ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.427.1 - 8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО"

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25196 -03
ЦЕНА 8-82

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

https://zavodjbi.com/

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1992 года

Заказ № 10307 Тираж 4440 экз.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjk.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия 1.427.1-8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО"

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института — В.В. Гранев

Нач. отдела СНКОЗ — А.Я. Розенблюм

Гл. инженер проекта — Т.М. Кутырина

Утверждены
Главпроектом Госстроя СССР
Письмо от 18.06.91 №5/6-193
Введены в действие с 01.03.92г
ЦНИИпромзданий
Приказ от 23.08.91г №86

© АПП ЦИТП, 1991

https://zavodjk.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.427.1-8.2	Технические требования	3
1.427.1-8.2-1	Каркас пространственный КП1... КП6	6
1.427.1-8.2-2	Каркас пространственный КП7...КП12	7
1.427.1-8.2-3	Каркас пространственный КП13... КП18	8
1.427.1-8.2-4	Каркас пространственный КП19...КП24	9
1.427.1-8.2-5	Каркас пространственный КП25...КП30	10
1.427.1-8.2-6	Каркас пространственный КП31...КП36	11
1.427.1-8.2-7	Каркас пространственный КП37...КП43	12
1.427.1-8.2-8	Каркас пространственный КП44... КП50	13
1.427.1-8.2-9	Каркас пространственный КП51...КП54	14
1.427.1-8.2-10	Каркас плоский КР1...КР4	15
1.427.1-8.2-11	Каркас плоский КР5... КР8	15
1.427.1-8.2-12	Каркас плоский КР9... КР12	16
1.427.1-8.2-13	Каркас плоский КР13... КР16	16
1.427.1-8.2-14	Каркас плоский КР17... КР20	17
1.427.1-8.2-15	Каркас плоский КР21... КР24	17
1.427.1-8.2-16	Каркас плоский КР25... КР28	18
1.427.1-8.2-17	Каркас плоский КР29... КР32	18
1.427.1-8.2-18	Каркас плоский КР33... КР36	19
1.427.1-8.2-19	Каркас плоский КР37...КР40	19
1.427.1-8.2-20	Каркас плоский КР41... КР44	20
1.427.1-8.2-21	Каркас плоский КР45... КР48	20
1.427.1-8.2-22	Каркас плоский КР49... КР52	21
1.427.1-8.2-23	Каркас плоский КР53, КР54	21
1.427.1-8.2-24	Сетка С1, С2	22
1.427.1-8.2-25	Сетка С3, С4	22
1.427.1-8.2-26	Изделие закладное МН1	23
1.427.1-8.2-27	Изделие закладное МН2	23
1.427.1-8.2-28	Изделие закладное МН3	24
1.427.1-8.2-29	Изделие закладное МН4, МН5	24
1.427.1-8.2-30	Изделие закладное МН6	25
1.427.1-8.2-31	Изделие закладное МН7, МН8	25
1.427.1-8.2-32	Изделие закладное МН9	26
1.427.1-8.2-33	Изделие закладное М1-13, М1-14	26
1.427.1-8.2-34	Стыковой элемент колонны 1БФ21, 1БФ22	27
1.427.1-8.2-35	Стыковой элемент колонны 2БФ21, 3БФ21	27

1.427.1-8.2

Содержание

Стадия Р | Лист 1 | Листов 2

ЦНИИПромзданий

Н. контр. Кутырина

Исполн. Ратковская

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

1.427.1-8.2

Лист 2

1. Общие сведения.

Выпуск 2 серии 1.427.1-8 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии и рабочие чертежи стальных элементов фахверка.

Состав серии 1.427.1-8 приведен в выпуске 0.

2. Технические требования к изготовлению пространственных арматурных каркасов, арматурных закладных изделий.

2.1. Изготовление пространственных и плоских каркасов арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 „ Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия", ГОСТ 14098-85 „ Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры" и „ Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78 (разделы 2,3,4 и Приложение 1), а также технических требований, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

2.2. Объединение плоских каркасов в пространственный арматурный каркас производится при помощи сварочных клещей контактной точечной сваркой путем приварки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов (Рис.1), либо путем приварки соединительных стержней к поперечным стержням плоских каркасов (Рис.2).

При отсутствии сварочных клещей объединение плоских каркасов в пространственный допускается производить с помощью шпилек, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни плоских каркасов и привязывая их к продольной арматуре вязальной проволокой (Рис 3). В этом случае для придания каркасу необходимой жесткости при транспортировании могут предусматриваться связи в виде диагональных стержней, устанавливаемых через 3м и не менее двух на каркас.

Возможно изготовление пространственного каркаса из отдельных продольных стержней и заткнутых сварных хомутов или спиралей, которые крепятся к продольным стержням, либо контактной точечной сваркой, либо вязальной проволокой.

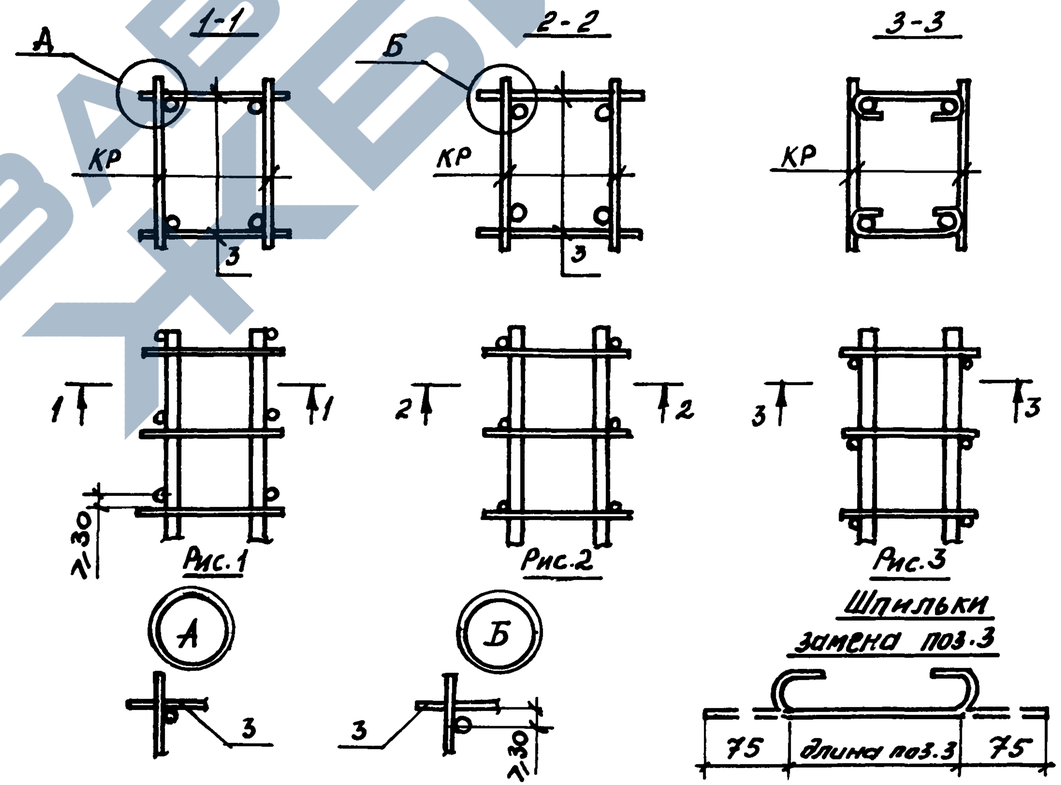


Рис.1 Рис.2 Рис.3

Шпильки замена поз.3

Гл.инж.пр.	Кутыркина		1.427.1-8.2 - ТТ		
Н.контр.	Ритковская		Технические требования	Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2.3. Сетки должны быть привязаны к продольным стержням каркаса.

2.4. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки типа К1-Кт по ГОСТ 14098-85. При изготовлении сеток С1... С4 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сетки.

2.5. Стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой типа С1-Ко по ГОСТ 14098-85.

2.6. Анкера закладных изделий должны изготовляться из арматурной стали класса А-III марки 35ГС или 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

2.7. В чертежах закладных изделий указаны марки сталей для условий применения в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной зимней температурой ниже минус 30°С до минус 40°С включительно.

Для других условий применения марки сталей в закладных изделиях должны приниматься по указаниям чертежей КЖИ в соответствии с табл. 5 выпуска 0 настоящей серии.

2.8. При тавровых соединениях анкерных стержней с плоским элементом закладного изделия толщина пластинки δ назначена из условия применения механизированной дуговой сварки под флюсом в соответствии с ГОСТ 14098-85 $\delta \geq 0{,}65\, d_{ан}$,
где $d_{ан}$ - диаметр анкеров.

В случае применения дуговой ручной сварки втавр в разделанные отверстия минимальная толщина пластин должна быть принята $\delta = 0{,}75\, d_{ан}$

2.9. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е без учета добавления размеров на оплавление и осадку при сварке втавр.

Припуск в длине заготовки анкеров может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметром при приварке с двух сторон.

2.10. Закладные изделия колонн должны иметь антикоррозионное покрытие. Вид и техническая характеристика защиты закладных изделий должны соответствовать указаниям в чертежах КЖИ проекта здания.

2.11. В закладных изделиях МН1... МН5 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10×10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

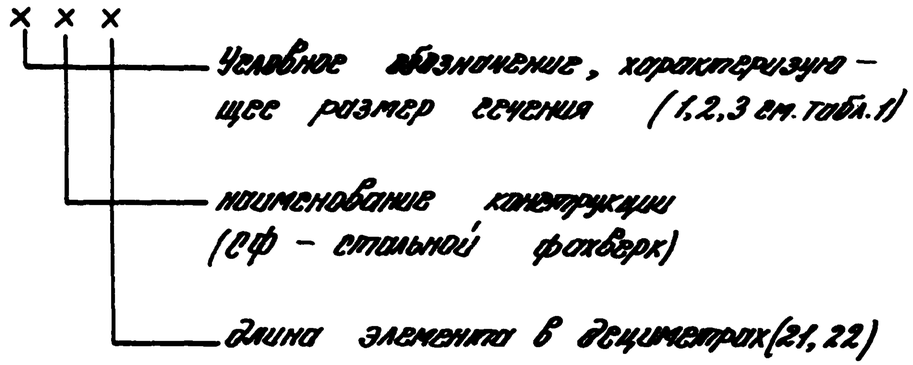
2.12. На закладные изделия риски наносятся керном и обводятся краской.

2.13. Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок Ст 3 сп и Ст 3 пс. В случае, если монтаж колонн может производиться при температуре ниже минус 40°С, для строповочных петель не допускается применять сталь марки Ст 3 пс. Допускается изготовлять строповочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-II марки 10ГТ, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

3. Стальные элементы колонн.

3.1. Марки стальных элементов колонн имеют следующую структуру



Например: 2СФ21 – стальной элемент из гнуто-сварного профиля □ 160х160х4 длиной 2080 мм.

Таблица 1

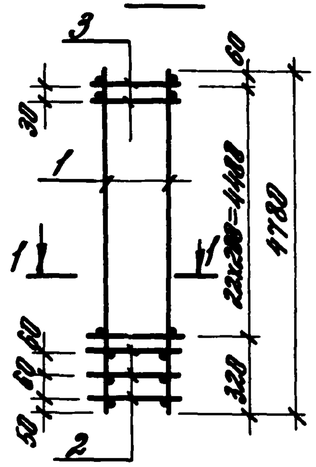
Сечение стального элемента гнуто-сварного профиля	Условное обозначение, характеризующее размер сечения.
□ 140х100х5	1
□ 160х160х4	2
□ 200х160х8	3

3.2. В чертежах стальных элементов колонн фахверка указаны марки сталей для условий применения их в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной температурой до минус 40° включительно. Для других условий применения марки сталей в стальных элементах должны приниматься по указаниям проекта здания, принятым в соответствии с табл. 4 выпуска 0 настоящей серии.

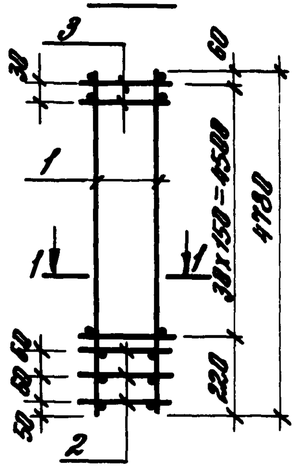
3.3. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

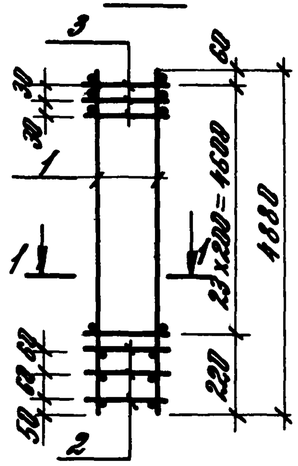
КП1



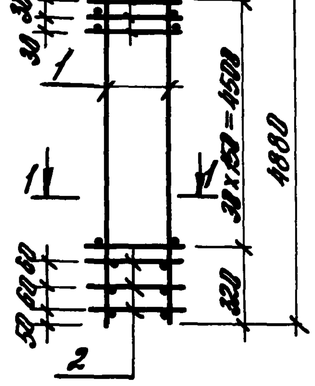
КП2



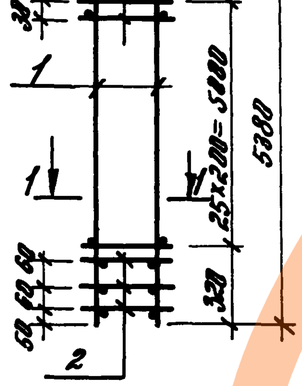
КП3



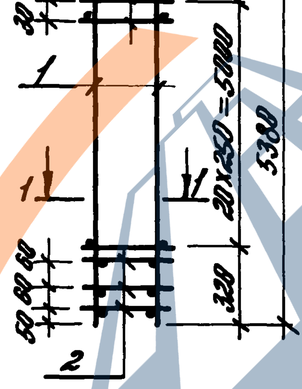
КП4



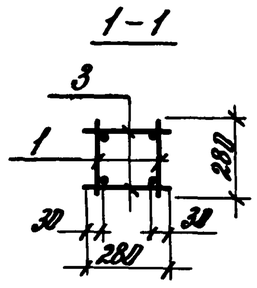
КП5



КП6



1-1



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Каркас КР1	2	1.427.1-8.2-18	21,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=280; Q,83 кг	48	Без черт.	
КП2	1	Каркас КР2	2	-18	22,56
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=280; Q,83 кг	64	Без черт.	
КП3	1	Каркас КР3	2	-18	22,14
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=280; Q,83 кг	52	Без черт.	
КП4	1	Каркас КР4	2	-18	22,98
	2	Сетка С1	3.	-24	
	3	ф4 Вр I С=280; Q,83 кг	6,6	Без черт.	
КП5	1	Каркас КР5	2	-11	24,10
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=280; Q,83 кг	54	Без черт.	
КП6	1	Каркас КР6	2	-11	30,38
	2	Сетки С1	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=280; Q,83 кг	44	Без черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Гл. ин. пр.	Бутырина		
Руковод.	Рыковская		
Исполн.	Шарова		
Провер.	Рыковская		
Н. контр.	Бутырина		

1.427.1-8.2-1

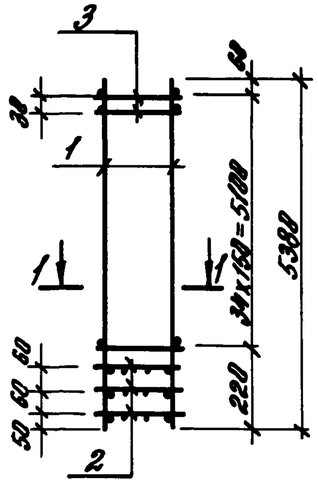
Каркас пространственный КП1... КП6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

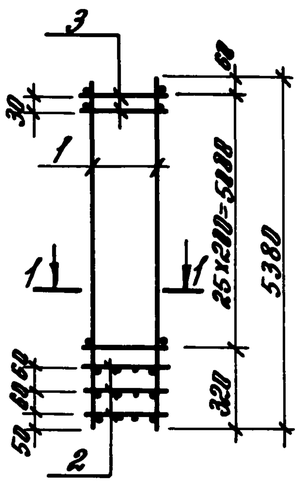
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

25196-03 7

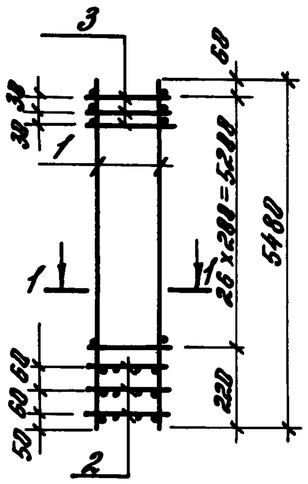
КП 7



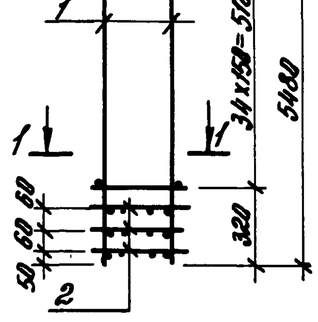
КП8



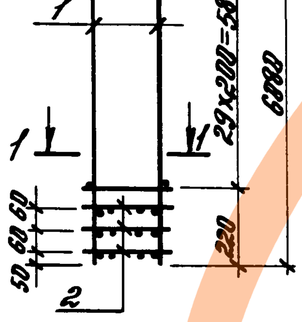
КП9



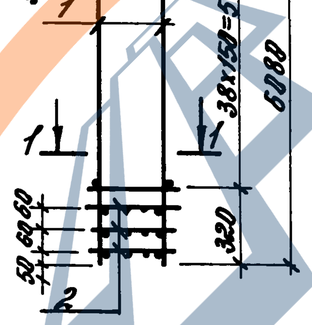
КП10



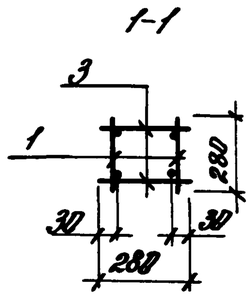
КП 11



КП12



1-1



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП7	1	Каркас КР7	2	1.427.1-8.2-11	25,18
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 Вр I С=280; 0,03кг	72	без черт.	
КП8	1	Каркас КР8	2	-11	30,98
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 Вр I С=280; 0,03кг	54	без черт.	
КП9	1	Каркас КР9	2	-12	24,64
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 Вр I С=280; 0,03кг	58	без черт.	
КП10	1	Каркас КР10	2	-12	25,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 Вр I С=288; 0,03кг	74	без черт.	
КП11	1	Каркас КР13	2	-13	27,12
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 Вр I С=280; 0,03кг	64	без черт.	
КП12	1	Каркас КР14	2	-13	28,20
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 Вр I С=280; 0,03кг	82	без черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

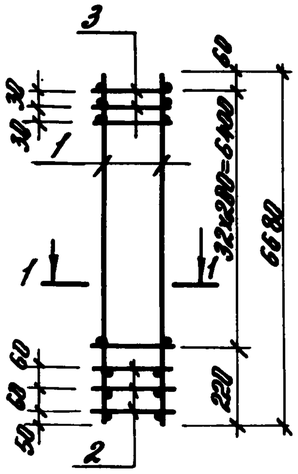
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

			1.427.1-8.2-2
Гл. ин. пр.	Купырина		
Разраб.	Рутковская		Каркас пространственный КП7... КП12
Нач. отд.	Шарова		
Проф.	Рутковская		
Н. контр.	Купырина		

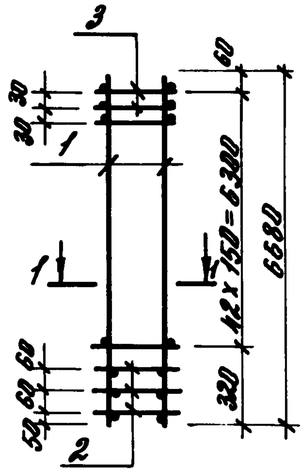
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

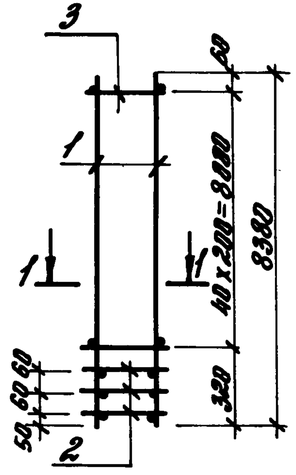
КП13



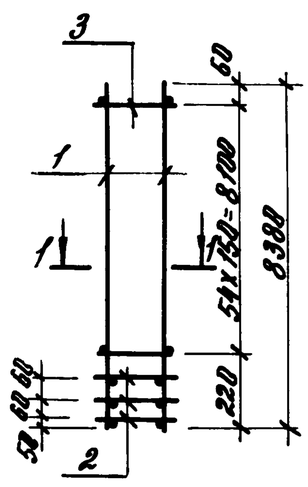
КП14



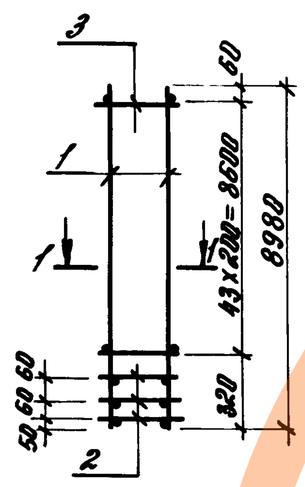
КП15



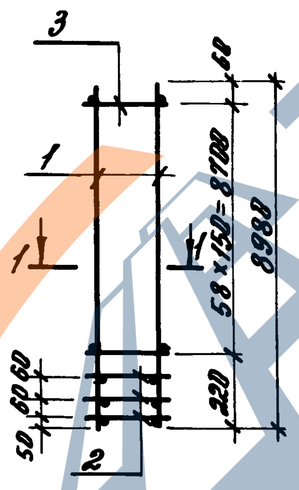
КП16



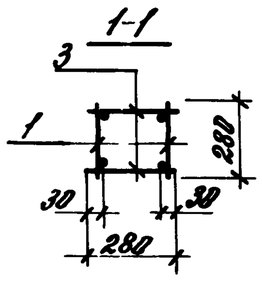
КП17



КП18



1-1



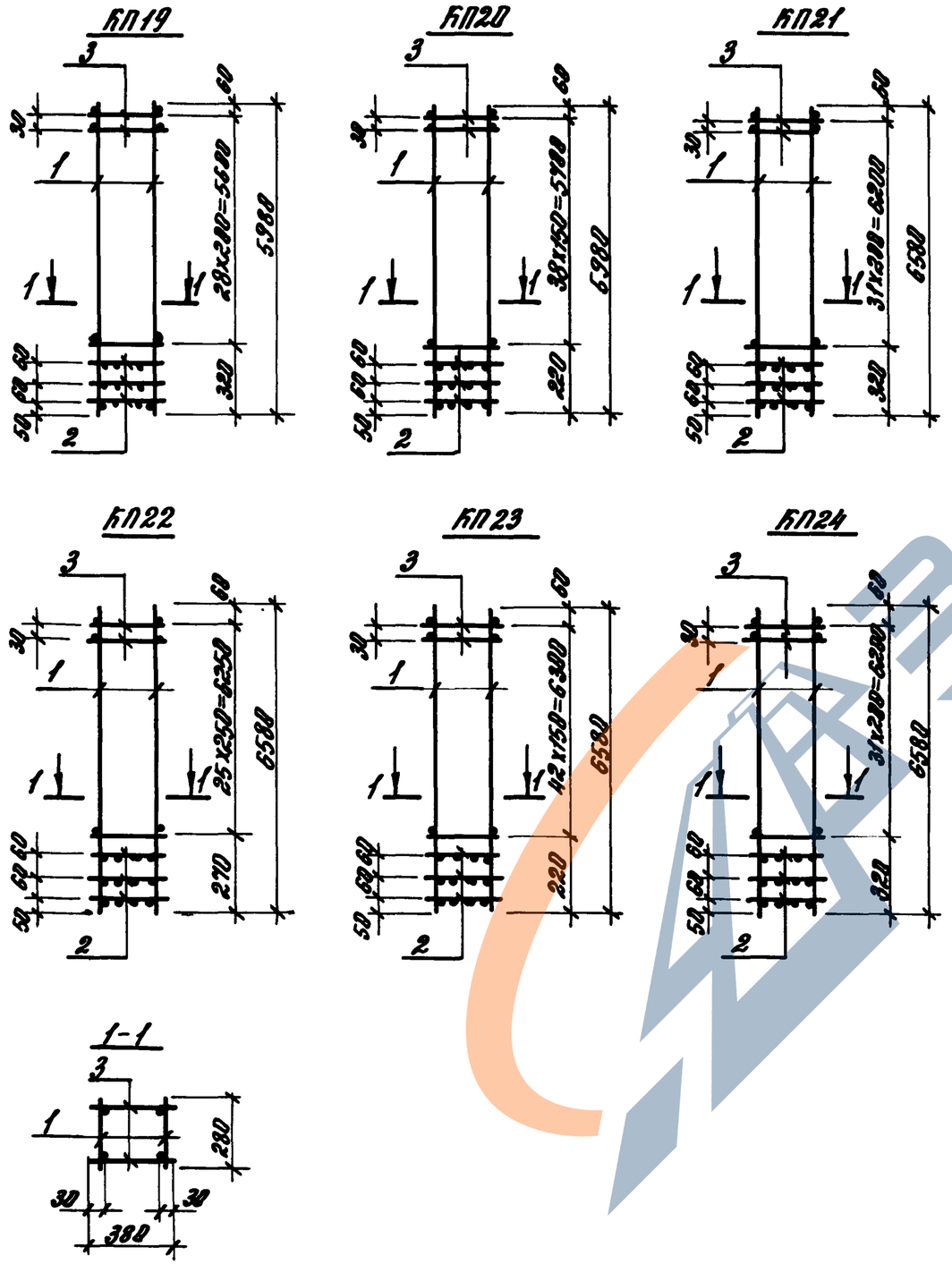
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП13	1	Каркас КР19	2	1.427.1-8.2-14	29,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 ВрI С=280; Q,03кг	70	623 черт.	
КП14	1	Каркас КР20	2	-14	30,80
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф 4 ВрI С=280; Q,03кг	90	623 черт.	
КП15	1	Каркас КР25	2	-16	36,48
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 ВрI С=280; Q,03кг	82	623 черт.	
КП16	1	Каркас КР26	2	-16	38,16
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 ВрI С=280; Q,03кг	118	623 черт.	
КП17	1	Каркас КР29	2	-17	38,98
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 ВрI С=280; Q,03кг	88	623 черт.	
КП18	1	Каркас КР30	2	-17	40,78
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	ф4 ВрI С=280; Q,03кг	118	623 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

			1.427.1-8.2-3
Гл.инж.пр.	Бутырина		Каркас пространственный КП 13... КП 18
Разраб.	Рутковская		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Исполн.	Шарова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Бутырина		

25196-03 9



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП19	1	Каркас КР 11	2	1.427.1-8.2-12	27,78
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I ℓ=380; 0,04 кг	60	без черт.	
КП20	1	Каркас КР 12	2	-12	29,18
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I ℓ=380; 0,04 кг	80	без черт.	
КП21	1	Каркас КР 15	2	-13	30,32
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I ℓ=380; 0,04 кг	66	без черт.	
КП22	1	Каркас КР 16	2	-13	37,92
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I ℓ=380; 0,04 кг	54	без черт.	
КП23	1	Каркас КР 17	2	-14	31,88
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I ℓ=380; 0,04 кг	88	без черт.	
КП24	1	Каркас КР 18	2	-14	38,76
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I ℓ=380; 0,04 кг	66	без черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

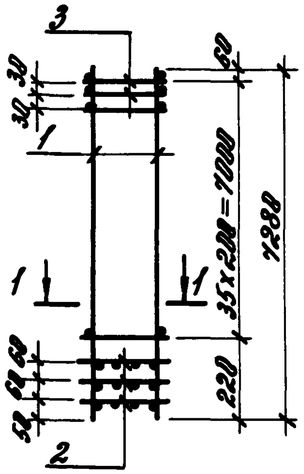
				1.427.1-8.2-4
Гл. ин. пр.	Кутырина			Каркас пространственный КП 19... КП24
Разраб.	Рутковская			
Исполн.	Шарова			
Провер.	Рутковская			
Н. контр.	Кутырина			

Стадия	Лист	Листов
Р		1

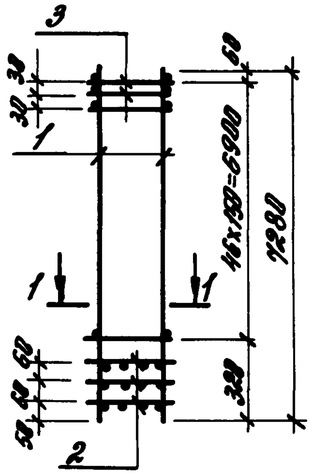
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

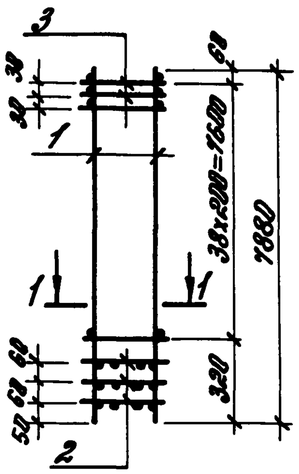
КП25



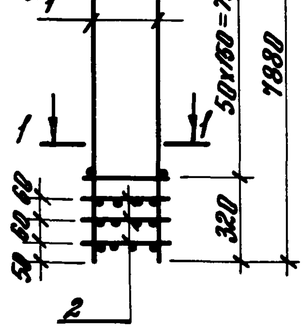
КП26



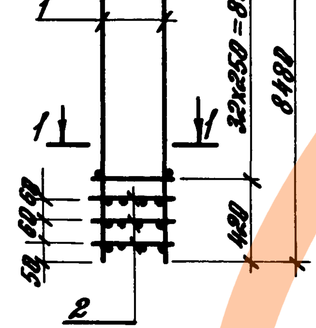
КП27



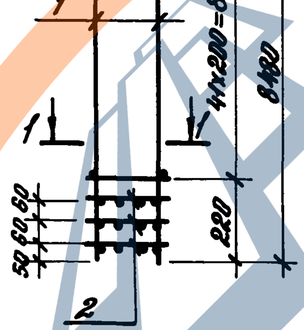
КП28



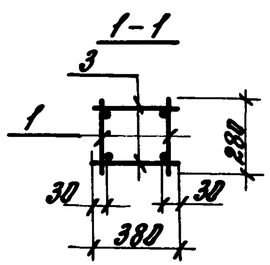
КП29



КП30



1-1



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП25	1	Каркас КР21	2	1.427.1-8.2-15	33,44
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=380; Q,04 кг	76	без черт.	
КП26	1	Каркас КР22	2	-15	34,98
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=380; Q,04 кг	98	без черт.	
КП27	1	Каркас КР23	2	-15	36,02
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=380; Q,04 кг	82	без черт.	
КП28	1	Каркас КР24	2	-15	37,70
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=380; Q,04 кг	106	без черт.	
КП29	1	Каркас КР27	2	-16	48,14
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=380; Q,04 кг	70	без черт.	
КП30	1	Каркас КР28	2	-18	49,48
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр I С=380; Q,04 кг	88	без черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

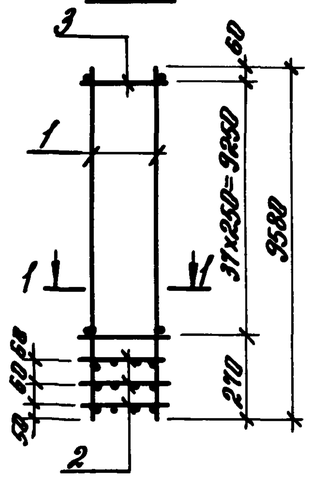
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.427.1-8.2-5
Гл.ин.пр.	Бутырина			
Разраб.	Рутковская			Каркас пространственный КП25... КП30
Исполн.	Шарова			
Провер.	Рутковская			
Н.контр.	Бутырина			

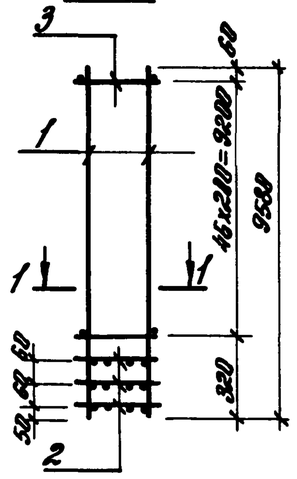
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

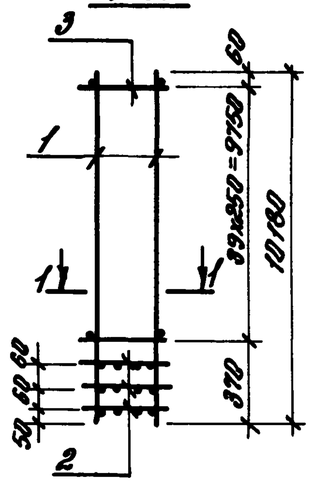
КП31



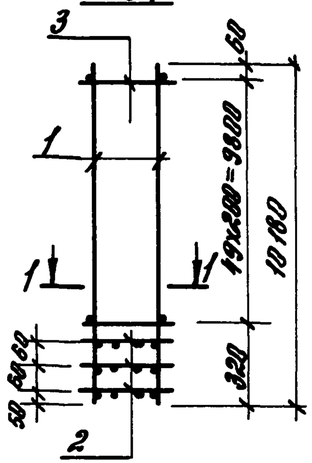
КП32



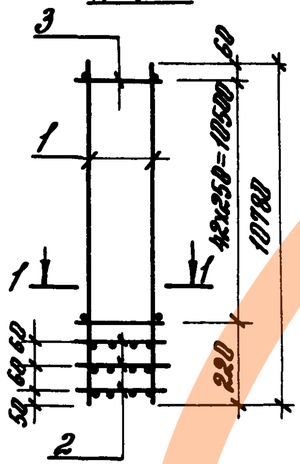
КП33



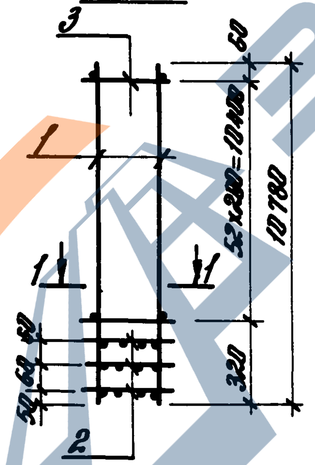
КП34



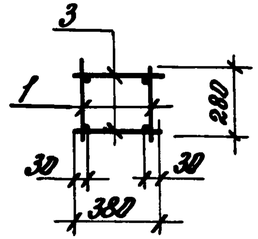
КП35



КП36



1-1



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП31	1	Каркас КР31	2	1.427.1-8.2 -17	54,8
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр-I С=380; Q04кг	76	без черт.	
КП32	1	Каркас КР32	2	-17	55,26
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр-I С=380; Q04кг	94	без черт.	
КП33	1	Каркас КР33	2	-18	57,28
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр-I С=380; Q04кг	80	без черт.	
КП34	1	Каркас КР34	2	-18	58,68
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр-I С=380; Q04кг	100	без черт.	
КП35	1	Каркас КР35	2	-18	60,50
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр-I С=380; Q04кг	86	без черт.	
КП36	1	Каркас КР36	2	-18	61,90
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	ф4 Вр-I С=380; Q04кг	106	без черт.	

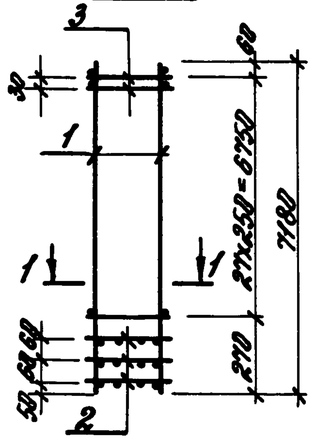
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

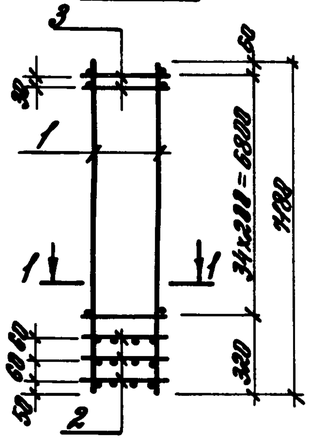
			1.427.1-8.2-6
Гл.инж.пр.	Бутырина		
Разраб.	Рутковская		Каркас пространственный КП31... КП36
Исполн.	Шарова		Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Проф.	Рутковская		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Бутырина		

25196-03 12

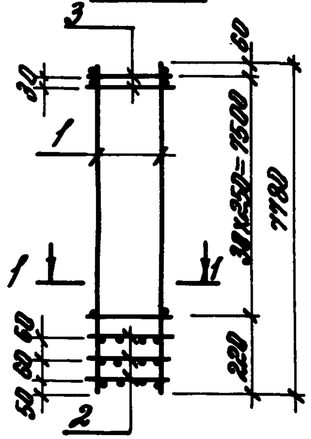
КП37



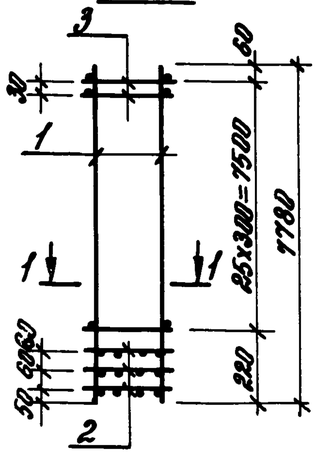
КП38



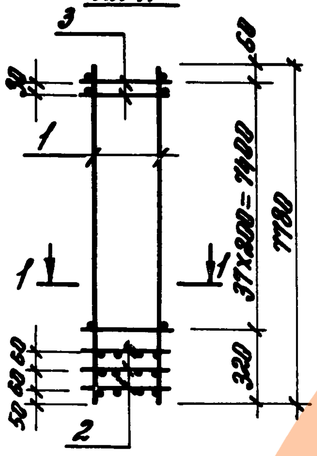
КП39



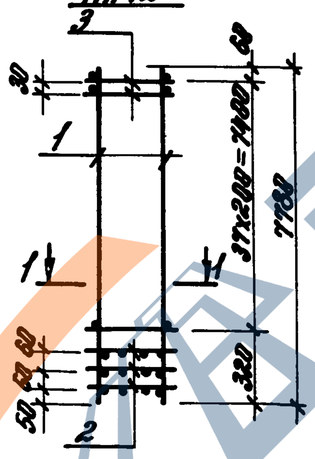
КП40



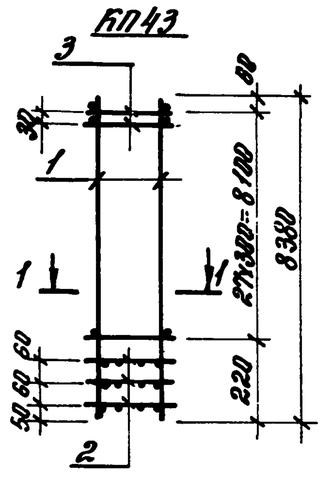
КП41

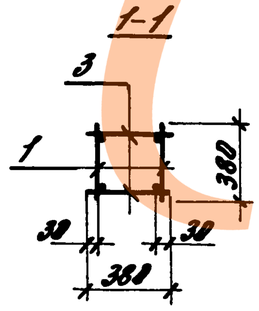


КП42



КП43





Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП37	1	Каркас КР37	2	1.427.1-8.2-19	42,86
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	58	без черт.	
КП38	1	Каркас КР38	2	-19	43,98
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	72	без черт.	
КП39	1	Каркас КР39	2	-19	46,24
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	64	без черт.	
КП40	1	Каркас КР40	2	-19	56,96
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	54	без черт.	
КП41	1	Каркас КР41	2	-20	47,36
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	78	без черт.	
КП42	1	Каркас КР42	2	-20	58,88
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	78	без черт.	
КП43	1	Каркас КР 43	2	-20	61,88
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=380; 0,04кг	58	без черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Гл.ин.пр.	Бутырина		
Разраб.	Ратковская		
Нач.отд.	Шарова		
Провер.	Ратковская		
Н.контр.	Бутырина		

1.427.1-8.2-7

Каркас пространственный КП37... КП43

Стадия	Лист	Листов
Р		1

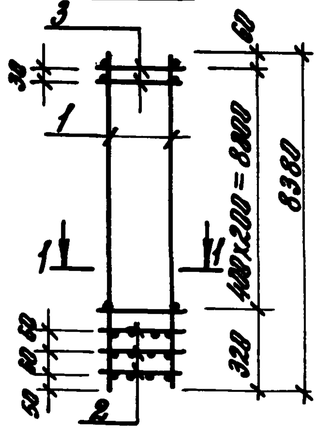
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

25196-03 13

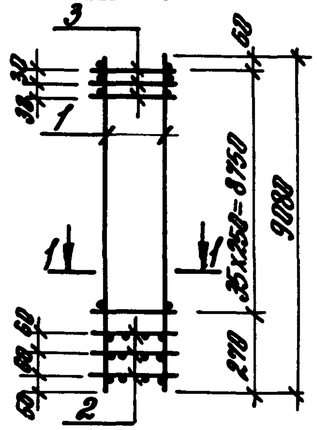
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjk.com/

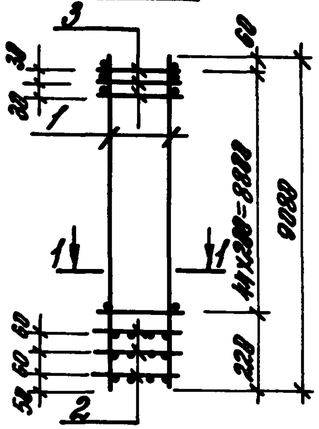
КП44



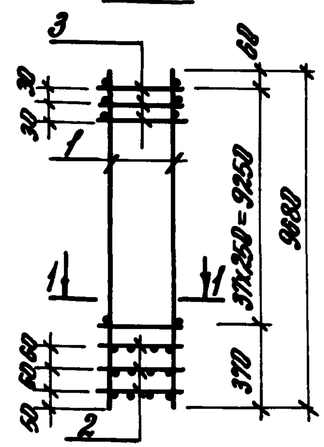
КП45



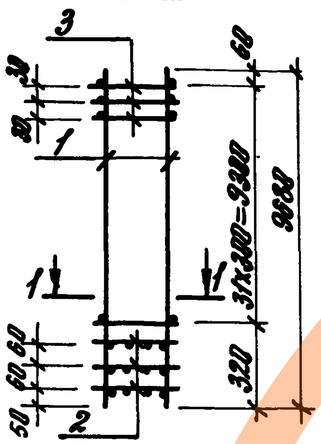
КП46



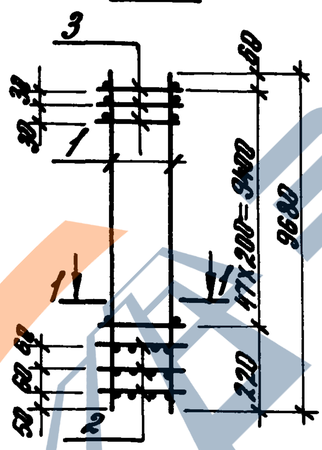
КП47



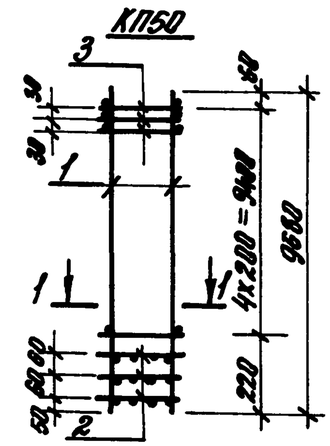
КП48



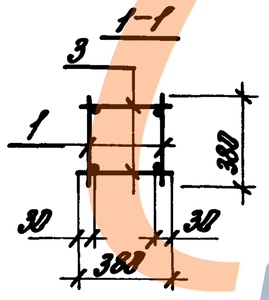
КП49



КП50



1-1

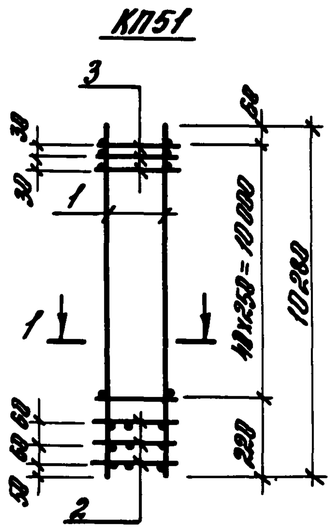


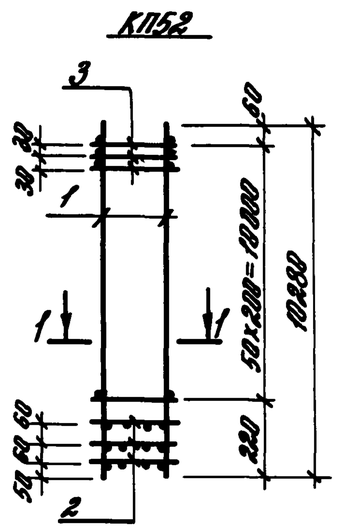
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП44	1	Каркас КР44	2	1.427.1-8.2 -20	63,12
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	84	Б23 черт.	
КП45	1	Каркас КР45	2	-21	53,48
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	76	Б23 черт.	
КП46	1	Каркас КР46	2	-21	54,84
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	94	Б23 черт.	
КП47	1	Каркас КР47	2	-21	56,62
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	88	Б23 черт.	
КП48	1	Каркас КР48	2	-21	69,98
	2	Сетка С3	3	-26	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	68	Б23 черт.	
КП49	1	Каркас КР49	2	-22	58,22
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	100	Б23 черт.	
КП50	1	Каркас КР50	2	-22	72,54
	2	Сетка С3	3	-25	
	3	ф4 Вр I С=388; 0,04 кг	100	Б23 черт.	

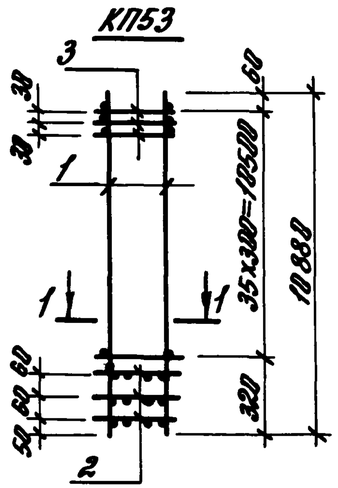
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

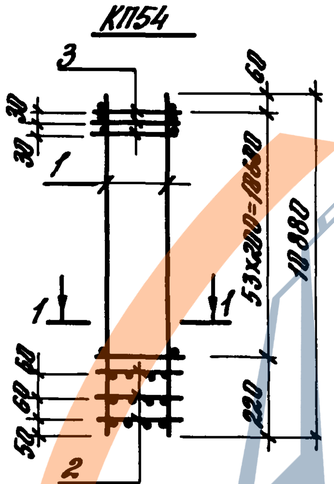
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

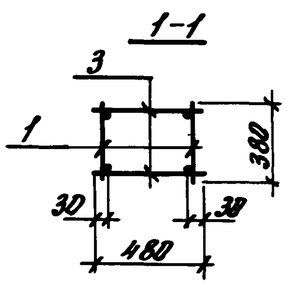
Гл. инж. пр.	Бутырина		1.427.1-8.2-8
Разраб.	Рукавская		Каркас пространственный КП 44... КП 50
Нач. отд.	Шарова		Стадия Р; Лист; Листов 1
Провер.	Рукавская		ЦНИИОМТП Госстроя СССР
Н. контр.	Бутырина		











Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП51	1	Каркас КР 51	2	1.427.1-8.2 -22	61,76
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	ф4 Вр I l=480; 0,05кг	86	без черт.	
КП52	1	Каркас КР52	2	-22	63,56
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	ф4 Вр I l=480; 0,05кг	106	без черт.	
КП53	1	Каркас КР53	2	-22	79,86
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	ф4 Вр I l=480; 0,05кг	76	без черт.	
КП54	1	Каркас КР54	2	-22	83,18
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	ф4 Вр I l=480; 0,05кг	112	без черт.	

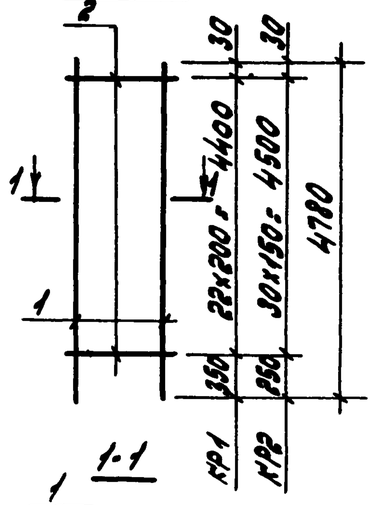
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-9	
Разраб.	Рутковская		Каркас пространственный КП 51... КП 54	Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Исполн.	Шарова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Провер.	Рутковская			
Н.контр.	Кутырина			

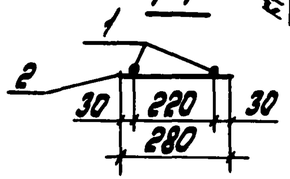
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25196-03 15

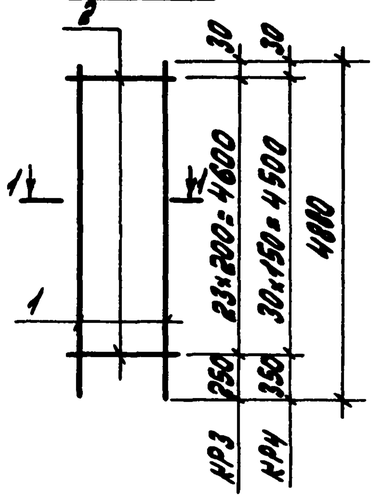
КР1, КР2



1-1



КР3, КР4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР1	1	ф12 A III ℓ=4780	2	4,24	9,18
	2	ф 4 Вр I ℓ= 280	23	0,03	
КР2	1	ф12 A III ℓ=4780	2	4,24	9,42
	2	ф 4 Вр I ℓ= 280	31	0,03	
КР3	1	ф12 A III ℓ=4880	2	4,33	9,39
	2	ф 4 Вр I ℓ= 280	24	0,03	
КР4	1	ф12 A III ℓ=4880	2	4,33	9,60
	2	ф 4 Вр I ℓ= 280	31	0,03	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

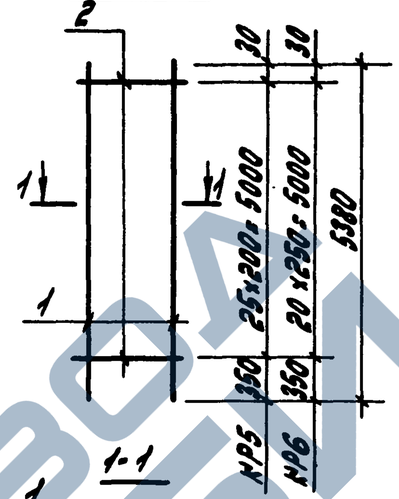
			1.427.1-8.2-10
Гл.инж.пр.	Кутырина		
Разраб.	Рутковская		Каркас плоский КР1... КР4
Испол.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Кутырина		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

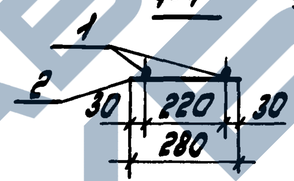
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

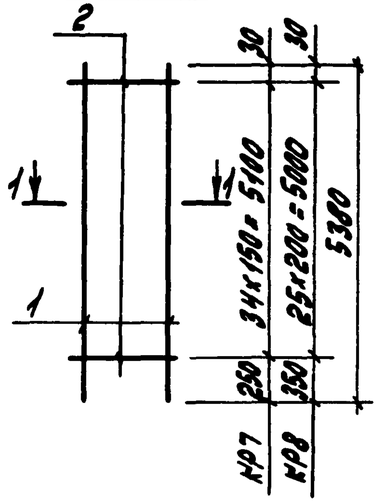
КР5, КР6



1-1



КР7, КР8



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР5	1	ф12 A III ℓ= 5380	2	4,78	10,34
	2	ф 4 Вр I ℓ = 280	26	0,03	
КР6	1	ф14 A III ℓ = 5380	2	6,50	13,63
	2	ф 4 Вр I ℓ = 280	21	0,03	
КР7	1	ф12 A III ℓ = 5380	2	4,78	10,61
	2	ф 4 Вр I ℓ = 280	35	0,03	
КР8	1	ф14 A III ℓ = 5380	2	6,50	13,78
	2	ф 4 Вр I ℓ = 280	26	0,03	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

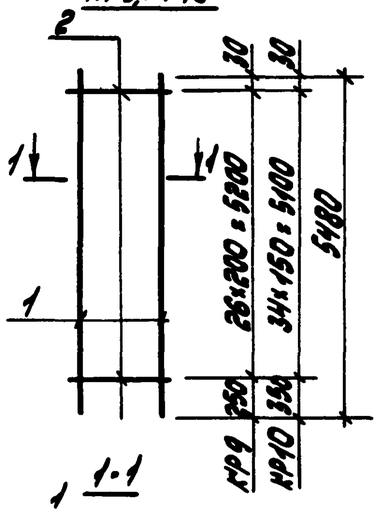
			1.427.1-8.2-11
Гл.инж.пр.	Кутырина		
Разраб.	Рутковская		Каркас плоский КР5... КР8
Испол.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Кутырина		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

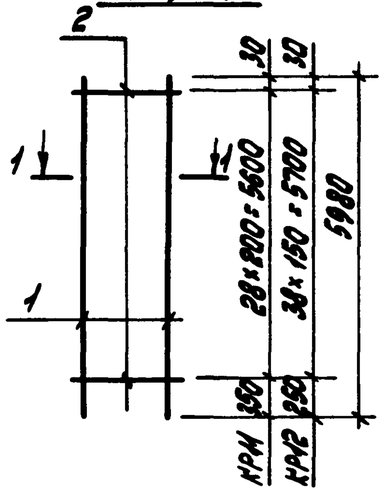
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

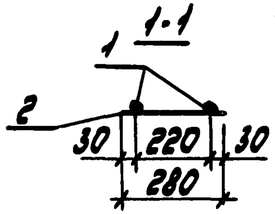
КР9, КР10



КР11, КР12



1-1



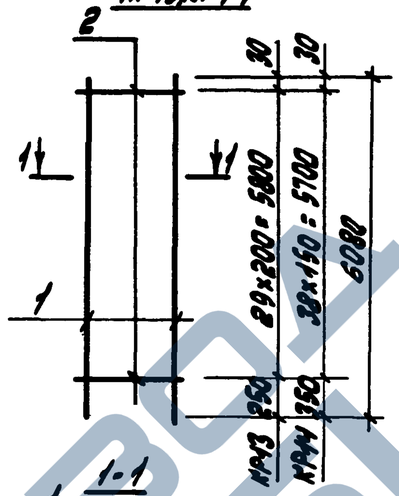
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР9	1	ф12 А-III ℓ = 5480	2	4,87	10,55
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	27	0,03	
КР10	1	ф12 А-III ℓ = 5480	2	4,87	10,79
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	35	0,03	
КР11	1	ф12 А-III ℓ = 5980	2	5,31	11,49
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	29	0,03	
КР12	1	ф12 А-III ℓ = 5980	2	5,31	11,79
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	39	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

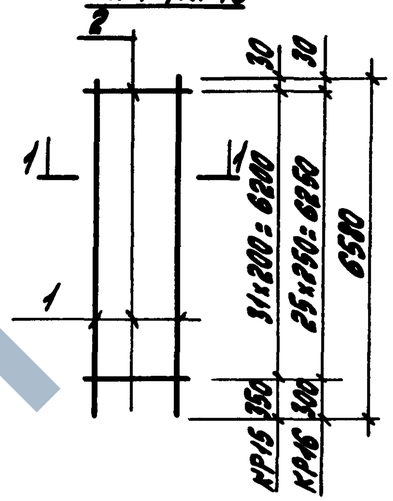
Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-12		
Разраб.	Рутковская		Каркас плоский КР9... КР12	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Исполн.	Шарова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Провер.	Рутковская				
Н.контр.	Кутырина				

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

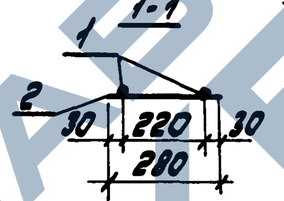
КР13, КР14



КР15, КР16



1-1



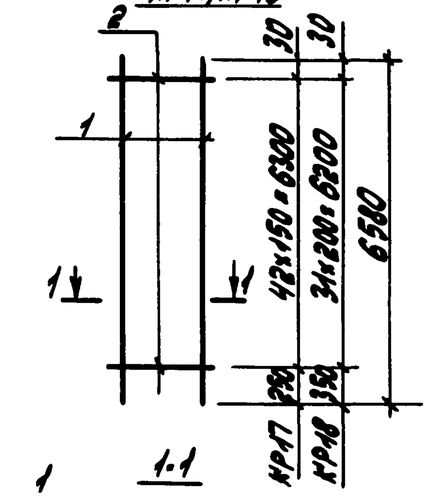
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР13	1	ф12 А-III ℓ = 6080	2	5,40	11,70
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	30	0,03	
КР14	1	ф12 А-III ℓ = 6080	2	5,40	11,97
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	39	0,03	
КР15	1	ф12 А-III ℓ = 6580	2	5,84	12,64
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	32	0,03	
КР16	1	ф14 А-III ℓ = 6580	2	7,95	16,68
	2	ф4 Вр-I ℓ = 280	26	0,03	

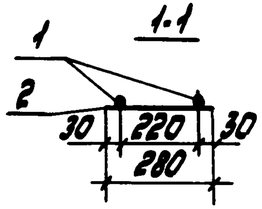
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-13		
Разраб.	Рутковская		Каркас плоский КР13... КР16	Стадия: Р	Лист:	Листов: 1
Исполн.	Шарова			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Провер.	Рутковская				
Н.контр.	Кутырина				

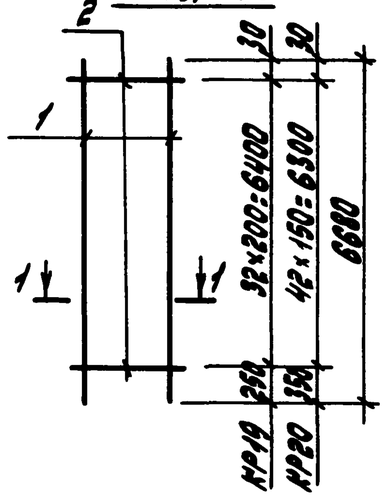
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

КР17, КР18





КР19, КР20



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР17	1	ф 12 A-III ℓ=6580	2	5,84	12,97
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	43	0,03	
КР18	1	ф 14 A-III ℓ=6580	2	7,95	16,86
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	32	0,03	
КР19	1	ф 12 A-III ℓ=6680	2	5,93	12,85
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	33	0,03	
КР20	1	ф 12 A-III ℓ=6680	2	5,93	13,15
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	43	0,03	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82, класса Bp-I по ГОСТ 6727-80

Гл.инж.пр.	Кутырина		
Разраб.	Рутковская		
Испол.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Кутырина		

1.427.1-8.2-14

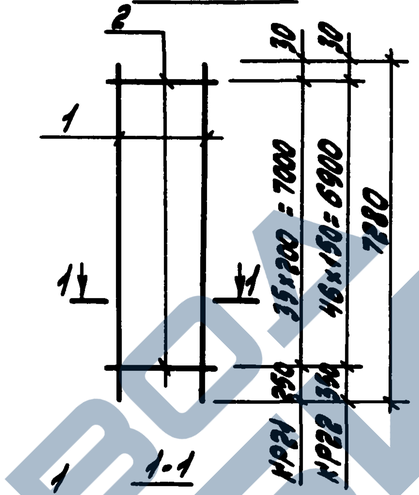
Каркас плоский КР17... КР20

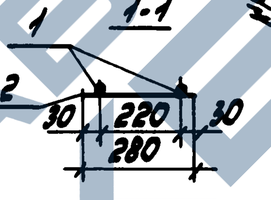
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

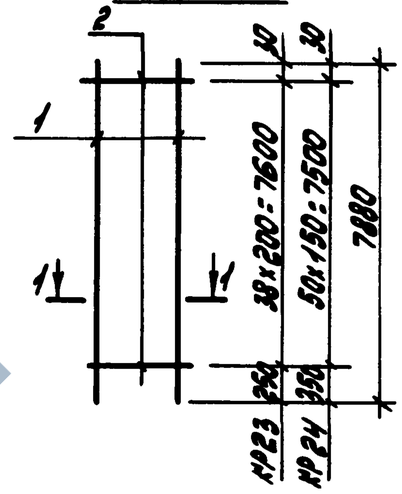
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

КР21, КР22





КР23, КР24



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР21	1	ф 12 A-III ℓ=7280	2	6,46	14,0
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	36	0,03	
КР22	1	ф 12 A-III ℓ=7280	2	6,46	14,33
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	47	0,03	
КР23	1	ф 12 A-III ℓ=7880	2	7,0	15,17
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	39	0,03	
КР24	1	ф 12 A-III ℓ=7880	2	7,0	15,53
	2	ф 4 Bp-I ℓ=280	51	0,03	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82, класса Bp-I по ГОСТ 6727-80

Гл.инж.пр.	Кутырина		
Разраб.	Рутковская		
Испол.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Кутырина		

1.427.1-8.2-15

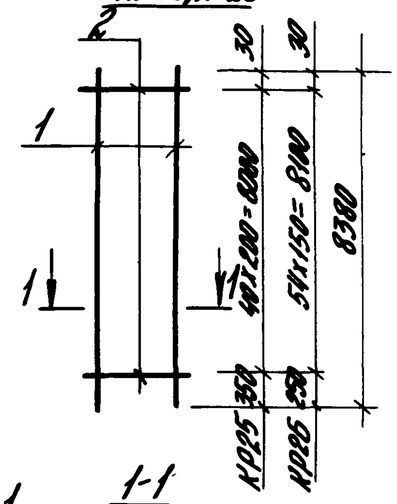
Каркас плоский КР21... КР24

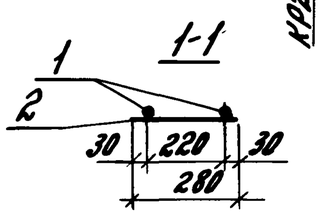
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

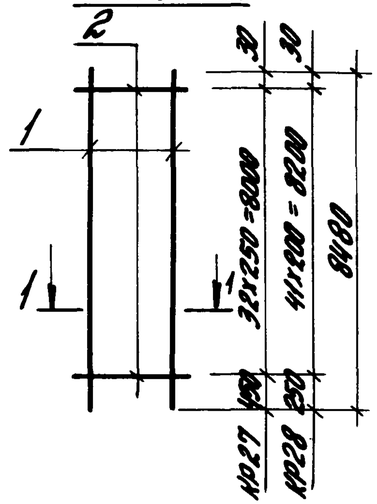
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

КР25, КР26





КР27, КР28



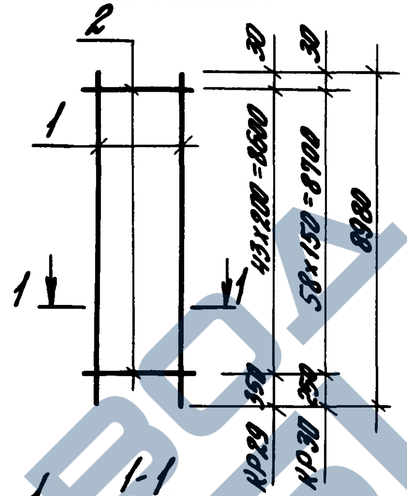
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР25	1	Ф12А-III ℓ=8380	2	7,44	16,11
	2	Ф4Вр-I ℓ=280	41	0,03	
КР26	1	Ф12А-III ℓ=8380	2	7,44	16,53
	2	Ф4Вр-I ℓ=280	55	0,03	
КР27	1	Ф14А-III ℓ=8480	2	10,24	21,47
	2	Ф 4Вр-I ℓ=280	33	0,03	
КР28	1	Ф14А-III ℓ=8480	2	10,24	21,74
	2	Ф4 Вр-I ℓ=280	42	0,03	

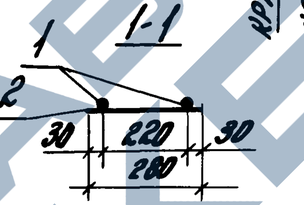
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

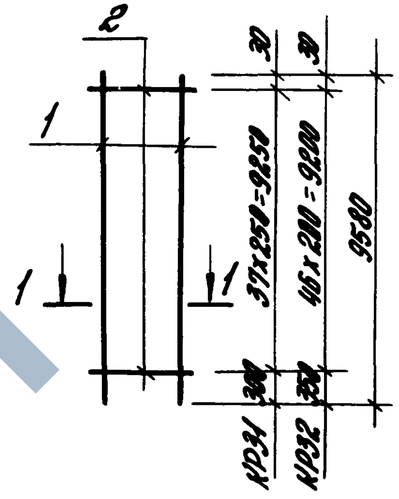
Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-16		
Разраб.	Рутковская				
Исполн.	Шорова		Каркас плоский КР25... КР28	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Рутковская			Р		1
Н.контр.	Кутырина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

КР29, КР30





КР31, КР32



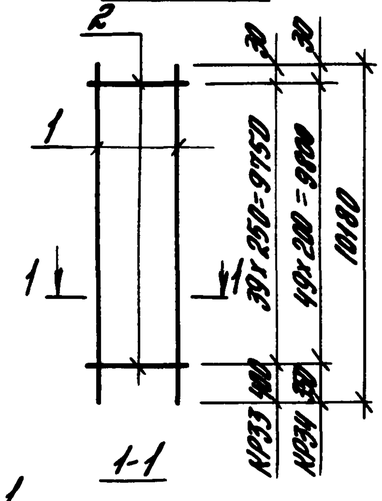
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР29	1	Ф12А-III ℓ=8980	2	7,97	17,26
	2	Ф4Вр-I ℓ=280	44	0,03	
КР30	1	Ф12А-III ℓ=8980	2	7,97	17,72
	2	Ф4Вр-I ℓ=280	59	0,03	
КР31	1	Ф14А-III ℓ=9580	2	11,57	24,28
	2	Ф4Вр-I ℓ=280	38	0,03	
КР32	1	Ф14А-III ℓ=9580	2	11,57	24,55
	2	Ф4 Вр-I ℓ=280	47	0,03	

Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

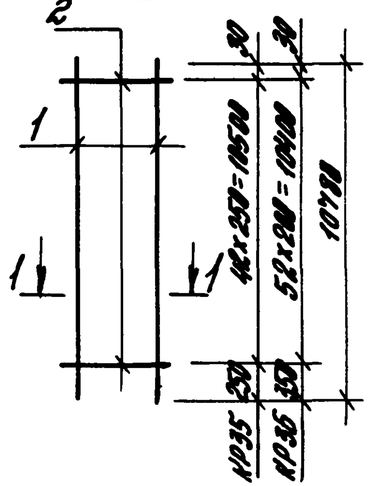
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-17		
Разраб.	Рутковская				
Исполн.	Шорова		Каркас плоский КР29... КР32	Стадия	Лист	Листов
Провер.	Рутковская			Р		1
Н.контр.	Кутырина			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

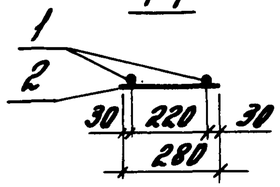
КР33, КР34



КР35, КР36



1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР33	1	Ф14АIII ℓ=10180	2	12,30	25,80
	2	Ф4ВрI ℓ=280	40	0,03	
КР34	1	Ф14АIII ℓ=10180	2	12,30	26,10
	2	Ф4ВрI ℓ=280	50	0,03	
КР35	1	Ф14АIII ℓ=10780	2	13,02	27,33
	2	Ф4ВрI ℓ=280	43	0,03	
КР36	1	Ф14АIII ℓ=10780	2	13,02	27,65
	2	Ф4ВрI ℓ=280	53	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

1.427.1-8.2-18

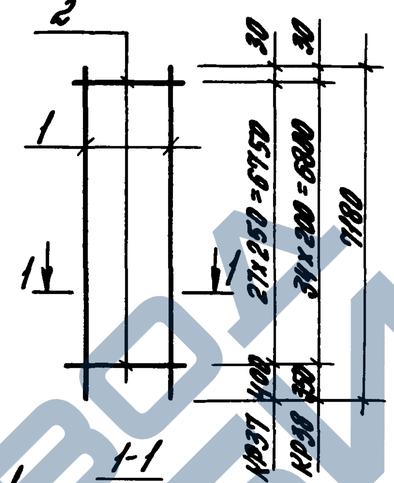
Гл.инж.пр. Кутырина
Разраб. Рутковская
Констр. Шорова
Пров. Рутковская
Н.контр. Кутырина

Каркас плоский КР33... КР36

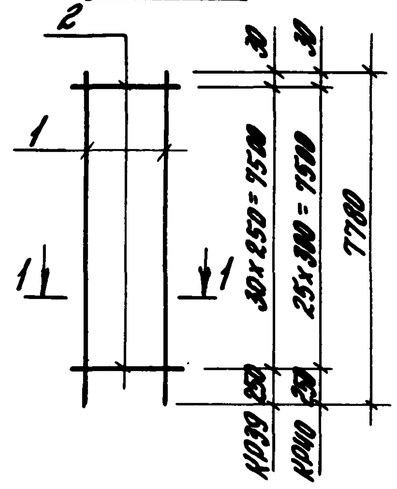
Стадия Р | Лист | Листов 1

ЦНИИПромзданий

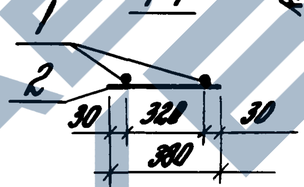
КР37, КР38



КР39, КР40



1-1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР37	1	Ф14АIII ℓ=7180	2	8,67	18,47
	2	Ф4ВрI ℓ=380	28	0,04	
КР38	1	Ф14АIII ℓ=7180	2	8,67	18,75
	2	Ф4ВрI ℓ=380	35	0,04	
КР39	1	Ф14АIII ℓ=7780	2	9,40	20,04
	2	Ф4 ВрI ℓ=380	31	0,04	
КР40	1	Ф16АIII ℓ=7780	2	12,28	25,60
	2	Ф4 ВрI ℓ=380	26	0,04	

Арматура класса А-III, ГОСТ5782, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

1.427.1-8.2-19

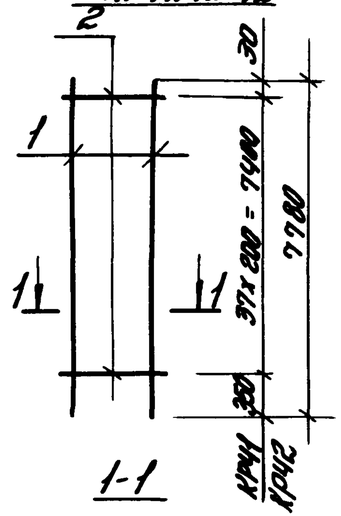
Гл.инж.пр. Кутырина
Разраб. Рутковская
Констр. Шорова
Пров. Рутковская
Н.контр. Кутырина

Каркас плоский КР37... КР40

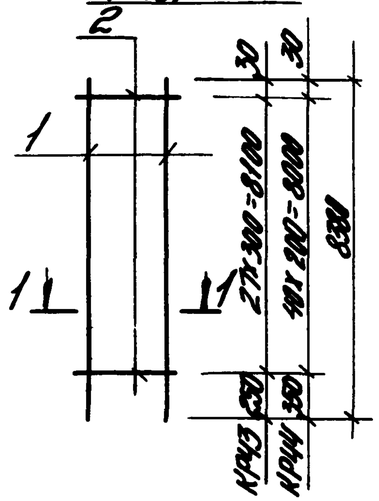
Стадия Р | Лист | Листов 1

ЦНИИПромзданий

КРЧ1, КРЧ2



КРЧ3, КРЧ4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КРЧ1	1	Ф14 А-III l=7780	2	9.40	20.32
	2	Ф4 Вр-I l=380	38	0.04	
КРЧ2	1	Ф16 А-III l=7780	2	12.28	26.08
	2	Ф4 Вр-I l=380	38	0.04	
КРЧ3	1	Ф16 А-III l=8380	2	13.22	27.56
	2	Ф4 Вр-I l=380	28	0.04	
КРЧ4	1	Ф16 А-III l=8380	2	13.22	28.08
	2	Ф4 Вр-I l=380	41	0.04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.427.1-8.2-20

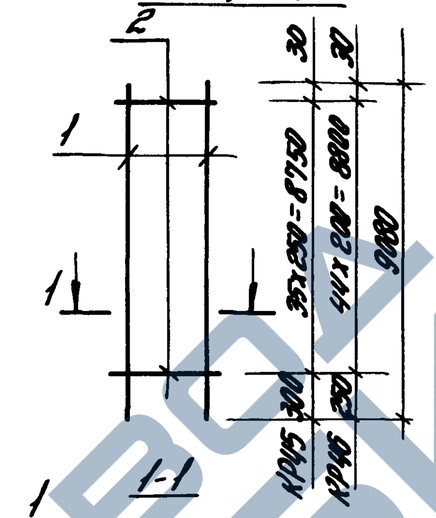
Гл.инж.пр.	Купырина		
Разраб.	Рутковская		
Испол.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Купырина		

Каркас плоский КРЧ1... КРЧ4

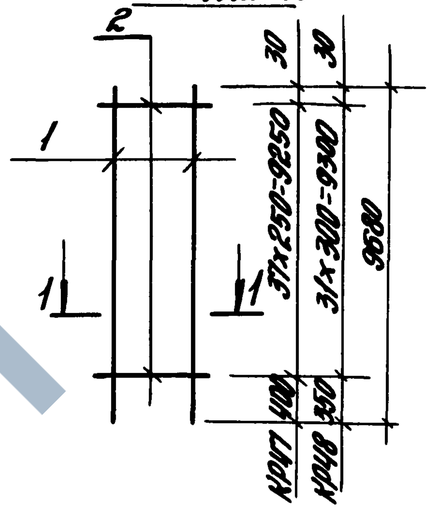
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

КРЧ5, КРЧ6



КРЧ7, КРЧ8



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КРЧ5	1	Ф14 А-III l=9080	2	10.97	23.42
	2	Ф4 Вр-I l=380	36	0.04	
КРЧ6	1	Ф14 А-III l=9080	2	10.97	23.74
	2	Ф4 Вр-I l=380	45	0.04	
КРЧ7	1	Ф14 А-III l=9580	2	11.69	24.91
	2	Ф4 Вр-I l=380	38	0.04	
КРЧ8	1	Ф16 А-III l=9680	2	15.28	31.83
	2	Ф4 Вр-I l=380	32	0.04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.427.1-8.2-21

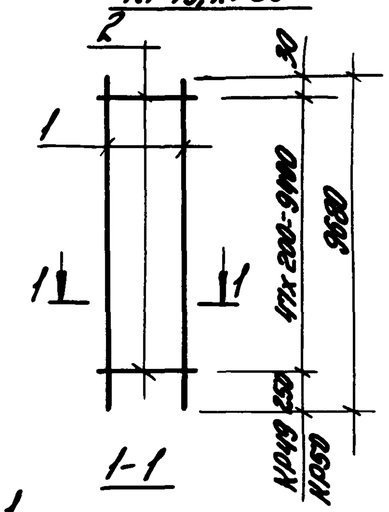
Гл.инж.пр.	Купырина		
Разраб.	Рутковская		
Испол.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Купырина		

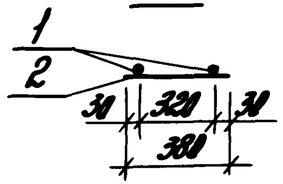
Каркас плоский КРЧ5... КРЧ8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

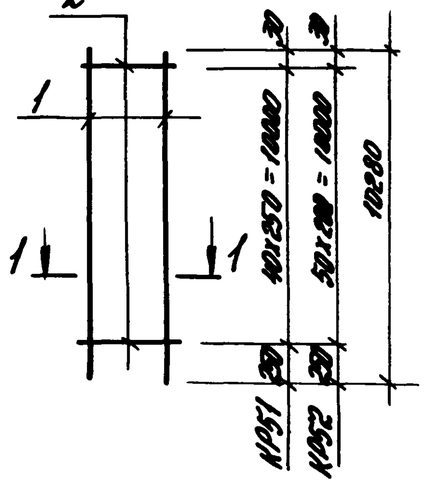
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

КР49, КР50





КР51, КР52



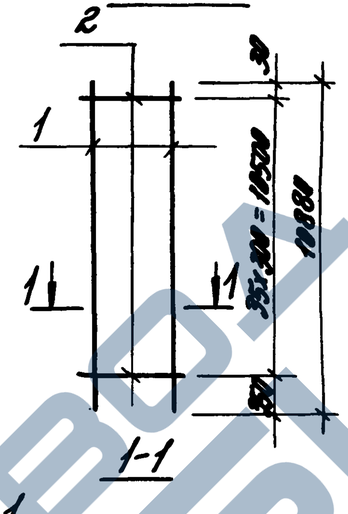
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР49	1	Ф14 А-III ℓ=9680	2	11,69	25,31
	2	Ф4 Вр-I ℓ=380	48	0,04	
КР50	1	Ф16 А-III ℓ=9680	2	15,28	32,47
	2	Ф4 Вр-I ℓ=380	48	0,04	
КР51	1	Ф14 А-III ℓ=10280	2	12,42	26,48
	2	Ф4 Вр-I ℓ=380	41	0,04	
КР52	1	Ф14 А-III ℓ=10280	2	12,42	26,66
	2	Ф4 Вр-I ℓ=380	51	0,04	

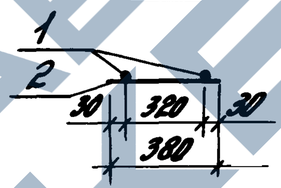
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

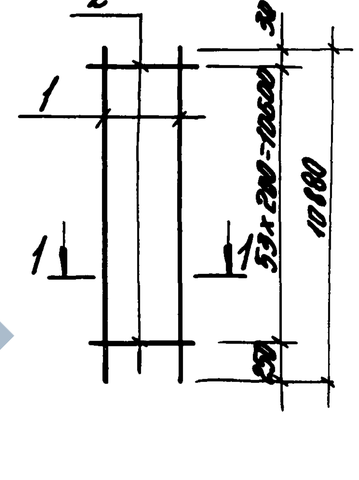
Гл. инж. пр.	Кутукова			1.427.1-8.2-22		
Рководитель	Рутковский					
Исполн.	Шарова			Каркас плоский КР49... КР52	Стадия: Р	Лист: —	Листов: 1
Проверил	Рутковский				ЦНИИпромзданий	
Н. контр.	Кутукова					

КР53





КР54



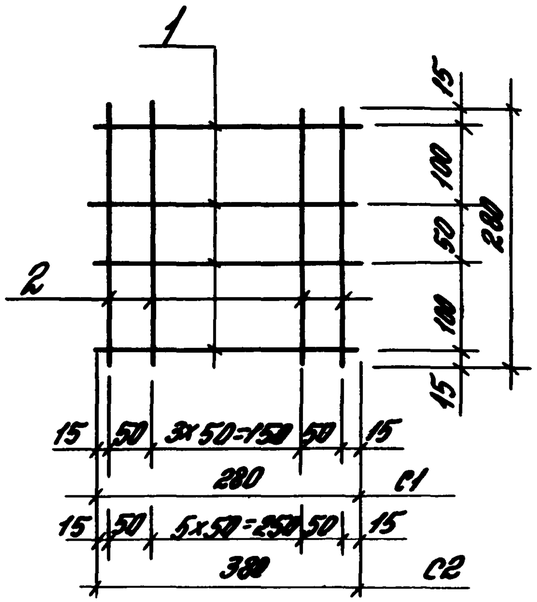
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР53	1	Ф16 А-III ℓ=10880	2	17,17	35,78
	2	Ф4 Вр-I ℓ=380	36	0,04	
КР54	1	Ф16 А-III ℓ=10880	2	17,17	36,50
	2	Ф4 Вр-I ℓ=380	54	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. пр.	Кутукова			1.427.1-8.2-23		
Рководитель	Рутковский					
Исполн.	Шарова			Каркас плоский КР53, КР54	Стадия: Р	Лист: —	Листов: 1
Проверил	Рутковский				ЦНИИпромзданий	
Н. контр.	Кутукова					

ЗАВОД КБИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
C1	1	ФБАТ l=280	4	0,06	0,6
	2	ФБАТ l=280	6	0,06	
C2	1	ФБАТ l=380	4	0,08	0,8
	2	ФБАТ l=280	8	0,06	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.427.1-8.2-24

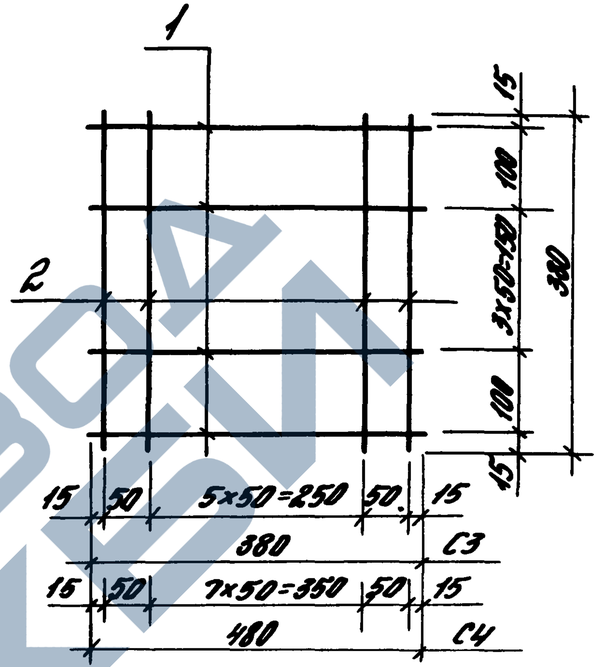
Сетка C1, C2

Гл. инж. пр.	Кутырина	
Разраб.	Рутковская	
Исполн.	Шарова	
Провер.	Рутковская	
Н. контр.	Кутырина	

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
C3	1	ФБАТ l=380	6	0,08	1,2
	2	ФБАТ l=380	8	0,08	
C4	1	ФБАТ l=480	6	0,11	1,5
	2	ФБАТ l=380	10	0,08	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.427.1-8.2-25

Сетка C3, C4

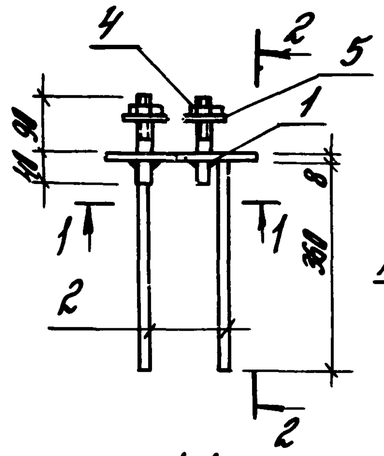
Гл. инж. пр.	Кутырина	
Разраб.	Рутковская	
Исполн.	Шарова	
Провер.	Рутковская	
Н. контр.	Кутырина	

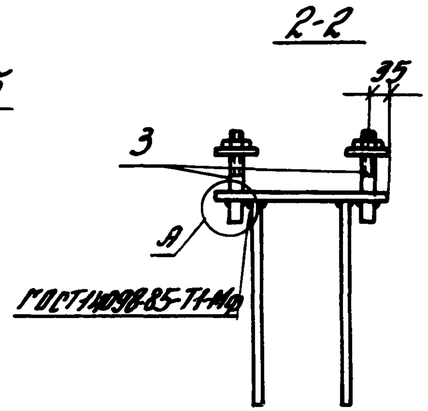
Стадия	Лист	Листов
Р		1

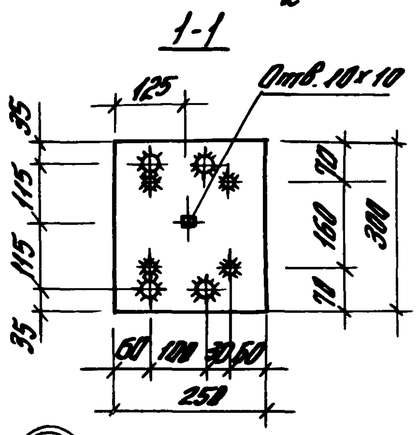
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

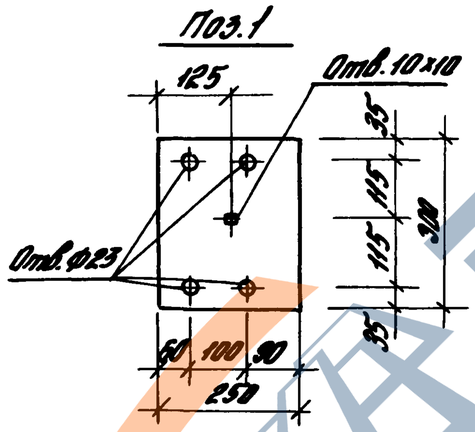
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

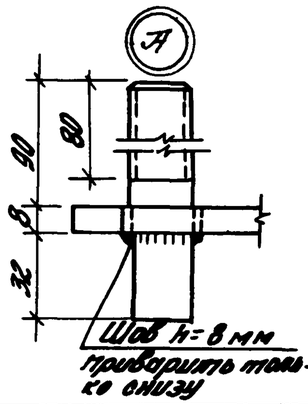
https://zavodjbi.com/







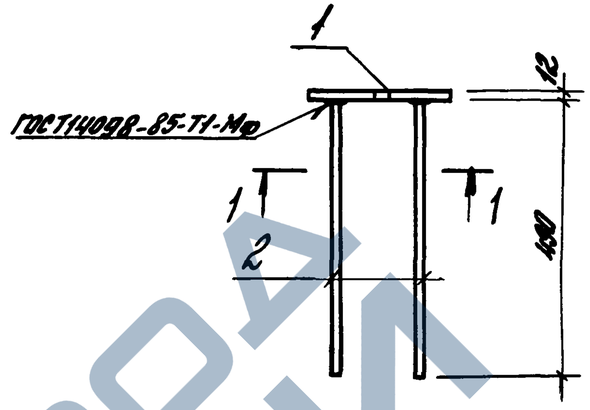


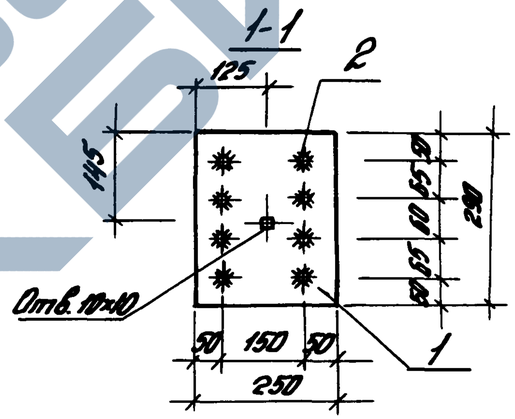


Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8х250х300 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	4,71	6,79
2	Ф12АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=360	4	0,32	
3	Ф20АI, ℓ=130 (с нарезкой ℓ=80)	2	0,32	
4	Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
5	Шайба ГОСТ 11371-78	2	0,02	

Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-26	
Разраб.	Рунтевская		Изделие закладное МН1	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Исполн.	Шорова			ЦНИИПромзданий
Гл.спец.	Рунтевская			
Н.контр.	Кутырина			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



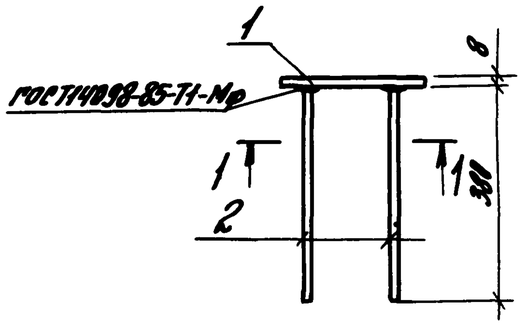


Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 12х250х490 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	6,83	12,99
2	Ф16АIII ГОСТ 5781-82, ℓ=490	8	0,77	

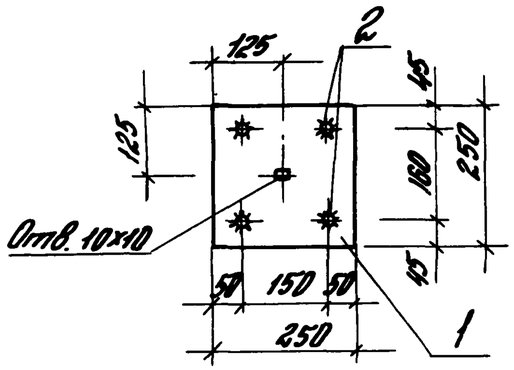
Гл.инж.пр.	Кутырина		1.427.1-8.2-27	
Разраб.	Рунтевская		Изделие закладное МН2	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Исполн.	Шорова			ЦНИИПромзданий
Гл.спец.	Рунтевская			
Н.контр.	Кутырина			

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



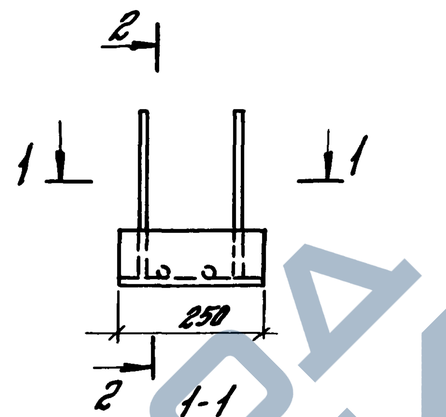
1-1



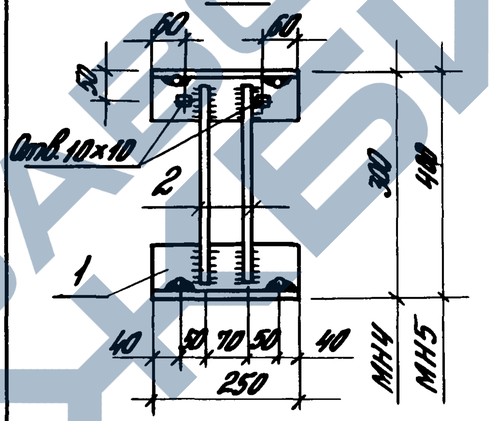
Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8х250х150 ГОСТ19903-74 / С245 ГОСТ27772-88	1	3,93	5,29
2	Ф12 AIII ГОСТ5781-82, ℓ=790	4	0,34	

Гл.инж.пр.	Кулырина		1.427.1-8.2-28	
Разраб.	Рутковская			
Констр.	Шорова		Изделие закладное МН3	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Провер.	Рутковская			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Кулырина			

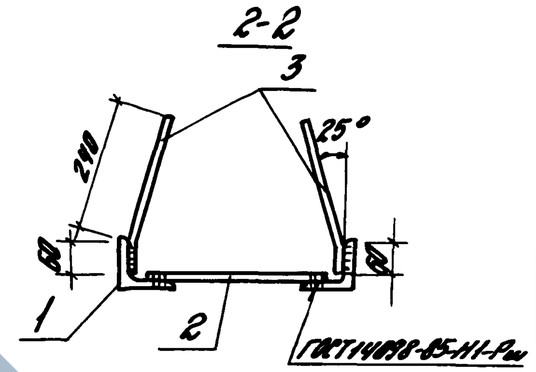
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



1-1



2-2



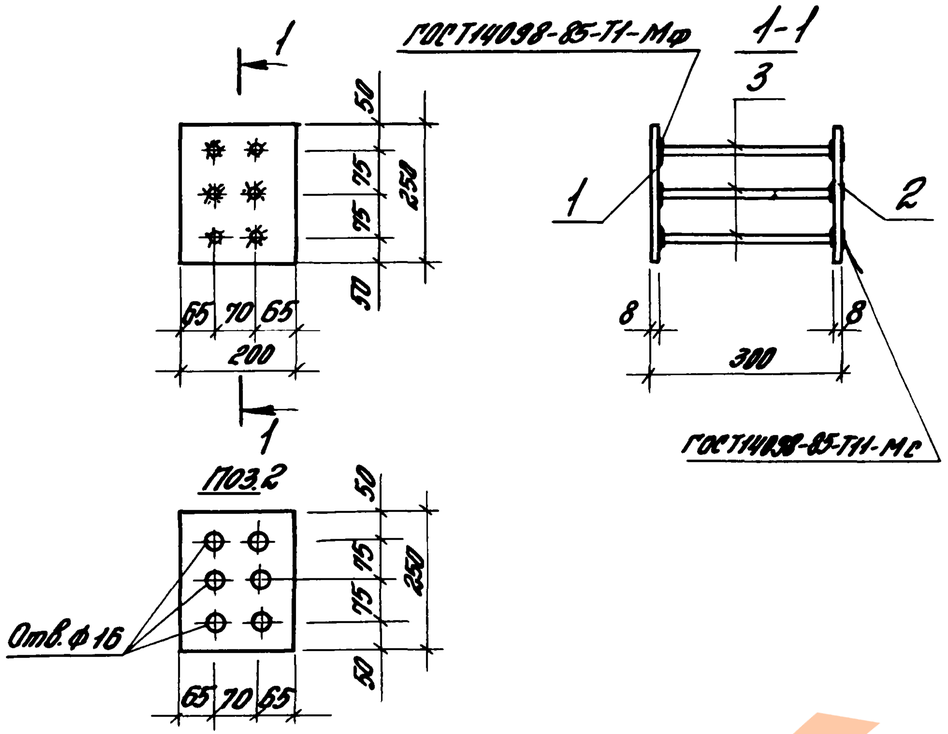
Марки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МН4	1	Уголок 90х90х6 ГОСТ8509-86 / С245 ГОСТ27772-88, ℓ=250	2	2,10	5,30
	2	Ф10 AIII ГОСТ5781-82, ℓ=270	2	0,17	
	3	Ф10 AIII ГОСТ5781-82 ℓ=300	4	0,19	
МН5	1	Уголок 90х90х6 ГОСТ8509-86 / С245 ГОСТ27772-88, ℓ=250	2	2,10	5,42
	2	Ф10 AIII ГОСТ5781-82, ℓ=370	2	0,23	
	3	Ф10 AIII ГОСТ5781-82, ℓ=300	4	0,19	

Гл.инж.пр.	Кулырина		1.427.1-8.2-29	
Разраб.	Рутковская			
Констр.	Шорова		Изделие закладное МН4, МН5	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Провер.	Рутковская			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Н.контр.	Кулырина			

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

25196-03 25

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8×200×250 ГОСТ19903-74 / С245 ГОСТ27772-88	1	3,14	7,84
2	Лист 8×200×250 ГОСТ19903-74 / С245 ГОСТ27772-88	1	3,14	
3	Ф12А III ГОСТ5781-82, ℓ=292	6	0,26	

1.427.1-8.2-30

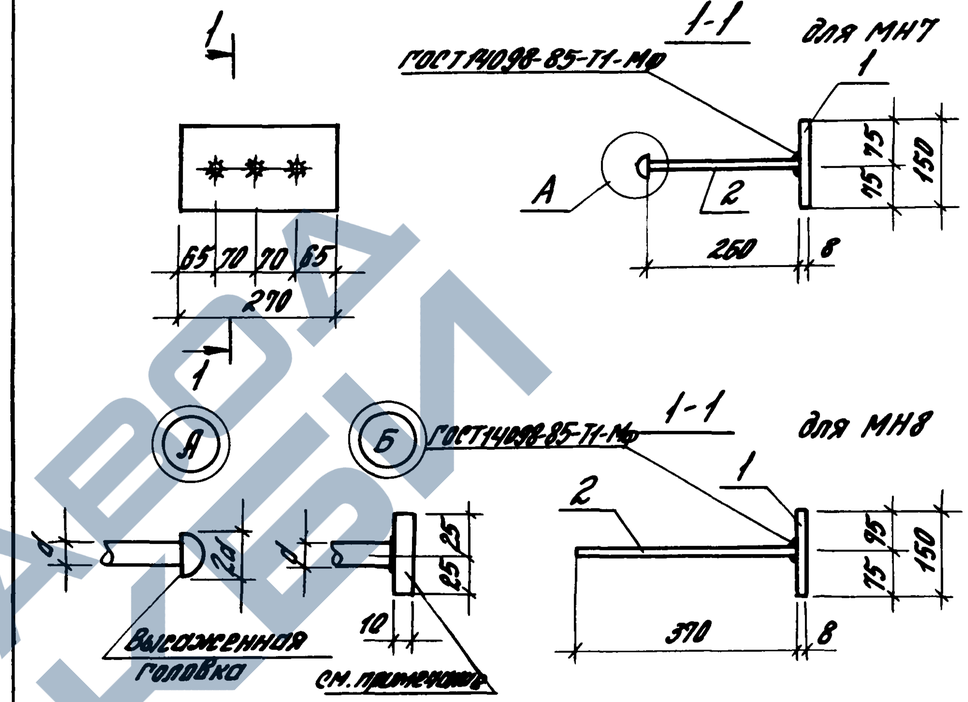
Гл.инж.пр.	Кутырина		
Разраб.	Рутковская		
Исполн.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Кутырина		

Изделие закладное МН6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МН7	1	Лист 8×150×270 ГОСТ19903-74 / С245 ГОСТ27772-88	1	2,54	3,05
	2	Ф10А III ГОСТ5781-82, ℓ=280	3	0,17	
МН8	1	Лист 8×150×270 ГОСТ19903-74 / С245 ГОСТ27772-88	1	2,54	3,23
	2	Ф10А III ГОСТ5781-82, ℓ=370	3	0,23	

В случае невозможности устройства высаженных головок допускается применение анкерных шайб 50×50×10. Приварку шайб к анкерным стержням поз. 2 производить втавр под слоем флюса в соответствии с деталью „Б".

1.427.1-8.2-31

Гл.инж.пр.	Кутырина		
Разраб.	Рутковская		
Исполн.	Шарова		
Провер.	Рутковская		
Н.контр.	Кутырина		

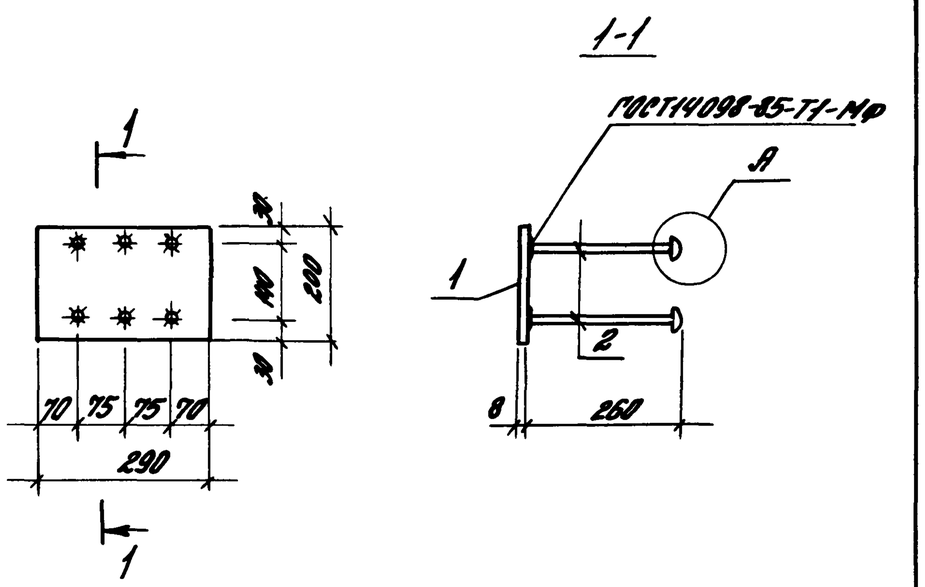
Изделие закладное МН7, МН8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/



Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8х200х290 ГОСТ19903-74 / Ст3пс ГОСТ27772-88	1	3,64	5,14
2	Ф12А III ГОСТ5781-82, ℓ=280	6	0,25	

Узел А и примечания см. докум. 1.427.1-3.2-31

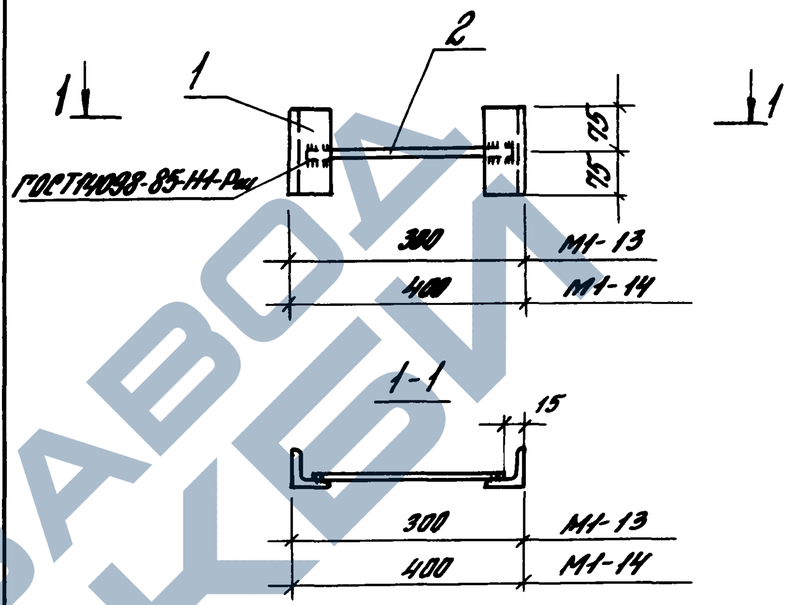
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Гл.инж.пр.	Купырина		
			Разраб.	Рутковская		
			Испол.	Шорова		
			Провер.	Рутковская		
			Н.контр.	Купырина		

1.427.1-8.2-32

Изделие закладное МН9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
М1-13	1	Уголок 63х63х5 ГОСТ8509-86 / С235 ГОСТ27772-88, ℓ=150	2	0,73	1,7
	2	Ф12А III ГОСТ5781-82, ℓ=270	1	0,24	
М1-14	1	Уголок 63х63х5 ГОСТ8509-86 / С235 ГОСТ27772-88, ℓ=150	2	0,73	1,8
	2	Ф12А III ГОСТ5781-82, ℓ=370	1	0,33	

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Гл.инж.пр.	Купырина		
			Разраб.	Рутковская		
			Испол.	Шорова		
			Провер.	Рутковская		
			Н.контр.	Купырина		

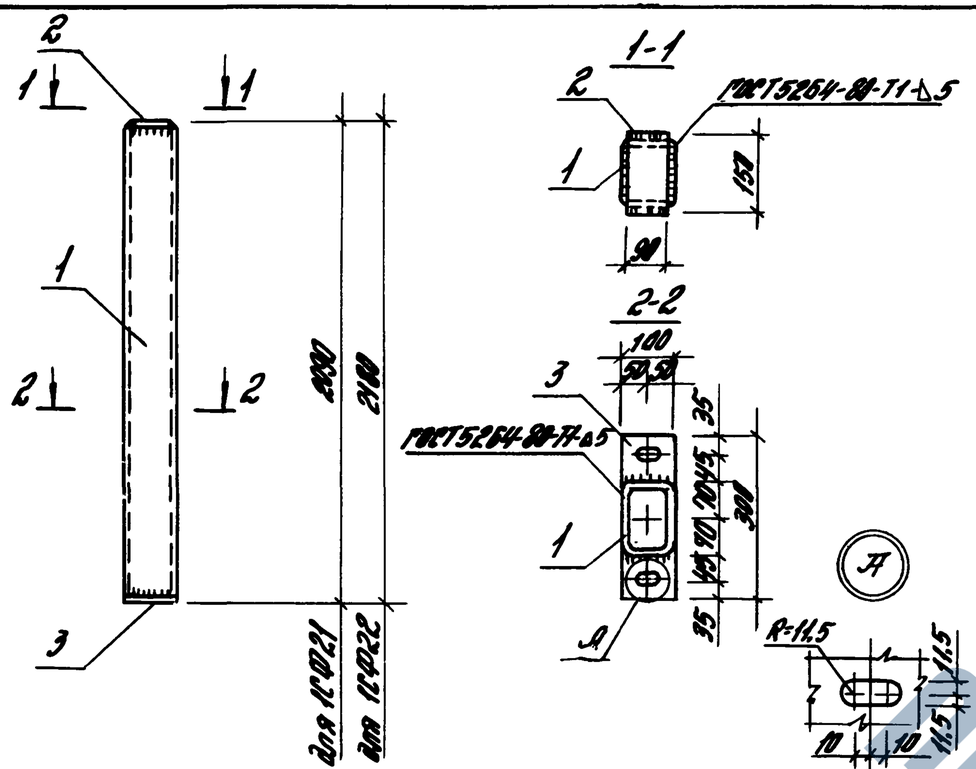
1.427.1-8.2-33

Изделие закладное М1-13, М1-14

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИпромзданий

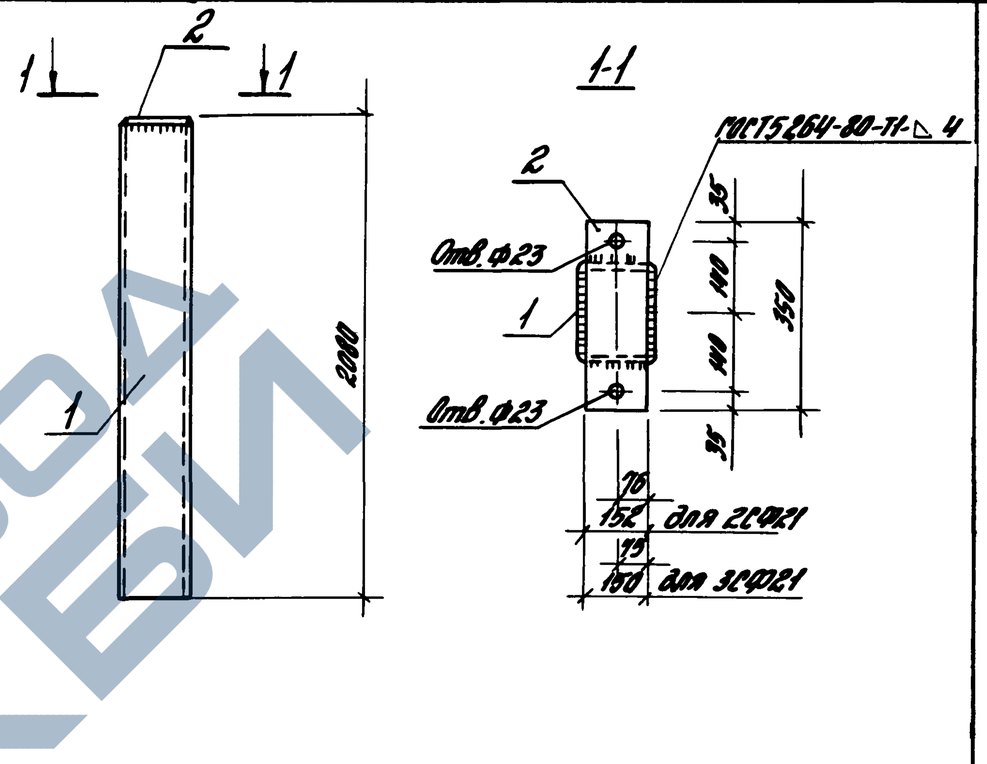
https://zavodjbi.com/



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1СФ21	1	Профиль 140×100×5 ТУ 36-2287-80 / С245 ГОСТ 27772-88,			40,80
		ℓ=2070	1	37,38	
	2	Лист 10×90×150 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	1,06	
	3	Лист 10×100×300 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	2,36	
1СФ22	1	Профиль 140×100×5 ТУ 36-2287-80 / С245 ГОСТ 27772-88,			42,43
		ℓ=2160	1	39,01	
	2	Лист 10×90×150 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	1,06	
	3	Лист 10×100×300 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	2,36	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.427.1-8.2-34		
Гл.инж.пр.	Кутырина			Стальной элемент колонны 1СФ21, 1СФ22	Стадия: Р	Лист	Листов: 1
Разраб.	Ананьева				ЦНИИПромзданий		
Исполн.	Ананьева						
Провер.	Рутковская						
Н.контр.	Кутырина						



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
2СФ21	1	Профиль 160×150×8 ТУ 36-2287-80 / С245 ГОСТ 27772-88,			44,75
		ℓ=2070	1	40,57	
	2	Лист 10×152×350 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	4,18	
3СФ21	1	Профиль 200×180×8 ТУ 36-2287-80 / С245 ГОСТ 27772-88,			93,54
		ℓ=2070	1	89,42	
	2	Лист 10×150×350 ГОСТ 19903-74 / С245 ГОСТ 27772-88	1	4,12	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

				1.427.1-8.2-35		
Гл.инж.пр.	Кутырина			Стальной элемент колонны 2СФ21, 3СФ21	Стадия: Р	Лист	Листов: 1
Разраб.	Ананьева				ЦНИИПромзданий		
Исполн.	Ананьева						
Провер.	Рутковская						
Н.контр.	Кутырина						