ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-6

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478см ШИРИНОЙ 119,149,299см И ДЛИНОЙ 508-658см ШИРИНОЙ 119,149см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СФ-76-02

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Свердловский филиал

620062 г. Свердловск-62, ул.Генеральская 4
Заказ № 3440 инв. № 8976-С Тираж 50
Сдано в печать 27/IX 1977 г. л. на 0,42 м.

ЗАВОД КБИ

https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-6

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 268-478см ШИРИНОЙ 119,149,299см И ДЛИНОЙ 508-658см ШИРИНОЙ 119,149см АРМИРОВАННЫЕ КАРКАСАМИ С РАБОЧИМИ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ СибЗНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ И УТВЕРЖДЕН ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С

Нач. АПР-1 | Шаф | Печерик | Подпись

https://zavodjbi.com/
ЗАВОД ЖБИ

Содержание

Наименование	лист	стр.
Содержание и пояснительная записка	1сп	2
Каркасы К1÷8	1	3
Каркасы К9÷15	2	4
Каркасы К16÷22	3	5
Каркасы К23÷30	4	6
Каркасы К31÷43	5	7
Сетки С1÷С13	6	8
Сетки С13÷С22	7	9
Сетки С23÷С28	8	10
Сетки С29÷С36	9	11
Закладные детали М1 и монтажные петли П1, П2	10	12

Пояснительная записка.

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске I серии 1.165-6.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованием ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП I-В. 4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя N 8-804.

Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски и анкера закладных деталей из стали класса А-I. Сталь класса А III по ГОСТ 5781-61*, сталь класса В I по ГОСТ 6727-53*

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-I, марки В ст. 3 сп - по ГОСТ 380-71*.

Прокатный металл закладных деталей принят по ГОСТ 8509-72 марок В ст3 пс или В Ст.3 сп - по ГОСТ 380-71*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В. 6-62 и „Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62 2-ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка.

Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали.	серия 1.165.6
1972	Содержание и пояснительная записка	выпуск 2 / лист (1)

Гл. конструктор Якобсон
Гл. инж. пр-та Шорохова
Рук. группы Радашкевич

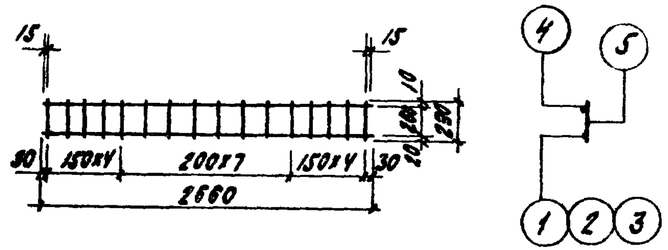
г. Новосибирск

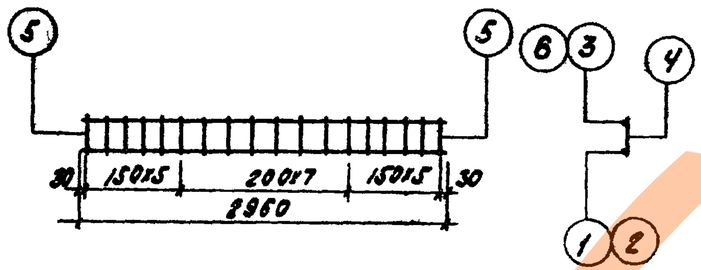
Спецификация стали на одну деталь

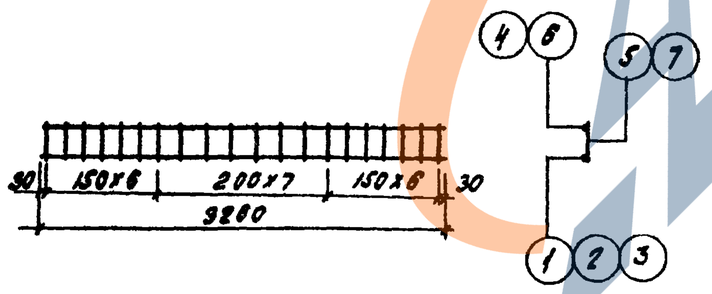
Выборка стали

3

Эскиз







Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К1	1	6	АIII	2660	1	6	АIII	2.66	0.59
	4	4	ВI	2660	1	4	ВI	7.30	0.72
	5	4	ВI	290	16				
								Итого	1.31
К2	2	8	АIII	2660	1	8	АIII	2.66	1.05
	4	4	ВI	2660	1	4	ВI	7.30	0.72
	5	4	ВI	290	16				
								Итого:	1.77
К3	3	10	АIII	2660	1	10	АIII	2.66	1.64
	4	4	ВI	2660	1	4	ВI	2.30	0.72
	5	4	ВI	290	16				
								Итого:	2.36
К4	1	8	АIII	2960	1	8	АIII	2.96	1.17
	3	4	ВI	2960	1	4	ВI	8.18	0.81
	4	4	ВI	290	18				
								Итого:	1.98
К5	2	12	АIII	2960	1	12	АIII	2.96	2.63
	6	6	ВI	2960	1	6	ВI	3.54	0.79
	4	4	ВI	290	16	4	ВI	4.64	0.46
	5	6	ВI	290	2			Итого:	3.88
К6	1	8	АIII	3260	1	8	АIII	3.26	1.29
	4	4	ВI	3260	1	4	ВI	9.06	0.90
	5	4	ВI	290	20				
								Итого:	2.19
К7	2	10	АIII	3260	1	10	АIII	3.26	2.01
	4	4	ВI	3260	1	4	ВI	9.06	0.90
	5	4	ВI	290	20				
								Итого:	2.91
К8	3	14	АIII	3260	1	14	АIII	3.26	3.94
	6	6	ВI	3260	1	6	ВI	9.06	2.01
	7	6	ВI	290	20				
								Итого:	5.95

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Каркасы К1÷К8	Выпуск 2 / Лист 1

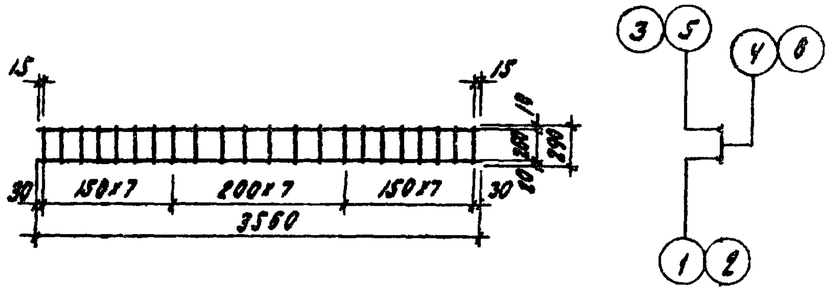
ЗАВОД ЖБИ

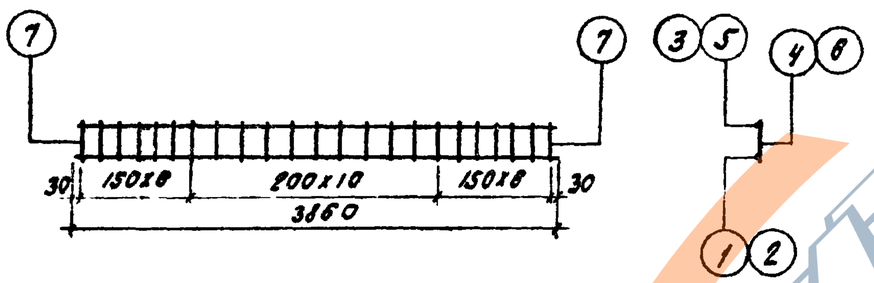
Спецификация стали на одну деталь

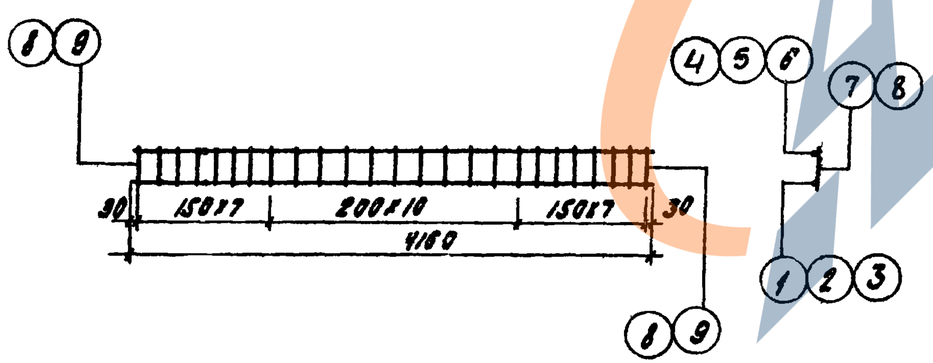
Выборка стали

4

Эскиз







Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К9	1	10	АIII	3560	1	10	АIII	3.56	2.20
	3	4	ВI	3560	1	4	ВI	9.94	0.98
	4	4	ВI	290	22				
								Итого:	3.18
К10	2	14	АIII	3560	1	14	АIII	3.56	4.30
	5	6	ВI	3560	1	6	ВI	9.94	2.21
	6	6	ВI	290	22				
								Итого:	8.51
К11	1	10	АIII	3860	1	10	АIII	3.86	2.38
	3	4	ВI	3860	1	4	ВI	10.53	1.04
	4	4	ВI	290	23				
								Итого:	3.42
К12	2	16	АIII	3860	1	16	АIII	3.86	6.09
	5	8	ВI	3860	1	8	ВI	4.44	1.75
	6	6	ВI	290	21	6	ВI	6.09	1.35
	7	8	ВI	290	2			Итого:	9.19
К13	1	10	АIII	4160	1	10	АIII	4.16	2.57
	4	4	ВI	4160	1	4	ВI	11.41	1.13
	7	4	ВI	290	25				
								Итого:	3.70
К14	2	12	АIII	4160	1	12	АIII	4.16	3.69
	5	6	ВI	4160	1	6	ВI	4.74	1.05
	7	4	ВI	290	23	4	ВI	6.67	0.68
	8	6	ВI	290	2			Итого:	5.40
К15	3	18	АIII	4160	1	18	АIII	4.16	8.31
	6	8	ВI	4160	1	8	ВI	4.74	1.87
	8	6	ВI	290	23	6	ВI	6.67	1.48
	9	8	ВI	290	2			Итого:	11.66

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6	
1972	Каркасы К 9 ÷ К15	Выпуск 2	Лист 2

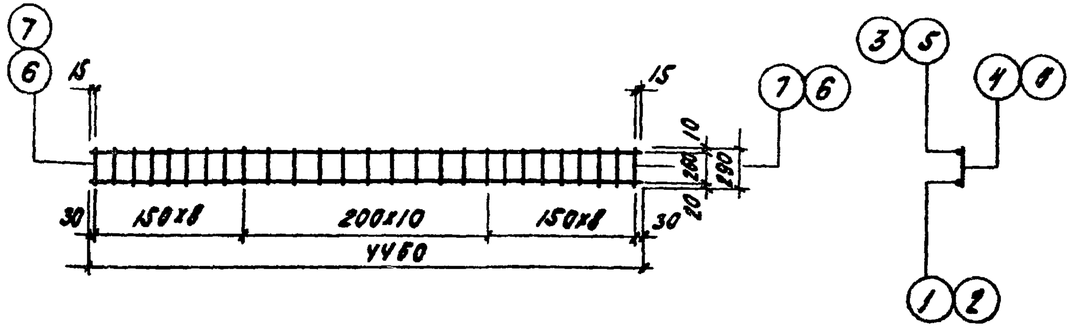
ЗАВОД ЖБИ

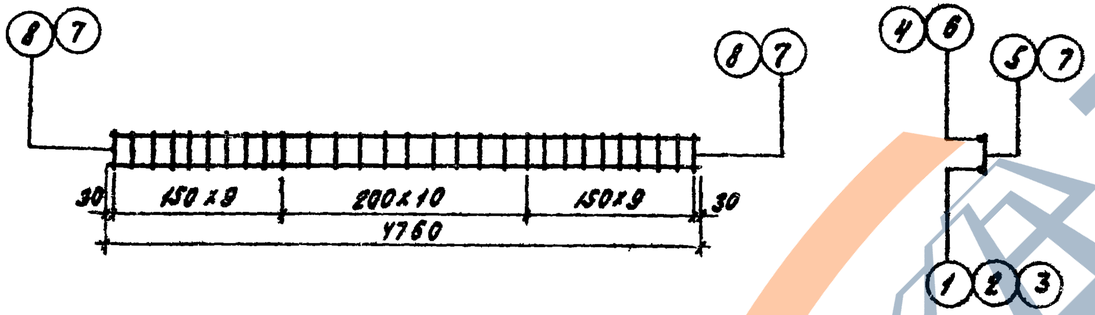
Спецификация стали на одну деталь

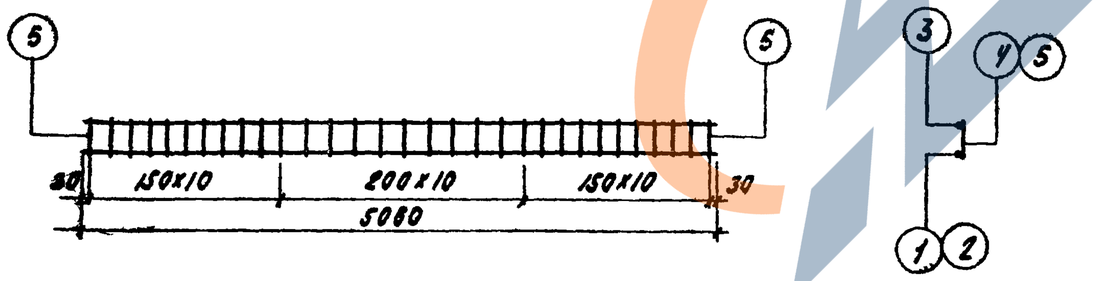
Выборка стали

5

Эскиз







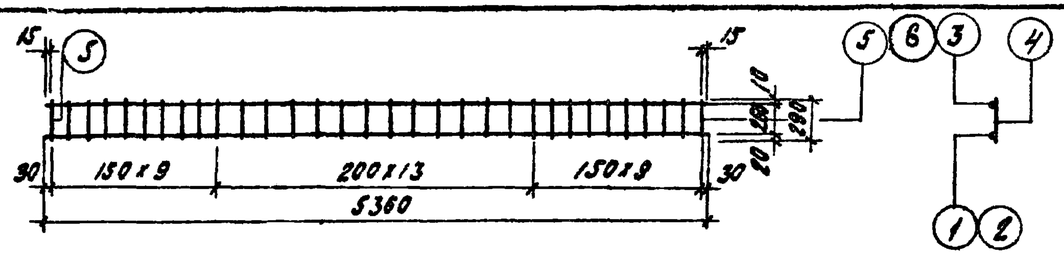
Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К16	1	12	АIII	4460	1	12	АIII	4.46	3.96
	3	6	ВI	4460	1	6	ВI	5.04	1.12
	4	4	ВI	290	25	4	ВI	7.25	0.72
	6	6	ВI	290	2			Итого:	5.80
К17	2	18	АIII	4460	1	18	АIII	4.46	8.91
	5	8	ВI	4460	1	8	ВI	5.04	1.99
	6	8	ВI	290	25	8	ВI	7.25	1.61
	7	8	ВI	290	2			Итого:	12.51
К18	1	12	АIII	4760	1	12	АIII	4.76	4.23
	4	6	ВI	4760	1	8	ВI	5.34	1.18
	5	4	ВI	290	27	4	ВI	7.83	0.78
	7	6	ВI	290	2			Итого:	6.19
К19	2	14	АIII	4760	1	14	АIII	4.76	5.75
	4	6	ВI	4760	1	6	ВI	13.17	2.92
	7	6	ВI	290	29				
								Итого:	8.67
К20	3	20	АIII	4760	1	20	АIII	4.76	11.75
	6	8	ВI	4760	1	8	ВI	5.34	2.11
	7	6	ВI	290	27	6	ВI	7.83	1.74
	8	8	ВI	290	2			Итого:	15.60
К21	1	12	АIII	5060	1	12	АIII	5.06	4.50
	3	6	ВI	5060	1	6	ВI	5.64	1.25
	4	4	ВI	290	29	4	ВI	8.41	0.83
	5	6	ВI	290	2			Итого:	6.58
К22	2	14	АIII	5060	1	14	АIII	5.06	6.11
	3	6	ВI	5060	1	6	ВI	14.05	3.12
	5	6	ВI	290	31				
								Итого:	9.23

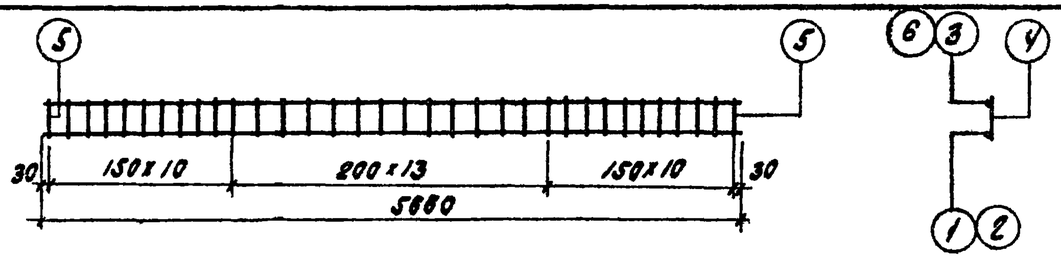
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6	
1972	Каркасы К16÷К22	Выпуск 2	Лист 3

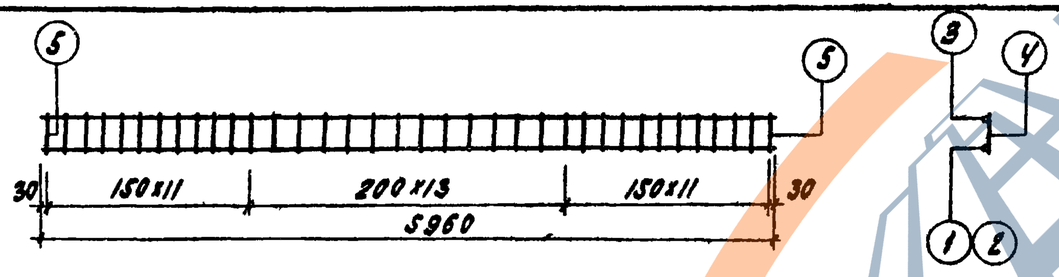
https://zavodjbi.com/

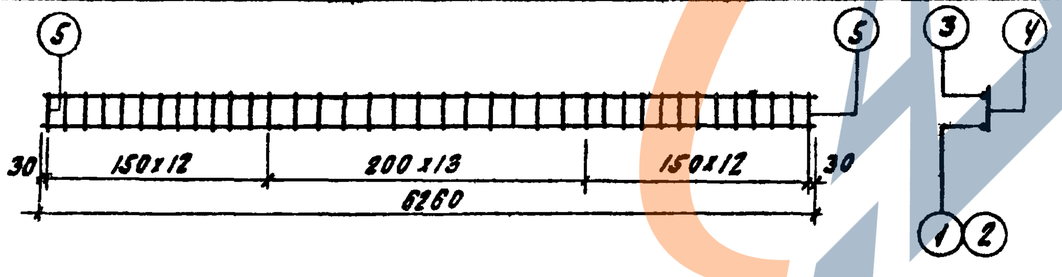
Спецификация стали на одну деталь

Эскиз









Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Выборка стали: Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К23	1	14	АIII	5360	1	14	АIII	5.36	6.48
	3	6	ВI	5360	1	6	ВI	14.64	3.25
	4	6	ВI	290	32				
								Итого:	9.73
К24	2	16	АIII	5360	1	16	АIII	5.36	8.45
	6	8	ВI	5360	1	8	ВI	5.94	2.35
	4	6	ВI	290	30	6	ВI	8.70	1.93
	5	8	ВI	290	2			Итого:	12.73
К25	1	14	АIII	5660	1	14	АIII	5.66	6.84
	3	6	ВI	5660	1	6	ВI	15.52	3.44
	4	6	ВI	290	34				
								Итого:	10.28
К26	2	16	АIII	5660	1	16	АIII	5.66	8.93
	6	8	ВI	5660	1	8	ВI	6.24	2.46
	4	6	ВI	290	32	6	ВI	9.28	2.06
	5	8	ВI	290	2			Итого:	13.45
К27	1	16	АIII	5960	1	16	АIII	5.96	9.41
	3	8	ВI	5960	1	8	ВI	6.54	2.58
	4	6	ВI	290	34	6	ВI	9.86	2.19
	5	8	ВI	290	2			Итого:	14.18
К28	2	18	АIII	5960	1	18	АIII	5.96	11.90
	3	8	ВI	5960	1	8	ВI	6.54	2.58
	4	6	ВI	290	34	6	ВI	9.86	2.19
	5	8	ВI	290	2			Итого:	16.67
К29	1	16	АIII	6260	1	16	АIII	6.26	9.88
	3	8	ВI	6260	1	8	ВI	6.84	2.70
	4	6	ВI	290	36	6	ВI	10.44	2.32
	5	8	ВI	290	2			Итого:	14.90
К30	2	18	АIII	6260	1	18	АIII	6.26	12.50
	3	8	ВI	6260	1	8	ВI	6.84	2.70
	4	6	ВI	290	36	6	ВI	10.44	2.32
	5	8	ВI	290	2			Итого:	17.52

Инж. Ю. Робашкевич
Рук. гр. Робашкевич
Рук. гр. Руппы

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Каркасы К23÷К30	Выпуск 2 / Лист 4

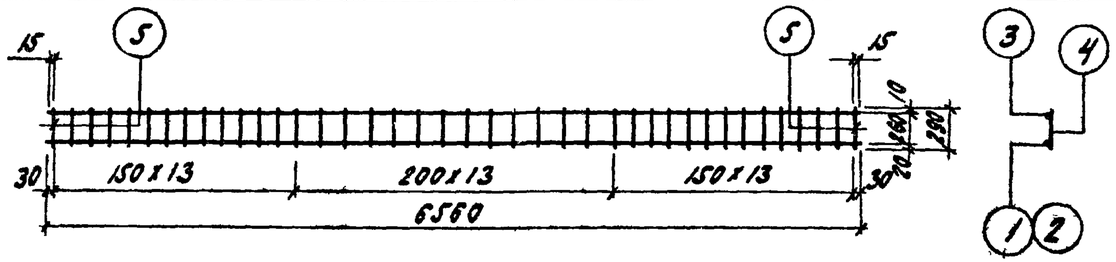
ЗАВОД ЖБИ

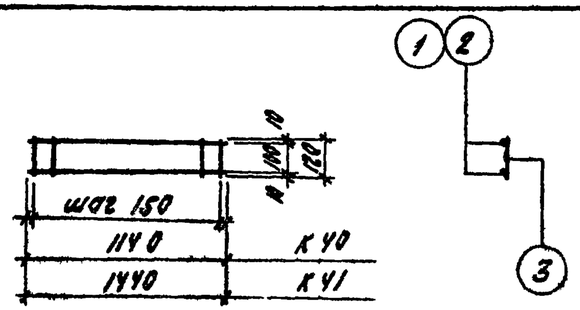
Спецификация стали на одну деталь

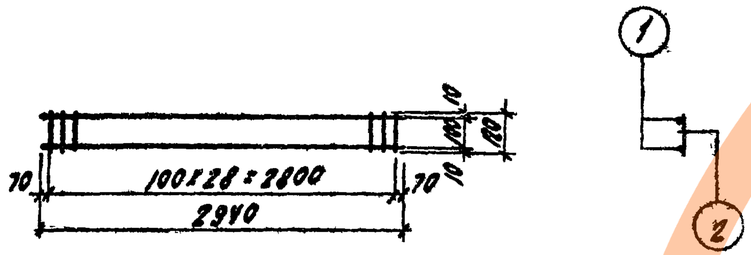
Выборка стали

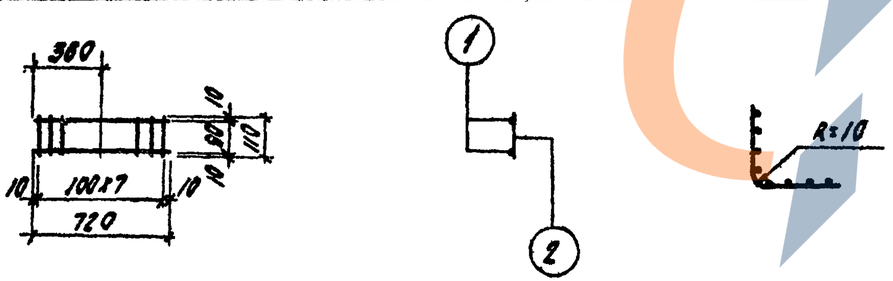
7

Эскиз









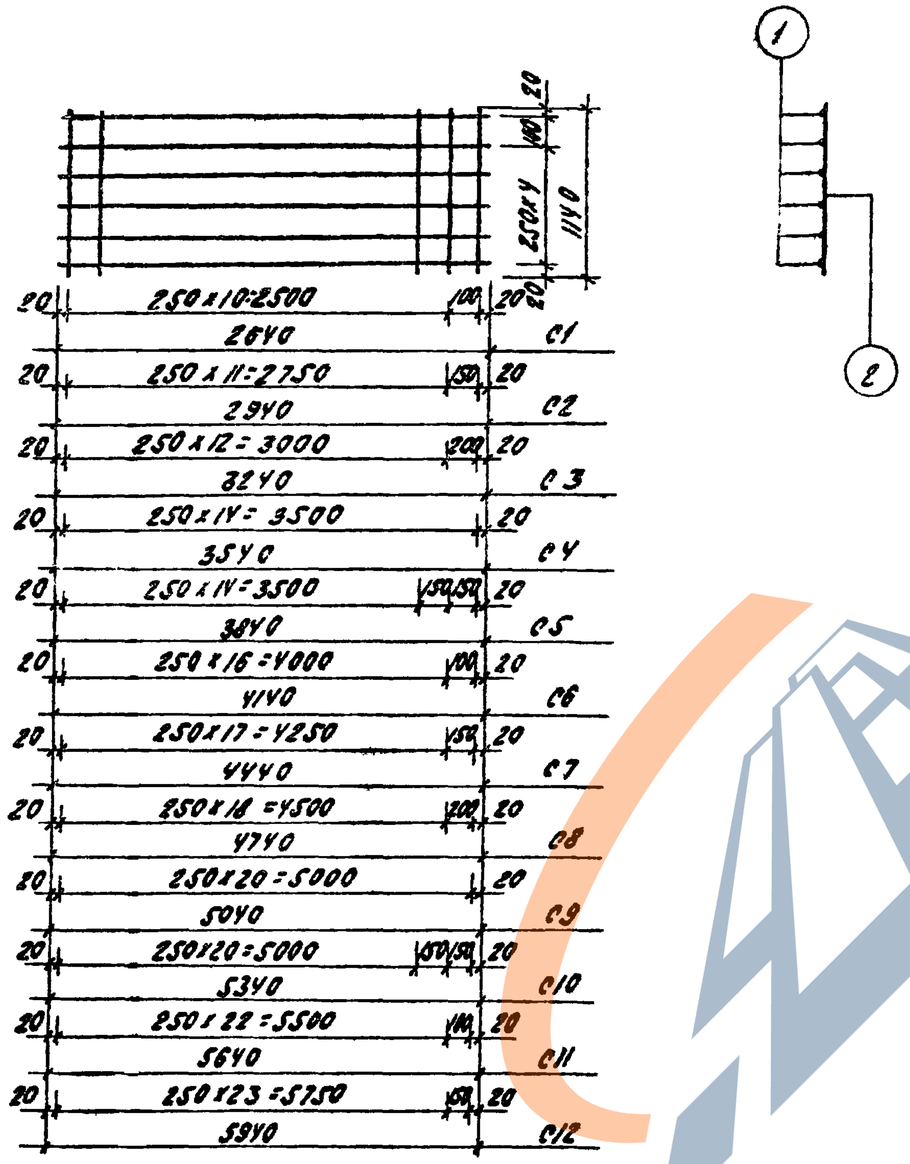
Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К 31	1	18	АIII	6560	1	18	АIII	6.56	13.10
	3	8	ВI	6560	1	8	ВI	7.14	2.82
	4	6	ВI	290	38	6	ВI	11.02	2.45
	5	8	ВI	290	2			Итого:	18.37
К 32	2	20	АIII	6560	1	20	АIII	6.56	16.15
	3	8	ВI	6560	1	8	ВI	7.14	2.82
	4	6	ВI	290	38	6	ВI	11.02	2.45
	5	8	ВI	290	2			Итого:	21.42
К 40	1	5	ВI	1140	2	5	ВI	2.28	0.35
	3	4	ВI	120	8	4	ВI	0.96	0.10
								Итого:	0.45
К 41	2	6	АIII	1440	2	6	АIII	2.88	0.64
	3	4	ВI	120	10	4	ВI	1.20	0.12
								Итого:	0.76
К 42	1	14	АIII	2940	2	14	АIII	5.88	7.10
	2	6	ВI	120	29	6	ВI	3.48	0.77
								Итого:	7.87
К 43	1	4	ВI	720	2	4	ВI	2.32	0.23
	2	4	ВI	110	8				
								Итого:	0.23

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6	
1972	Каркасы К 31÷К43	Выпуск 2	Лист 5

ЗАВОД ЖБИ

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз



Выборка стали

Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
C1	1	4	ВI	2640	6	4	ВI	29.52	2.92
	2	4	ВI	1140	12				
C2	1	4	ВI	2940	6	4	ВI	32.46	3.21
	2	4	ВI	1140	13				
C3	1	4	ВI	3240	6	4	ВI	35.40	3.50
	2	4	ВI	1140	14				
C4	1	4	ВI	3540	6	4	ВI	38.34	3.80
	2	4	ВI	1140	15				
C5	1	4	ВI	3840	6	4	ВI	42.42	4.20
	2	4	ВI	1140	17				
C6	1	4	ВI	4140	6	4	ВI	45.36	4.49
	2	4	ВI	1140	18				
C7	1	4	ВI	4440	6	4	ВI	48.30	4.78
	2	4	ВI	1140	19				
C8	1	4	ВI	4740	6	4	ВI	51.24	5.07
	2	4	ВI	1140	20				
C9	1	4	ВI	5040	6	4	ВI	54.18	5.36
	2	4	ВI	1140	21				
C10	1	4	ВI	5340	6	4	ВI	58.26	5.77
	2	4	ВI	1140	23				
C11	1	4	ВI	5640	6	4	ВI	61.20	6.06
	2	4	ВI	1140	24				
C12	1	4	ВI	5940	6	4	ВI	64.14	6.35
	2	4	ВI	1140	25				

Гл. инж. пр-та — Шорохова
Рук. гр. — Радошкевич
Проверил — Радошкевич

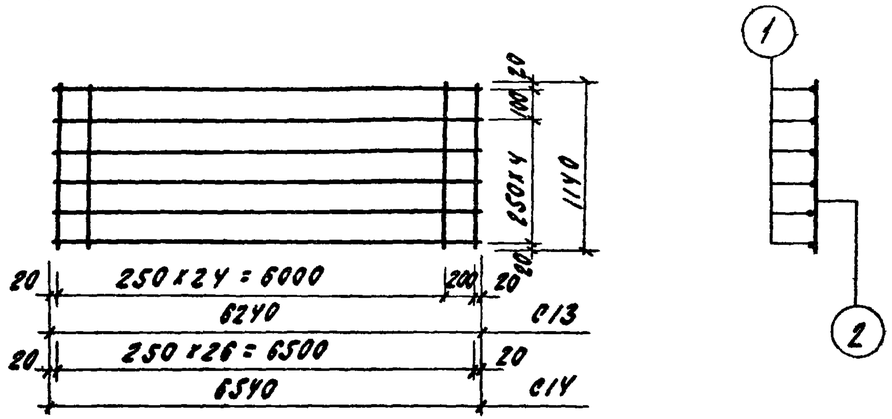
г. Новосибирск

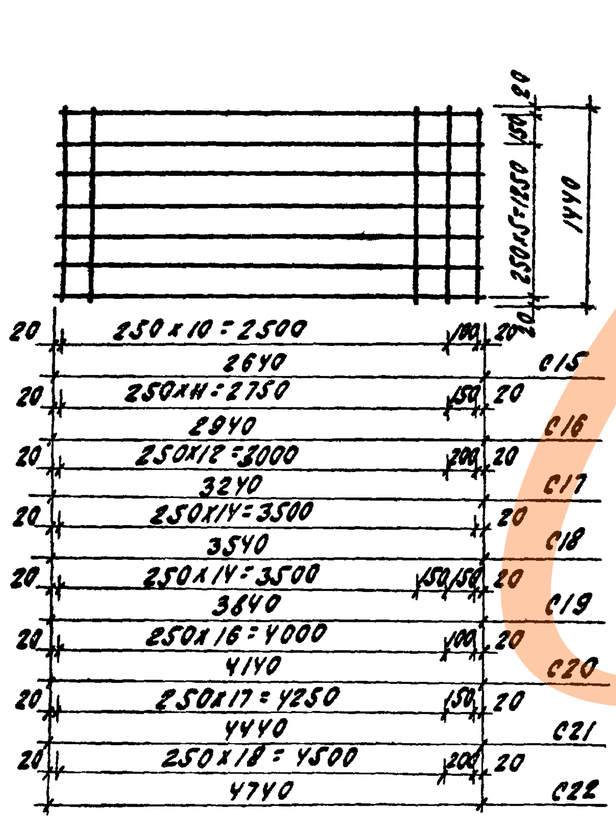
Т.К. 1072	Арматурные изделия и закладные детали Сетки С 1 ÷ С 12	Серия 1.165-6 Выпуск 2 — Лист 6

https://zavodjbi.com/

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз





Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт
C13	1	4	ВI	6240	6
	2	4	ВI	1140	26
C14	1	4	ВI	6540	6
	2	4	ВI	1140	27
C15	1	4	ВI	2640	7
	2	4	ВI	1440	12
C16	1	4	ВI	2940	7
	2	4	ВI	1440	13
C17	1	4	ВI	3240	7
	2	4	ВI	1440	14
C18	1	4	ВI	3540	7
	2	4	ВI	1440	15
C19	1	4	ВI	3840	7
	2	4	ВI	1440	17
C20	1	4	ВI	4140	7
	2	4	ВI	1440	18
C21	1	4	ВI	4440	7
	2	4	ВI	1440	19
C22	1	4	ВI	4740	7
	2	4	ВI	1440	20

Выборка стали

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
4	ВI	57.56	6.64
4	ВI	70.02	6.93
4	ВI	35.76	3.54
4	ВI	39.30	3.89
4	ВI	42.84	4.24
4	ВI	46.38	4.59
4	ВI	51.36	5.08
4	ВI	54.90	5.44
4	ВI	58.44	5.78
4	ВI	61.98	6.14

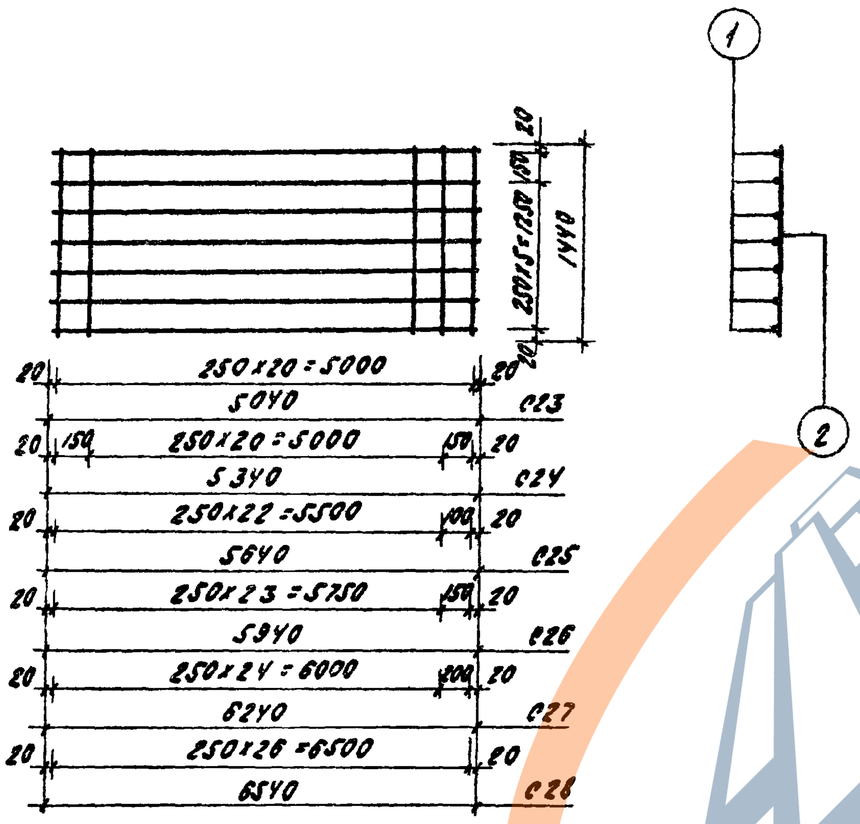
Гл. инженер проекта Ходошкевич
Рук. гр. Ходошкевич
Т.К.

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Сетки С 13÷С22	Выпуск 2 / Лист 7

ЗАВОД ЖБИ

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.
C23	1	4	ВI	5040	7
	2	4	ВI	1440	21
C24	1	4	ВI	5340	7
	2	4	ВI	1440	23
C25	1	4	ВI	5640	7
	2	4	ВI	1440	24
C26	1	4	ВI	5940	7
	2	4	ВI	1440	25
C27	1	4	ВI	6240	7
	2	4	ВI	1440	26
C28	1	4	ВI	6540	7
	2	4	ВI	1440	27

Выборка стали

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
4	ВI	65.52	6.49
4	ВI	70.50	6.98
4	ВI	74.04	7.33
4	ВI	77.58	7.68
4	ВI	81.12	8.03
4	ВI	84.66	8.38

10

Проверил — Работникевич
Рук. гр. — Шорстова
Гл. инж. проекта — Работникевич
Рук. группы — Шорстова

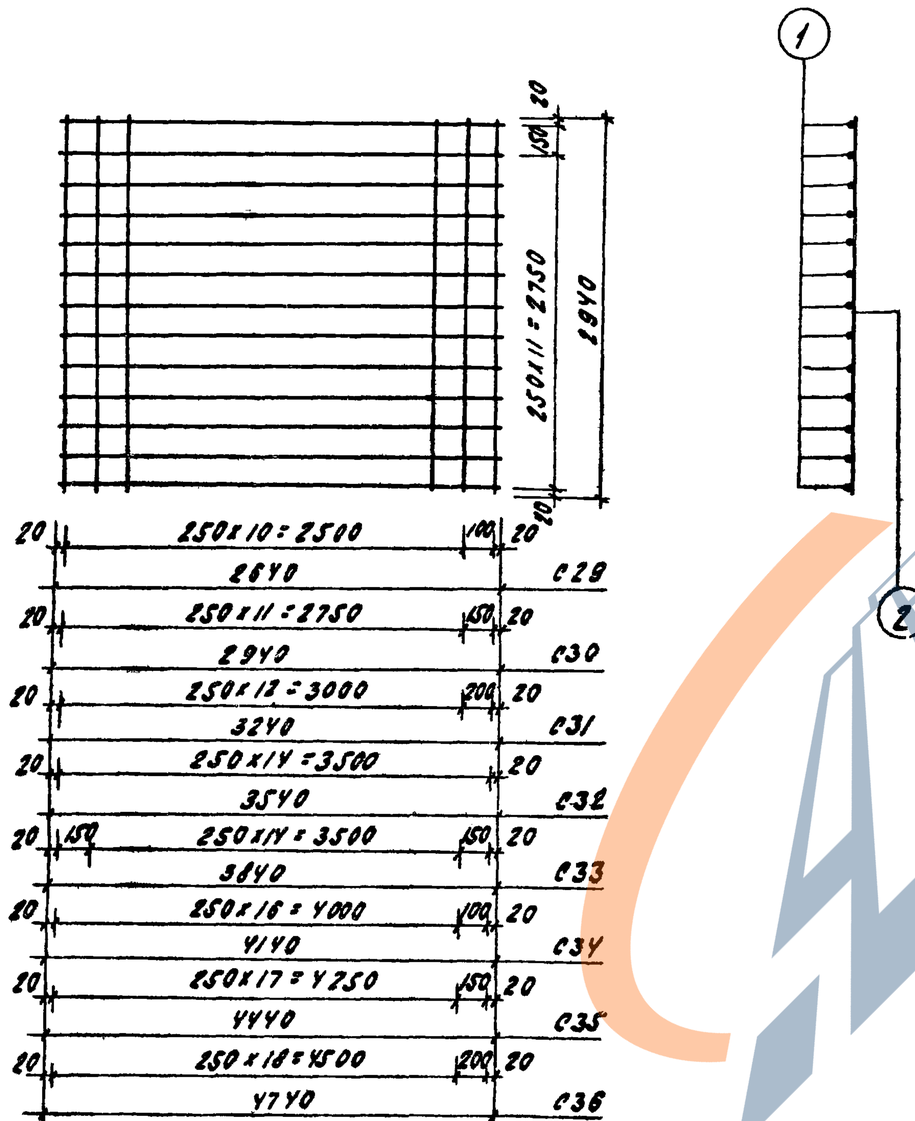
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Сетки С 23 ÷ С28	Выпуск 2 / Лист 8

https://zavodjbi.com/

Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

Эскиз



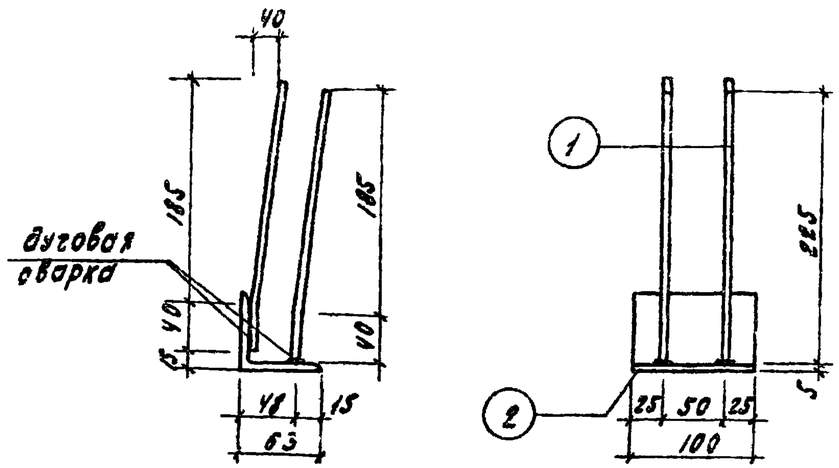
Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
C29	1	4	ВI	2640	13	4	ВI	69.60	8.89
	2	4	ВI	2940	12				
C30	1	4	ВI	2940	13	4	ВI	76.44	7.57
	2	4	ВI	2940	13				
C31	1	4	ВI	3240	13	4	ВI	83.28	8.24
	2	4	ВI	2940	14				
C32	1	4	ВI	3540	13	4	ВI	90.12	8.92
	2	4	ВI	2940	15				
C33	1	4	ВI	3840	13	4	ВI	99.90	9.89
	2	4	ВI	2940	17				
C34	1	4	ВI	4140	13	4	ВI	106.74	10.57
	2	4	ВI	2940	18				
C35	1	4	ВI	4440	13	4	ВI	113.58	11.24
	2	4	ВI	2940	19				
C36	1	4	ВI	4740	13	4	ВI	120.42	11.92
	2	4	ВI	2940	20				

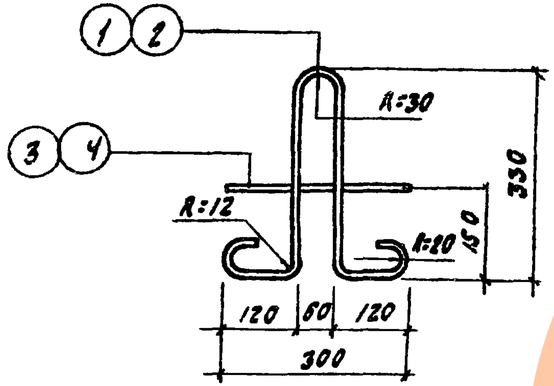
К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
72	Сетки С 29÷С36	Выпуск 2 / Лист 9

https://zavodjbi.com/

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз





Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
М1	1	10	А I	230	4	10	А I	0.92	0.57
	2	L 63	Вст.3сп	100	1	L 63	Вст.3сп	0.10	0.48
								Итого:	1.05
П1	1	8	А I	1020	1	8	А I	1.32	0.52
	3	8	А I	300	1				
П2	2	10	А I	1040	1	10	А I	1.34	0.83
	4	10	А I	300	1				

Выборка стали

12

Рсвашкевич

Рук. гр

Инженер

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Закладная деталь М1 и монтажные петли П1, П2.	Выпуск 2 / Лист 10

https://zavodjbi.com/