЛОНИИ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД 90.54.30-1	1	КАРКАС 1КП21	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-2	1	КАРКАС 1КП25	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-3	1	КАРКАС 1КП29	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-4	1	КАРКАС 1КП33	1	1.411.1-10.93.1-15	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 90.54.30-5	1	КАРКАС 1КП109	1	1.411.1-10.93.1-17	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,87		
КД 100.54.30-1	1	КАРКАС 1КП22	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-2	1	КАРКАС 1КП26	1	1.411.1-10.93.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-3	1	КАРКАС 1КП30	1	1.411.1-10.96.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-4	1	КАРКАС 1КП34	1	1.411.1-10.96.1-15	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		
КД 100.54.30-5	1	КАРКАС 1КП110	1	1.411.1-10.96.1-17	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,96		

МАРКА СБАУ-КОЛОНИИ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КД 110.54.30-1	1	КАРКАС 1КП23	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-2	1	КАРКАС 1КП27	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-3	1	КАРКАС 1КП31	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-4	1	КАРКАС 1КП35	1	1.411.1-10.93.1-15	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 110.54.30-5	1	КАРКАС 1КП111	1	1.411.1-10.93.1-17	2,6
	2	БЕТОН *	м ³ 1,05		
КД 120.54.30-1	1	КАРКАС 1КП24	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-2	1	КАРКАС 1КП28	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-3	1	КАРКАС 1КП32	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-4	1	КАРКАС 1КП36	1	1.411.1-10.93.1-15	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		
КД 120.54.30-5	1	КАРКАС 1КП112	1	1.411.1-10.93.1-17	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,14		

Л. № 100/54.30-1-5
ПРИМЕР, Л. № 100/54.30-1-5

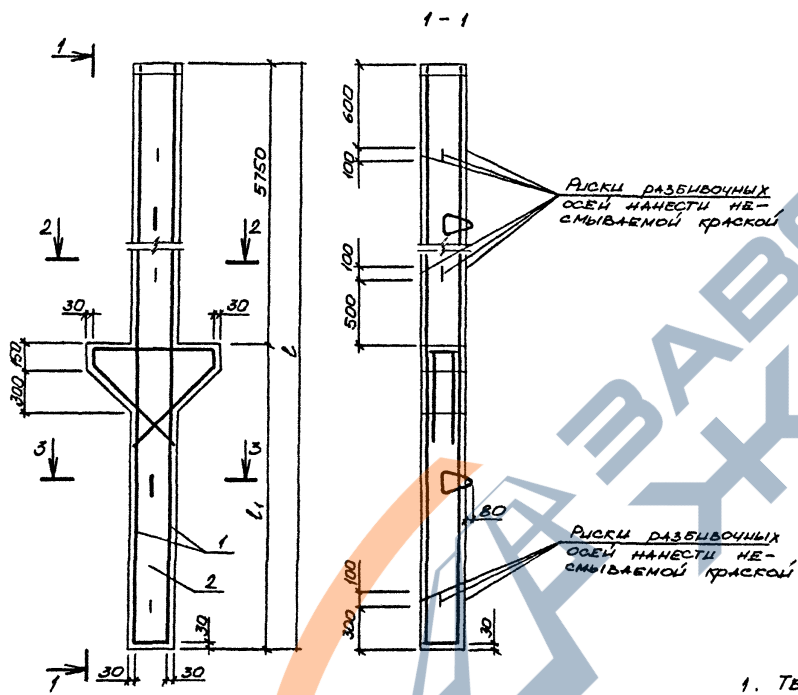
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-3

Лист	2
------	---

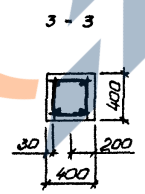
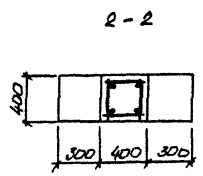
<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
1СД 90.54.40-1	9000	3250
1СД 90.54.40-2		
1СД 90.54.40-3		
1СД 90.54.40-4		
1СД 100.54.40-1	10000	4250
1СД 100.54.40-2		
1СД 100.54.40-3		
1СД 100.54.40-4		
1СД 110.54.40-1	11000	5250
1СД 110.54.40-2		
1СД 110.54.40-3		
1СД 110.54.40-4		
1СД 120.54.40-1	12000	6250
1СД 120.54.40-2		
1СД 120.54.40-3		
1СД 120.54.40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-77
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ИЗБ. № 10/011 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНАУЩАЯ №



РАЗРАБ	ЦУРГАН	ИИТ
ПРОВ.	УСТИНОВ	УСТИНОВ

1.411.1-10.93.1-4

СВАЯ - КОЛОННА 1СД
СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 ММ,
ДЛЯ ЭЛЕКТОВ С ВЫСОТОЙ
СТАЖА 5,4 М

СТАЖА	ЛИСТ		
	Р	1	2

ЦЕНТРОСЕРЬЕТОЙ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СД90.54.40-1	1	КАРКАС 1КП57	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД90.54.40-2	1	КАРКАС 1КП61	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД90.54.40-3	1	КАРКАС 1КП65	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД90.54.40-4	1	КАРКАС 1КП69	1	1.411.1-10.96.1-16	3,8
	2	БЕТОН *	М ³ 151		
1СД100.54.40-1	1	КАРКАС 1КП58	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД100.54.40-2	1	КАРКАС 1КП62	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД100.54.40-3	1	КАРКАС 1КП68	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД100.54.40-4	1	КАРКАС 1КП70	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 167		
1СД110.54.40-1	1	КАРКАС 1КП59	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		
1СД110.54.40-2	1	КАРКАС 1КП63	1	1.411.1-10.96.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СД110.54.40-3	1	КАРКАС 1КП67	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		
1СД110.54.40-4	1	КАРКАС 1КП71	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 183		
1СД120.54.40-1	1	КАРКАС 1КП60	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 199		
1СД120.54.40-2	1	КАРКАС 1КП64	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	199		
1СД120.54.40-3	1	КАРКАС 1КП68	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 199		
1СД120.54.40-4	1	КАРКАС 1КП72	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 199		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1

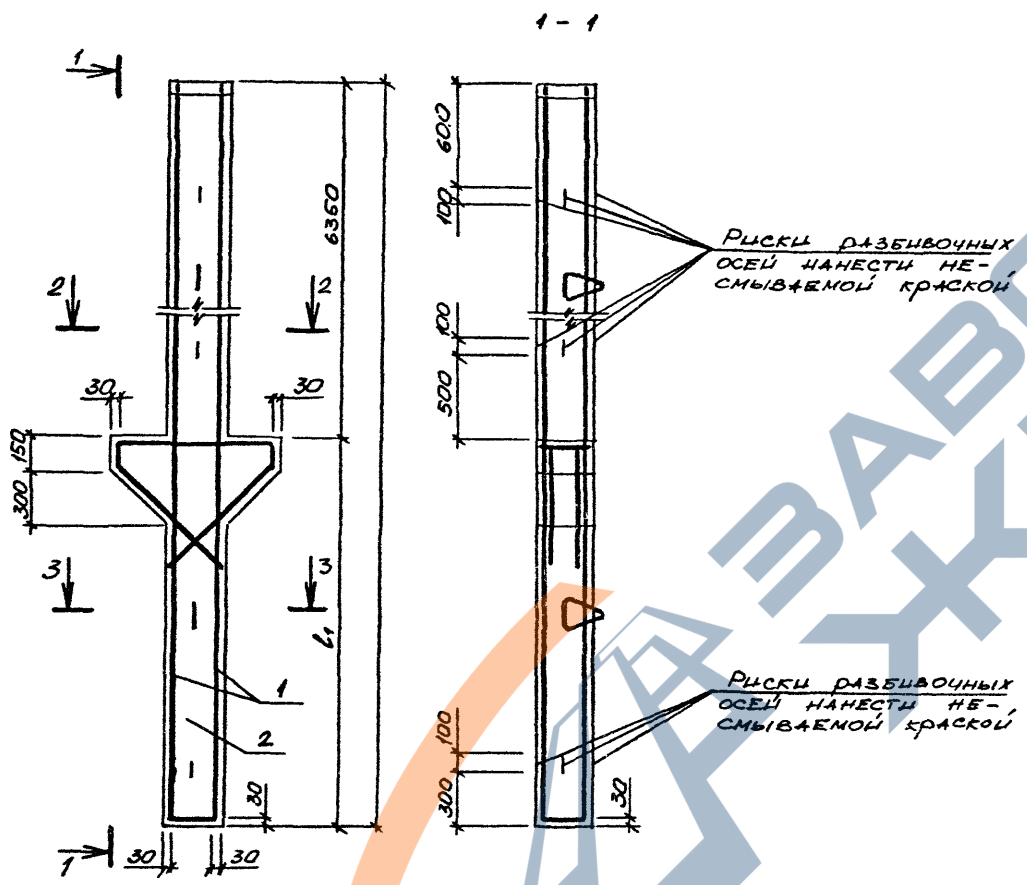
ИЗБ. №1001 ПОДЛИС. И ДАТА ВСТАВКИ

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-4

Лист
2

Ц00223-02 16



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
КСД 90.60.40-1	9000	2650
КСД 90.60.40-2		
КСД 90.60.40-3		
КСД 90.60.40-4		
КСД 90.60.40-5		
КСД 100.60.40-1	10000	3650
КСД 100.60.40-2		
КСД 100.60.40-3		
КСД 100.60.40-4		
КСД 100.60.40-5		
КСД 110.60.40-1	11000	4650
КСД 110.60.40-2		
КСД 110.60.40-3		
КСД 110.60.40-4		
КСД 110.60.40-5		
КСД 120.60.40-1	12000	5650
КСД 120.60.40-2		
КСД 120.60.40-3		
КСД 120.60.40-4		
КСД 120.60.40-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ЛИСТ № ПОСЛ. ПОСЛЕДНИЙ И ДАТА ВВЕД. ИЗМ. В

РАЗРАБ. ЦУРГАН	ИЗМ. ЦУРГАН	1.411.1-10.93.1-5		
ПРОВ. УСТИНОВ	ИЗМ. УСТИНОВ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		ЦНЦЛЭПсельстрой		
Н. КОНОПЦЕВ				

СВАЯ - КОЛОННА КСД
СЕЧЕНИЕМ 400x400 ММ
ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
СТАЖА 6,0 М

МАРКА СВЯЗИ-КОЛОНЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КСД 90.60.40-1	1	КАРКАС ККП 73	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, м ³	1,51		
КСД 90.60.40-2	1	КАРКАС ККП 77	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, м ³	1,51		
КСД 90.60.40-3	1	КАРКАС ККП 81	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, м ³	1,51		
КСД 90.60.40-4	1	КАРКАС ККП 85	1	1.411.1-10.93.1-16	3,8
	2	БЕТОН *, м ³	1,51		
КСД 90.60.40-5	1	КАРКАС ККП 113	1	1.411.1-10.93.1-18	3,8
	2	БЕТОН *, м ³	1,51		
КСД 100.60.40-1	1	КАРКАС ККП 79	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, м ³	1,67		
КСД 100.60.40-2	1	КАРКАС ККП 78	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, м ³	1,67		
КСД 100.60.40-3	1	КАРКАС ККП 82	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, м ³	1,67		
КСД 100.60.40-4	1	КАРКАС ККП 86	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН *, м ³	1,67		
КСД 100.60.40-5	1	КАРКАС ККП 114	1	1.411.1-10.93.1-18	4,2
	2	БЕТОН *, м ³	1,67		

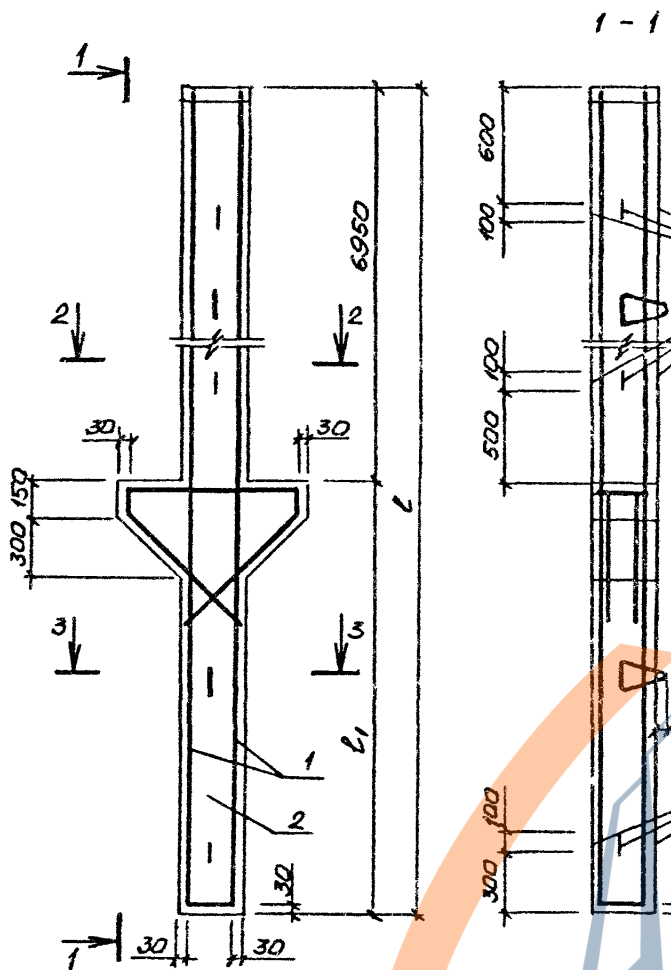
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1.-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

МАРКА СВЯЗИ-КОЛОНЫ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
КСД 100.60.40-1	1	КАРКАС ККП 75	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
КСД 100.60.40-2	1	КАРКАС ККП 79	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
КСД 100.60.40-3	1	КАРКАС ККП 83	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
КСД 100.60.40-4	1	КАРКАС ККП 87	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
КСД 100.60.40-5	1	КАРКАС ККП 115	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *, м ³	1,83		
КСД 120.60.40-1	1	КАРКАС ККП 76	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
КСД 120.60.40-2	1	КАРКАС ККП 80	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
КСД 120.60.40-3	1	КАРКАС ККП 84	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
КСД 120.60.40-4	1	КАРКАС ККП 88	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		
КСД 120.60.40-5	1	КАРКАС ККП 116	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *, м ³	1,99		

1.411.1-10.93.1-5

ИЛЕТ

2

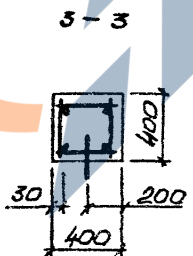
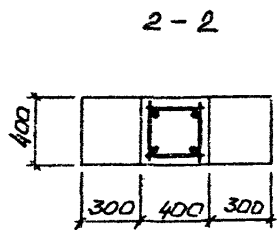


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
1СА 100.66.40-1	10000	3050
1СА 100.66.40-2		
1СА 100.66.40-3		
1СА 100.66.40-4		
1СА 100.66.40-5		
1СА 100.66.40-6		
1СА 110.66.40-1	11000	4050
1СА 110.66.40-2		
1СА 110.66.40-3		
1СА 110.66.40-4		
1СА 110.66.40-5		
1СА 110.66.40-6		
1СА 120.66.40-1	12000	5050
1СА 120.66.40-2		
1СА 120.66.40-3		
1СА 120.66.40-4		
1СА 120.66.40-5		
1СА 120.66.40-6		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2



Разраб. ЦУРГАН	Провер. УСТИНОВ	Дизайн. ЧУПЧ	1.411.1-10.93.1-6		
Н.контр. УСТИНОВ	Провер. УСТИНОВ	Дизайн. ЧУПЧ	СТАЛИК	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНЦНЭПСЕЛЬСТРОИ		

Лист № поим. Подпись и дата. Взам. лист №

<https://zavodjbi.com>

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
ЮД100.66.40-1	1	КАРКАС 1КП89	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * м ³ 1,67			
ЮД100.66.40-2	1	КАРКАС 1КП92	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * м ³ 1,67			
ЮД100.66.40-3	1	КАРКАС 1КП95	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * м ³ 1,67			
ЮД100.66.40-4	1	КАРКАС 1КП98	1	1.411.1-10.93.1-16	4,2
	2	БЕТОН * м ³ 1,67			
ЮД100.66.40-5	1	КАРКАС 1КП117	1	1.411.1-10.93.1-18	4,2
	2	БЕТОН * м ³ 1,67			
ЮД100.66.40-6	1	КАРКАС 1КП120	1	1.411.1-10.93.1-18	4,2
	2	БЕТОН * м ³ 1,67			
ЮД110.66.40-1	1	КАРКАС 1КП90	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * м ³ 1,83			
ЮД110.66.40-2	1	КАРКАС 1КП93	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * м ³ 1,83			
ЮД110.66.40-3	1	КАРКАС 1КП96	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * м ³ 1,83			
ЮД110.66.40-4	1	КАРКАС 1КП99	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН * м ³ 1,83			

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
ЮД110.66.40-5	1	КАРКАС 1КП118	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН * м ³ 1,83			
ЮД110.66.40-6	1	КАРКАС 1КП121	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН * м ³ 1,83			
ЮД120.66.40-1	1	КАРКАС 1КП91	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * м ³ 1,99			
ЮД120.66.40-2	1	КАРКАС 1КП94	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * м ³ 1,99			
ЮД120.66.40-3	1	КАРКАС 1КП97	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * м ³ 1,99			
ЮД120.66.40-4	1	КАРКАС 1КП100	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН * м ³ 1,99			
ЮД120.66.40-5	1	КАРКАС 1КП119	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН * м ³ 1,99			
ЮД120.66.40-6	1	КАРКАС 1КП122	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН * м ³ 1,99			

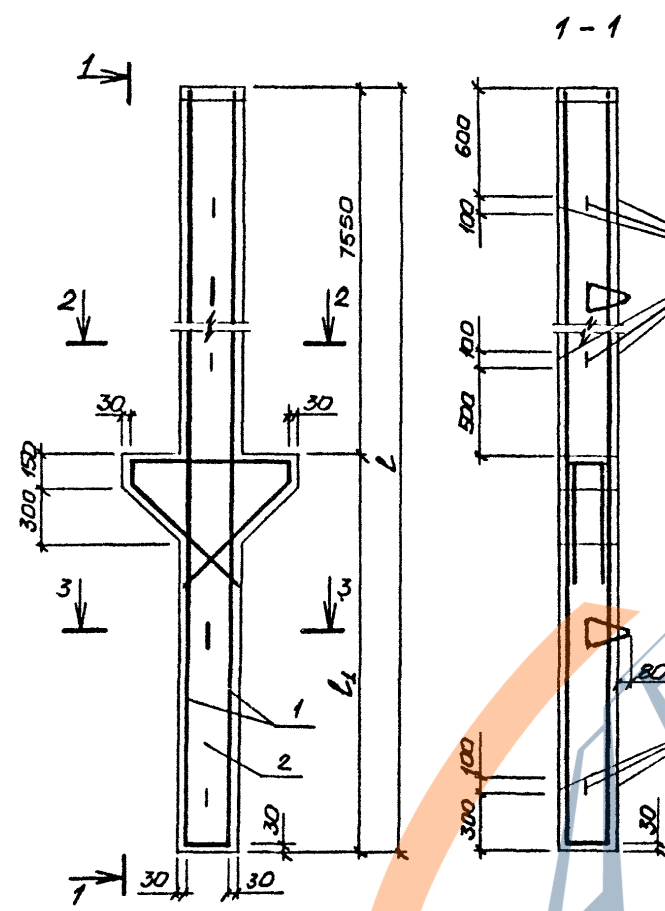
УЧЕТ КОЛ-ВА ПОСТАВЛЕН. И ДАТА ВСТАВ. ИЛИ К.

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-77, п. 1.4.1.

<https://zavodjbi.com>

1.411.1-10.93.1-6

ИЛЕТ
2



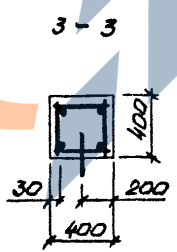
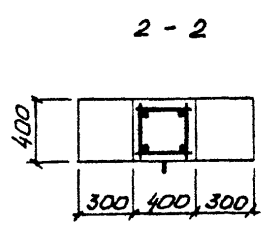
РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
1СД 110.72.40-1	11000	3450
1СД 110.72.40-2		
1СД 110.72.40-3		
1СД 110.72.40-4		
1СД 110.72.40-5		
1СД 110.72.40-6		
1СД 110.72.40-7		
1СД 120.72.40-1	12000	4450
1СД 120.72.40-2		
1СД 120.72.40-3		
1СД 120.72.40-4		
1СД 120.72.40-5		
1СД 120.72.40-6		
1СД 120.72.40-7		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ ЛИСТ 2

ЛИСТ № ПОЯС ПОДПИСЬ И ДАТА



РАЗРАБ. ЦУРГАН	ИЩ.	1.411.1-10.93.1-7		
ПРОВ. УСТИНОВ	ЦЕЛЫЙ			
И КОНТР. УСТИНОВ	ЦЕЛЫЙ			
СВАЯ - КОЛОННА 1СД СЕЧЕНИЕМ 400x400 ММ ЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 7,2 М.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЕТОВ
		Р	1	2
		ЦНЦЦЭПСЕЛЬСТРОЙ		

МАРКА СВАИ - КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СЛ110.72.40-1	1	КАРКАС 1КП101	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ110.72.40-2	1	КАРКАС 1КП103	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ110.72.40-3	1	КАРКАС 1КП105	1	1.411.1-10.96.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ110.72.40-4	1	КАРКАС 1КП107	1	1.411.1-10.93.1-16	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ110.72.40-5	1	КАРКАС 1КП123	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ110.72.40-6	1	КАРКАС 1КП125	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ110.72.40-7	1	КАРКАС 1КП127	1	1.411.1-10.93.1-18	4,6
	2	БЕТОН *	М ³ 1,83		
1СЛ120.72.40-1	1	КАРКАС 1КП102	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
1СЛ120.72.40-2	1	КАРКАС 1КП104	1	1.411.1-10.96.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
1СЛ120.72.40-3	1	КАРКАС 1КП106	1	1.411.1-10.96.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		

МАРКА СВАИ - КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
1СЛ120.72.40-4	1	КАРКАС 1КП108	1	1.411.1-10.93.1-16	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
1СЛ120.72.40-5	1	КАРКАС 1КП124	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
1СЛ120.72.40-6	1	КАРКАС 1КП126	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		
1СЛ120.72.40-7	1	КАРКАС 1КП128	1	1.411.1-10.93.1-18	5,0
	2	БЕТОН *	М ³ 1,99		

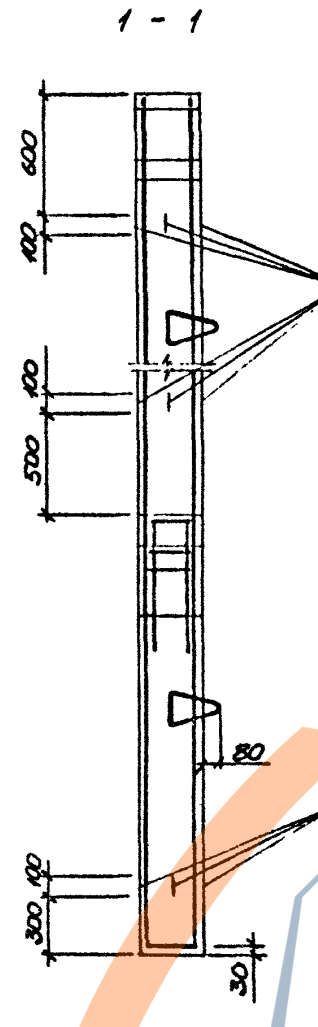
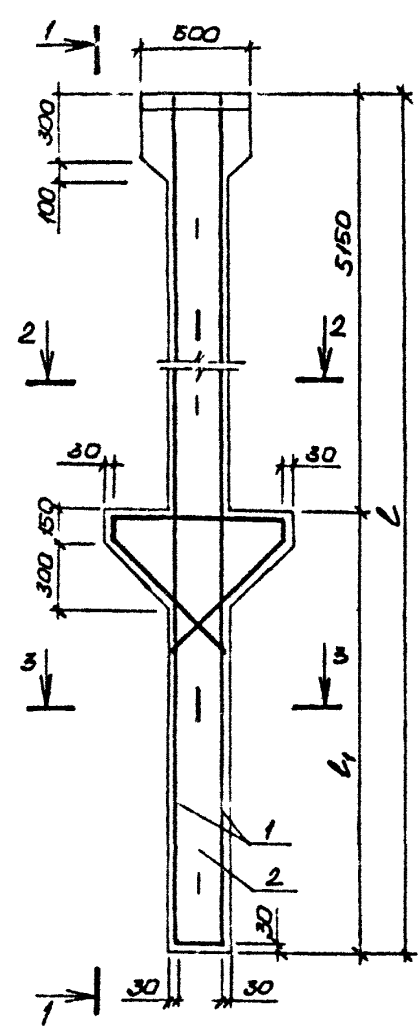
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

СЛ.110.72.40-1 1СЛ.110.72.40-1 1СЛ.110.72.40-1

1.411.1-10.93.1-7

2

<https://zavodjbi.com/>

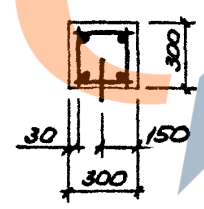
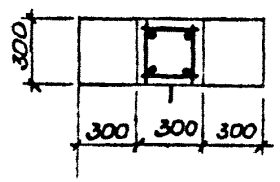


РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

2 - 2

3 - 3



Лист № 001 из 001 листов и листа сборки, инв. № 001

МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, мм	
	l	l ₁
2СА 80.48.30-1	8000	2850
2СА 80.48.30-2		
2СА 80.48.30-3		
2СА 80.48.30-4		
2СА 80.48.30-5		
2СА 90.48.30-1	9000	3850
2СА 90.48.30-2		
2СА 90.48.30-3		
2СА 90.48.30-4		
2СА 90.48.30-5		
2СА 100.48.30-1	10000	4850
2СА 100.48.30-2		
2СА 100.48.30-3		
2СА 100.48.30-4		
2СА 100.48.30-5		
2СА 110.48.30-1	11000	5850
2СА 110.48.30-2		
2СА 110.48.30-3		
2СА 110.48.30-4		
2СА 110.48.30-5		
2СА 120.48.30-1	12000	6850
2СА 120.48.30-2		
2СА 120.48.30-3		
2СА 120.48.30-4		
2СА 120.48.30-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

РАЗРАБ	ЛИТМАН	ИЗМ	1.411.1-10.93.1-8		
ПРОВ.	УСТИНОВ	УСТИНОВ	СТАВР	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
Н.КОМП УСТИНОВ			ЦЕНТРАЛЬСТРОЙ		

СВАЯ - КОЛОННА 2СА
СВЕРХЦЕМ 300 x 300 мм
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
ЭТАЖА 4,8 м

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СА80.48.30-1	1	КАРКАС 2КП1	1	1.411.1-10.93.1-19	20
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА80.48.30-2	1	КАРКАС 2КП6	1	1.411.1-10.93.1-19	20
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА80.48.30-3	1	КАРКАС 2КП11	1	1.411.1-10.93.1-19	20
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА80.48.30-4	1	КАРКАС 2КП91	1	1.411.1-10.93.1-21	20
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА80.48.30-5	1	КАРКАС 2КП96	1	1.411.1-10.93.1-21	20
	2	БЕТОН *	М ³ 0,8		
2СА90.48.30-1	1	КАРКАС 2КП2	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА90.48.30-2	1	КАРКАС 2КП77	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА90.48.30-3	1	КАРКАС 2КП2	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА90.48.30-4	1	КАРКАС 2КП92	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		
2СА90.48.30-5	1	КАРКАС 2КП97	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *	М ³ 0,89		

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СА100.48.30-1	1	КАРКАС 2КП3	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА100.48.30-2	1	КАРКАС 2КП8	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА100.48.30-3	1	КАРКАС 2КП13	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА100.48.30-4	1	КАРКАС 2КП93	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА100.48.30-5	1	КАРКАС 2КП98	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	М ³ 0,98		
2СА110.48.30-1	1	КАРКАС 2КП4	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА110.48.30-2	1	КАРКАС 2КП9	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА110.48.30-3	1	КАРКАС 2КП14	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА110.48.30-4	1	КАРКАС 2КП94	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА110.48.30-5	1	КАРКАС 2КП99	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *	М ³ 1,07		
2СА120.48.30-1	1	КАРКАС 2КП5	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА120.48.30-2	1	КАРКАС 2КП10	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА120.48.30-3	1	КАРКАС 2КП15	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА120.48.30-4	1	КАРКАС 2КП95	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		
2СА120.48.30-5	1	КАРКАС 2КП100	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *	М ³ 1,16		

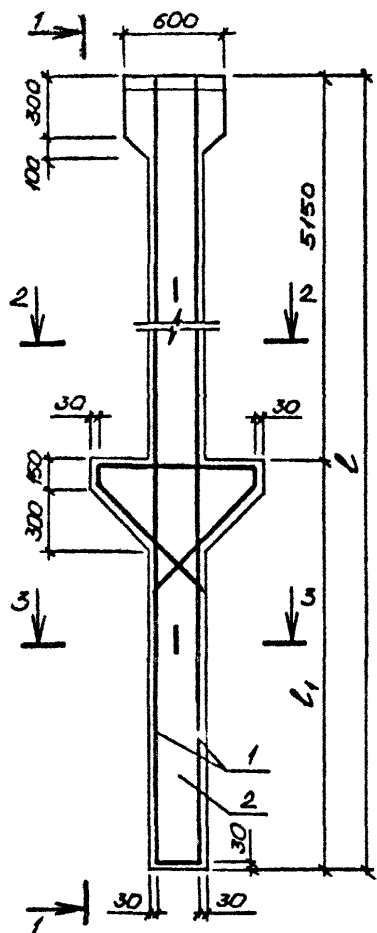
УЧЕТ И ПОДАЧА РЕЗУЛЬТАТОВ РАБОТ

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1. <https://zavodjbi.com/>

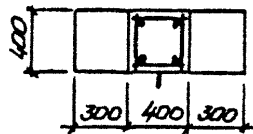
1.411.1-10.93.1-8

Ц00223-02 24

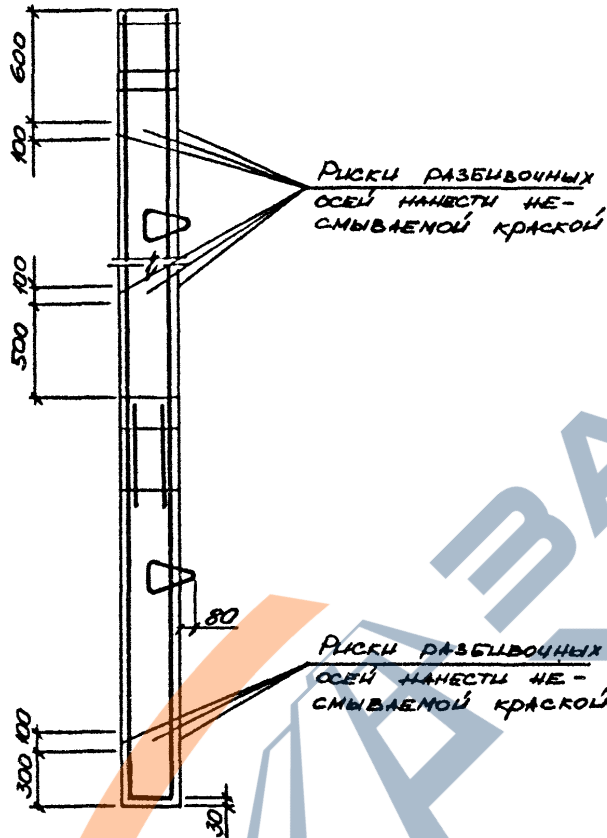
Лист
2



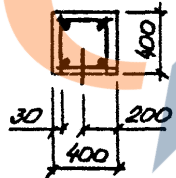
2 - 2



1 - 1



3 - 3



МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	l ₁
2СА 80.48.40-1	8000	2850
2СА 80.48.40-2		
2СА 80.48.40-3		
2СА 80.48.40-4		
2СА 90.48.40-1	9000	3850
2СА 90.48.40-2		
2СА 90.48.40-3		
2СА 90.48.40-4		
2СА 100.48.40-1	10000	4850
2СА 100.48.40-2		
2СА 100.48.40-3		
2СА 100.48.40-4		
2СА 110.48.40-1	11000	5850
2СА 110.48.40-2		
2СА 110.48.40-3		
2СА 110.48.40-4		
2СА 120.48.40-1	12000	6850
2СА 120.48.40-2		
2СА 120.48.40-3		
2СА 120.48.40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ЛИСТ № ПОСЛ ПОВТОРИТЬ И ДАТЬ ВЗЯТЬ ЛИСТ №

РАЗРАБ	ЦУДГАН	ИЩУ-		1.411.1-10.93.1-9		
ПРОВ.	УСТИНОВ	Устинов				
				СВАЯ - КОЛОННА 2СА СЕЧЕНИЕМ 400 X 400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ СТАЖА 4,8 М		
Н.КОНТР.	УСТИНОВ	Устинов		СТАЛИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНЦНЦПТСЕЛСТРОИ		

МАРКА СВАН-КОЮНЧИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД80.48.40-1	1	КАРКАС 2КП28	1	1.411.1-10.93.1-20	3,4
	2	БЕТОН *	м ³ 1,38		
2СД80.48.40-2	1	КАРКАС 2КП33	1	1.411.1-10.93.1-20	3,4
	2	БЕТОН *	м ³ 1,38		
2СД80.48.40-3	1	КАРКАС 2КП38	1	1.411.1-10.93.1-20	3,4
	2	БЕТОН *	м ³ 1,38		
2СД80.48.40-4	1	КАРКАС 2КП109	1	1.411.1-10.93.1-22	3,4
	2	БЕТОН *	м ³ 1,38		
2СД90.48.40-1	1	КАРКАС 2КП29	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,54		
2СД90.48.40-2	1	КАРКАС 2КП34	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,54		
2СД90.48.40-3	1	КАРКАС 2КП39	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,54		
2СД90.48.40-4	1	КАРКАС 2КП110	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,54		
2СД100.48.40-1	1	КАРКАС 2КП30	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 1,70		
2СД100.48.40-2	1	КАРКАС 2КП35	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 1,70		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, п. 1.4.1.

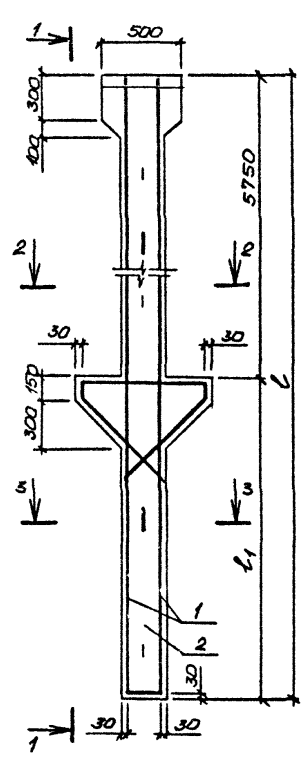
МАРКА СВАН-КОЮНЧИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.48.40-3	1	КАРКАС 2КП40	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 1,70		
2СД100.48.40-4	1	КАРКАС 2КП111	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *	м ³ 1,70		
2СД110.48.40-1	1	КАРКАС 2КП31	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,86		
2СД110.48.40-2	1	КАРКАС 2КП36	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,86		
2СД110.48.40-3	1	КАРКАС 2КП41	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,86		
2СД110.48.40-4	1	КАРКАС 2КП112	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,86		
2СД120.48.40-1	1	КАРКАС 2КП32	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 2,02		
2СД120.48.40-2	1	КАРКАС 2КП37	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 2,02		
2СД120.48.40-3	1	КАРКАС 2КП42	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 2,02		
2СД120.48.40-4	1	КАРКАС 2КП113	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	м ³ 2,02		

1.411.1-10.93.1-9

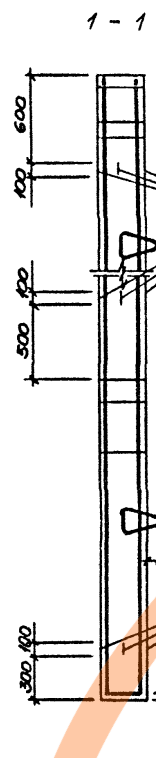
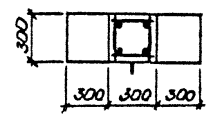
А.С

2

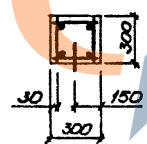
<https://zavodjbi.com/>



2 - 2



3 - 3



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СА 90.54.30-1	9000	3250
2СА 90.54.30-2		
2СА 90.54.30-3		
2СА 90.54.30-4		
2СА 90.54.30-5		
2СА 100.54.30-1	10000	4250
2СА 100.54.30-2		
2СА 100.54.30-3		
2СА 100.54.30-4		
2СА 100.54.30-5		
2СА 110.54.30-1	11000	5250
2СА 110.54.30-2		
2СА 110.54.30-3		
2СА 110.54.30-4		
2СА 110.54.30-5		
2СА 120.54.30-1	12000	6250
2СА 120.54.30-2		
2СА 120.54.30-3		
2СА 120.54.30-4		
2СА 120.54.30-5		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

РАЗОБ.	ЦУРГАН	ИИ-	1.411.1-10.93.1-10	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ	ХТИНОВ	Зелен				
				СВАЯ - КОЛОННА 2СА СЕЧЕНИЕМ 300x300 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 5,4М		
				ЦЕНТРОПЕЛЬСТВО		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.54.30-1	1	КАРКАС 1КП16	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,89		
2СД100.54.30-2	1	КАРКАС 1КП20	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,89		
2СД100.54.30-3	1	КАРКАС 1КП24	1	1.411.1-10.93.1-19	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,89		
2СД100.54.30-4	1	КАРКАС 1КП301	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,89		
2СД100.54.30-5	1	КАРКАС 1КП405	1	1.411.1-10.93.1-21	2,2
	2	БЕТОН *	м ³ 0,89		
2СД100.54.30-1	1	КАРКАС 1КП17	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,98		
2СД100.54.30-2	1	КАРКАС 1КП21	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,98		
2СД100.54.30-3	1	КАРКАС 1КП25	1	1.411.1-10.93.1-19	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,98		
2СД100.54.30-4	1	КАРКАС 1КП302	1	1.411.1-10.93.1-21	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,98		
2СД100.54.30-5	1	КАРКАС 1КП106	1	1.411.1-10.93.1-21	2,4
	2	БЕТОН *	м ³ 0,98		

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД110.54.30-1	1	КАРКАС 1КП28	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,07		
2СД110.54.30-2	1	КАРКАС 1КП22	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,07		
2СД110.54.30-3	1	КАРКАС 1КП26	1	1.411.1-10.93.1-19	2,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,07		
2СД110.54.30-4	1	КАРКАС 1КП303	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,07		
2СД110.54.30-5	1	КАРКАС 1КП107	1	1.411.1-10.93.1-21	2,7
	2	БЕТОН *	м ³ 1,07		
2СД110.54.30-1	1	КАРКАС 1КП19	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,16		
2СД110.54.30-2	1	КАРКАС 1КП23	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,16		
2СД110.54.30-3	1	КАРКАС 1КП27	1	1.411.1-10.93.1-19	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,16		
2СД110.54.30-4	1	КАРКАС 1КП304	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,16		
2СД110.54.30-5	1	КАРКАС 1КП108	1	1.411.1-10.93.1-21	2,9
	2	БЕТОН *	м ³ 1,16		

ЧИСТ. М. ПЕЧАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВСТАВ. ШТАМ. №

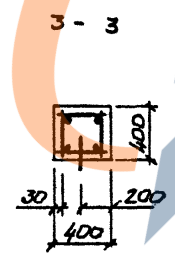
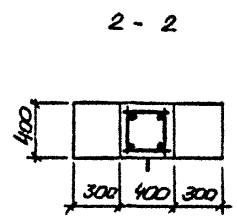
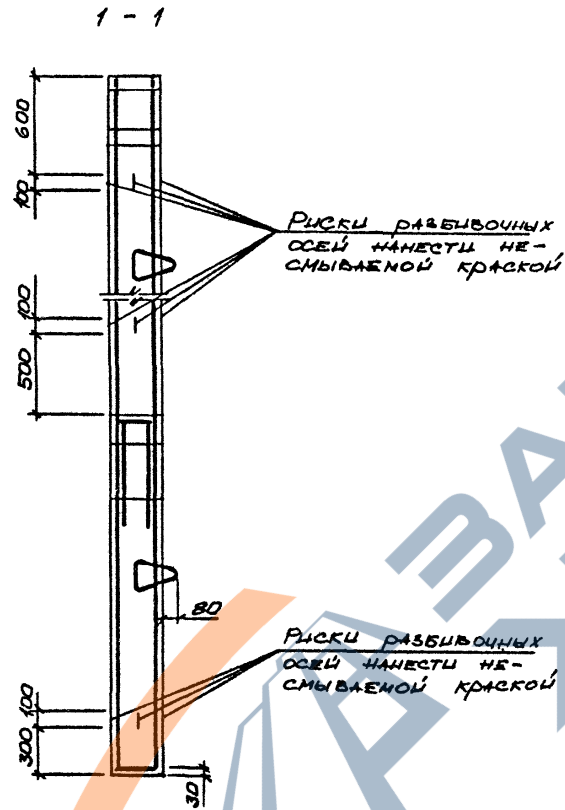
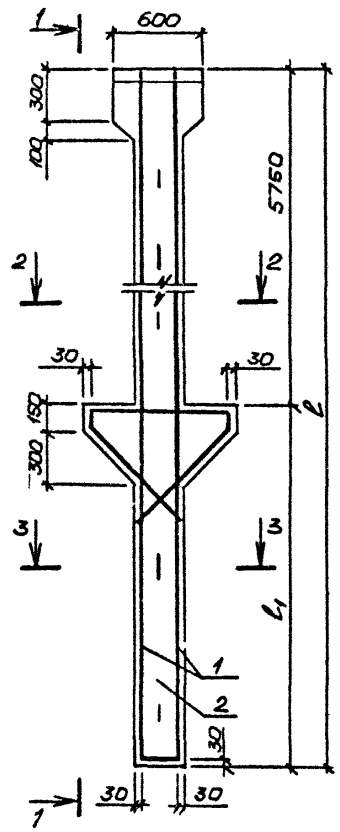
* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-77, п. 1.4.1

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-10

Лист
2

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СД 90.54.40-1	9000	3250
2СД 90.54.40-2		
2СД 90.54.40-3		
2СД 90.54.40-4		
2СД 100.54.40-1	10000	4250
2СД 100.54.40-2		
2СД 100.54.40-3		
2СД 100.54.40-4	11000	5250
2СД 110.54.40-1		
2СД 110.54.40-2		
2СД 110.54.40-3		
2СД 110.54.40-4	12000	6250
2СД 120.54.40-1		
2СД 120.54.40-2		
2СД 120.54.40-3		
2СД 120.54.40-4		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-11
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ЛИСТ № ПОСЛА / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНЕМ ИЛИ ВК

РАЗРАБ. Пров.	ЦУРГАН УСТИНОВ	ИЛУ- ЧЕВ	1.411.1-10.93.1-11		
			СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Д	1	2
			ЦНИИЭГСельстрой		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАН-КОДЫ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
20A90.54.40-1	1	КАРКАС 2КП43	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A90.54.40-2	1	КАРКАС 2КП47	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A90.54.40-3	1	КАРКАС 2КП51	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A90.54.40-4	1	КАРКАС 2КП114	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *,	м ³ 154		
20A100.54.40-1	1	КАРКАС 2КП44	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A100.54.40-2	1	КАРКАС 2КП48	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A100.54.40-3	1	КАРКАС 2КП52	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A100.54.40-4	1	КАРКАС 2КП115	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *,	м ³ 170		
20A110.54.40-1	1	КАРКАС 2КП45	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		
20A110.54.40-2	1	КАРКАС 2КП49	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		

МАРКА СВАН-КОДЫ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
20A110.54.40-3	1	КАРКАС 2КП53	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		
20A110.54.40-4	1	КАРКАС 2КП116	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *,	м ³ 186		
20A120.54.40-1	1	КАРКАС 2КП46	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		
20A120.54.40-2	1	КАРКАС 2КП50	1	1.411.1-10.96.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		
20A120.54.40-3	1	КАРКАС 2КП54	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		
20A120.54.40-4	1	КАРКАС 2КП117	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *,	м ³ 202		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1.

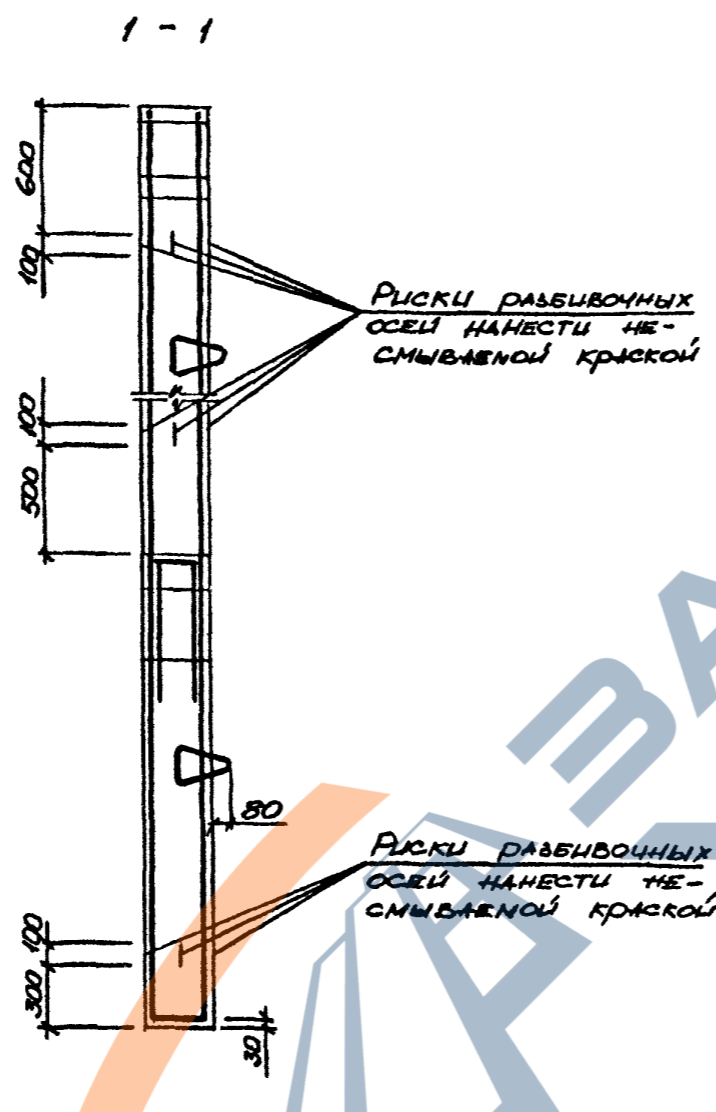
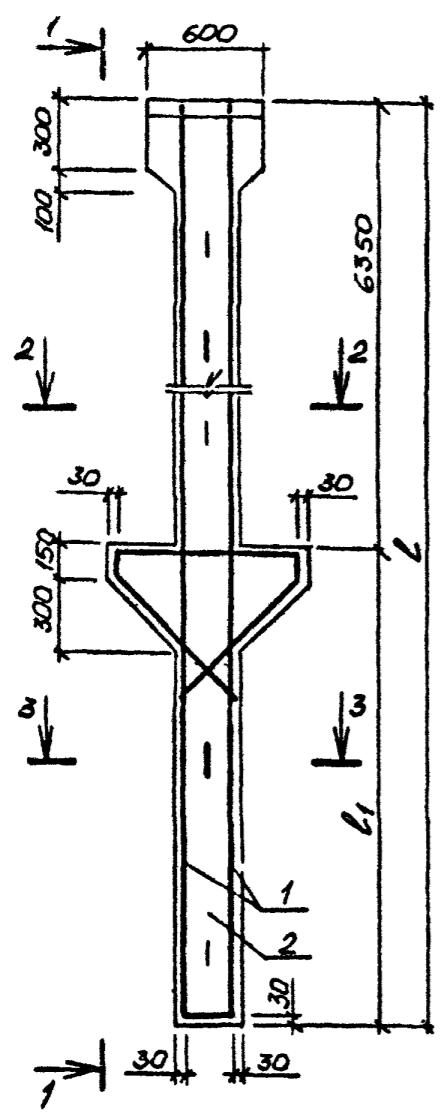
Лист № 29 из 30 / ПОДПИСЬ И ДАТА БУХГАЛТЕРА

<https://zavodjbi.com/>

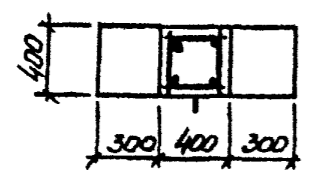
1.411.1-10.93.1-11

АУКТ
2

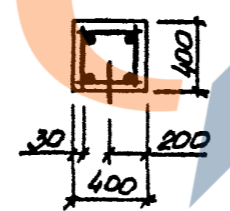
4.00223-02 30



2 - 2



3 - 3



МАРКА СВАЯ- КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СА 90.60.40-1	9000	2650
2СА 90.60.40-2		
2СА 90.60.40-3		
2СА 90.60.40-4		
2СА 90.60.40-5		
2СА 90.60.40-6		
2СА 100.60.40-1	10000	3650
2СА 100.60.40-2		
2СА 100.60.40-3		
2СА 100.60.40-4		
2СА 100.60.40-5		
2СА 100.60.40-6		
2СА 110.60.40-1	11000	4650
2СА 110.60.40-2		
2СА 110.60.40-3		
2СА 110.60.40-4		
2СА 110.60.40-5		
2СА 110.60.40-6		
2СА 120.60.40-1	12000	5650
2СА 120.60.40-2		
2СА 120.60.40-3		
2СА 120.60.40-4		
2СА 120.60.40-5		
2СА 120.60.40-6		

- 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

ИЗБ. № ПОЛ 11 ГОЛУБЦА Н.А.А74 ВЗАН ЛИС. А

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	И.И.2	1.411.1-10.93.1-12			
ПРОВ.	УСТИНОВ	Устинов				
И.КОНТР. УСТИНОВ			СВАЯ- КОЛОННА 2СА СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 6,0 М	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИЭП СЕЛЬСТРОИ		

МАРКА СВАН-ГОЛОННЫ	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД90.60.40-1	1	КАРКАС 2КП155	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	М ³ 154		
2СД90.60.40-2	1	КАРКАС 2КП159	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	М ³ 154		
2СД90.60.40-3	1	КАРКАС 2КП163	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	М ³ 154		
2СД90.60.40-4	1	КАРКАС 2КП167	1	1.411.1-10.93.1-20	3,9
	2	БЕТОН *	М ³ 154		
2СД90.60.40-5	1	КАРКАС 2КП118	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *	М ³ 154		
2СД90.60.40-6	1	КАРКАС 2КП122	1	1.411.1-10.93.1-22	3,9
	2	БЕТОН *	М ³ 154		
2СД100.60.40-1	1	КАРКАС 2КП156	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 170		
2СД100.60.40-2	1	КАРКАС 2КП160	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 170		
2СД100.60.40-3	1	КАРКАС 2КП164	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 170		
2СД100.60.40-4	1	КАРКАС 2КП168	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 170		

МАРКА СВАН-КОЛОН	ГОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.60.40-5	1	КАРКАС 2КП114	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 170		
2СД100.60.40-6	1	КАРКАС 2КП123	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2
	2	БЕТОН *	М ³ 170		
2СД110.60.40-1	1	КАРКАС 2КП157	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.60.40-2	1	КАРКАС 2КП161	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.60.40-3	1	КАРКАС 2КП165	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.60.40-4	1	КАРКАС 2КП169	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.60.40-5	1	КАРКАС 2КП120	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.60.40-6	1	КАРКАС 2КП124	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД120.60.40-1	1	КАРКАС 2КП158	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.60.40-2	1	КАРКАС 2КП162	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.60.40-3	1	КАРКАС 2КП166	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.60.40-4	1	КАРКАС 2КП170	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.60.40-5	1	КАРКАС 2КП121	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.60.40-6	1	КАРКАС 2КП125	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		

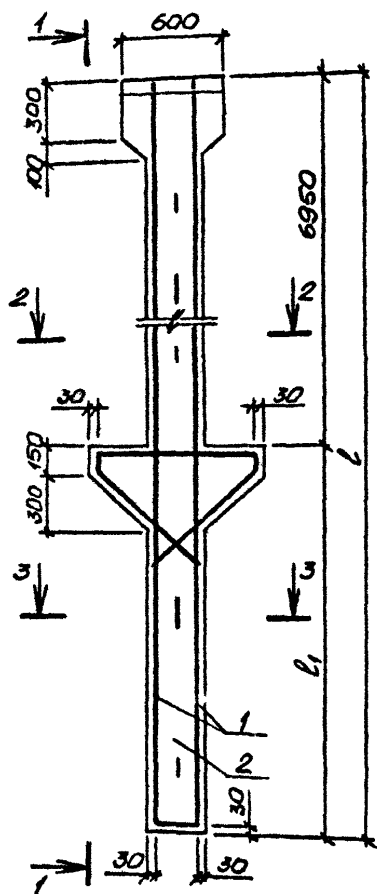
Ш.В. * ТЕМ. ПОДПИСАТЕЛЬ СВАН Ш.В.

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-77, п. 1.4.1.

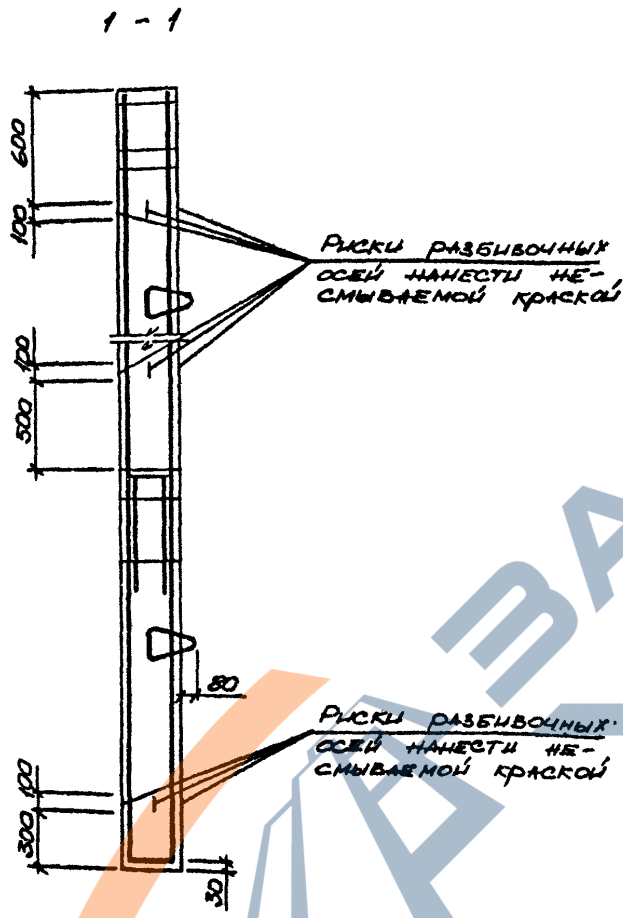
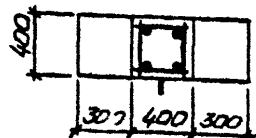
<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-12

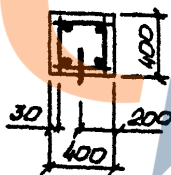
1/с
2



2 - 2



1 - 1



Лист № 13 из 13
Подпись и дата
ВЗМ. 1983. 12

МАРКА СВАЯ-КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СД 100.66.40-1	10000	3050
2СД 100.66.40-2		
2СД 100.66.40-3		
2СД 100.66.40-4		
2СД 100.66.40-5		
2СД 100.66.40-6		
2СД 100.66.40-7		
2СД 110.66.40-1	11000	4050
2СД 110.66.40-2		
2СД 110.66.40-3		
2СД 110.66.40-4		
2СД 110.66.40-5		
2СД 110.66.40-6		
2СД 110.66.40-7		
2СД 120.66.40-1	12000	5050
2СД 120.66.40-2		
2СД 120.66.40-3		
2СД 120.66.40-4		
2СД 120.66.40-5		
2СД 120.66.40-6		
2СД 120.66.40-7		

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

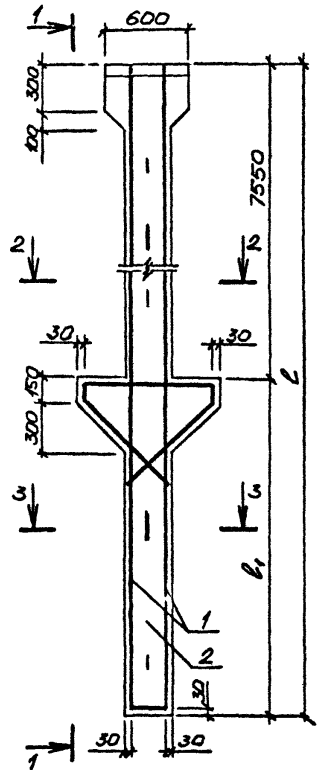
Разраб.	ЦУРГАН	ММЗ		1.411.1-10.93.1-13		
Пров	УСТИНОВ	Устинов				
				СВАЯ-КОЛОННА 2СД СЕЧЕНИЕМ 400 X 400 ММ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ОТКАТ 6,6 М		
				СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ЦНИИОПТЕЛЕСТРОИ		
Н.КОНТР.	УСТИНОВ	Устинов				

МАРКА СВЯИ - КОЛОЧНИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т	МАРКА СВЯИ - КОЛОЧНИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД100.66.40-1	1	КАРКАС 2КП71	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2	2СД110.66.40-5	1	КАРКАС 2КП127	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД100.66.40-2	1	КАРКАС 2КП74	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2	2СД110.66.40-6	1	КАРКАС 2КП130	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД100.66.40-3	1	КАРКАС 2КП77	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2	2СД110.66.40-7	1	КАРКАС 2КП133	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД100.66.40-4	1	КАРКАС 2КП80	1	1.411.1-10.93.1-20	4,2	2СД120.66.40-1	1	КАРКАС 2КП173	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД100.66.40-5	1	КАРКАС 2КП126	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2	2СД120.66.40-2	1	КАРКАС 2КП176	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД100.66.40-6	1	КАРКАС 2КП128	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2	2СД120.66.40-3	1	КАРКАС 2КП179	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД100.66.40-7	1	КАРКАС 2КП132	1	1.411.1-10.93.1-22	4,2	2СД120.66.40-4	1	КАРКАС 2КП182	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 170				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД100.66.40-1	1	КАРКАС 2КП72	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7	2СД120.66.40-5	1	КАРКАС 2КП128	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 186				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД110.66.40-2	1	КАРКАС 2КП75	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7	2СД120.66.40-6	1	КАРКАС 2КП131	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 186				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД110.66.40-3	1	КАРКАС 2КП78	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7	2СД120.66.40-7	1	КАРКАС 2КП134	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 186				2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД110.66.40-4	1	КАРКАС 2КП81	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7	* КЛАСС БЕТОНА СМ. 10К. 1.411.1-10.93.1-77, к. 1.4.1. 1.411.1-10.93.1-13					Масс
	2	БЕТОН *	М ³ 186								2

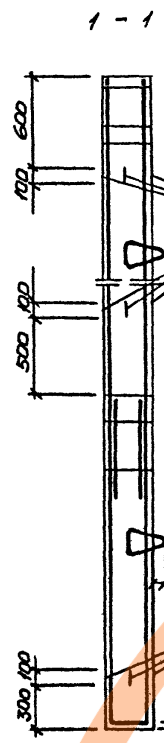
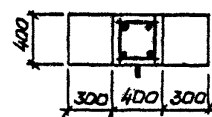
Имя, № пола, Подпись и дата ВЗЯТИЯ

<https://zavodjbi.com/>

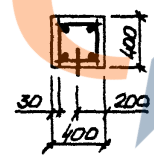
<https://zavodjbi.com/>



2 - 2



3 - 3



РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

РИСКИ РАЗБИВОЧНЫХ
ОСЕЙ НАНЕСТИ НЕ-
СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.411.1-10.93.1-ТТ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2

МАРКА СВАЯ - КОЛОННЫ	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ	ℓ ₁
2СА 110.72.40-1	11000	3450
2СА 110.72.40-2		
2СА 110.72.40-3		
2СА 110.72.40-4		
2СА 110.72.40-5		
2СА 110.72.40-6		
2СА 110.72.40-7	12000	4450
2СА 120.72.40-1		
2СА 120.72.40-2		
2СА 120.72.40-3		
2СА 120.72.40-4		
2СА 120.72.40-5		
2СА 120.72.40-6		
2СА 120.72.40-7		

Лист № 14 из 14. Проверено и дана В.И.М. 12

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	И.И.А.
ПРОВ.	УСТИНОВ	Ч.И.А.
	И.И.М.	Ч.И.А.

1.411.1-10.93.1-14

СВАЯ - КОЛОННА 2СА
СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 ММ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ
СТАЖА 7,2 М

Л.ТАЛОН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭПСЕНСТРОЙ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВЯЗ. КОЛОННЫ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД110.72.40-1	1	КАРКАС 2КП183	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.72.40-2	1	КАРКАС 2КП 85	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.72.40-3	1	КАРКАС 2КП 87	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.72.40-4	1	КАРКАС 2КП 89	1	1.411.1-10.93.1-20	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.72.40-5	1	КАРКАС 2КП135	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.72.40-6	1	КАРКАС 2КП 137	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД110.72.40-7	1	КАРКАС 2КП 139	1	1.411.1-10.93.1-22	4,7
	2	БЕТОН *	М ³ 186		
2СД120.72.40-1	1	КАРКАС 2КП 84	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.72.40-2	1	КАРКАС 2КП 86	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.72.40-3	1	КАРКАС 2КП 88	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		

УЧ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ

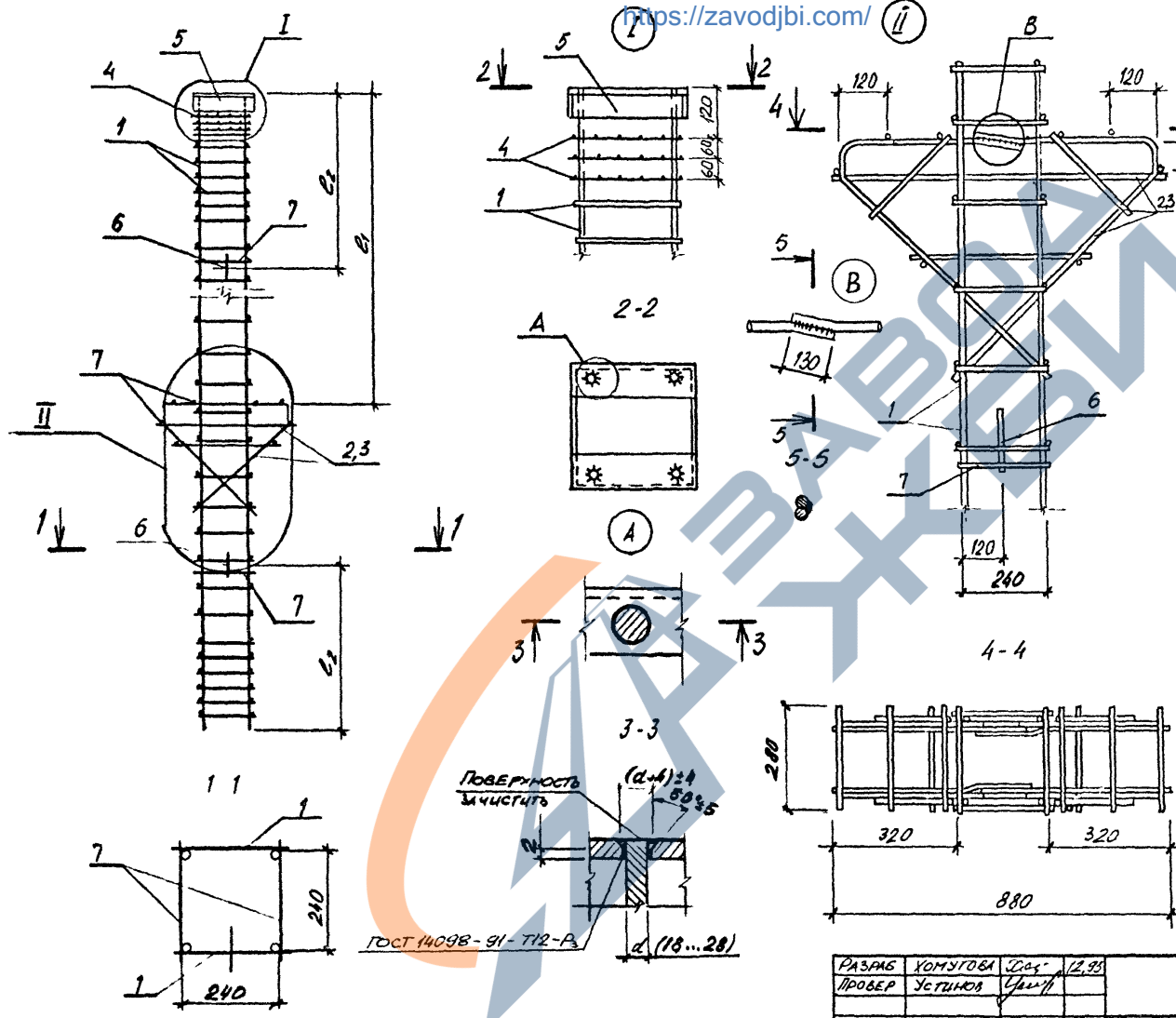
МАРКА СВЯЗ. КОЛОННЫ	ПЛОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, Т
2СД120.72.40-4	1	КАРКАС 2КП190	1	1.411.1-10.93.1-20	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.72.40-5	1	КАРКАС 2КП 136	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.72.40-6	1	КАРКАС 2КП138	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		
2СД120.72.40-7	1	КАРКАС 2КП140	1	1.411.1-10.93.1-22	5,1
	2	БЕТОН *	М ³ 202		

* КЛАСС БЕТОНА СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-ТТ, П. 1.4.1

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-14
4.00223-00

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	ℓ ₁	ℓ ₂		ℓ ₁	ℓ ₂
1КП1		2000	1КП19	5180	2700
1КП2		2200	1КП20	5180	3000
1КП3		2500	1КП21		2200
1КП4		2700	1КП22		2500
1КП5		3000	1КП23		2700
1КП6		2000	1КП24		3000
1КП7		2200	1КП25		2200
1КП8		2500	1КП26		2500
1КП9	5180	2700	1КП27		2700
1КП10		3000	1КП28	5780	3000
1КП11		2000	1КП29		2200
1КП12		2200	1КП30		2500
1КП13		2500	1КП31		2700
1КП14		2700	1КП32		3000
1КП15		3000	1КП33		2200
1КП16		2000	1КП34		2500
1КП17		2200	1КП35		2700
1КП18		2500	1КП36		3000

СПЕЦИФИКАЦИЯ см листы 2... 4

ПЕТЛИ (ПОЗ 6) ПРИВЯЗАТЬ ВЪЗВАННОЙ ПРОВОДОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

ГОСТ 14098-91-712-В

РАЗРАБ	КОМПЮТЕР	ДАТА	Л. 35
ПРОБЕР	УСТИНОВ	Чайл	
КОНТР	УСТИНОВ	Чайл	

1.411.1-10.93.1-15

КАРКАС 1КП1... 1КП36

СТАДИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ЦНИИЭПСТЕЛСТРОИ
4.00223-02 37

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП1	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	1.411.1-10.93.1-23	100,3
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР1	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР2	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С1	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЛ ПОДЪЕМНАЯ М14-150	2	СЕРИЯ 3400-7	
	7	Ф5ВР1, С=280; 0,04кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР2	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	109,1
	7	Ф5ВР1, С=280; 0,04кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР3	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	118,0
	7	Ф5ВР2, С=280; 0,04кг	116	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР4	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	126,7
	7	Ф5ВР2, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР5	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	135,5
	7	Ф5ВР1, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР6	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР10	2	1.411.1-10.93.1-23	135,1
	7	Ф6А1, С=280; 0,06кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР7	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	2	1.411.1-10.93.1-23	148,3
	7	Ф6А1, С=280; 0,06кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР8	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	2	1.411.1-10.93.1-23	161,5
	7	Ф6А1, С=280; 0,06кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР9	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13	2	1.411.1-10.93.1-23	174,7
	7	Ф6А1, С=280; 0,06кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП10	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР14	2	1.411.1-10.93.1-23	187,9
	7	Ф6А1, С=280; 0,06кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР11	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР15	2	1.411.1-10.93.1-23	173,1
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР1	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР2	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С1	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЛ ПОДЪЕМНАЯ М14-150	2	СЕРИЯ 3400-7	
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР12	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	1.411.1-10.93.1-23	190,5
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР13	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	1.411.1-10.93.1-23	208,3
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР14	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	2	1.411.1-10.93.1-23	225,7
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР15	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2	1.411.1-10.93.1-23	243,1
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР16	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР20	2	1.411.1-10.93.1-23	204,5
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КР17	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	2	1.411.1-10.93.1-23	226,1
	7	Ф6А1, С=280; 0,11кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	

ДИА. М. П. С. С. ПОДПИСЬ И ПЛАЗ. ВЗНЕС. ИВЕР.

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-15

Лист

2

Ц.00223-02

38

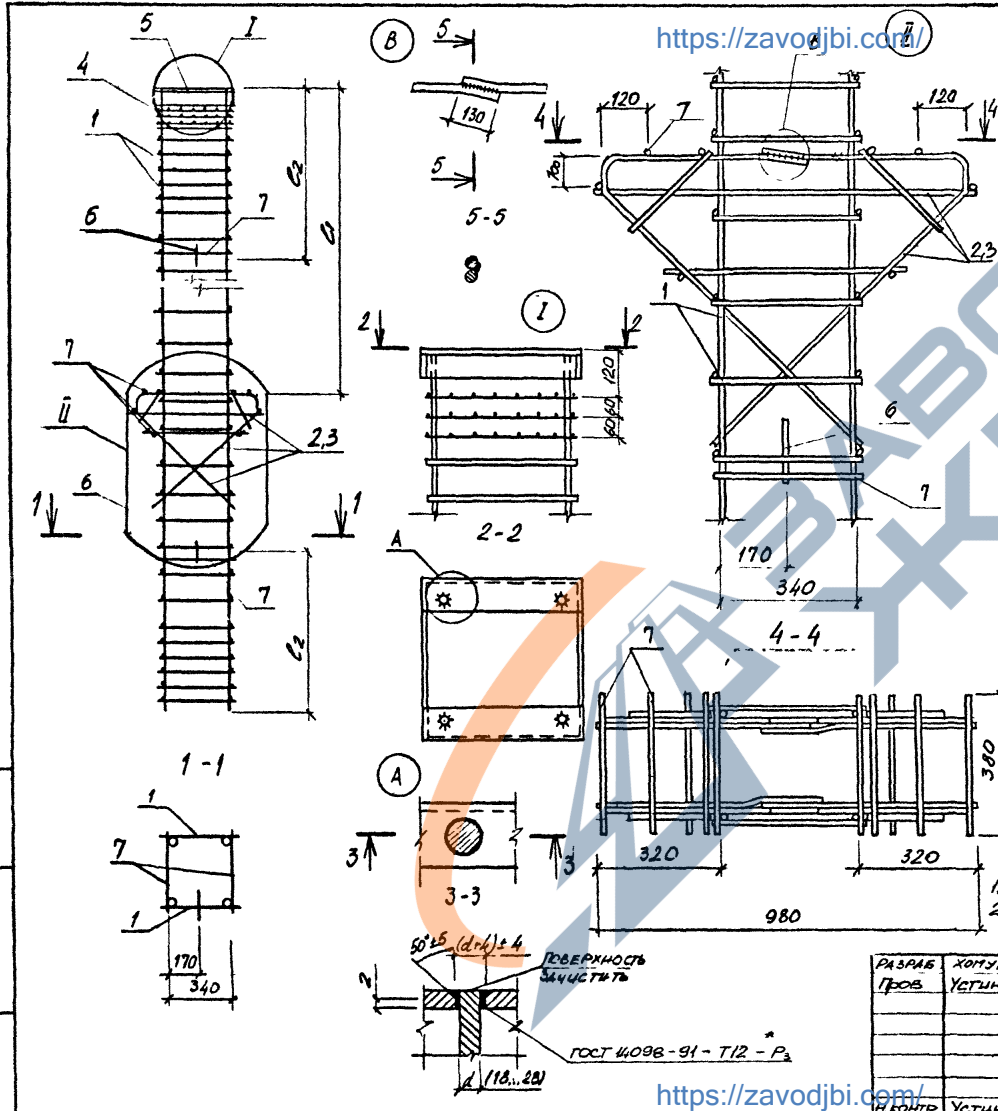
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП18	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	2	1.411.1-10.93.1-23	247,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП19	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	2	1.411.1-10.93.1-23	269,5
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП20	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	2	1.411.1-10.93.1-23	290,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП21	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	109,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП22	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	117,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП23	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	126,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП24	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	135,5
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП25	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	2	1.411.1-10.93.1-23	125,8
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП26	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	1.411.1-10.93.1-23	136,3
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП27	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	2	1.411.1-10.93.1-23	147,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП28	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	1.411.1-10.93.1-23	157,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф5ВрІ, С=280; 0,04кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП29	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР16	2	1.411.1-10.93.1-23	190,5
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП30	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР17	2	1.411.1-10.93.1-23	208,3
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП31	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР18	2	1.411.1-10.93.1-23	225,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП32	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	2	1.411.1-10.93.1-23	243,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП33	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	2	1.411.1-10.93.1-23	226,1
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП34	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР22	2	1.411.1-10.93.1-23	247,9
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП35	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	2	1.411.1-10.93.1-23	269,3
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП36	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР24	2	1.411.1-10.93.1-23	290,7
		Поз. 2... 6 по 1КП11			
	7	Ф8АІ, С=280; 0,11кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-15

Лист
3

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С ₁	С ₂		С ₁	С ₂		С ₁	С ₂
1КП37		2000	1КП61	2200	1КП85		2200	
1КП38		2200	1КП62	2500	1КП86		2500	
1КП39		2500	1КП63	2700	1КП87	6380	2700	
1КП40		2700	1КП64	3000	1КП88		3000	
1КП41		3000	1КП65	2200	1КП89		2500	
1КП42		2000	1КП66	2500	1КП90	5780	2700	
1КП43		2200	1КП67	2700	1КП91		3000	
1КП44		2500	1КП68	3000	1КП92		2500	
1КП45		2700	1КП69	2200	1КП93		2700	
1КП46		3000	1КП70	2500	1КП94		3000	
1КП47	5180	2000	1КП71	2700	1КП95		2500	
1КП48		2200	1КП72	3000	1КП96	6980	2700	
1КП49		2500	1КП73	2200	1КП97		3000	
1КП50		2700	1КП74	2500	1КП98		2500	
1КП51		3000	1КП75	2700	1КП99		2700	
1КП52		2000	1КП76	3000	1КП100		3000	
1КП53		2200	1КП77	2200	1КП101		2700	
1КП54		2500	1КП78	2500	1КП102	6380	3000	
1КП55		2700	1КП79	2700	1КП103		2700	
1КП56		3000	1КП80	3000	1КП104	7580	3000	
1КП57		2200	1КП81	2200	1КП105		2700	
1КП58	5780	2500	1КП82	2500	1КП106		3000	
1КП59		2700	1КП83	2700	1КП107		2700	
1КП60		3000	1КП84	3000	1КП108		3000	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 2...7
 2. ПЕТЛИ (ПОЗ. 6) ПРИВЯЗАТЬ ВЗВАННОЙ ПРОВОДОМ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

РАЗРАБ	ХОМУГОВА	ЗДА	12.91
ПРОБ	УСТИНОВ	Устинов	
И. КОМП	УСТИНОВ	Устинов	

1.411.1-10.93.1-16

КАРКАС 1КП37 ... 1КП88	СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	5
ЦНШЭПСАЭСТРОЙ			

<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ № 0001 ПОСЛЕДНИЙ ИЗ 0001 (5 ЛИСТОВ ИЗ 5)

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП37	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	2	1.411.1-10.93.1-24	122,1
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР5	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР6	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С2	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З.400-7	
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП38	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	131,1
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП39	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП40	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	149,1
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП41	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП42	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР30 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	136,9
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП43	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	147,9
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	108	БЕЗ ЧЕРТ.	

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП44	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП45	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	123	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП46	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34 Поз. 2... 6 по 1КП37	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
	7	φ 58pI, L=380; 0,05к	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП47	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР35	2	1.411.1-10.93.1-24	200,9
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР5	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР6	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С2	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛИЩЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З.400-7	
1КП48	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36 Поз. 2... 6 по 1КП47	2	1.411.1-10.93.1-24	219,1
	7	φ 8A-I, L=380; 0,15к	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП49	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37 Поз. 2... 6 по 1КП47	2	1.411.1-10.93.1-24	237,7
	7	φ 8A-I, L=380; 0,15к	118	БЕЗ ЧЕРТ.	

1.411.1-10.93.1-16

МНО
2

ИЗ ЧИСТА ПОДПИСА В ЛПР

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП50	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП51	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП52	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР40	2	1.411.1-10.93.1-24	232,5
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	98	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП53	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	254,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП54	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП55	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП56	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП57	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	2	1.411.1-10.93.1-24	131,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП58	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	142,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП59	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	149,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
1КП60	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП61	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	147,9
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП62	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП63	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП64	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 ВР I, С=380; 0,05 кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП65	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	219,1
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП66	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	237,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП67	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП68	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП69	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	254,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 АЗ, С=380; 0,15 кг	108	БЕЗ ЧЕРТ.	

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-16

ИКС

3

МАРКА КАРКАСА	Пос	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП70	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП71	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП72	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП73	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР26	2	1.411.1-10.93.1-24	131,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП74	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП75	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	149,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП76	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП77	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	147,9
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП78	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП79	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,5
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

Шифр н. табл. Показана в табл. Вспомогат.

МАРКА КАРКАСА	Пос	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП80	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП81	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	219,1
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП82	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	237,1
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП83	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП84	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП85	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	254,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП86	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП87	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП88	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		Пос. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ф 8 А I, С=380; 0,15K	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП89	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		Пос. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ф 5 В P I, С=380; 0,05K	118	БЕЗ ЧЕРТ.	

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-16

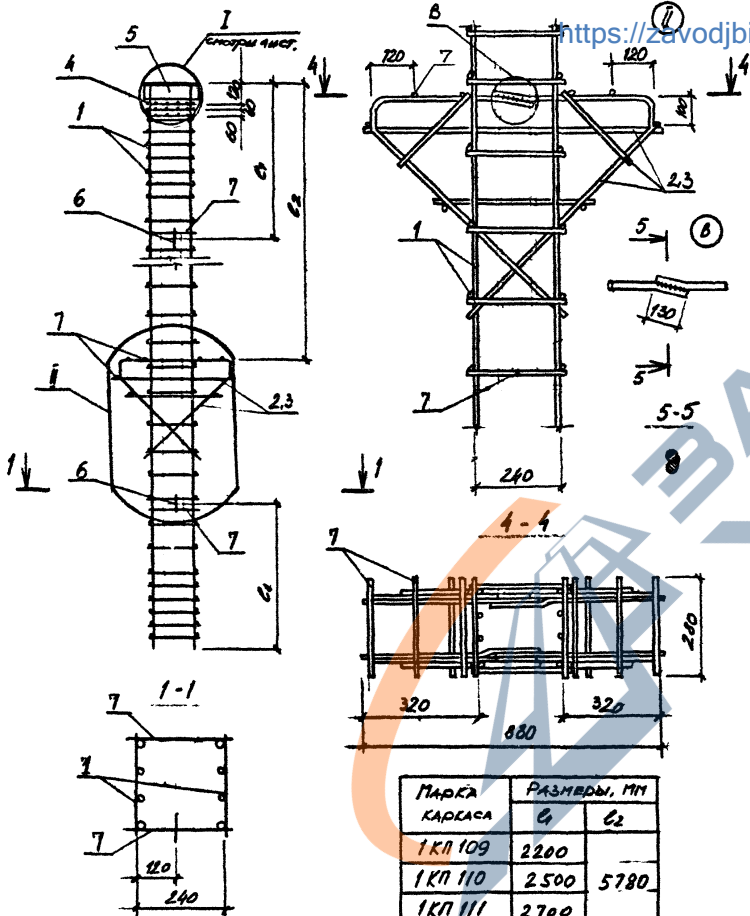
<https://zavodjbi.com/>

МАССА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
1КП90	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП91	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП92	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	158,5
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП93	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП94	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП95	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	237,5
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП96	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП97	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП98	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	277,3
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП99	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	

Вид и масса: Платформа и база ВЛН ШИД

МАССА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
1КП100	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП101	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	140,1
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП102	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	158,1
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП103	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	169,5
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП104	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	180,5
		№3. 2... 6 по 1КП37			
	7	Ø 58PZ, C=380; 0,050	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП105	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	255,9
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП106	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	274,1
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП107	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	299,5
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП108	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	321,7
		№3. 2... 6 по 1КП47			
	7	Ø 8AZ, C=380; 0,150	138	БЕЗ ЧЕРТ.	

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С	С ₂
1КП109	2200	-
1КП110	2500	5780
1КП111	2700	-
1КП112	3000	-

МАРКА КАРКАСА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
1КП109	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45	2	1.411.1-10.93.1-25	229,1
	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР1	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС ПЛОСКИЙ 1КР2	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С1	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗВЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ И	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТА ПОДЪЕМНАЯ ПИ-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06А	108	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП110	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР46	2	1.411.1-10.93.1-25	241,7
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06А	118	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП111	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	2	1.411.1-10.93.1-25	255,5
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06А	128	БЕЗ ЧЕРТ.	
1КП112	1	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР48	2	1.411.1-10.93.1-25	268,7
	7	Ø 6 А1, С=280, Ø06А	138	БЕЗ ЧЕРТ.	

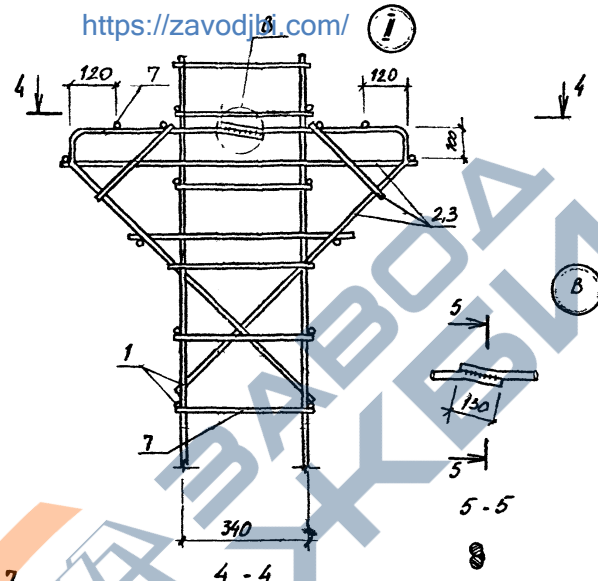
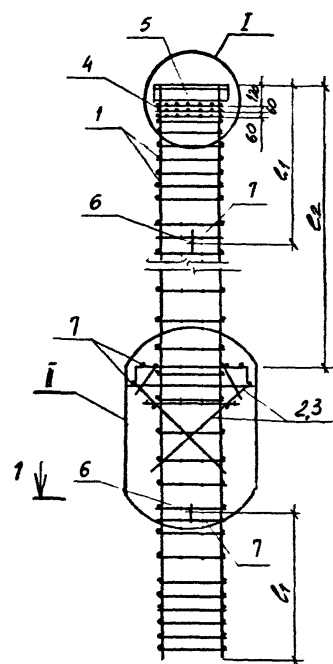
- УЗЕЛ I см. док. 1.411.1-10.93.1-15
- ПЕТА (ПОЗ. 6) ПРИВЯЗЫВАЕТСЯ ВРАЩАЛЬНОЙ ПРОВЛОКОК К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ.

УЧЕТ ПОСЛЕД. ПОС. В АРХИВЕ

РАЗРАБ.	КОМУЧОВА	ЧЕРТ.	Ч.В.	1.411.1-10.93.1-17
ПРОБ.	УСТИНОВ	УЧЕТ		
КАРКАС 1КП109 ... 1КП112				ОБЪЕМ
				Р
				1
ЦЕНТРИСТСЕНТРОЙ				

<https://zavodjbi.com/>

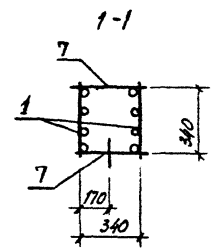
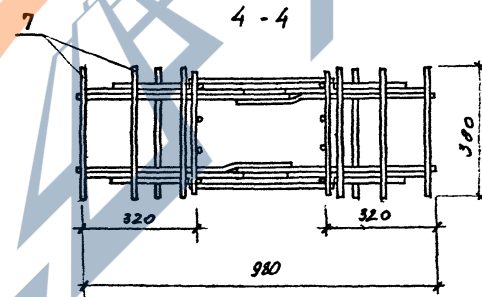
<https://zavodjbi.com/>



1 ↓

B

5-5



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	С ₁	С ₂
1КП113	2200	6380
1КП114	2500	
1КП115	2700	
1КП116	3000	
1КП117	2500	6980
1КП118	2700	
1КП119	3000	
1КП120	2500	
1КП121	2700	7580
1КП122	3000	
1КП123	2700	
1КП124	3000	
1КП125	2700	
1КП126	3000	
1КП127	2700	
1КП128	3000	

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛСТ 2.
2. УЗЕЛ I СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-16
3. ПЕТАЛИ (ПОС. 6) ПРИВЯЗЫВАТЬ 893-ННОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

Имя и Фамилия Проектанта

РАЗРАБ	КОПИРОВА	СЕР-	В.2.93
Проб.	Устинов	Устинов	
И.КОНТ.	УСТИНОВ	Устинов	

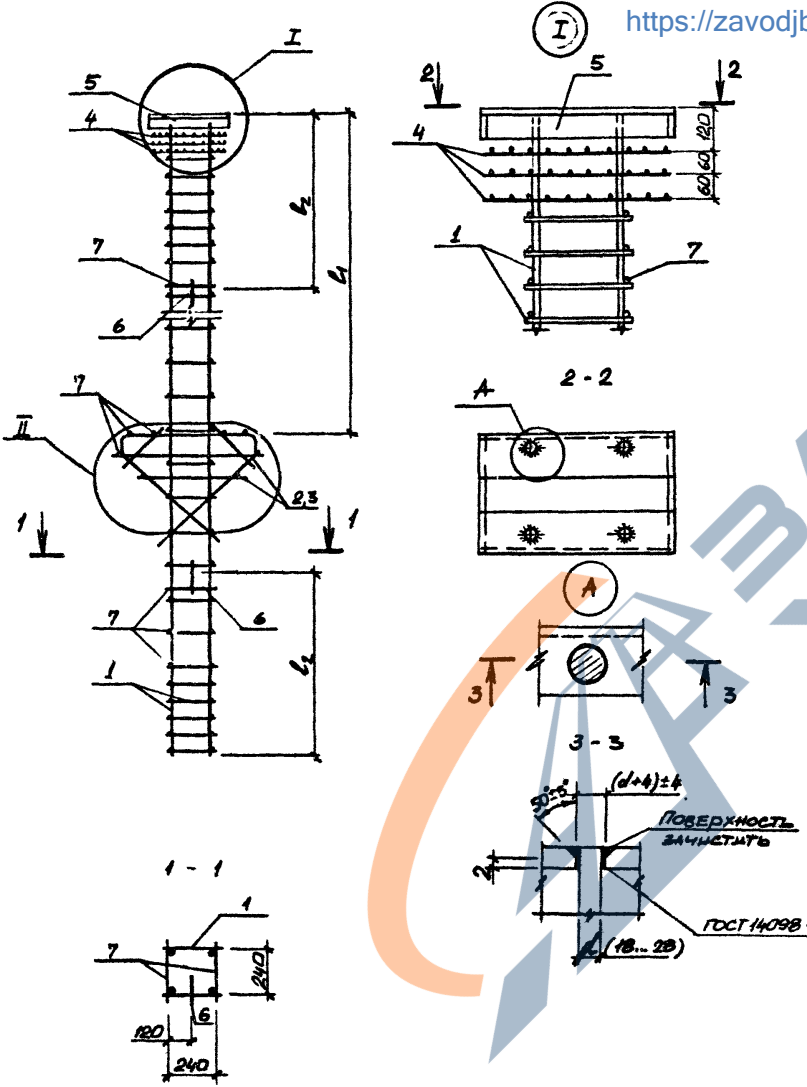
1.411.1-10.93.1-18

КАРКАС 1КП113 ... 1КП128

СЧЕТКА ЛСТ	АНКЕРЫ	
	Р	2
1		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм	
	l ₁	l ₂		l ₁	l ₂
2КП1		2000	2КП16		2200
2КП2		2200	2КП17		2500
2КП3		2500	2КП18		2700
2КП4		2700	2КП19		3000
2КП5	5180	3000	2КП20	5780	2200
2КП6		2000	2КП21		2500
2КП7		2200	2КП22		2700
2КП8		2500	2КП23		3000
2КП9		2700	2КП24		2200
2КП10		3000	2КП25	2500	
2КП11		2000	2КП26	2700	
2КП12		2200	2КП27	3000	
2КП13					
2КП14					
2КП15					

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2,3.
2. УЗЕЛ II СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-15
3. ПЕТЛИ (ПОВ. 6) ПРИВЯЗАТЬ ВЗАИМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ

Лист № 10011 / Полтора и дата. Бланк инв. №1

РАЗРАБ.	ЦУРГАН	1/11/93		1.411.1-10.93.1-19
ПРОВ.	УСТИНОВ	Устинов		
				КАРКАС 2КП1... 2КП27
				СТАЛЬ
				Р
				ЛИСТ
				1
				ЛИСТОВ
				3
				ЦНШЭПСельсстрой

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com>

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.411.1-10.93.1-23	401,1
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С3	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛЮЧКИ МН5	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ МН-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф58рI, L=280	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП2	1	КАРКАС КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	104,9
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП3	1	КАРКАС КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	112,7
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП4	1	КАРКАС КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	127,5
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП5	1	КАРКАС КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	136,3
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф58рI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП6	1	КАРКАС КРЮ	2	1.411.1-10.93.1-23	135,9
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф61I, L=280	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП7	1	КАРКАС КР11	2	1.411.1-10.93.1-23	149,1
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф61I, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП8	1	КАРКАС КР12	2	1.411.1-10.93.1-23	162,3
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф61I, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП9	1	КАРКАС КР13	2	1.411.1-10.93.1-23	175,5
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф61I, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП10	1	КАРКАС КР14	2	1.411.1-10.93.1-23	189,7
	Пос. 2...6 по 2КП1				
	7	Ф61I, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП11	1	КАРКАС КР20	2	1.411.1-10.93.1-23	207,7
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С3	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛЮЧКИ МН6	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ МН-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф81I, L=280	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП12	1	КАРКАС КР21	2	1.411.1-10.93.1-23	229,1
	Пос. 2...6 по 2КП11				
	7	Ф81I, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП13	1	КАРКАС КР22	2	1.411.1-10.93.1-23	250,9
	Пос. 2...6 по 2КП11				
	7	Ф81I, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	

<https://zavodjbi.com>

1.411.1-10.93.1-19

АКЦ 2

400223-02 49

Лист № 001 / 001

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, кг
2КП14	1	КАРКАС КР23	2	1.411.1-10.93.1-23	272,3
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП15	1	КАРКАС КР24	2	1.411.1-10.93.1-23	293,7
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП16	1	КАРКАС КР2	2	1.411.1-10.93.1-23	109,9
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП17	1	КАРКАС КР3	2	1.411.1-10.93.1-23	110,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП18	1	КАРКАС КР4	2	1.411.1-10.93.1-23	127,5
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП19	1	КАРКАС КР5	2	1.411.1-10.93.1-23	136,8
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП20	1	КАРКАС КР6	2	1.411.1-10.93.1-23	126,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Масса, кг
2КП21	1	КАРКАС КР7	2	1.411.1-10.93.1-23	137,5
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП22	1	КАРКАС КР8	2	1.411.1-10.93.1-23	147,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП23	1	КАРКАС КР9	2	1.411.1-10.93.1-23	158,7
		Пос. 2...6 по 2КП1			
	7	φ 58pI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП24	1	КАРКАС КР16	2	1.411.1-10.93.1-23	193,3
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП25	1	КАРКАС КР17	2	1.411.1-10.93.1-23	211,1
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП26	1	КАРКАС КР18	2	1.411.1-10.93.1-23	228,4
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП27	1	КАРКАС КР19	2	1.411.1-10.93.1-23	245,9
		Пос. 2...6 по 2КП11			
	7	φ 8АI, L=280	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

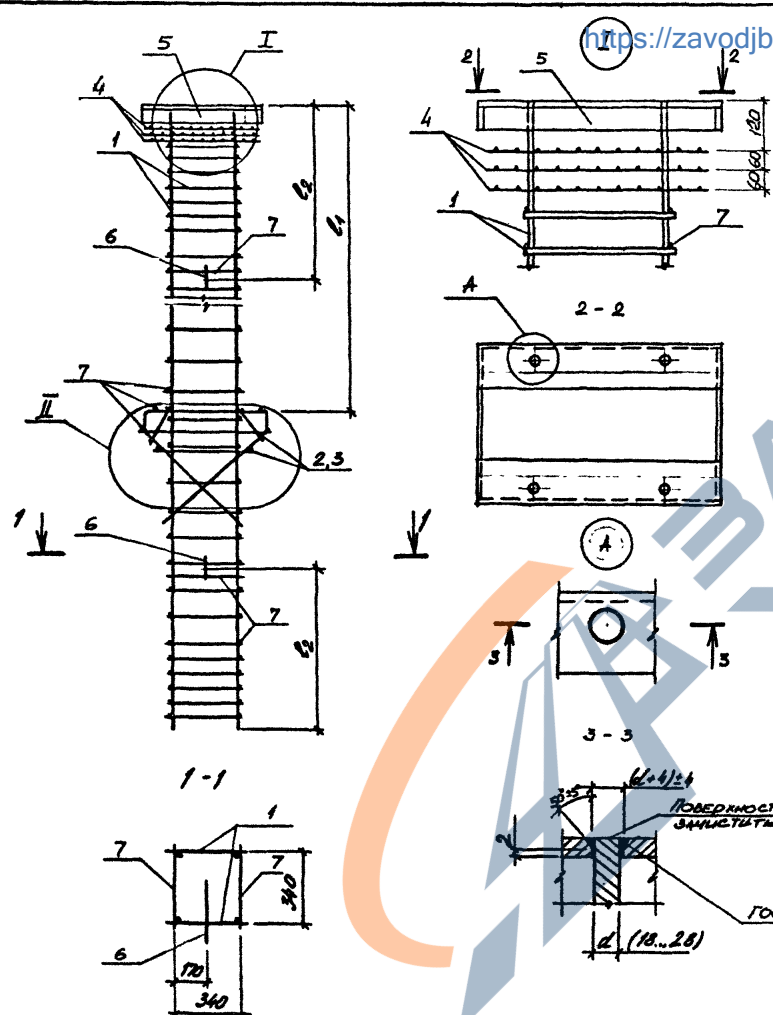
<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-19

Лист

3

400223-02 50



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	L1	L2		L1	L2		L1	L2
2КП28		2000	2КП49		2700	2КП70	6380	3000
2КП29		2200	2КП50		3000	2КП71		2500
2КП30		2500	2КП51	5780	2200	2КП72		2700
2КП31		2700	2КП52		2500	2КП73		3000
2КП32		3000	2КП53		2700	2КП74		2500
2КП33		2000	2КП54		3000	2КП75		2700
2КП34		2200	2КП55		2200	2КП76	6980	3000
2КП35	5180	2500	2КП56		2500	2КП77		2500
2КП36		2700	2КП57		2700	2КП78		2700
2КП37		3000	2КП58		3000	2КП79		3000
2КП38		2000	2КП59		2200	2КП80		2500
2КП39		2200	2КП60		2500	2КП81		2700
2КП40		2500	2КП61		2700	2КП82		3000
2КП41		2700	2КП62	6380	3000	2КП83		2700
2КП42		3000	2КП63		2200	2КП84		3000
2КП43		2200	2КП64		2500	2КП85		2700
2КП44		2500	2КП65		2700	2КП86	7580	3000
2КП45	6780	2700	2КП66		3000	2КП87		2700
2КП46		3000	2КП67		2200	2КП88		3000
2КП47		2200	2КП68		2500	2КП89		2700
2КП48		2500	2КП69		2700	2КП90		3000

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2...6
2. УЗЕЛ II СМ. ДОК. 1.411.1-10.96.1-16
3. ПЕТЛИ (ПОВ.Б) ПРИВЯЗЫВАТЬ ВЗАИМНОЙ ПРОВОДОМОЙ К ПОПЕРЕЧНОЙ АРМАТУРЕ.
ГОСТ 10098-91-T12-P3

РАЗРАБ. ЦИПЛИН	10/91	1.411.1-10.93.1-20		
ПОСВ. УСТИНОВ	Устинов			
		КАРКАС 2КП28 ... 2КП90		
		ЦЕНТРОУСТАНОВКА		

Л.Б. НЕ ПОДАТЬ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ И ЗАТРА. ВЕРНУТЬ ИЛИ

Умно. № 1021. Издательство ВАСИИ ИБС А

МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ	МАРКА КАРКАС	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП28	1	КАРКАС КР30	2	1.411.1-10.93.1-24	126,6	2КП34	1	КАРКАС КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	211,8
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27			Пос. 2...6 по 2КП33				
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27			7	Ф8А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	СЕТКА СФ	3	1.411.1-10.93.1-28		2КП35	1	КАРКАС КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
	5	УСЛАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ М17	1	1.411.1-10.93.1-29			Пос. 2...6 по 2КП33				
	6	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З400-7			7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	Ф5Вр1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.							
2КП29	1	КАРКАС КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	138,4	2КП36	1	КАРКАС КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП30	1	КАРКАС КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	149,0	2КП37	1	КАРКАС КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП31	1	КАРКАС КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0	2КП38	1	КАРКАС КР40	2	1.411.1-10.93.1-24	225,2
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП32	1	КАРКАС КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0	2КП39	1	КАРКАС КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	247,4
		Пос. 2...6 по 2КП28					Пос. 2...6 по 2КП33				
	7	Ф5Вр1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.			7	Ф8А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП33	1	КАРКАС КР35	2	1.411.1-10.93.1-24	193,6	2КП40	1	КАРКАС КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27			Пос. 2...6 по 2КП33				
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27			7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	СЕТКА С4	3	1.411.1-10.93.1-28							
	5	УСЛАНИЕ ЗАКАЗАННОЕ М18	1	1.411.1-10.93.1-29							
	6	ПЕТЛЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-250	2	СЕРИЯ З400-7							
	7	Ф8А1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.							

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-20

АКЦ
2

МАРКА КАПРАКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП41	1	КАПРАК КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	150	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП42	1	КАПРАК КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП43	1	КАПРАК КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	138,4
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ50pI, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП44	1	КАПРАК КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	148,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ50pI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП45	1	КАПРАК КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ50pI, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП46	1	КАПРАК КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ50pI, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП47	1	КАПРАК КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	214,8
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАПРАКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП48	1	КАПРАК КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП49	1	КАПРАК КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП50	1	КАПРАК КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП51	1	КАПРАК КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	247,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП52	1	КАПРАК КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП53	1	КАПРАК КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП54	1	КАПРАК КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

УЧБ № ТЕУІ РІВНОЇ ТА ІНШОЇ БІЗНЕС-ІНФРАСТРУКТУРИ

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-20

ЛЕТ
3

400223-02 55

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП55	1	КАРКАС КР26	2	1.411.1-10.93.1-24	121,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП56	1	КАРКАС КР27	2	1.411.1-10.93.1-24	130,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП57	1	КАРКАС КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	139,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП58	1	КАРКАС КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	147,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП59	1	КАРКАС КР31	2	1.411.1-10.93.1-24	138,4
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП60	1	КАРКАС КР32	2	1.411.1-10.93.1-24	149,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП61	1	КАРКАС КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП62	1	КАРКАС КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП63	1	КАРКАС КР36	2	1.411.1-10.93.1-24	211,8
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8AI, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП64	1	КАРКАС КР37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8AI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП65	1	КАРКАС КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8AI, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП66	1	КАРКАС КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8AI, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП67	1	КАРКАС КР41	2	1.411.1-10.93.1-24	247,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8AI, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП68	1	КАРКАС КР42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ8AI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	

Л.С. № 1044/10112008С. П. ЛАТВА. БИЗНЕС ИМБ. И.П.

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-20

1127

Л00223-02

54

МАРКА КАРКАС	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП69	1	КАРКАС КР 43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП70	1	КАРКАС КР 44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП71	1	КАРКАС КР 27	2	1.411.1-10.93.1-24	130,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 58pI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП72	1	КАРКАС КР 28	2	1.411.1-10.93.1-24	139,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 58pI, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП73	1	КАРКАС КР 29	2	1.411.1-10.93.1-24	147,6
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 58pI, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП74	1	КАРКАС КР 32	2	1.411.1-10.93.1-24	149,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 58pI, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП75	1	КАРКАС КР 33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 58pI, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАС	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП76	1	КАРКАС КР 34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		Поз. 2...6 по 2КП28			
	7	φ 58pI, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП77	1	КАРКАС КР 37	2	1.411.1-10.93.1-24	230,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП78	1	КАРКАС КР 38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП79	1	КАРКАС КР 39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП80	1	КАРКАС КР 42	2	1.411.1-10.93.1-24	270,0
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП81	1	КАРКАС КР 43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП82	1	КАРКАС КР 44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Поз. 2...6 по 2КП33			
	7	φ 8АІ, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

4115 № ПОЛІ | ВЕРТІКАЛЬ | ЛІНІЯ ВІСЬОК ІНШ. П.

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-20

Лист
5

40023-02 55

	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП83	1	КАРКАС КР28	2	1.411.1-10.93.1-24	139,6
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП84	1	КАРКАС КР29	2	1.411.1-10.93.1-24	147,6
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	
2КП85	1	КАРКАС КР33	2	1.411.1-10.93.1-24	160,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП86	1	КАРКАС КР34	2	1.411.1-10.93.1-24	171,0
		Пос. 2...6 по 2КП28			
	7	φ58pI, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	
2КП87	1	КАРКАС КР38	2	1.411.1-10.93.1-24	248,6
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП88	1	КАРКАС КР39	2	1.411.1-10.93.1-24	266,8
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	
2КП89	1	КАРКАС КР43	2	1.411.1-10.93.1-24	292,2
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	130	БЕС ЧЕРТ.	
2КП90	1	КАРКАС КР44	2	1.411.1-10.93.1-24	314,4
		Пос. 2...6 по 2КП33			
	7	φ64I, L=380	140	БЕС ЧЕРТ.	

Лист № 0024 / ПОЛИТЕД. И Д.Б.Т.А. Бр. 0000. 0000. 0000. 0000.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-20

ИЛЕТ
6

МАРКА КАРКАСА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
2КП91	1	КАРКАС КР49	2	1.411.1-10.93.1-25	197,0
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-29	
	4	СЕТКА СЗ	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПМ5	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАС ПОДЪЕМНАЯ ПМ-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф 6 А.И., С=280	100	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП92	1	КАРКАС КР50 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	210,2
	7	Ф 6 А.И., С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП93	1	КАРКАС КР51 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	228,4
	7	Ф 6 А.И., С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП94	1	КАРКАС КР52 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	234,8
	7	Ф 6 А.И., С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП95	1	КАРКАС КР53 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	249,8
	7	Ф 6 А.И., С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП96	1	КАРКАС КР54	2	1.411.1-10.93.1-25	254,6
	2	КАРКАС 1КР3	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР4	2	1.411.1-10.93.1-29	
	4	СЕТКА СЗ	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗДЕЛЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ПМ6	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТАС ПОДЪЕМНАЯ ПМ-150	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф 6 А.И., С=280	100	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП97	1	КАРКАС КР55 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	272,5
	7	Ф 8 А.И., С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП98	1	КАРКАС КР56 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	281,8
	7	Ф 8 А.И., С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, КГ
2КП99	1	КАРКАС КР57 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	315,2
	7	Ф 8 А.И., С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП100	1	КАРКАС КР58 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	324,6
	7	Ф 8 А.И., С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП101	1	КАРКАС КР59 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	215,0
	7	Ф 6 А.И., С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП102	1	КАРКАС КР60 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	228,2
	7	Ф 6 А.И., С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП103	1	КАРКАС КР61 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	231,2
	7	Ф 6 А.И., С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП104	1	КАРКАС КР62 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП91	2	1.411.1-10.93.1-25	254,4
	7	Ф 6 А.И., С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП105	1	КАРКАС КР63 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	278,5
	7	Ф 8 А.И., С=280	110	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП106	1	КАРКАС КР64 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	295,8
	7	Ф 8 А.И., С=280	120	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП107	1	КАРКАС КР65 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	313,2
	7	Ф 8 А.И., С=280	130	6Е3 ЧЕРТ.	
2КП108	1	КАРКАС КР66 НОЗ. 2... 6 ПО 2КП96	2	1.411.1-10.93.1-25	330,6
	7	Ф 8 А.И., С=280	140	6Е3 ЧЕРТ.	

УЧБ. № ПОЯС. ПОДЪЕМНОС. В ДАТА 1987.11.10

https://zavodjbi.com/

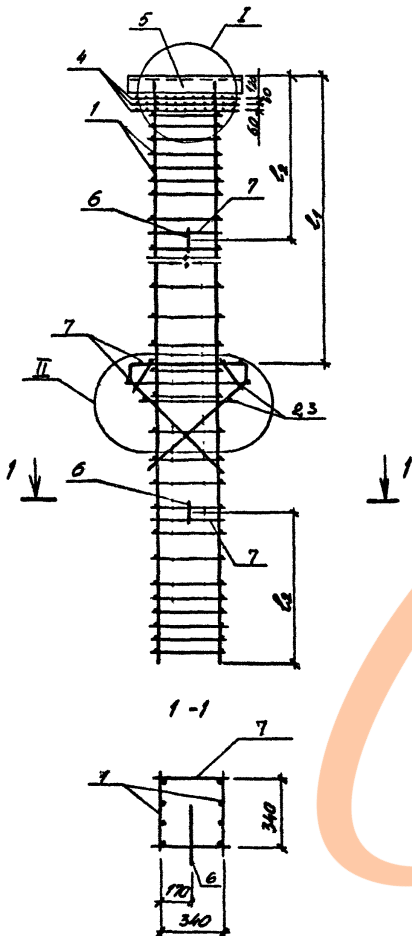
https://zavodjbi.com/

1.411.1-10.93.1-21

1400

2

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, ММ		МАРКА КАРКАС	РАЗМЕРЫ, ММ	
	L1	L2		L1	L2
2 КН 109		2000	2 КН 125	6380	3000
2 КН 110		2200	2 КН 126		2500
2 КН 111	5180	2500	2 КН 127		2700
2 КН 112		2700	2 КН 128		3000
2 КН 113		3000	2 КН 129		2500
2 КН 114		2200	2 КН 130	6980	2700
2 КН 115	5780	2500	2 КН 131		3000
2 КН 116		2700	2 КН 132		2500
2 КН 117		3000	2 КН 133		2700
2 КН 118		2200	2 КН 134		3000
2 КН 119		2500	2 КН 135		2700
2 КН 120		2700	2 КН 136		3000
2 КН 121	6380	3000	2 КН 137	7580	2700
2 КН 122		2200	2 КН 138		3000
2 КН 123		2500	2 КН 139		2700
2 КН 124		2700	2 КН 140		3000

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2, 3,
2. УБЕА I СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-20
3. УБЕА II СМ. ДОК. 1.411.1-10.93.1-18

<https://zavodjbi.com/>

РАЗРАБ. ПРОБ.	ЛИПГАН УСТИНОВ	ИЗМ. УСТИНОВ	1	1.411.1-10.93.1-22		
				СТАНДА Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3
				КАРКАС 2КН109... 2КН140		
				ЦНИИЭПГЕМСТРОИ		
И. КОИД	УСТИНОВ	УСТИНОВ				

Ц.00223-02 59

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП109	1	КАРКАС КР 83	2	1.411.1-10.93.1-26	214,8
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С4	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УСЛЕЖИЕ ЗАКЛАДНОЕ ИИ7	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТЯ ПОДЪЕМНАЯ М1Р-250	2	СЕРИЯ 3400-7	
	7	Ф6А1, L=380	100	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП110	1	КАРКАС КР 84	2	1.411.1-10.93.1-26	228,4
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП111	1	КАРКАС КР 85	2	1.411.1-10.93.1-26	242,0
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП112	1	КАРКАС КР 86	2	1.411.1-10.93.1-26	245,6
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП113	1	КАРКАС КР 87	2	1.411.1-10.93.1-26	255,7
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП114	1	КАРКАС КР 88	2	1.411.1-10.93.1-26	237,4
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, КГ
2КП115	1	КАРКАС КР 89	2	1.411.1-10.93.1-26	245,6
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП116	1	КАРКАС КР 90	2	1.411.1-10.93.1-26	259,2
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП117	1	КАРКАС КР 91	2	1.411.1-10.93.1-26	272,9
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП118	1	КАРКАС КР 92	2	1.411.1-10.93.1-26	236,8
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП119	1	КАРКАС КР 93	2	1.411.1-10.93.1-26	250,4
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП120	1	КАРКАС КР 94	2	1.411.1-10.93.1-26	264,0
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТ.	
2КП121	1	КАРКАС КР 95	2	1.411.1-10.93.1-26	277,6
	Поз. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТ.	

УЧБ. № ПОЛ. ПОЛИПС И ДАТА ВЪВЕД. ВЪВЕД.

1.411.1-10.93.1-22

ЛИСТ
2

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП122	1	КАРКАС КР96	2	1.411.1-10.93.1-26	309,0
	2	КАРКАС 1КР7	2	1.411.1-10.93.1-27	
	3	КАРКАС 1КР8	2	1.411.1-10.93.1-27	
	4	СЕТКА С4	3	1.411.1-10.93.1-28	
	5	УЗЛЕНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ МНВ	1	1.411.1-10.93.1-29	
	6	ПЕТИЯ ПОДЪЕМНАЯ М18-20	2	СЕРИЯ 3.400-7	
	7	Ф8А1, L=380	110	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП123	1	КАРКАС КР97	2	1.411.1-10.93.1-26	325,6
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП124	1	КАРКАС КР98	2	1.411.1-10.93.1-26	343,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП125	1	КАРКАС КР99	2	1.411.1-10.93.1-26	362,0
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП126	1	КАРКАС КР100	2	1.411.1-10.93.1-26	254,0
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	120		
2КП127	1	КАРКАС КР101	2	1.411.1-10.93.1-26	267,6
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП128	1	КАРКАС КР102	2	1.411.1-10.93.1-26	281,2
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП129	1	КАРКАС КР103	2	1.411.1-10.93.1-26	330,4
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП130	1	КАРКАС КР104	2	1.411.1-10.93.1-26	348,6
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

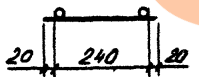
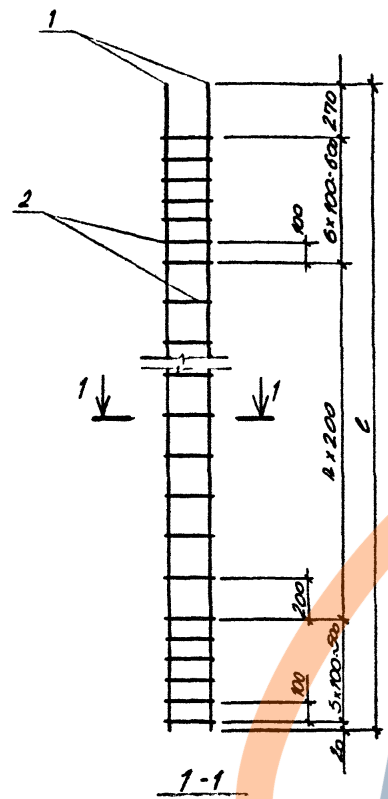
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА, кг
2КП131	1	КАРКАС КР105	2	1.411.1-10.93.1-26	366,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП132	1	КАРКАС КР106	2	1.411.1-10.93.1-26	395,6
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	120	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП133	1	КАРКАС КР107	2	1.411.1-10.93.1-26	417,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП134	1	КАРКАС КР108	2	1.411.1-10.93.1-26	438,4
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП135	1	КАРКАС КР77	2	1.411.1-10.93.1-26	271,2
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП136	1	КАРКАС КР78	2	1.411.1-10.93.1-26	294,8
	Пос. 2...6 по 2КП109				
	7	Ф6А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП137	1	КАРКАС КР79	2	1.411.1-10.93.1-26	353,0
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП138	1	КАРКАС КР80	2	1.411.1-10.93.1-26	371,2
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП139	1	КАРКАС КР81	2	1.411.1-10.93.1-26	421,8
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	130	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
2КП140	1	КАРКАС КР82	2	1.411.1-10.93.1-26	444,4
	Пос. 2...6 по 2КП122				
	7	Ф8А1, L=380	140	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

1.411.1-10.93.1-22

МНОС

3

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ. ММ	
	ℓ	ℓ
КР 1	7990	33
КР 2	8990	38
КР 3	9990	43
КР 4	10990	48
КР 5	11990	53
КР 6	8990	38
КР 7	9990	43
КР 8	10990	48
КР 9	11990	53
КР 10	7990	33
КР 11	8990	38
КР 12	9990	43
КР 13	10990	48
КР 14	11990	53
КР 15	7990	33
КР 16	8990	38
КР 17	9990	43
КР 18	10990	48
КР 19	11990	53
КР 20	7990	33
КР 21	8990	38
КР 22	9990	43
КР 23	10990	48
КР 24	11990	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТ 2

ИЗМ. ИЛИ ДОП. 1/1993-10.93-1.411.1-23

РАЗРАБ. ПРОБ.	КОМУЛОВА УСТИНОВ	ИСП. УСТИНОВ	И.П.И. И.П.И.	1.411.1-10.93.1-23		
КАРКАС КР 1... КР 24				СТАЛЬ	АНЦИ	ПРОТ
				Р	1	2
				Ц. АИИЭПсельстрой		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP1	1	∅ 18AIII, C=7990	2	16,2	33,8
	2	∅ 5BpI, C=280	45	0,04	
KP2	1	∅ 18AIII, C=8990	2	18,0	38,0
	2	∅ 5BpI, C=280	50	0,04	
KP3	1	∅ 18AIII, C=9990	2	20,0	42,2
	2	∅ 5BpI, C=280	55	0,04	
KP4	1	∅ 18AII, C=10990	2	22,0	46,4
	2	∅ 5BpI, C=280	60	0,04	
KP5	1	∅ 18AIII, C=11990	2	24,0	50,6
	2	∅ 5BpI, C=280	65	0,04	
KP6	1	∅ 20AII, C=8990	2	22,2	46,4
	2	∅ 5BpI, C=280	50	0,04	
KP7	1	∅ 20AIII, C=9990	2	24,6	51,4
	2	∅ 5BpI, C=280	55	0,04	
KP8	1	∅ 20AIII, C=10990	2	27,1	56,6
	2	∅ 5BpI, C=280	60	0,04	
KP9	1	∅ 20AIII, C=11990	2	29,6	61,8
	2	∅ 5BpI, C=280	65	0,04	
KP10	1	∅ 22AII, C=7990	2	23,8	50,3
	2	∅ 6AI, C=280	45	0,06	
KP11	1	∅ 22AIII, C=8990	2	26,8	56,6
	2	∅ 6AI, C=280	50	0,06	
KP12	1	∅ 22AIII, C=9990	2	29,8	62,9
	2	∅ 6AI, C=280	55	0,06	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP13	1	∅ 22AIII, C=10990	2	32,8	69,2
	2	∅ 6AI, C=280	60	0,06	
KP14	1	∅ 22AIII, C=11990	2	35,8	75,5
	2	∅ 6AI, C=280	65	0,06	
KP15	1	∅ 25AIII, C=7990	2	30,7	66,4
	2	∅ 8AI, C=280	45	0,11	
KP16	1	∅ 25AII, C=8990	2	34,5	74,5
	2	∅ 8AI, C=280	50	0,11	
KP17	1	∅ 25AIII, C=9990	2	38,4	82,9
	2	∅ 8AI, C=280	55	0,11	
KP18	1	∅ 25AIII, C=10990	2	42,2	91,0
	2	∅ 8AI, C=280	60	0,11	
KP19	1	∅ 25AIII, C=11990	2	46,0	99,2
	2	∅ 8AI, C=280	65	0,11	
KP20	1	∅ 28AIII, C=7990	2	38,6	82,2
	2	∅ 8AI, C=280	45	0,11	
KP21	1	∅ 28AIII, C=8990	2	43,4	92,5
	2	∅ 8AI, C=280	50	0,11	
KP22	1	∅ 28AIII, C=9990	2	48,3	102,7
	2	∅ 8AI, C=280	55	0,11	
KP23	1	∅ 28AIII, C=10990	2	53,1	112,8
	2	∅ 8AI, C=280	60	0,11	
KP24	1	∅ 28AIII, C=11990	2	57,9	123,0
	2	∅ 8AI, C=280	65	0,11	

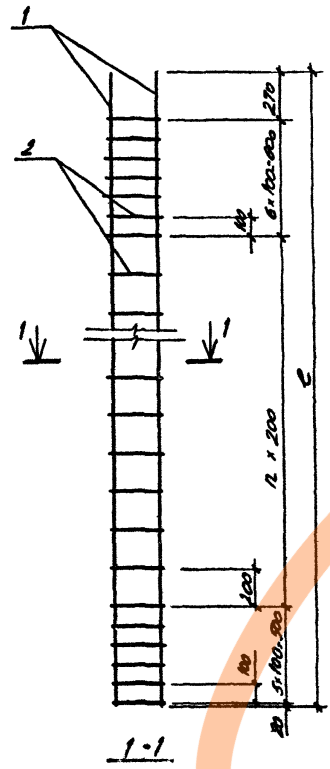
АРМАТУРА: КЛАССА II, АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80*

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-23

Ц.00223-02 63

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ	
	l	h
КР 25	7990	33
КР 26	8990	38
КР 27	9990	43
КР 28	10990	48
КР 29	11990	53
КР 30	7990	33
КР 31	8990	38
КР 32	9990	43
КР 33	10990	48
КР 34	11990	53
КР 35	7990	33
КР 36	8990	38
КР 37	9990	43
КР 38	10990	48
КР 39	11990	53
КР 40	7990	33
КР 41	8990	38
КР 42	9990	43
КР 43	10990	48
КР 44	11990	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОПЫ ЛУСГ 2

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
ПОДПИСАНИЕ И ПЕЧАТЬ
ДАТА

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОМПОНЕНТ	КОЛ-ВО	ИЗМ.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОМПОНЕНТ	КОЛ-ВО	ИЗМ.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОМПОНЕНТ	КОЛ-ВО	ИЗМ.
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОМПОНЕНТ	КОЛ-ВО	ИЗМ.

1.411.1-10.93.1-24

КАРКАС КР25...КР44

СТРАНА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	
	1	2
Р	1	2

ЦНИИЭП СЕМИТЕРА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP25	1	Ø 18 АИІ. С=7990	2	16,0	34,3
	2	Ø 5BPI, С= 380	45	0,05	
KP26	1	Ø 18 АИІ. С=8990	2	18,0	38,5
	2	Ø 5 BPI, С= 380	50	0,05	
KP27	1	Ø 18 АИІ. С=9090	2	20,0	42,8
	2	Ø 5BPI, С= 380	55	0,05	
KP28	1	Ø 18 АИІ. С=10990	2	22,0	47,0
	2	Ø 5BPI, С= 380	60	0,05	
KP29	1	Ø 18 АИІ. С=11990	2	24,0	51,3
	2	Ø 5BPI, С= 380	65	0,05	
KP30	1	Ø 20 АИІ, С= 7990	2	19,7	41,7
	2	Ø 5BPI, С= 380	45	0,05	
KP31	1	Ø 20 АИІ, С= 8990	2	22,2	46,9
	2	Ø 5BPI, С= 380	50	0,05	
KP32	1	Ø 20 АИІ, С= 9990	2	24,6	52,0
	2	Ø 5 BPI, С= 380	55	0,05	
KP33	1	Ø 20 АИІ, С= 10990	2	27,1	57,2
	2	Ø 5BPI, С= 380	60	0,05	
KP34	1	Ø 20 АИІ, С= 11990	2	29,6	62,5
	2	Ø 5BPI, С= 380	65	0,05	

МАРКА КАРКАСА	№п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP35	1	Ø 25 АИІ. С= 7990	2	30,7	68,2
	2	Ø 8 АИ. С= 380	45	0,15	
KP36	1	Ø 25 АИІ. С= 8990	2	34,5	76,5
	2	Ø 8 АИ. С= 380	50	0,15	
KP37	1	Ø 25 АИІ. С= 9090	2	38,4	85,1
	2	Ø 8 АИ, С=380	55	0,15	
KP38	1	Ø 25 АИІ. С=10990	2	42,2	93,4
	2	Ø 8 АИ, С= 380	60	0,15	
KP39	1	Ø 25 АИІ. С=11990	2	46,0	101,8
	2	Ø 8 АИ, С=380	65	0,15	
KP40	1	Ø 28 АИІ, С= 7990	2	38,6	84,0
	2	Ø 8 АИ, С=380	45	0,15	
KP41	1	Ø 28 АИІ, С= 8990	2	43,4	94,3
	2	Ø 8 АИ, С= 380	50	0,15	
KP42	1	Ø 28 АИІ, С= 9990	2	48,3	104,9
	2	Ø 8 АИ, С=380	55	0,15	
KP43	1	Ø 28 АИІ, С=10990	2	53,1	115,2
	2	Ø 8 АИ, С=380	60	0,15	
KP44	1	Ø 28 АИІ, С=11990	2	57,9	125,6
	2	Ø 8 АИ, С=380	65	0,15	

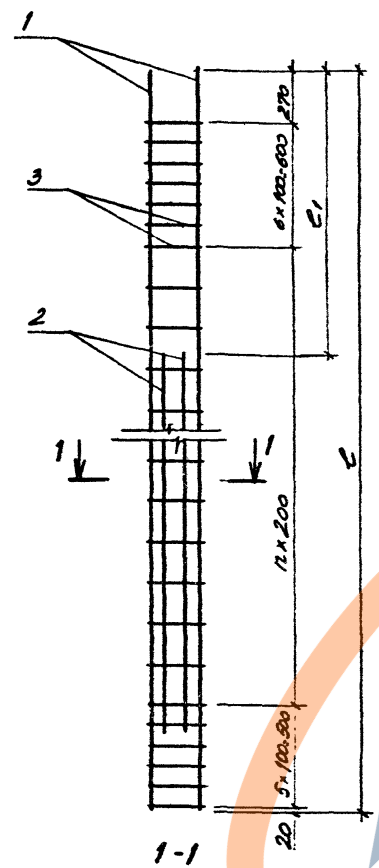
АРМАТУРА: КАССА АИ, АИІ по ГОСТ 5781-82*,
КАССА BPI по ГОСТ 6727-80*

ИЗДАНИЕ: 1993 г. 1-10.93.1-24

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-24

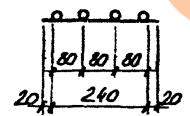
<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	L	L1	l2
KP 45	8990	2650	38
KP 46	9990	2650	43
KP 47	10990	2650	48
KP 48	11990	2650	53
KP 49	7990	2250	33
KP 50	8990	2250	38
KP 51	9990	2250	43
KP 52	10990	2250	48
KP 53	11990	2250	53
KP 54	7990	2250	33
KP 55	8990	2250	38
KP 56	9990	2250	43
KP 57	10990	2250	48
KP 58	11990	2250	53
KP 59	8990	2550	38
KP 60	9990	2550	43
KP 61	10990	2550	48
KP 62	11990	2550	53
KP 63	8990	2550	38
KP 64	9990	2550	43
KP 65	10990	2550	48
KP 66	11990	2550	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОТРИ ЛИСИ 2,3

ИЗБ. № 100/100.80
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЛАСНИК



РАЗРАБ. ИЗОБ.	УЧЕТОВА УСТАНОВ.	ПОС. ЧЕЛ.	ИЗМ.	1.411.1-10.93.1-25		
				КАРКАС KP45...KP66		
				СЛ.ИЛИ P	ИЛИ 1	ИЛИ 3
				ИЛИ ИЛИ ИЛИ		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАПРАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP45	1	φ 22 АШ. L= 8990	2	26,8	87,0
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	50	0,06	
KP46	1	φ 22 АШ. L= 9990	2	29,8	93,3
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	55	0,06	
KP47	1	φ 22 АШ. L= 10990	2	32,8	99,6
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	60	0,06	
KP48	1	φ 22 АШ. L= 11990	2	35,8	105,9
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	65	0,06	
KP49	1	φ 22 АШ. L= 7990	2	23,8	80,7
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	45	0,06	
KP50	1	φ 22 АШ. L= 8990	2	26,8	87,0
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	50	0,06	

МАРКА КАПРАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
KP51	1	φ 22 АШ. L= 9990	2	29,8	93,3
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	55	0,06	
KP52	1	φ 22 АШ. L= 10990	2	32,8	99,6
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	60	0,06	
KP53	1	φ 22 АШ. L= 11990	2	35,8	105,9
	2	φ 22 АШ. L= 5100	2	15,2	
	3	φ 6 АІ. L= 280	65	0,06	
KP54	1	φ 25 АШ. L= 7990	2	30,7	105,6
	2	φ 25 АШ. L= 5100	2	19,6	
	3	φ 8 АІ. L= 280	45	0,11	
KP55	1	φ 25 АШ. L= 8990	2	34,5	113,7
	2	φ 25 АШ. L= 5100	2	19,6	
	3	φ 8 АІ. L= 280	50	0,11	
KP56	1	φ 25 АШ. L= 9990	2	38,4	122,1
	2	φ 25 АШ. L= 5100	2	19,6	
	3	φ 8 АІ. L= 280	55	0,11	

Лист № 2/2021 Проверено и дана оценка

1.411.1-10.93.1-25 1/27
2

<https://zavodjbi.com/>

МАССА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., кг	МАССА, кг
КР57	1	∅25AIII, L=10990	2	42,2	130,2
	2	∅25AII, L=5100	2	19,6	
	3	∅8AI, L=280	60	0,11	
КР58	1	∅25AII, L=11990	2	46,0	138,4
	2	∅25AII, L=5100	2	19,6	
	3	∅8AI, L=280	65	0,11	
КР59	1	∅22AII, L=8990	2	26,8	89,4
	2	∅22AII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	50	0,06	
КР60	1	∅22AIII, L=9990	2	29,8	95,7
	2	∅22AII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	55	0,06	
КР61	1	∅22AII, L=10900	2	32,8	102,0
	2	∅22AIII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	60	0,06	

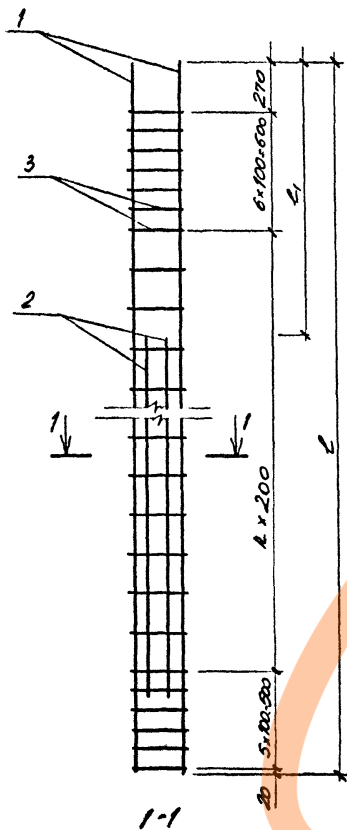
МАССА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., кг	МАССА, кг
КР62	1	∅22AII, L=11990	2	35,8	108,3
	2	∅22AII, L=5500	2	16,4	
	3	∅6AI, L=280	65	0,06	
КР63	1	∅25AIII, L=8990	2	34,5	116,7
	2	∅25AII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	50	0,11	
КР64	1	∅25AII, L=9990	2	38,4	125,1
	2	∅25AIII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	55	0,11	
КР65	1	∅25AIII, L=10990	2	42,2	133,2
	2	∅25AII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	60	0,11	
КР66	1	∅25AII, L=11990	2	46,0	141,4
	2	∅25AIII, L=5500	2	21,1	
	3	∅8AI, L=280	65	0,11	

АРМАТУРА: КАССА AI, AII по ГОСТ 5781-82*
КАССА BpI по ГОСТ 6727-80*

Лист № 004
Получено в ЛАТ
БЛАНК № 02

1.411.1-10.93.1-25

ИЛО
3

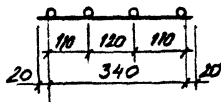


МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		
	l	l ₁	r
KP 67	8990	2750	38
KP 68	9990	2750	43
KP 69	10990	2750	48
KP 70	11990	2750	53
KP 71	9990	3250	43
KP 72	10990	3250	48
KP 73	11990	3250	53
KP 74	9990	3250	43
KP 75	10990	3250	48
KP 76	11990	3250	53
KP 77	10990	3550	48
KP 78	11990	3550	53
KP 79	10990	3550	48
KP 80	11990	3550	53
KP 81	10990	3550	48
KP 82	11990	3550	53
KP 83	9990	2250	33
KP 84	8990	2250	38
KP 85	9990	2250	43
KP 86	10990	2250	48
KP 87	11990	2250	53

МАРКА КАРКАСА	РАЗМЕРЫ, мм		
	l	l ₁	r
KP 88	8990	2550	38
KP 89	9990	2550	43
KP 90	10990	2550	48
KP 91	11990	2550	53
KP 92	8990	2650	38
KP 93	9990	2650	43
KP 94	10990	2650	48
KP 95	11990	2650	53
KP 96	8990	2650	38
KP 97	9990	2650	43
KP 98	10990	2650	48
KP 99	11990	2650	53
KP 100	9990	3150	43
KP 101	10990	3150	48
KP 102	11990	3150	53
KP 103	9990	3150	43
KP 104	10990	3150	48
KP 105	11990	3150	53
KP 106	9990	3150	43
KP 107	10990	3150	48
KP 108	11990	3150	53

СПЕЦИФИКАЦИЯ СМОТРИ ЛИСТЫ 2, 3, 4

Шарк каркас, разбитый в две части



Разреш. пров.	Хотелова	Хотелова	Хотелова

1.411.1-10.93.1-26

Каркас KP 67... KP 108

СЛАНД	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	Т	Ч
11	11	11

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАДРА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
KP67	1	∅ 22 AIII, L=8990	2	26,8	92,2
	2	∅ 22 AIII, L=5800	2	17,3	
	3	∅ 6 AI, L=380	50	0,08	
KP68	1	∅ 22 AIII, L=9990	2	29,8	98,6
	2	∅ 22 AIII, L=5800	2	17,3	
	3	∅ 6 AI, L=380	55	0,08	
KP69	1	∅ 22 AIII, L=10990	2	32,8	105,0
	2	∅ 22 AIII, L=5800	2	17,3	
	3	∅ 6 AI, L=380	60	0,08	
KP70	1	∅ 22 AIII, L=11990	2	35,8	111,4
	2	∅ 22 AIII, L=5800	2	17,3	
	3	∅ 6 AI, L=380	65	0,08	
KP71	1	∅ 22 AIII, L=9990	2	29,8	101,0
	2	∅ 22 AIII, L=6200	2	18,5	
	3	∅ 6 AI, L=380	55	0,08	
KP72	1	∅ 22 AIII, L=10990	2	32,8	107,4
	2	∅ 22 AIII, L=6200	2	18,5	
	3	∅ 6 AI, L=380	60	0,08	
KP73	1	∅ 22 AIII, L=11990	2	35,8	113,8
	2	∅ 22 AIII, L=6200	2	18,5	
	3	∅ 6 AI, L=380	65	0,08	

МАДРА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
KP74	1	∅ 25 AIII, L=9990	2	38,4	132,7
	2	∅ 25 AIII, L=6200	2	23,8	
	3	∅ 8 AI, L=380	55	0,15	
KP75	1	∅ 25 AIII, L=10990	2	42,2	141,0
	2	∅ 25 AIII, L=6200	2	23,8	
	3	∅ 8 AI, L=380	60	0,15	
KP76	1	∅ 25 AIII, L=11990	2	46,0	149,4
	2	∅ 25 AIII, L=6200	2	23,8	
	3	∅ 8 AI, L=380	65	0,15	
KP77	1	∅ 22 AIII, L=10990	2	32,8	111,0
	2	∅ 22 AIII, L=6800	2	20,3	
	3	∅ 6 AI, L=380	60	0,08	
KP78	1	∅ 22 AIII, L=11990	2	35,8	117,4
	2	∅ 22 AIII, L=6800	2	20,3	
	3	∅ 6 AI, L=380	65	0,08	
KP79	1	∅ 25 AIII, L=10990	2	42,2	145,6
	2	∅ 25 AIII, L=6800	2	26,1	
	3	∅ 8 AI, L=380	60	0,15	
KP80	1	∅ 25 AIII, L=11990	2	46,0	154,0
	2	∅ 25 AIII, L=6800	2	26,1	
	3	∅ 8 AI, L=380	65	0,15	

ЛИБ №1094
 Подпись и дата
 2019.08.12

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-26

400223-02 70

ЛИБ
2

МАРКА КАРКАСА	Таб.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
КР81	1	Ø 28АВ, С=10990	2	53,1	181,0
	2	Ø 28АВ, С=6800	2	32,9	
	3	Ø 6АІ, С=380	60	0,15	
КР82	1	Ø 28АВ, С=11990	2	57,5	190,6
	2	Ø 28АВ, С=6800	2	32,9	
	3	Ø 6АІ, С=380	65	0,15	
КР83	1	Ø 22АВ, С=7990	2	23,8	84,0
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	16,4	
	3	Ø 6АІ, С=380	45	0,08	
КР84	1	Ø 22АВ, С=8990	2	26,8	90,4
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	16,4	
	3	Ø 6АІ, С=380	50	0,08	
КР85	1	Ø 22АВ, С=9990	2	29,8	96,8
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	16,4	
	3	Ø 6АІ, С=380	55	0,08	
КР86	1	Ø 22АВ, С=10990	2	32,8	103,2
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	16,4	
	3	Ø 6АІ, С=380	60	0,08	
КР87	1	Ø 22АВ, С=11990	2	35,8	109,6
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	16,4	
	3	Ø 6АІ, С=380	65	0,08	

МАРКА КАРКАСА	Таб.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед. кг	Масса, кг
КР88	1	Ø 22АВ, С=8990	2	26,8	92,2
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	17,3	
	3	Ø 6АІ, С=380	50	0,08	
КР89	1	Ø 22АВ, С=9990	2	29,8	98,6
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	17,3	
	3	Ø 6АІ, С=380	55	0,08	
КР90	1	Ø 22АВ, С=10990	2	32,8	105,0
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	17,3	
	3	Ø 6АІ, С=380	60	0,08	
КР91	1	Ø 22АВ, С=11990	2	35,8	111,4
	2	Ø 22АВ, С=5500	2	17,3	
	3	Ø 6АІ, С=380	65	0,08	
КР92	1	Ø 22АВ, С=8990	2	26,8	96,6
	2	Ø 22АВ, С=6200	2	18,5	
	3	Ø 6АІ, С=380	50	0,08	
КР93	1	Ø 22АВ, С=9990	2	29,8	101,0
	2	Ø 22АВ, С=6200	2	18,5	
	3	Ø 6АІ, С=380	55	0,08	
КР94	1	Ø 22АВ, С=10990	2	32,8	107,4
	2	Ø 22АВ, С=6200	2	18,5	
	3	Ø 6АІ, С=380	60	0,08	

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-26

Лист
3

Л100223-02 71

МАРКА КАРКАСА	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КР95	1	Ø 22 АИІ, С=11990	2	35,8	113,8
	2	Ø 22 АИІ, С=6200	2	18,5	
	3	Ø 6 АІ, С=380	65	0,08	
КР96	1	Ø 25 АИІ, С=8990	2	34,5	124,1
	2	Ø 25 АИІ, С=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АІ, С=380	50	0,15	
КР97	1	Ø 25 АИІ, С=9990	2	38,4	132,7
	2	Ø 25 АИІ, С=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АІ, С=380	55	0,15	
КР98	1	Ø 25 АИІ, С=10990	2	42,2	141,0
	2	Ø 25 АИІ, С=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АІ, С=380	60	0,15	
КР99	1	Ø 25 АИІ, С=11990	2	46,0	149,4
	2	Ø 25 АИІ, С=6200	2	23,8	
	3	Ø 8 АІ, С=380	65	0,15	
КР100	1	Ø 22 АИІ, С=9990	2	29,8	102,8
	2	Ø 22 АИІ, С=6500	2	19,4	
	3	Ø 6 АІ, С=380	55	0,08	
КР101	1	Ø 22 АИІ, С=10990	2	32,8	109,2
	2	Ø 22 АИІ, С=6500	2	19,4	
	3	Ø 6 АІ, С=380	60	0,08	

МАРКА КАРКАСА	№3	НАИМЕНОВАНИЕ	КОМ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КР102	1	Ø 22 АИІ, С=11990	2	35,8	115,6
	2	Ø 22 АИІ, С=6500	2	19,4	
	3	Ø 6 АІ, С=380	65	0,08	
КР103	1	Ø 25 АИІ, С=9990	2	38,4	135,1
	2	Ø 25 АИІ, С=6500	2	25,0	
	3	Ø 8 АІ, С=380	55	0,15	
КР104	1	Ø 25 АИІ, С=10990	2	42,2	143,4
	2	Ø 25 АИІ, С=6500	2	25,0	
	3	Ø 8 АІ, С=380	60	0,15	
КР105	1	Ø 25 АИІ, С=11990	2	46,0	151,8
	2	Ø 25 АИІ, С=6500	2	25,0	
	3	Ø 8 АІ, С=380	65	0,15	
КР106	1	Ø 28 АИІ, С=9990	2	48,3	167,7
	2	Ø 28 АИІ, С=6500	2	31,4	
	3	Ø 8 АІ, С=380	55	0,15	
КР107	1	Ø 28 АИІ, С=10990	2	53,1	178,0
	2	Ø 28 АИІ, С=6500	2	31,4	
	3	Ø 8 АІ, С=380	60	0,15	
КР108	1	Ø 28 АИІ, С=11990	2	57,5	187,6
	2	Ø 28 АИІ, С=6500	2	31,4	
	3	Ø 8 АІ, С=380	65	0,15	

АРМАТУРА: КЛ АЦСА АІ, АИІ ПО ГОСТ 5781-82 *

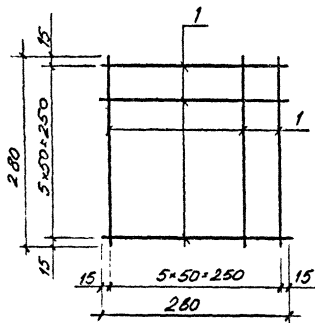
ШИВ НА ПЛОСКОМ ТОКАРНИКЕ ИЛИ НА
 ОБРАТНОМ

<https://zavodjbi.com/>

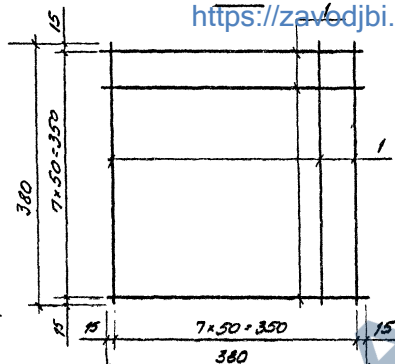
1.411.1-10.93.1-26

400223-02 42

C1



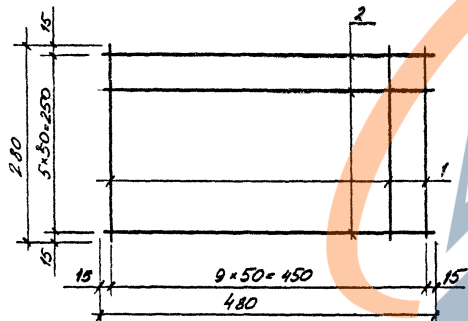
C2


<https://zavodjbi.com/>

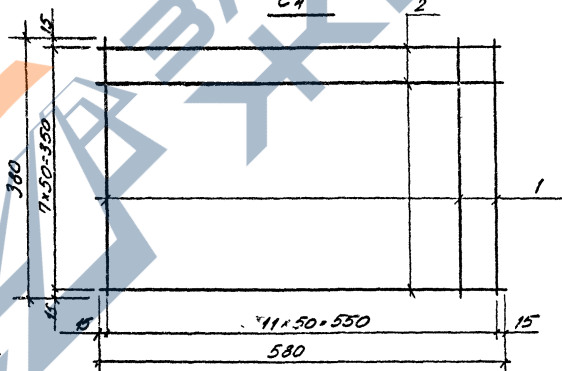
МАРКА СЕТКИ	№з	НАИМЕНОВАНИЕ	Кг	МАССА ЕД. КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	φ5ВрI; L=280	12	0,04	0,5
C2	1	φ5ВрI; L=380	16	0,05	0,8
C3	1	φ5ВрI; L=280	10	0,04	0,8
	2	φ5ВрI; L=480	6	0,07	
C4	1	φ5ВрI; L=380	12	0,05	1,2
	2	φ5ВрI; L=580	8	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

C3

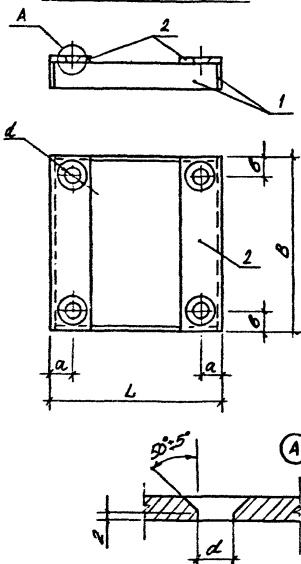


C4

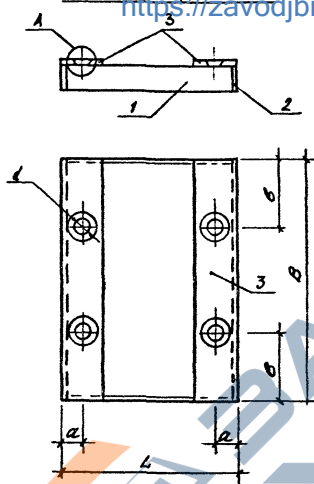


448 К. П. 0088 Т. 001161. И. 001274. 001341. 001411. 001481. 001551. 001621. 001691. 001761. 001831. 001901. 001971. 002041. 002111. 002181. 002251. 002321. 002391. 002461. 002531. 002601. 002671. 002741. 002811. 002881. 002951. 003021. 003091. 003161. 003231. 003301. 003371. 003441. 003511. 003581. 003651. 003721. 003791. 003861. 003931. 004001. 004071. 004141. 004211. 004281. 004351. 004421. 004491. 004561. 004631. 004701. 004771. 004841. 004911. 004981. 005051. 005121. 005191. 005261. 005331. 005401. 005471. 005541. 005611. 005681. 005751. 005821. 005891. 005961. 006031. 006101. 006171. 006241. 006311. 006381. 006451. 006521. 006591. 006661. 006731. 006801. 006871. 006941. 007011. 007081. 007151. 007221. 007291. 007361. 007431. 007501. 007571. 007641. 007711. 007781. 007851. 007921. 007991. 008061. 008131. 008201. 008271. 008341. 008411. 008481. 008551. 008621. 008691. 008761. 008831. 008901. 008971. 009041. 009111. 009181. 009251. 009321. 009391. 009461. 009531. 009601. 009671. 009741. 009811. 009881. 009951. 010021. 010091. 010161. 010231. 010301. 010371. 010441. 010511. 010581. 010651. 010721. 010791. 010861. 010931. 011001. 011071. 011141. 011211. 011281. 011351. 011421. 011491. 011561. 011631. 011701. 011771. 011841. 011911. 011981. 012051. 012121. 012191. 012261. 012331. 012401. 012471. 012541. 012611. 012681. 012751. 012821. 012891. 012961. 013031. 013101. 013171. 013241. 013311. 013381. 013451. 013521. 013591. 013661. 013731. 013801. 013871. 013941. 014011. 014081. 014151. 014221. 014291. 014361. 014431. 014501. 014571. 014641. 014711. 014781. 014851. 014921. 014991. 015061. 015131. 015201. 015271. 015341. 015411. 015481. 015551. 015621. 015691. 015761. 015831. 015901. 015971. 016041. 016111. 016181. 016251. 016321. 016391. 016461. 016531. 016601. 016671. 016741. 016811. 016881. 016951. 017021. 017091. 017161. 017231. 017301. 017371. 017441. 017511. 017581. 017651. 017721. 017791. 017861. 017931. 018001. 018071. 018141. 018211. 018281. 018351. 018421. 018491. 018561. 018631. 018701. 018771. 018841. 018911. 018981. 019051. 019121. 019191. 019261. 019331. 019401. 019471. 019541. 019611. 019681. 019751. 019821. 019891. 019961. 020031. 020101. 020171. 020241. 020311. 020381. 020451. 020521. 020591. 020661. 020731. 020801. 020871. 020941. 021011. 021081. 021151. 021221. 021291. 021361. 021431. 021501. 021571. 021641. 021711. 021781. 021851. 021921. 021991. 022061. 022131. 022201. 022271. 022341. 022411. 022481. 022551. 022621. 022691. 022761. 022831. 022901. 022971. 023041. 023111. 023181. 023251. 023321. 023391. 023461. 023531. 023601. 023671. 023741. 023811. 023881. 023951. 024021. 024091. 024161. 024231. 024301. 024371. 024441. 024511. 024581. 024651. 024721. 024791. 024861. 024931. 025001. 025071. 025141. 025211. 025281. 025351. 025421. 025491. 025561. 025631. 025701. 025771. 025841. 025911. 025981. 026051. 026121. 026191. 026261. 026331. 026401. 026471. 026541. 026611. 026681. 026751. 026821. 026891. 026961. 027031. 027101. 027171. 027241. 027311. 027381. 027451. 027521. 027591. 027661. 027731. 027801. 027871. 027941. 028011. 028081. 028151. 028221. 028291. 028361. 028431. 028501. 028571. 028641. 028711. 028781. 028851. 028921. 028991. 029061. 029131. 029201. 029271. 029341. 029411. 029481. 029551. 029621. 029691. 029761. 029831. 029901. 029971. 030041. 030111. 030181. 030251. 030321. 030391. 030461. 030531. 030601. 030671. 030741. 030811. 030881. 030951. 031021. 031091. 031161. 031231. 031301. 031371. 031441. 031511. 031581. 031651. 031721. 031791. 031861. 031931. 032001. 032071. 032141. 032211. 032281. 032351. 032421. 032491. 032561. 032631. 032701. 032771. 032841. 032911. 032981. 033051. 033121. 033191. 033261. 033331. 033401. 033471. 033541. 033611. 033681. 033751. 033821. 033891. 033961. 034031. 034101. 034171. 034241. 034311. 034381. 034451. 034521. 034591. 034661. 034731. 034801. 034871. 034941. 035011. 035081. 035151. 035221. 035291. 035361. 035431. 035501. 035571. 035641. 035711. 035781. 035851. 035921. 035991. 036061. 036131. 036201. 036271. 036341. 036411. 036481. 036551. 036621. 036691. 036761. 036831. 036901. 036971. 037041. 037111. 037181. 037251. 037321. 037391. 037461. 037531. 037601. 037671. 037741. 037811. 037881. 037951. 038021. 038091. 038161. 038231. 038301. 038371. 038441. 038511. 038581. 038651. 038721. 038791. 038861. 038931. 039001. 039071. 039141. 039211. 039281. 039351. 039421. 039491. 039561. 039631. 039701. 039771. 039841. 039911. 039981. 040051. 040121. 040191. 040261. 040331. 040401. 040471. 040541. 040611. 040681. 040751. 040821. 040891. 040961. 041031. 041101. 041171. 041241. 041311. 041381. 041451. 041521. 041591. 041661. 041731. 041801. 041871. 041941. 042011. 042081. 042151. 042221. 042291. 042361. 042431. 042501. 042571. 042641. 042711. 042781. 042851. 042921. 042991. 043061. 043131. 043201. 043271. 043341. 043411. 043481. 043551. 043621. 043691. 043761. 043831. 043901. 043971. 044041. 044111. 044181. 044251. 044321. 044391. 044461. 044531. 044601. 044671. 044741. 044811. 044881. 044951. 045021. 045091. 045161. 045231. 045301. 045371. 045441. 045511. 045581. 045651. 045721. 045791. 045861. 045931. 046001. 046071. 046141. 046211. 046281. 046351. 046421. 046491. 046561. 046631. 046701. 046771. 046841. 046911. 046981. 047051. 047121. 047191. 047261. 047331. 047401. 047471. 047541. 047611. 047681. 047751. 047821. 047891. 047961. 048031. 048101. 048171. 048241. 048311. 048381. 048451. 048521. 048591. 048661. 048731. 048801. 048871. 048941. 049011. 049081. 049151. 049221. 049291. 049361. 049431. 049501. 049571. 049641. 049711. 049781. 049851. 049921. 049991. 050061. 050131. 050201. 050271. 050341. 050411. 050481. 050551. 050621. 050691. 050761. 050831. 050901. 050971. 051041. 051111. 051181. 051251. 051321. 051391. 051461. 051531. 051601. 051671. 051741. 051811. 051881. 051951. 052021. 052091. 052161. 052231. 052301. 052371. 052441. 052511. 052581. 052651. 052721. 052791. 052861. 052931. 053001. 053071. 053141. 053211. 053281. 053351. 053421. 053491. 053561. 053631. 053701. 053771. 053841. 053911. 053981. 054051. 054121. 054191. 054261. 054331. 054401. 054471. 054541. 054611. 054681. 054751. 054821. 054891. 054961. 055031. 055101. 055171. 055241. 055311. 055381. 055451. 055521. 055591. 055661. 055731. 055801. 055871. 055941. 056011. 056081. 056151. 056221. 056291. 056361. 056431. 056501. 056571. 056641. 056711. 056781. 056851. 056921. 056991. 057061. 057131. 057201. 057271. 057341. 057411. 057481. 057551. 057621. 057691. 057761. 057831. 057901. 057971. 058041. 058111. 058181. 058251. 058321. 058391. 058461. 058531. 058601. 058671. 058741. 058811. 058881. 058951. 059021. 059091. 059161. 059231. 059301. 059371. 059441. 059511. 059581. 059651. 059721. 059791. 059861. 059931. 060001. 060071. 060141. 060211. 060281. 060351. 060421. 060491. 060561. 060631. 060701. 060771. 060841. 060911. 060981. 061051. 061121. 061191. 061261. 061331. 061401. 061471. 061541. 061611. 061681. 061751. 061821. 061891. 061961. 062031. 062101. 062171. 062241. 062311. 062381. 062451. 062521. 062591. 062661. 062731. 062801. 062871. 062941. 063011. 063081. 063151. 063221. 063291. 063361. 063431. 063501. 063571. 063641. 063711. 063781. 063851. 063921. 063991. 064061. 064131. 064201. 064271. 064341. 064411. 064481. 064551. 064621. 064691. 064761. 064831. 064901. 064971. 065041. 065111. 065181. 065251. 065321. 065391. 065461. 065531. 065601. 065671. 065741. 065811. 065881. 065951. 066021. 066091. 066161. 066231. 066301. 066371. 066441. 066511. 066581. 066651. 066721. 066791. 066861. 066931. 067001. 067071. 067141. 067211. 067281. 067351. 067421. 067491. 067561. 067631. 067701. 067771. 067841. 067911. 067981. 068051. 068121. 068191. 068261. 068331. 068401. 068471. 068541. 068611. 068681. 068751. 068821. 068891. 068961. 069031. 069101. 069171. 069241. 069311. 069381. 069451. 069521. 069591. 069661. 069731. 069801. 069871. 069941. 070011. 070081. 070151. 070221. 070291. 070361. 070431. 070501. 070571. 070641. 070711. 070781. 070851. 070921. 070991. 071061. 071131. 071201. 071271. 071341. 071411. 071481. 071551. 071621. 071691. 071761. 071831. 071901. 071971. 072041. 072111. 072181. 072251. 072321. 072391. 072461. 072531. 072601. 072671. 072741. 072811. 072881. 072951. 073021. 073091. 073161. 073231. 073301. 073371. 073441. 073511. 073581. 073651. 073721. 073791. 073861. 073931. 074001. 074071. 074141. 074211. 074281. 074351. 074421. 074491. 074561. 074631. 074701. 074771. 074841. 074911. 074981. 075051. 075121. 075191. 075261. 075331. 075401. 075471. 075541. 075611. 075681. 075751. 075821. 075891. 075961. 076031. 076101. 076171. 076241. 076311. 076381. 076451. 076521. 076591. 076661. 076731. 076801. 076871. 076941. 077011. 077081. 077151. 077221. 077291. 077361. 077431. 077501. 077571. 077641. 077711. 077781. 077851. 077921. 077991. 078061. 078131. 078201. 078271. 078341. 078411. 078481. 078551. 078621. 078691. 078761. 078831. 078901. 078971. 079041. 079111. 079181. 079251. 079321. 079391. 079461. 079531. 079601. 079671. 079741. 079811. 079881. 079951. 080021. 080091. 080161. 080231. 080301. 080371. 080441. 080511. 080581. 080651. 080721. 080791. 080861. 080931. 081001. 081071. 081141. 081211. 081281. 081351. 081421. 081491. 081561. 081631. 081701. 081771. 081841. 081911. 081981. 082051. 082121. 082191. 082261. 082331. 082401. 082471. 082541. 082611. 082681. 082751. 082821. 082891. 082961. 083031. 083101. 083171. 083241. 083311. 083381. 083451. 083521. 083591. 083661. 083731. 083801. 083871. 083941. 084011. 084081. 084151. 084221. 084291. 084361. 084431. 084501. 084571. 084641. 084711. 084781. 084851. 084921. 084991. 085061. 085131. 085201. 085271. 085341. 085411. 085481. 085551. 085621. 085691. 085761. 085831. 085901. 085971. 086041. 086111. 086181. 086251. 086321. 086391. 086461. 086531. 086601. 086671. 086741. 086811. 086881. 086951. 087021. 087091. 087161. 087231. 087301. 087371. 087441. 087511. 087581. 087651. 087721. 087791. 087861. 087931. 088001. 088071. 088141. 088211. 088281. 088351. 088421. 088491. 088561. 088631. 088701. 088771. 088841. 088911. 088981. 089051. 089121. 089191. 089261. 089331. 089401. 089471. 089541. 089611. 089681. 089751. 089821. 089891. 089961. 090031. 090101. 090171. 090241. 090311. 090381. 090451. 090521. 090591. 090661. 090731. 090801. 090871. 090941. 091011. 091081. 091151. 091221. 091291. 091361. 091431. 091501. 091571. 091641. 091711. 091781. 091851. 091921. 091991. 092061. 092131. 092201. 092271. 092341. 092411. 092481. 092551. 092621. 092691. 092761. 092831. 092901. 092971. 093041. 093111. 093181. 093251. 093321. 093391. 093461. 093531. 093601. 093671. 093741. 093811. 093881. 093951. 094021. 094091. 094161. 094231. 094301. 094371. 094441. 094511. 094581. 094651. 094721. 094791. 094861. 094931. 095001. 095071. 095141. 095211. 095281. 095351. 095421. 095491. 095561. 095631. 095701. 095771. 095841. 095911. 095981. 096051. 096121. 096191. 096261. 096331. 096401. 096471. 096541. 096611. 096681. 096751. 096821. 096891. 096961. 097031. 097101. 097171. 097241. 097311. 097381

МН1, МН2, МН3, МН4



МН5, МН6, МН7, МН8



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА УЗЛЕВЛ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА УЗЛЕВЛ, КГ
МН1	1	-6×70; L=280	4	0,9	8,0
	2	-12×80; L=290	2	2,2	
МН2	1	-6×70; L=280	4	0,9	2,4
	2	-16×80; L=290	2	2,9	
МН3	1	-6×70; L=380	4	1,3	11,0
	2	-12×80; L=390	2	2,9	
МН4	1	-6×70; L=380	4	1,3	13,0
	2	-16×80; L=390	2	3,9	
МН5	1	-6×70; L=280	2	0,9	15,2
	2	-6×70; L=480	2	1,6	
	3	-12×110; L=490	2	5,1	
МН6	1	-6×70; L=280	2	0,9	18,6
	2	-6×70; L=480	2	1,6	
	3	-16×110; L=490	2	6,8	
МН7	1	-6×70; L=380	2	1,3	18,6
	2	-6×70; L=580	2	1,9	
	3	-12×110; L=590	2	6,1	
МН8	1	-6×70; L=380	2	1,3	22,8
	2	-6×70; L=580	2	1,9	
	3	-16×110; L=590	2	8,2	

МАРКА УЗЛЕВЛ	РАЗМЕРЫ - ММ				
	L	B	a	b	d
МН1	292	292	36	36	28
МН2	292	292	40	40	36
МН3	392	392	36	36	28
МН4	392	392	40	40	36
МН5	292	492	36	136	28
МН6	292	492	40	140	36
МН7	392	592	36	186	28
МН8	392	592	40	140	36

СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ПО ГОСТ 103-76*

РАЗМЕРЫ	КОМПОНЕНТЫ	ГОСТ	2,50
ПРОБ.	УСТУПОВ	ГОСТ	
ВИД ОТП.	УСТУПОВ	ГОСТ	

1.441.1-10.93.1-29

УЗЛЕВЛЕНИЕ ЗАКАЗНОЕ
МН1 ... МН8

СТАНД	ИУСТ	АНУСТОВ
Р	1	1

ЦЕНТРИЧЕСКОМЕТРОЙ

Ц 00223-02 75

ЛИСТ № 0014 ИЗВЕЩЕНИЕ И ЗАЯВЛЕНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЫ АРМАТУРЫ												УЗДЕЛЫ ЗАКЛАДНЫЕ								Общая масса
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ТИПОРАТ				
	А-III						А-I			ВР-I			А-I								
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*						
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	4700	Ø6	Ø8	4700	Ø5	4700	Ø14	Ø18	4700	Ø6	Ø12	Ø16	4700		
1 CA.80.48.30-1	64	-	17,0	-	-	84,0	0,8	-	0,8	0,7	0,7	90,5	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	100,3	
1 CA.80.48.30-2	-	-	110,2	-	-	112,2	11,6	-	11,2	1,5	1,5	125,3	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	135,1	
1 CA.80.48.30-3	-	-	17,0	122,0	-	139,8	0,8	19,8	20,6	1,5	1,5	161,9	1,84	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	173,1	
1 CA.80.48.30-4	-	-	17,0	-	154,2	171,2	0,8	19,8	24,6	1,5	1,5	193,3	1,84	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	204,5	
1 CA.90.48.30-1	72	-	17,0	-	-	89,0	0,8	-	0,8	0,5	0,5	99,3	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	109,1	
1 CA.90.48.30-2	-	-	124,2	-	-	124,2	12,8	-	12,8	1,5	1,5	138,5	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	148,3	
1 CA.90.48.30-3	-	-	17,0	138,0	-	155,0	0,8	22,0	22,8	1,5	1,5	179,3	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	198,3	
1 CA.90.48.30-4	-	-	17,0	-	173,6	190,6	0,8	22,0	22,8	1,5	1,5	214,9	1,84	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	190,5	
1 CA.100.48.30-1	80	-	17,0	-	-	97,0	0,8	-	0,8	10,3	10,3	108,1	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	118,0	
1 CA.100.48.30-2	-	-	136,2	-	-	136,2	14,0	-	14,0	1,5	1,5	154,7	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	161,5	
1 CA.100.48.30-3	-	-	17,0	153,6	-	170,6	0,8	24,2	25,0	1,5	1,5	197,1	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	208,3	
1 CA.100.48.30-4	-	-	17,0	-	193,2	210,2	0,8	24,2	25,0	1,5	1,5	236,7	1,84	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	247,9	
1 CA.110.48.30-1	88	-	17,0	-	-	105,0	0,8	-	0,8	11,1	11,1	116,9	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	126,7	
1 CA.110.48.30-2	-	-	148,2	-	-	148,2	15,2	-	15,2	1,5	1,5	164,9	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	179,7	
1 CA.110.48.30-3	-	-	17,0	168,8	-	185,8	0,8	26,4	27,2	1,5	1,5	214,5	1,84	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	225,70	
1 CA.110.48.30-4	-	-	17,0	-	218,6	229,6	0,8	26,4	27,2	1,5	1,5	259,3	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	269,5	
1 CA.120.48.30-1	96	-	17,0	-	-	113,0	0,8	-	0,8	11,9	11,9	125,7	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	135,5	
1 CA.120.48.30-2	-	-	160,2	-	-	160,2	16,4	-	16,4	1,5	1,5	178,1	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	181,9	
1 CA.120.48.30-3	-	-	17,0	184	-	201,0	0,8	28,6	29,4	1,5	1,5	231,9	1,84	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	243,1	
1 CA.120.48.30-4	-	-	17,0	-	231,6	248,6	0,8	28,6	29,4	1,5	1,5	279,5	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	290,7	
1 CA.90.54.30-1	72	-	17,0	-	-	89,0	0,8	-	0,8	0,5	0,5	99,3	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	109,1	
1 CA.90.54.30-2	-	88,8	17,0	-	-	105,8	0,8	-	0,8	0,5	0,5	116,1	1,84	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	125,8	

Лист № 10/101. Различия в деталях. Взам. инв. № 101/101

<https://zavodjbi.com/>

РАЗМЕР	КОЛИЧЕСТВО	МАТ. ЧАСТ.	МАТ. ЧАСТ.
ТИПО	КОЛИЧЕСТВО	МАТ. ЧАСТ.	МАТ. ЧАСТ.
И КОЛИЧ.	КОЛИЧЕСТВО	МАТ. ЧАСТ.	МАТ. ЧАСТ.

1.411.1-10.93-1-PC

БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОТА СТАНН, КР

СТАНА	ИНСТ	ИНСТОР
D	T	ТТ

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СЕМЕНТА	ЧЗДБЛНЯ АРМАТУРНИЕ													ЧЗДБЛНЯ ЗАКЛАДНИЕ								ВСЕГО	ОБЩИЕ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ							
	A-III						A-I			Bp-I				A-I									
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-87				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*							
	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø32			
1 CA 90.54.30-3	-	-	17,0	138,0	-	-	155,0	0,8	22,0	22,8	1,5	1,5	179,3	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	190,5	
1 CA 90.54.30-4	-	-	17,0	-	173,6	-	190,6	0,8	22,0	22,8	1,5	1,5	214,9	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	226,1	
1 CA 90.54.30-5	-	-	168,0	29,8	-	-	197,8	12,0	1,6	12,8	2,4	2,4	214,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	229,1	
1 CA 100.54.30-1	80,0	-	17,0	-	-	-	97,0	0,8	-	0,8	10,3	10,3	108,1	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	117,9	
1 CA 100.54.30-2	-	98,4	17,0	-	-	-	115,4	0,8	-	0,8	10,3	10,3	126,5	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	134,3	
1 CA 100.54.30-3	-	-	17,0	153,6	-	-	180,6	0,8	24,2	25,0	1,5	1,5	197,1	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	208,3	
1 CA 100.54.30-4	-	-	17,0	-	193,2	-	216,2	0,8	24,2	25,0	1,5	1,5	236,7	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	247,9	
1 CA 100.54.30-5	-	-	179,6	29,8	-	-	209,4	13,2	1,6	14,8	2,4	2,4	226,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	241,9	
1 CA 110.54.30-1	88,0	-	17,0	-	-	-	105,0	0,8	-	0,8	11,1	11,1	116,9	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	126,7	
1 CA 110.54.30-2	-	108,4	17,0	-	-	-	125,4	0,8	-	0,8	11,1	11,1	137,3	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	147,1	
1 CA 110.54.30-3	-	-	17,0	168,8	-	-	185,8	0,8	26,4	27,2	1,5	1,5	214,5	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	5,8	9,4	11,24	225,7
1 CA 110.54.30-4	-	-	17,0	-	212,4	-	229,4	0,8	26,4	27,2	1,5	1,5	258,1	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	269,3	
1 CA 110.54.30-5	-	-	192,0	29,8	-	-	221,8	14,4	1,6	16,0	2,4	2,4	240,0	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	255,5	
1 CA 120.54.30-1	96,0	-	17,0	-	-	-	113,0	0,8	-	0,8	11,9	11,9	125,7	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	135,5	
1 CA 120.54.30-2	-	118,4	17,0	-	-	-	135,4	0,8	-	0,8	11,9	11,9	148,1	1,84	-	1,84	3,6	4,4	-	8,0	9,84	157,9	
1 CA 120.54.30-3	-	-	17,0	194,0	-	-	201,0	0,8	28,6	29,4	1,5	1,5	231,9	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	243,1	
1 CA 120.54.30-4	-	-	17,0	-	231,6	-	248,6	0,8	28,6	29,4	1,5	1,5	279,5	1,84	-	1,84	3,6	-	5,8	9,4	11,24	290,7	
1 CA 120.54.30-5	-	-	204,0	29,8	-	-	233,8	15,6	1,6	17,2	2,4	2,4	246,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	268,7	
1 CA 80.48.40-1	64,0	-	-	29,8	-	-	93,8	-	1,6	1,6	11,4	11,4	106,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	122,1	
1 CA 80.48.40-2	-	78,8	-	29,8	-	-	103,6	-	1,6	1,6	11,4	11,4	121,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	136,9	
1 CA 80.48.40-3	-	-	-	152,6	-	-	152,6	-	28,6	28,6	2,4	2,4	183,6	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	209,9	
1 CA 80.48.40-4	-	-	-	29,8	154,4	-	184,2	-	28,6	28,6	2,4	2,4	215,2	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	232,5	
1 CA 90.48.40-1	72,0	-	-	29,8	-	-	101,8	-	1,6	1,6	12,4	12,4	115,8	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	131,1	
1 CA 90.48.40-2	-	88,8	-	29,8	-	-	118,6	-	1,6	1,6	12,4	12,4	132,6	-	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	147,9	
1 CA 90.48.40-3	-	-	-	167,8	-	-	167,8	-	31,6	31,6	2,4	2,4	201,8	-	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	218,1	

<https://zavodjbi.com/>

1.4.11.1-10.93.1-PC

140
2

400223-02 77

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ https://zavodjbi.com/											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							ОБЩИЕ ПОКАЗАТЕЛИ
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ				
	А - III					А - I			Вр - I			А - I			ГОСТ 103-76*				
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*				
	Ø15	Ø18	Ø20	Ø22	Ø25	Ø28	Ø100	Ø6	Ø8	Ø100	Ø5	Ø100	Ø14	Ø18	Ø100	Ø6	Ø12	Ø16	
1 CA 90.48.40-1	-	-	-	29,8	173,6	203,4	31,6	31,6	2,4	2,4	237,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	259,7
1 CA 100.48.40-1	80,0	-	-	29,8	-	109,8	1,6	1,6	13,4	13,4	104,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,1
1 CA 100.48.40-2	-	98,4	-	29,8	-	128,2	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5
1 CA 100.48.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	237,7
1 CA 100.48.40-4	-	-	-	29,8	193,2	223,0	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3
1 CA 110.48.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1
1 CA 110.48.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5
1 CA 110.48.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	253,9
1 CA 110.48.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5
1 CA 120.48.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	159,1
1 CA 120.48.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	1,6	1,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5
1 CA 120.48.40-3	-	-	-	215,8	-	215,8	40,6	40,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	271,1
1 CA 120.48.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7
1 CA 90.54.40-1	72,0	-	-	29,8	-	101,8	1,6	1,6	12,4	12,4	115,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	131,1
1 CA 90.54.40-2	-	88,8	-	29,8	-	118,6	1,6	1,6	12,4	12,4	132,6	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	147,9
1 CA 90.54.40-3	-	-	-	167,8	-	167,8	31,6	31,6	2,4	2,4	201,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	219,1
1 CA 90.54.40-4	-	-	-	29,8	173,6	203,4	31,6	31,6	2,4	2,4	237,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	259,7
1 CA 100.54.40-1	80,0	-	-	29,8	-	109,8	1,6	1,6	13,4	13,4	104,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,1
1 CA 100.54.40-2	-	98,4	-	29,8	-	128,2	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5
1 CA 100.54.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	237,7
1 CA 100.54.40-4	-	-	-	29,8	193,2	223,0	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3
1 CA 110.54.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1
1 CA 110.54.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5
1 CA 110.54.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	253,9
1 CA 110.54.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5

100% ЦЕМЕНТ
 100% ПЕСОК
 100% ВОДА

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-PC 2003

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗЛЕЛАНА ЗАКАМАНДИЕ														Всего	АРМАТУРА КЛАССА				ПРОРАТ				Всего	Общая фактор
	АРМАТУРА КЛАССА															АРМАТУРА КЛАССА				ПРОРАТ					
	А-III ГОСТ 5781-82*							А-I ГОСТ 5781-82*				Вр-I ГОСТ 6727-82				А-I ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	4700	φ6	φ8	4700	φ5	4700	φ14	φ18		4700	φ6	φ8	φ16	4700					
1 CA 120.54.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1					
1 CA 120.54.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	-	4,6	1,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5					
1 CA 120.54.40-3	-	-	-	213,8	-	213,8	-	40,6	40,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1					
1 CA 120.54.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7					
1 CA 90.60.40-1	72,0	-	-	29,8	-	101,8	-	1,6	1,6	12,4	12,4	115,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	151,1					
1 CA 90.60.40-2	-	88,0	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	12,4	12,4	131,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	147,1					
1 CA 90.60.40-3	-	-	-	167,8	-	167,8	-	31,6	31,6	2,4	2,4	201,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	219,1					
1 CA 90.60.40-4	-	-	-	29,8	178,6	203,4	-	31,6	31,6	2,4	2,4	237,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	254,7					
1 CA 90.60.40-5	-	-	176,4	29,8	-	206,2	16,0	1,6	17,6	2,4	2,4	228,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	241,5					
1 CA 100.60.40-1	80,0	-	-	29,8	-	109,8	-	1,6	1,6	13,4	13,4	124,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,1					
1 CA 100.60.40-2	-	98,4	-	29,8	-	128,2	-	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5					
1 CA 100.60.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	-	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	257,7					
1 CA 100.60.40-4	-	-	-	29,8	194,2	223,0	-	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3					
1 CA 100.60.40-5	-	-	188,4	29,8	-	218,2	14,6	1,6	19,2	2,4	2,4	239,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	255,1					
1 CA 110.60.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1					
1 CA 110.60.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	-	1,6	1,6	14,4	14,4	154,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5					
1 CA 110.60.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	-	37,6	37,6	2,4	2,4	258,6	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	255,9					
1 CA 110.60.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	-	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	293,5					
1 CA 110.60.40-5	-	-	200,4	29,8	-	230,2	18,2	1,6	20,8	2,4	2,4	253,4	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	268,7					
1 CA 120.60.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1					
1 CA 120.60.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	-	4,6	1,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5					
1 CA 120.60.40-3	-	-	-	213,8	-	213,8	-	40,6	40,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1					
1 CA 120.60.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7					
1 CA 120.60.40-5	-	-	212,4	29,8	-	242,2	20,8	1,6	22,4	2,4	2,4	267,0	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	282,3					
1 CA 100.66.40-1	80,0	-	-	29,8	-	103,8	-	1,6	1,6	13,4	13,4	124,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	140,5					

Лист № 001. Подпись и дата. Сторона № 01

<https://zavodjbi.com/>

1.4.11.1-10.93.1-PC
1402

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛЕНА АРМАТУРНЫЕ													УЗДЕЛЕНА ЗАКЛАДНЫЕ							ДЕШЕВИ РАСХОД
	АРМАТУРА						КАССА						АРМАТУРА КИОСА			ПРОКАТ					
	А-III						А-I			Вр-I			ВСЕГО	А-I			ПРОКАТ				
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*						
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	УГОЛО	φ6	φ8	УГОЛО	φ5	УГОЛО	φ14		φ18	УГОЛО	φ6	φ12	φ16	УГОЛО	
1CA 100.66.40-2	-	98,4	-	28,9	-	128,2	-	1,6	1,6	13,4	13,4	143,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,5	
1CA 100.66.40-3	-	-	-	183,4	-	183,4	-	34,6	34,6	2,4	2,4	220,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	237,7	
1CA 100.66.40-4	-	-	-	29,8	193,2	223,0	-	34,6	34,6	2,4	2,4	260,0	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	277,3	
1CA 100.66.40-5	-	-	193,2	29,8	-	223,0	17,6	1,6	19,2	2,4	2,4	244,6	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	259,9	
1CA 110.66.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	332,9	
1CA 110.66.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	-	1,6	1,6	14,4	14,4	154,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1	
1CA 110.66.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	-	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5	
1CA 110.66.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	-	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	255,9	
1CA 110.66.40-5	-	-	205,2	29,8	-	235,0	19,2	1,6	20,8	2,4	2,4	258,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5	
1CA 110.66.40-6	-	-	-	293,8	-	293,8	-	37,6	37,6	2,4	2,4	333,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	273,5	
1CA 120.66.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	351,1	
1CA 120.66.40-2	-	118,4	-	29,8	-	148,2	-	1,6	1,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	158,1	
1CA 120.66.40-3	-	-	-	213,8	-	213,8	-	41,6	41,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5	
1CA 120.66.40-4	-	-	-	29,8	231,6	261,4	-	41,6	41,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1	
1CA 120.66.40-5	-	-	217,2	29,8	-	247,0	20,8	1,6	22,4	2,4	2,4	271,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7	
1CA 120.66.40-6	-	-	-	309,0	-	309,0	-	41,6	41,6	2,4	2,4	352,0	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	287,1	
1CA 110.72.40-1	88,0	-	-	29,8	-	117,8	-	1,6	1,6	14,4	14,4	133,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	369,3	
1CA 110.72.40-2	-	108,4	-	29,8	-	138,2	-	1,6	1,6	14,4	14,4	154,8	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	149,1	
1CA 110.72.40-3	-	-	-	198,6	-	198,6	-	37,6	37,6	2,4	2,4	238,6	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	169,5	
1CA 110.72.40-4	-	-	-	29,8	212,4	242,2	-	37,6	37,6	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	255,9	
1CA 110.72.40-5	-	-	212,4	29,8	-	242,2	19,2	1,6	20,8	2,4	2,4	282,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	299,5	
1CA 110.72.40-6	-	-	-	303,0	-	303,0	-	37,6	37,6	2,4	2,4	343,0	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	280,7	
1CA 110.72.40-7	-	-	-	29,8	344,0	373,8	-	37,6	37,6	2,4	2,4	413,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	360,3	
1CA 120.72.40-1	96,0	-	-	29,8	-	125,8	-	1,6	1,6	15,4	15,4	142,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	431,1	

УЗДЕЛЕНА АРМАТУРНЫЕ
УЗДЕЛЕНА ЗАКЛАДНЫЕ
УЗДЕЛЕНА АРМАТУРНЫЕ

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-PC
5

Марка ЭЛЕМЕНТА	УЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														УЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Объем Арматуры			
	АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ		
	А-III							А-I							Всего	А-I			ПРОКАТ						
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*						
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18		Итого	φ6	φ12	φ16	Итого					
1СА120.72.40-2			118,4	-	29,8	-	148,2	-	-1,6	-1,6	15,4	15,4	165,2	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	180,5				
1СА120.72.40-3			-	-	213,8	-	213,8	-	37,6	37,6	2,4	2,4	256,8	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	274,1				
1СА120.72.40-4			-	-	29,8	231,6	261,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	304,4	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	321,7				
1СА120.72.40-5			-	224,4	29,8	-	254,2	20,8	1,6	22,4	2,4	2,4	279,0	4,3	4,3	5,2	5,8	-	11,0	15,3	294,3				
1СА120.72.40-6			-	-	319,2	-	319,2	-	40,6	40,6	2,4	2,4	361,2	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	378,5				
1СА120.72.40-7			-	-	29,8	361,6	391,4	-	40,6	40,6	2,4	2,4	432,7	4,3	4,3	5,2	-	7,8	13,0	17,3	451,7				

СВАИ - КОЛОНЫ СРЕДНЕГО РАЗА

Марка	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18	Итого	φ6	φ12	φ16	Итого	Объем		
2СА80.48.30-1	10,04	64,0	-	-	-	-	74,04	-	-	-	9,8	9,8	83,8	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	100,8
2СА80.48.30-2	10,04	-	95,2	-	-	-	105,24	10,8	-	10,8	2,8	2,8	118,8	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	135,8
2СА80.48.30-3	10,04	-	-	-	-	154,4	164,44	-	19,8	19,8	2,8	2,8	187,0	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	207,4
2СА80.48.30-4	10,04	-	156,0	-	-	-	166,04	10,8	-	10,8	2,8	2,8	179,6	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	196,6
2СА80.48.30-5	10,04	-	-	-	201,2	-	211,24	-	19,8	19,8	2,8	2,8	233,8	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	259,2
2СА90.48.30-1	10,04	72,0	-	-	-	-	82,04	-	-	-	10,6	10,6	92,6	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	229,2
2СА90.48.30-2	10,04	-	107,2	-	-	-	117,24	12,0	-	12,0	2,8	2,8	132,0	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	109,6
2СА90.48.30-3	10,04	-	-	-	-	173,6	183,64	-	22,0	22,0	2,8	2,8	208,4	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	143,0
2СА90.48.30-4	10,04	-	168,0	-	-	-	178,04	12,0	-	12,0	2,8	2,8	192,8	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	228,8
2СА90.48.30-5	10,04	-	-	-	216,4	-	226,44	-	22,5	22,5	2,8	2,8	251,7	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	209,8
2СА100.48.30-1	10,04	80,0	-	-	-	-	90,04	-	-	-	11,4	11,4	101,4	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	272,1
2СА100.48.30-2	10,04	-	119,2	-	-	-	129,24	13,2	-	13,2	2,8	2,8	145,2	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	118,4
2СА100.48.30-3	10,04	-	-	-	-	193,2	203,24	-	24,2	24,2	2,8	2,8	230,2	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	162,2
2СА100.48.30-4	10,04	-	180,0	-	-	-	190,04	13,2	-	13,2	2,8	2,8	206,0	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	250,6
2СА100.48.30-5	10,04	-	-	-	232,0	-	242,04	-	24,2	24,2	2,8	2,8	269,0	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	223,0
2СА110.48.30-1	10,04	88,0	-	-	-	-	98,04	-	-	-	12,2	12,2	110,2	1,84	-	1,84	5,0	-	13,6	18,6	20,4	289,4
2СА110.48.30-2	10,04	-	131,2	-	-	-	141,24	14,4	-	14,4	2,8	2,8	158,4	1,84	-	1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0	127,2
														1,84	5,0	10,2	-	15,2	17,0			175,4

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАИ-КОЛОНЫ	ЦЕЛЕВЫЕ АРМАТУРНЫЕ											ЦЕЛЕВЫЕ ЗАКАЛАННЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА									
	А-II						А-I			Вр-I		А-I				ПРОКАТ					
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*					
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Литого	φ6	φ8	Литого	φ5	Литого	φ14	φ18	Литого	δ=6	δ=12	δ=16	Литого			
2СЛ 110 48.30-3	10,04	-	-	-	-	-	Литого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
2СЛ 110 48.30-4	10,04	-	-	192,0	-	212,4	222,44	-	26,4	26,4	2,8	2,8	251,64	1,84	-	-	-	-	-		
2СЛ 110 48.30-5	10,04	-	-	-	255,2	-	202,04	14,4	-	14,4	2,8	2,8	219,2	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 120 48.30-1	10,04	96,0	-	-	-	-	265,24	-	26,4	26,4	2,8	2,8	294,4	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120 48.30-2	10,04	-	-	-	-	-	106,04	-	-	-	13,0	13,0	119,0	1,84	-	-	-	-	-		
2СЛ 120 48.30-3	10,04	-	-	143,2	-	-	153,24	15,6	-	15,6	2,8	2,8	171,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120 48.30-4	10,04	-	-	-	-	231,6	241,64	-	28,6	28,6	2,8	2,8	273,0	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120 48.30-5	10,04	-	-	-	-	-	244,04	15,6	-	15,6	2,8	2,8	232,4	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 90.54.30-1	10,04	72,0	-	-	262,4	-	272,44	-	28,6	28,6	2,8	2,8	303,8	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 90.54.30-2	10,04	-	88,8	-	-	-	82,04	-	-	-	10,8	10,8	92,8	1,84	-	-	-	-	-		
2СЛ 90.54.30-3	10,04	-	-	-	-	-	98,84	-	-	-	10,8	10,8	109,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 90.54.30-4	10,04	-	-	138,0	-	-	148,04	-	22,0	22,0	2,8	2,8	172,8	1,84	1,84	5,0	-	-	-		
2СЛ 90.54.30-5	10,04	-	-	-	-	-	182,84	12,0	-	12,0	2,8	2,8	197,6	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 100.54.30-1	10,04	80,0	-	-	222,4	-	232,44	-	22,5	22,5	2,8	2,8	257,2	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 100.54.30-2	10,04	-	96,8	-	-	-	90,04	-	-	-	11,6	11,6	101,6	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 100.54.30-3	10,04	-	-	-	-	-	108,84	-	-	-	11,6	11,6	120,4	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 100.54.30-4	10,04	-	-	153,6	-	-	163,64	-	24,2	24,2	2,8	2,8	190,6	1,84	1,84	5,0	-	-	-		
2СЛ 100.54.30-5	10,04	-	-	184,8	-	-	184,84	13,2	-	13,2	2,8	2,8	210,8	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 110.54.30-1	10,04	88,0	-	-	238,0	-	248,04	-	24,2	24,2	2,8	2,8	275,0	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 110.54.30-2	10,04	-	108,4	-	-	-	98,04	-	-	-	12,4	12,4	110,4	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 110.54.30-3	10,04	-	-	-	-	-	118,84	-	-	-	12,4	12,4	131,2	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 110.54.30-4	10,04	-	-	168,8	-	-	178,84	-	26,4	26,4	2,8	2,8	208,0	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 110.54.30-5	10,04	-	-	196,8	-	-	206,84	14,4	-	14,4	2,8	2,8	224,0	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
2СЛ 120.54.30-1	10,04	96,0	-	-	253,2	-	263,24	-	26,4	26,4	2,8	2,8	292,4	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		
2СЛ 120.54.30-2	10,04	-	118,4	-	-	-	106,04	-	-	-	13,2	13,2	119,2	1,84	1,84	5,0	-	13,6	18,6		
							128,44	-	-	-	13,2	13,2	141,6	1,84	1,84	5,0	10,2	-	15,2		

Лист № 001 / Детали и детали свай

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-PC Лист
7

Л00223-02 82

УИВ Ф. 102-1. Техническая карта

МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ САКЛАДНЫЕ								Общий расход				
	АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ								
	А-III						А-I			Bp-I			А-I												
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 103-76*								
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=12	δ=16	Итого						
2СЛ 120.54.30-3	10,04				184,0				194,04		28,6	28,6	2,8	2,8	225,4	1,84		1,84	5,0		13,6	18,6	20,4	245,8	
2СЛ 120.54.30-4	10,04			208,8					218,84	15,6		15,6	2,8	2,8	237,2	1,84		1,84	5,0	10,2		15,2	17,0	254,2	
2СЛ 120.54.30-5	10,04				268,4				278,44		28,6	28,6	2,8	2,8	309,8	1,84		1,84	5,0			13,6	18,6	20,4	330,2
2СЛ 80.48.40-1	12,4		78,8						91,2				13,32	13,32	104,5		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	127,4	
2СЛ 80.48.40-2	12,4				122,8				135,2		27,0	27,0	4,32	4,32	166,5		4,3	4,3	6,4		16,4	22,8	27,1	193,6	
2СЛ 80.48.40-3	12,4					154,4			166,8		27,0	27,0	4,32	4,32	198,1		4,3	4,3	6,4		16,4	22,8	27,1	225,2	
2СЛ 80.48.40-4	12,4			160,8					173,2	14,4		14,4	4,32	4,32	191,9		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	214,8	
2СЛ 90.48.40-1	12,4		88,8						101,2				14,32	14,32	115,5		4,3	4,3	6,4			18,6	22,9	138,4	
2СЛ 90.48.40-2	12,4				138,0				150,4		30,0	30,0	4,32	4,32	184,7		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	211,8	
2СЛ 90.48.40-3	12,4						173,6		186,0		30,0	30	4,32	4,32	220,3		4,3	4,3	6,4			16,4	22,8	27,1	247,4
2СЛ 90.48.40-4	12,4			172,8					185,2	16,0		16,0	4,32	4,32	205,5		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	228,4	
2СЛ 100.48.40-1	12,4		98,4						110,8				15,32	15,32	130,4		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	153,3	
2СЛ 100.48.40-2	12,4				153,6				166,0		33,0	33,0	4,32	4,32	203,6		4,3	4,3	6,4		16,4	22,8	27,1	230,7	
2СЛ 100.48.40-3	12,4					193,2			205,6		33,0	33,0	4,32	4,32	242,9		4,3	4,3	6,4			16,4	22,8	27,1	270,0
2СЛ 100.48.40-4	12,4			184,8					197,2	17,6		17,6	4,32	4,32	219,1		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	242,0	
2СЛ 110.48.40-1	12,4		108,4						120,8				16,32	16,32	137,1		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	160,0	
2СЛ 110.48.40-2	12,4				168,8				181,2		36,0	36,0	4,32	4,32	221,5		4,3	4,3	6,4		16,4	22,8	27,1	248,6	
2СЛ 110.48.40-3	12,4					212,4			224,8		36,0	36,0	4,32	4,32	265,9		4,3	4,3	6,4			16,4	22,8	27,1	292,2
2СЛ 110.48.40-4	12,4			196,8					209,2	19,2		19,2	4,32	4,32	232,7		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	255,6	
2СЛ 120.48.40-1	12,4		118,4						130,8				17,32	17,32	148,1		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	174,0	
2СЛ 120.48.40-2	12,4				184,0				196,4		39,0	39,0	4,32	4,32	239,7		4,3	4,3	6,4		16,4	22,8	27,1	266,8	
2СЛ 120.48.40-3	12,4					231,6			244,0		39,0	39,0	4,32	4,32	287,3		4,3	4,3	6,4			16,4	22,8	27,1	314,4
2СЛ 120.48.40-4	12,4						208,8		221,2	21,8		21,8	4,32	4,32	247,3		4,3	4,3	6,4		16,4	22,8	27,1	270,2	
2СЛ 90.54.40-1	12,4		88,8						101,2				14,32	14,32	115,5		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	138,4	
2СЛ 90.54.40-2	12,4				138,0				150,4		30,0	30,0	4,32	4,32	184,7		4,3	4,3	6,4	12,2		18,6	22,9	211,8	

1.441.1-10.93.1-PC

Лист
8

МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	УСЛЕИЯ АРМАТУРНЫЕ													УСЛЕИЯ ЗАКАЛЫНЫЕ								Общие расход		
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					ВСЕГО	
	А-III							А-I			Bp-I			А-I				ВСЕГО						
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6127 80			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-16*					
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ6	φ8	Итого	φ5	Итого	φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=12		δ=16	Итого				
2СА 90.54.40-3	12,4	-	-	-	-	173,6	-	39,0	39,0	4,32	4,32	220,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	247,4				
2СА 90.54.40-4	12,4	-	-	181,8	-	-	194,2	16,0	-	16,0	4,32	4,32	214,5	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	237,4			
2СА 100.54.40-1	12,4	-	98,4	-	-	-	110,8	-	-	-	15,32	15,32	126,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	149,0			
2СА 100.54.40-2	12,4	-	-	-	153,6	-	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,4			
2СА 100.54.40-3	12,4	-	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,1			
2СА 100.54.40-4	12,4	-	-	188,4	-	-	200,8	17,6	-	17,6	4,32	4,32	222,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	245,6			
2СА 110.54.40-1	12,4	-	108,4	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0			
2СА 110.54.40-2	12,4	-	-	-	168,8	-	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6			
2СА 110.54.40-3	12,4	-	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2			
2СА 110.54.40-4	12,4	-	-	200,4	-	-	212,8	19,2	-	19,2	4,32	4,32	236,3	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	259,2			
2СА 120.54.40-1	12,4	-	118,4	-	-	-	130,8	-	-	-	17,32	17,32	148,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	171,0			
2СА 120.54.40-2	12,4	-	-	-	184,0	-	196,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8			
2СА 120.54.40-3	12,4	-	-	-	-	231,6	244,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,4			
2СА 120.54.40-4	12,4	-	-	212,4	-	-	224,8	20,8	-	20,8	4,32	4,32	249,9	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	272,8			
2СА 90.60.40-1	12,4	72,0	-	-	-	-	84,4	-	-	-	14,32	14,32	98,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	121,6			
2СА 90.60.40-2	12,4	-	88,8	-	-	-	101,2	-	-	-	14,32	14,32	115,5	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	138,4			
2СА 90.60.40-3	12,4	-	-	-	138,0	-	150,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	184,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	211,8			
2СА 90.60.40-4	12,4	-	-	-	-	173,6	186,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	220,8	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	247,4			
2СА 90.60.40-5	12,4	-	-	181,2	-	-	193,6	16,0	-	16,0	4,32	4,32	213,9	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	236,8			
2СА 90.60.40-6	12,4	-	-	-	235,2	-	247,6	-	39,0	39,0	4,32	4,32	281,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	309,0			
2СА 100.60.40-1	12,4	80,0	-	-	-	-	92,4	-	-	-	15,32	15,32	107,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	130,6			
2СА 100.60.40-2	12,4	-	98,4	-	-	-	110,8	-	-	-	15,32	15,32	126,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	149,0			
2СА 100.60.40-3	12,4	-	-	-	153,6	-	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,4			
2СА 100.60.40-4	12,4	-	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,0			
2СА 100.60.40-5	12,4	-	-	193,2	-	-	205,6	17,6	-	17,6	4,32	4,32	227,5	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	250,4			

ИВБ. № 0021. ПОЛИУС. И. Д. ТА. ВЗЛМ. ШБ. А.

1.411.1-10.93.1-PC Лист
9

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАИ - КОЛОННЫ	ИСПЕЛЕНА АРМАТУРНЫЕ											ИСПЕЛЕНА ЗАКАЛАННЫЕ							Всего	Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III						А-I			Вр-I		А-I									
	ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*						
	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Утсро	φ6	φ8	Утсро	φ5	Утсро	φ14	φ18	Утсро	δ=6	δ=12	δ=18			Утсро
2СЛ 100.60.40-6	12,4	-	-	-	248,8	-	261,2	-	33,0	33,0	4,32	4,32	298,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	325,6
2СЛ 110.60.40-1	12,4	88,0	-	-	-	-	100,4	-	-	-	16,32	16,32	116,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	139,6
2СЛ 110.60.40-2	12,4	-	108,4	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0
2СЛ 110.60.40-3	12,4	-	-	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СЛ 110.60.40-4	12,4	-	-	-	168,8	-	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СЛ 110.60.40-5	12,4	-	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2
2СЛ 110.60.40-6	12,4	-	-	-	-	205,2	217,6	19,2	-	19,2	4,32	4,32	241,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	264,0
2СЛ 120.60.40-1	12,4	96,0	-	-	-	-	276,4	-	36,0	36,0	4,32	4,32	316,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	343,8
2СЛ 120.60.40-2	12,4	-	-	-	-	-	108,4	-	-	-	17,32	17,32	125,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	148,6
2СЛ 120.60.40-3	12,4	-	118,4	-	-	-	130,8	-	-	-	17,32	17,32	148,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	171,0
2СЛ 120.60.40-4	12,4	-	-	-	184,0	-	196,4	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8
2СЛ 120.60.40-5	12,4	-	-	-	-	231,6	244,0	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,2
2СЛ 120.60.40-6	12,4	-	-	-	-	217,2	229,6	20,8	-	20,8	4,32	4,32	254,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	277,6
2СЛ 100.66.40-1	12,4	-	-	-	-	279,2	291,6	-	39,0	39	4,32	4,32	334,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	362,0
2СЛ 100.66.40-2	12,4	80,0	-	-	-	-	93,4	-	-	-	15,32	15,32	107,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	130,6
2СЛ 100.66.40-3	12,4	-	98,4	-	-	-	110,8	-	-	-	15,32	15,32	126,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	149,0
2СЛ 100.66.40-4	12,4	-	-	-	153,6	-	166,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	203,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	230,4
2СЛ 100.66.40-5	12,4	-	-	-	-	193,2	205,6	-	33,0	33,0	4,32	4,32	242,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	270,0
2СЛ 100.66.40-6	12,4	-	-	-	-	196,8	208,2	17,6	-	17,6	4,32	4,32	231,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	251,0
2СЛ 100.66.40-7	12,4	-	-	-	-	253,6	266,0	-	33,0	33,0	4,32	4,32	303,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	330,4
2СЛ 110.66.40-1	12,4	88,0	-	-	-	318,8	331,2	-	33,0	33,0	4,32	4,32	368,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	395,6
2СЛ 110.66.40-2	12,4	-	-	-	-	-	100,4	-	-	-	16,32	16,32	116,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	139,6
2СЛ 110.66.40-3	12,4	-	108,4	-	-	-	120,8	-	-	-	16,32	16,32	137,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0
2СЛ 110.66.40-4	12,4	-	-	-	168,8	-	181,2	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СЛ 110.66.40-5	12,4	-	-	-	-	212,4	224,8	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2
2СЛ 110.66.40-6	12,4	-	-	-	-	-	221,2	19,2	-	19,2	4,32	4,32	244,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	267,6

Лист № 10 из 10
Техническое задание

<https://zavodjbi.com/>

1.411.1-10.93.1-PC
АНСТ
10

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА СВАИ-КОЛОННЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА											АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					
	А-III						Итого	А-I			Итого	Всего	А-I			ПРОКАТ					
	ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*		
φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28		φ6	φ8	Итого	φ5	Итого		φ14	φ18	Итого	δ=6	δ=12	δ=18	Итого		
2СА 110.66.40-6	12,4	-	-	-	268,8	-	Итого	-	36,0	36,0	4,32	4,32	321,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	348,6
2СА 110.66.40-7	12,4	-	-	-	338,0	-	Итого	-	36,0	36,0	4,32	4,32	390,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	417,8
2СА 120.66.40-1	12,4	96,0	-	-	-	-	Итого	-	-	-	17,32	17,32	125,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	148,6
2СА 120.66.40-2	12,4	-	118,4	-	-	-	Итого	-	-	-	17,32	17,32	148,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	171,0
2СА 120.66.40-3	12,4	-	-	-	184,0	-	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8
2СА 120.66.40-4	12,4	-	-	-	-	231,6	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,3
2СА 120.66.40-5	12,4	-	-	220,8	-	-	Итого	20,8	-	20,8	4,32	4,32	258,3	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	281,2
2СА 120.66.40-6	12,4	-	-	-	284,0	-	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	339,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	366,8
2СА 120.66.40-7	12,4	-	-	-	-	355,6	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	411,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	438,4
2СА 110.72.40-1	12,4	88,0	-	-	-	-	Итого	-	-	-	16,32	16,32	116,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	139,6
2СА 110.72.40-2	12,4	-	108,4	-	-	-	Итого	-	-	-	16,32	16,32	137,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	160,0
2СА 110.72.40-3	12,4	-	-	-	168,8	-	Итого	-	36,0	36,0	4,32	4,32	221,5	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	248,6
2СА 110.72.40-4	12,4	-	-	-	-	212,4	Итого	-	36,0	36,0	4,32	4,32	265,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	292,2
2СА 110.72.40-5	12,4	-	-	212,4	-	-	Итого	19,2	-	19,2	4,32	4,32	248,3	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	271,2
2СА 110.72.40-6	12,4	-	-	-	273,2	-	Итого	-	36,0	36,0	4,32	4,32	325,9	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	353,0
2СА 110.72.40-7	12,4	-	-	-	-	342,0	Итого	-	36,0	36,0	4,32	4,32	394,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	421,8
2СА 120.72.40-1	12,4	96,0	-	-	-	-	Итого	-	-	-	17,32	17,32	125,7	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	148,6
2СА 120.72.40-2	12,4	-	118,4	-	-	-	Итого	-	-	-	17,32	17,32	148,1	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	171,0
2СА 120.72.40-3	12,4	-	-	-	184,0	-	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	239,7	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	266,8
2СА 120.72.40-4	12,4	-	-	-	-	231,6	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	287,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	314,4
2СА 120.72.40-5	12,4	-	-	224,4	-	-	Итого	20,8	-	20,8	4,32	4,32	261,9	4,3	4,3	6,4	12,2	-	18,6	22,9	284,8
2СА 120.72.40-6	12,4	-	-	-	288,4	-	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	344,1	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	371,2
2СА 120.72.40-7	12,4	-	-	-	-	361,6	Итого	-	39,0	39,0	4,32	4,32	417,3	4,3	4,3	6,4	-	16,4	22,8	27,1	444,4

ИЛБ № 1000/1001/1002/1003/1004/1005/1006/1007/1008/1009/1010/1011/1012/1013/1014/1015/1016/1017/1018/1019/1020/1021/1022/1023/1024/1025/1026/1027/1028/1029/1030/1031/1032/1033/1034/1035/1036/1037/1038/1039/1040/1041/1042/1043/1044/1045/1046/1047/1048/1049/1050/1051/1052/1053/1054/1055/1056/1057/1058/1059/1060/1061/1062/1063/1064/1065/1066/1067/1068/1069/1070/1071/1072/1073/1074/1075/1076/1077/1078/1079/1080/1081/1082/1083/1084/1085/1086/1087/1088/1089/1090/1091/1092/1093/1094/1095/1096/1097/1098/1099/1100/1101/1102/1103/1104/1105/1106/1107/1108/1109/1110/1111/1112/1113/1114/1115/1116/1117/1118/1119/1120/1121/1122/1123/1124/1125/1126/1127/1128/1129/1130/1131/1132/1133/1134/1135/1136/1137/1138/1139/1140/1141/1142/1143/1144/1145/1146/1147/1148/1149/1150/1151/1152/1153/1154/1155/1156/1157/1158/1159/1160/1161/1162/1163/1164/1165/1166/1167/1168/1169/1170/1171/1172/1173/1174/1175/1176/1177/1178/1179/1180/1181/1182/1183/1184/1185/1186/1187/1188/1189/1190/1191/1192/1193/1194/1195/1196/1197/1198/1199/1200/1201/1202/1203/1204/1205/1206/1207/1208/1209/1210/1211/1212/1213/1214/1215/1216/1217/1218/1219/1220/1221/1222/1223/1224/1225/1226/1227/1228/1229/1230/1231/1232/1233/1234/1235/1236/1237/1238/1239/1240/1241/1242/1243/1244/1245/1246/1247/1248/1249/1250/1251/1252/1253/1254/1255/1256/1257/1258/1259/1260/1261/1262/1263/1264/1265/1266/1267/1268/1269/1270/1271/1272/1273/1274/1275/1276/1277/1278/1279/1280/1281/1282/1283/1284/1285/1286/1287/1288/1289/1290/1291/1292/1293/1294/1295/1296/1297/1298/1299/1300/1301/1302/1303/1304/1305/1306/1307/1308/1309/1310/1311/1312/1313/1314/1315/1316/1317/1318/1319/1320/1321/1322/1323/1324/1325/1326/1327/1328/1329/1330/1331/1332/1333/1334/1335/1336/1337/1338/1339/1340/1341/1342/1343/1344/1345/1346/1347/1348/1349/1350/1351/1352/1353/1354/1355/1356/1357/1358/1359/1360/1361/1362/1363/1364/1365/1366/1367/1368/1369/1370/1371/1372/1373/1374/1375/1376/1377/1378/1379/1380/1381/1382/1383/1384/1385/1386/1387/1388/1389/1390/1391/1392/1393/1394/1395/1396/1397/1398/1399/1400/1401/1402/1403/1404/1405/1406/1407/1408/1409/1410/1411/1412/1413/1414/1415/1416/1417/1418/1419/1420/1421/1422/1423/1424/1425/1426/1427/1428/1429/1430/1431/1432/1433/1434/1435/1436/1437/1438/1439/1440/1441/1442/1443/1444/1445/1446/1447/1448/1449/1450/1451/1452/1453/1454/1455/1456/1457/1458/1459/1460/1461/1462/1463/1464/1465/1466/1467/1468/1469/1470/1471/1472/1473/1474/1475/1476/1477/1478/1479/1480/1481/1482/1483/1484/1485/1486/1487/1488/1489/1490/1491/1492/1493/1494/1495/1496/1497/1498/1499/1500/1501/1502/1503/1504/1505/1506/1507/1508/1509/1510/1511/1512/1513/1514/1515/1516/1517/1518/1519/1520/1521/1522/1523/1524/1525/1526/1527/1528/1529/1530/1531/1532/1533/1534/1535/1536/1537/1538/1539/1540/1541/1542/1543/1544/1545/1546/1547/1548/1549/1550/1551/1552/1553/1554/1555/1556/1557/1558/1559/1560/1561/1562/1563/1564/1565/1566/1567/1568/1569/1570/1571/1572/1573/1574/1575/1576/1577/1578/1579/1580/1581/1582/1583/1584/1585/1586/1587/1588/1589/1590/1591/1592/1593/1594/1595/1596/1597/1598/1599/1600/1601/1602/1603/1604/1605/1606/1607/1608/1609/1610/1611/1612/1613/1614/1615/1616/1617/1618/1619/1620/1621/1622/1623/1624/1625/1626/1627/1628/1629/1630/1631/1632/1633/1634/1635/1636/1637/1638/1639/1640/1641/1642/1643/1644/1645/1646/1647/1648/1649/1650/1651/1652/1653/1654/1655/1656/1657/1658/1659/1660/1661/1662/1663/1664/1665/1666/1667/1668/1669/1670/1671/1672/1673/1674/1675/1676/1677/1678/1679/1680/1681/1682/1683/1684/1685/1686/1687/1688/1689/1690/1691/1692/1693/1694/1695/1696/1697/1698/1699/1700/1701/1702/1703/1704/1705/1706/1707/1708/1709/1710/1711/1712/1713/1714/1715/1716/1717/1718/1719/1720/1721/1722/1723/1724/1725/1726/1727/1728/1729/1730/1731/1732/1733/1734/1735/1736/1737/1738/1739/1740/1741/1742/1743/1744/1745/1746/1747/1748/1749/1750/1751/1752/1753/1754/1755/1756/1757/1758/1759/1760/1761/1762/1763/1764/1765/1766/1767/1768/1769/1770/1771/1772/1773/1774/1775/1776/1777/1778/1779/1780/1781/1782/1783/1784/1785/1786/1787/1788/1789/1790/1791/1792/1793/1794/1795/1796/1797/1798/1799/1800/1801/1802/1803/1804/1805/1806/1807/1808/1809/1810/1811/1812/1813/1814/1815/1816/1817/1818/1819/1820/1821/1822/1823/1824/1825/1826/1827/1828/1829/1830/1831/1832/1833/1834/1835/1836/1837/1838/1839/1840/1841/1842/1843/1844/1845/1846/1847/1848/1849/1850/1851/1852/1853/1854/1855/1856/1857/1858/1859/1860/1861/1862/1863/1864/1865/1866/1867/1868/1869/1870/1871/1872/1873/1874/1875/1876/1877/1878/1879/1880/1881/1882/1883/1884/1885/1886/1887/1888/1889/1890/1891/1892/1893/1894/1895/1896/1897/1898/1899/1900/1901/1902/1903/1904/1905/1906/1907/1908/1909/1910/1911/1912/1913/1914/1915/1916/1917/1918/1919/1920/1921/1922/1923/1924/1925/1926/1927/1928/1929/1930/1931/1932/1933/1934/1935/1936/1937/1938/1939/1940/1941/1942/1943/1944/1945/1946/1947/1948/1949/1950/1951/1952/1953/1954/1955/1956/1957/1958/1959/1960/1961/1962/1963/1964/1965/1966/1967/1968/1969/1970/1971/1972/1973/1974/1975/1976/1977/1978/1979/1980/1981/1982/1983/1984/1985/1986/1987/1988/1989/1990/1991/1992/1993/1994/1995/1996/1997/1998/1999/2000/2001/2002/2003/2004/2005/2006/2007/2008/2009/2010/2011/2012/2013/2014/2015/2016/2017/2018/2019/2020/2021/2022/2023/2024/2025/2026/2027/2028/2029/2030/2031/2032/2033/2034/2035/2036/2037/2038/2039/2040/2041/2042/2043/2044/2045/2046/2047/2048/2049/2050/2051/2052/2053/2054/2055/2056/2057/2058/2059/2060/2061/2062/2063/2064/2065/2066/2067/2068/2069/2070/2071/2072/2073/2074/2075/2076/2077/2078/2079/2080/2081/2082/2083/2084/2085/2086/2087/2088/2089/2090/2091/2092/2093/2094/2095/2096/2097/2098/2099/2100/2101/2102/2103/2104/2105/2106/2107/2108/2109/2110/2111/2112/2113/2114/2115/2116/2117/2118/2119/2120/2121/2122/2123/2124/2125/2126/2127/2128/2129/2130/2131/2132/2133/2134/2135/2136/2137/2138/2139/2140/2141/2142/2143/2144/2145/2146/2147/2148/2149/2150/2151/2152/2153/2154/2155/2156/2157/2158/2159/2160/2161/2162/2163/2164/2165/2166/2167/2168/2169/2170/2171/2172/2173/2174/2175/2176/2177/2178/2179/2180/2181/2182/2183/2184/2185/2186/2187/2188/2189/2190/2191/2192/2193/2194/2195/2196/2197/2198/2199/2200/2201/2202/2203/2204/2205/2206/2207/2208/2209/2210/2211/2212/2213/2214/2215/2216/2217/2218/2219/2220/2221/2222/2223/2224/2225/2226/2227/2228/2229/2230/2231/2232/2233/2234/2235/2236/2237/2238/2239/2240/2241/2242/2243/2244/2245/2246/2247/2248/2249/2250/2251/2252/2253/2254/2255/2256/2257/2258/2259/2260/2261/2262/2263/2264/2265/2266/2267/2268/2269/2270/2271/2272/2273/2274/2275/2276/2277/2278/2279/2280/2281/2282/2283/2284/2285/2286/2287/2288/2289/2290/2291/2292/2293/2294/2295/2296/2297/2298/2299/2300/2301/2302/2303/2304/2305/2306/2307/2308/2309/2310/2311/2312/2313/2314/2315/2316/2317/2318/2319/2320/2321/2322/2323/2324/2325/2326/2327/2328/2329/2330/2331/2332/2333/2334/2335/2336/2337/2338/2339/2340/2341/2342/2343/2344/2345/2346/2347/2348/2349/2350/2351/2352/2353/2354/2355/2356/2357/2358/2359/2360/2361/2362/2363/2364/2365/2366/2367/2368/2369/2370/2371/2372/2373/2374/2375/2376