

<https://zavodjbi.com/>  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.015-5

СВАЙНЫЕ ОПОРЫ И ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ ОТДЕЛЬНО  
СТОЯЩИХ ОПОР И ОДНОЯРУСНЫХ ЭСТАКАД ПОД  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

ВЫПУСК II  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15372

2-32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
/ГОССТРОЙ СССР/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.015-5**

**СВАЙНЫЕ ОПОРЫ И ФУНДАМЕНТЫ ДЛЯ ОТДЕЛЬНО  
СТОЯЩИХ ОПОР И ОДНОЯРУСНЫХ ЭСТАКАД ПОД  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

ВЫПУСК II  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТАМИ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ  
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР И ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР С УЧАСТИЕМ  
НИИДЕП'А ИМ. ГЕРСЕВАНОВА ГОССТРОЯ СССР  
И НИИПРОМСТРОЯ МИНПРОМСТРОЯ СССР

Одобрены ГОССТРОЕМ СССР  
(протокол №39 от 28 IV 1977г.)

Содержание

	Стр.		Стр.
<u>Пояснительная записка</u>	4	Лист 14	Узлы 1, 2, 3
Лист 1 Сваи коложмы марок С06-30-1; С06-30-2; С07-30-1; С07-30-2	5	Лист 15	Узлы 4, 5. Петля
Лист 2 Сваи-коложмы марок С06-35-1; С07-35-1; С010-35-1; С011-35-1; С012-35-1	6	Лист 16	Сваи-коложмы марок СК6-40-1; СК6-40-2; СК10-40-1; СК10-40-2; СК11-40-1; СК11-40-2; СК12-40-1; СК12-40-2
Лист 3 Сваи-коложмы марок С06-35-2; С07-35-2; С010-35-2; С011-35-2; С012-35-2	7	Лист 17	Сваи-коложмы марок СК6-50-1; СК6-50-2; СК10-50-1; СК10-50-2; СК11-50-1; СК11-50-2; СК12-50-1; СК12-50-2
Лист 4 Сваи-коложмы марок С07-40-1; С010-40-1; С011-40-1; С012-40-1; С013-40-1	8	Лист 18	Сваи-коложмы марок СК6-60-1; СК6-60-2; СК10-60-1; СК10-60-2; СК11-60-1; СК11-60-2; СК12-60-1; СК12-60-2
Лист 5 Сваи-коложмы марок С07-40-2; С010-40-2; С011-40-2; С012-40-2; С013-40-2	9	Лист 19	Сваи-коложмы марок СК10-80-1; СК10-80-2; СК11-80-1; СК11-80-2; СК12-80-1; СК12-80-2
Лист 6 Сваи марок С6-30-1; С6-30-2; С6-35-1; С6-35-2; С6-35; С6-40-1; С6-40-2; С6-40	10	Лист 20	Арматурные каркасы марок К6-40-1; К6-40-2; К10-40-1; К10-40-2; К11-40-1; К11-40-2; К12-40-1; К12-40-2
Лист 7 Арматурные каркасы марок К6-30-1; К6-30-2; К7-30-1; К7-30-2	11	Лист 21	Арматурные каркасы марок К6-50-1; К6-50-2; К10-50-1; К10-50-2; К11-50-1; К11-50-2; К12-50-1; К12-50-2
Лист 8 Арматурные каркасы марок К6-35-1; К7-35-1; К10-35-1; К11-35-1; К12-35-1	12	Лист 22	Арматурные каркасы марок К6-60-1; К6-60-2; К10-60-1; К10-60-2; К11-60-1; К11-60-2; К12-60-1; К12-60-2
Лист 9 Арматурные каркасы марок К6-35-2; К7-35-2; К10-35-2; К11-35-2; К12-35-2	13	Лист 23	Арматурные каркасы марок К10-80-1; К10-80-2; К11-80-1; К11-80-2; К12-80-1; К12-80-2
Лист 10 Арматурные каркасы марок К7-40-1; К10-40-1; К11-40-1; К12-40-1; К13-40-1	14	Лист 24	Арматурные каркасы марок КГ40; КГ50; КГ60; КГ80
Лист 11 Арматурные каркасы марок К7-40-2; К10-40-2; К11-40-2; К12-40-2; К13-40-2	15	Лист 25	Элемент сварного стыка ф 40
Лист 12 Арматурные каркасы марок Кс6-30-1; Кс6-30-2; Кс6-35-1; Кс6-35-2; Кс6-35; Кс6-40-1; Кс6-40-2; Кс6-40	16	Лист 26	Элемент сварного стыка ф 50
Лист 13 Арматурные каркасы марок КГ30; КГ35; КГ40	17		

Лист 27	Элемент сварного стыка ф 60	Стр. 31
Лист 28	Элемент сварного стыка ф 80	32
Лист 29	Узлы 6, 7	33
Лист 30	Опоры марок ОП40, ОП50, ОП60, ОП80	34
Лист 31	Свайные фундаменты марок СФб-1, СФб1-2; СФб1-3, СФб1-4, СФб1-5, СФб1-6.	35
Лист 32	Свайные фундаменты марок СФб1-7, СФб1-8, СФб1-9, СФб1-10, СФб1-11	36
Лист 33	Свайные фундаменты марок СФб2-1, СФб2-2, СФб2-3	37
Лист 34	Свайные фундаменты марок СФб2-4, СФб2-5, СФб2-6.	38
Лист 35	Свайные фундаменты марок СФб3-1, СФб3-2	39
Лист 36	Свайные фундаменты марок СФб3-3, СФб3-4	40
Лист 37	Свайные фундаменты марок СФб3-5, СФб3-6	41
Лист 38	Свайные фундаменты марок СФб4-1, СФб4-2;	42
Лист 39	Свайные фундаменты марок СФб4-3, СФб4-4	43
Лист 40	Свайные фундаменты марок СФб4-5, СФб4-6.	44
Лист 41	Свайные фундаменты марок СФб5-1, СФб5-2; СФб5-3.	45
Лист 42	Свайный фундамент марки СФб5-4	46

Лист 43	Свайный фундамент марки СФб-1	Стр. 47
Лист 44	Свайные фундаменты марок СФб7-1, СФб7-2	48
Лист 45	Свайные фундаменты марок СФб9-3, СФб9-4, СФб9-5	49
Лист 46	Арматурные сетки марок С1, С2, С3, С4, С5, С6, С7, С8.	50
Лист 49	Закладные детали марок М1, М2, М3, М4, М5, М6, М7, М8	51
Лист 50	Закладные детали марок М9, М10, М11, М12, М13, М14, М15, М16	52
Лист 51	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб1-1, СФб1-2, СФб1-3, СФб1-4, СФб1-5, СФб1-6, СФб1-7.	53
Лист 50	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб1-8, СФб1-9, СФб1-10, СФб1-11, СФб2-1, СФб2-2, СФб2-3	54
Лист 51	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб2-4, СФб2-5, СФб2-6, СФб3-1, СФб3-2, СФб3-3, СФб3-4.	55
Лист 52	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб3-5, СФб3-6, СФб4-1, СФб4-2, СФб4-3, СФб4-4.	56
Лист 53	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб4-5, СФб4-6, СФб5-1, СФб5-2, СФб5-3, СФб5-4	57
Лист 54	Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФб6-1, СФб7-1, СФб7-2, СФб7-3, СФб7-4, СФб7-5.	58
Лист 55	Траверса Т172. Опалубочно-арматурный каркас	59

### Пояснительная записка

1. В настоящем выпуске II серии ЗО15-5 приведены рабочие чертежи железобетонных свай-колонн, свай, ростверков, траверсы Т17-2.

2. Материалы для проектирования, включающие габаритные схемы, монтажные схемы отдельно стоящих опор и одноярусных эстакад, таблицы для подбора свайных опор и свайных обухоментов, помещены в выпуске I данной серии.

3. Прямотая маркировка свайных опор обухоментов и ростверков показана в пояснительной записке выпуска I.

4. Ростверки свайных обухоментов проектируются из бетона марки 200; конструкции свай и свай-колонн квадратного сечения - из бетона марки 200, 250, 300; полые круглые свай-колонны из бетона марки 300, 400.

5. Арматура свай и ростверков прямота из арматурной стали класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-75 и класса В-I по ГОСТ 6727-53\*. Арматурная сталь класса А-I прямота прокатная сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-71\*.

6. При строительстве в районах с наружной температурой воздуха от -30° до -40°С для арматуры класса А-I и закладных деталей необходимо применять сталь марки ВСтЗпс6 по ГОСТ 380-71\* для сварных конструкций.

7. Конструкции свай и ростверков армируются сварными сетками и каркасами.

Перед установкой в опалубку плоские сетки и каркасы собираются в простражекные посредством сварки.

8. Настоящие железобетонные конструкции и изделия должны изготавливаться с соблюдением требований следующих нормативных и инструктивных документов — ГОСТ 13015-75, "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".

— ГОСТ 10922-75, "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".

— СН 313-65, "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

— СН 393-69, "Указания по сварке соединительной арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций. 3-е издание".

Железобетонные сваи, свай-колонны должны изготавливаться с соблюдением требований приведенных в следующих сериях:

— Серия 1.011-6, "Сваи забивные железобетонные".

— Серия 1.011-5, "Сваи полые круглые, сваи-оболочки железобетонные".

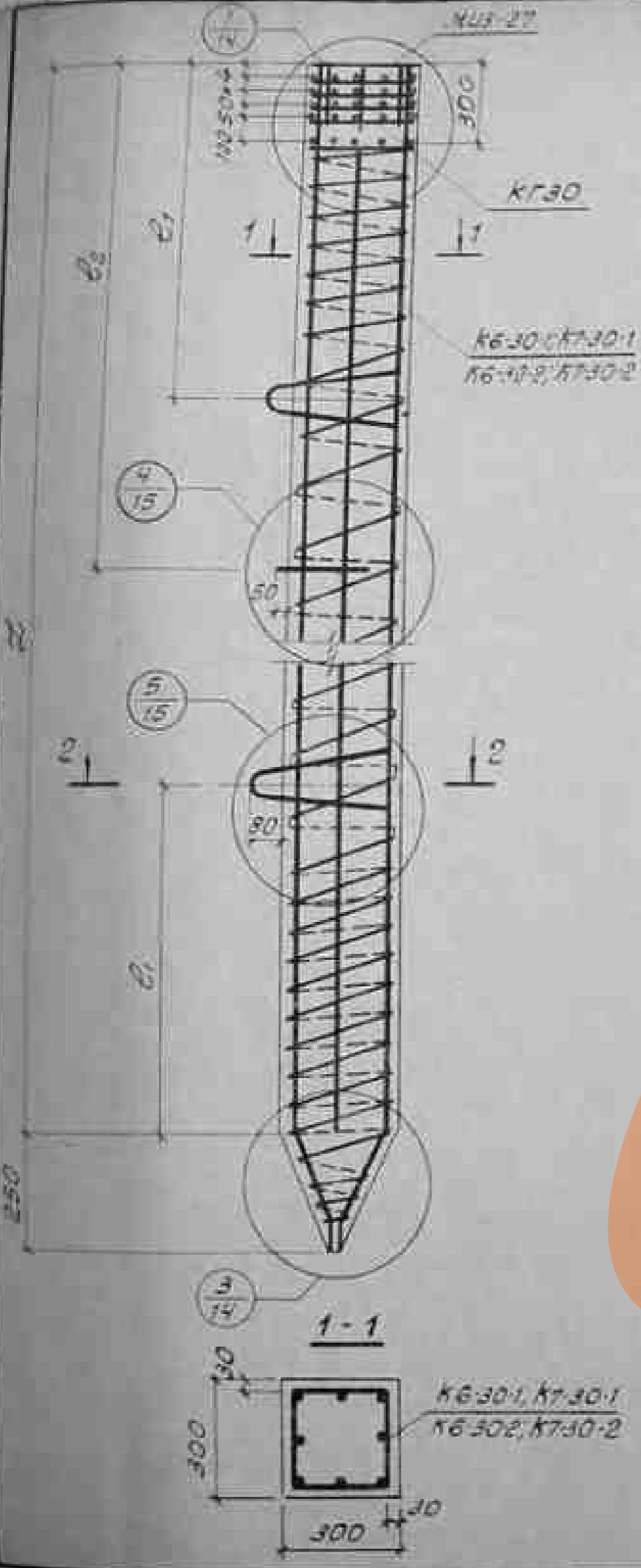
9. При изготовлении прогонов эстакад и траверс должны также соблюдаться требования, приведенные в серии З.015-1/77, З.015-2/77.

10. Сваи по настоящей серии изготавливаются по технологии, освоенной заводом-изготовителем.

ТК  
1976

Пояснительная записка

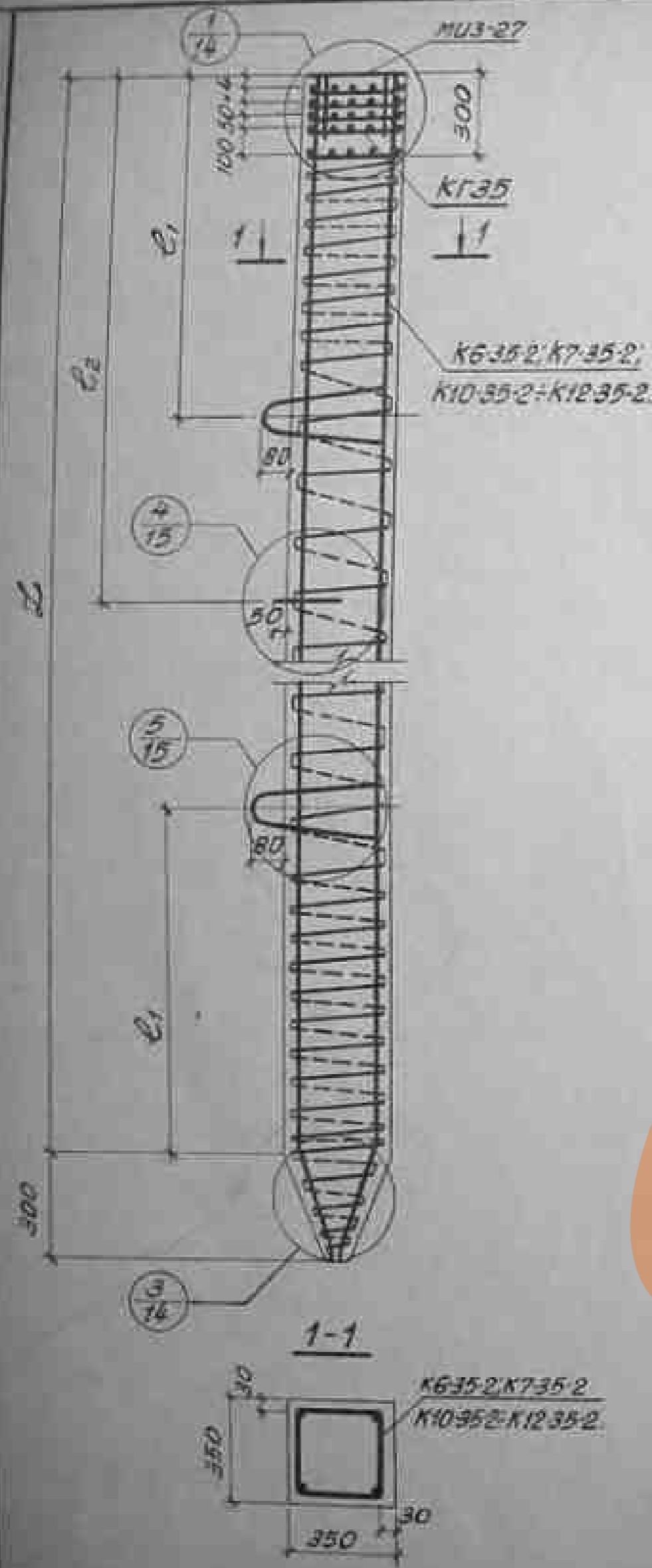
Серия  
З.015-5  
II



Марка сваи-колоны	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю										Строби-масса сваи						
	L	D	D <sub>2</sub>	марка	кол.	№ изделия	Арматуры, кг											Бетона мар. Сб <sub>см</sub> м <sup>3</sup>					
							Стержневой гост 5781-75					Класс А-I							Класс А-II				
С06-30-1	6000	1200	—	К6-30-1	1	7	—	—	296	—	—	—	—	6177	596	—	8053	200	0,55	1,38			
				КГ-30	2	13	0,44	—	—	340	—	—	120	—	—	6177					260	856	
				МУЗ-27	1	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—					—	560	
С06-30-2	6000	1200	—	К6-30-2	1	7	—	—	—	—	—	—	2120	6177	596	—	10173	200	0,55	1,38			
				КГ-30	2	13	0,44	—	—	296	340	—	—	120	—	—					8297	260	856
				МУЗ-27	1	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—					—	560	
С07-30-1	7000	1400	2100	К7-30-1	1	7	—	—	0,15	296	—	—	—	71,64	673	—	9132	200	0,64	1,62			
				КГ-30	2	13	0,44	—	—	—	—	—	120	—	—	71,64					260	933	
				МУЗ-27	1	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—					—	560	
С07-30-2	7000	1400	2100	К7-30-2	1	7	—	—	0,15	296	—	—	—	2476	71,64	673	—	11608	200	0,64	1,62		
				КГ-30	2	13	0,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	260					—	
				МУЗ-27	1	—	—	—	—	—	—	—	3,55	1,20	1,20	—	—					9640	—

Примечание. Конструкцию закладной детали марки МУЗ-27 принять по серии 3400-6

ТК	Сваи-колоны марок	Серия 3015-5
1976	С06-30-1, С06-30-2, С07-30-1, С07-30-2	Вместо / вместо



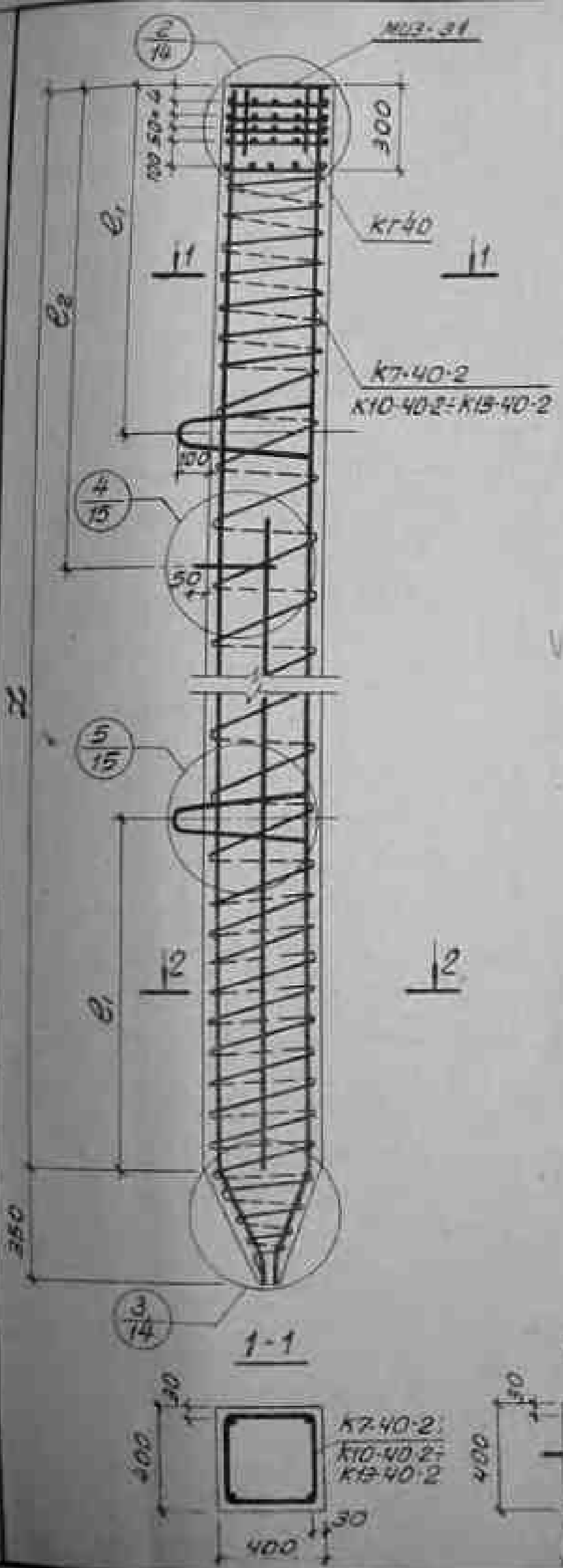
Марка сваи- колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю											Серия масса сваи кг				
	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	марка	кол	№ лист та	Арматуры, кг												Бетона мар- ка	объем м <sup>3</sup>		
							Стержневой густ 5781-75						Прибалтх Кл. В ГОСТ 6727-53*								Порошк ст. 3 ГОСТ 380-71 групп В 3-8мм кг	всего
							Класса А-I		Кл. А-II		Кл. А-III		φ8		φ10		φ14					
СО6-35-1	6000	1200	—	K635-1	1	8	—	—	321	—	—	—	—	—	—	6239	716	—	8295	250	076	1.85
				KГ35	2	13	044	—	—	—	365	—	120	—	6234	300	1016	—				
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—	560				
СО7-35-1	7000	1400	2100	K735-1	1	8	—	015	321	—	—	—	—	—	7320	808	—	9418	250	088	2.20	
				KГ35	2	13	044	—	—	—	380	—	120	—	7320	300	1108					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560
СО10-35-1	10000	2100	2900	K1035-1	1	8	—	015	426	—	—	—	—	—	10180	1083	—	12728	250	1.24	3.10	
				KГ35	2	13	044	—	—	—	485	—	120	—	10180	300	1383					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560
СО11-35-1	11000	2300	3200	K1135-1	1	8	—	015	426	—	—	—	—	—	11165	1175	—	13806	250	1.37	3.43	
				KГ35	2	13	044	—	—	—	485	—	120	—	11165	300	1475					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560
СО12-35-1	12000	2500	3500	K1235-1	1	8	—	015	426	—	—	—	—	—	12152	1266	—	14885	250	1.49	3.73	
				KГ35	2	13	044	—	—	—	485	—	120	—	12152	300	1568					—
				MU3-27	—	—	—	—	—	—	—	—	120	—	—	—	—					560

Примечание: Конструкцию закладной детали марки МУ3-27 принять по серии 3400-6

ТК	Сваи-колонны марки	серия 3015-5
1976	СО6-35-1, СО7-35-1, СО10-35-1, СО11-35-1, СО12-35-1	вариант 2



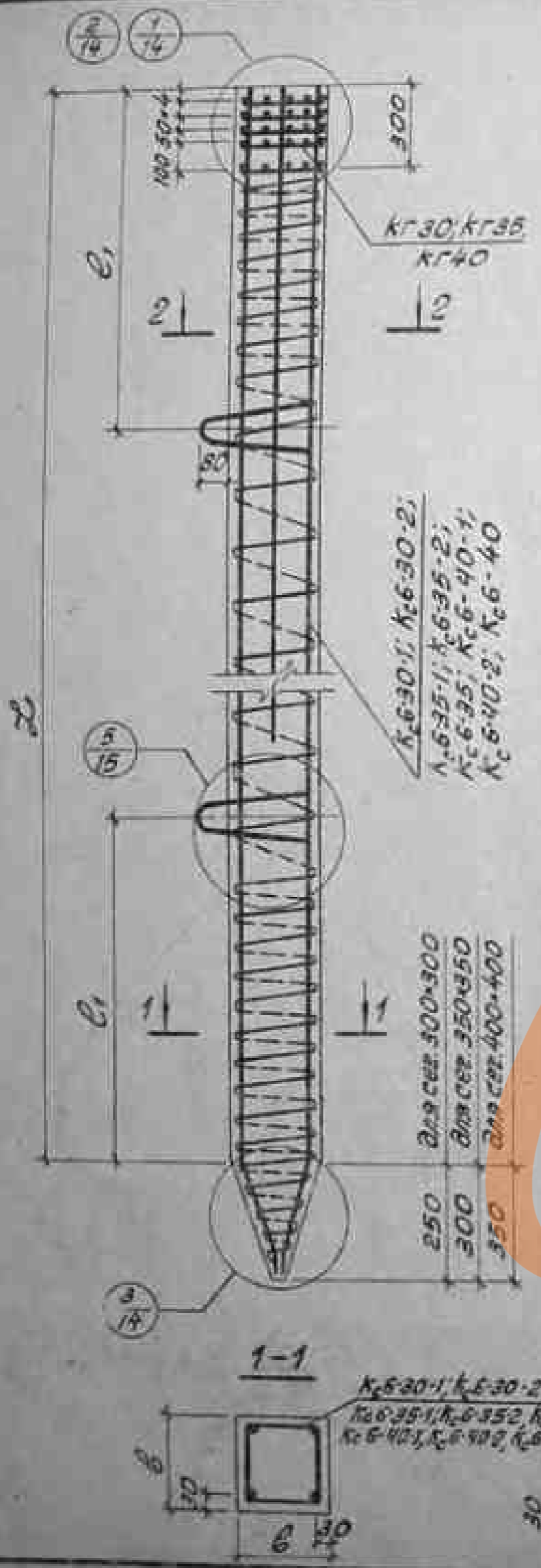




Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю												Средняя масса сваи, т					
	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	марка	кол.	№ лис. па	Арматуры, кг																	
							Стержневой ГОСТ 5781-75																	
							класса А-I						кл. А-II		класса А-III					Проволока КЛ 2720СВ 6727-53*				
φ8	φ10	φ14	φ16	φ18	φ20 и др.	φ12	и др.	φ22	φ25	и др.	φ5	и др.	кг	кг										
С07-40-2	7000	1400	2100	КГ40-2	1	11	—	0,15	401	—	—	—	—	—	8319	1372	364	—	22499	300	114	2,85		
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	460	—	210	—	—	1997	408					1372	—
				МУ3-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					1260	—
С010-40-2	10000	2100	2900	К10-40-2	1	11	—	0,15	—	530	—	—	—	—	8355	1594	1286	—	28052	300	162	4,05		
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	589	—	210	—	—	24279	408					1594	—
				МУ3-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					1260	—
С011-40-2	11000	2300	3200	К11-40-2	1	11	—	0,15	—	679	—	—	—	—	9549	1793	1393	—	31110	300	178	4,45		
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	738	—	210	—	—	27092	408					1801	—
				МУ3-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					1260	—
С012-40-2	12000	2500	3500	К12-40-2	1	11	—	0,15	—	679	—	—	—	—	10742	1994	1501	—	33928	300	1,94	4,81		
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	738	—	210	—	—	29211	408					1909	—
				МУ3-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					1260	—
С013-40-2	13000	2700	3800	К13-40-2	1	11	—	0,15	—	—	848	—	—	—	11360	2095	1608	—	36885	300	210	5,21		
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	9,07	—	210	—	—	32544	408					2016	—
				МУ3-31	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					1260	—

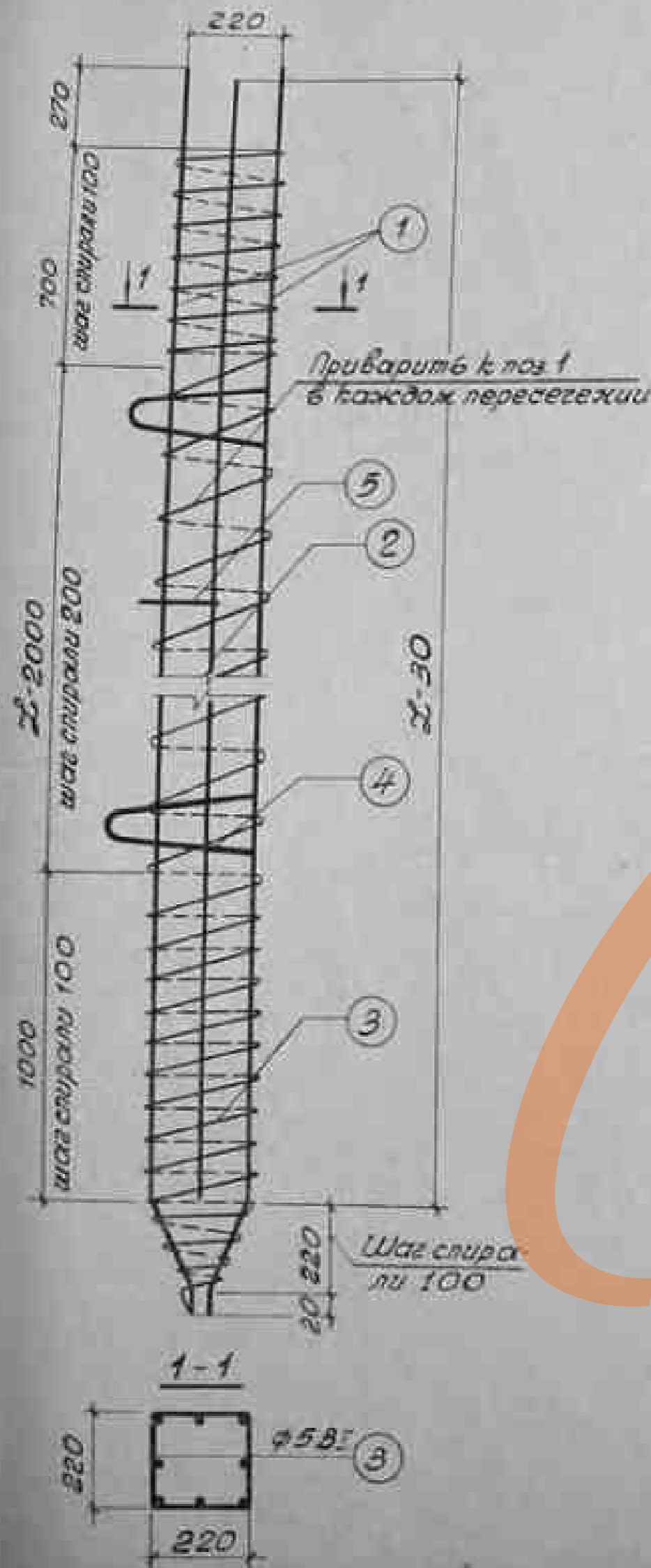
Примечание: Конструкцию закладной детали марки МУ3-31 принять по серии 3400-Б

ТК	Сваи-колонны марки С07-40-2; С010-40-2; С011-40-2; С012-40-2; С013-40-2.	серия 3015-Б
1976		II 5



Марка сваи	Размеры К.К			Арматурные изделия			Расход материалов на сваю										Сред. масса сваи т		
	L	б	e	Марка	кол.	л. листа	арматуры, кг											бетона	
							стержневой 20СТ 5781-75						Проволока кл. В-2 ГОСТ 6727-53		всего	мар. ка		Объем м <sup>3</sup>	
							класса А-I		класса А-III				итого	φ5					итого
φ8	φ14	φ12	φ14	φ16	φ20	итого	φ5	итого	ка	м <sup>3</sup>									
С6-30-1	6000	300	1200	К6-30-1	4	12	—	296	—	—	—	6177	6177	596	8,52	73,69	200	0,55	1,38
				КГ30	2	13	0,44	—	—	—	—	—	260	—					
С6-30-2	6000	300	1200	К6-30-2	1	12	—	296	10,66	—	—	6177	596	7,43	8,52	84,35	200	0,55	1,38
				КГ30	2	13	0,44	—	—	—	—	—	260						
С6-35-1	6000	350	1200	К6-35-1	1	12	—	321	—	—	—	6234	716	6,234	10,16	76,15	250	0,74	1,85
				КГ35	2	13	0,44	—	—	—	—	—	30						
С6-35-2	6000	350	1200	К6-35-2	1	12	—	321	10,66	—	—	6234	716	7,243	10,16	86,81	250	0,74	1,85
				КГ35	2	13	0,44	—	—	—	—	—	30						
С6-35	6000	350	1200	К6-35	1	12	—	321	—	30,54	—	—	716	3,054	10,16	44,35	250	0,74	1,85
				КГ35	2	13	0,44	—	—	—	—	—	3,0						
С6-40-1	6000	400	1200	К6-40-1	1	12	—	4,01	—	—	—	6296	8,56	6,296	12,76	80,17	300	0,97	2,42
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	4,2						
С6-40-2	6000	400	1200	К6-40-2	1	12	—	4,01	10,66	—	—	6296	8,56	7,352	12,76	90,88	300	0,97	2,42
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	4,2						
С6-40	6000	400	1200	К6-40	1	12	—	4,01	—	—	3981	—	8,56	3,981	12,76	57,02	300	0,97	2,42
				КГ40	2	13	0,44	—	—	—	—	—	4,2						

ТК	Сваи марок С6-30-1, С6-30-2, С6-35-1, С6-35-2, С6-35, С6-40-1, С6-40-2, С6-40	своя 3,015
1976		6

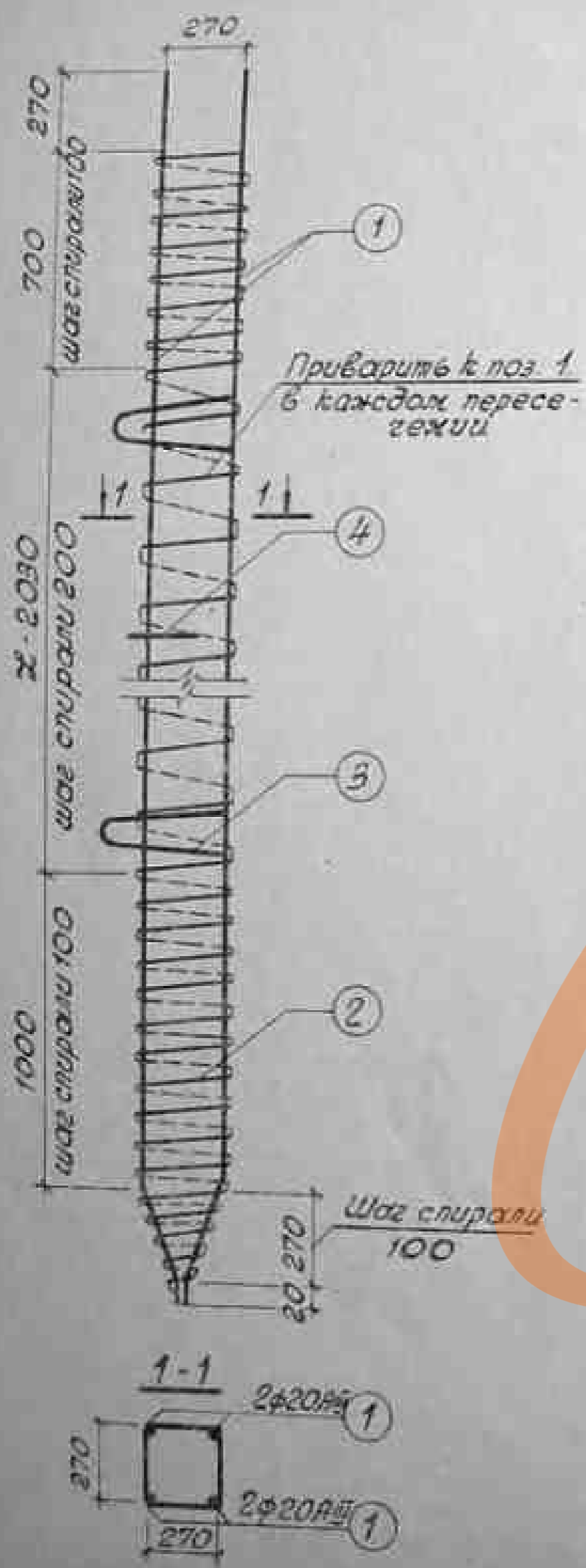


Спецификация арматуры на каркас

№ поз	Эскиз	Единиц измер.	Марка каркаса			
			К6-30-1	К6-30-2	К7-30-1	К7-30-2
1		φ мм	20А	20А	20А	20А
		ℓ мм	6262	6262	7262	7262
		п шт	4	4	4	4
		пℓ м	2505	2505	29,05	29,05
2		φ мм	—	12А	—	12А
		ℓ мм	—	5970	—	6970
		п шт	—	4	—	4
		пℓ м	—	2388	—	2788
3		φ мм	5В1	5В1	5В1	5В1
		п.б.шт шт	39	39	44	44
		ℓ м	38,73	38,73	43,73	43,73
		φ мм	14А1	14А1	14А1	14А1
4	ст. лист №15	Q1 мм	378	378	378	378
		Q2 мм	225	225	225	225
		ℓ мм	1230	1230	1230	1230
		п шт	2	2	2	2
		пℓ м	246	246	246	246
5		φ мм	—	—	10А1	10А1
		ℓ мм	—	—	250	250
		п шт	—	—	1	1
		пℓ м	—	—	0,25	0,25

Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр мм и класс	Марка каркаса			
		К6-30-1	К6-30-2	К7-30-1	К7-30-2
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10А1	—	—	0,15	0,15
	φ14А1	2,96	2,96	2,96	2,96
	φ12А1	—	21,20	—	24,76
	φ20А1	61,77	61,77	71,64	71,64
Проволока ГОСТ 6727-53*	φ 5 В1	5,96	5,96	6,73	6,73
Итого:		70,69	91,89	81,48	106,24

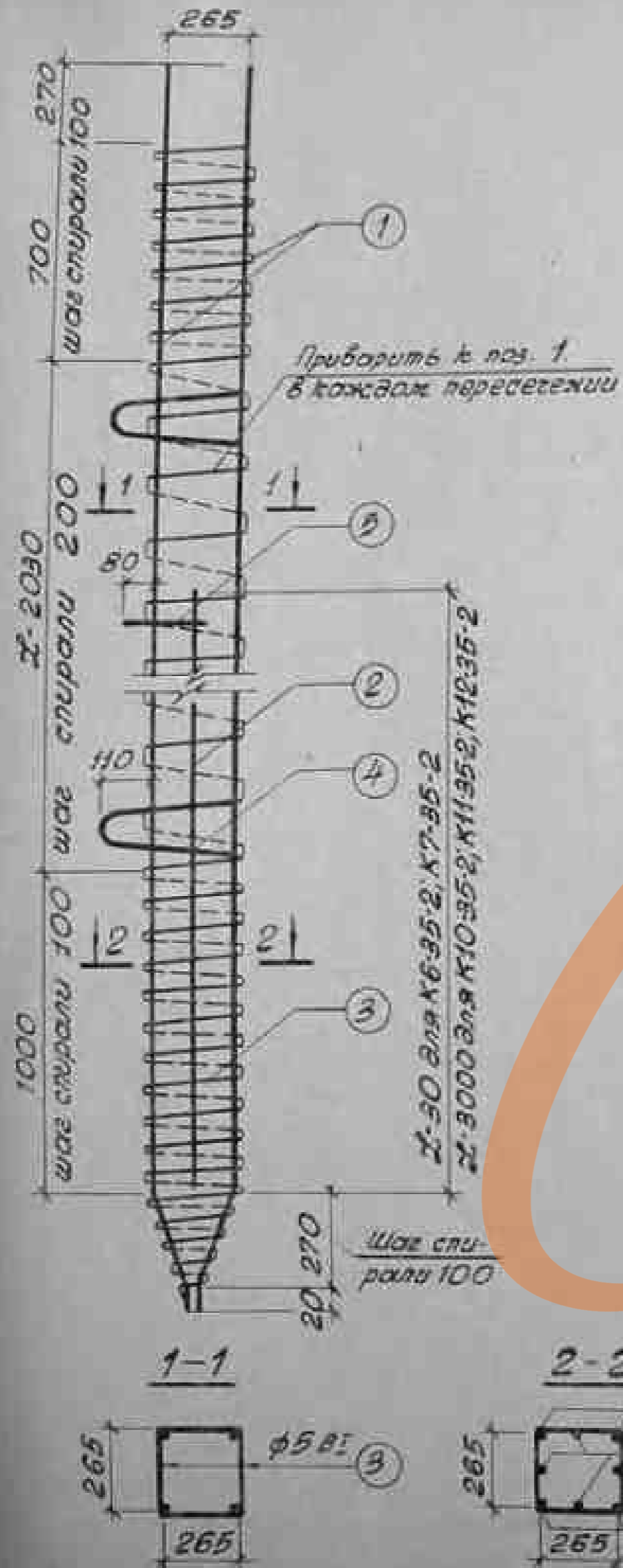


**Спецификация арматуры на каркас**

№ поз.	Эскиз	Единиц измер.		Марка каркаса				
				K6-35-1	K7-35-1	K10-35-1	K11-35-1	K12-35-1
1		φ	мм	20AII	20AII	20AII	20AII	20AII
		ℓ	мм	6320	7320	10320	11320	12320
		п	шт	4	4	4	4	4
		пс	кг	2528	2928	4128	4528	4928
2		φ	мм	58I	58I	58I	58I	58I
		п	шт	39	44	59	64	69
		ℓ	м	4648	5247	7035	7633	8232
3	с.к. лист N15	φ	мм	14AII	14AII	16AII	16AII	16AII
		Q <sub>1</sub>	мм	430	430	430	430	430
		Q <sub>2</sub>	мм	275	275	275	275	275
		ℓ	мм	1330	1330	1350	1350	1350
		п	шт	2	2	2	2	2
4		φ	мм	—	10AII	10AII	10AII	10AII
		ℓ	мм	—	250	250	250	250
		п	шт	—	1	1	1	1
		пс	кг	—	0.25	0.25	0.25	0.25

**Выборка арматуры, кг**

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		K6-35-1	K7-35-1	K10-35-1	K11-35-1	K12-35-1
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10AII	—	0.15	0.15	0.15	0.15
	φ14AII	3.21	3.21	—	—	—
	φ16AII	—	—	4.26	4.26	4.26
	φ20AII	62.34	73.20	101.80	111.66	121.52
Проболозная ГОСТ 6727-53	φ58I	7.16	8.08	10.83	11.75	12.63
Итого:		72.71	84.64	117.04	127.82	138.61



Спецификация арматуры на каркас

№ поз.	Эскиз	Ед. изм.	Марка каркаса				
			K6-35-2	K7-35-2	K10-35-2	K11-35-2	K12-35-2
1		φ мм	25AIII	25AIII	25AIII	25AIII	25AIII
		ℓ мм	6320	7320	10320	11320	12320
		п шт.	4	4	4	4	4
		пℓ м	25,28	29,28	41,28	45,28	49,28
2		φ мм	22AIII	22AIII	22AIII	22AIII	22AIII
		ℓ мм	5970	6970	7000	8000	9000
		п шт.	4	4	4	4	4
		пℓ м	23,88	27,88	28,00	32,00	36,00
3		φ мм	5BII	5BII	5BII	5BII	5BII
		п шт.	39	44	59	64	69
		ℓ м	46,48	52,47	70,35	76,33	82,52
		φ мм	14AII	14AII	16AII	16AII	16AII
4	С.к. лист №15	Q1 мм	428	428	432	432	432
		Q2 мм	276	276	276	276	276
		ℓ мм	1330	1330	1350	1350	1350
		п шт.	2	2	2	2	2
		пℓ м	2,66	2,66	2,70	2,70	2,70
		φ мм	—	10AII	10AII	10AII	10AII
5	250	ℓ мм	—	250	250	250	250
		п шт.	—	1	1	1	1
		пℓ м	—	0,25	0,25	0,25	0,25
		φ мм	—	—	—	—	—

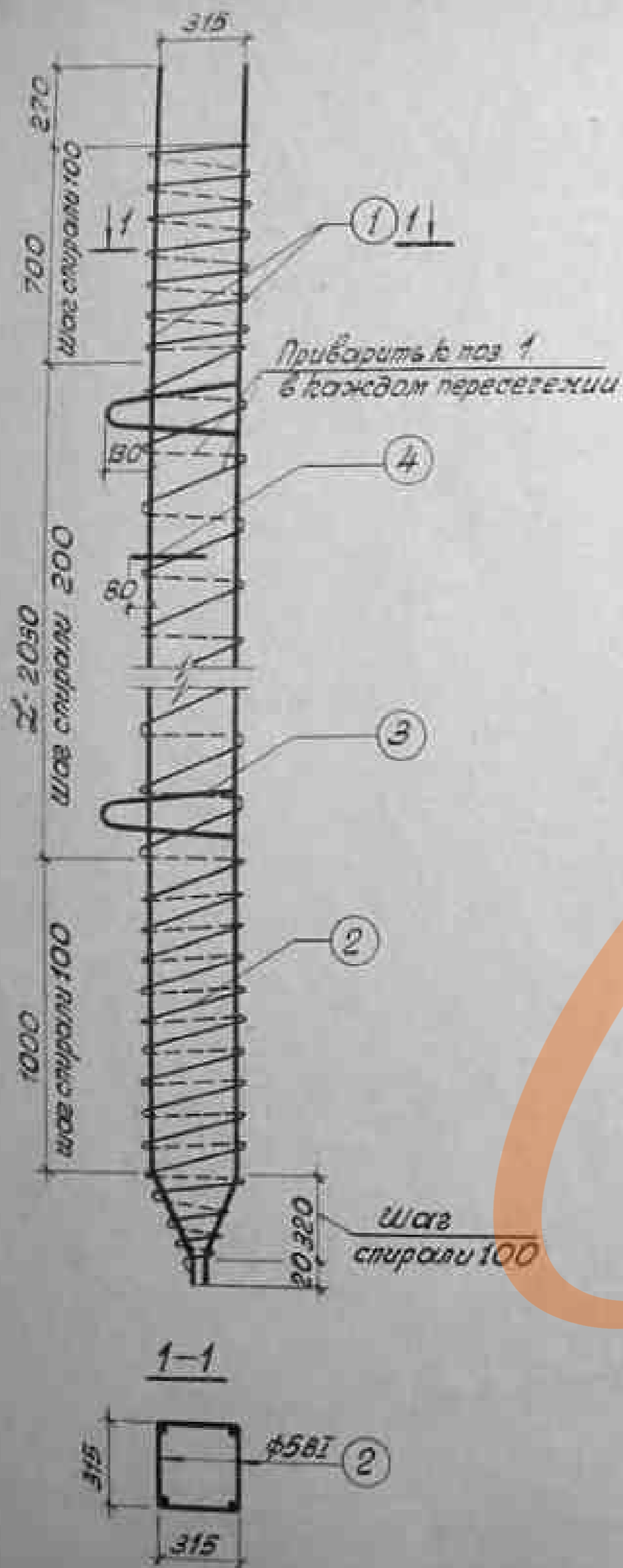
Выборка арматуры, кг.

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		K6-35-2	K7-35-2	K10-35-2	K11-35-2	K12-35-2
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10AII	—	0,15	0,15	0,15	0,15
	φ14AII	3,21	3,21	—	—	—
	φ16AII	—	—	4,26	4,26	4,26
	φ22AIII	69,50	83,19	82,65	95,49	107,42
	φ25AIII	97,40	112,81	159,05	174,96	189,86
Пробовочная ГОСТ 6727-53	φ5BII	7,16	8,08	10,84	11,75	12,68
Итого:		177,27	207,44	267,95	286,11	314,37

ТК  
1976

Арматурные каркасы марок  
K6-35-2, K7-35-2, K10-35-2, K11-35-2, K12-35-2

Серия  
3015-Б  
Выпуск  
II 9



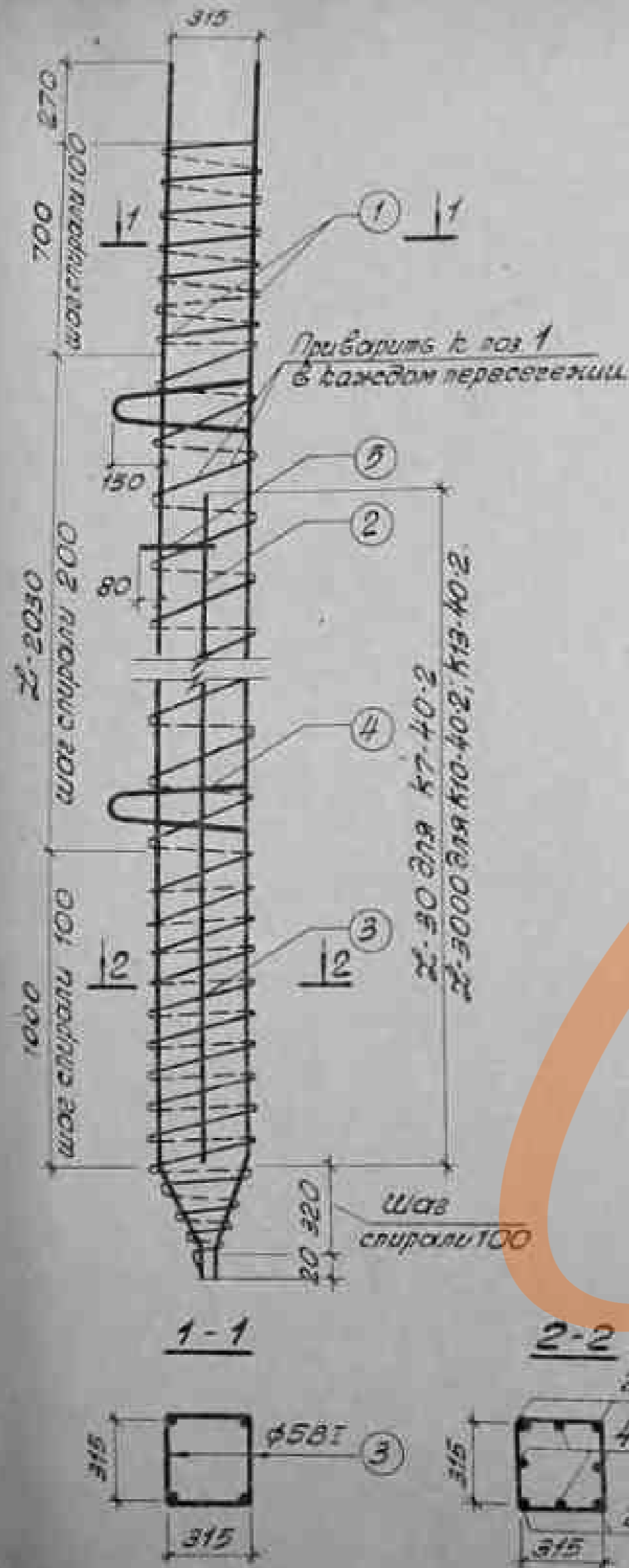
**Спецификация арматуры на каркас**

№ поз	Эскиз	Единица измерения		Марка каркаса				
				к7-40-1	к10-40-1	к11-40-1	к12-40-1	к13-40-1
1		φ	мм	20А III	20А III	20А III	20А III	20А III
		ℓ	мм	7383	10383	11383	12383	13383
		п	шт	4	4	4	4	4
		пℓ	м	29,53	41,53	45,53	49,53	53,53
2		φ	мм	5В I	5В I	5В I	5В I	5В I
		п/д/ш	шт	45	60	65	70	75
		ℓ	м	6255	8340	9049	9746	10440
3	См. лист №15	φ	мм	14А I	16А I	18А I	18А I	20А I
		Q	мм	530	540	550	550	560
		Q2	мм	325	325	325	325	325
		ℓ	мм	1660	1680	1700	1700	1720
		п	шт	2	2	2	2	2
		пℓ	м	3,32	3,36	3,40	3,40	3,44
4	250	φ	мм	10А I	10А I	10А I	10А I	10А I
		ℓ	мм	250	250	250	250	250
		п	шт	1	1	1	1	1
		пℓ	м	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

**Выборка арматуры, кг**

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		к7-40-1	к10-40-1	к11-40-1	к12-40-1	к13-40-1
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ10А I	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	φ14А I	4,01	—	—	—	—
	φ16А I	—	5,30	—	—	—
	φ18А I	—	—	6,79	6,79	—
	φ20А I	—	—	—	—	8,48
	φ20А III	72,82	101,92	112,28	122,14	132,00
Проболожная ГОСТ 6727-53*	φ5В I	9,64	12,86	13,93	15,01	16,08
Итого:		86,62	120,23	133,15	144,09	156,71

ТК 1976	Арматурные каркасы марок к7-40-1; к10-40-1; к11-40-1; к12-40-1; к13-40-1	Серия 3015-5
		II 10

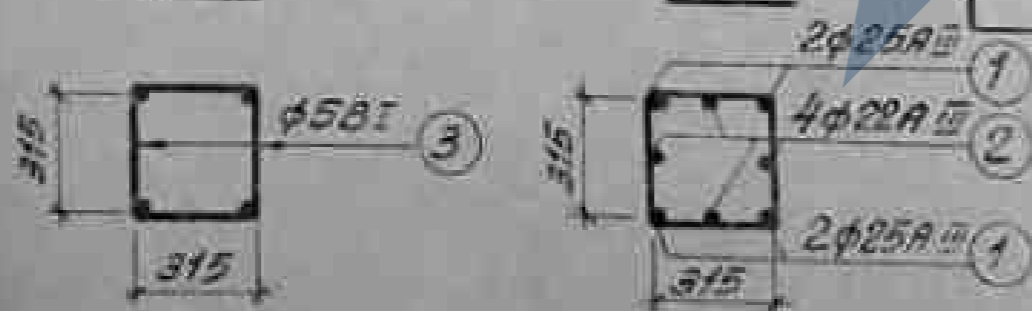


**Спецификация арматуры на каркас**

№ поз	Эскиз	Единиц. шмер.	Марка каркаса				
			К7-40-2	К10-40-2	К11-40-2	К12-40-2	К13-40-2
1		φ мм	25A5	25A5	25A5	25A5	25A5
		ℓ мм	7383	10383	11283	12383	13383
		n шт	4	4	4	4	4
		ℓℓ м	29,53	41,53	45,53	49,53	53,53
		φ мм	22A5	22A5	22A5	22A5	22A5
2		φ мм	22A5	22A5	22A5	22A5	22A5
		ℓ мм	6970	7000	8000	9000	10000
		n шт	4	4	4	4	4
		ℓℓ м	2788	2800	3200	3600	4000
		φ мм	5B1	5B1	5B1	5B1	5B1
3		ℓ мм	45	60	65	70	75
		ℓ м	6255	8340	9049	9746	10440
		φ мм	14A1	16A1	18A1	18A1	20A1
		Q, мм	530	540	550	550	560
		QZ, мм	325	325	325	325	325
4	См лист №15	ℓ мм	1660	1660	1700	1700	1720
		n шт	2	2	2	2	2
		ℓℓ м	3,32	3,36	3,40	3,40	3,44
		φ мм	10A1	10A1	10A1	10A1	10A1
		ℓ мм	250	250	250	250	250
5	250	n шт	1	1	1	1	1
		ℓℓ м	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
		φ мм	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25

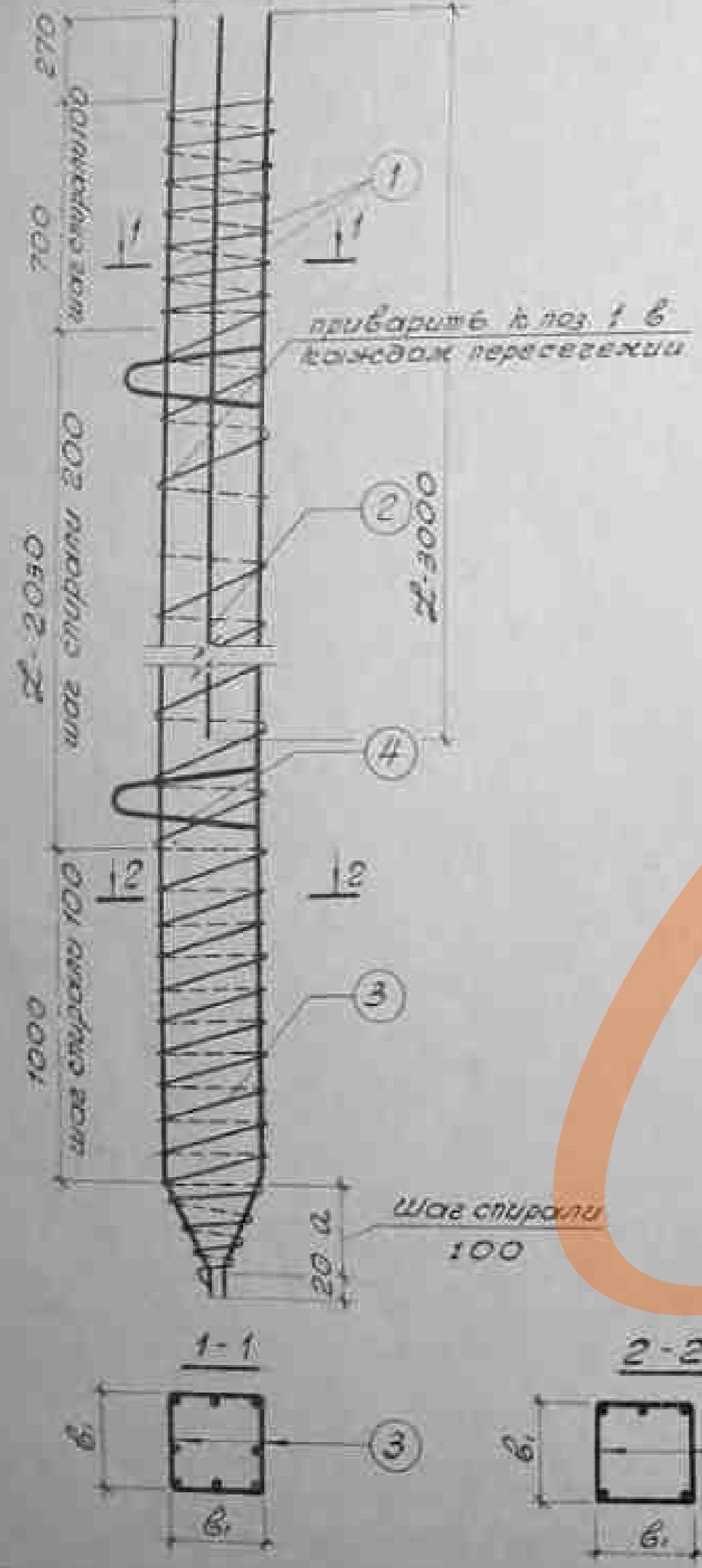
**Выборка арматуры, кг**

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса				
		К7-40-2	К10-40-2	К11-40-2	К12-40-2	К13-40-2
Стержневая 20Ст5781-75	φ10A1	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	φ14A1	4,01	—	—	—	—
	φ16A1	—	5,30	—	—	—
	φ18A1	—	—	6,79	6,79	—
	φ20A1	—	—	—	—	8,48
	φ22A5	83,19	83,55	95,49	107,42	119,86
	φ25A5	113,78	159,24	175,29	190,69	206,09
пробалочная 21Ст 6727-53	φ5B1	9,64	12,86	13,93	15,01	16,08
<b>Итого:</b>		<b>210,72</b>	<b>261,10</b>	<b>291,65</b>	<b>320,06</b>	<b>350,16</b>



ГК 1976 Арматурные каркасы марок К7-40-2; К10-40-2; К11-40-2; К12-40-2; К13-40-2 Сер. № 3015-5

270	20A	Kc6-30-1, Kc6-30-2
270	20A	Kc6-35-1, Kc6-35-2
276	20A	Kc6-35
280	20A	Kc6-40-1, Kc6-40-2
284	20A	Kc6-40



приварить к поз. 1 в каждом сечении

### спецификация арматуры

№ поз	Эскиз	Ед измер	Марка каркаса							
			Kc630-1	Kc630-2	Kc635-1	Kc635-2	Kc6-35	Kc6-40-1	Kc6-40-2	Kc6-40
1		φ мм	20AЭ	20AЭ	20AЭ	20AЭ	14AЭ	20AЭ	20AЭ	16AЭ
		Q мм	220	220	270	270	270	320	320	320
		б мм	160	160	195	195	195	230	230	220
		В мм	6262	6262	6320	6320	6320	6383	6383	6383
		п шт	4	4	4	4	4	4	4	4
		KL м	25,05	25,05	25,28	25,28	25,28	25,53	25,53	25,53
2		φ мм	—	12AЭ	—	12AЭ	—	—	12AЭ	—
		Q мм	—	3000	—	3000	—	—	3000	—
		п шт	—	4	—	4	—	—	4	—
		KL м	—	12,0	—	12,0	—	—	12,0	—
3		φ мм	φ58Э	φ58Э	φ58Э	φ58Э	φ58Э	φ58Э	φ58Э	φ58Э
		б мм	245	245	295	295	295	345	345	345
		шаг мм	39	39	39	39	39	39	39	39
		В м	3873	3873	4648	4648	4648	5561	5561	5561
		φ мм	14AЭ	14AЭ	14AЭ	14AЭ	14AЭ	14AЭ	14AЭ	14AЭ
		Q мм	378	378	428	428	428	530	530	530
4	см. лист №15	Q мм	225	225	275	275	275	325	325	325
		В мм	1230	1230	1330	1330	1330	1660	1660	1660
		п шт	2	2	2	2	2	2	2	2
		KL м	2,46	2,46	2,66	2,66	2,66	3,32	3,32	3,32

### выборка арматуры

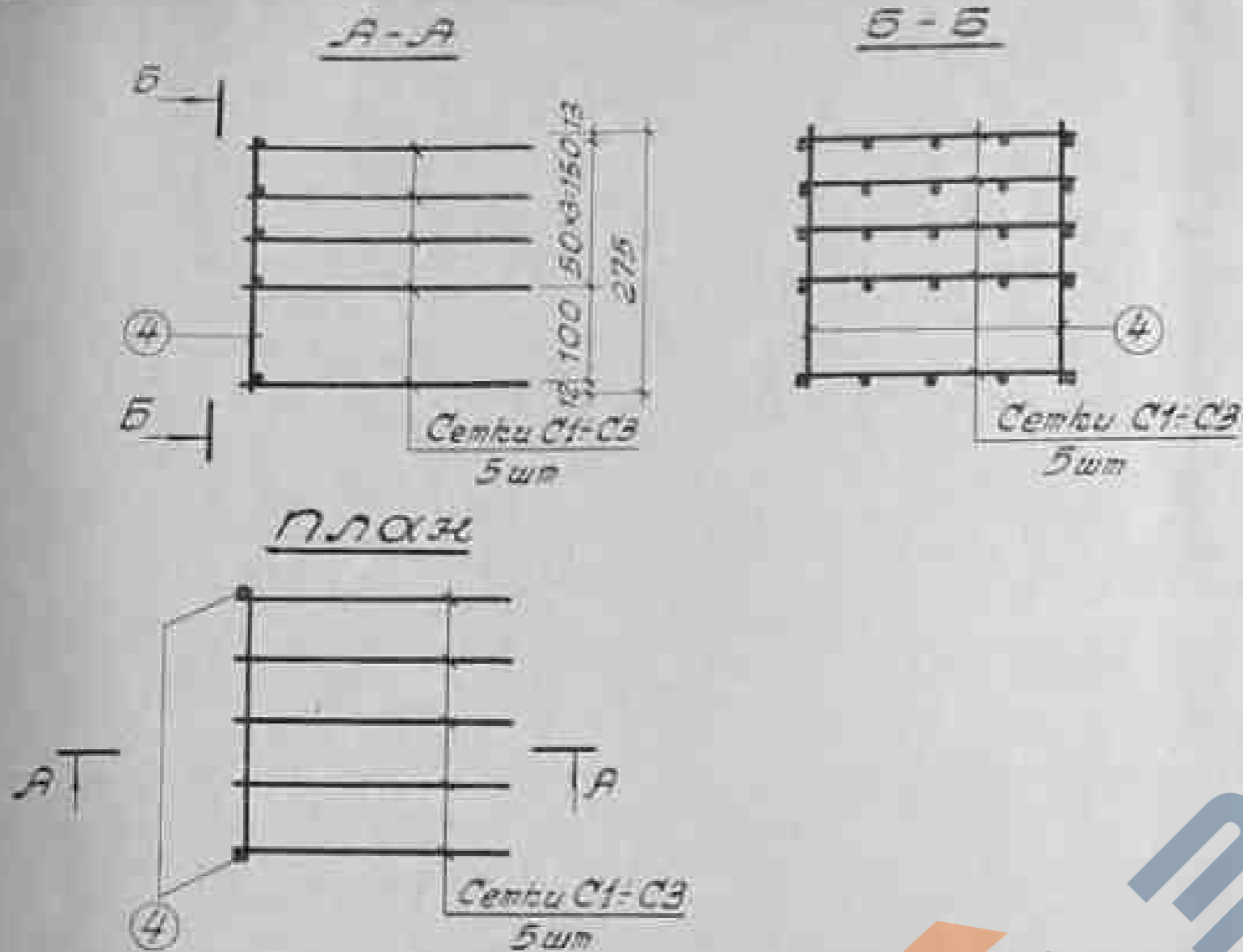
Наименование	Ед измер	Марка каркаса							
		Kc630-1	Kc630-2	Kc635-1	Kc635-2	Kc6-35	Kc6-40-1	Kc6-40-2	Kc6-40
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ14AЭ	2,96	2,96	3,21	3,21	3,21	4,01	4,01	4,01
	φ12AЭ	—	10,66	—	10,66	—	—	10,66	—
	φ14AЭ	—	—	—	—	30,54	—	—	30,81
	φ16AЭ	—	—	—	—	—	—	—	32,81
	φ20AЭ	61,77	61,77	62,34	62,34	—	62,96	62,96	—
Пробирок ГОСТ 6727-53*	φ5 ВЭ	5,96	5,96	7,16	7,16	7,16	8,56	8,56	8,56
Итого		70,69	81,35	72,71	83,37	40,91	75,53	86,13	52,35

TK 1976

Арматурные каркасы марок Kc6-30-1, Kc6-30-2, Kc6-35-1, Kc6-35-2, Kc6-40-1, Kc6-40-2, Kc6-40

серия 3015-1

II



Спецификация арматуры на сетку

Марка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг
С1	1		5ВГ	280	6	1,68	0,26
С2	2		5ВГ	330	6	1,98	0,31
С3	3		5ВГ	380	7	2,65	0,41

Спецификация арматуры на каркас

Марка	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг
КГ 30	4		8АГ	275	2	0,55	0,22
			5ВГ	—	5	—	1,28
Всего:							1,50
КГ 35	4		8АГ	275	2	0,55	0,22
			5ВГ	—	5	—	1,53
Всего:							1,75
КГ 40	4		8АГ	275	2	0,55	0,22
			5ВГ	—	5	—	2,04
Всего:							2,26

Выборка арматуры, кг

Наименование	Диаметр, мм и класс	Марка каркаса		
		КГ30	КГ35	КГ40
Стержневая ГОСТ 5781-75	φ8АГ	0,22	0,22	0,22
Проболозная ГОСТ 6727-53*	φ5ВГ	1,3	1,5	2,1
Итого		1,52	1,72	2,32

ТК  
1076

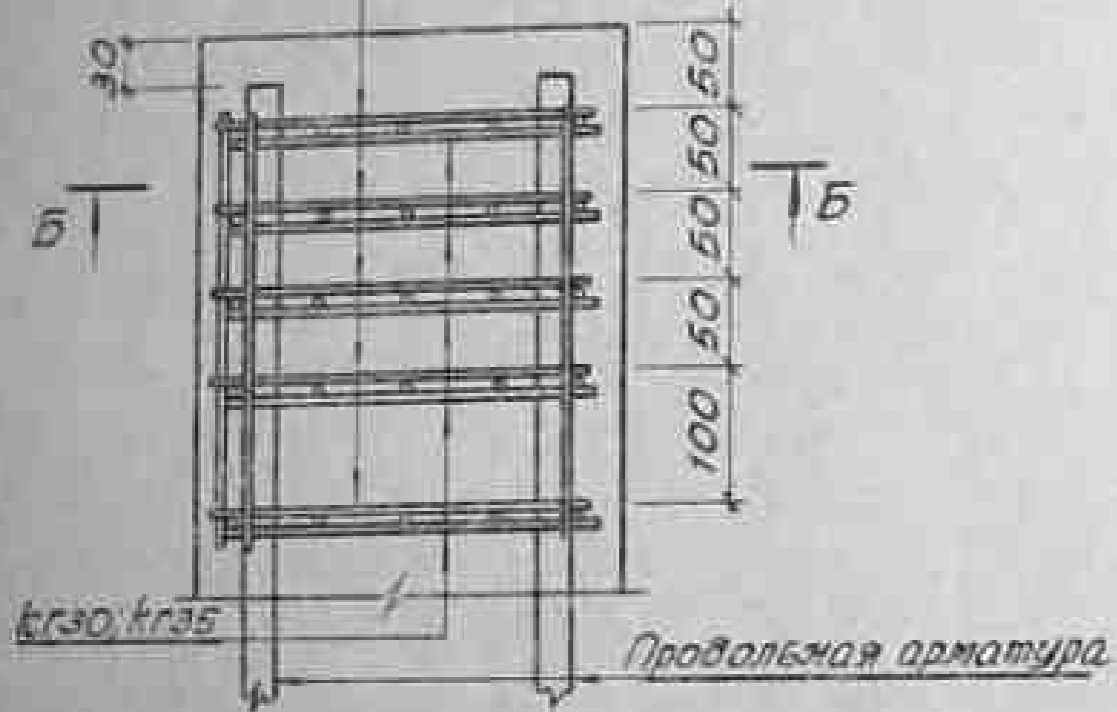
Арматурные каркасы марок  
КГ30; КГ35; КГ40

серия  
3015-5  
II 13

1

A-A

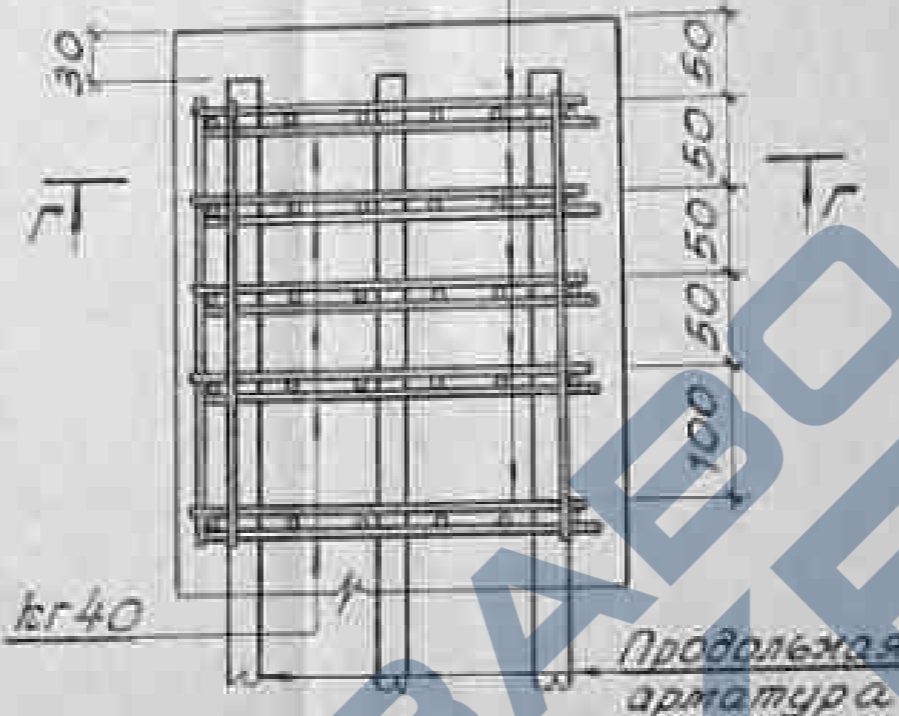
кз30, кг35



2

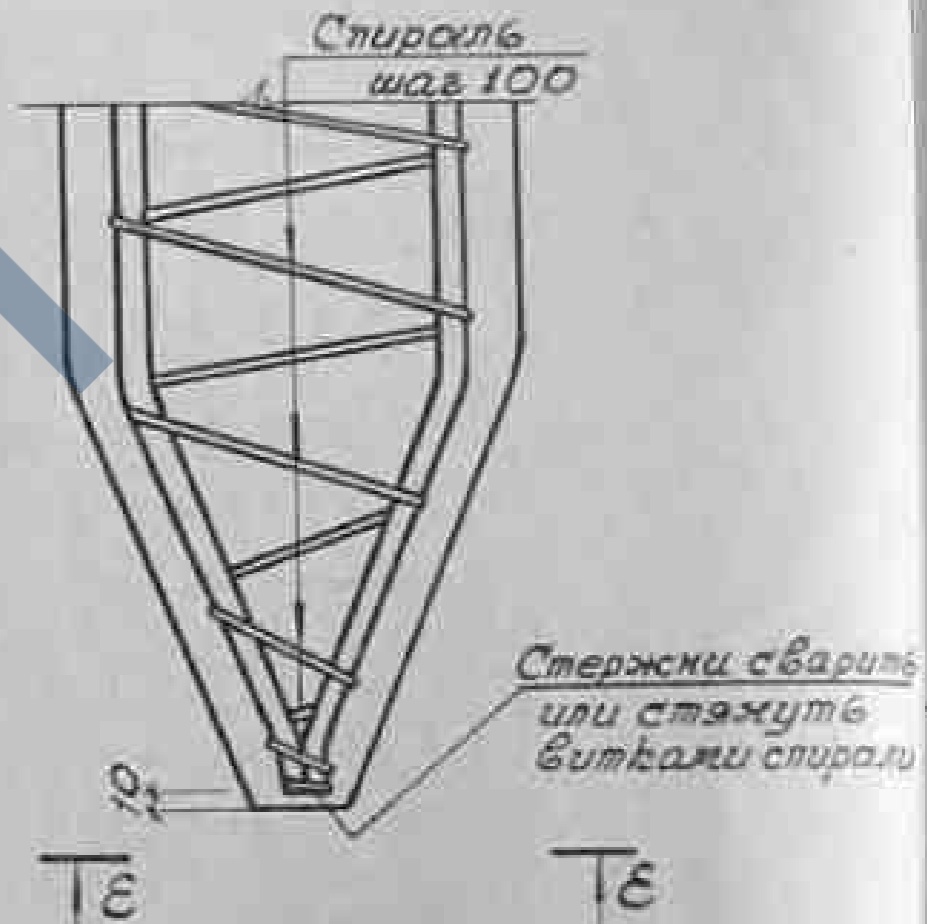
Б-Б

кг40



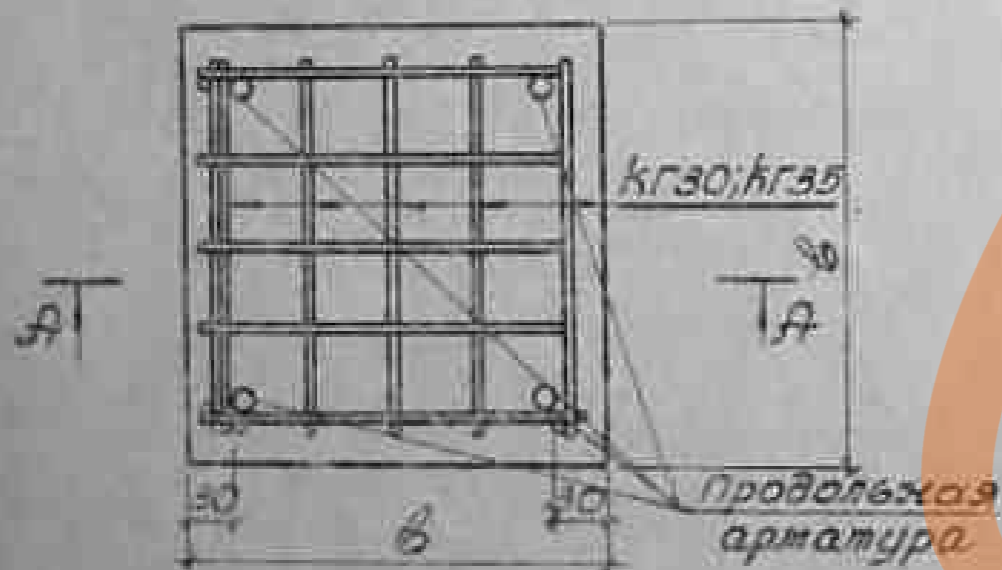
3

D-D

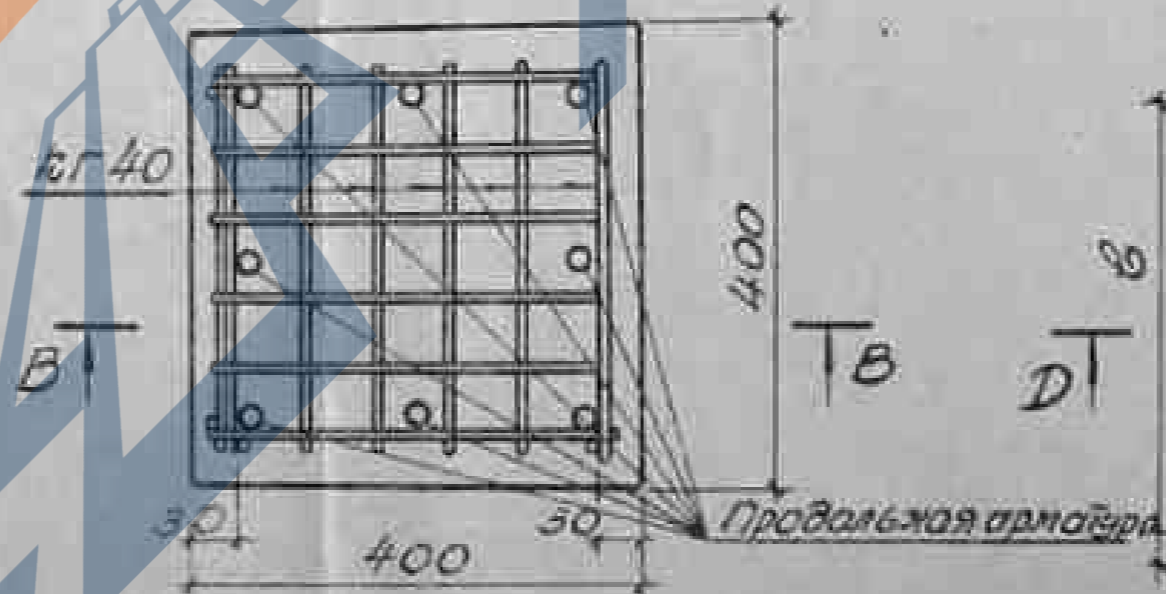


Б-Б

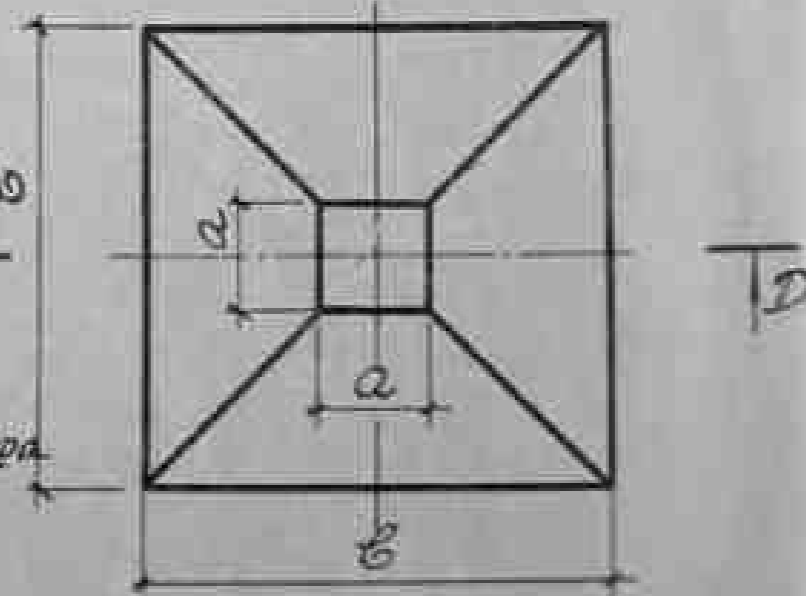
кз30, кг35



кг40



Е-Е



Примечание

Каркас головы привязать к продольной арматуре вязальной проволокой.

а = 80 мм - для свай сег 30\*30 см  
а = 60 мм - для свай сег 35\*35, 40\*40 см

TK  
1976

Узлы 1, 2, 3

серия  
3015

4

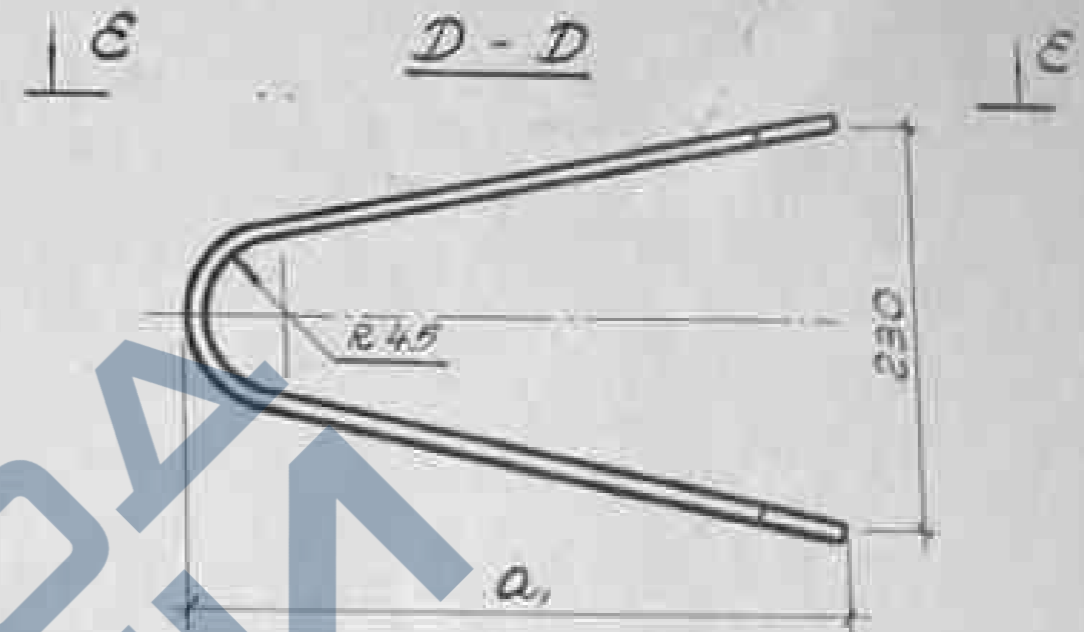
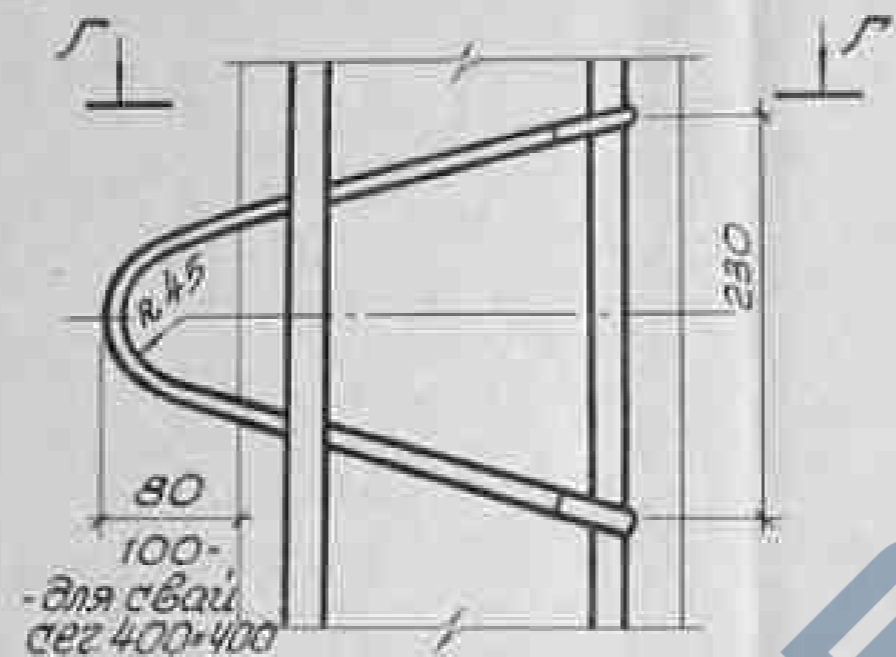
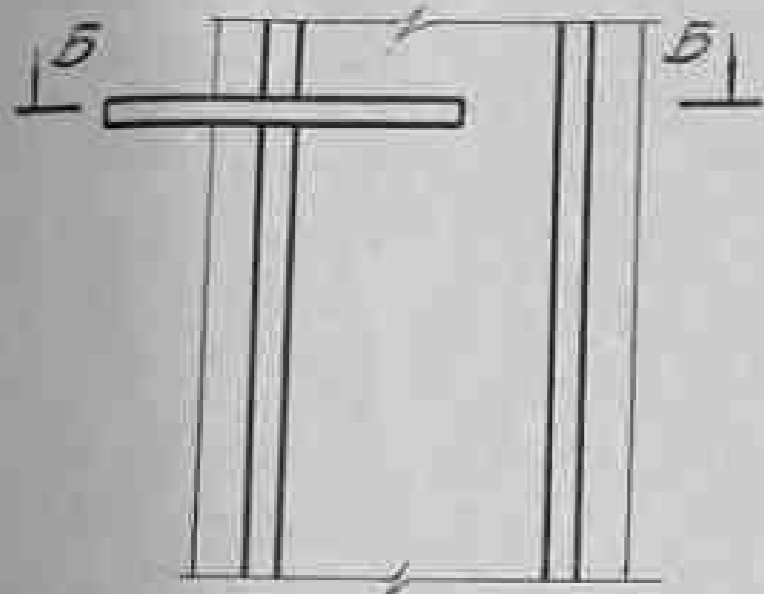
5

А-А

В-В

Петля

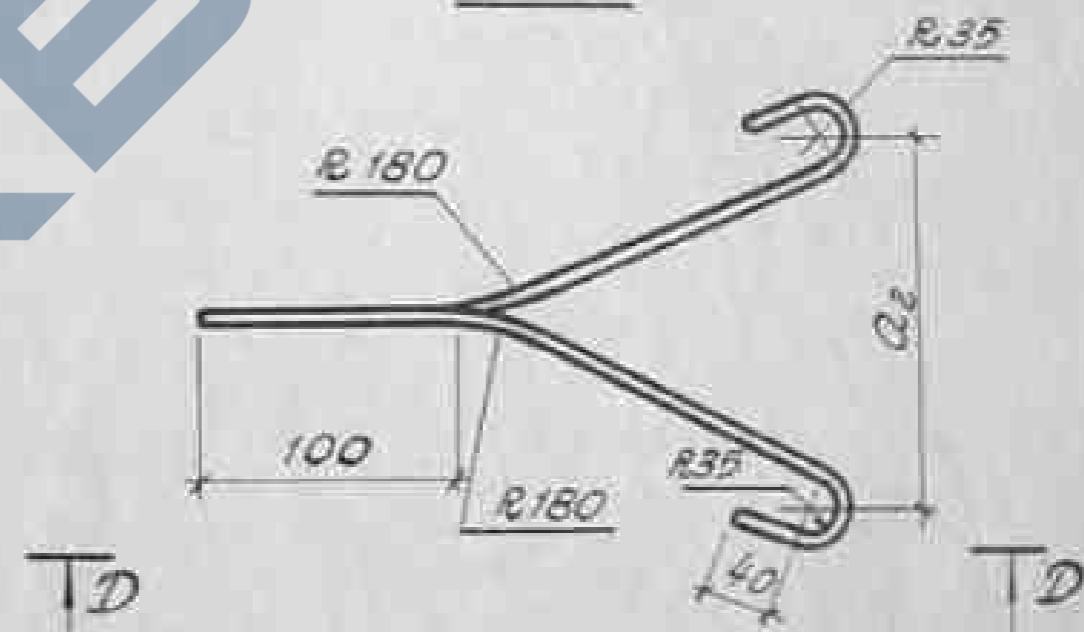
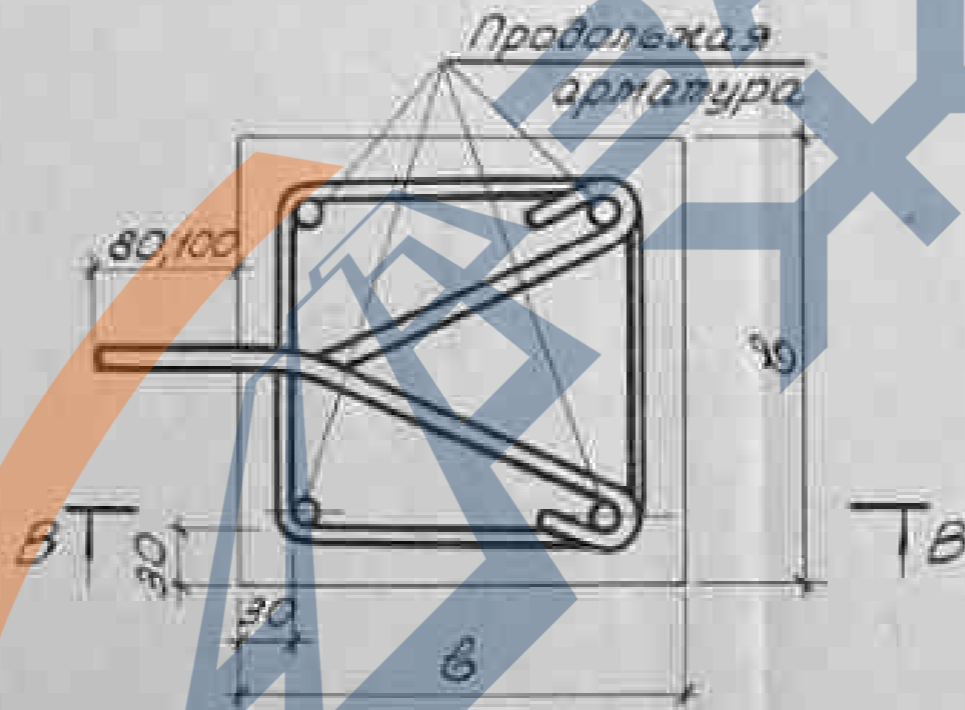
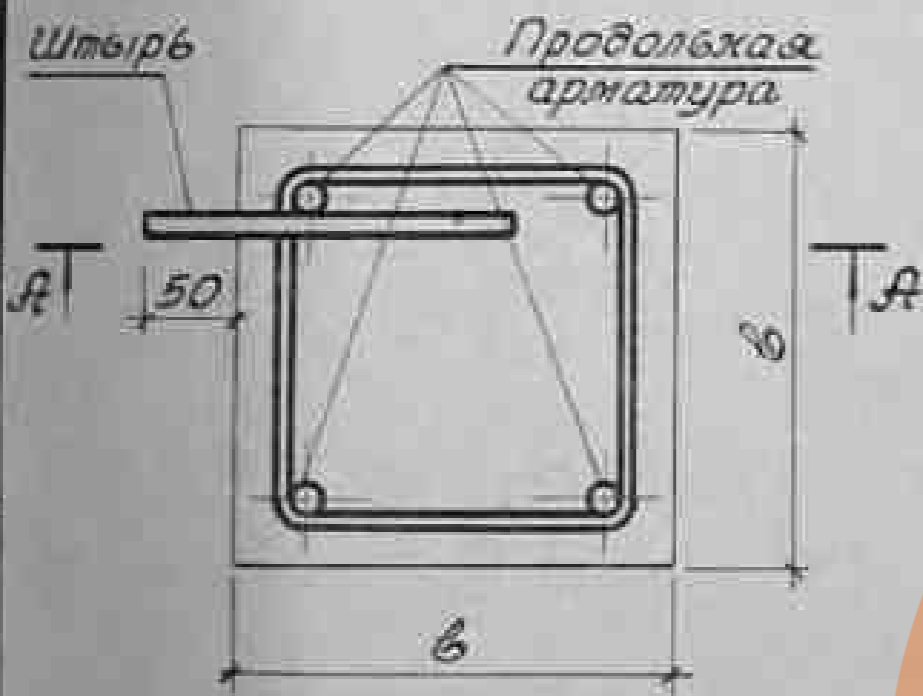
Д-Д



Б-Б

Г-Г

Е-Е



Примечания:

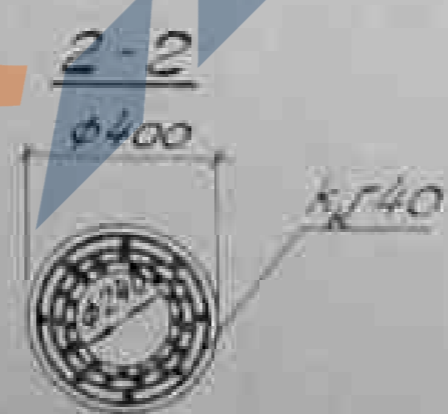
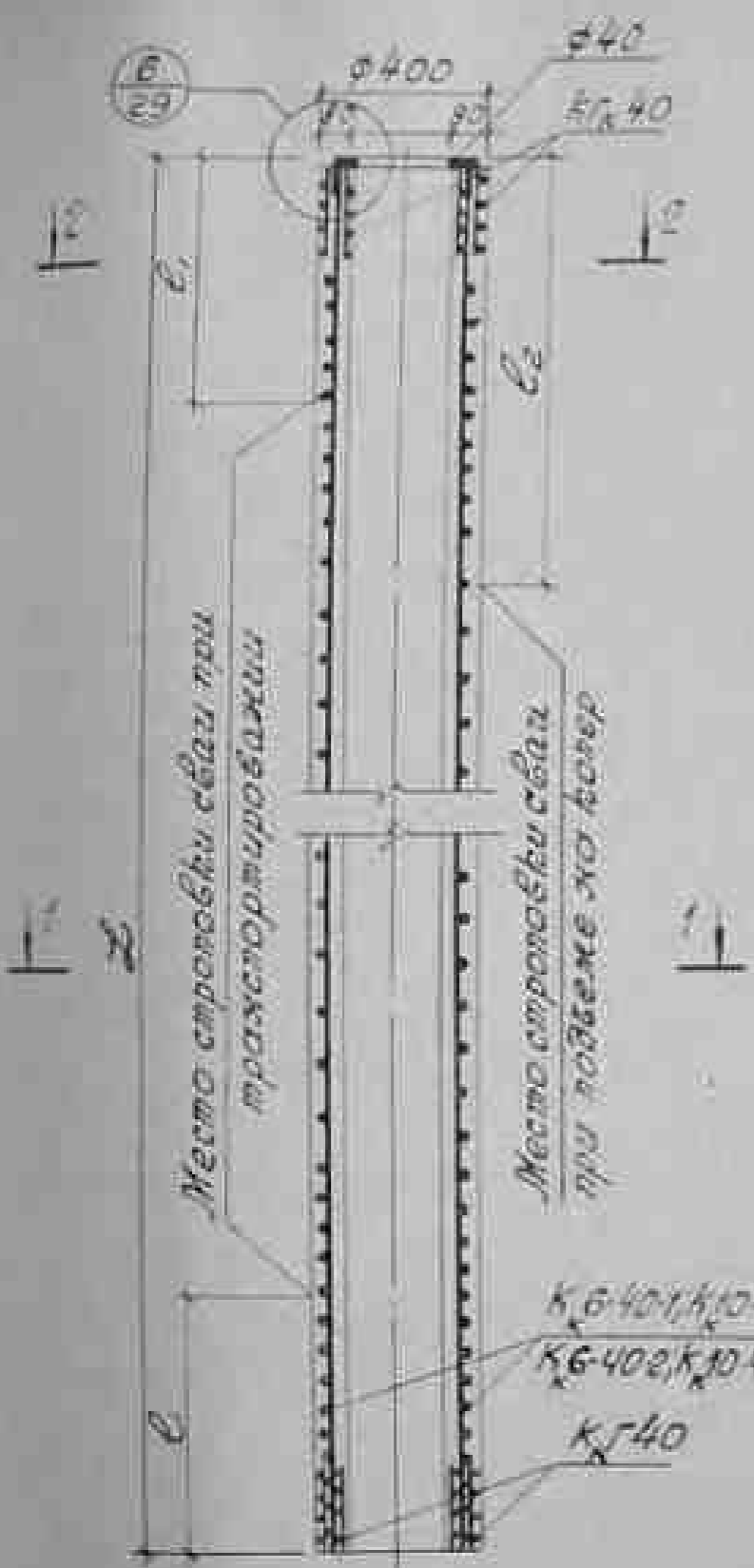
1. Петли и штырь привязать к продольной арматуре вязальной проволокой
2. Спираль условно же показана
3. Для монтажных петель применяется сталь марок ВСтЗсп2, ВСтЗпс2

4. В случае производства работ при температурах ниже -40°C следует применять сталь марок ВСтЗсп2  
 5. б-размер поперечного сечения свай.

ТК  
1976

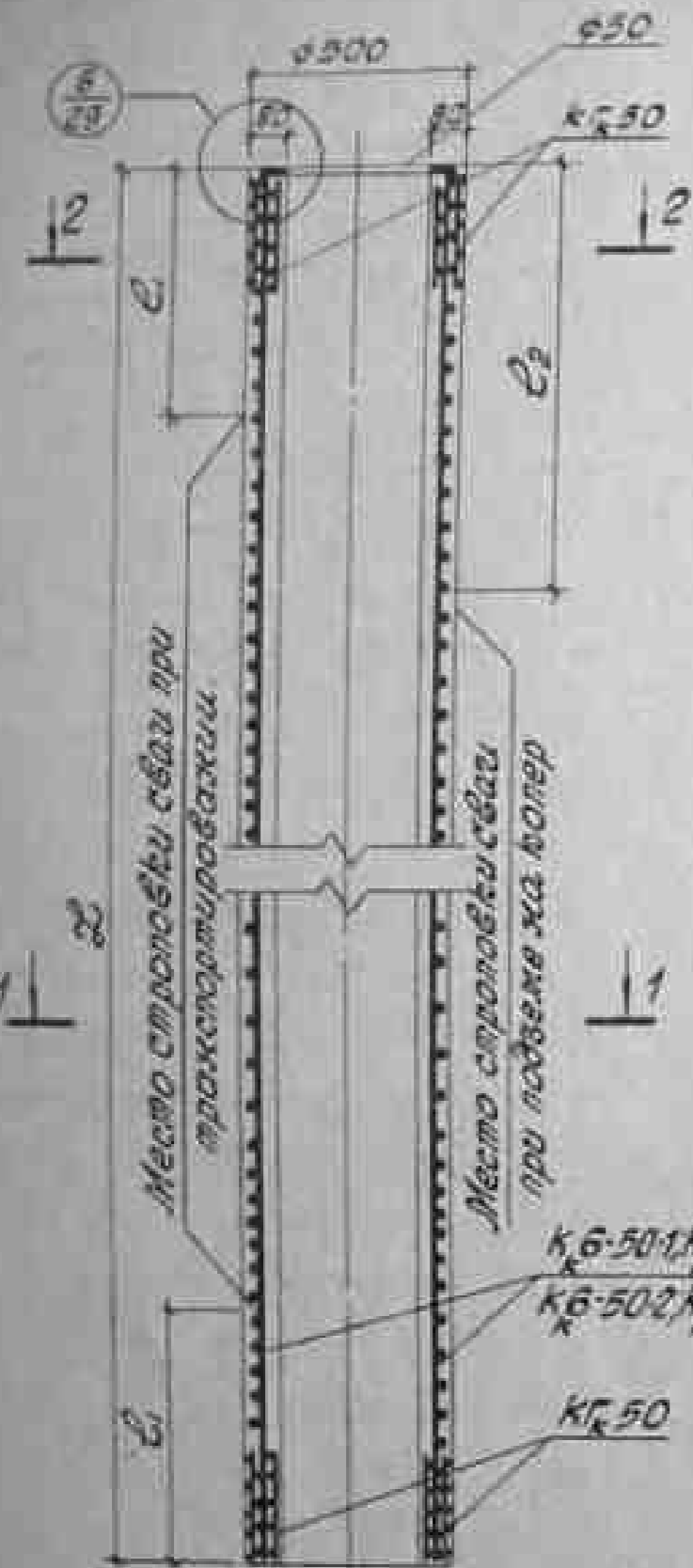
Узлы 4,5. Петля

серия  
3015-5  
лист  
15

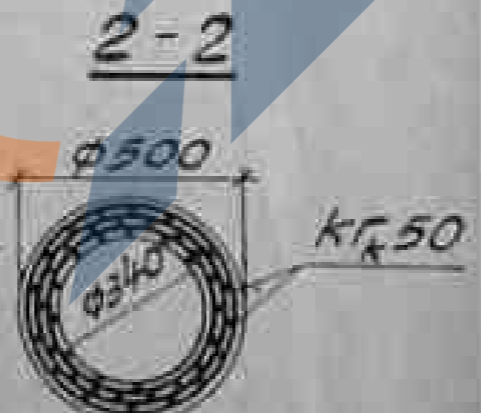


Марка сваи-колонок	Размеры, мм			Арматурные изделия из арматурных деталей		Расход материалов на сваю												Средняя масса сваи		
	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	марка	кат	шт	Арматуры, кг					Полосовой стали, кг		Ватона		марка	объем		м <sup>3</sup>	
							Стержневой ГОСТ 5781-75					Полосовой марки ВСт3сп		всего	марка					объем
							φ10	φ14	φ26	φ8	стали	φ5	стали							
СК6-40-1	6000	1200	1800	К6-40-1	1	20	51,56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120
				КГ40	1	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК6-40-2	6000	1200	1800	К6-40-2	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	120
				КГ40	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК10-40-1	10000	2100	2900	К10-40-1	1	20	86,21	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	203
				КГ40	1	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК10-40-2	10000	2100	2900	К10-40-2	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	203
				КГ40	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК11-40-1	11000	2300	3200	К11-40-1	1	20	94,84	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	223
				КГ40	1	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК11-40-2	11000	2300	3200	К11-40-2	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	223
				КГ40	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК12-40-1	12000	2500	3500	К12-40-1	1	20	102,48	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	243
				КГ40	1	25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
СК12-40-2	12000	2500	3500	К12-40-2	1	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	243
				КГ40	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

ТК	Сваи-колонок марок СК6-40-1, СК6-40-2, СК10-40-1, СК10-40-2, СК11-40-1, СК11-40-2, СК12-40-1, СК12-40-2	Серия 3.015-5
1976		16



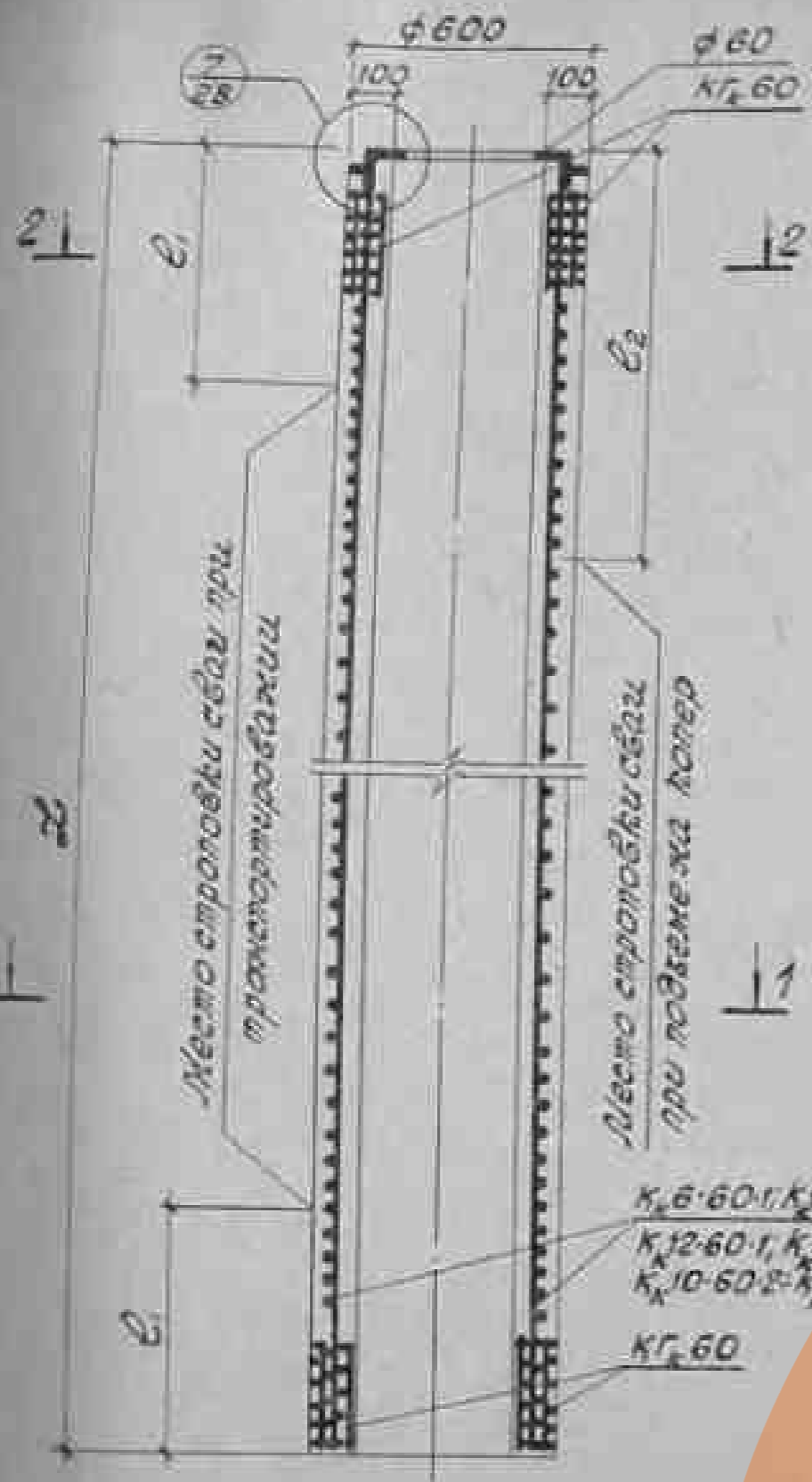
К6-501, К10-501, К12-501,  
К6-502, К10-502, К12-502



КГ-50

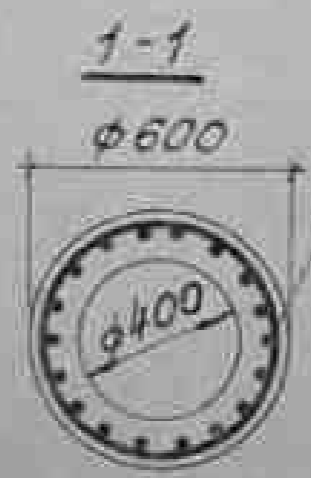
Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия и закладные детали			Расход материалов на сваю										Средняя масса сваи, т			
	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	Марка	кол	№ п/п	Арматура, кг					Полосовой стали, кг			Бетона					
							Стержневой ГОСТ 5781-75		Класс А-III	Кл. А1	Углов	φ5	Углов	50мм	50мм	Углов		Марка	объем, м <sup>3</sup>	
							φ12	φ14												φ25
СК6-50-1	6000	1200	1800	К6-501	1	21	7434	—	—	—	—	1648	—	—	—	—	—	300	0,63	1,58
				φ50	1	26	—	—	574	—	8346	—	2056	1733	0,48	1781	12183			
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
СК6-50-2	6000	1200	1800	К6-502	1	21	—	—	—	—	1656	—	—	—	—	—	300	0,63	1,58	
				φ50	1	26	—	—	574	—	13915	—	2064	1733	0,48	1781				17760
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—
СК10-50-1	10000	2100	2900	К10-501	1	21	12407	—	—	—	2493	—	—	—	—	300	1,06	2,65		
				φ50	1	26	—	—	574	—	13319	—	2901	1733	0,48				1781	18001
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—
СК10-50-2	10000	2100	2900	К10-502	1	21	—	—	—	—	2504	—	—	—	300	1,06	2,65			
				φ50	1	26	—	—	574	—	22610	—	2912	1733				0,48	1781	27305
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—
СК11-50-1	11000	2300	3200	К11-501	1	21	13550	—	—	—	2704	—	—	—	300	1,16	2,90			
				φ50	1	26	—	—	574	—	14560	—	3112	1733				0,48	1781	19455
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—
СК11-50-2	11000	2300	3200	К11-502	1	21	—	—	—	—	2717	—	—	—	300	1,16	2,90			
				φ50	1	26	—	—	574	—	24787	—	3125	1733				0,48	1781	29693
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—
СК12-50-1	12000	2500	3500	К12-501	1	21	14893	—	—	—	2916	—	—	—	300	1,27	3,18			
				φ50	1	26	—	—	574	—	15805	—	3324	1733				0,48	1781	20910
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—
СК12-50-2	12000	2500	3500	К12-502	1	21	—	—	—	—	2929	—	—	—	300	1,27	3,18			
				φ50	1	26	—	—	574	—	26361	—	3337	1733				0,48	1781	32079
				КГ-50	2	24	—	—	—	—	—	—	—	—				—	—	—

TK	Сваи-колонны марки СК6-50-1, СК6-50-2, СК10-50-1, СК10-50-2, СК11-50-1, СК11-50-2, СК12-50-1, СК12-50-2	сваи 3015-5
1976		сваи 11



Место установки связи при  
транспортировании

Место установки связи  
при подеме на опор



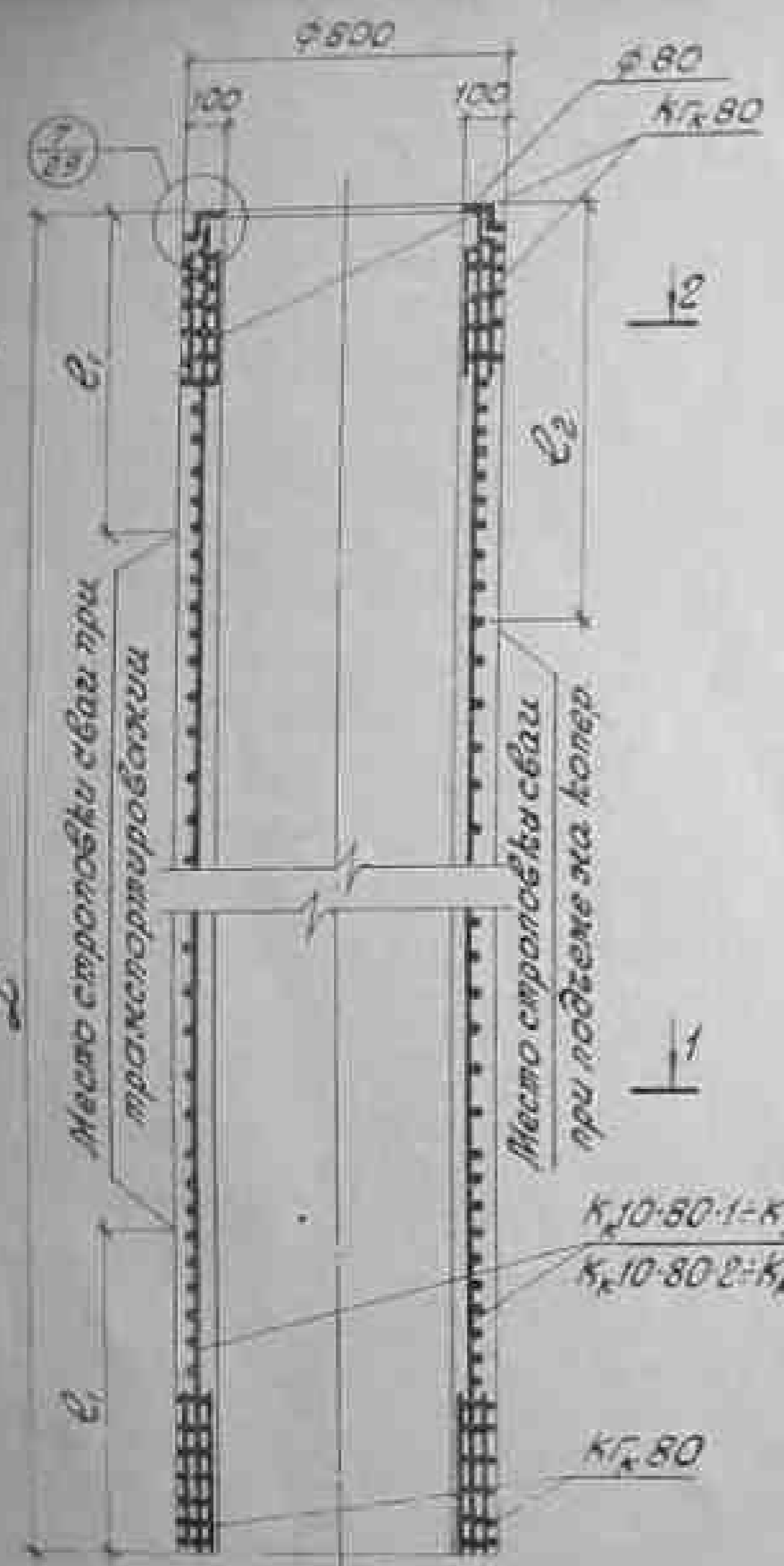
K<sub>6</sub>·60-1, K<sub>10</sub>·60-1;  
K<sub>12</sub>·60-1, K<sub>6</sub>·60-2;  
K<sub>10</sub>·60-2, K<sub>12</sub>·60-2



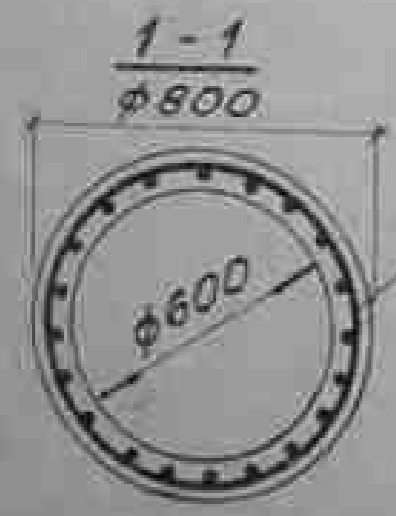
KГ.60

Марка связи колоны	Размеры, мм			Арматурные изделия и закладные детали		Расход материалов на сваю										Средн масса связи кг		
	L	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	марка	кол лиц та	Арматуры, кг				Полосовой стали, кг		Бетона		Средн масса связи кг				
						Стержневой класс А-III	Проболок класс А-I	Полосовой марки ВСтЗсп 20Ст380-Г1	Бетон	Бетон	Мар ка	объем м <sup>3</sup>						
сК6-60-1	6000	1200	1800	K <sub>6</sub> ·60-1	1	22	9558	-	-	-	1950	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	9956	-	2532	2158	301	2459	14957	300	094	235
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК6-60-2	6000	1200	1800	K <sub>6</sub> ·60-1	1	22	16915	-	-	-	1972	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	17194	-	2554	2158	301	2459	22407	300	094	235
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК10-60-1	10000	2100	2900	K <sub>10</sub> ·60-1	1	22	16915	-	-	-	1976	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	16350	-	3558	2158	301	2459	22577	300	157	393
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК10-60-2	10000	2100	2900	K <sub>10</sub> ·60-1	1	22	25347	-	-	-	2094	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	23755	-	3566	2158	301	2459	31780	300	157	393
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК11-60-1	11000	2300	3200	K <sub>11</sub> ·60-1	1	22	17555	-	-	-	3212	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	17956	-	3794	2158	301	2459	24211	300	173	433
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК11-60-2	11000	2300	3200	K <sub>11</sub> ·60-1	1	22	31125	-	-	-	3237	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	31296	-	3819	2158	301	2459	37874	300	173	433
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК12-60-1	18000	2500	3500	K <sub>12</sub> ·60-1	1	22	19149	-	-	-	3263	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	19557	-	4045	2158	301	2459	26051	300	189	473
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-
сК12-60-2	18000	2500	3500	K <sub>12</sub> ·60-1	1	22	24022	-	-	-	3490	-	-	-	-	-	-	
				Φ60	1	27	-	-	34436	-	4072	2158	301	2459	40367	300	189	473
				KГ.60	2	24	-	-	-	408	582	-	-	-	-	-	-	-

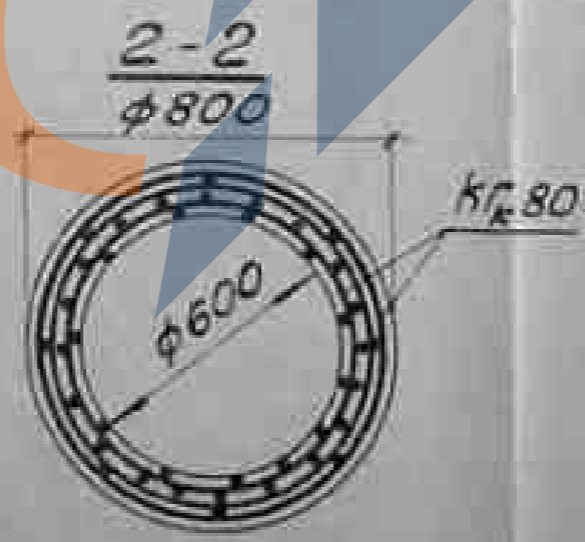
TK	связи колонны марки сК6-60-1, сК6-60-2, сК10-60-1, сК10-60-2, сК11-60-1, сК11-60-2, сК12-60-1, сК12-60-2	сводн 3.015-5
1976		II 18



К<sub>к</sub>10-80-1-К<sub>к</sub>12-80-1  
К<sub>к</sub>10-80-2-К<sub>к</sub>12-80-2



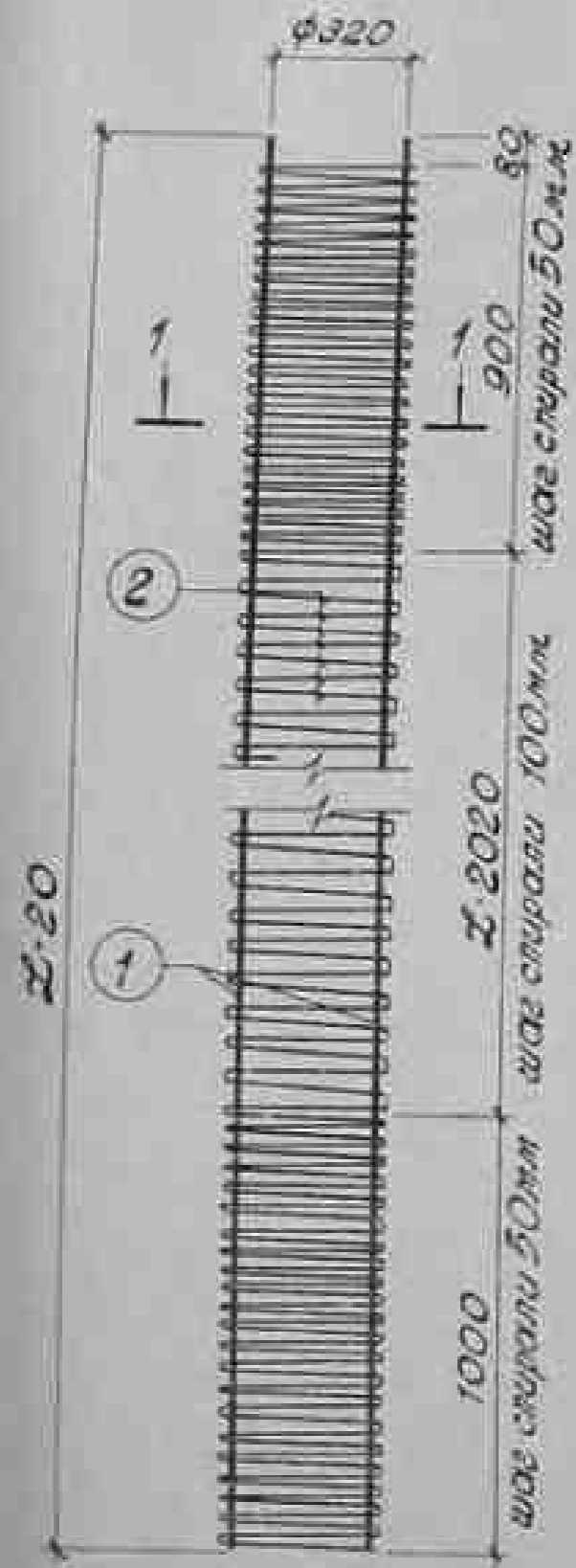
К<sub>к</sub>10-80-1-К<sub>к</sub>12-80-1  
К<sub>к</sub>10-80-2-К<sub>к</sub>12-80-2



КГк 80

Марка сваи-колонны	Размеры, мм			Арматурные изделия заводские детали		Расход материалов на сваю										Строби масса т						
	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Марка	кол. пил. пил.	Арматуры, кг					Полосовой стали, кг		бетона									
						Стержневой ст 578175		Проволоки ст 6727-53			марки В13сп		всего	мар. ка	объем		сваи м <sup>3</sup>					
						класс А-В	ср. А-1	φ12	φ16	φ25	φ8	φ5						итого	длина	объем	итого	
СК10-80-1	10000	2100	2900	К10-80-1	1	23	17724	—	—	—	—	4060	—	—	—	—	—	—	400	2,20	5,50	
				φ80	1	28	—	—	—	—	18258	—	5146	3275	3,96	3671	27073	—				—
				КГк 80	2	24	—	—	—	5,32	—	—	—	—	—	—	—	—				—
СК10-80-2	10000	2100	2900	К10-80-2	1	23	—	94,97	—	—	—	4082	—	—	—	—	—	—	400	2,20	5,50	
				φ80	1	28	—	—	—	—	32029	—	5168	3275	3,96	3671	40868	—				—
				КГк 80	2	24	—	—	—	5,32	—	—	—	—	—	—	—	—				—
СК11-80-1	11000	2300	3200	К11-80-1	1	23	19500	—	—	—	—	4407	—	—	—	—	—	—	400	2,42	6,05	
				φ80	1	28	—	—	—	—	20032	—	5493	3275	3,96	3671	29196	—				—
				КГк 80	2	24	—	—	—	5,32	—	—	—	—	—	—	—	—				—
СК11-80-2	11000	2300	3200	К11-80-2	1	23	—	346,53	—	—	—	4431	—	—	—	—	—	—	400	2,42	6,05	
				φ80	1	28	—	—	—	—	35135	—	5517	3275	3,96	3671	44375	—				—
				КГк 80	2	24	—	—	—	5,32	—	—	—	—	—	—	—	—				—
СК12-80-1	12000	2500	3500	К12-80-1	1	23	21076	—	—	—	—	4754	—	—	—	—	—	400	2,64	6,60		
				φ80	1	28	—	—	—	—	21608	—	5840	3275	3,96	3671	31319				—	—
				КГк 80	2	24	—	—	—	5,32	—	—	—	—	—	—	—				—	—
СК12-80-2	12000	2500	3500	К12-80-2	1	23	—	373,09	—	—	—	4780	—	—	—	—	—	—	400	2,64	6,60	
				φ80	1	28	—	—	—	—	33341	—	5866	3275	3,96	3671	47878	—				—
				КГк 80	2	24	—	—	—	5,32	—	—	—	—	—	—	—	—				—

ТК	Сваи-колонны марок СК10-80-1; СК10-80-2; СК11-80-1; СК11-80-2; СК12-80-1; СК12-80-2	Сварка 3.015-5
1976		II

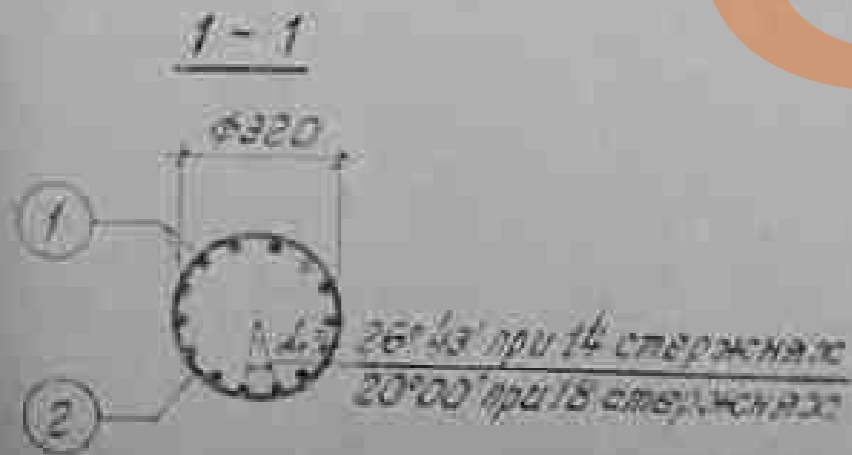


**Спецификация арматуры на каркас**

№ поз.	Эскиз	Единиц. измер.		Марка каркаса									
				К6-40-1	К6-40-2	К10-40-1	К10-40-2	К11-40-1	К11-40-2	К12-40-1	К12-40-2		
1	<u>З-20</u>	φ	мм	10A	14A	10A	14A	10A	14A	10A	14A	10A	14A
		ℓ	мм	5980	5980	9980	9980	10980	10980	11980	11980	11980	11980
		п	шт.	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18
		пℓ	м	83,72	107,64	139,72	179,64	153,72	197,64	167,72	215,64	167,72	215,64
2	 спираль	D	мм	335	339	335	339	335	339	335	339	335	339
		φ	мм	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58
		п	шт.	78	78	118	118	128	128	138	138	138	138
		ℓ	м	82,05	83,02	124,12	125,61	134,64	136,25	145,16	146,89	145,16	146,89

**Выборка арматуры на каркас**

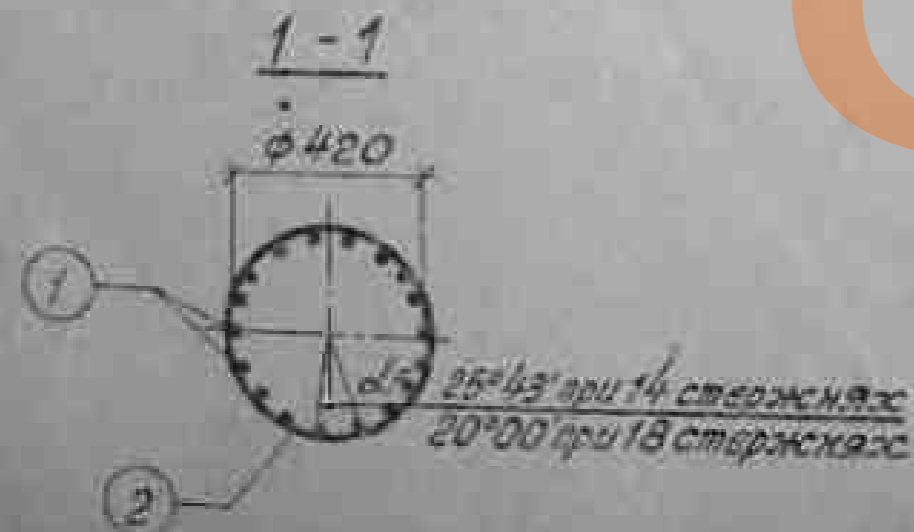
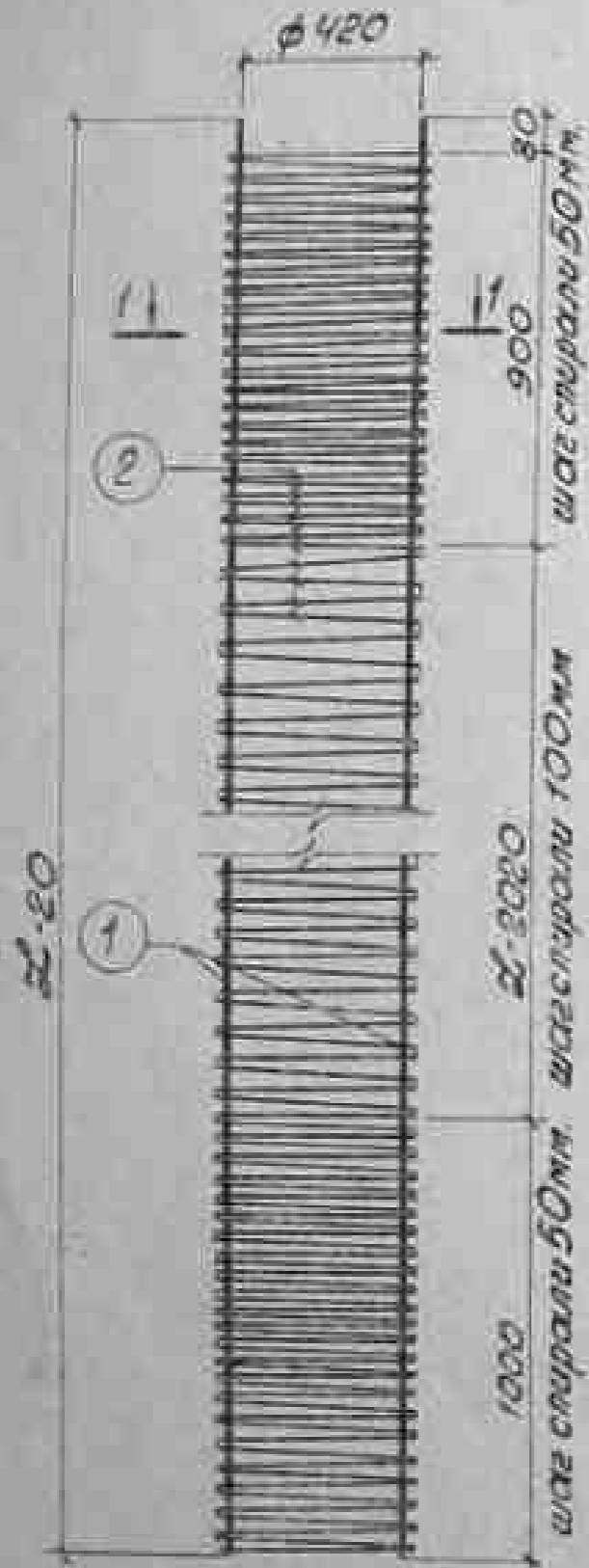
Наименование		Диаметр	Ед. изм.	Марка каркаса									
				К6-40-1	К6-40-2	К10-40-1	К10-40-2	К11-40-1	К11-40-2	К12-40-1	К12-40-2		
Стержневая горячекатанная периодическая профиля	класс А-II	φ10	кг	51,66	—	86,21	—	94,84	—	103,48	—	—	—
	ГОСТ 5781-75	φ14	кг	—	130,03	—	217,00	—	238,75	—	260,49	—	—
Провололочная	класс В-I	φ5	кг	12,63	12,70	19,11	19,34	20,73	20,98	22,35	22,62	—	—
	ГОСТ 6727-53	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Итого:				64,29	142,73	105,32	236,34	115,57	259,73	125,83	283,11	—	—




ТК  
1976

Арматурные каркасы марок К6-40-1, К6-40-2, К10-40-1, К10-40-2, К11-40-1, К11-40-2, К12-40-1, К12-40-2

СОРУЗ  
3.015-5  
II 20

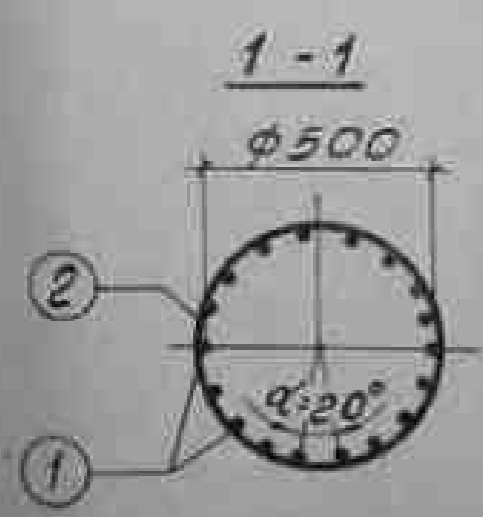
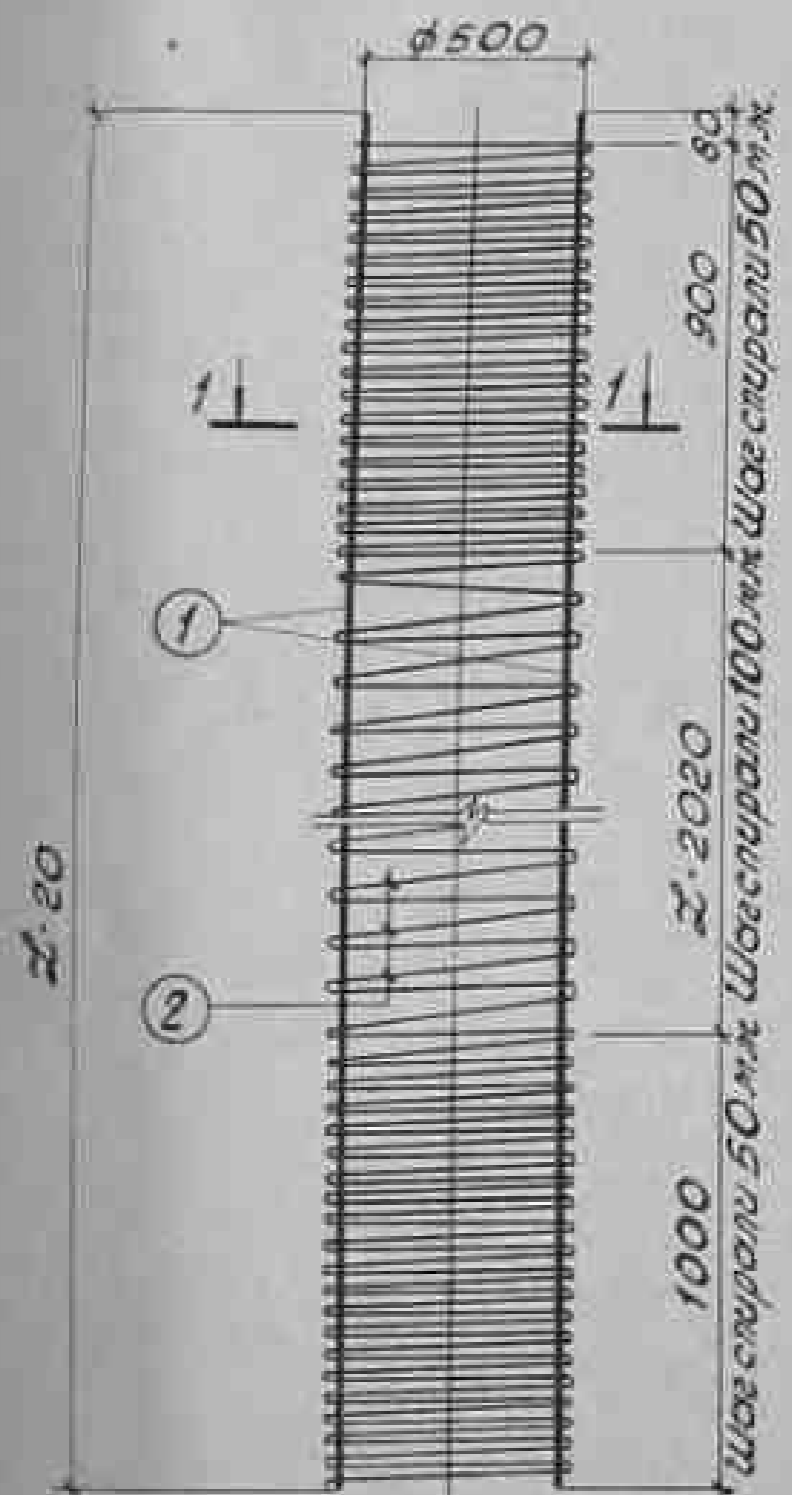


**Спецификация арматуры на каркас**

№ поз	Эскиз	Ед.изм.	Марка каркаса							
			К6-50-1	К6-50-2	К10-50-1	К10-50-2	К11-50-1	К11-50-2	К12-50-1	К12-50-2
1	<u>L-20</u>	φ мм	12AIII	14AIII	12AIII	14AIII	12AIII	14AIII	12AIII	14AIII
		ℓ мм	5980	5980	9980	9980	10980	10980	11980	11980
		n шт	14	18	14	18	14	18	14	18
		nℓ м	8372	10764	13972	17964	15372	19764	16772	21564
2		D мм	437	439	437	439	437	439	437	439
		φ мм	581	581	581	581	581	581	581	581
		n шт	78	78	118	118	128	128	138	138
		ℓ м	10703	10752	16192	16266	17564	17644	18936	19023

**Выборка арматуры на каркас**

Наименование		Диаметр	Ед.изм.	Марка каркаса							
				К6-50-1	К6-50-2	К10-50-1	К10-50-2	К11-50-1	К11-50-2	К12-50-1	К12-50-2
Стержневая горячекат. периодич. профиля	класс А-II ГОСТ	φ12	кг	7434	—	12407	—	13650	—	14893	—
	5781-75	φ14	кг	—	13003	—	21700	—	23875	—	26049
Провололочная	класс В-I ГОСТ 6727-53	φ5	кг	1648	1656	2493	2504	2704	2717	2916	2929
Итого:				90,82	148,59	149,00	242,04	163,54	266,92	178,09	289,78



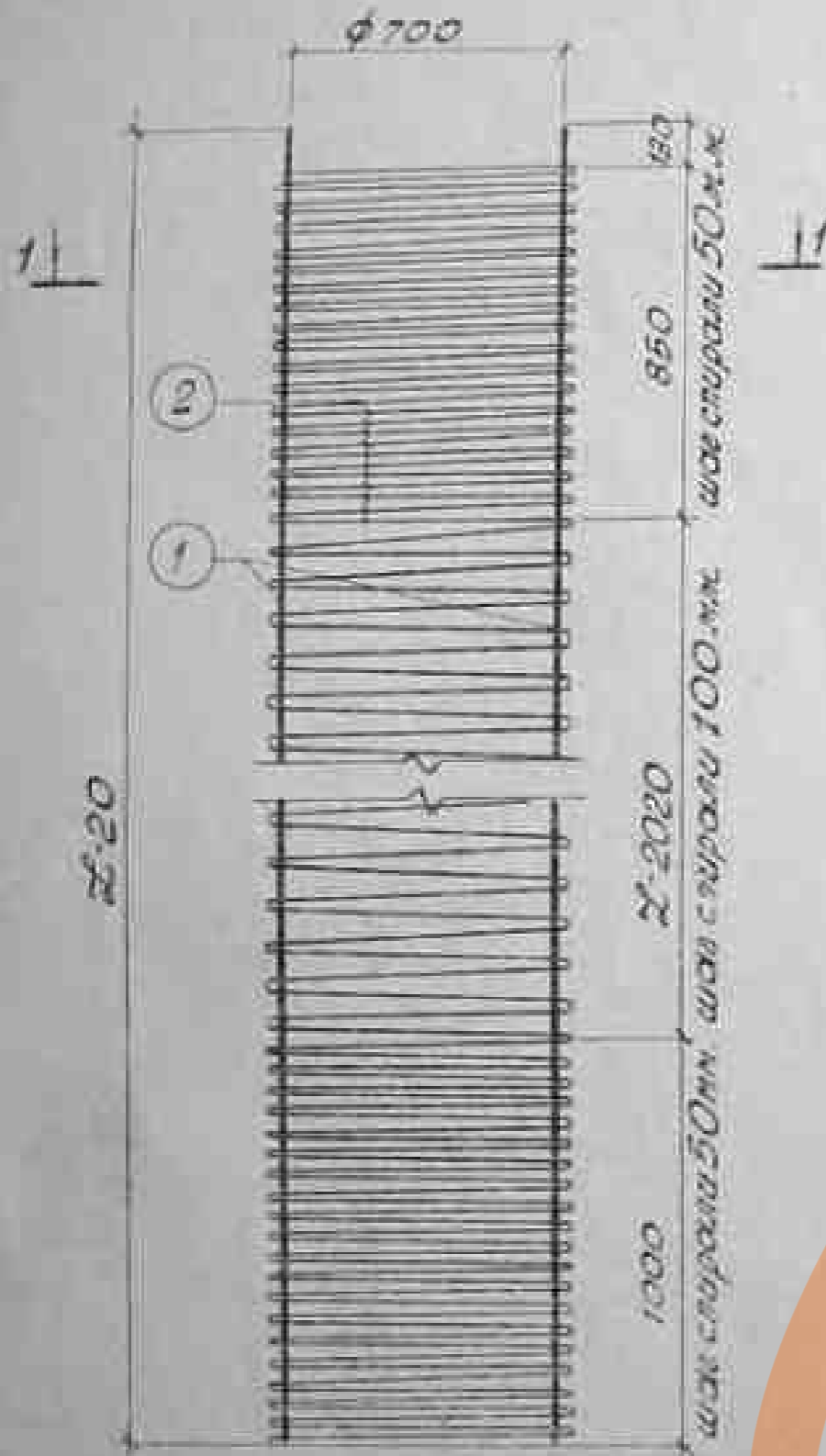
**Спецификация арматуры на каркас**

№ поз.	Эквив.	Ед.изм.	Марка каркаса							
			К6-60-1	К6-60-2	К10-60-1	К10-60-2	К11-60-1	К11-60-2	К12-60-1	К12-60-2
1	<u>Л-20</u>	φ мм	12AIII	16AII	12AIII	16AII	12AII	16AII	12AIII	16AIII
		ℓ мм	5980	5980	9980	9980	10980	10980	11980	11980
		п шт	18	18	18	18	18	18	18	18
		пℓ м	10764	10764	17964	17964	19764	19764	21564	21564
2		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I	
		п шт	78	78	118	118	128	128	138	138
		ℓ м	12711	12809	19233	19378	20859	21020	22489	22663
		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I	58I

**Выборка арматуры на каркас**

Наименование		Диаметр	Ед.изм.	Марка каркаса							
				К6-60-1	К6-60-2	К10-60-1	К10-60-2	К11-60-1	К11-60-2	К12-60-1	К12-60-2
Стержневая горячекатанная периодическая профиля	класс А-III ГОСТ	φ12	кг	9758	—	15952	—	17550	—	19149	—
	5781-75	φ16	кг	—	16986	—	28347	—	31188	—	34028
Провололочная	класс В-1 ГОСТ 6727-53	φ5	кг	1950	1972	2976	2984	3212	3237	3463	3490
	Итого:			11503	18958	18928	31331	20762	34425	22612	37518

**ТК** Арматурные каркасы марок К6-60-1; К6-60-2; К10-60-1; К10-60-2; К11-60-1; К11-60-2; К12-60-1; К12-60-2  
**1976** Серия 3.015-5

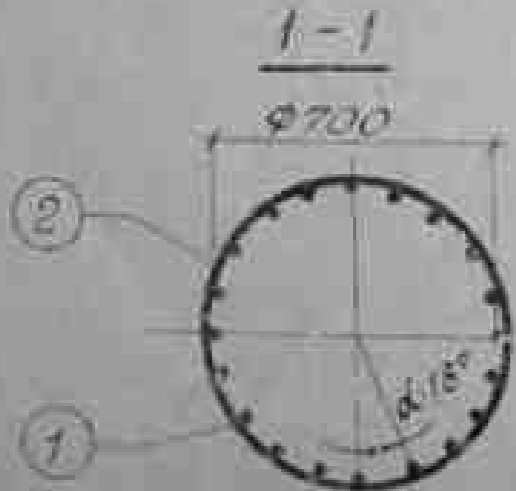


**Спецификация арматуры на каркас**

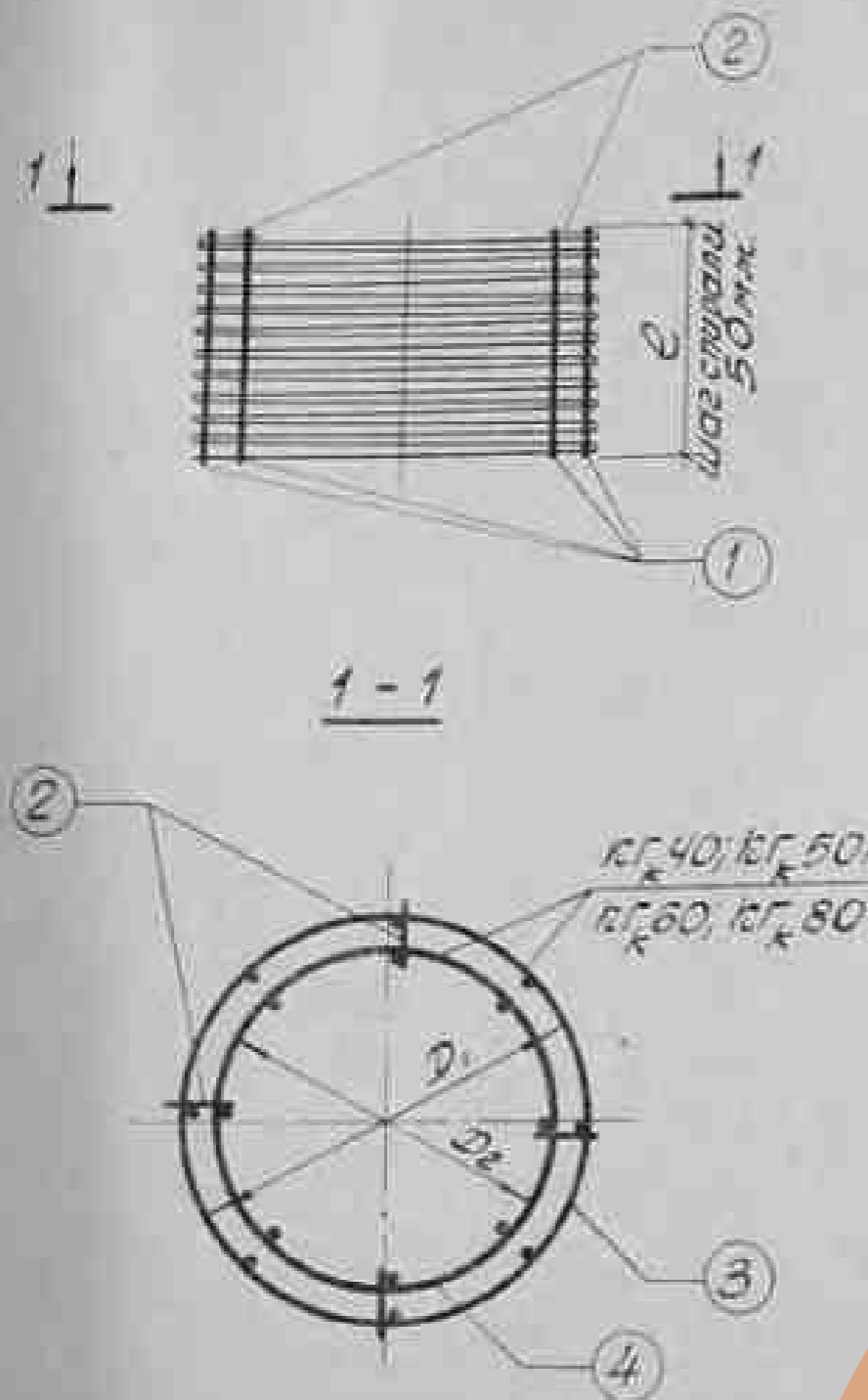
№ поз	Эскиз	Ед. изм.	Марка каркаса					
			К10-80-1	К10-80-2	К11-80-1	К11-80-2	К12-80-1	К12-80-2
1	<u>2-20</u>	φ мм	12АIII	16АIII	12АIII	16АIII	12АIII	16АIII
		ℓ мм	9980	9980	10980	10980	11980	11980
		п шт	20	20	20	20	20	20
		пℓ м	19960	19960	21960	21960	23960	23960
2	 спираль	φ мм	717	721	717	721	717	721
		φ мм	58I	58I	58I	58I	58I	58I
		п шт	117	117	127	127	137	137
		ℓ м	263,64	265,08	286,18	287,74	308,72	310,40

**Выборка арматуры на каркас:**

Наименование	Диаметр	Ед. изм.	Марка каркаса					
			К10-80-1	К10-80-2	К11-80-1	К11-80-2	К12-80-1	К12-80-2
Стержневая класс А-2 ГОСТ	φ12	кг	177,24	—	195,00	—	212,76	—
Периодическая проволочная 5781-75	φ16	кг	—	314,97	—	346,53	—	378,09
Провололочная класс В-1 ГОСТ 6727-53	φ5	кг	40,60	40,82	44,07	44,31	47,54	47,80
Итого			217,84	355,79	239,07	390,84	260,50	425,89



TK	Арматурные каркасы марок К10-80-1, К10-80-2, К11-80-1, К11-80-2, К12-80-1, К12-80-2	Серия 3015-5
1976		11



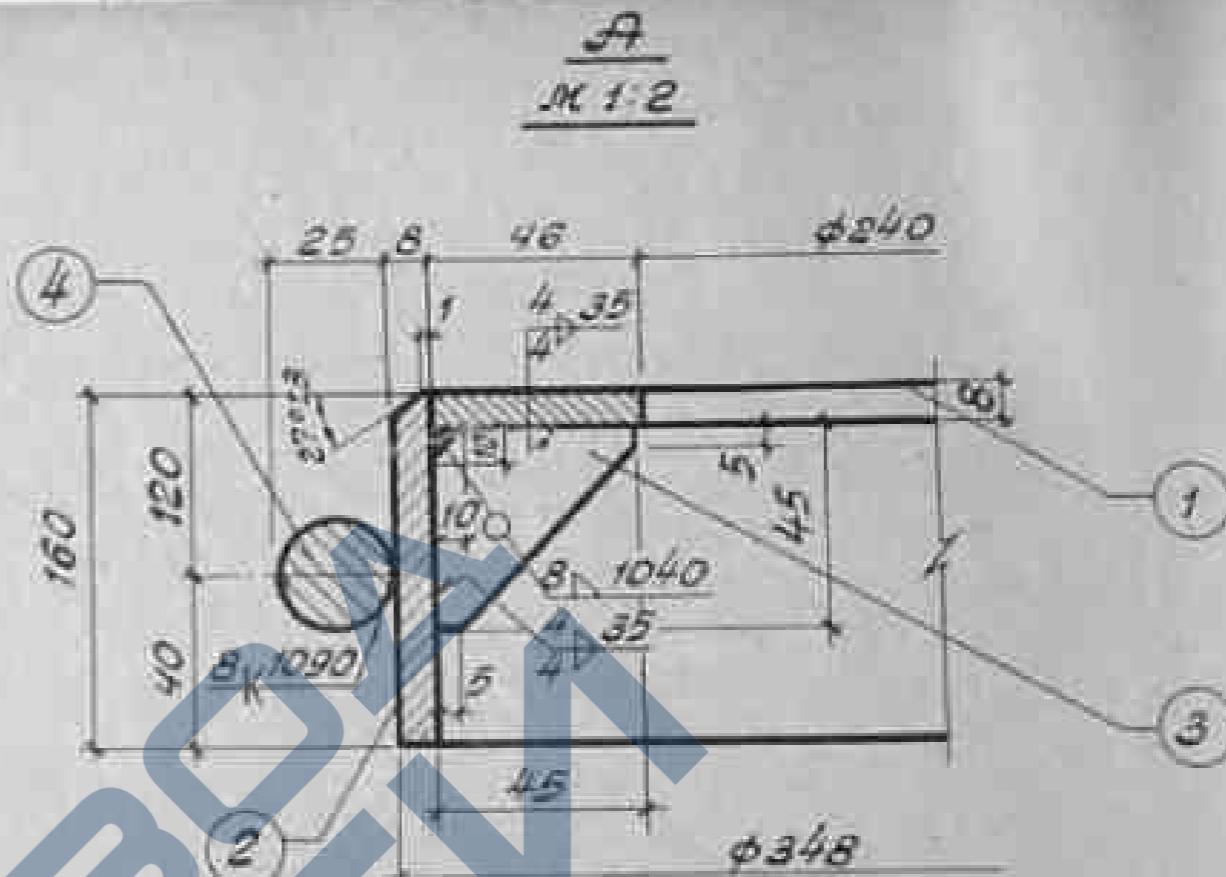
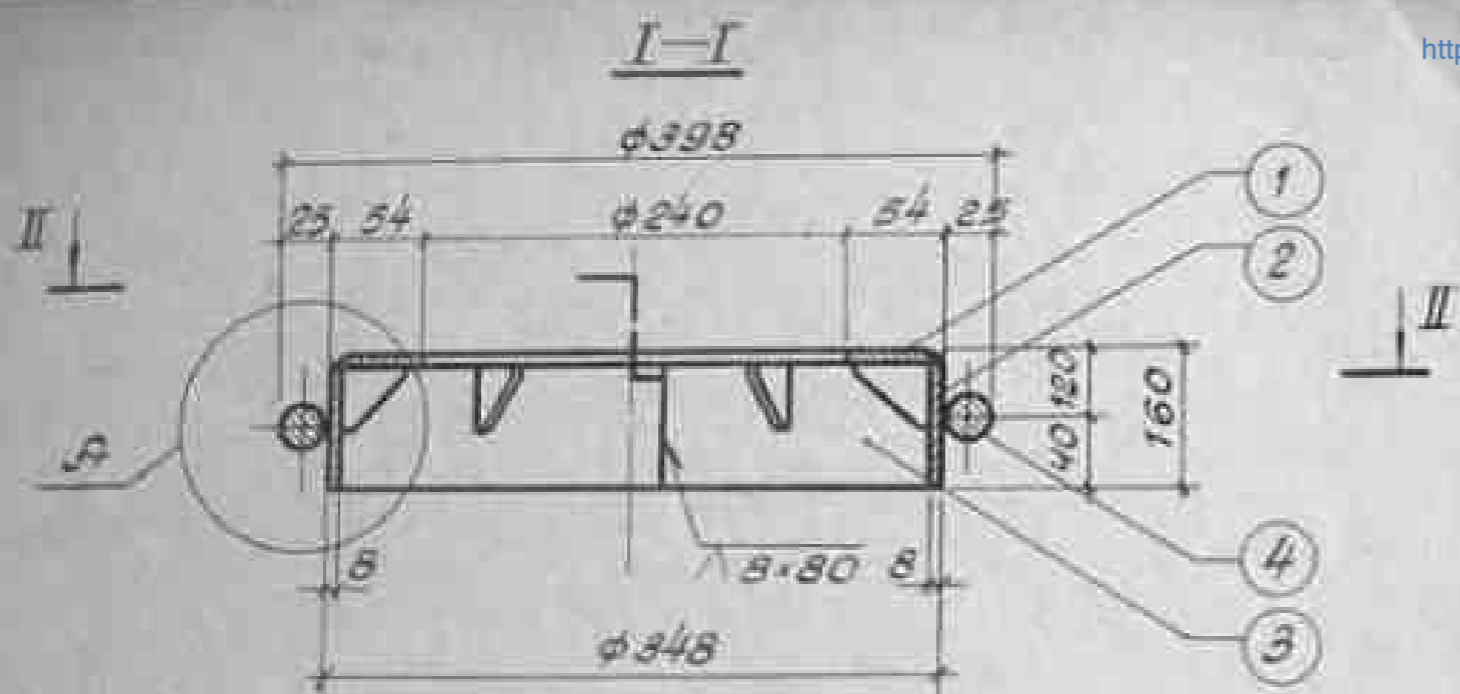
**Спецификација арматуре на каркас**

№ поз.	Зачув	Единица измер.		Марка каркаса			
				КГ <sub>к</sub> 40	КГ <sub>к</sub> 50	КГ <sub>к</sub> 60	КГ <sub>к</sub> 80
1	e	φ	мм	8A1	8A1	8A1	8A1
		e	мм	200	250	300	400
		n	шт	16	16	16	16
		n <sub>е</sub>	к	320	400	480	640
2	70 (КГ <sub>к</sub> 40, КГ <sub>к</sub> 50) 90 (КГ <sub>к</sub> 60, КГ <sub>к</sub> 80)	φ	мм	8A1	8A1	8A1	8A1
		e	мм	70	70	90	90
		n	шт	4	4	4	4
		n <sub>е</sub>	к	0,28	0,28	0,36	0,36
3		D <sub>1</sub>	мм	375	475	557	755
		φ	мм	581	581	581	581
		n <sub>шт</sub>	шт	4	5	6	8
		e	мм	4,72	7,46	10,50	18,97
4		D <sub>2</sub>	мм	265	365	443	643
		φ	мм	581	581	581	581
		n <sub>шт</sub>	шт	4	5	6	8
		e	мм	3,33	5,73	8,35	16,16

**Выборка арматуры на каркас**

Наименование	Диаметр	Ед. измер.	Марка каркаса			
			КГ <sub>к</sub> 40	КГ <sub>к</sub> 50	КГ <sub>к</sub> 60	КГ <sub>к</sub> 80
Стержень арматуры класс А-2 2017 5781-75	φ8	кг	1,37	1,69	2,04	2,66
Проболог 7А класс В-1 13076727-53	φ5	кг	1,23	2,04	2,91	5,45
Итого:			2,60	3,73	4,95	8,09

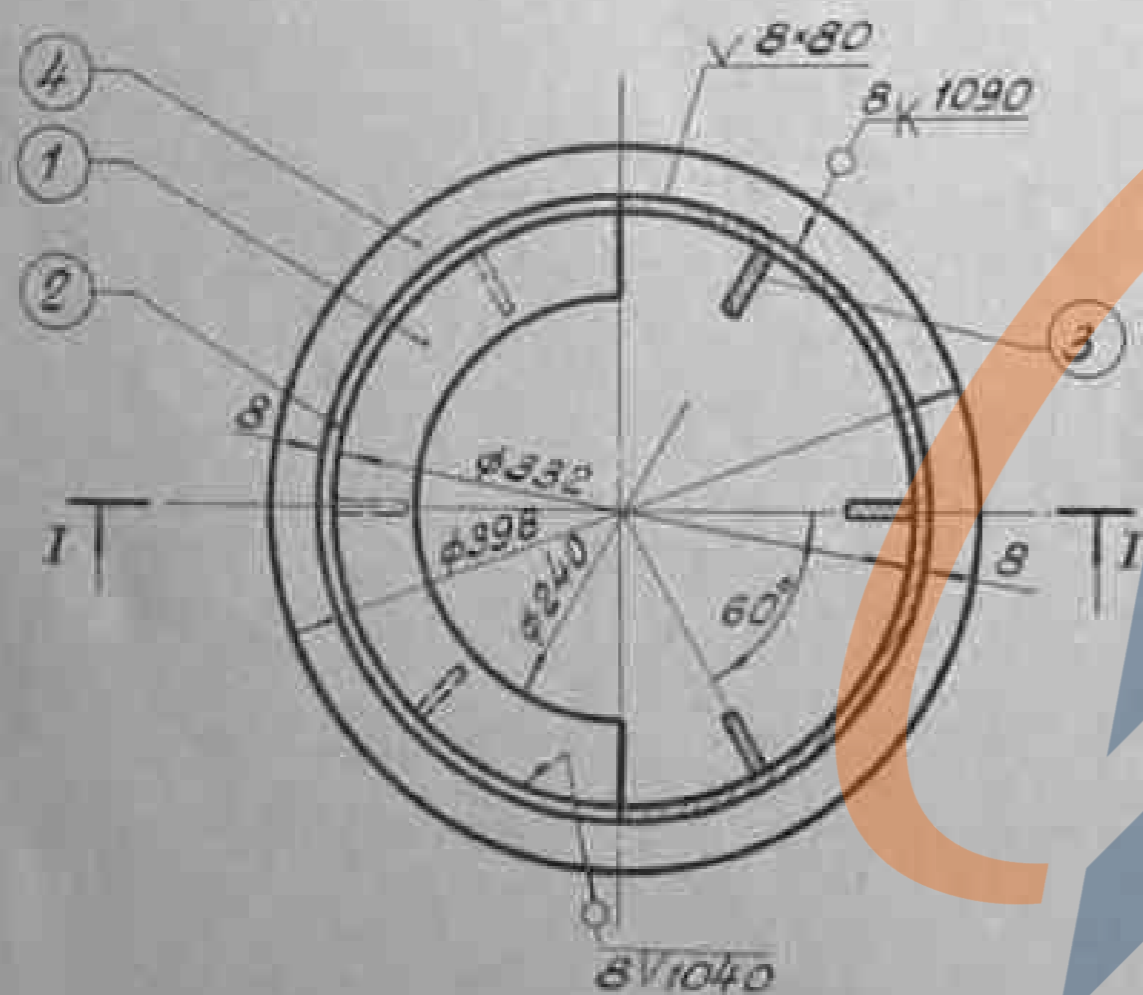
TK 1976 Арматурные каркасы марки КГ<sub>к</sub> 40, КГ<sub>к</sub> 50, КГ<sub>к</sub> 60, КГ<sub>к</sub> 80



Деталь разделки кромок под сваркой шов в дет №2

II-II

М 1:1



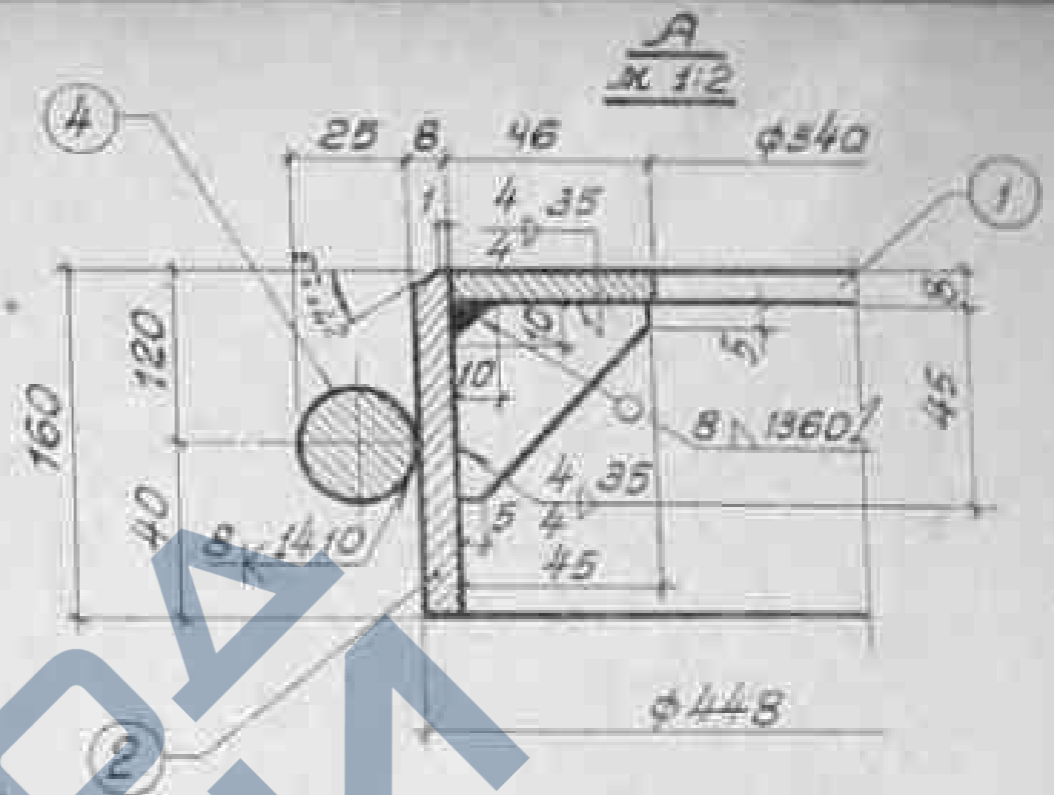
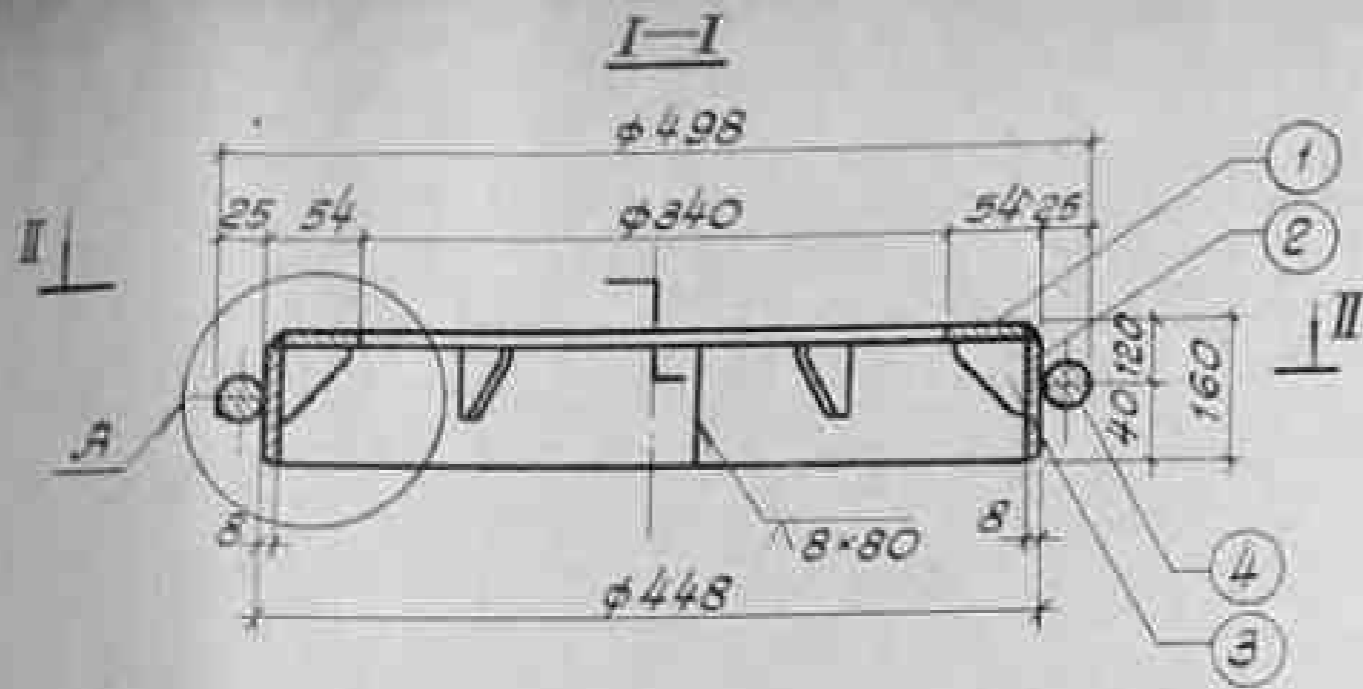
Спецификация металла

№ Дет	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Вес (кг)	
					1 шт.	Всех
1		46x8	900	1	2,58	2,58
2	ВСт3сп 20ст 380-71*	160x8	1080	1	10,85	10,85
					Итого	13,43
3		45x5	45	6	0,08	0,48
					Итого:	0,48
4	Класс А II 20ст 5781-75	φ25	1170	1	4,50	4,50
					Итого	4,50
Вес наплавленного металла						0,90
						Всего: 19,31

ТК  
1976

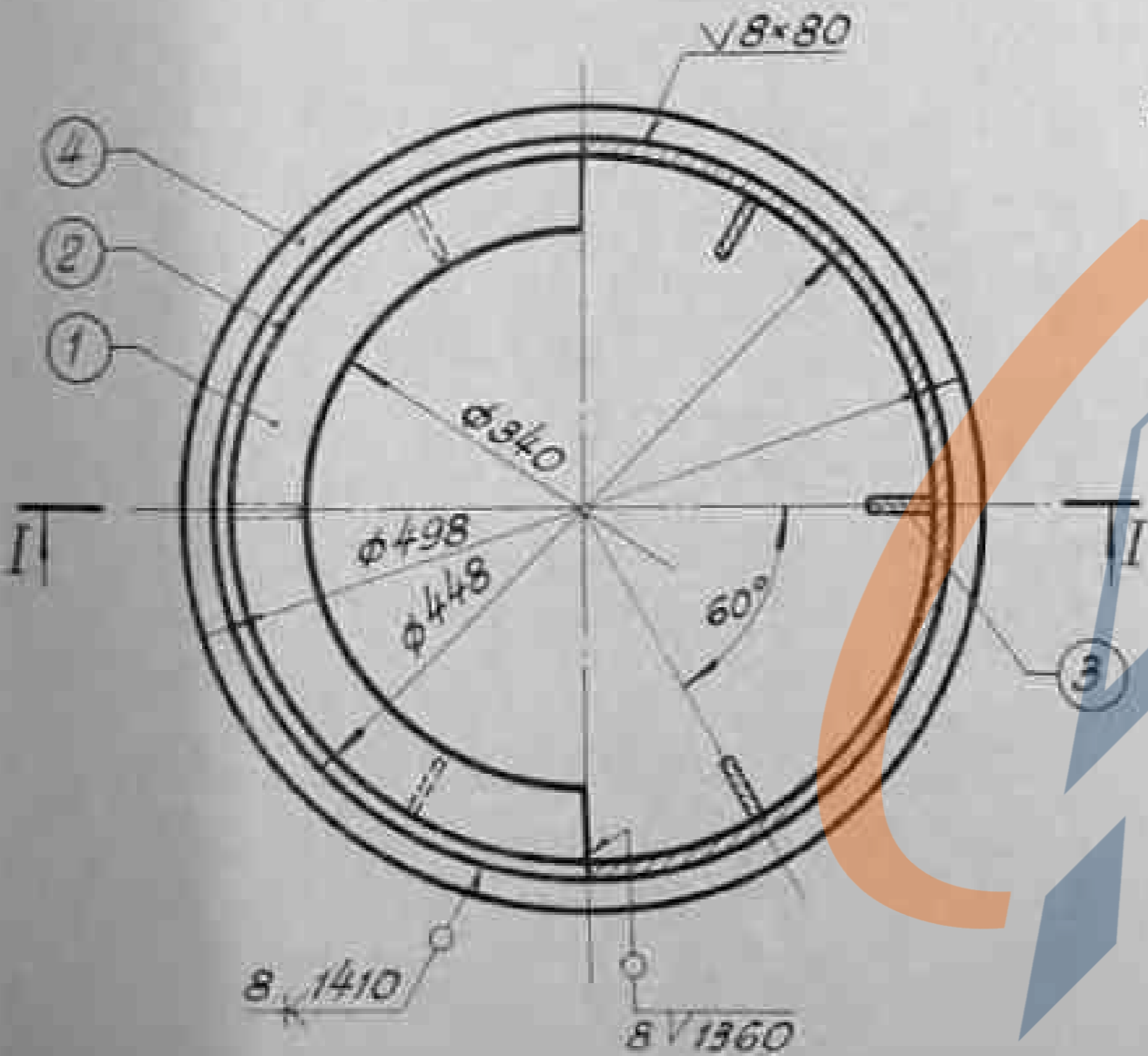
Элемент сварного стыка φ40

серия  
3015  
II



*Деталь разделки кромок под сваркой шов в ветвь 2*

II-II



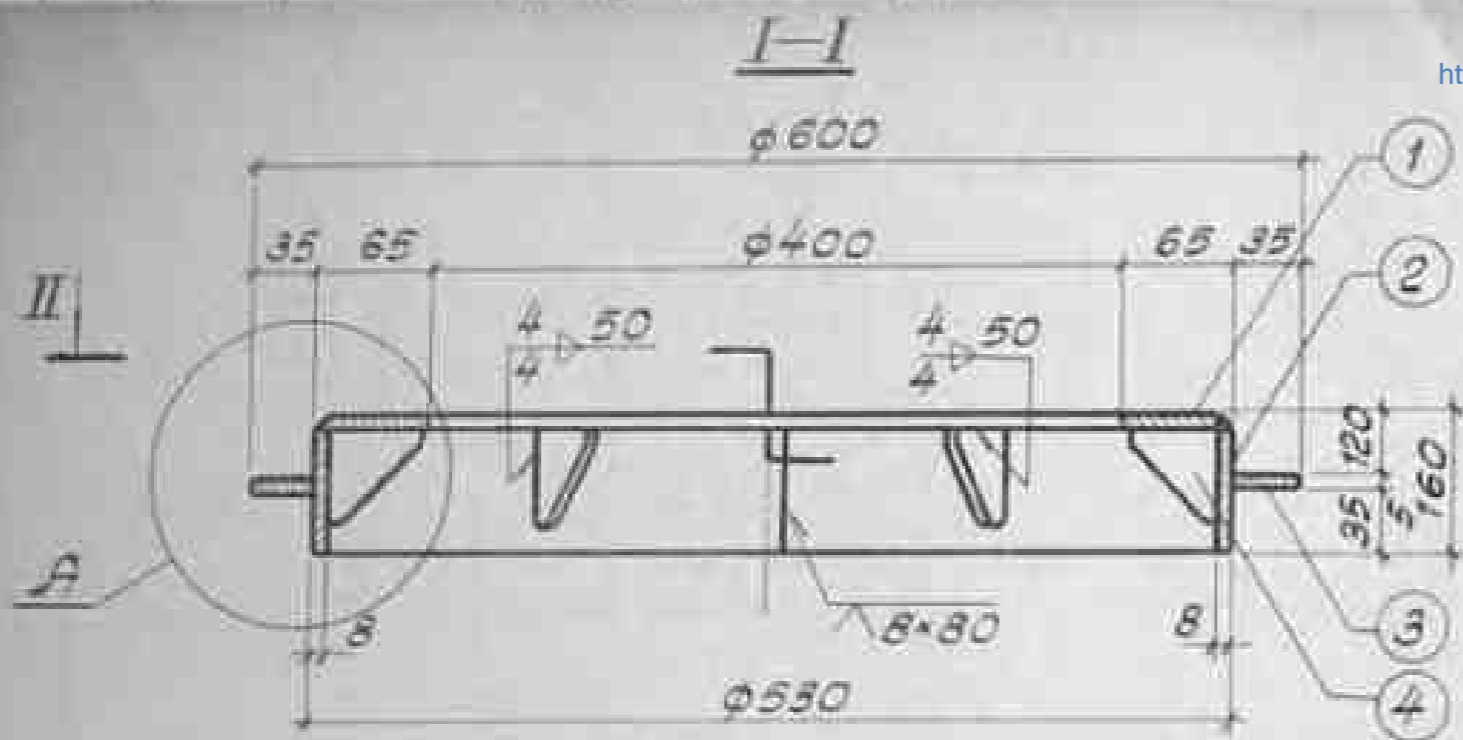
Спецификация металла

№ дет.	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Вес (кг)	
					1шт	Всех
1	ВСт 3сп 20ст	46x8	1240	1	347	347
2		160x8	1380	1	19,86	19,86
					Итого: 1733	
3	380-71*	45x5	45	6	0,08	0,48
4	Класс А-III 20ст 578f-75	φ25	1490	1	5,74	5,74
					Вес наплавленного металла 1,12	
					Всего: 24,67	

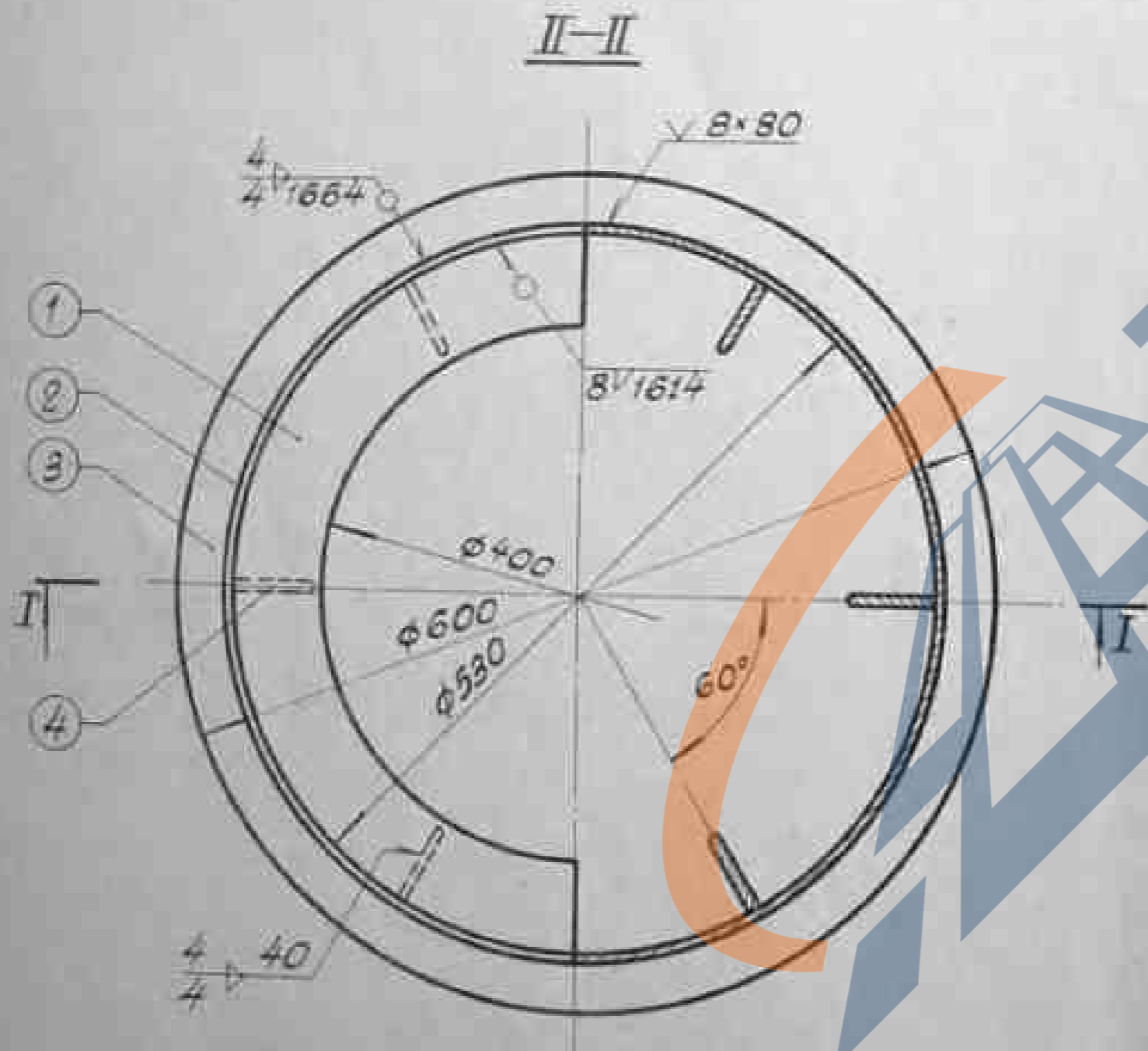
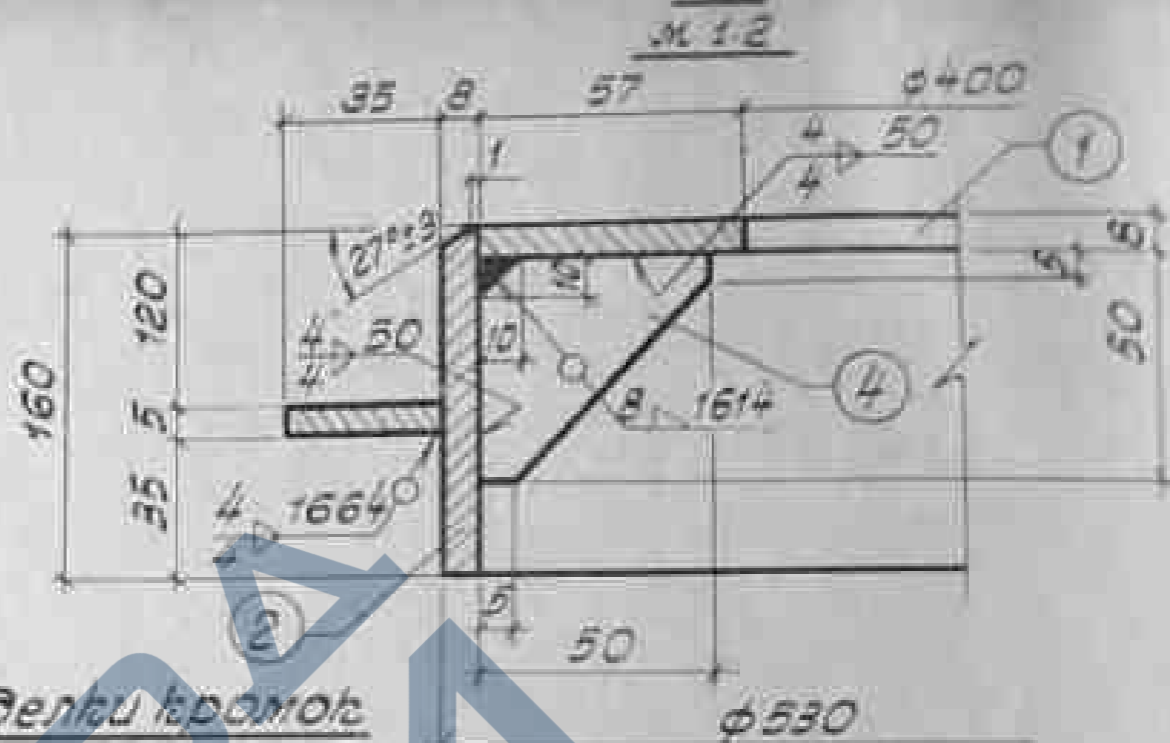
ТК  
1976

Элемент сварного стыка φ50

Серия  
3015-5  
II 26



Деталь разделки кромок под сваркой шов в дет. №2



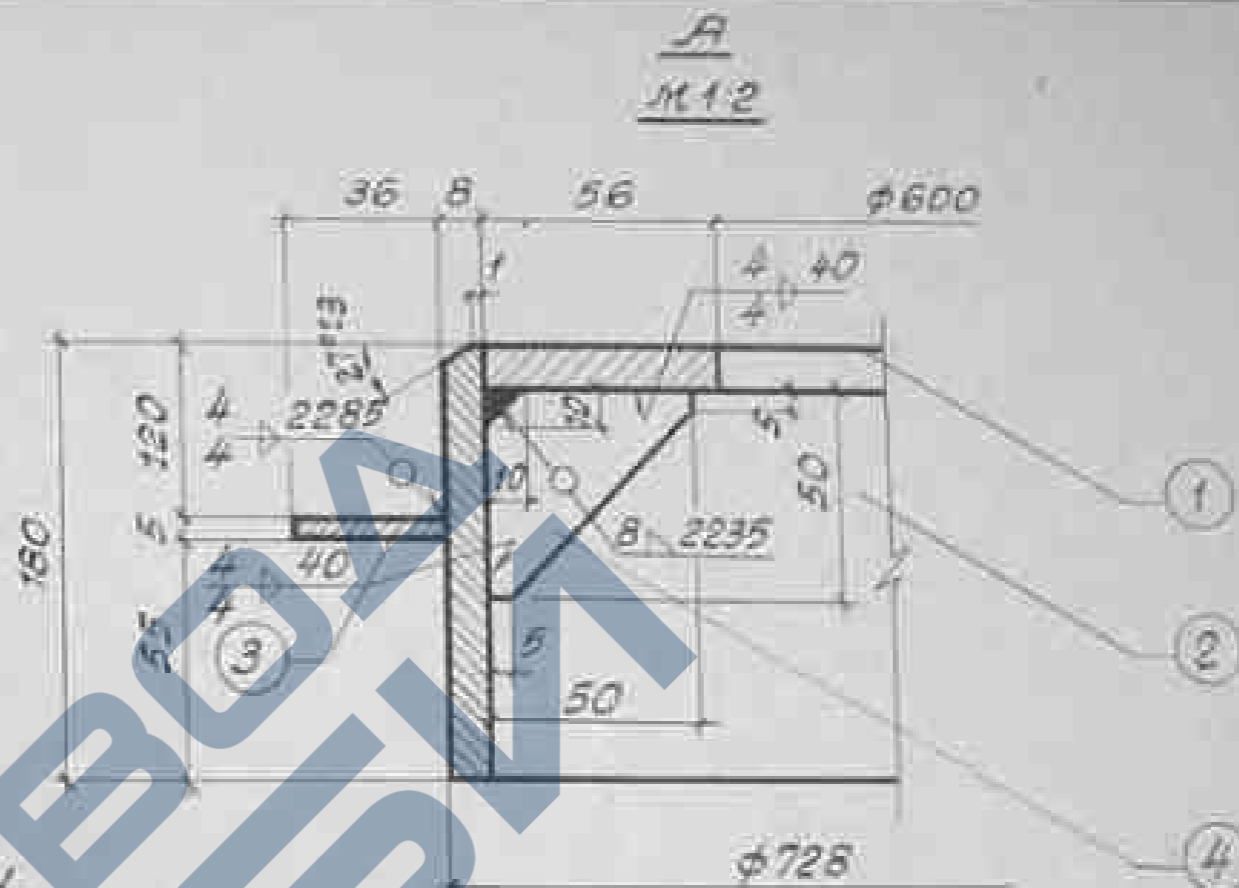
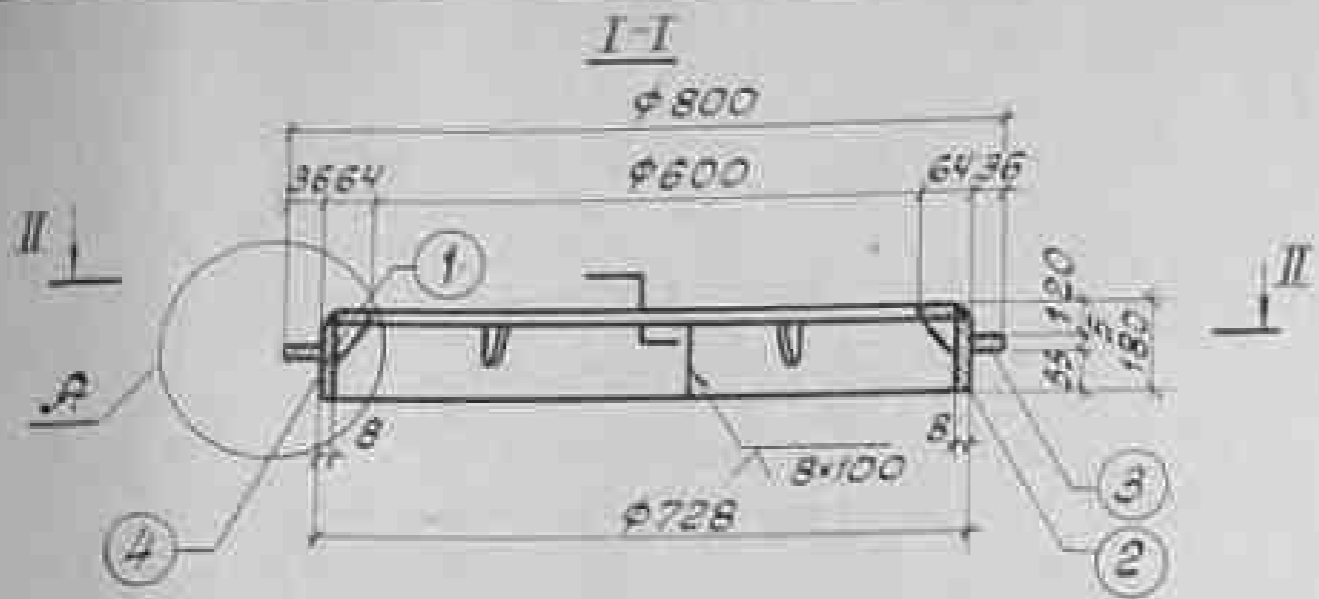
Спецификация металла

№ дет.	Материал	Сечение мм	Длина мм	Материал шт	Вес (кг)	
					1 шт.	Всего
1		57*8	1435	1	510	510
2	8С+3Сп	160*8	1640	1	1648	1648
	ГОСТ				Итого: 2158	
3	380-71*	35*5	1775	1	242	242
4		50*5	50	6	0098	059
					Итого 301	
					Вес металлового металла 070	
					Всего: 2529	

ТК  
1976

Элемент сварного стыка  $\phi 60$

серия  
3015-5  
II 27

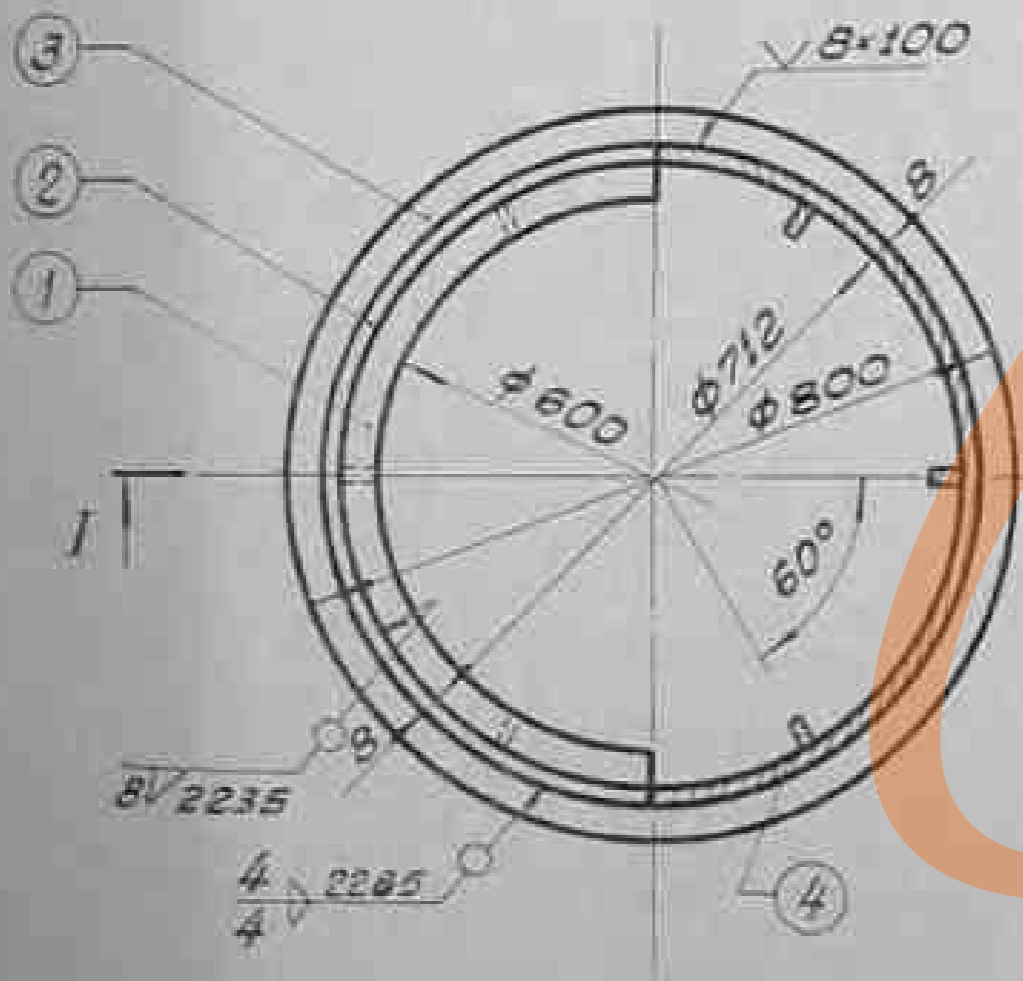


Деталь разделки  
кромки под сваркой  
шов в дет №2

M 1:1



II-II



Спецификация металла

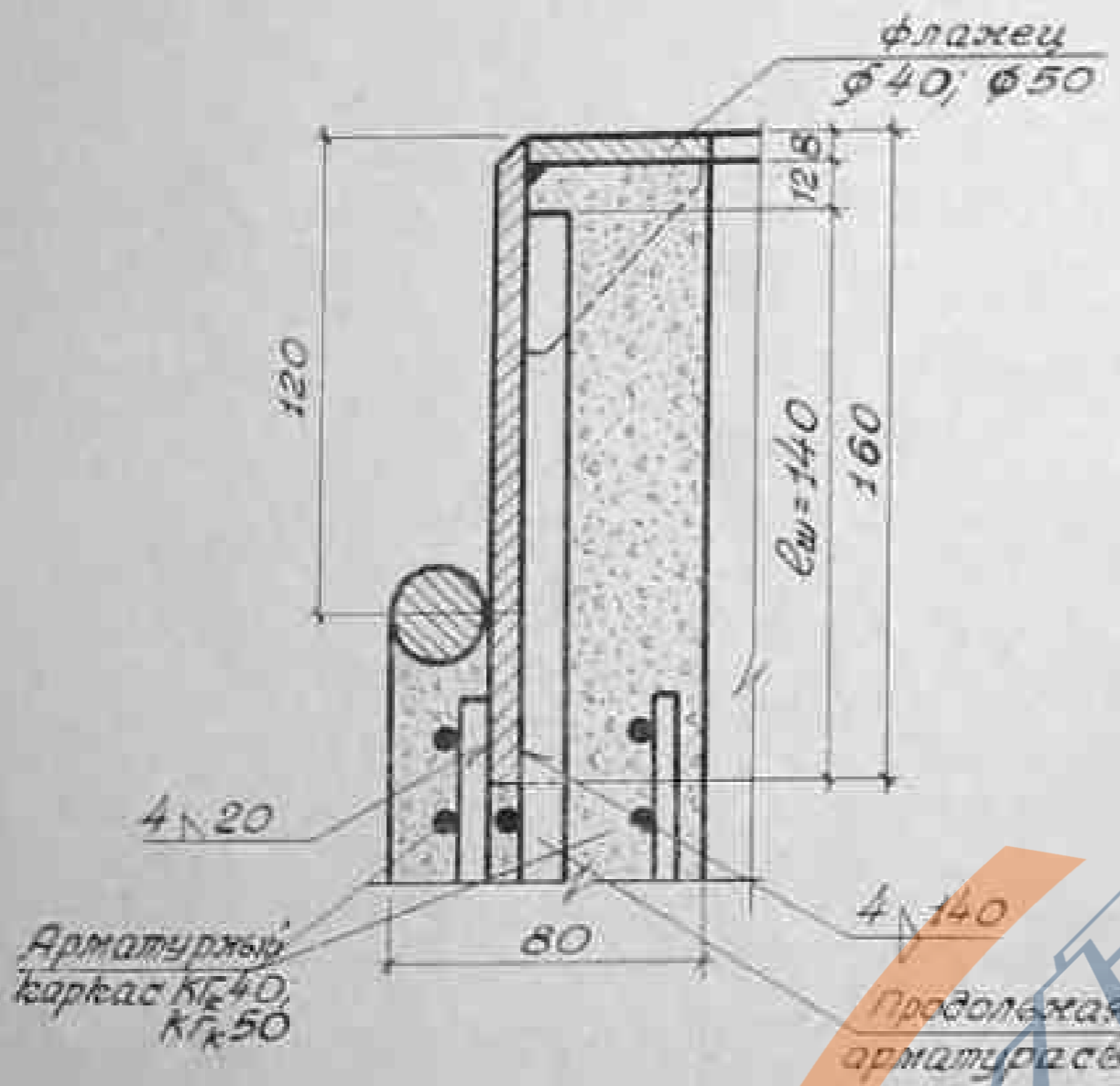
№ дет	Материал	Сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Вес (кг)	
					1 шт	Всех
1		56×8	2060	1	720	720
2	ВСт3сп	180×8	2260	1	2555	2555
					Итого:	3275
3	ГОСТ	36×5	2400	1	337	337
4	380-71*	50×5	50	6	0093	059
					Итого:	396
					Вес наплавленного металла	094
					Всего:	3765

ТК  
1976

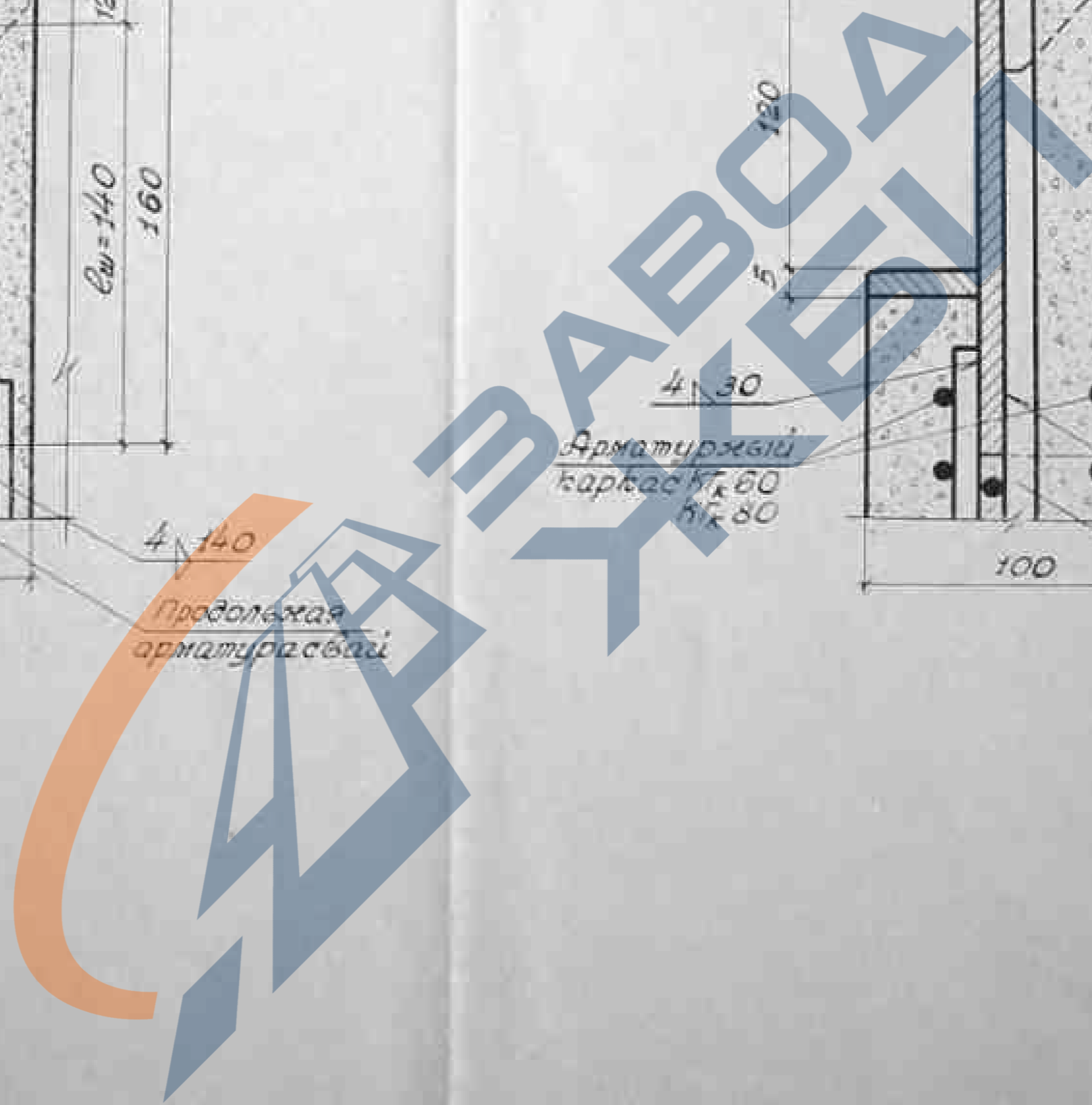
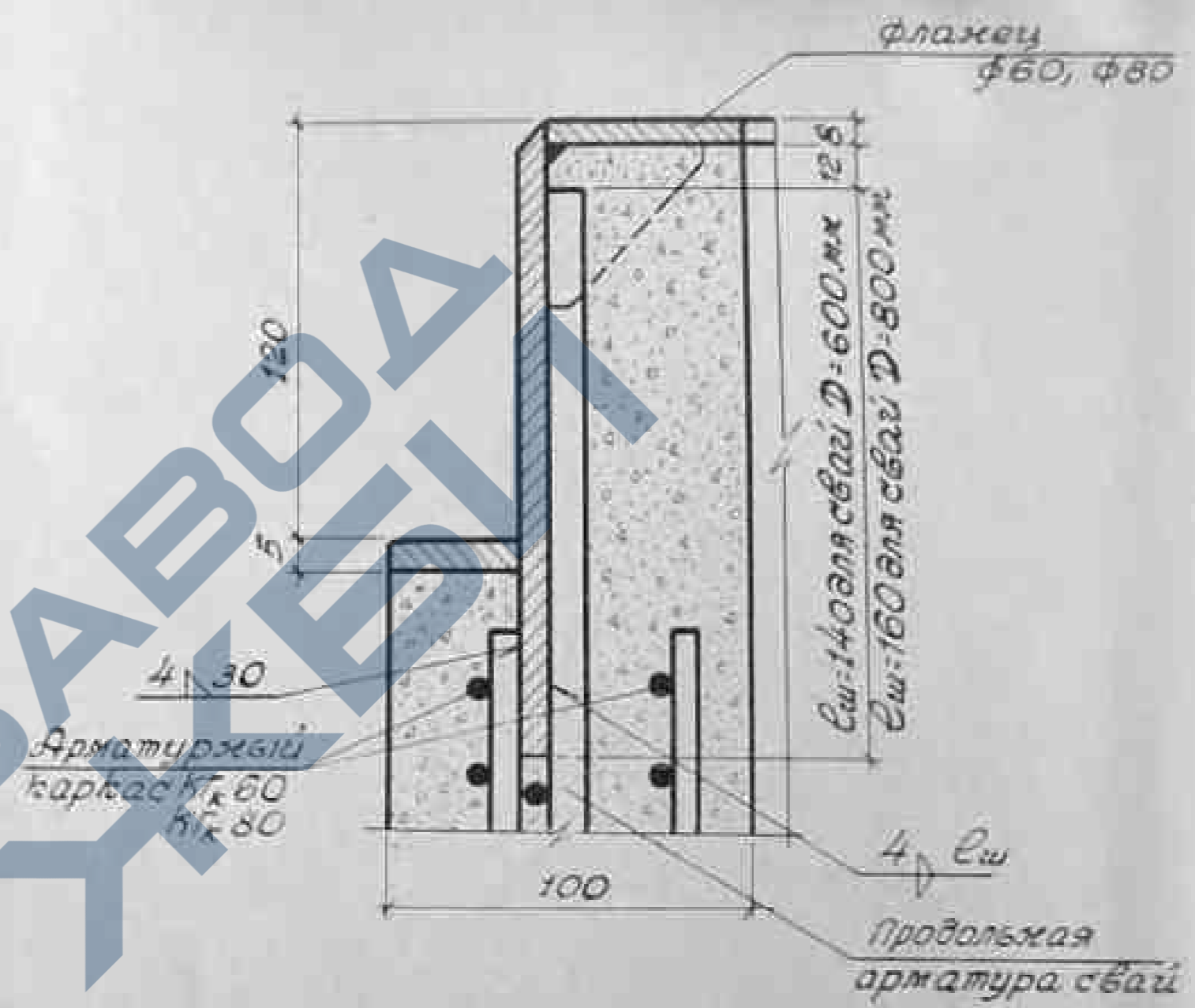
Элемент сварного стыка ф80

серия  
3015-5  
Лист  
II 28

6



7



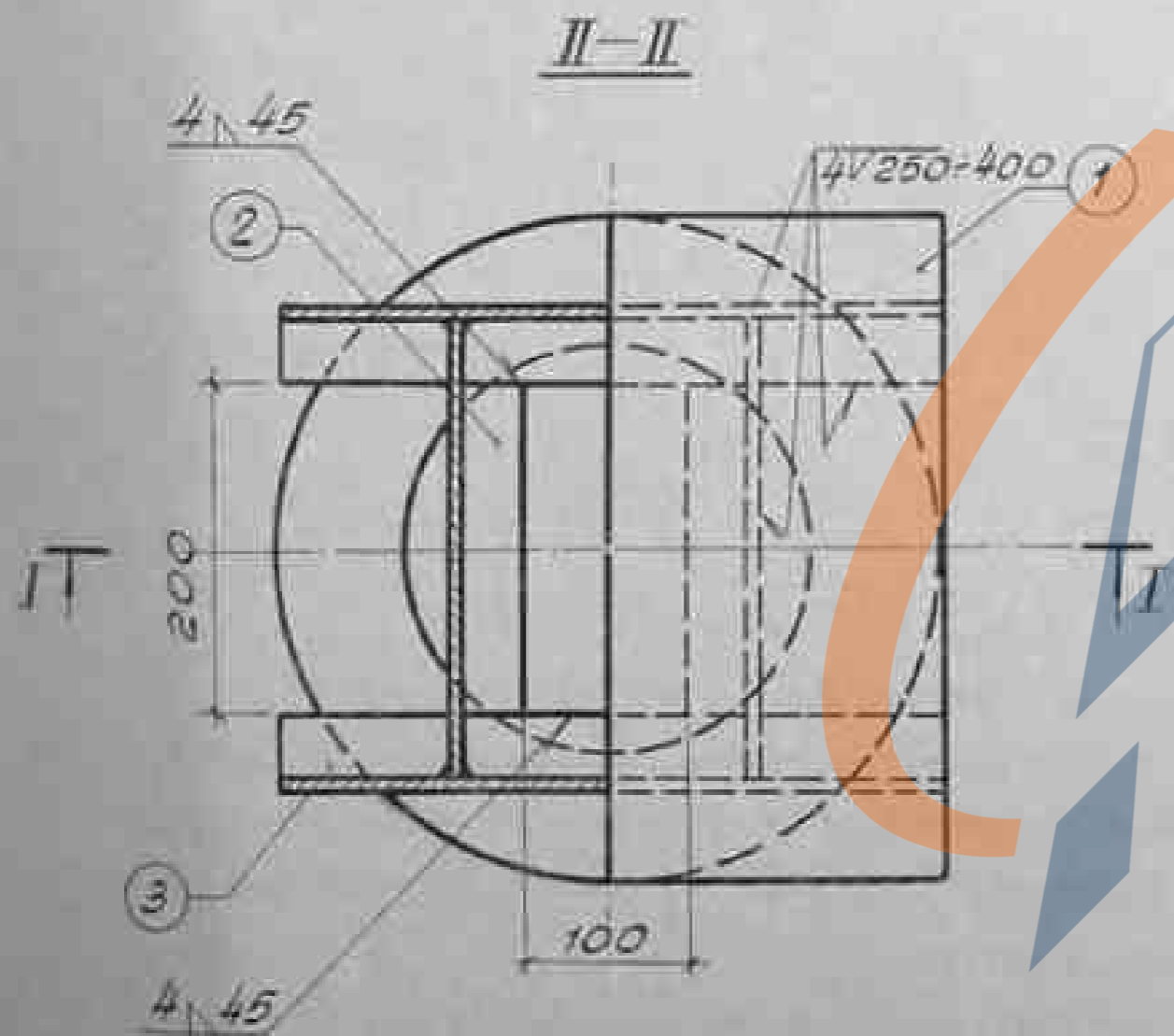
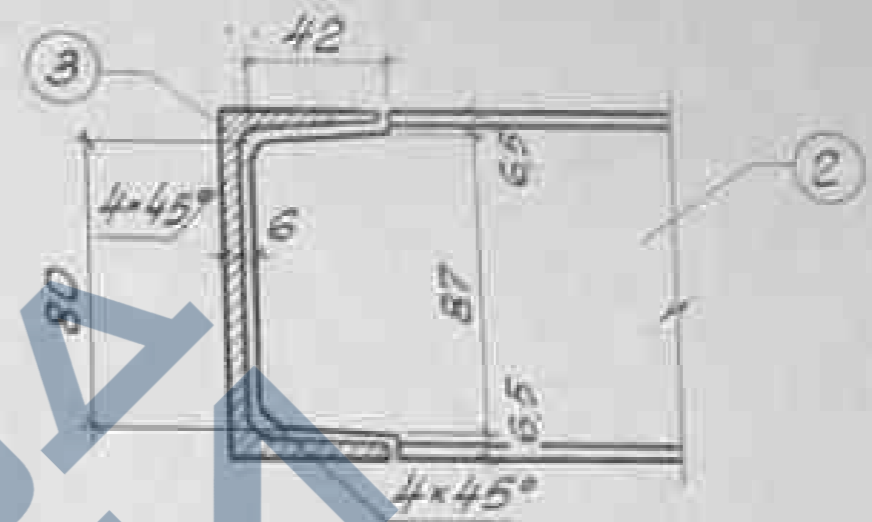
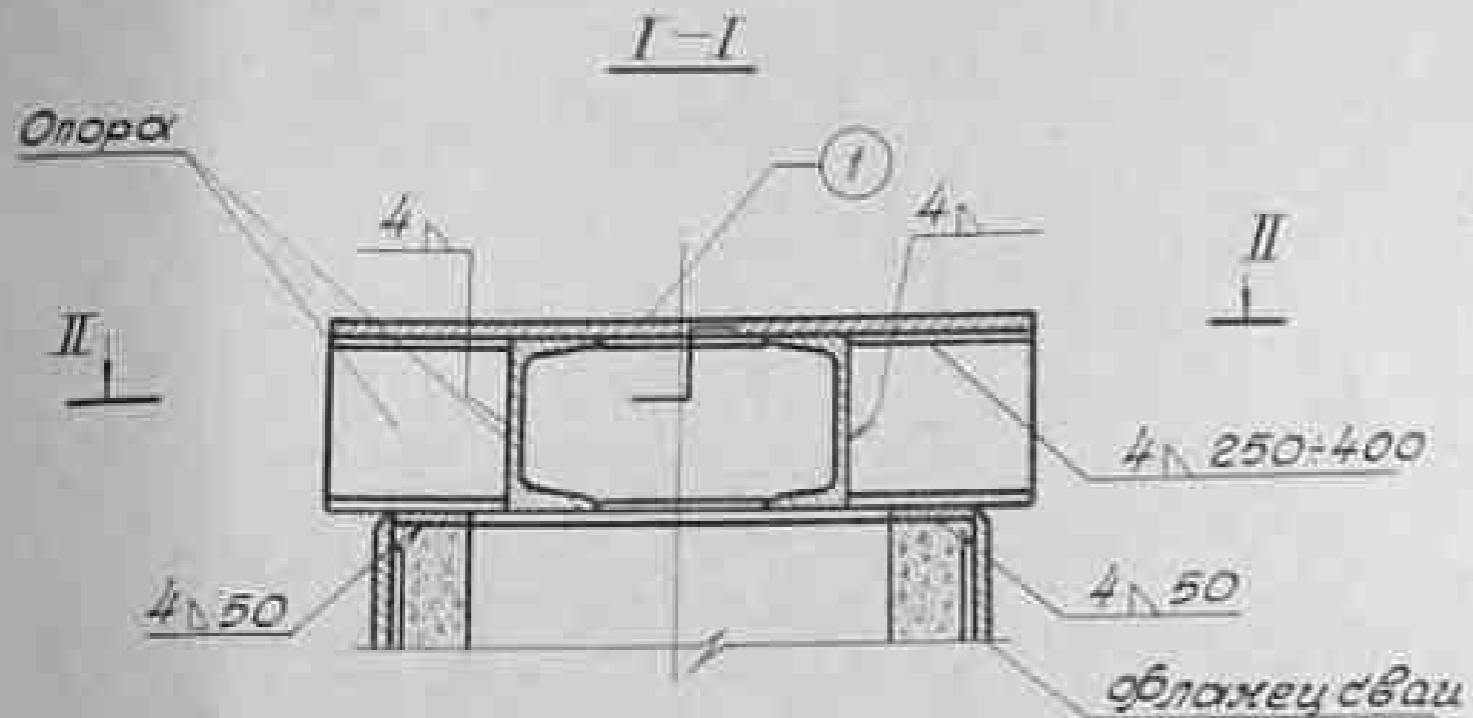
2. Мосты

ТК  
1976

Узлы 6,7

Сбор  
3015-  
II

Разделка дет №2 для сопряжения с дет №3



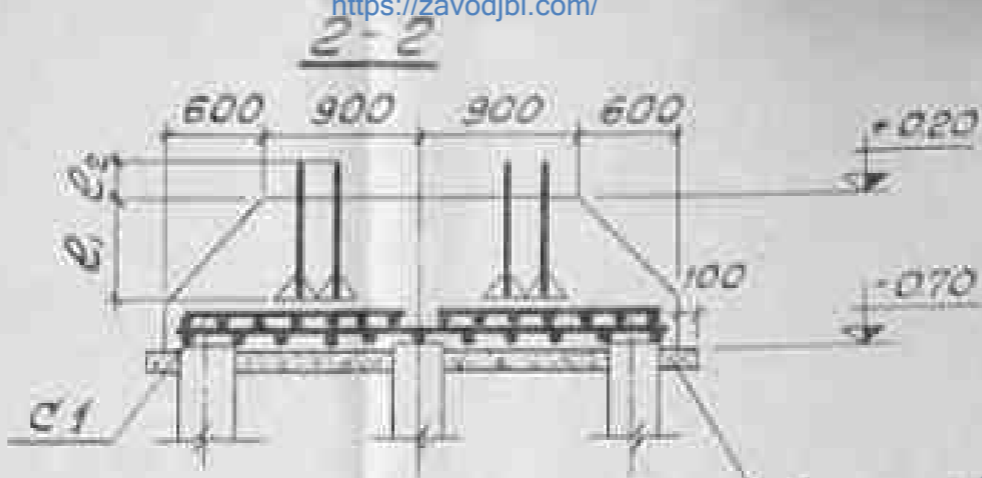
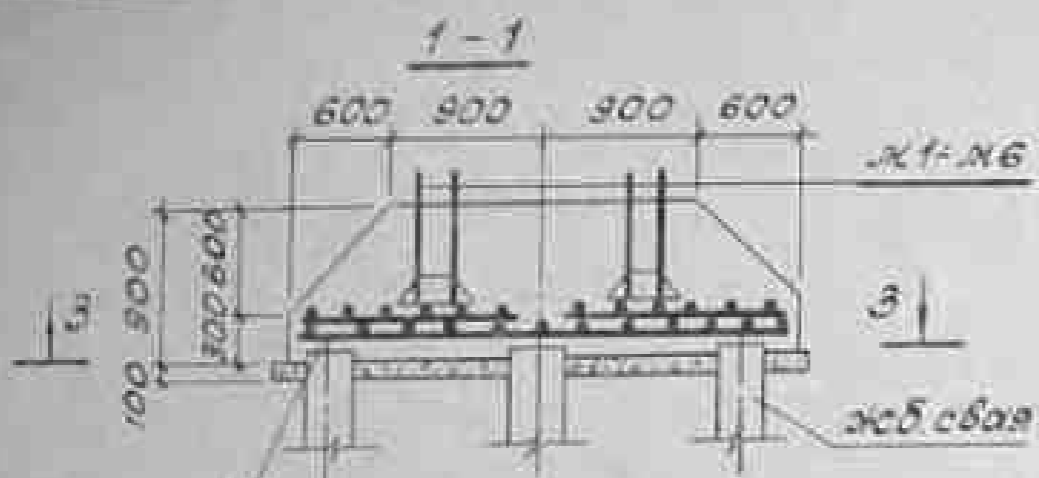
Спецификация металла

Марка опоры	№ дет.	Материал	Секция	Длина	Кол-во шт	Вес, кг	
						мм	мм
оп40	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	400	2	3,44	6,88
						Итого	24,42
оп50	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	500	2	4,12	8,24
						Итого	25,78
оп60	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	600	2	5,15	10,30
						Итого	27,84
оп80	1	ВСт3Г0СТ380-71	400x10	400	1	12,60	12,60
	2	Швеллер 10Г0СТ8240-72	—	290	2	2,47	4,94
	3	Ст3Г0СТ535-58	—	800	2	6,87	13,74
						Итого	31,28

ТК  
1976

Опора марок оп40; оп50; оп60; оп80

Серия  
3015-5  
Листов 10  
II 30



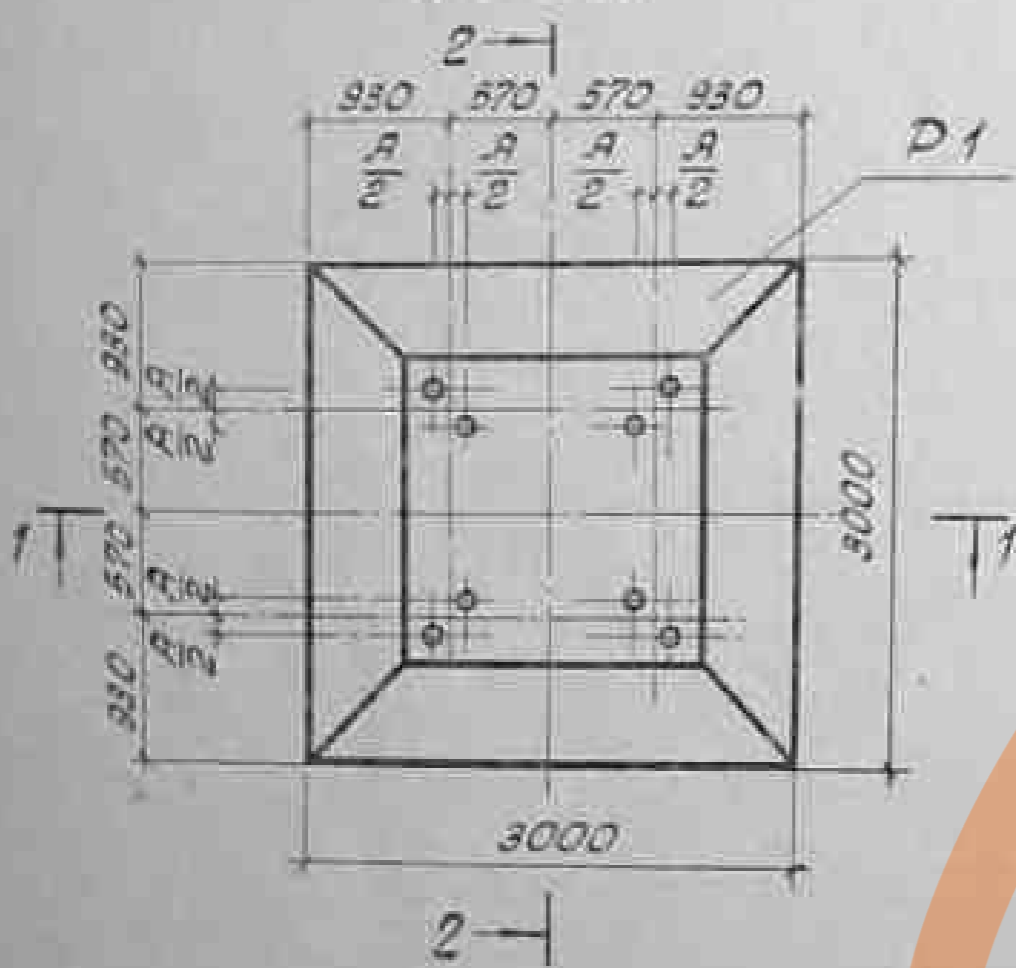
**Спецификация арматуры на сваи**

Марка фунда-мент	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всех свай
сфн-сф-6	сб-30-1	9	6	73,69	663,21

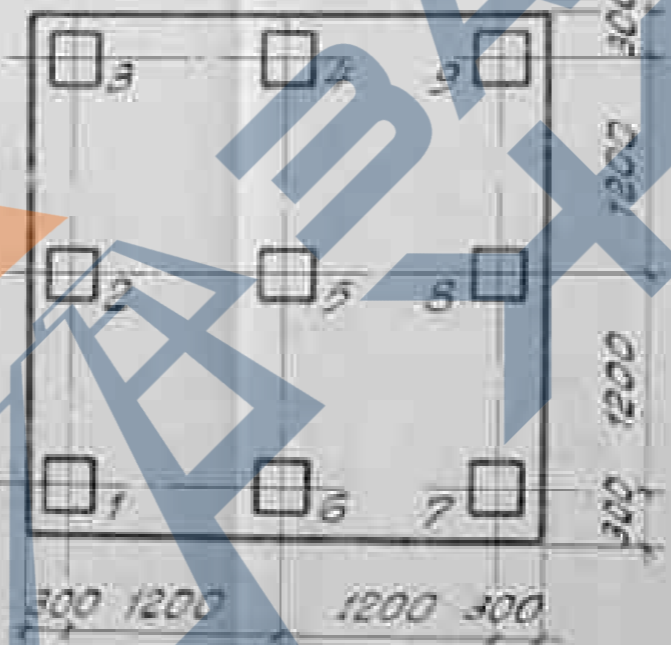
Монолитный железобетонный ростверк

бетонная подготовка марки 50

**План**



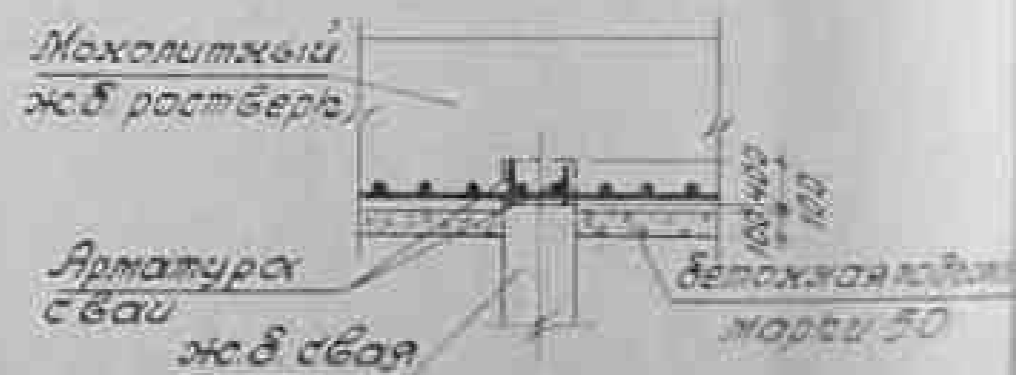
**3-3**



**Спецификация арматуры на 1 ростверк**

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всех свай
Р 1	С 1	4	46	41,24	164,96

**Деталь заделки сваи в ростверк**



**Примечания:**

1. Расход материалов на фундамент см. лист 49
2. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдерживающих и сдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б.5-67\* а также сил пучения согласно СНиП-Б.6-66
3. Закладные детали марок М1-М6 см. лист 47

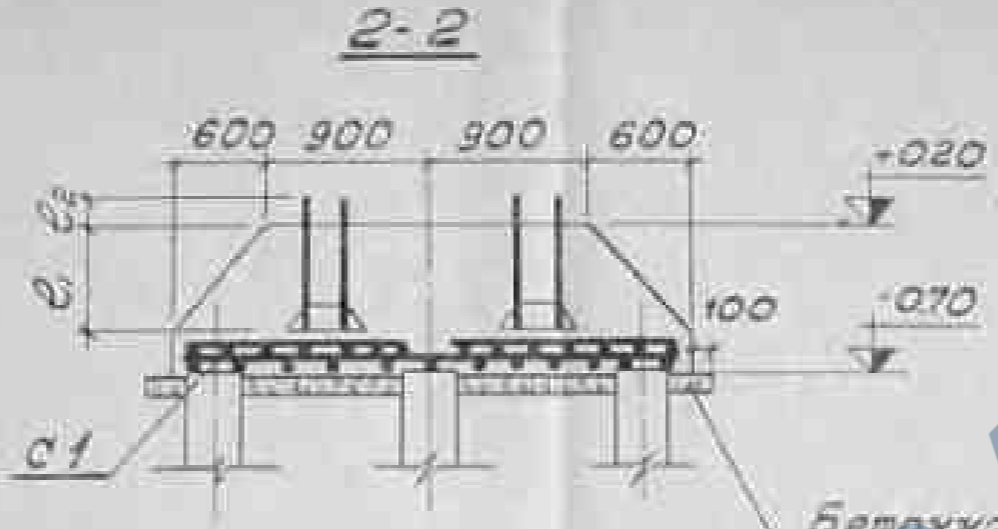
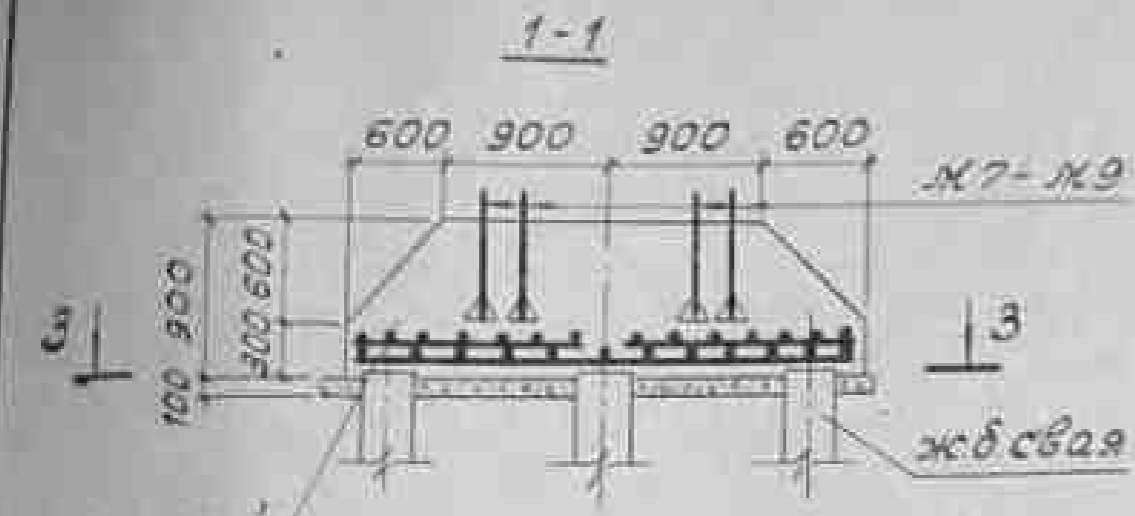
**Таблица привязки закладных деталей**

Марка фунда-мент	Марка заклад. детали	А	Е	Е <sub>2</sub>
М.М.	М.М.	М.М.	М.М.	М.М.
сфн-1	М1	200	500	100
сфн-2	М2	200	600	110
сфн-3	М3	200	700	120
сфн-4	М4	240	700	120
сфн-5	М5	200	800	120
сфн-6	М6	240	800	120

**Спецификация закладных деталей на 1 ростверк**

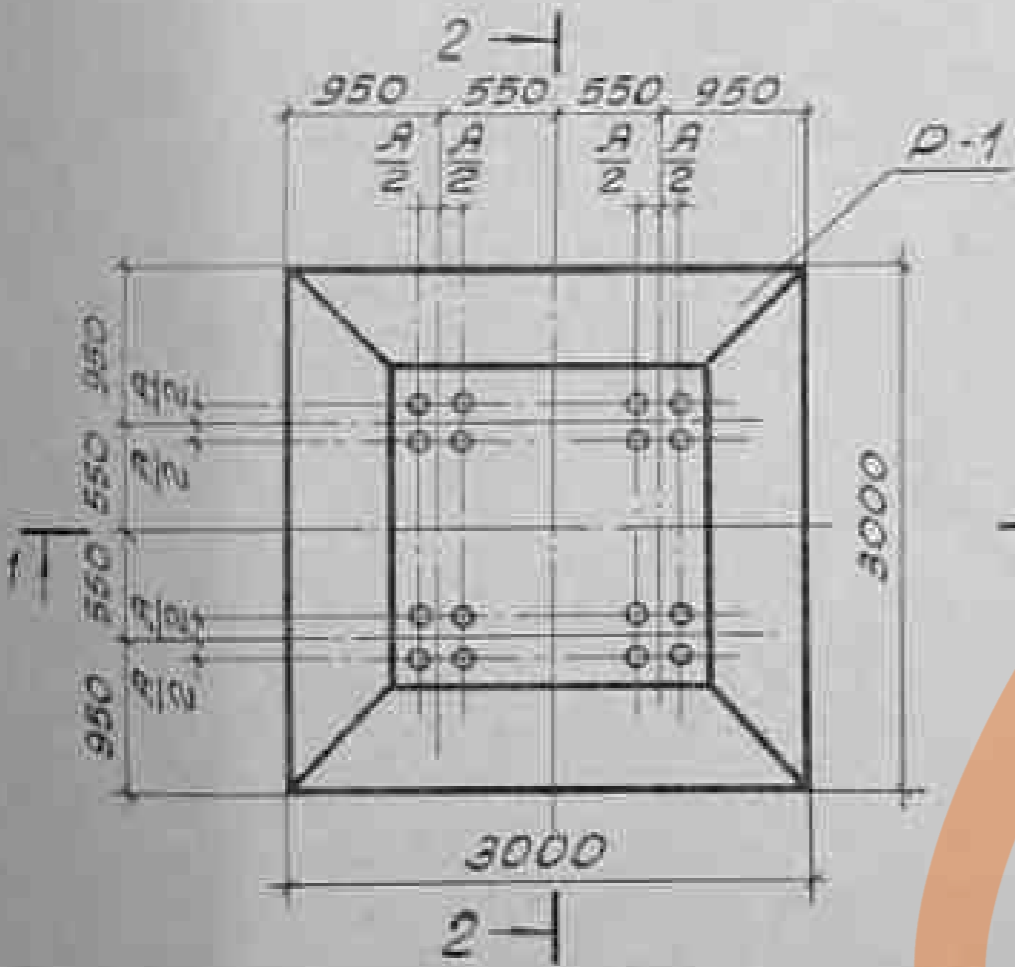
Марка фунда-мент	Марка заклад. детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
сфн-1	М1	4	21,5	86,0
сфн-2	М2	4	35,8	143,2
сфн-3	М3	4	42,9	171,6
сфн-4	М4	4	62,9	251,6
сфн-5	М5	4	45,1	180,4
сфн-6	М6	4	69,7	278,8

ТК	Свайные фундаменты марок сфн-1, сфн-2, сфн-3, сфн-4, сфн-5, сфн-6	Серия 3016
1976		лист 1

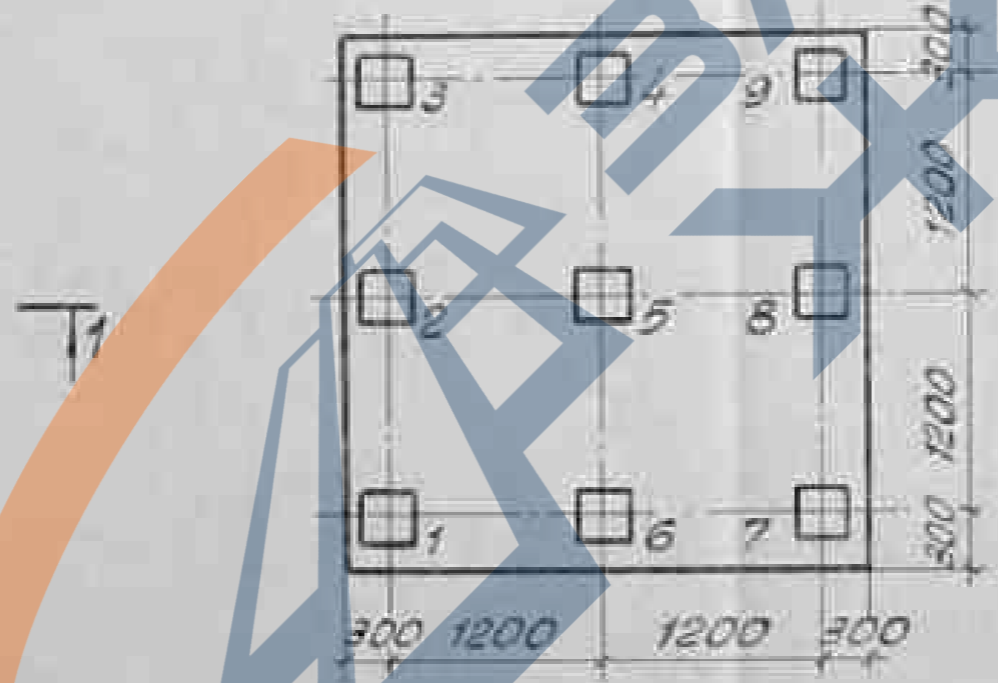


Монолитный железобетонный ростверк

План



3-3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мент	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
сф1-7, сф-8	сб-30-1	9	6	7369	66321	66321
сф-9, сф-11	сб-35-1	9	6	7615	68535	68535

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
Р1	С1	4	46	4124	16496	16496

Примечания

1. Расход материалов на фундамента см. листы 49, 50
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдерживающих и сдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б.5-67\* а также сил пучения согласно СНиП II-Б.6-66
4. Закладные детали марок М7-М9 см. листы 47, 48.

Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мента	Марка закладн. детали	А мм	Б <sub>1</sub> мм	Б <sub>2</sub> мм
сф1-7	М7	200	600	110
сф1-8	М8	240	700	120
сф1-9	М7	200	600	110
сф1-10	М8	240	700	120
сф1-11	М9	240	800	120

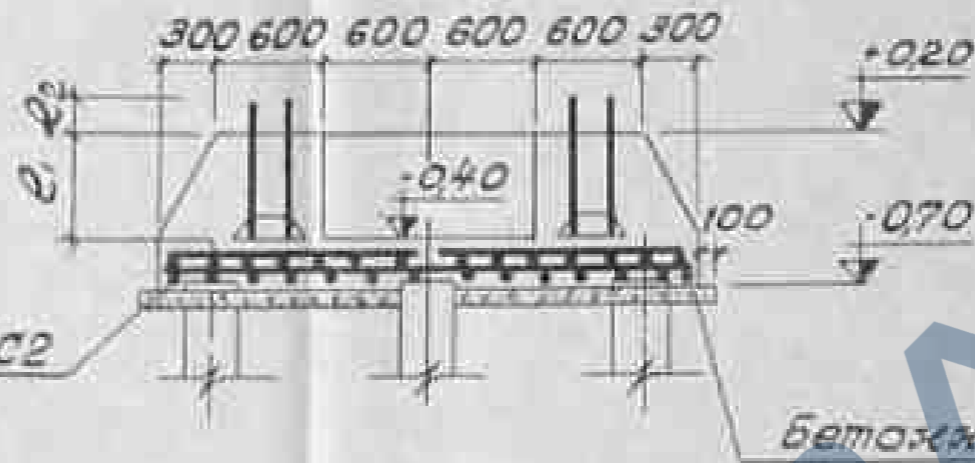
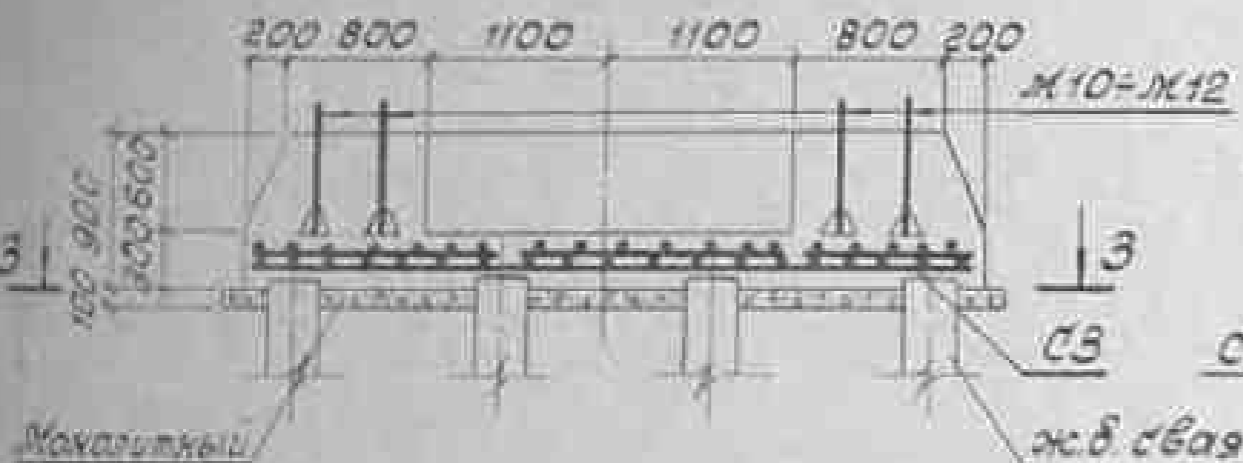
Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-мента	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг.	
			одной марки	всех
сф1-7	М7	8	32,5	260,0
сф1-8	М8	8	40,9	327,2
сф-9	М7	8	32,5	260,0
сф1-10	М8	8	40,9	327,2
сф1-11	М9	8	63,0	504,0

ТК 1976	Свайные фундаменты марок сф1-7, сф1-8, сф1-9, сф1-10, сф1-11	серия	3015-5
		лист	32

1-1

2-2



Спецификация арматуры на сваи

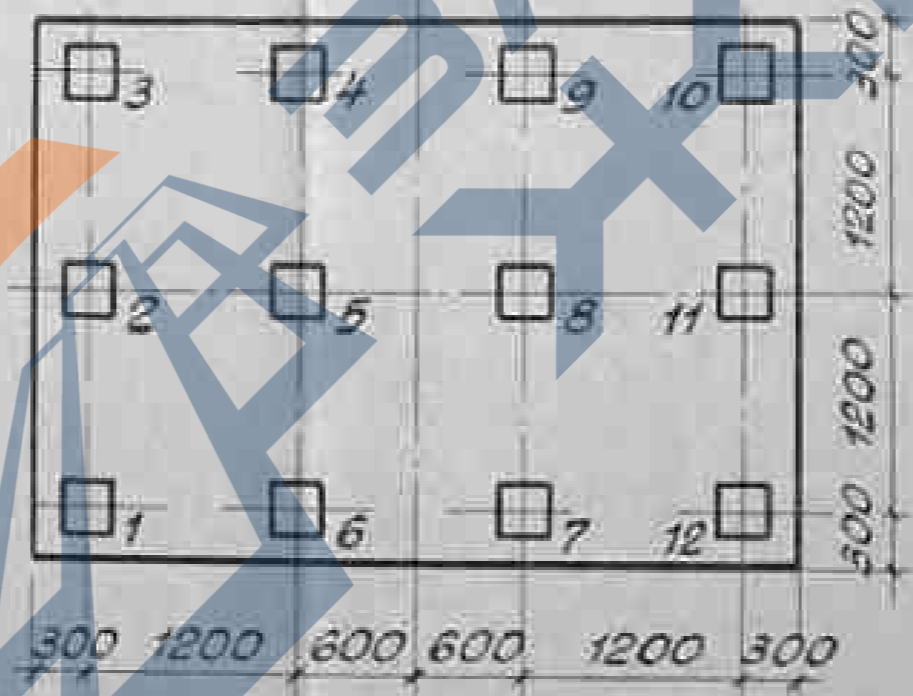
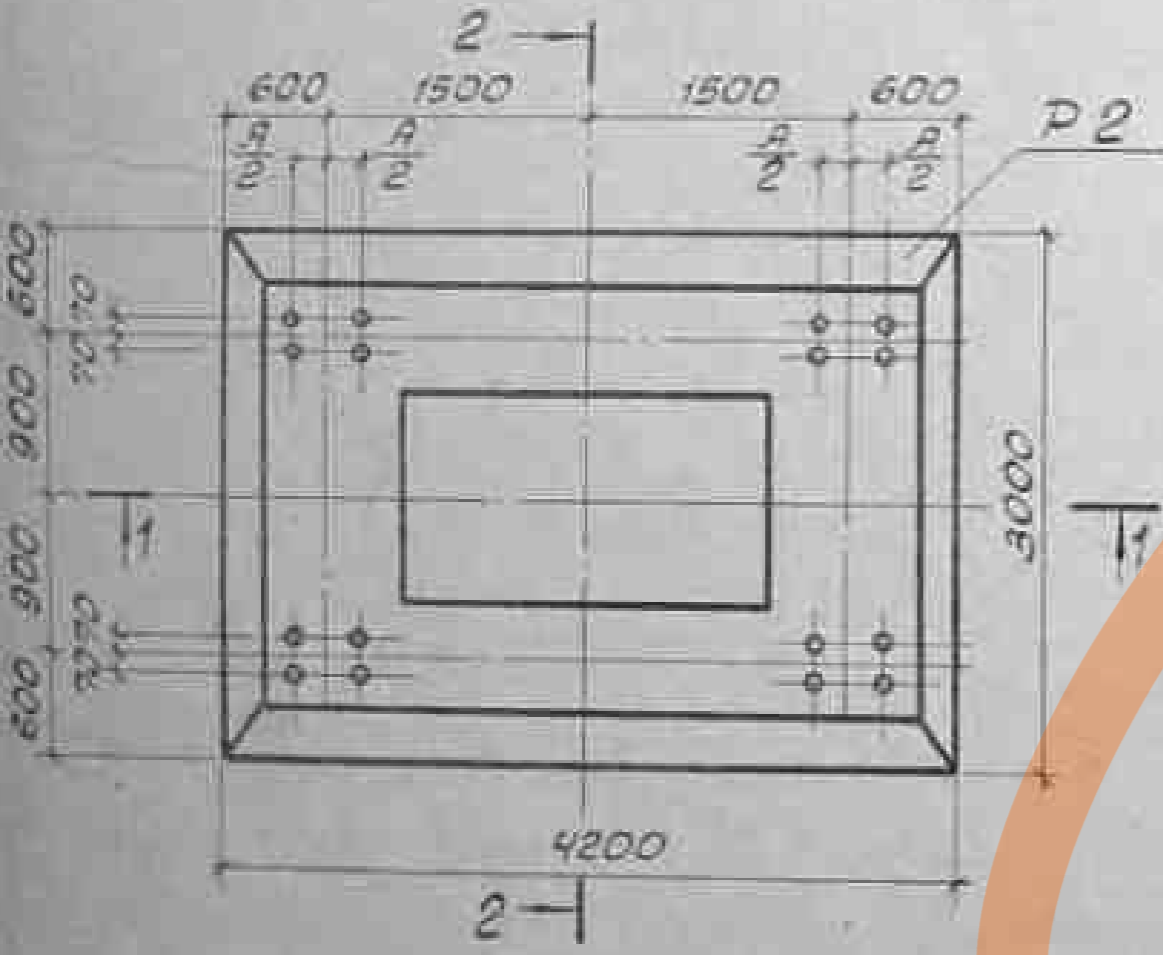
Марка фунда-ментов	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				одн.	всех	итого
срб2-1; срб2-3	СБ-30-1	12	6	79,69	884,88	884,88

План

3-3

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				одн.	всех	итого
P2	С1	2	46	41,24	82,48	228,56
	С2	1	46	30,83	30,83	
	С3	2	46	57,54	115,08	



Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 50.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи учитывать их воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67, а также сил пучения согласно СНиП-Б 6-66.
4. Закладные детали M10-M12 см. лист 48.

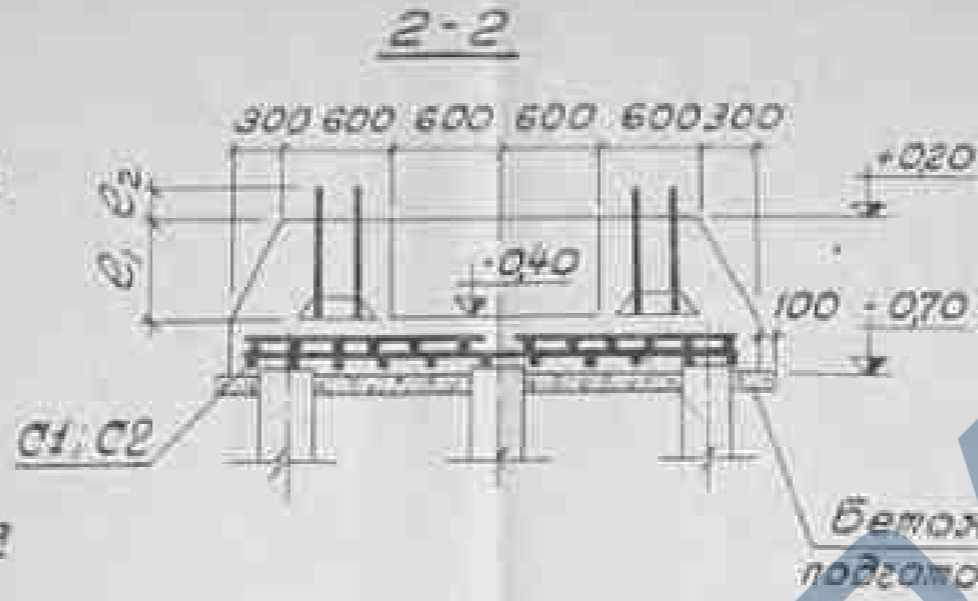
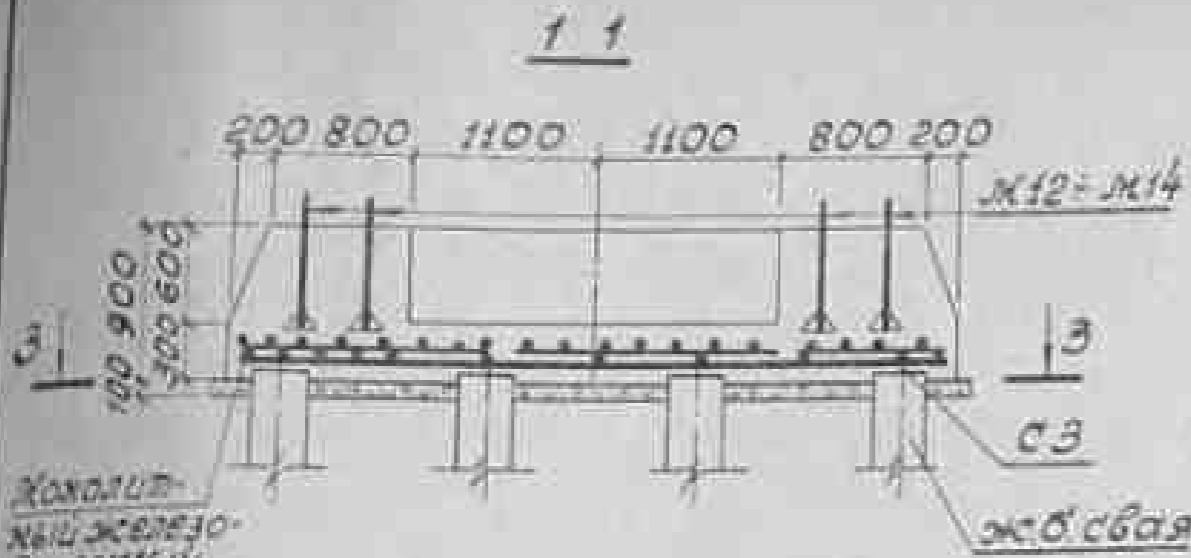
Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	A мм	E1 мм	E2 мм
срб2-1	M10	300	500	90
срб2-2	M11	300	500	95
срб2-3	M12	350	500	100

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

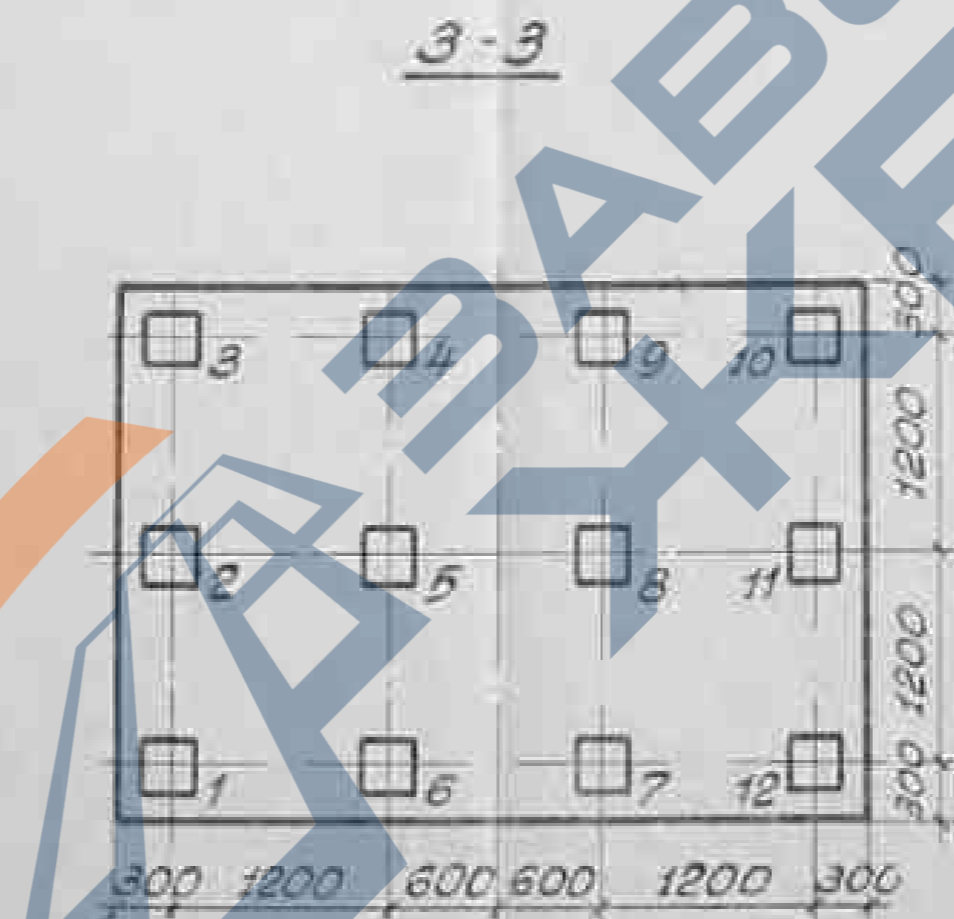
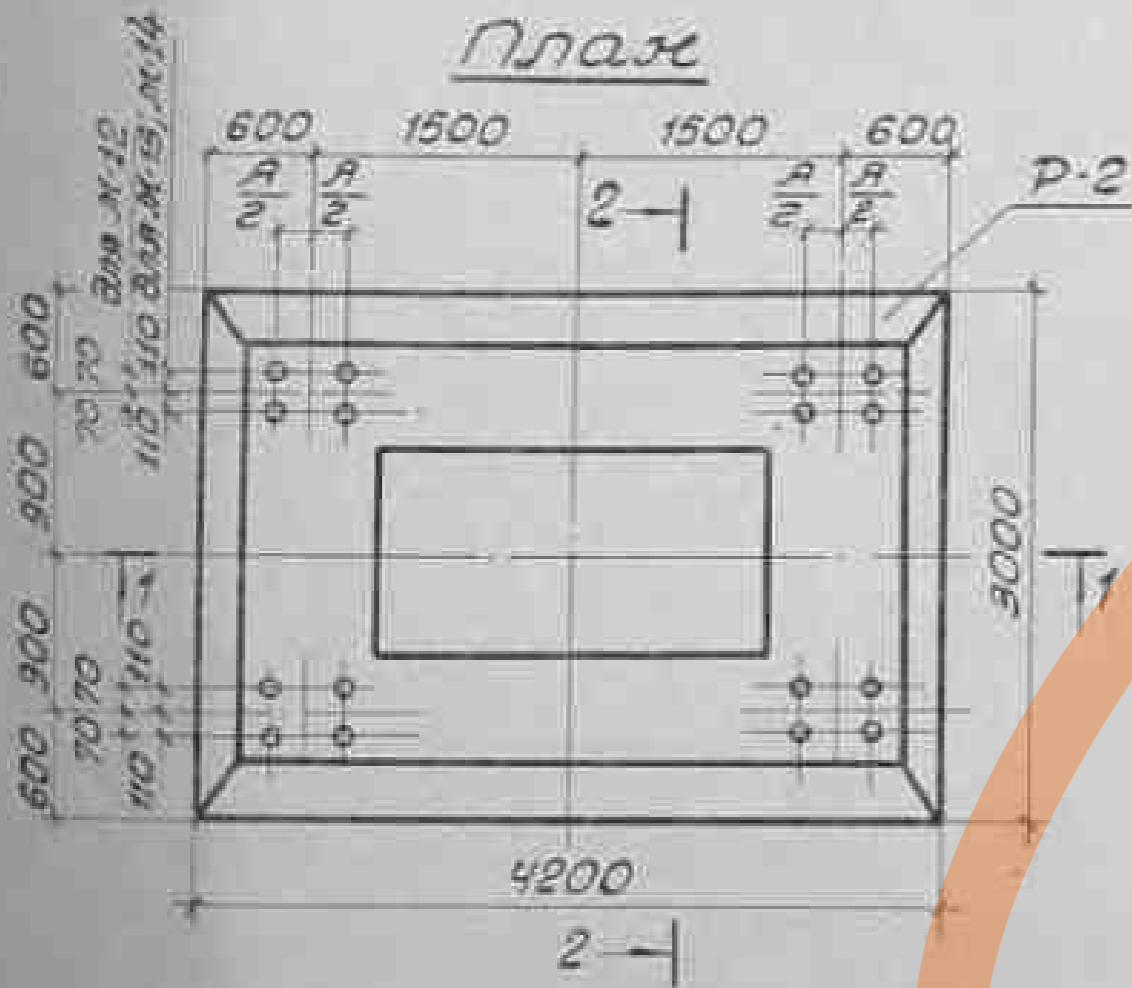
Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	кол-во шт.	Вес, кг	
			одной марки	всех
срб2-1	M10	8	14,7	117,6
срб2-2	M11	8	16,0	128,0
срб2-3	M12	8	17,3	138,4

ТК	Свайные фундаменты марок срб2-1; срб2-2; срб2-3	серия	3015-
1976		выпуск	11/3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мент	Марка сваи	Ди-ам-тр	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сфр2-4	сб-35-1	12	6	7615	91380	91380
сфр2-6	сб-40-1	12	6	8017	96204	96204



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Ди-ам-тр	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
D2	с1	2	46	4124	8248	
	с2	1	46	3083	3083	22839
	с3	2	46	5754	11508	

Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	А	Е1	Е2
сфр2-4	М12	350	500	100
сфр2-5	М13	350	600	110
сфр2-6	М14	450	700	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

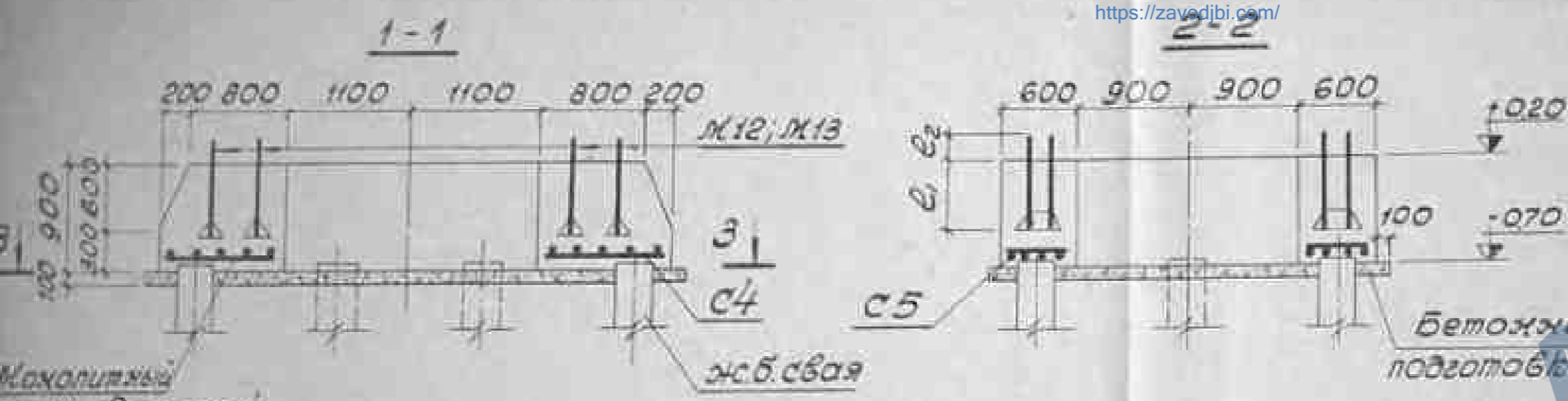
Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	Ди-ам-тр	Вес, кг	
			одной детали	всех
сфр2-4	М12	8	173	1384
сфр2-5	М13	8	333	2664
сфр2-6	М14	8	403	3224

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 51
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-5-67, а также сил пучения согласно СНиП II-5-6-66.
4. закладные детали М12-М14 см. лист 48

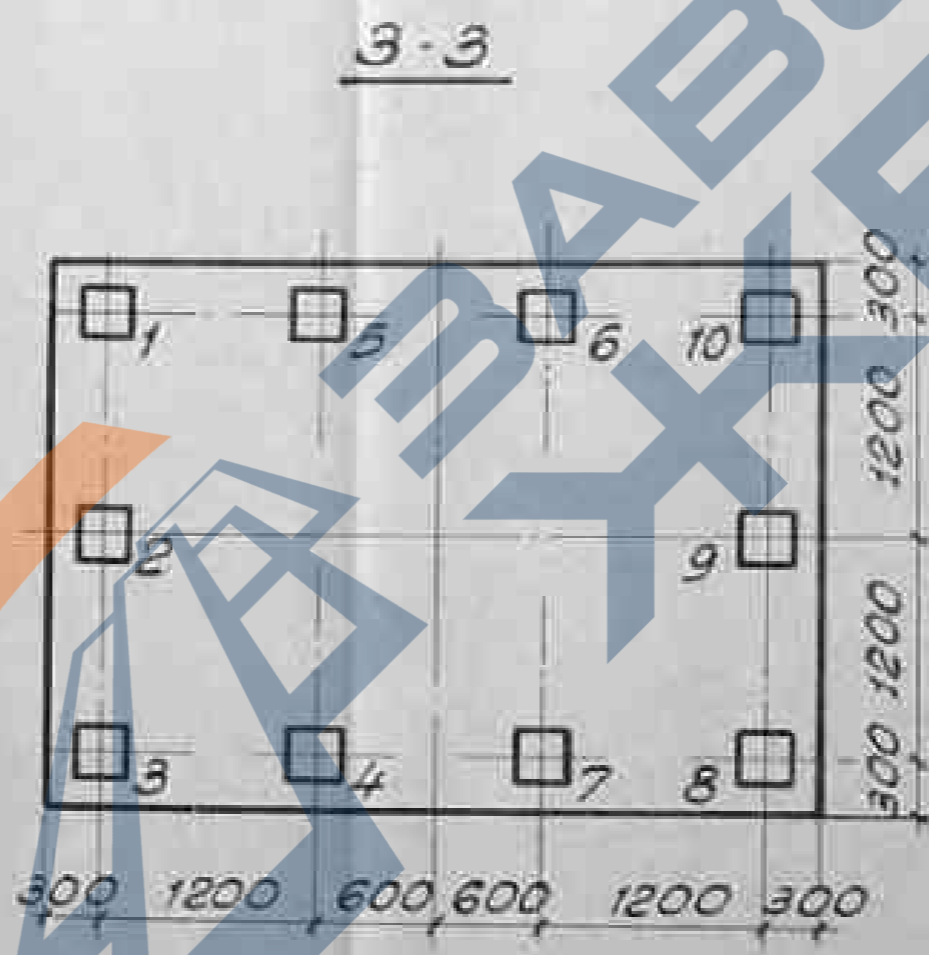
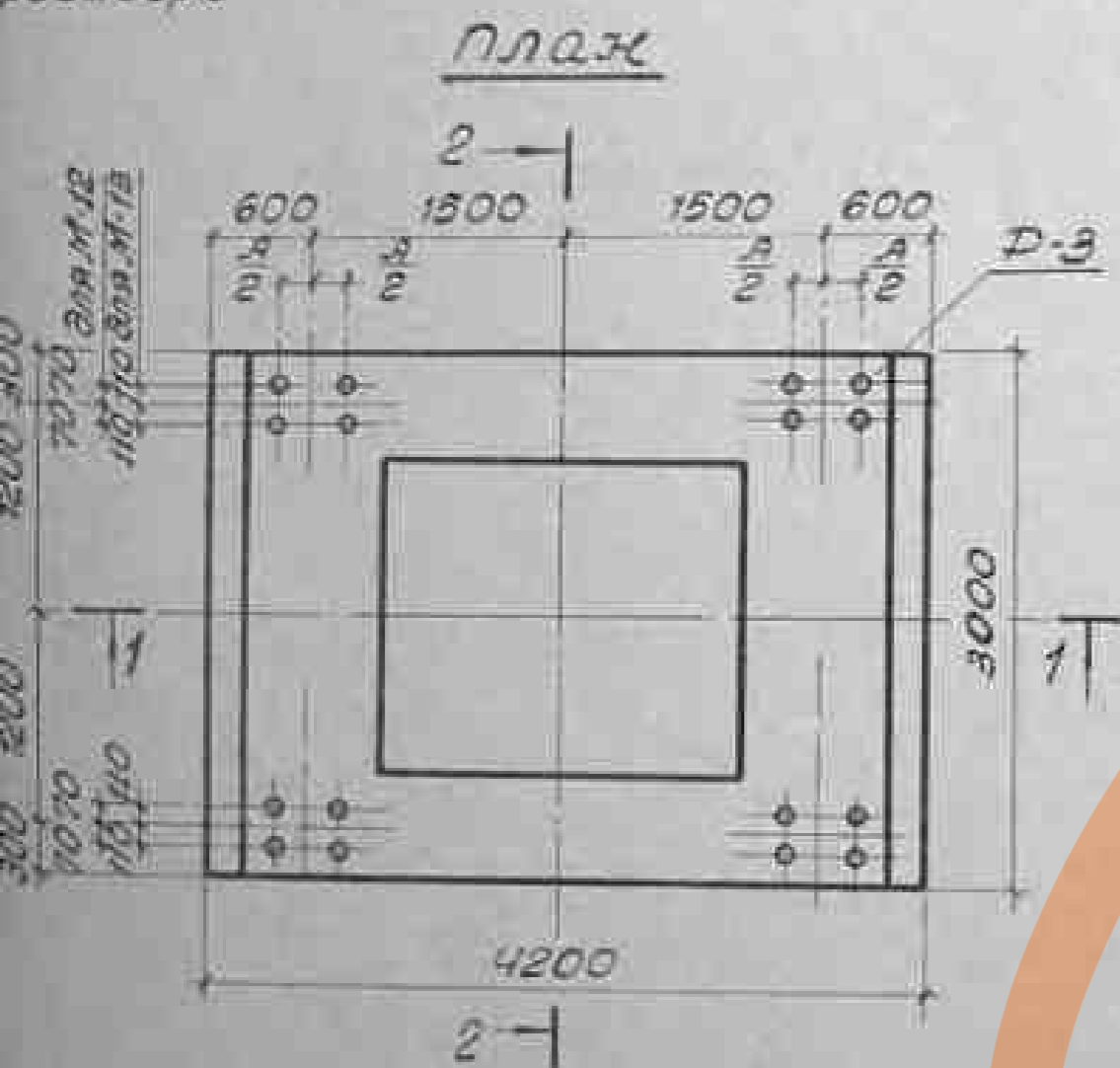
ТК	Свайные фундаменты марок сфр2-4; сфр2-5; сфр2-6	серия	3015-5
1976		лист	II 34

<https://zavodjbi.com/>



**Спецификация арматуры на сваи**

Марка фунда-ментов	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
сфз-1, сфз-2	СБ-30-1	10	6	73,69	736,90	736,90



**Спецификация арматуры на ростверк**

Марка ростверки	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един.	всех	итого
РЗ	С4	2	46	35,22	70,44	126,74
	С5	2	46	28,15	56,30	

**Примечания**

1. Расход материалов на фундамент см. лист 51.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б-67, а также сил пучения согласно СНиП II-Б-66.
4. Закладные детали М12, М13 см. лист 48.

**Таблица привязки закладных деталей**

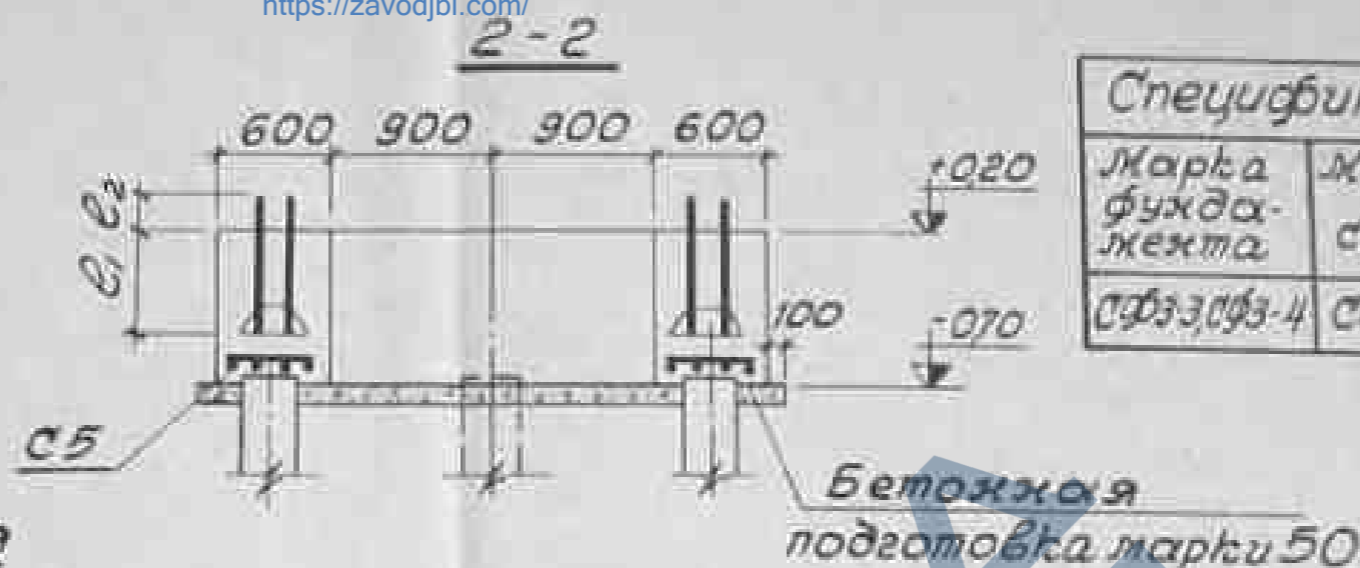
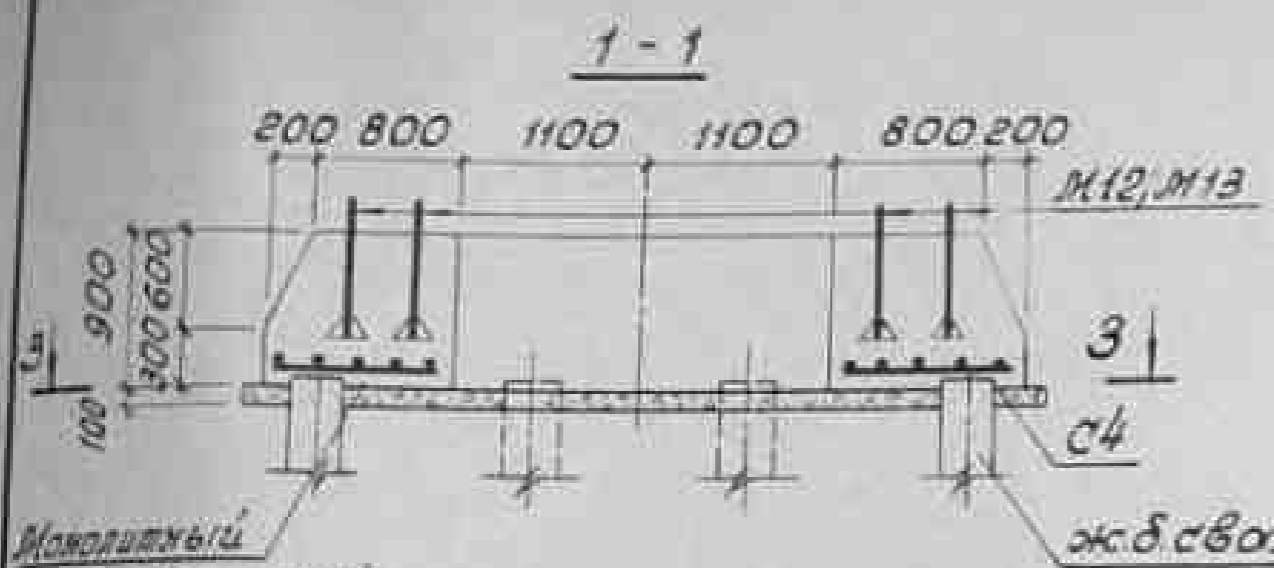
Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	А мм	е <sub>1</sub> мм	е <sub>2</sub> мм
сфз-1	М12	350	500	100
сфз-2	М13	400	600	110

**Спецификация закладных деталей на 1 ростверк**

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	Кол-во шт.	Вес, кг	
			св. марк.	всех
сфз-1	М12	8	17,3	138,4
сфз-2	М13	8	33,3	266,4

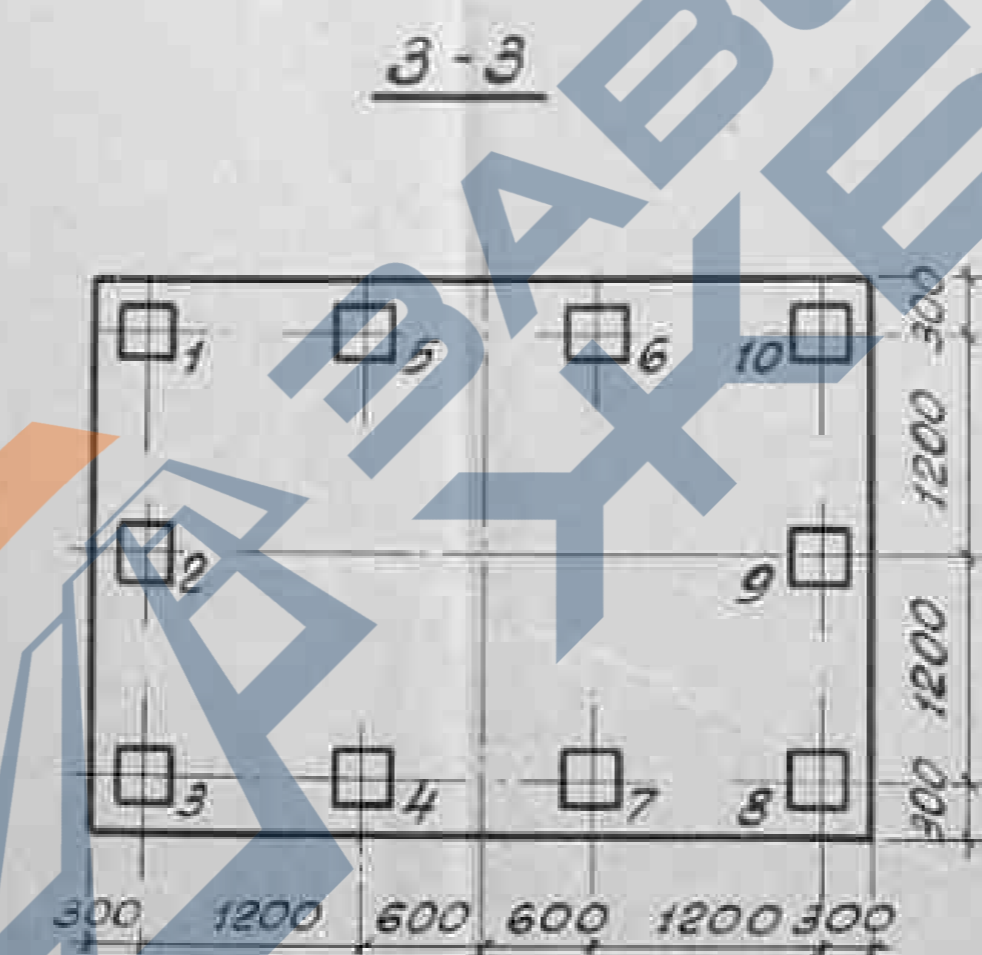
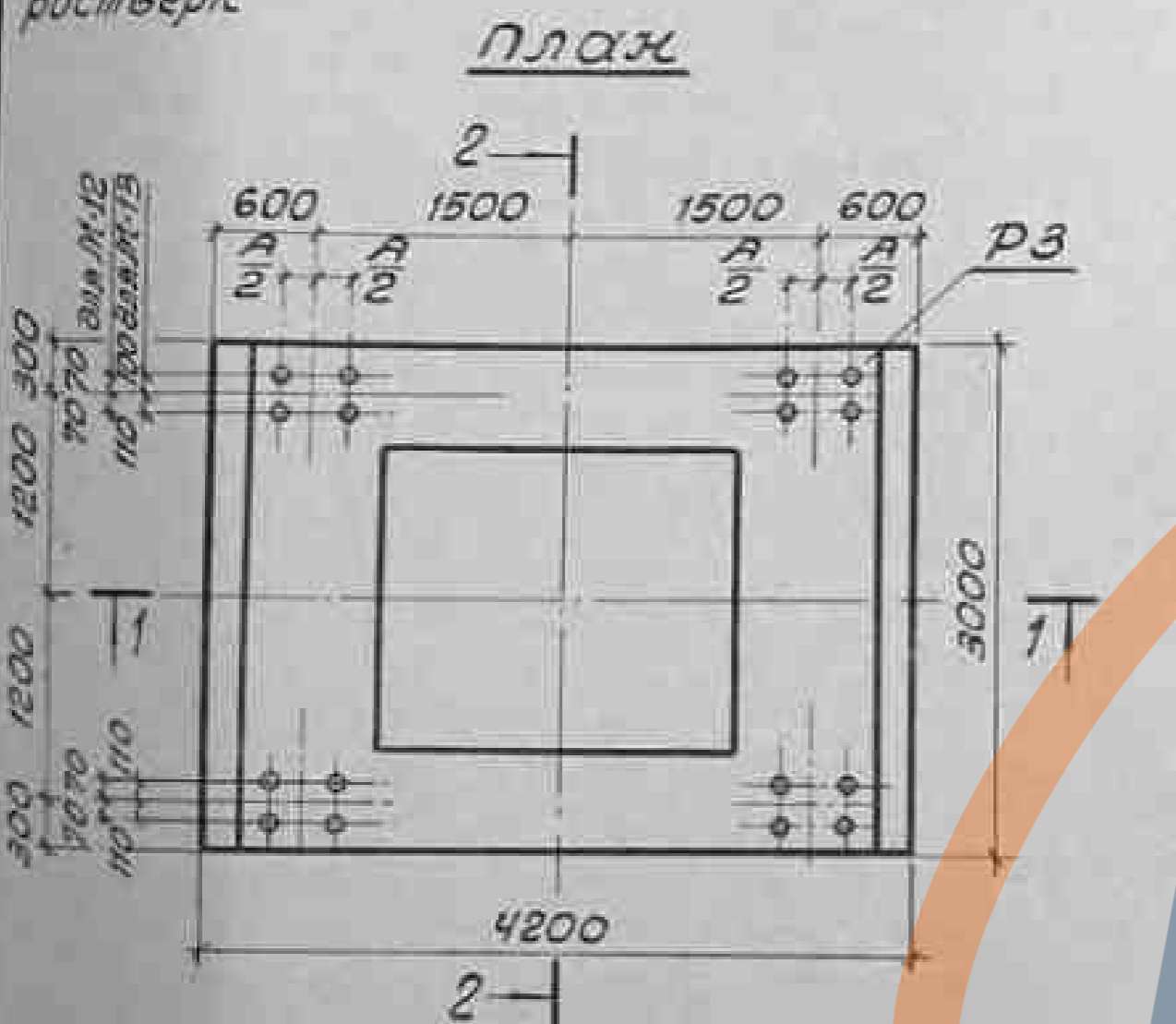
ТК	Свайные фундаменты марок сфз-1, сфз-2	серия
1976		3.015-5
		лист
		II
		из
		35

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-менты	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сфз-3, сфз-4	сб-35-1	10	6	76,15	761,5	761,5



Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт.	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
р3	с4	2	46	3522	7044	126
	с5	2	46	2715	5430	

Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	А мм	Е <sub>1</sub> мм	Е <sub>2</sub> мм
сфз-3	М12	350	500	100
сфз-4	М13	400	600	110

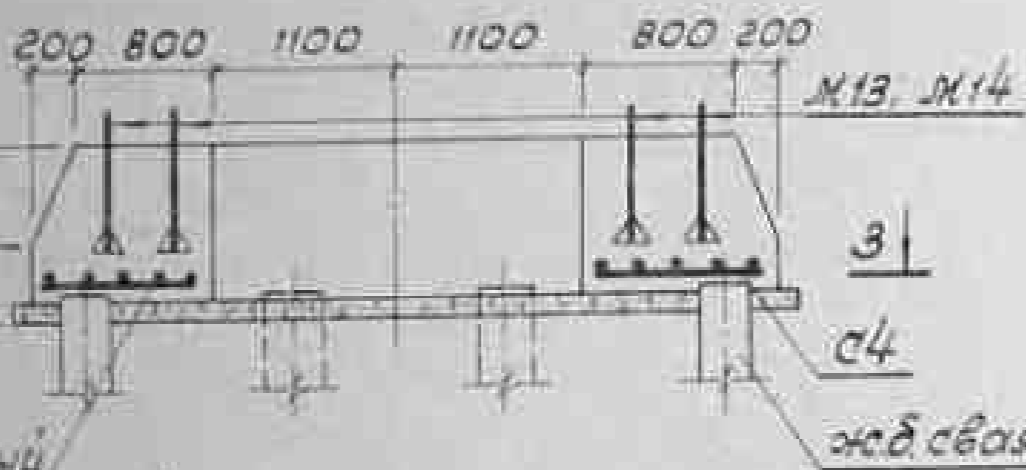
Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
сфз-3	М12	8	17,3	138,4
сфз-4	М13	8	33,3	266,4

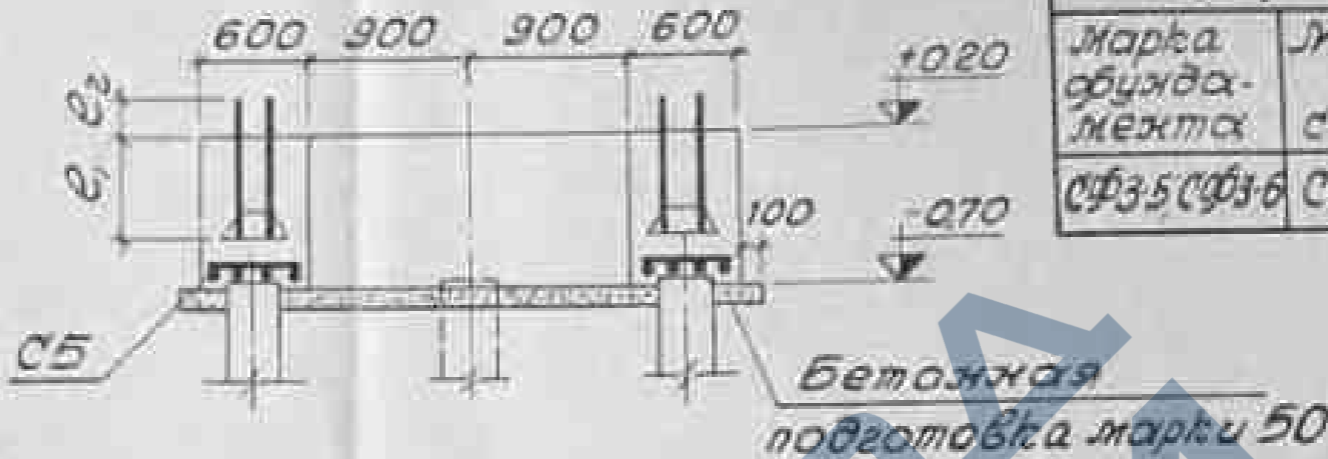
- Примечания:
1. Расход материалов на фундамент см. лист 31.
  2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
  3. При привязке фундамента сваи рассчитать воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67,\* а также сдвигания согласно СНиП-Б 6-66
  4. Закладные детали М12, М13 см. лист 48

ТК	Свайные фундаменты марок сфз-3; сфз-4.	серия 3.015
1976		11 3

1-1



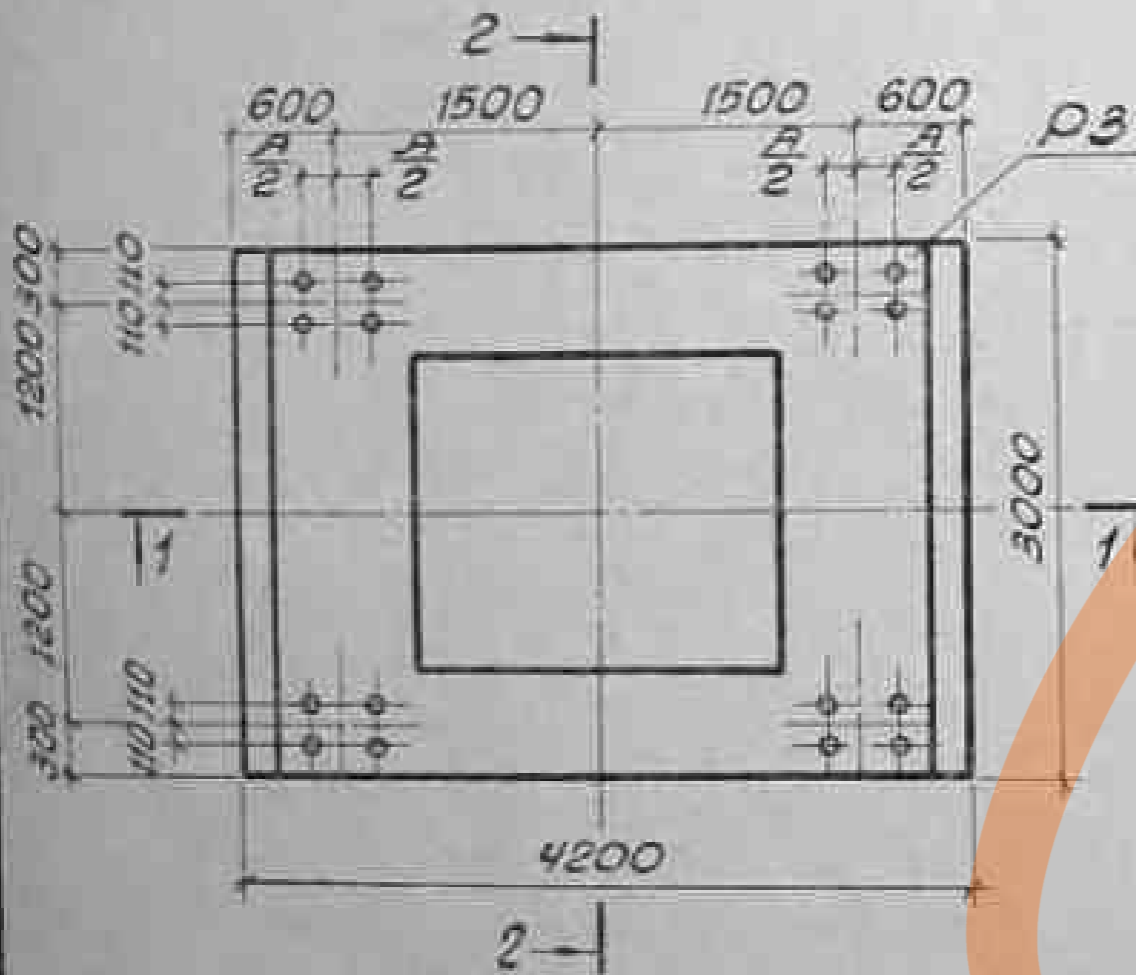
2-2



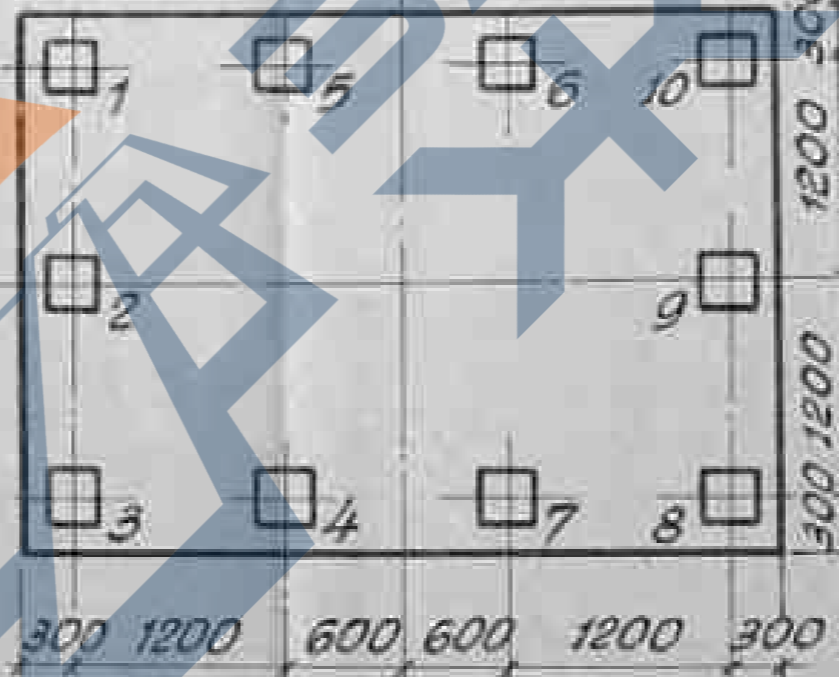
Спецификация арматуры на сваи

Марка обухда-мехта	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
СФЗ-5 (СФЗ-6)	С6-40-1	10	6	80,17	801,70	801,70

План



3-3



Спецификация арматуры на 1 растверть

Марка раствертка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
P3	C4	2	46	35,22	70,44	126,7
	C5	2	46	27,15	54,30	

Примечания:

1. Расход материалов на обухдамект см лист 50
2. Деталь заделки сваи в растверть см лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б.5-67 а также сил пулевого согласно СНиП II-Б.6-66
4. Закладные детали M13, M14 см лист 48

Таблица привязки закладных деталей

Марка обухда-мехта	Марка закладн. детали	A мм	e <sub>1</sub> мм	e <sub>2</sub> мм
СФЗ-5	M13	400	600	110
СФЗ-6	M14	450	700	120

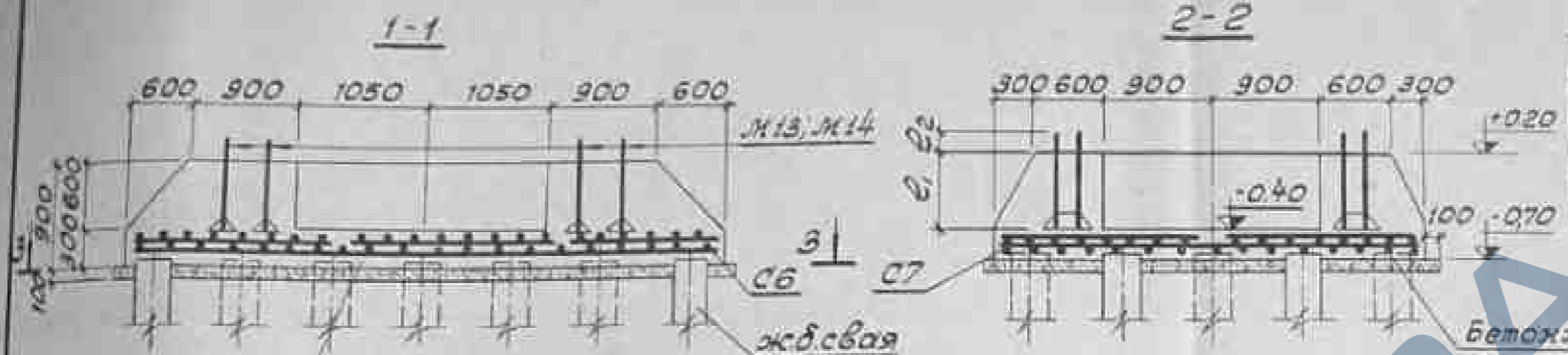
Спецификация закладных деталей на 1 растверть

Марка обухда-мехта	Марка закладн. детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФЗ-5	M13	8	33,3	266,4
СФЗ-6	M14	8	40,3	322,4

ТК  
1976

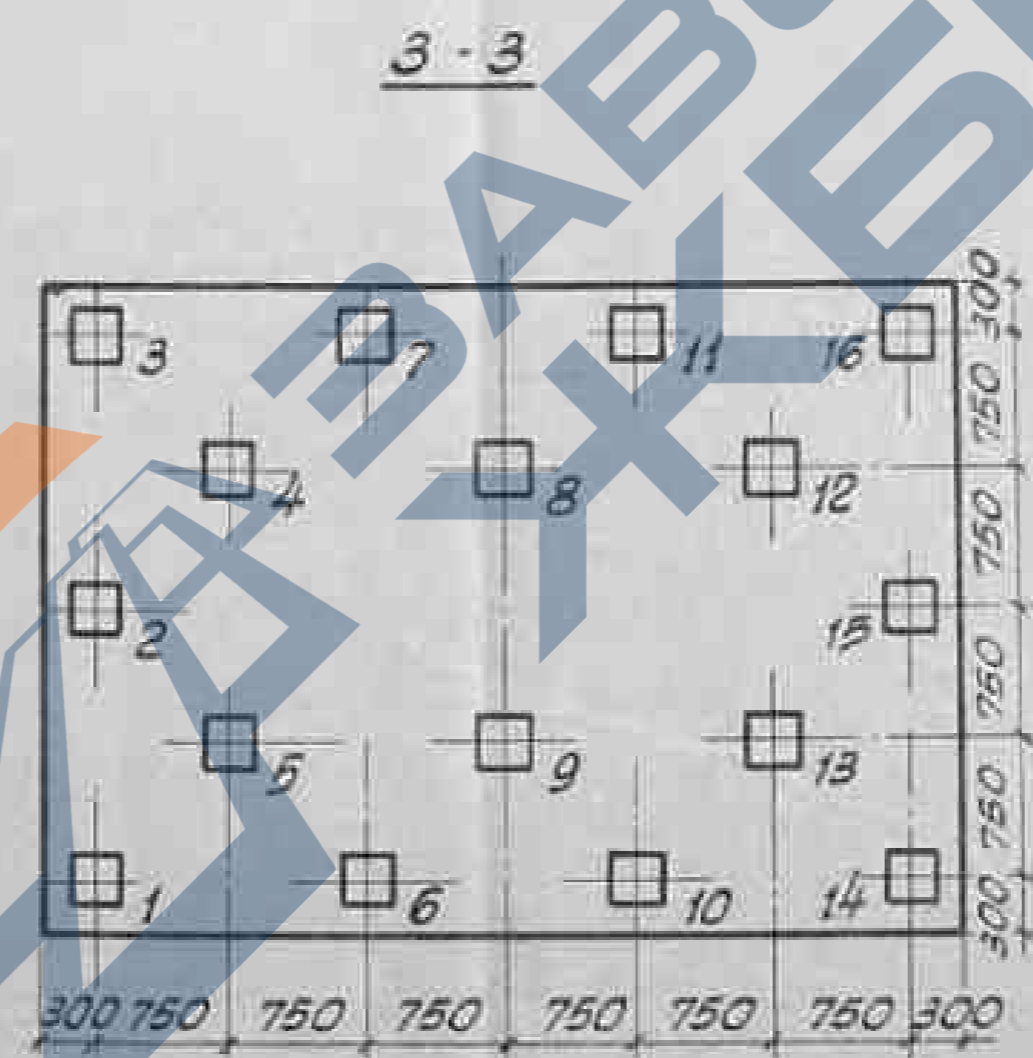
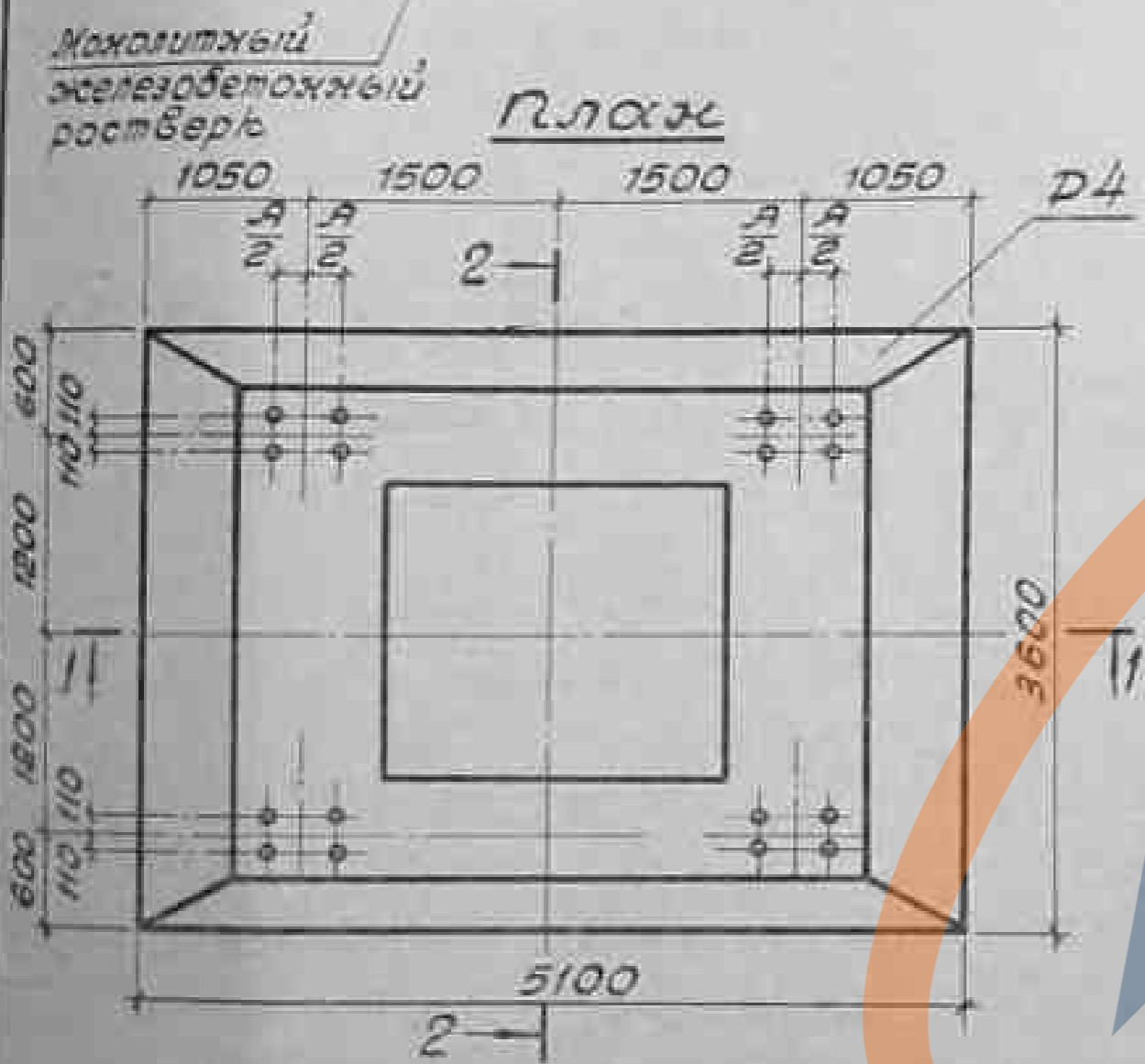
Свайные обухдамекты марок СФЗ-5; СФЗ-6

Серия  
3.015



**Спецификация арматуры на сваи**

Марка фунда-мент	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				един	всего
сф4-1	сб30-1	16	6	7369	117904
сф4-2	сб30-1	16	6	7369	117904



**Спецификация арматуры на 1 ростверк**

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				един	всего
Р4	сб	3	46	5563	16689
	с7	2	46	7889	15778
					32467

**Примечания:**

1. Расход материалов на фунда-мент см. лист 52
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие вы-держивающих и вдавливающих нагрузок со-гласно СНиП-Б 5-67\* а также сил натяжения согласно СНиП-Б.6-66
4. Закладные детали М13, М14 см. лист 48

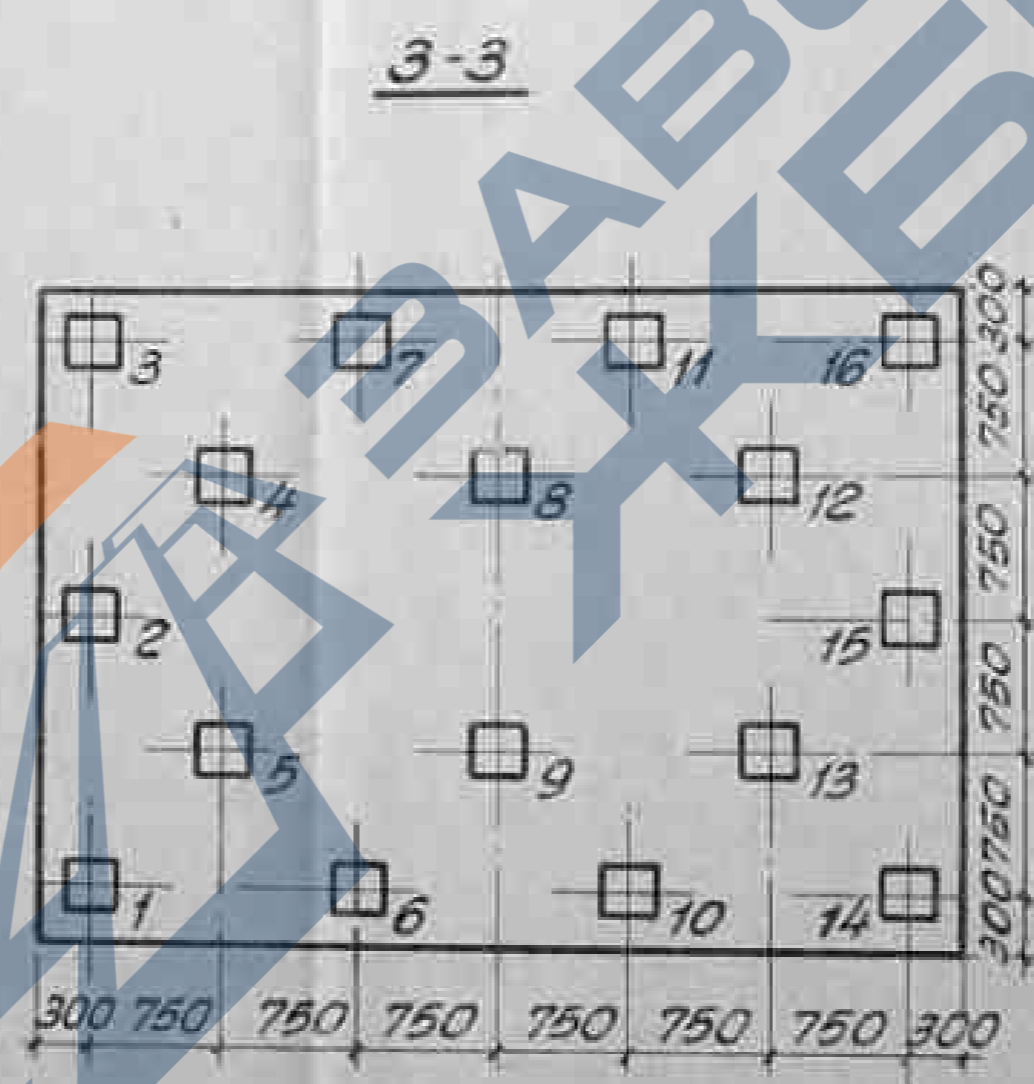
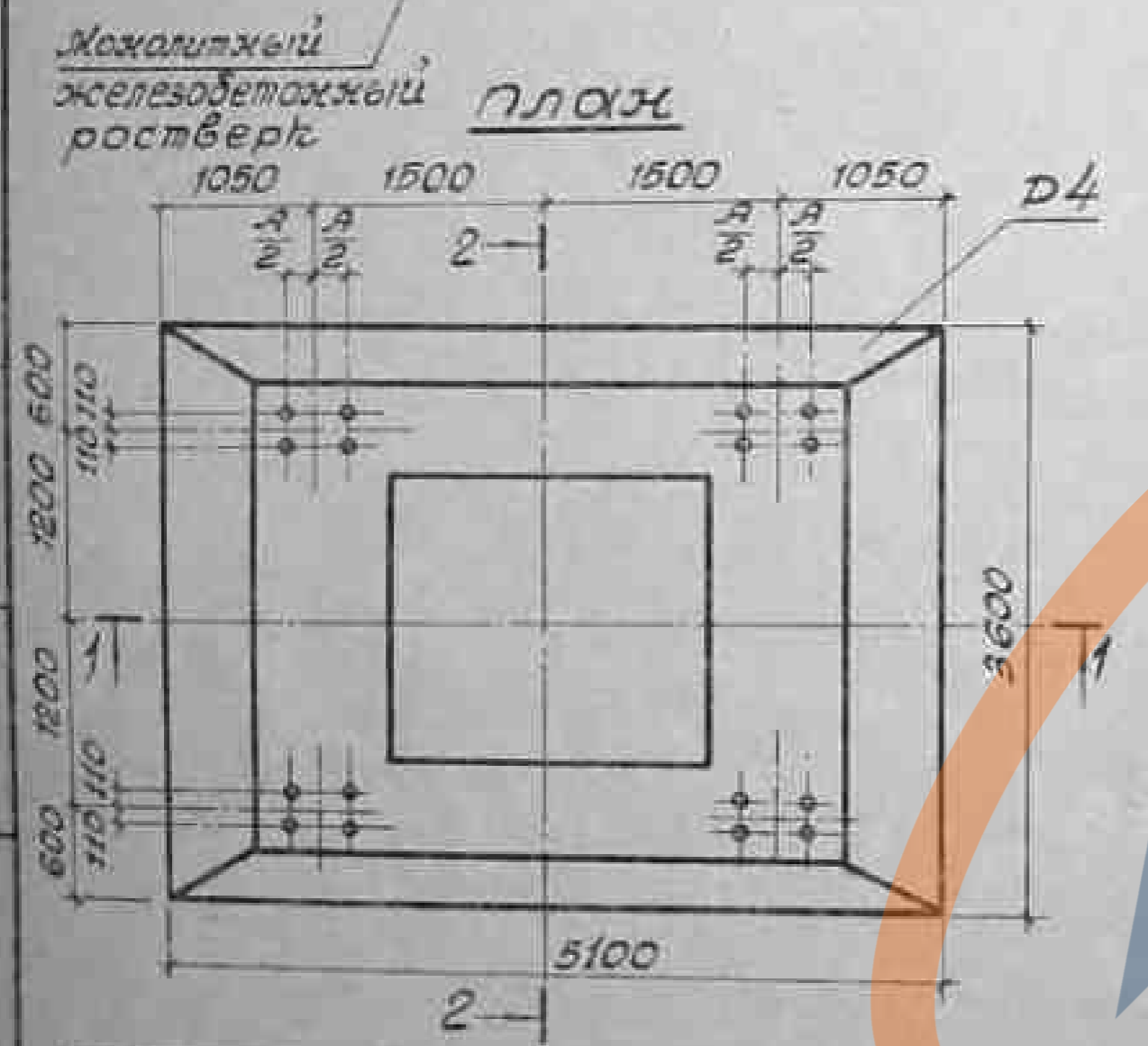
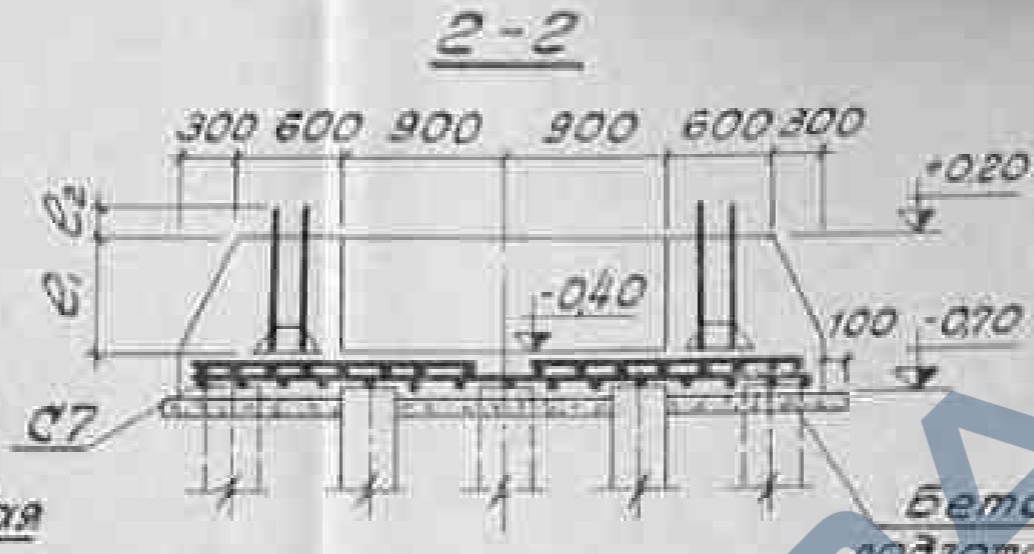
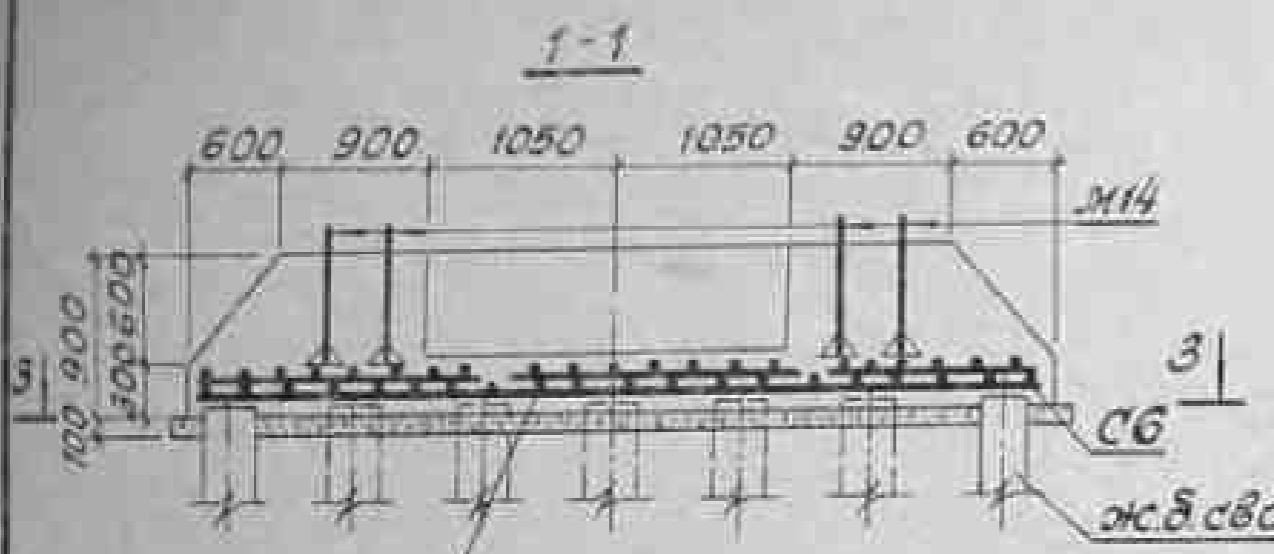
**Таблица привязки закладных деталей**

Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	А мм	Е <sub>1</sub> мм	Е <sub>2</sub> мм
сф4-1	М13	350	600	110
сф4-2	М14	450	700	120

**Спецификация закладных деталей на 1 ростверк**

Марка фунда-мент	Марка закладн. детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всего
сф4-1	М13	8	33,3	266,4
сф4-2	М14	8	40,3	322,4

ТК	Свайные фундаменты марки сф4-1, сф4-2	серия	3015-5
		лист	II 38
1976			



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мента	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
сф4-3-сф4-4	С6-35-1	16	6	76,15	1218,40	1218,40

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
P4	C6	3	46	55,63	166,89	324,00
	C7	2	46	78,89	157,78	

Примечания:

1. Расход материалов на фундаментах см. листы 52, 53
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. листы 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие вращающихся и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б-5-67, а также сил пуцежия согласно СНиП-Б-6-66
4. Закладную деталь M14 см. лист 46

Таблица привязки закладных деталей

Марка фунда-мента	Марка заклад-ной детали	A мм	e <sub>1</sub> мм	e <sub>2</sub> мм
сф4-3	M14	450	700	120
сф4-4	M14	500	700	120

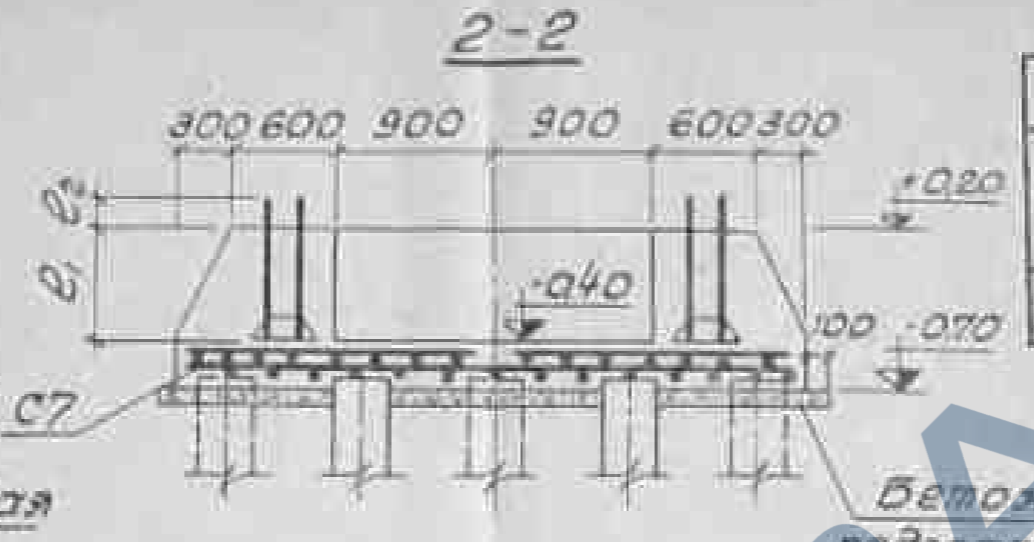
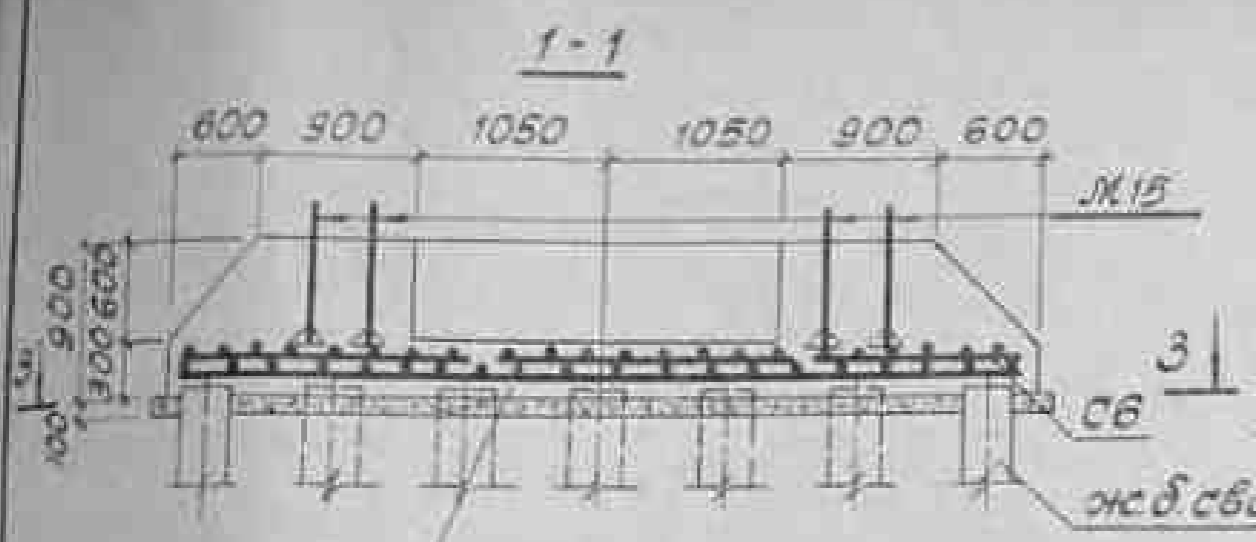
Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-мента	Марка заклад-ной детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной детали	всех
сф4-3	M14	8	40,3	322,4
сф4-4	M14	8	40,3	322,4

TK  
1976

свайные фундамента марки сф4-3; сф4-4

версия 3.015

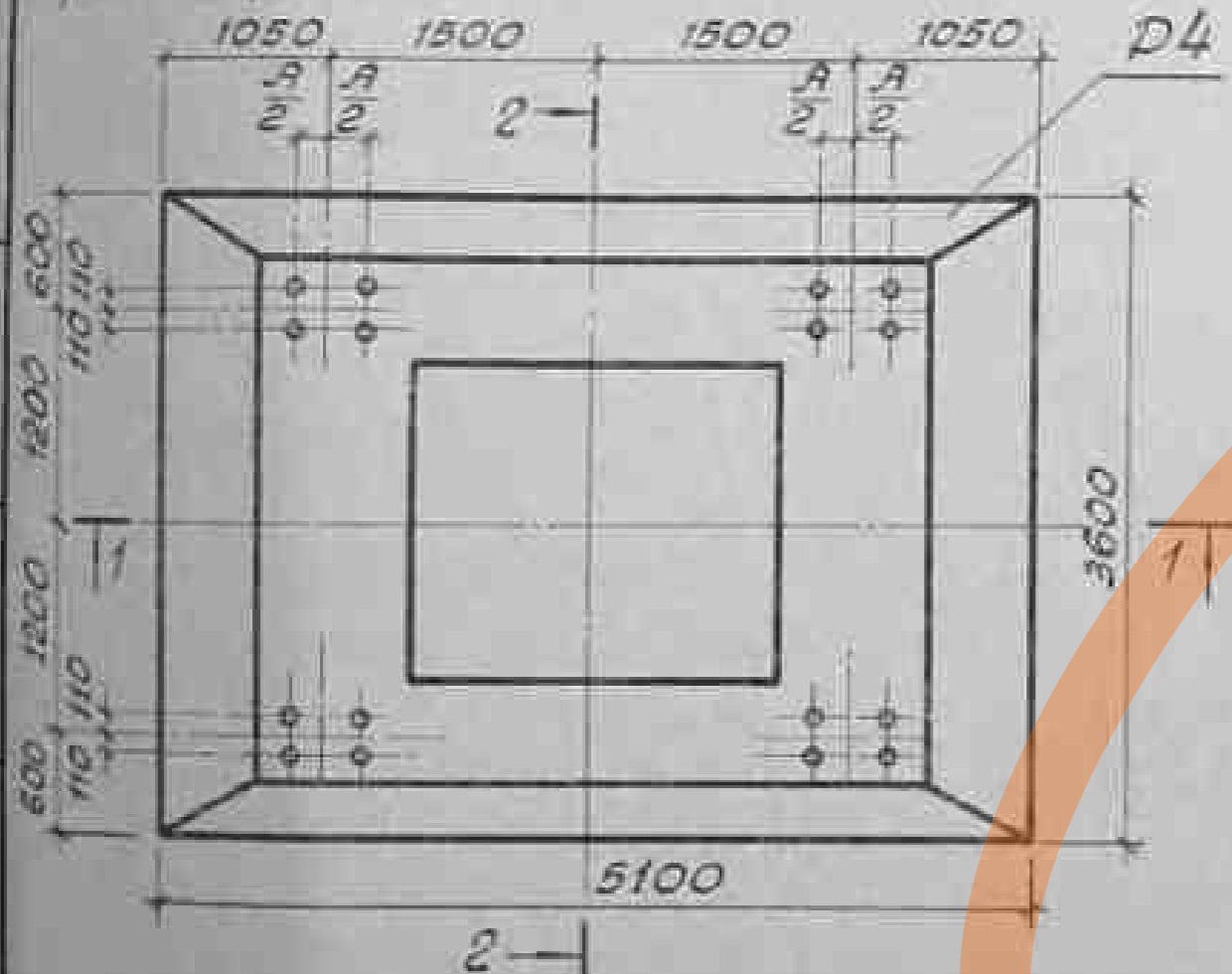


Спецификация арматуры на сваи

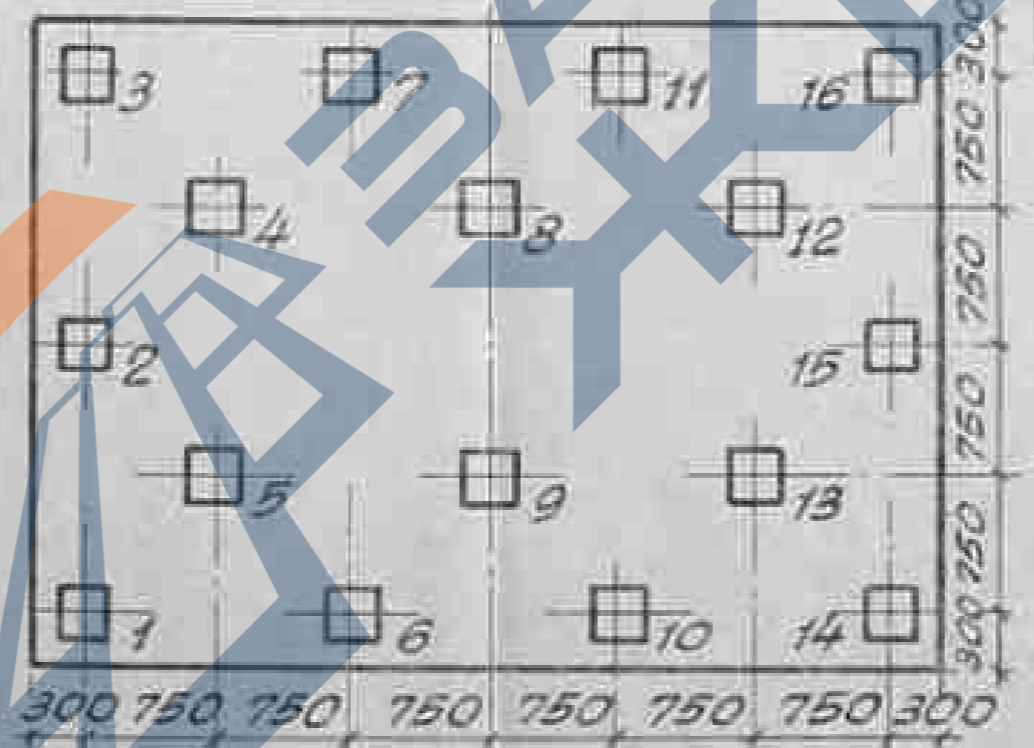
Марка фундамента	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едим	всех итого
сф4-5, сф4-6	сб-40-1	16	6	80,17	1218,40

Монолитный железобетонный ростверг

План



3-3



Спецификация арматуры на ростверг

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едим	всех итого
D4	сб	3	46	55,63	166,89
	с7	2	46	78,89	157,78

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 53
2. Деталь заделки сваи в ростверг см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть влияние выдерживающих и сдавливающих нагрузок согласно СНиП II-Б 5-67\* а также сил пучения согласно СНиП II-Б 6-66
4. Закладную деталь M15 см. лист 48

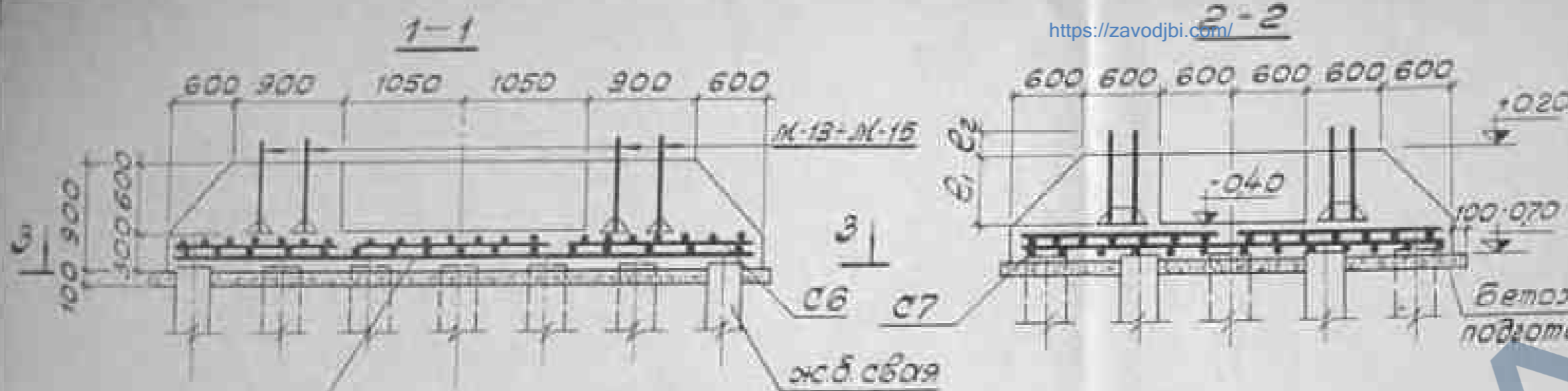
таблица привязки закладных деталей

Марка фундамента	Марка закладных деталей	A мм	e1 мм	e2 мм
сф4-5	M15	450	800	120
сф4-6	M15	500	800	120

Спецификация закладных деталей на ростверг

Марка фундамента	Марка закладных деталей	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной партии	всех
сф4-5	M15	8	62,6	500,8
сф4-6	M15	8	62,6	500,8

ТК 1076	Свайные фундаменты марок сф4-5, сф4-6	серия	Б.015-5
		Экз. лист	II 40

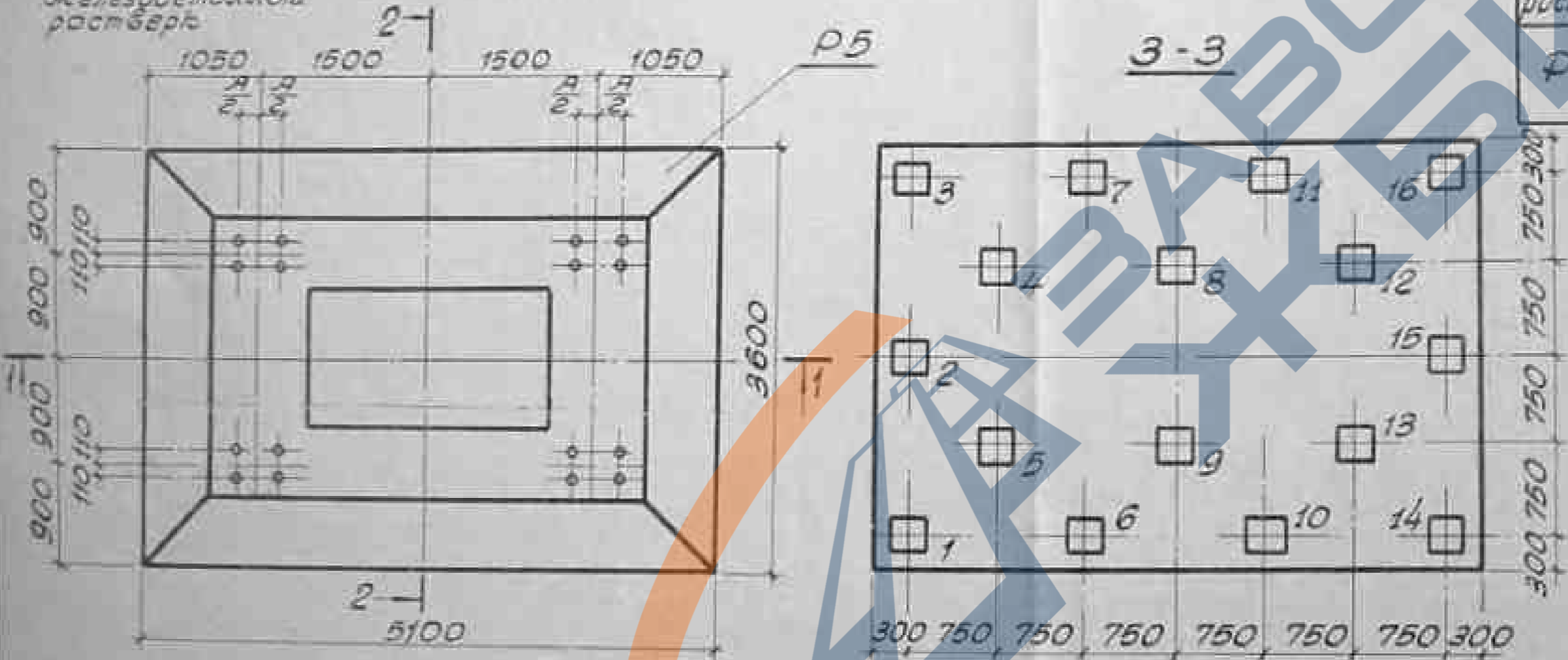


**Спецификация арматуры на сваи**

Марка обухда-мехта	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				един	всех
СФБ-1	СБ-30-1	16	6	78,69	1179,04

Монолитный железобетонный ростверг

**План**



**Спецификация арматуры на 1 ростверг**

Марка ростверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг	
				един	всех
Р5	С6	3	46	55,63	166,89
	С7	2	46	78,89	157,78

**Примечания:**

- Расход материалов на фундамент см. лист 53.
- Деталь заделки сваи в ростверг см. лист 31.
- При привязке обухда-мехта сваи рассчитать на воздействие вращающихся и вдавливающих нагрузок согласно СЖНП-Б. 5-67\*, а также сил пучения согласно СЖНП-Б. 6-66
- Закладные детали М13-М15 см. лист 48

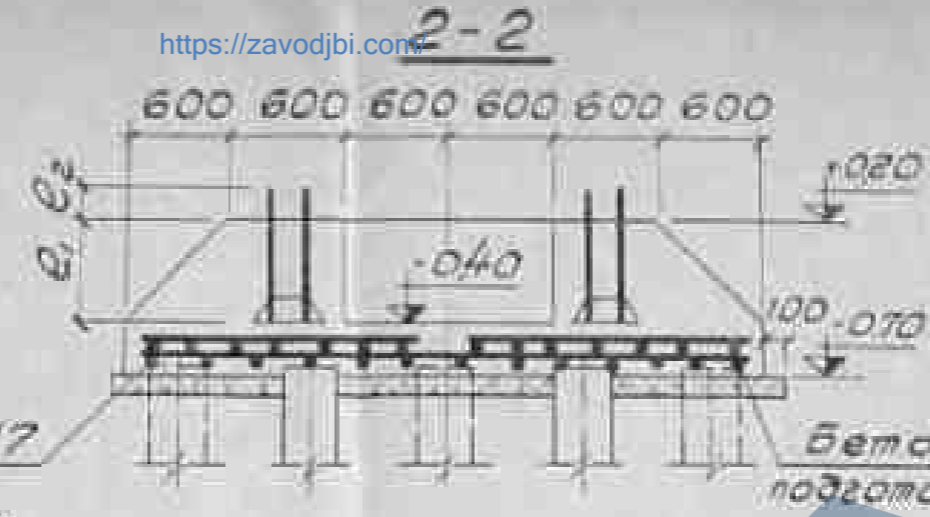
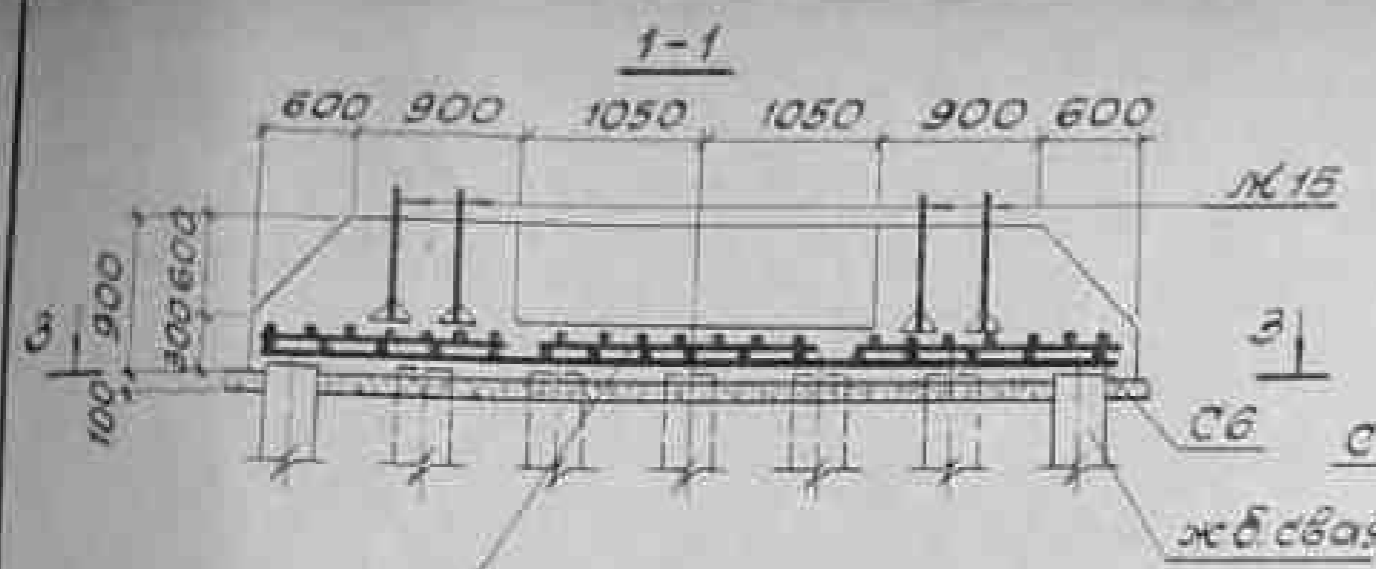
Таблица привязки закладных деталей

Марка обухда-мехта	Марка закладных деталей	А мм	Е <sub>1</sub> мм	Е <sub>2</sub> мм
СФБ-1	М13	400	600	110
СФБ-2	М15	450	800	120
СФБ-3	М14	450	700	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверг

Марка обухда-мехта	Марка закладных деталей	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФБ-1	М13	8	33,3	266,4
СФБ-2	М15	8	62,6	500,8
СФБ-3	М14	8	40,3	322,4

ТК	Свайные обухда-мехты марок СФБ-1, СФБ-2, СФБ-3	серия
1976		3015

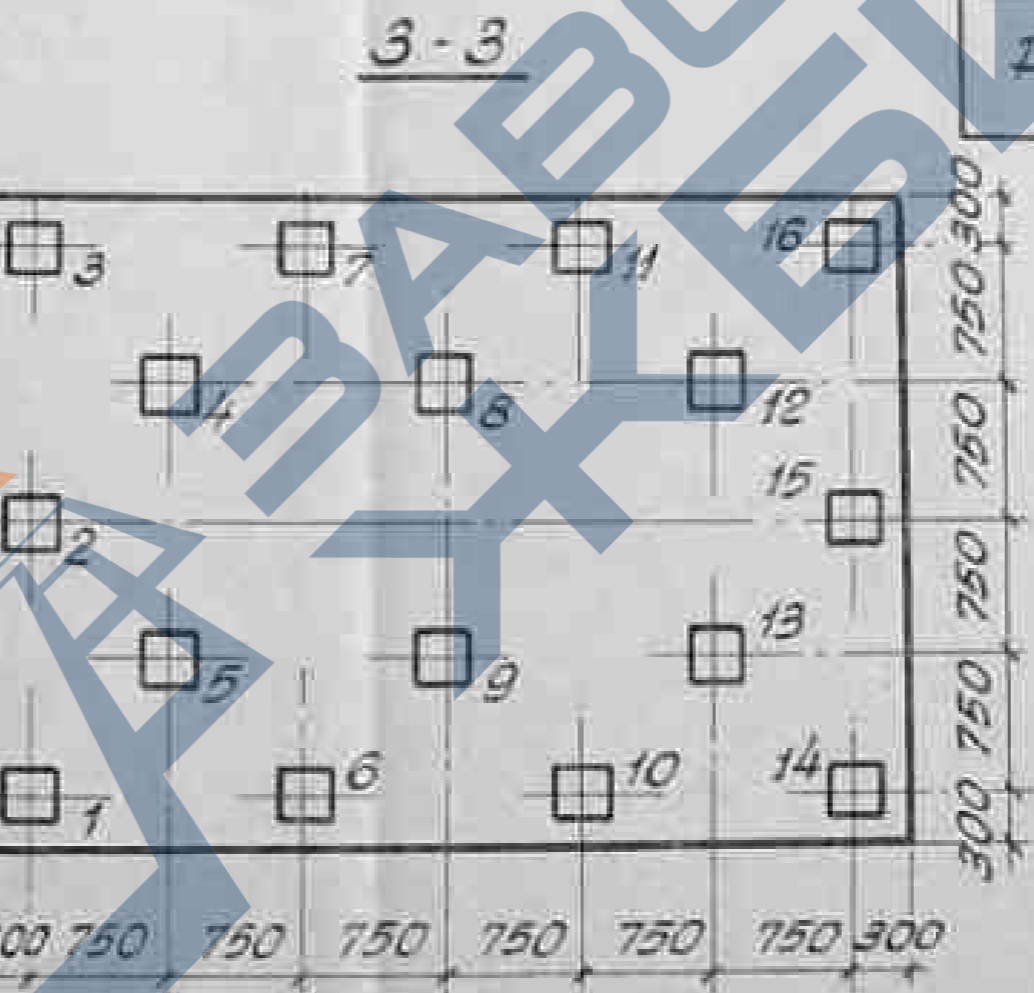
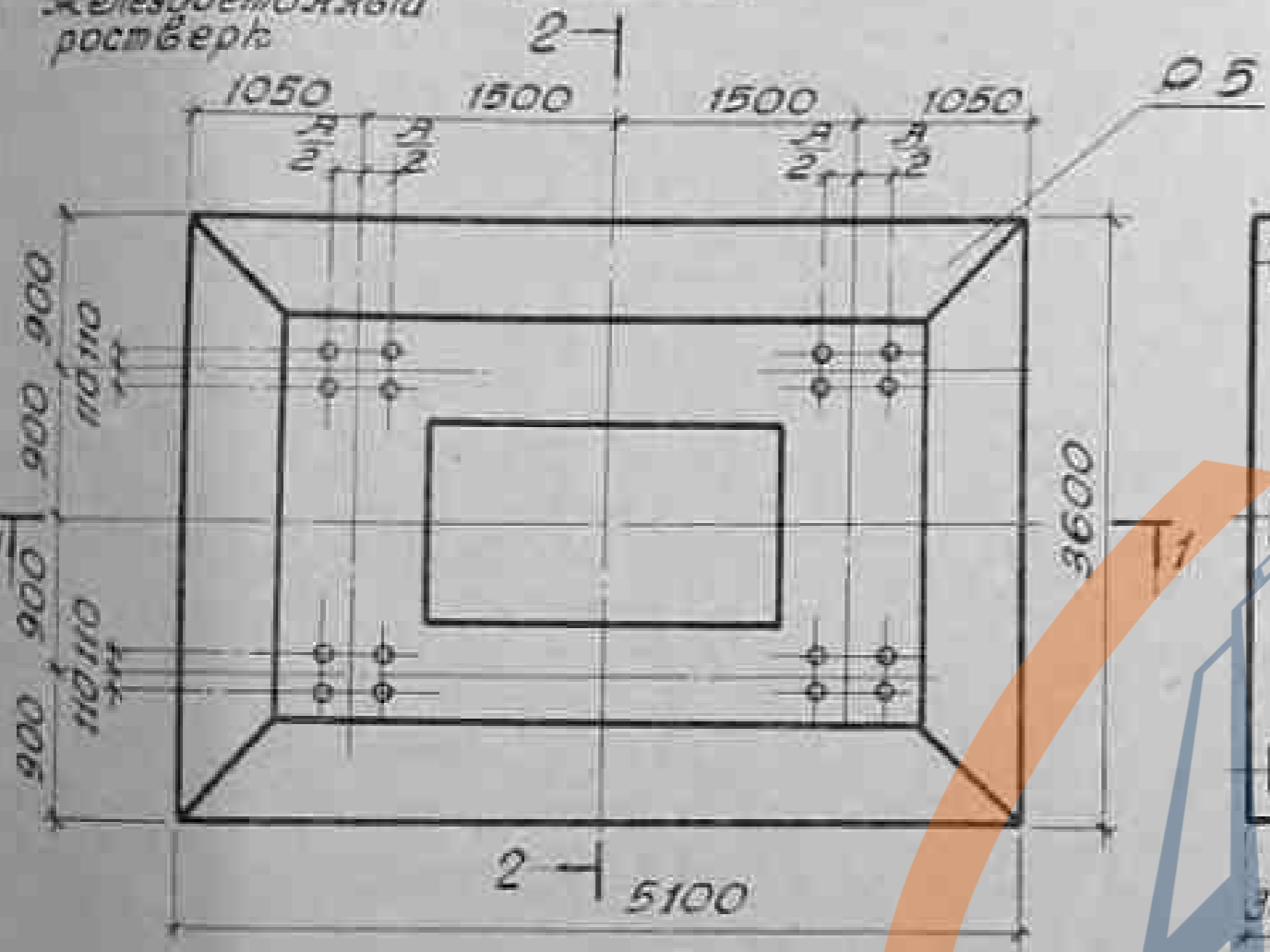


**Спецификация арматуры на сваи**

Марка фунда-менты	Марка сваи	Диам. шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всех листов
СФБ-4	С6-35-1	16	6	76,15	458,40

Монолитный железобетонный ростверк

**План**



**Спецификация арматуры на ростверк**

Марка ростверка	Марка сетки	Диам. шт	№ листа	Вес стали, кг	
				едик	всех листов
D5	C6	3	46	55,63	186,89
	C7	2	46	78,89	157,78

**Примечания:**

1. Расход материалов на фундамент см. лист 53.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б.5-67, а также сил натяжения согласно СНиП-Б.6-66.
4. Закладную деталь М15 см. лист 48.

**таблица привязки закладных деталей**

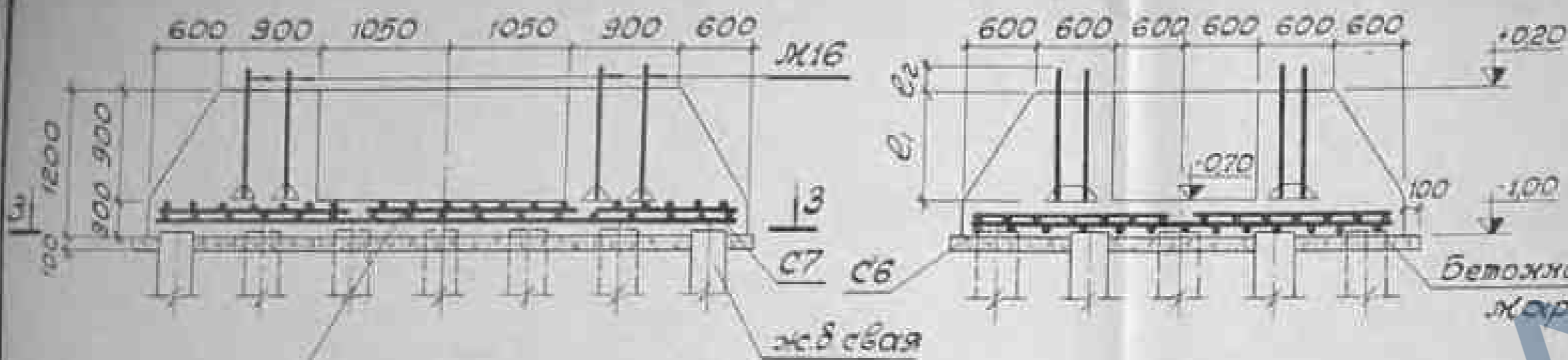
Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	А мм	В мм	С мм
СФБ-4	М15	450	800	120

**Спецификация закладных деталей на ростверк**

Марка фунда-менты	Марка закладн. детали	Диам. шт	Вес, кг	
			одной детали	всех
СФБ-4	М15	8	62,6	500,8

вающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б.5-67, а также сил натяжения согласно СНиП-Б.6-66.

ТК 1976	Свайный фундамент марки СФБ-4	Серия 3015-Б
		II 42

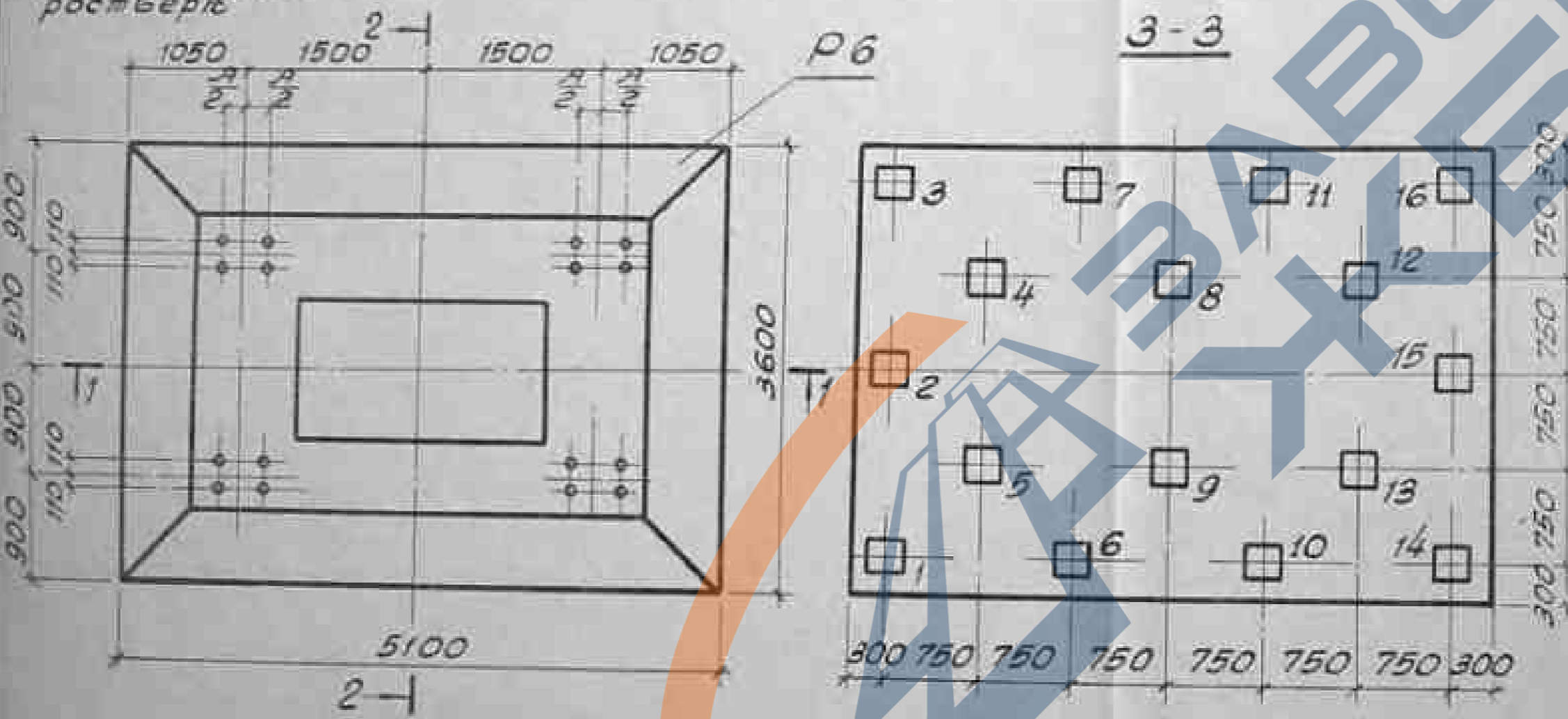


**Спецификация арматуры сваи**

Марка фунда-ментов	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
СФБ-1	СБ-40-1	16	6	80,17	1282,72	1282,72

Монолитный железобетонный ростверг

**План**



**Спецификация арматуры на 1 ростверг**

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
Р 6	С 6	3	46	55,63	166,89	324,6
	С 7	2	46	78,89	157,78	

**Примечания:**

1. Расход материалов на фунда-мент см. лист 54
2. Деталь заделки сваи в ростверг см. лист 31
3. При привязке фундамента сваи рассчитать на воздействие выдерживающих и давящих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67, а также сил пучения согласно СНиП-Б 6-66
4. Закладную деталь М16 см. лист 48

**таблица привязки закладных деталей**

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	А мм	В мм	Вг мм
СФБ-1	М16	600	1000	140

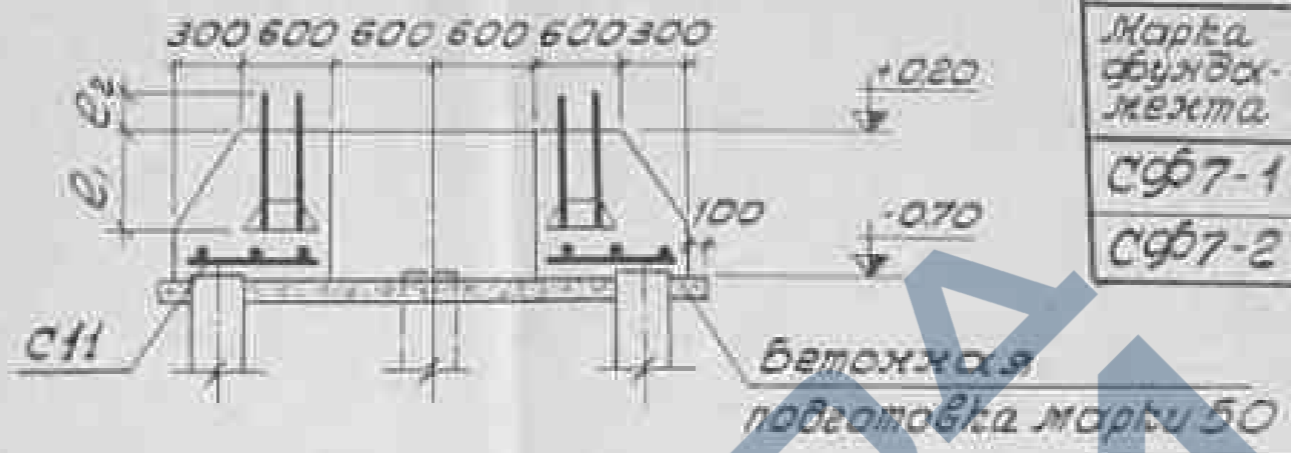
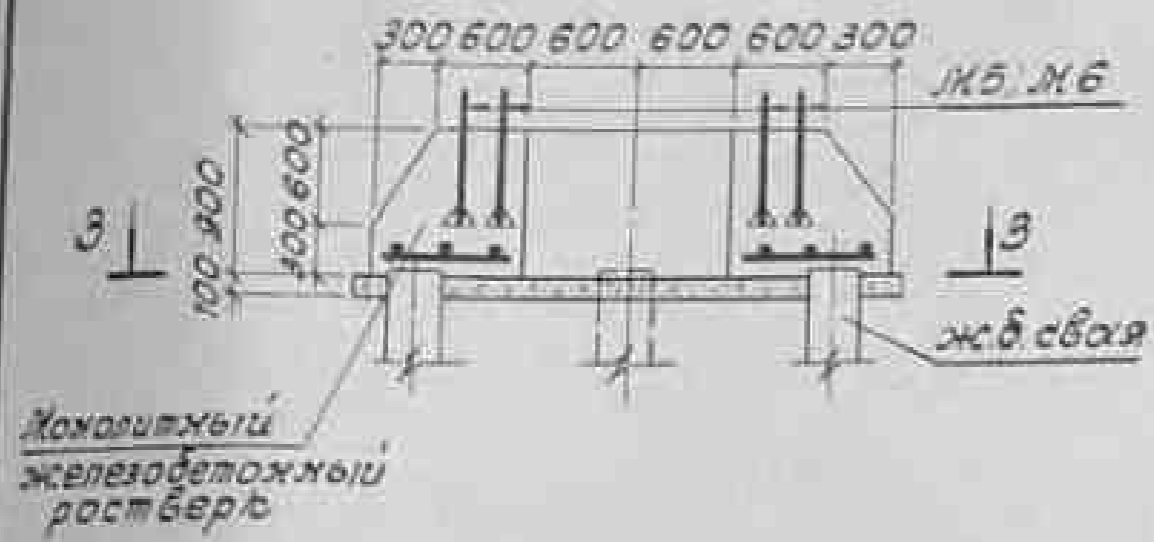
**спецификация закладных деталей на 1 ростверг**

Марка фунда-ментов	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФБ-1	М16	8	82,3	658,4

ТК	Свайный фундамент марки СФБ-1	серия 3.015-5
1976		II

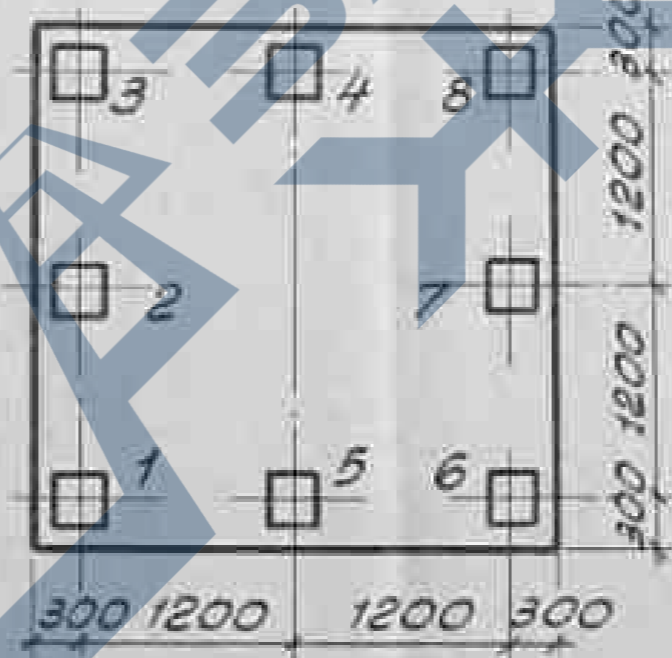
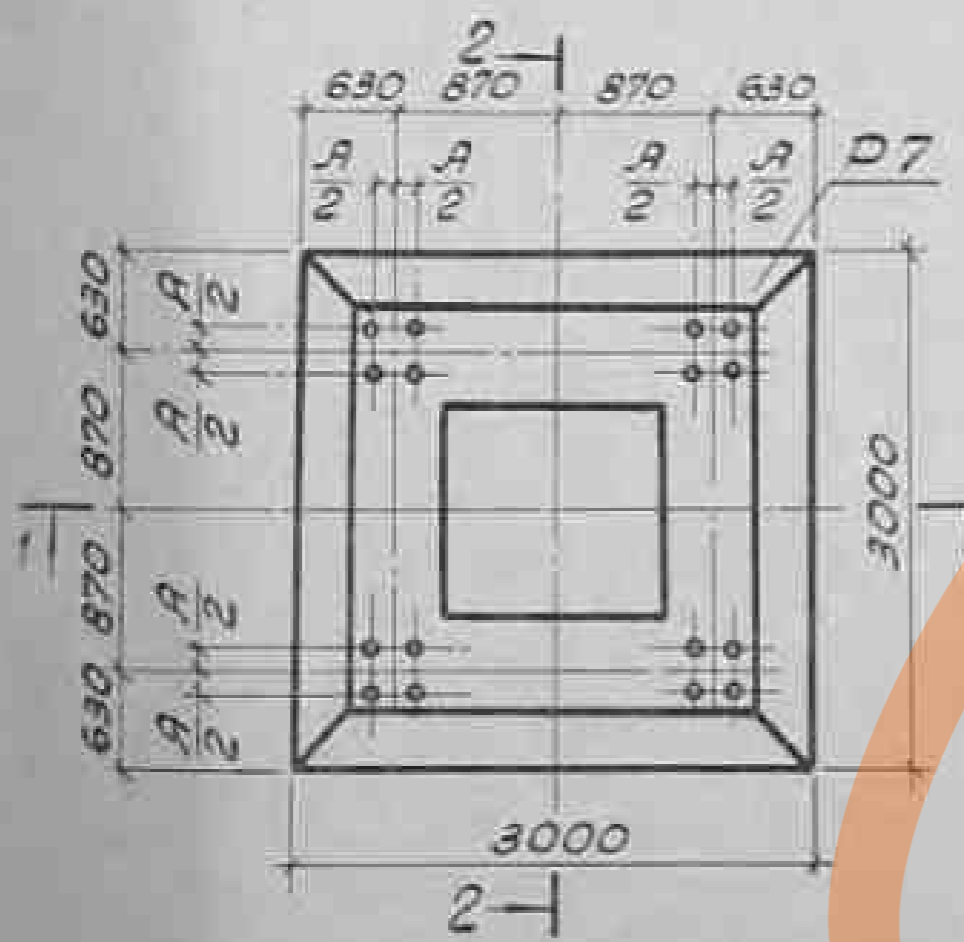
1-1

2-2



План

3-3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-ментов	Марка сваи	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
СФ7-1	СБ30-1	8	6	73,69	589,52	589,52
СФ7-2	СБ35-1	8	6	75,15	601,20	601,20

Спецификация арматуры на растверь

Марка растверка	Марка сетки	Кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				едик	всех	итого
Р7	СВ	4	46	25,63	102,52	102,52

Примечания:

1. Расход материалов на фунда-мент см. листы 54, 55
2. Деталь заделки сваи в раст-верь см. листы 31
3. При привязке фундамента сваи расчитать на воздействие выде-гивающих и вдавливающих нагрузок со-гласно СНиП-Б 5-67, а также сил пучения согласно СНиП-Б 6-66
4. Закладные детали М5, М6 см. лист 47

таблица привязки закладных деталей

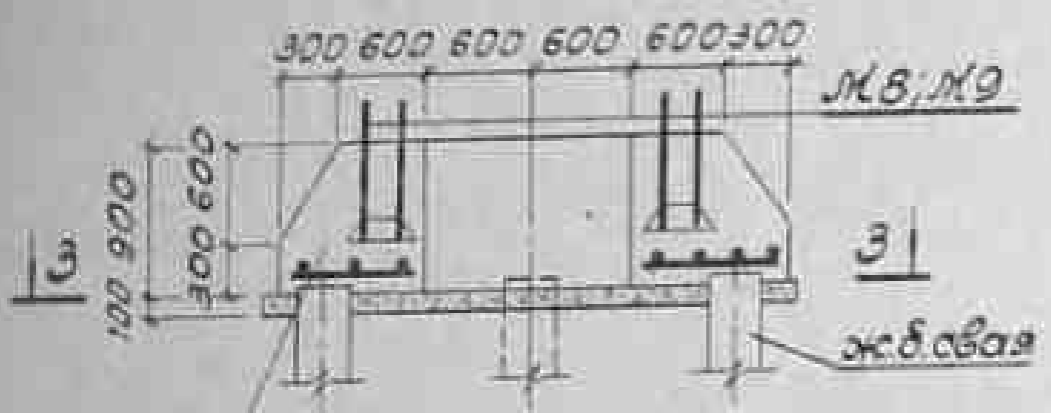
Марка фунда-ментов	Марка закладн-ых детали	А мм	е <sub>1</sub> мм	е <sub>2</sub> мм
СФ7-1	М-5	240	700	120
СФ7-2	М-6	240	800	120

спецификация закладных деталей на 1 растверь

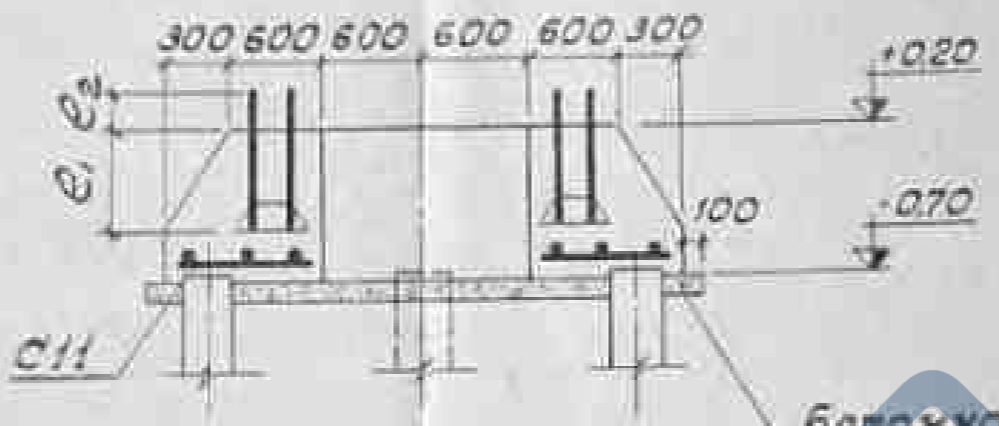
Марка фунда-ментов	Марка закладн-ых детали	Кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
СФ7-1	М5	8	45,1	360,8
СФ7-2	М6	8	69,7	567,6

ТК	Свайные фундаменты марок СФ7-1, СФ7-2	серия 3.015-
1976		

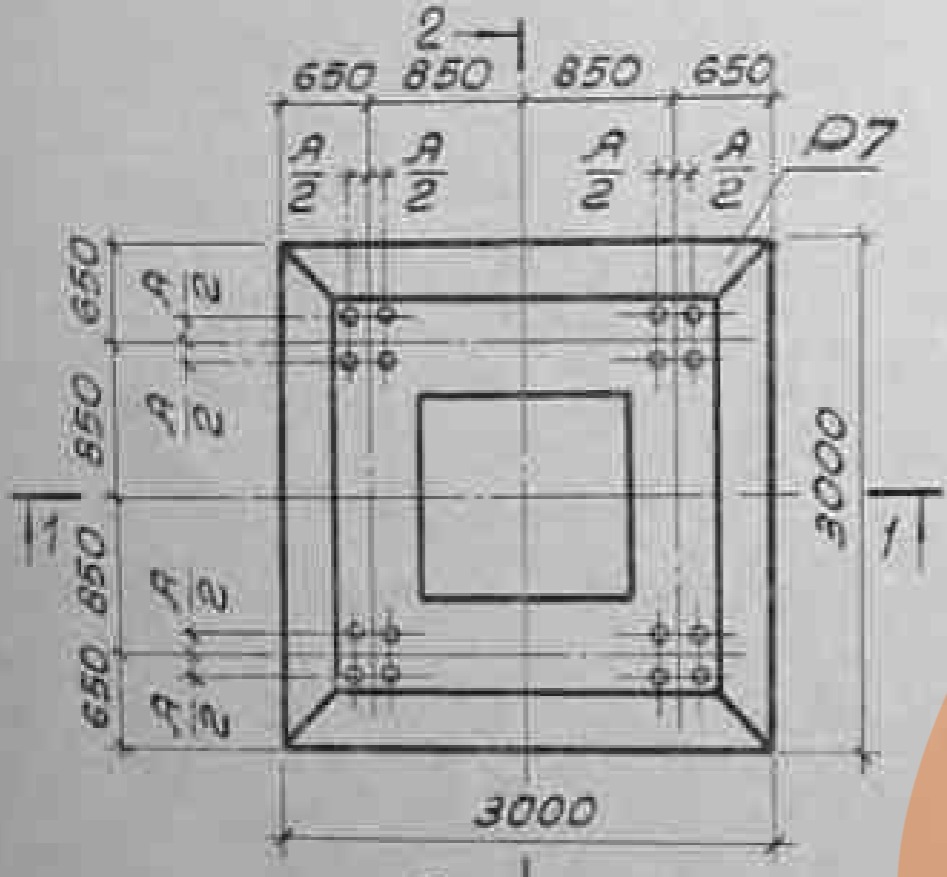
1-1



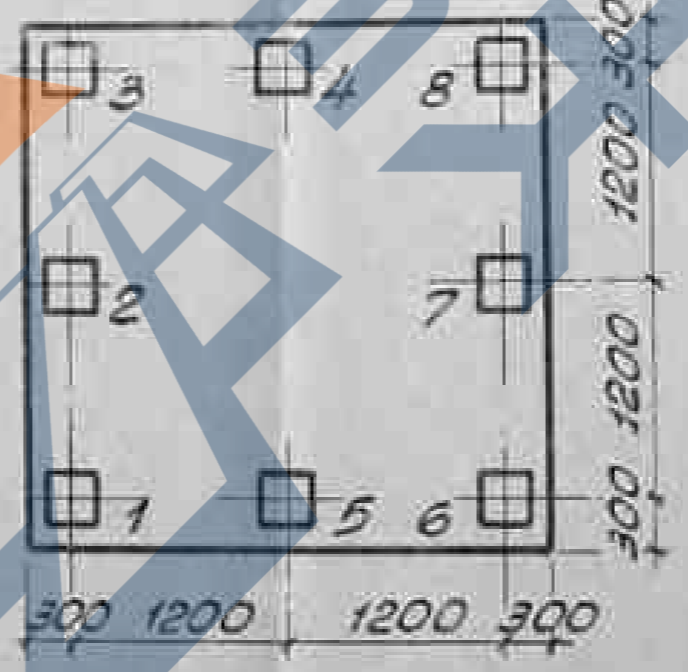
2-2



ПЛОЖ



3-3



Спецификация арматуры на сваи

Марка фунда-мента	Марка сваи	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
сф7-3	сф7-4	8	6	76,15	609,20	609,20
сф7-5	сф7-4	8	6	80,17	641,36	641,36

Спецификация арматуры на 1 ростверк

Марка ростверка	Марка сетки	кол-во шт	№ листа	Вес стали, кг		
				един	всех	итого
D7	св	4	48	26,63	102,52	102,52

Примечания:

1. Расход материалов на фундамент см. лист 47.
2. Деталь заделки сваи в ростверк см. лист 31.
3. При привязке фундамента сваи рассмотреть на воздействие выдергивающих и вдавливающих нагрузок согласно СНиП-Б 5-67\*, а также сдвигу согласно СНиП-Б 6-66.
4. Закладные детали МВ, М9 см. листы 47, 48.

таблица привязки, закладных деталей

Марка фунда-мента	Марка закладн. детали	А мм	е <sub>1</sub> мм	е <sub>2</sub> мм
сф7-3	М9	240	800	120
сф7-4	М8	240	700	120
сф7-5	М9	240	800	120

Спецификация закладных деталей на 1 ростверк

Марка фунда-мента	Марка закладн. детали	кол-во шт	Вес, кг	
			одной марки	всех
сф7-3	М9	4	63,0	252,0
сф7-4	М8	4	40,9	163,6
сф7-5	М9	4	63,0	252,0

ТК  
1976

свайные фундаменты марок сф7-3, сф7-4; сф7-5

серия 3015  
лист 49

Спецификация арматуры

Выборка арматуры на элемент

Спецификация арматуры

Выборка арматуры на элемент

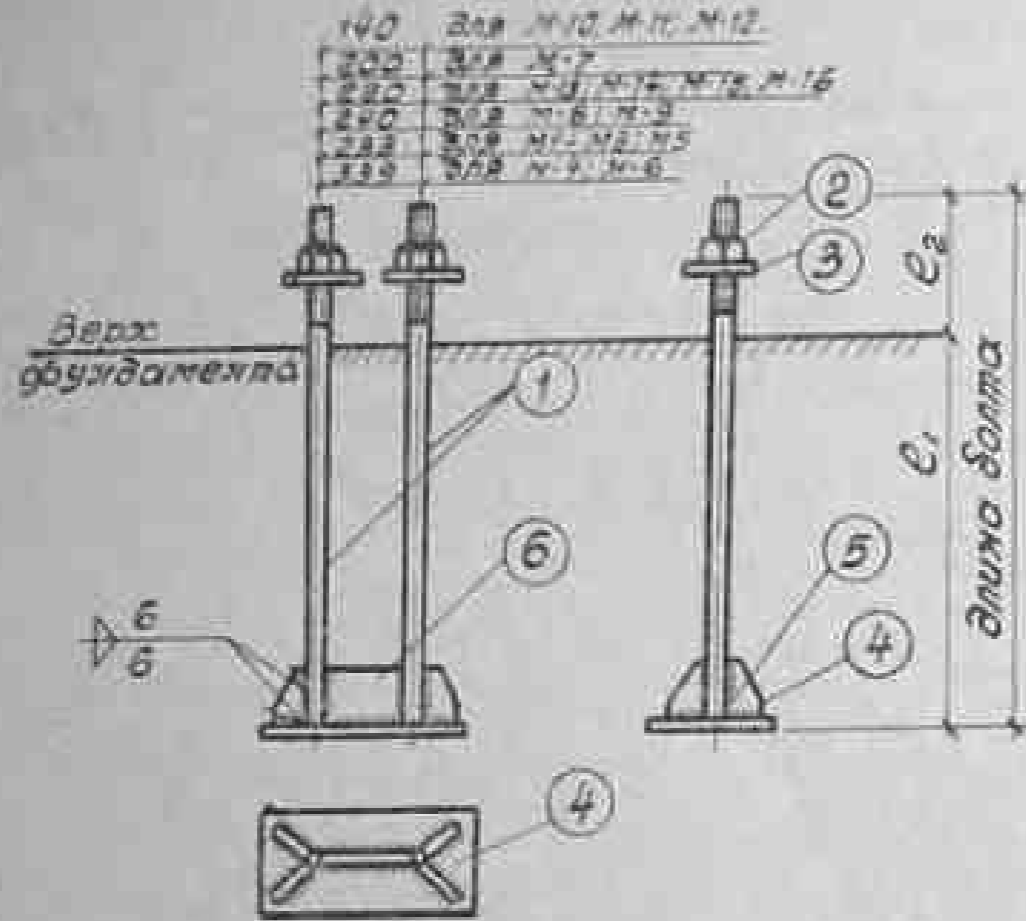
Марка бетона	№ детали	Эскиз	16AII			8AII			Итого
			φ	ℓ	n	φ	ℓ	n	
			мм	шт	кг	мм	шт	кг	
C1	1		16AII	2950	8	2360	16AII	2360	37,24
	2		8AII	1450	7	10,15	8AII	10,15	4,00
								Итого	41,24
C2	1		16AII	2950	6	12,70	16AII	12,70	27,93
	3		8AII	1050	7	7,35	8AII	7,35	2,90
								Итого	30,83
C3	4		16AII	4150	8	33,20	16AII	33,20	52,39
	2		8AII	1450	9	13,05	8AII	13,05	5,15
								Итого	57,54
C4	1		16AII	2950	7	20,65	16AII	20,65	32,59
	5		8AII	950	7	6,65	8AII	6,65	2,63
								Итого	35,22
C5	4		16AII	4150	4	16,60	16AII	16,60	26,19
	6		8AII	550	9	4,95	8AII	4,95	1,96
								Итого	28,15
C6	7		16AII	3550	9	31,95	16AII	31,95	50,42
	8		8AII	1650	8	13,20	8AII	13,20	5,21
								Итого	55,63

Марка бетона	№ детали	Эскиз	16AII			8AII			Итого
			φ	ℓ	n	φ	ℓ	n	
			мм	шт	кг	мм	шт	кг	
C7	9		16AII	5050	9	43,45	16AII	43,45	71,72
	8		8AII	1650	11	18,15	8AII	18,15	7,17
								Итого	78,89
C8	1		16AII	2950	5	14,75	16AII	14,75	23,28
	15		8AII	850	7	5,95	8AII	5,95	2,35
								Итого	25,63

ТК  
1976

Арматурные сетки марок C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8.

Серия  
3.015-5  
II 46



**Примечания:**  
 1. Сварные швы выполнять электродами Э42.  
 2. Условное обозначение: Шов заводской

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	№ поз.	Наименование	Длина мм	кол шт	Вес, кг		
					одной поз	всех поз	Марка
М1	1	Болт ф М30 ГОСТ 9150-59*	600	2	3,33	6,7	21,5
	2	Гайка М30 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,23	0,5	
	3	Шайба 30 ГОСТ 11371-68	—	2	0,07	0,1	
	4	-140x20	460	1	10,11	10,1	
	5	-100x8	100	4	0,63	2,5	
	6	-100x8	252	1	1,60	1,6	
М2	1	Болт ф М36 ГОСТ 9150-59*	710	2	5,68	11,4	35,8
	2	Гайка М36 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,38	0,8	
	3	Шайба 36 ГОСТ 11371-68	—	2	0,11	0,2	
	4	-200x20	520	1	16,80	16,3	
	5	-140x8	140	4	1,23	4,9	
	6	-140x8	246	1	2,17	2,2	
М3	1	Болт М42 ГОСТ 9150-59*	820	2	8,90	17,8	42,9
	2	Гайка М42 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 42 ГОСТ 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-200x20	525	1	16,50	16,5	
	5	-140x8	140	4	1,23	4,9	
	6	-140x8	240	1	2,12	2,1	

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	№ поз.	Наименование	Длина мм	кол шт	Вес, кг		
					одной поз	всех поз	Марка
М4	1	Болт М48 ГОСТ 9150-59*	820	2	11,40	22,80	62,9
	2	Гайка М48 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,96	1,9	
	3	Шайба 48 ГОСТ 11371-68	—	2	0,28	0,6	
	4	-240x25	570	1	26,8	26,8	
	5	-180x8	180	4	2,03	8,1	
	6	-180x8	234	1	2,65	2,7	
М5	1	Болт М42 ГОСТ 9150-59*	820	2	8,90	17,8	45,1
	2	Гайка М42 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 42 ГОСТ 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-200x20	580	1	18,22	18,2	
	5	-140x8	140	4	1,23	4,9	
	6	-140x8	296	1	2,61	2,6	
М6	1	Болт М48 ГОСТ 9150-59*	920	2	13,08	26,2	69,7
	2	Гайка М48 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,96	1,9	
	3	Шайба 48 ГОСТ 11371-68	—	2	0,28	0,6	
	4	-240x25	630	1	29,60	29,6	
	5	-180x8	180	4	2,03	8,1	
	6	-180x8	290	1	3,28	3,3	
М7	1	Болт М36 ГОСТ 9150-59*	710	2	5,68	11,4	32,5
	2	Гайка М36 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,38	0,8	
	3	Шайба 36 ГОСТ 11371-68	—	2	0,11	0,2	
	4	-200x20	440	1	13,80	13,8	
	5	-140x8	140	4	1,22	4,9	
	6	-140x8	163	1	1,43	1,4	
М8	1	Болт М42 ГОСТ 9150-59*	820	2	8,8	17,6	40,5
	2	Гайка М42 ГОСТ 5915-70*	—	2	0,63	1,3	
	3	Шайба 42 ГОСТ 11371-68	—	2	0,16	0,3	
	4	-200x20	480	1	15,07	15,1	
	5	-140x8	140	4	1,22	4,9	
	6	-140x8	197	1	1,74	1,7	

ТК 1976  
 Закладные детали марок М1, М2, М3, М4, М5, М6, М7, М8.  
 Сварка 3-015

Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	№ поз	Наименование	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг			Марка	№ поз	Наименование	Длина мм.	Кол. шт.	Вес, кг			Марка
					одной поз	всех поз	парты						одной поз	всех поз	парты	
М9	1	Болт М48 гост 9150-59*	920	2	1307	26,1	63,0	М13	1	Болт М36 гост 9150-59*	710	2	5,68	11,4	33,3	
	2	Гайка М48 гост 5915-70*	—	2	0,96	1,9			2	Гайка М36 гост 5915-70*	—	2	0,38	0,8		
	3	Шайба 48 гост 11371-68	—	2	0,28	0,6			3	Шайба 36 гост 11371-68	—	2	0,11	0,2		
	4	-240*25	530	1	2505	25,1			4	-200*20	460	1	14,44	14,4		
	5	-180*8	180	4	203	8,1			5	-140*8	140	4	1,22	4,9		
	6	-180*8	191	1	218	2,2			6	-140*8	183	1	1,61	1,6		
М10	1	Болт М24 гост 9150-59*	590	2	2,10	4,2	14,7	М14	1	Болт М42 гост 9150-59*	820	2	8,92	17,8	40,3	
	2	Гайка М24 гост 5915-70*	—	2	0,11	0,2			2	Гайка М42 гост 5915-70*	—	2	0,63	1,3		
	3	Шайба 24 гост 11371-68	—	2	0,03	0,1			3	Шайба 42 гост 11371-68	—	2	0,16	0,3		
	4	-140*20	310	1	6,80	6,8			4	-200*80	460	1	14,44	14,4		
	5	-100*8	100	4	0,67	2,7			5	-140*8	140	4	1,22	4,9		
	6	-100*8	115	1	0,72	0,7			6	-140*8	177	1	1,6	1,6		
М11	1	Болт М27 гост 9150-59*	600	2	2,70	5,4	16,0	М15	1	Болт М48 гост 9150-59*	920	2	1307	26,1	62,6	
	2	Гайка М27 гост 5915-70*	—	2	0,16	0,3			2	Гайка М48 гост 5915-70*	—	2	0,96	1,9		
	3	Шайба 27 гост 11371-68	—	2	0,05	0,1			3	Шайба 48 гост 11371-68	—	2	0,28	0,6		
	4	-140*20	310	1	6,80	6,8			4	-240*25	510	1	2400	24,0		
	5	-100*8	100	4	0,67	2,7			5	-180*8	180	4	203	8,1		
	6	-100*8	112	1	0,72	0,7			6	-180*8	171	1	1,93	1,9		
М12	1	Болт М30 гост 9150-59*	600	2	3,33	6,7	17,3	М16	1	Болт М56 гост 9150-59*	1140	2	2204	44,1	82,3	
	2	Гайка М30 гост 5915-70*	—	2	0,22	0,4			2	Гайка М56 гост 10605-63	—	2	1,45	2,9		
	3	Шайба 30 гост 11371-68	—	2	0,07	0,1			3	Шайба 56 (S=8 мм)	—	2	0,41	0,8		
	4	-140*20	310	1	6,80	6,8			4	-240*25	520	1	2449	24,5		
	5	-100*8	100	4	0,67	2,7			5	-180*8	180	4	203	8,1		
	6	-100*8	100	1	0,63	0,6			6	-180*8	163	1	1,93	1,9		

TK	Закладные детали марок М9, М10, М11, М12, М13, М14, М15, М16	серия	3015-5
1976		II	48

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Кол-во элементов	Объем бетона, м³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали	итого	
СФ1-1	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	86,00	250,96	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-2	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	143,20	308,16	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-3	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	171,60	336,56	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-4	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	265,20	430,16	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-5	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	180,40	345,36	—
	бет. подготовка	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-6	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	31	16,00	148,96	—	—	278,80	442,76	—
	бет. подгот.	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ1-7	Сваи	С6-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	555,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р 1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	260,00	424,96	—
	бет. подгот.	—	1	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК 1976  
 Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок СФ1-1; СФ1-2; СФ1-3; СФ1-4; СФ1-5; СФ1-6; СФ1-7.  
 СФ1-3.012  
 Таблица II

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Количество элементов	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	железобетонного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали	итого	
сфб1-8	Сваи	СБ-30-1	9	4,95	—	200	6	30,60	—	55,93	76,68	—	663,21	1,38
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	327,20	492,1	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб1-9	Сваи	СБ-35-1	9	6,66	—	250	6	32,85	—	56,06	91,44	—	685,35	1,85
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	260,00	424,96	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб1-10	Сваи	СБ-35-1	9	6,66	—	250	6	32,85	—	56,06	91,44	—	685,35	1,85
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	327,20	492,16	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб1-11	Сваи	СБ-35-1	9	6,66	—	250	6	32,85	—	56,06	91,44	—	685,35	1,85
	Ростверк	Р1	1	—	6,23	200	32	16,00	148,96	—	—	504,00	668,96	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб2-1	Сваи	СБ-30-1	12	6,60	—	200	6	40,80	—	74,24	102,24	—	884,28	1,38
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	33	21,20	207,19	—	—	117,60	345,99	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб2-2	Сваи	СБ-30-1	12	6,60	—	200	6	40,80	—	74,24	102,24	—	884,28	1,38
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	33	21,20	207,19	—	—	128,00	356,39	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб2-3	Сваи	СБ-30-1	12	6,60	—	200	6	40,80	—	74,24	102,24	—	884,28	1,38
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	33	21,20	207,19	—	—	138,40	365,79	—
	Бет.подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК 1976 Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок сфб1-8, сфб1-9, сфб1-10, сфб1-11, сфб2-1, сфб2-2, сфб2-3

серия 3.015-11

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Количество элементов	Объем бетона, м³		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента Т
				сборного	монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	закладные детали	итого	
сф2-4	сваи	С6-35-1	12	8,88	—	250	6	43,80	—	748,08	121,92	—	913,80	1,85
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	34	21,20	20719	—	—	138,40	366,79	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф2-5	сваи	С6-35-1	12	8,88	—	250	6	43,80	—	748,08	121,92	—	913,80	1,85
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	34	21,20	20719	—	—	266,40	494,79	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф2-6	сваи	С6-40-1	12	11,64	—	300	6	53,40	—	755,52	153,12	—	962,04	2,42
	Ростверк	Р2	1	—	8,64	200	34	21,20	20719	—	—	322,40	550,79	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-1	сваи	С6-30-1	10	5,50	—	200	6	34,00	—	617,70	85,20	—	736,90	1,38
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	35	9,18	115,56	—	—	138,40	263,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-2	сваи	С6-30-1	10	5,50	—	200	6	34,00	—	617,70	85,20	—	736,90	1,38
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	35	9,18	115,56	—	—	266,40	391,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-3	сваи	С6-35-1	10	7,40	—	250	6	36,50	—	623,40	101,60	—	761,50	—
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	36	9,18	117,56	—	—	138,40	265,14	1,85
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-4	сваи	С6-35-1	10	7,40	—	250	6	36,50	—	623,40	101,60	—	761,50	1,85
	Ростверк	Р3	1	—	7,40	200	36	9,18	117,56	—	—	266,40	393,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК таблица расхода материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору) серия 301

г. Москва

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную анкерную опору)

Марка фунда-мента	Наимено-вание элемента	Марка элемента	Количе-ство элементов	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Марка бетона	№ № листов	Вес стали кг						Вес сборного элемента
				сборного	Монолит-ного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Заклад-ные детали	итого	
сф3-5	Сваи	СБ-40-1	10	9,70	—	300	6	4450	—	62960	12760	—	801,70	242
	Ростверт	Р3	1	—	7,40	200	37	918	11756	—	—	26640	393,14	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф3-6	Сваи	СБ-40-1	10	9,70	—	300	6	4450	—	62960	12760	—	801,70	242
	Ростверт	Р3	1	—	7,40	200	37	918	11756	—	—	32240	449,00	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,41	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-1	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	5440	—	98832	13632	—	1179,04	138
	Ростверт	Р4	1	—	12,18	200	38	2997	29470	—	—	26640	591,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	60	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-2	Сваи	СБ-30-1	16	8,80	—	200	6	5440	—	98832	13632	—	1179,04	138
	Ростверт	Р4	1	—	12,18	200	38	2997	29470	—	—	32240	647,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-3	Сваи	СБ-35-1	16	11,84	—	250	6	5840	—	99744	16256	—	1218,40	185
	Ростверт	Р4	1	—	12,18	200	39	2997	29470	—	—	32240	647,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сф4-4	Сваи	СБ-35-1	16	11,84	—	250	6	5840	—	99744	16256	—	1218,40	185
	Ростверт	Р4	1	—	12,18	200	39	2997	29470	—	—	32240	647,07	—
	бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК 1976 Таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок сф3-5, сф3-6, сф4-1, сф4-2, сф4-3, сф4-4

сер 301  
II

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору)

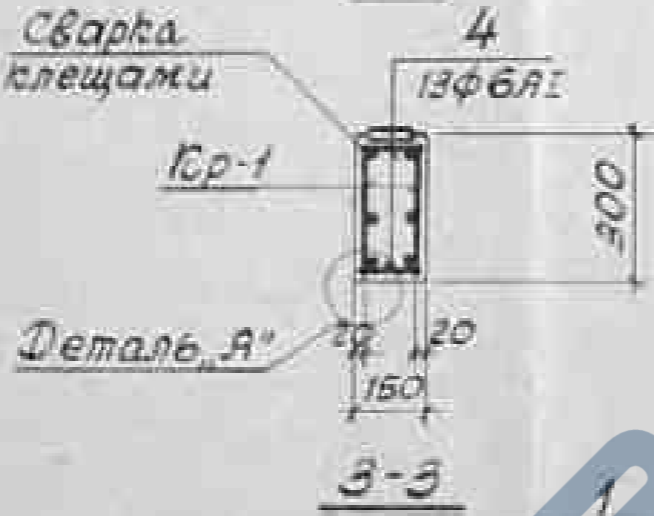
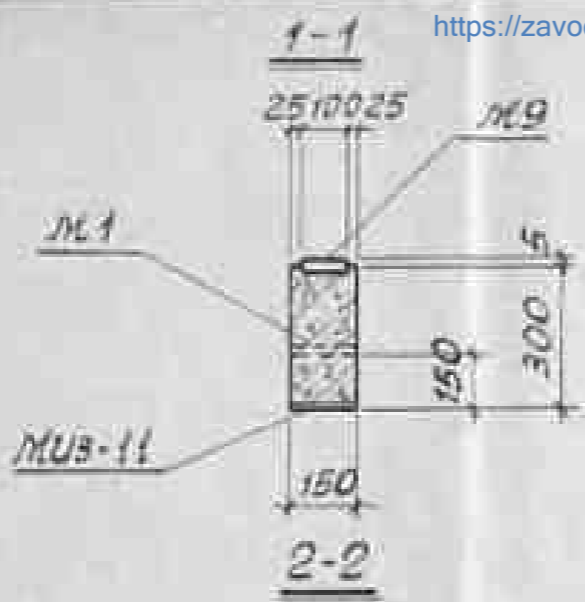
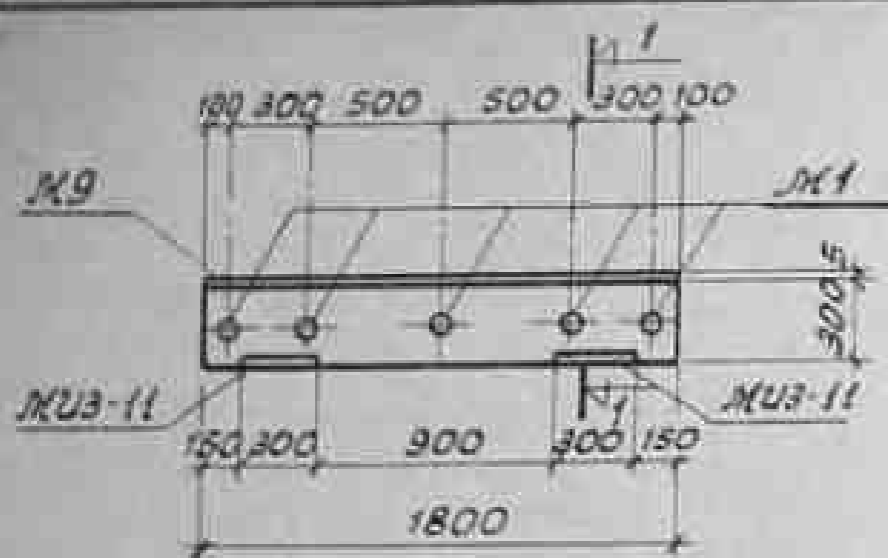
Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Калибры ствол элементов	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг					Вес сборного элемента	
				сборного	Монолитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	Закладные детали		итого
СФ4-5	Сваи	С6-40-1	16	15,52	—	300	6	71,20	—	100736	204,16	—	1282,72	2,42
	Ростверк	Р4	1	—	12,18	200	40	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ4-6	Сваи	С6-40-1	16	15,52	—	300	6	71,20	—	100736	204,16	—	1282,72	2,42
	Ростверк	Р4	1	—	12,18	200	40	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-1	Сваи	С6-30-1	16	8,80	—	200	6	54,40	—	98832	136,32	—	1179,04	1,38
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	41	29,97	294,70	—	—	26640	591,07	—
	Бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-2	Сваи	С6-30-1	16	8,80	—	200	6	54,40	—	98832	136,32	—	1179,04	1,38
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	41	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-3	Сваи	С6-30-1	16	8,80	—	200	6	54,40	—	98832	136,32	—	1179,04	1,38
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	41	29,97	294,70	—	—	32240	647,07	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
СФ5-4	Сваи	С6-35-1	16	11,84	—	250	6	58,40	—	99744	162,56	—	1218,40	1,85
	Ростверк	Р5	1	—	12,94	200	42	29,97	294,70	—	—	50080	825,47	—
	Бет. подгот.	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—

Расход материалов на один свайный фундамент (под стальную ажурную опору).

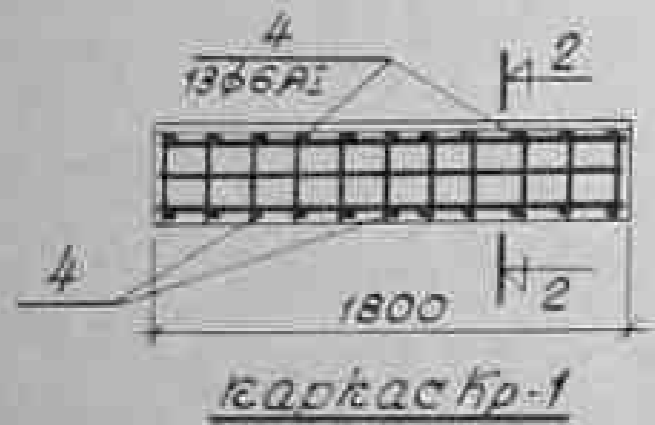
Марка фундамента	Наименование элемента	Марка элемента	Количество элемента	Объем бетона, м <sup>3</sup>		Марка бетона	№ № листов	Вес стали, кг						Вес сборного элемента
				сборного	моноклитного			класс А-I	класс А-II	класс А-III	класс В-I	закладные детали	итого	
сфб-1	Сваи	СБ-40-1	16	15,52	—	300	6	71,20	—	1007,36	204,16	—	1282,72	242
	Ростверк	Р-6	1	—	15,51	200	43	29,97	294,70	—	—	658,40	983,07	—
	бет. подготовка	—	—	—	2,01	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-1	Сваи	СБ-30-1	8	4,40	—	200	6	27,20	—	494,16	68,16	—	589,52	1,38
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	44	9,40	93,12	—	—	360,80	463,32	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-2	Сваи	СБ-35-1	8	5,92	—	250	6	29,20	—	498,72	81,28	—	609,20	1,85
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	44	9,40	93,12	—	—	557,60	666,12	—
	бет. подгот.	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-3	Сваи	С16-35-1	8	5,92	—	250	6	29,20	—	498,72	81,28	—	609,20	1,85
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	45	9,40	93,12	—	—	252,00	354,52	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-4	Сваи	СБ-35-1	8	5,92	—	250	6	29,20	—	498,72	81,28	—	609,20	1,85
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	45	9,40	93,12	—	—	163,60	266,12	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—
сфб7-5	Сваи	СБ-40-1	8	7,76	—	300	6	35,60	—	503,68	102,08	—	641,36	2,42
	Ростверк	Р7	1	—	5,79	200	45	9,40	93,12	—	—	262,00	354,52	—
	бет. подготовка	—	—	—	1,02	50	—	—	—	—	—	—	—	—

ТК	таблица расхода материалов на свайные фундаменты марок сфб6-1; сфб7-1; сфб7-2; сфб7-3; сфб7-4; сфб7-5.	сери № 3015-5
1976		лист № II 54

Спецификация арматуры на одну траверсу



Марка траверсы	Марка и кол-во каркасов	№ поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Диаметр стержня		Масса кг
						100-300	300-700	
Т17-2	Кр-1 (шт.2)	1		8AII	1780	2	4	21
		2		6AII	1780	1	2	36
		3		6AII	270	13	76	70
	4	Отделка железобетонной поверхности	6AII	130	-	26	34	

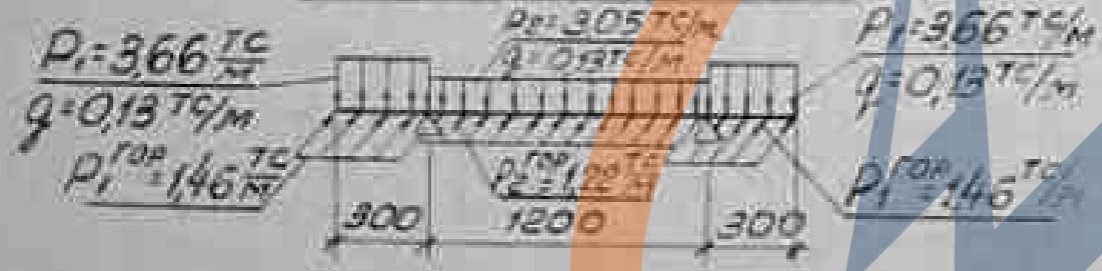


Выборка стали на одну траверсу (кгс)

Марка траверсы	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-75		Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-75		Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75		Сталь профильная марка В ст.3 кл.2 по ГОСТ 3801-75	
	Ф мм	Углого	Ф мм	Углого	Ф мм	Углого	Профиль	Углого
Т17-2	47	47	12	1,2	31	3,1	159 2,5	194 28,4



Схема нагрузок



Технико-экономические показатели на одну траверсу

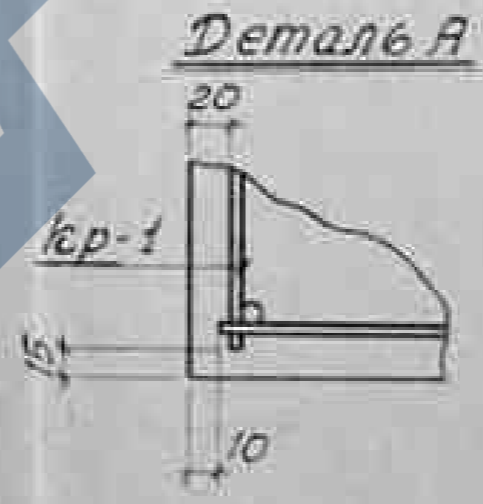
Марка траверсы	Вес траверсы тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес стали кгс	
				Всего	в том числе закладных элементов
Т17-2	0,2	200	0,08	28,4	22,4

Выборка закладных элементов на одну траверсу

Марка траверсы	Марка закладных элементов	Кол-во штук	Серия лист проекта
Т17-2	М1	5	3015-1
	М9	18 см	—
	МУЗ-11	2	3400 6AII

Примечание

В схеме нагрузок указаны расчетные нагрузки.



ТК	Траверса Т17-2	Серия 3015-1
1976	Опалубочно арматурный герметик	II 5